"두산이 하면 빠르고 스마트해집니다"

DOOSAN

SB2483C02 3. 2022

취급설명서

BPM16N, BPM20N

두산밥캣코리아 주식회사

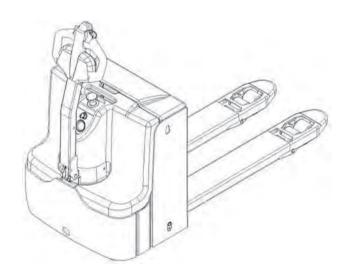
전 화 : 1688**-**6262(대)

http://www.doosan-iv.com

물류장비

취급설명서

BPM16N, BPM20N



설명서 번역본

본 문서는 두산밥캣코리아 주식회사 정보자산으로, 승인을 받지않은 문서의 열람, 수정, 배포, 복사를 금지합니다.

▲ 경 고

- 이 설명서를 읽고 이해하며 필요한 교육을 받기 전에는 이 지게차를 시동, 운전하거나 정비하지 마십시오.
- 이 지게차를 안전하지 않거나 적절하지 않은 방식으로 사용하면 중상이나 사망사고가 초래될 수 있습니다.
- 운전자와 유지보수 담당자는 지게차를 운전하거나 유지보수 하기 전 이 설명서를 세심하게 읽고 교육을 받아야 합니다.
- 이 설명서는 지게차 운전자 및 지게차와 접촉하게 되는 모든 담당자가 참고하고 주기적으로 검토할 수 있도록 지게차에 보관해야 합니다.

"두산이 하면 빠르고 스마트해집니다"

목차

1. 정	확한 용도	3
2. 파	렛트 트럭 설명	4
a.	주요 구성부품의 개요	4
b.	주요 기술 데이터	5
C.	안전 장치 및 경고 라벨 설명	7
d.	식별판	9
3. 경	고, 잔류 위험 및 안전 지침	10
4. 시	운전, 운반, 해체	11
a.	시운전	11
b.	상승/운반	12
C.	해체	13
5. 일	일 검사	14
6. 작	동 지침	15
a.	주차	15
b.	상승	15
C.	하강	16
	이동	
e.	스티어링	
f.	제동 관련	
g.	오작동	
h.	비상	
7. 배	터리 충전과 교체	
a.	교체	
b.	배터리 표시기	
C.	충전	
	기 유지보수	
a.	유지보수 점검목록	22
b.	윤활점	
C.	유압유 점검과 보충	
d.	전기 퓨즈 점검	
e.	휠 교체 절차	
f.	에너지 저장 구성부품의 비활성화	
_	제 해결	
10. 出	배선/회로도	28
a.	전기 회로도	28
b	유안 회로도	30

● 품질보증서 ● 전국 에프터 서비스망 안내

서문

트럭을 작동하기 전에, 본 사용 설명 책자 원본을 주의 깊게 읽고 트럭 사용을 완벽하게 숙지하도록 합니다. 부적절한 작동은 위험을 초래할 수 있습니다.

본 책자는 여러 유형의 전기 파렛트 트럭 사용을 설명합니다. 트럭을 작동하고 정비할 때는 책자가 해당 트럭에 해당되는지 확인하십시오.

향후 참조를 위해 본 책자를 잘 보관하십시오. 본 책자나 경고/주의 라벨이 손상되거나 분실된 경우에는 현지 딜러에게 연락하여 입수하십시오.

본 트럭이 설명한 목적에 따라 사용된다고 가정할 때, 본 트럭은 EN 3691-1 및 -5 (산업용 트럭 안전 요건과 검증의 파트 1과 파트 5), EN 12895 (산업용 트럭의 전자기 적합성), EN 12053 (산업용 트럭 안전의 소음 배출 측정 검사 방법), EN 1175-1 (산업용 트럭 안전의 전기 요건)에 따른 요구사항을 준수합니다.

본 장비의 소음 수준은 EN 12053에 따라 69 dB(A) 입니다.

🛕 주의

- 배터리, 오일, 전자 장비 등 환경에 유해한 폐기물을 부적절하게 취급 시 환경이나 건강에 부정적인 영향을 줍니다.
- 폐기물은 물질에 따라 분류하여 튼튼한 쓰레기통에 담고, 지역의 특수 환경 보호 당국에 의해 수거되어 처리해야 합니다. 오염을 피하기 위하여, 폐기물을 임의로 버리는 행위는 금지합니다.
- 제품 사용 중에 누출을 피하기 위하여, 사용자는 새는 오일을 적시에 제거할 수 있도록 흡수재(나무 조각, 마른 걸레 등)를 준비해야 합니다. 환경의 2차 오염을 피하기 위해 사용한 흡수재는 지역 당국의 특수 부서에서 처리하여야 합니다.
- 당사의 제품은 지속적인 개발 진행을 전제로 합니다. 본 책자는 파렛트 트럭의 작동/정비 목적만을 위한 것이므로, 본 책자에서 기재되지 않은 특정 기능은 보증할 수 없습니다.

취급설명서와 제품의 표면에는 안전주의와 경고가 주어집니다. 이들 위험경고에 주의를 기울이지 않으면 본인이나 제삼자가 신체적인 상해를 입거나 사망을 당할 수도 있습니다.

위험요소에 대해서는 "안전주의기호"로써 쉽게 알아보게 하였으며 기호 뒤에 **"경고"** 같은 "신호어"를 붙여 이를 강조하였습니다(아래 그림 참고)

본 매뉴얼에서 본 기호는 준수하지 않을 경우 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있는 경고와 위험을 의미합니다.



이 표시는 피하지 않을 경우 심각한 부상이나 사망으로 이어지는 위험을 나타냅니다. 이 메시지의 지침이나 주의사항은 잠재적인 부상이나 사망 위험을 피하기 위하여 반드시 준수하여야 합니다.



준수하지 않을 경우, 경고는 일반적인 부상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다. 이 메시지의 지침이나 주의사항은 잠재적인 부상이나 사망 위험을 피하기 위하여 반드시 준수하여야 합니다.



준수하지 않을 경우, 주의는 경미한 부상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다. 경미한 부상을 피하기 위하여 지침이나 주의사항을 반드시 준수합니다.

1. 정확한 용도

본 전기 파렛트 트럭은 사용 설명 책자에 따라서만 사용할 수 있습니다.

본 책자에서 설명하는 트럭은 자주식 전동 파렛트 트럭이며, 마스트 리프트 및 초기 리프트가 포함된 트럭을 위한 전동식 낮은 높이 리프팅 기능도 갖추고 있습니다. 트럭은 팔레트 상의 하물을 올리거나 내리거나 또는 운반할 수 있도록 설계되어 있습니다.

잘못된 사용은 사람이 부상을 입거나 또는 장비의 손상을 유발할 수 있습니다.

운전자/운영 회사는 정확한 사용을 보증하고 본 파렛트 트럭이 교육을 받고 사용 승인을 받은 직원에 의해서만 사용된다는 것을 보증해야 합니다.

파렛트 트럭은 단단하고, 매끄러우며, 준비된 수평의 적절한 표면에서 사용해야 합니다. 이 트럭은 실내 작업용으로, 작동 가능 온도는 상온 5C°~ 40°C이며, 영구적인 장애물이나 움푹 파인 곳이 없는 환경에서의 운반 작업에 사용할 수 있도록 설계되었습니다. 경사로에서의 작동은 허용되지 않습니다. 작동 시 하물은 반드시 트럭의 종방향 중심 평면에 대략적으로 위치하여야 합니다.

사람을 들어올리거나 운반하는 것은 금지합니다.

테일 리프트 또는 로딩 램프에서 사용하는 경우, 작동 지침에 따른 정확한 사용 방법을 확인하십시오.

용량은 용량 스티커 및 식별판에 표시되어 있습니다. 운전자는 경고 및 안전 지침을 고려하여야 합니다.

작동 등은 최소 50 Lux가 되어야 합니다.

개조

트럭의 용량, 안정성 또는 안전에 영향을 줄 수 있는 파렛트 트럭의 변경이나 개조는 트럭의 원래 제조사, 승인된 대리인 또는 그 승계인의 사전 문서 승인이 없이는 수행할 수 없습니다. 여기에는 예를 들어 제동장치, 조향장치 및 가시성에 영향을 주는 변경 및 분리 가능한 부착물의 추가가 포함됩니다. 제조사나 그 승계인이 변경이나 개조를 승인하는 경우, 그들은 또한 용량 표시판, 데칼, 태그 및 작동 정비 책자를 적절하게 변경하고 승인해야 합니다.

[ISO3691-1 6.2.7.3]

트럭 제조사가 더 이상 사업을 영위하지 않으며 사업에 이해관계를 가지는 승계인이 없는 경우에만, 사용자는 다음과 같은 경우에 한하여 산업용 전동 트럭의 변경이나 개조를 준비할 수 있습니다.

- a) 변경이나 개조가 산업용 트럭 및 안전 전문 기사에 의해 설계, 시험 및 시행되도록 준비하는 경우.
- b) 변경이나 개조의 설계, 시험 및 시행의 영구적인 기록을 유지하는 경우,
- c) 용량 표시판, 데칼, 태그 및 사용 설명 책자를 승인하고 적절히 변경하는 경우,
- d) 변경일이나 개조일, 변경이나 개조를 수행한 조직의 이름, 주소와 함께 트럭이 변경 또는 개조된 방법을 기술하는 영구적이고 바로 확인할 수 있는 라벨을 트럭에 부착하는 경우.
- 이 지침을 준수하지 않는 경우, 보증은 무효가 됩니다.

2. 파렛트 트럭 설명

a. 주요 구성부품의 개요

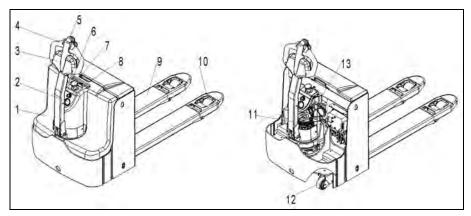
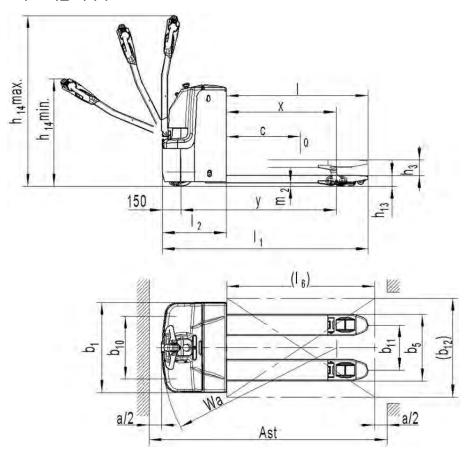


그림 1: 주요 구성부품의 개요

- **1.** 전기 박스 커버
- 2. 배터리 방전 표시등
- 3. 틸러
- 4. 액셀러레이터
- 5. 안전(벨리) 버튼
- 6. 계기판 보드 커버
- **7**. 비상 버튼

- 8. 키 스위치
- 9. 포크 섀시
- 10.로드 휠
- 11. 드라이브 휠
- **12.** 캐스터
- **13.** 유압 실린더

b. 주요 기술 데이터



<u>그림 2:</u> 기술 데이터

표 1: 표준형의 주요 기술 데이터

		VDI 2198에 따른 산업용 트릭	역 유형 시트		
	1.2	모델명		BPM16N	BPM20N
	1.3	동력 (배터리, 디젤, 휘발유, 가스, 수동식)		배티	터리
₹	1.4	운전방식		보형	행식
坩	1.5	적재능력	Q (t)	1.6	2.0
마	1.6	하중 중심	c (mm)	60	00
.,	1.8	하중 중심 거리 (LMC)	x (mm)	89	92
	1.9	축간거리	y (mm)	1261	1550
	2.1	총 중량	kg	445	535
₩ ₩	2.2	축 하중, 적재시 전(몸체)/후(포크)	kg	715/1330	855/1680
KĮU	2.3	축 하중, 비적재시 전(몸체)/후(포크)	kg	345/100	415/120
	3.1	타이어		폴리우리	네탄(PU)
	3.2	드라이브 휠	Ø x w (mm)	Ø230	0X70
	3.3	로드 휠	Ø x w (mm)	Ø84	X84
	3.4	캐스터 휠	Ø x w (mm)	Ø100	0X40
		트레드, 몸체 (캐스터 휠 - 캐스터 휠)		1×+	2/4
	3.5	트레드, 포크 (로드 휠 - 로드 휠)	b ₁₀ (mm)	51	10
	3.6	트레드, 리어	b ₁₁ (mm)	367	/512
≺	4.9	틸러 핸들까지 높이 (최소/최대)	h ₁₄ (mm)	820/	1335
₹,	4.15	포크 하강상태 높이	h ₁₃ (mm)	85	
ᅙ	4.19	전장	I ₁ (mm)	1670	1735
타이	4.20	포크 면까지 길이	I ₂ (mm)	520	595
	4.21	전폭	b ₁ (mm)	72	29
	4.22	포크 치수 (두께x폭x길이)	s/e/l (mm)	60/173/1150	
	4.25	포크 폭 (외폭)	b ₅ (mm)	540/685	
	4.32	축간거리 중심에서의 지상고	m ₂ (mm)	2	5
	4.33	직각적재 통로폭 (파렛트 1000x1200mm) 길이방향	Ast(mm)	2250	2315
	4.34	직각적재 통로폭 (파렛트 800x1200mm) 길이방향	Ast (mm)	2140	2205
	4.35	선회 반경	Wa (mm)	1440	1490
	5.1	주행 속도, 적재/비적재	km/h	6.0	/6.0
	5.2	포크 상승 속도, 적재/비적재	m/s	0.025/0.035	0.020/0.035
초0 기0	5.3	포크 하강 속도, 적재/비적재	m/s	0.035/0.030	0.035/0.030
7	5.8	최대 등판 능력, 적재/비적재	%	8/	15
	5.10	브레이크 방식		전자 🏻	 그네틱
	6.1	구동 모터 정격 S2 60min	kW	1.3	
	6.2	S3 10%에서 상승 모터 정격	kW	0.8	
亚	6.3	DIN 43531 /35 / 36 A, B, C, no에 따른 배터리		2VBS	2PzS
머	6.4	배터리 전압, 공칭 용량 K5	V/Ah	160	210
	6.5	배터리 중량(최소)	kg	155	215
	6.6	VDI 사이클에 따른 에너지 소비	KWh/h	0.44	0.39
	8.1	구동 제어 유형		AC -속.	도 제어
	8.4	EN 12053에 따른 운전자 귀에 들리는 소음 수준	dB(A)	67	69

c. 안전 장치 및 경고 라벨 설명

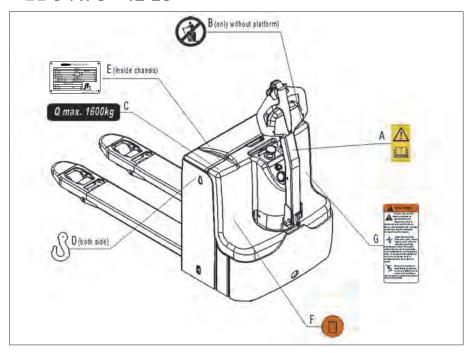


그림 3: 안전 및 경고 라벨

A 지침을 읽고 준수 스티커

B "탑승 금지" 스티커

C 적재 능력 스티커

D 크레인 후크 라벨

E 식별판(ID-플레이트)

F 오일 충전 지점 기호

G 경고 정보

트럭에는 모든 상승, 하강, 주행 기능을 정지하고 브레이크를 밟을 때 페일세이프 전자기 브레이크를 작동하는 비상 스위치(7)가 장착되어 있습니다.

트럭이 운전자를 향해 이동하고 틸러가 틸러 작동 영역에서 활성화된 경우, 트럭에는 주행 기능을 운전자에서 멀어지도록 전환하는 안전(벨리) 스위치(5)가 장착됩니다. 또한 데칼에 주어지는 지침도 준수하십시오. 데칼이 손상 또는 분실된 경우 교체하십시오.

본 지침(A)을 읽고 준수 표시



"탑승 금지"데칼(B)



적재 능력 (C)

Q max. 1600kg

오일 충전 지점 기호(F)



정지된 트럭에 접근을 금지하는 경고 표시(G)





관련 법규에 의거하여, 모든 운전자는 트럭 작동에 관한 교육을 수료하고 인중을 받아야 합니다. 잘못된 사용은 귀하 또는 타인의 심격한 부상이나 사망으로 이어질 수 있습니다.

수 있습니다. 트릭에 부착된 모든 지침 및 경고문, 그리고 사용설명 책자의 내용을 항상 따르십시오.



압착 사고의 위험을 피하십시오. 머리, 据, 손, 다리와 발이 항성 운전식 안에 위치하도록 유지하 십시오. 조작 시 트럭의 포크나 기타 튀어 나온 부분이 의도하지 않은 곳에 부딪히지 않도록 주의하십시오.

트럭을 완전히 정지하고, 주차 브레이크가 장확된 경우 브레이크를 거십시오. 비상시에는 즉시 내려서 트럭에서 멀리 이동

운전 시에는 전방을 주시하십시오.

절대로 포크 위에 타거나 서 있지 마십시오. 포크 또는 상승 중인 하물 위에 타거나 서 있는 경우 심각한 부상 이나 사망으로 이어질 수 있는 추락 사고를 유발할 수 있습니다.

하물 적재 장소 주변에서는 극도의 주의를 기울이십시오.

d. 식별판

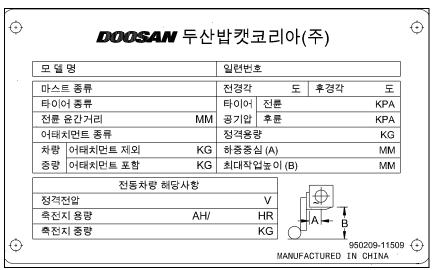


그림 4: 식별판

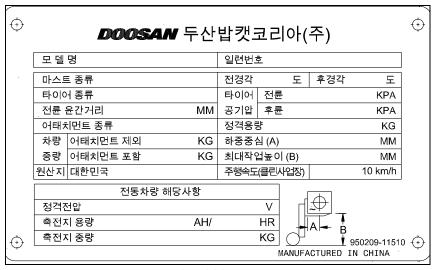


그림 4: 식별판(Clean CO)

3. 경고, 잔류 위험 및 안전 지침

🚹 위험

다음을 금지합니다

- 발이나 손을 리프팅 메커니즘 아래 또는 안에 넣는 행위
- 트럭이 움직이거나 상승/ 하강 시 트럭의 앞이나 뒤에 운전자가 아닌 다른 사람이 서있도록 허용하는 행위
- 트럭 과적 행위
- 휠 앞에 발을 놓아서 부상을 초래하는 행위
- 사람을 들어올리는 행위 이 경우 사람이 떨어져서 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
- 하물을 밀거나 당기는 행위
- 하물을 측면이나 끝에 놓는 행위 하물은 포크 위에 균일하게 분포되어야 합니다.
- 안정적이지 않고 불안정하거나 균형을 잃은 하물로 트럭을 사용하는 행위
- 제조사의 문서 동의 없이 트럭을 사용하는 행위
- 들어올린 하물은 풍력에 의해 불안정하게 됩니다. 풍력이 작용하는 경우, 하물 안정성에 영향이 있다면 하물을 들어올리지 마십시오.

주행 중에는 바닥 표면의 단차에 주의합니다. 단차가 있으면 하물이 떨어지거나 트럭 제어가 불가능할 수 있습니다. 하물 상태를 계속 관찰합니다. 하물이 불안정해지면 트럭 작동을 중단합니다.

트럭에 브레이크를 걸어 세우고 하물을 트럭에 올리거나 트럭에서 내릴 때 밀어서 비상 버튼(7)을 작동합니다. 트럭이 오작동을 하면 6장의 지시를 따릅니다.

정기 검사에 따라 정비 작업을 수행합니다. 이 트럭은 물이 스며들 수 있습니다. 트럭을 건조한 상태에서 사용하십시오. 장기간 연속적으로 작동하면 파워 팩의 손상을 유발할 수 있습니다. 유압유 온도가 지나치게 높으면 작동을 중단하십시오.

⚠ 경고

다음을 준수합니다

- 전기 파렛트 트럭을 작동할 때, 운전자는 반드시 안전화를 착용해야 합니다.
- 이 트럭은 실내 작업용으로, 작동 가능 온도는 상은 5°C ~ 40°C이며, 영구적인 장애물이나 움푹 파인 곳이 없는 환경에서의 운반 작업에 사용할 수 있도록 설계되었습니다.
- 주행 경로의 안전성 확인, 안전한 조작, 장애물 존재 여부 파악, 트럭의 최고 속도로 주행 시 사람이나 노면 관련 안전 사항을 충분히 확인할 수 있을 정도로 실내 조명이 밝아야 합니다. (최소 50룩스)
- 트럭이 작동 중이 아닐 때(다른 사람 등에 의한) 의도하지 않은 갑작스런 동작을 방지하려면 트럭 전원을 끄고 키를 제거하십시오.
- 특히 전방으로 움직일 때, 접을 수 있는 플랫폼이 주변 물체와 충돌하면 압착 및 전단 위험으로 이어질 수 있으므로 충돌을 피하십시오 작업 환경에 따른 안전 속도를 항상 유지하십시오.
- 전방/후방 방향의 시야와 겹치는 하물을 운반할 때, 훈련을 받은 사람에게서 시각적인 지원을 받으십시오.

4. 시운전, 운반, 해체

a. 시운전

표 2: 시운전 데이터

유형	BPM16N	BPM20N
시운전 중량[kg]	445	535
치수[mm]	1385x729x1670	1385x729x1735

신품 파렛트 트럭을 수령한 후 또는 재시운전을 위해서는 트럭을 작동하기 전(최초로)에 반드시 다음을 수행해야 합니다.

- 모든 부품이 포함되어 있으며 손상이 없는지 확인하십시오.
- 다기능 틸러를 조립하십시오.
- 배터리를 장착하고 충전하십시오(8장 지시를 따릅니다).
- 기능 점검 및 일일 검사에 따라 작업하십시오.

b. 상승/운반

운반 시 다음 그림에 따라 하물을 제거하고, 포크를 가장 낮은 위치로 내리고, 트럭을 전용 리프팅 기어로 안전하게 고정하십시오.

상승

▲경고

전용 크레인과 리프팅 장비를 사용하십시오 움직이는 하물 아래에 서있지 마십시오. 상승 중에는 위험 구역 안으로 들어가지 마십시오.

트럭을 안전하게 주차하고 그림 5에 있는 포인트에 따라 트럭을 단단히 묶습니다. 트럭을 목적지로 올리고 리프팅 기어를 탈거하기 전에 안전하게 위치에 놓습니다. 묶는 지점들은 그림 5를 따르십시오.

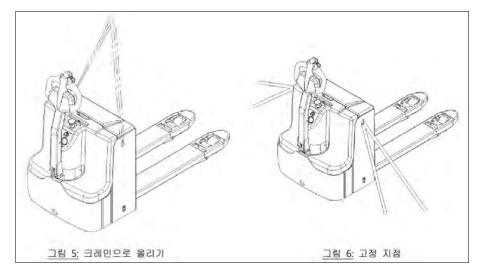
운반

▲경고

로리(대형 트럭) 또는 트럭에 운반하는 경우, 항상 트럭을 단단히 고정합니다

포크를 내리고 트럭을 안전하게 주차시킵니다.

전용 래싱 벨트를 트럭 크레인 후크 홀의 각 측면에 고정하여 트럭을 그림 6에 따라 고정하고 다른 쪽은 운반용 트럭에 고정합니다.



작동하지 않는 트럭의 이동

트럭의 짐을 내리고 인양 부위를 이용하여 들어올린다. 정비 구역으로 트럭을 이동한다.

c. 해체

보관 시 하물을 제거하고 트럭을 가장 낮은 위치로 내리고 본 책자에서 언급한 모든 그리스 지점에 그리스를 도포하고(정기 검사) 궁극적으로는 트럭을 부식 및 먼지로부터 보호합니다. 배터리를 탈거하고 트럭을 안전하게 잭으로 받쳐서 보관 중에 납작하게 눌리지 않도록 합니다.

최종 폐기 시 트럭을 지정된 재활용 업체로 옮깁니다. 오일, 배터리 및 전기 부품은 법적 규정에 따라 재활용하여야 합니다.

5. 일일 검사

본 장은 트럭을 작동하기 전 작업 교대 전 점검을 설명합니다.

일일 검사는 본 트럭의 오작동이나 결함을 확인하는 효과적인 방법입니다. 다음에 대하여 작동 전에 트럭을 점검합니다. 트럭에서 하물을 제거하고 포크를 내립니다.

⚠경고

- 오작동이 발견되면 트럭을 사용하지 마십시오.
- 긁힘, 상처, 변형 또는 균열을 점검합니다.
- 실린더의 누유 여부를 점검합니다.
- 트럭의 수직 동작을 점검합니다.
- 휠의 동작이 원활한지 점검합니다.
- 비상 버튼을 작동하여 비상 브레이크 기능을 점검합니다.
- 틸러 암 스위치 제동 기능을 점검합니다.
- 버튼을 작동하여 상승 및 하강 기능을 점검합니다.
- 모든 볼트와 너트가 단단히 조여졌는지 점검합니다.
- 전선 파손 여부를 육안으로 점검합니다.
- 백레스트 익스텐션이 제공된 경우, 그 손상 및 정확한 조립 여부를 점검합니다.

6. 작동 지침

▋З고

본 트럭을 작동하기 전에 경고 및 안전 지침을 준수하십시오(3장).

하물이 팔레트에 고정되고 안정적이며 일일 검사가 수행되었는지 확인하십시오.

키 스위치(8)를 삽입하고 켜십시오. 경적 버튼(14)을 눌러 경고음을 작동합니다.

- 1. 액셀러레이터 버튼
- 2. 안전(벨리) 버튼
- 3. 혼
- 4. 상승/하강 버튼

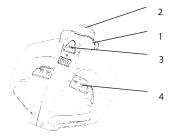


그림 7: 틸러 작동 제어

a. 주차

◮경고

경사면에 트럭을 주차하지 마십시오.

트럭에는 전자기 페일세이프 정차 및 주차 브레이크가 장착되어 있습니다. 항상 포크를 완전히 내립니다. 비상 스위치(7)를 누릅니다.

b. 상승

▲경고

트럭에 하물을 과적하지 마십시오!

최대 용량은 1600kg (BPM16N), 2000kg (BPM20N) 입니다.

포크를 하물 아래 팔레트 밑으로 완전히 내린 상태에서 주행하고 원하는 리프팅 높이에 도달할 때까지 리프팅 버튼 (15)을 누릅니다.

c. 하강

하강 버튼(15)을 조심스럽게 누릅니다.

포크가 팔레트에서 멀어질 때까지 하물을 내리고, 다음에 트럭이 하물 장치를 벗어나도록 조심스럽게 주행합니다.

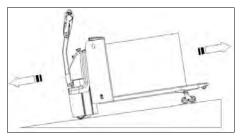


그림 8: 오르막 경사를 마주하는 하물

d. 이동

▲경고

하물이 오르막 경사를 마주보는 상태에서만 경사지를 이동하십시오. 기술 데이터에 명시한 바를 초과하는 경사지를 이동하지 마십시오.

키 스위치 (8)를 켜서 트럭 시동을 건 후에, 틸러를 작동 영역 ('F', 그림 9)으로 옮기십시오. 액셀러레이터 버튼을 원하는 방향 직진 'Fw.' 또는 후진 'Bw.'로 돌리십시오(그림 9).

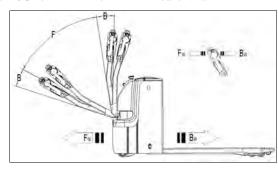


그림 9: 작동 방향

원하는 속도에 도달할 때까지 액셀러레이터 버튼(4)을 조심스럽게 움직여 이동 속도를 제어합니다.

액셀러레이터 버튼을 뒤로 움직여 중립 위치로 할 경우, 컨트롤러는 트럭이 정지할 때까지 트럭을 감속합니다. 트럭이 정지하면 주차 브레이크가 작동합니다.

트럭을 목적지까지 조심스럽게 주행합니다. 이동 경로를 살피고 액셀러레이터 버튼으로 이동 속도를 조정합니다.

e. 스티어링

트럭은 틸러를 좌측이나 우측으로 움직여 조종합니다.

f. 제동 관련

∄경고

작동 전에 트럭의 제동 거리를 점검하십시오 제동 성능은 트랙 상태와 트럭 하물 상태에 의해 좌우됩니다

- 액셀러레이터 버튼(4)을 뒤에 있는 초기 '0' 위치로 옮기거나 또는 버튼을 해제하여 회생 제동을 작동합니다. 트럭은 정지할 때까지 제동이 걸립니다.
- 액셀러레이터 버튼(4)을 주행하던 방향에서 바로 반대 방향으로 바꾸면 트럭은 반대 방향으로 이동을 시작할 때까지 회생 제동을 합니다.
- 틸러가 제동 영역(B')으로 아래 또는 위로 움직이면 트럭은 제동이 걸립니다. 틸러가 해제되면 틸러는 자동으로 상부 제동 영역(B')으로 올라갑니다.
- 트럭은 정지할 때까지 제동이 걸립니다.
- 안전(벨리) 버튼(1)은 운전자가 깔리는 것을 방지합니다. 이 버튼이 작동하면, 트럭은 감속 및/또는 후진 방향('Bw.')으로 짧은 거리를 이동하고 멈춥니다. 이 버튼은 또한 트럭이 이동을 하지 않고 틸러가 작동 영역에 있을 때에도 작동한다는 것을 고려하십시오.

g. 오작동

오작동이 있거나 트럭을 작동할 수 없으면, 트럭 사용을 중단하고 비상 버튼(7)을 밀어서 작동합니다. 가능한 경우, 트럭을 안전한 장소에 주차하고 키 스위치 (8)를 빼십시오. 즉시 관리자에게 알리거나 정비 담당자에게 전화를 합니다. 필요한 경우, 전용 견인/리프팅 장비를 사용하여 트럭을 작동 구역 밖으로 견인합니다.

h. 비상

비상 시 또는 뒤집어지거나(또는 플랫폼에서 떨어진 경우), 즉시 안전 거리를 유지합니다. 가능하면 비상 버튼(7)을 누릅니다. 모든 전기 기능이 중단됩니다.

7. 배터리 충전과 교체

▲경고

- 자격을 갖춘 직원만이 배터리를 정비 또는 충전할 수 있습니다. 본 책자 및 배터리 제조사의 지침을 반드시 준수합니다.
- 배터리는 액상 산 구동 축전지입니다. 정비 불필요 배터리 옵션이 가용됩니다. 이 유형의 배터리는 리필 (re-filling)이 금지됩니다.
- 배터리 재활용은 국가 규정을 따릅니다. 이 규정을 따르십시오.
- 배터리 취급 시, 개방된 화염은 금지되며 가스는 폭발을 유발할 수 있습니다!
- 배터리 충전 구역에서는 가연재 및 연소성 액체는 허용되지 않습니다. 흡연은 반드시 금지하고 환기장치가 반드시 작동하여야 합니다.
- 배터리를 설치/충전하기 전에 트럭을 안전하게 주차하십시오.
 정비 작업을 마치기 전에, 모든 케이블이 정확하게 연결되고 트럭의 다른 구성품에 방해가 없는지 확인합니다.

트럭에는 표준 배터리로서 다음과 같은 액상 산 구동 축전지가 장착됩니다.

트럭	배터리 표준	전압	용량	치수	중량
BPM16N	2VBS	24V	160 Ah	650x146x590	155
BPM20N	2PZS	24V	210 Ah	624x212x627	185

주 의

산업용 납 배터리만 사용할 수 있습니다. 배터리 무게는 트럭의 동작 거동에 영향을 줍니다. 배터리의 최대 작동 온도를 고려하십시오.

a. 교체

BPM16N/20N

- 트럭을 안전하게 주차하고 키 스위치 (8)로 트럭을 끄고 비상 버튼 (7)을 미십시오.
- 배터리 커버를 열고 배터리를 수직으로 세운 뒤 배터리 플러그 (16)을 분리하고 배터리를 기중기로 들어 냅니다.

장착은 탈거 순서의 반대로 수행하면 됩니다. 우선 양극 단자부터 연결하십시오. 이를 지키지 않으면 트럭의 손상으로 이어질 수 있습니다.

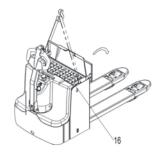


그림 10: 배터리 교체 BPM16N/20N

BPM20N (사이드 풀 배터리 옵션)

- 1. 트럭을 안전하게 주차한 후 키 스위치 (8)로 트럭을 끄고 비상 버튼(7)을 누르십시오.
- 2. 배터리 커버를 열고 배터리를 수직으로 세운 뒤 배터리 플러그(16)와 기계식 록(17)을 분리하고 배터리를 당겨서 빼냅니다.

장착은 탈거 순서의 반대로 수행하면 됩니다. 우선 양극 단자부터 연결하십시오. 이를 지키지 않으면 트럭의 손상으로 이어질 수 있습니다.

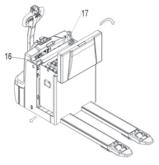


그림 11: 배터리 교체

b. 배터리 표시기

방전 상태는 10개의 적색 LED 세그먼트로 표시됩니다.



그림12: 배터리 방전 표시등

배터리가 적절하게 충전된 경우에만, 가장 우측의 LED에 불이 들어옵니다. 배터리 충전 상태가 줄어들면서, 연속하는 LED는 한번에 한 개씩만 불이 들어옵니다.

- 좌측에서 두 번째 LED가 점멸하며, "에너지 비축량"(방전의 70% 깊이)을 나타냅니다.
- 가장 좌측의 LED 두 개는 서로 교대로 점멸하며, "빈 상태"(방전의 80% 깊이)를 나타냅니다.

c. 충전

주 의

- 충전하기 전에 설치된 배터리 충전에 적절한 충전기를 사용하는지 확인하십시오.
- 충전기를 사용하기 전에 충전기 설명서 지침을 완전히 이해하십시오.
- 항상 지침을 따르십시오.
- 충전 시 환기 장치가 작동하여야 합니다.
- 정확한 충전 상태는 방전 표시기에 의해서만 확인할 수 있습니다. 이 상황을 제어하려면, 충전을 중단하고 트럭 시동을 걸어야 합니다.

트럭을 전용 전원 공급장치가 있는 전용 안전 구역에 주차합니다.

- 포크를 내리고 하물을 내립니다. 커버가 있으면 배터리 커버를 탈거합니다.
- 2. 트럭 전원을 끄고 배터리 플러그를 충전기의 충전 플러그에 연결합니다.
- 3. 충전기가 본선 전원 공급 장치에 연결되어 있으면 충전기는 배터리 충전을 시작합니다.
- 4. 충전기가 충전을 완료한 후에 배터리 플러그를 분리합니다.
- 배터리 커버가 제공된 경우, 배터리 커버를 조립합니다. 배터리 플러그를 트럭의 플러그와 연결합니다.
- 6. 충전이 완료되면, 커넥터를 소켓에서 분리하여 지정된 포켓에 보관합니다.

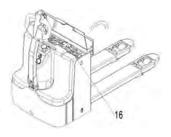


그림13: 배터리 충전

트럭	충전기 모델	사양	입력	출력
BPM16N	SN24V25A	24V25A	220V 4.3A	24V 25A
BPM20N	SN24V30A	24V30A	220V 5.1A	24V 30A

8. 정기 유지보수

주 의

- 자격을 갖춘 숙련된 직원만이 본 트럭의 정비를 수행할 수 있습니다.
- 정비 전에, 하물을 포크에서 제거하고 포크를 가장 낮은 위치로 내립니다.
- 트럭을 들어야 할 경우, 4b장을 따라 지정된 래싱 또는 잭 장비를 사용하십시오. 우발적인 하강, 이동이나 미끄러짐을 방지하기 위해 작업 전에 안전 장치(지정 리프트 잭, 웨지 또는 나무 블록 등)를 트럭 아래에 놓습니다.
- 틸러 암 정비 시에 주의하십시오. 가스 압력 스프링은 압축에 의해 사전에 하중이 적용되어 있으므로 부주의는 부상을 유발할 수 있습니다.
- 제조사 또는 딜러에게서 공급받은 승인된 순정 부품을 사용하십시오.
- 유압유의 누출은 고장과 사고를 유발할 수 있다는 점을 유의하십시오.
- 압력 밸브 조정은 숙련된 서비스 기사만이 수행할 수 있습니다.
- 휠을 교체해야 할 경우, 다음 지침을 따르십시오. 휠은 모가 나지 않고 둥글어야 하며 비정상적인 마모가 없어야 합니다.
- 정비 점검 목록에서 강조한 항목들을 점검하십시오.

a. 유지보수 점검목록

표 3 유지보수 점검목록

	항목		점검 간격 (월)		
		1	3	6	12
유압		ı	T		
1	유압 실린더, 피스톤의 손상, 소음 및 누출 여부를 점검합니다		•		
2	유압 조인트와 호스의 손상과 누출 여부를 점검합니다		•		
3	유압유 레벨을 점검하고 필요한 경우 보충합니다		•		
4	유압유를 보충합니다				•
	(12개월 또는 1,500 작동 시간)				
5	압력 밸브 기능을 점검하고 조정합니다.				•
	(1600kg/2000kg/2500kg/2700kg +0/+10%)				
기계	계통				
6	포크의 변형과 균열 여부를 점검합니다		•		1
7	섀시의 변형과 균열 여부를 점검합니다		•		
8	모든 나사가 고정되었는지 점검합니다		•		
9	푸시 로드의 변형과 손상 여부를 점검합니다		•		
10	기어박스의 소음과 누출 여부를 점검합니다		•		
11	휠의 변형과 손상 여부를 점검합니다		•		
12	스티어링 베어링을 점검하고 윤활합니다				•
13	피봇 포인트를 점검하고 윤활합니다		•		
14	그리스 니플을 윤활합니다	•			
전기	계통				
15	전기 배선의 손상 여부를 점검합니다		•		
16	전기 연결부와 단자를 점검합니다		•		
17	비상 스위치 기능을 검사합니다		•		
18	전기 구동 모터의 소음과 손상 여부를 점검합니다		•		
19	디스플레이를 검사합니다		•		
20	사용하는 퓨즈가 정확한지 점검합니다		•		
21	경고 신호를 검사합니다		•		
22	콘택터를 점검합니다		•		
23	프레임 누출 여부를 점검합니다(절연 시험)		•		
24	액셀러레이터 기능과 기계적인 마모를 점검합니다		•		
25	구동 모터의 전기 계통을 점검합니다		•		
브레	이크 시스템				
26	브레이크 성능을 점검하고, 필요한 경우, 브레이크 디스크를 교체 또는 에어갭을		•		
	조정합니다				
배터	리				
27	배터리 전압을 측정하십시오		•		
28	단자를 세척 및 그리스를 도포하고 부식 및 손상 여부를 점검합니다		•		1
29	배터리 하우징의 손상 여부를 점검합니다		•		
30	배터리를 점검하고 필요한 경우 증류수를 보충하십시오	•			1
충전	7	,			
31	메인 전원 케이블 손상 여부를 점검합니다			•	1
32	충전 중 스타트업 보호를 점검합니다			•	1
기능					

	항목		점검 간격 (월)			
		1	3	6	12	
33	경적 기능을 점검합니다	•				
34	34 전자기 브레이크의 에어갭을 점검합니다					
35	35 비상 브레이크를 검사합니다					
36	36 후진 및 회생 브레이크를 검사합니다					
37	37 안전(벨리) 버튼 기능을 검사합니다					
38	38 스티어링 기능을 점검합니다					
39	상승 및 하강 기능을 점검합니다	•				
40	40 틸러 암 스위치 기능을 점검합니다					
일반	일반사항					
41	모든 데칼을 완벽하게 읽을 수 있는지 점검합니다	•				
42	캐스터를 점검하여 높이를 조정하거나 마모된 경우 교체합니다		•			
43	시험 주행을 수행합니다	•				

b. 윤활점

유지보수 점검목록에 따라 표시된 지점에 윤활합니다. 요구되는 그리스 사양은 다음과 같습니다. DIN 51825, 표준형 그리스.

- 1. 스티어링 캐스터 베어링
- 2. 서포트 캐스터 베어링
- 3. 펌프
- 4. 액슬
- 5. 연결부
- 6. 로드 롤러 베어링
- 7. 롤러

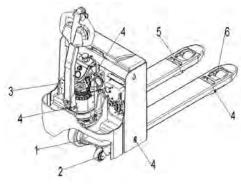


그림 14: 윤활점

c. 유압유 점검과 보충

요구되는 유압유 유형

환경 온도	5°C~25°C	>25°C	
유형	HVLP 32,	HLP 46 ,	
	DIN 51524	DIN 51524	
점도	28.8 - 35.2	41.4 - 47	
용량	0.7L		

오일, 사용한 배터리 등 폐기물은 반드시 국가 규정에 따라 처리하고 필요한 경우에는 재활용 전문 업체로 보내야 합니다.

오일 레벨은 지나치게 높지 않아야 하며, 최소 0.6L에서 0.8L 사이로 합니다.

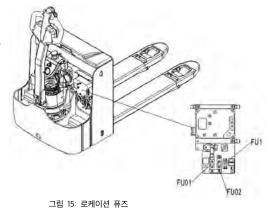
필요한 경우, 주유구를 통해 오일을 보충합니다.

d. 전기 퓨즈 점검

메인 커버를 탈거합니다. 퓨즈는 그림 15에 따라 위치합니다.

표 4: 사이즈 퓨즈

	비율
FU01	150A
FU02	80A
FU1	10A



e. 휠 교체 절차

드라이브 휠

1. 유압 잭을 사용하여 트럭을 들어 올립니다.



2. 타이어를 고정하는 5개의 너트를 풀어줍니다



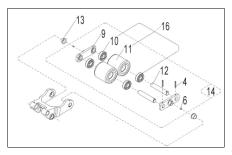
3. 타이어를 탈거합니다.



4. 반대 순서로 다시 조립합니다. 너트 조임 토크 90N·m

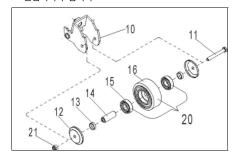
롤러

- 1. 핀 위치 4를 탈거합니다
- 2. 축 위치 12를 탈거합니다
- 3. 롤러 위치 11을 탈거합니다
- 4. 반대 순서로 다시 조립합니다.



서포트 휠

- 1. 너트 위치 21을 탈거합니다
- 2. 볼트 위치 11을 탈거합니다
- 3. 휠 위치 16을 베어링 위치 15로 교체합니다
- 4. 반대 순서로 다시 조립합니다. 슬리브 위치 14는 반드시 베어링 위치 15에 삽입되어야 합니다



f. 에너지 저장 구성부품의 비활성화

에너지 저장 구성부품의 정비 도중 상해를 피하기 위해 정비 절차 시작 전 에너지를 방출하여야 합니다.

가스 스프링: 틸러의 가스 스프링은 틸러가 수직으로 세워져있는 경우에만 탈거가 가능합니다.

전자기 브레이크: 전자기 브레이크 분해 전에, 브레이킹 디스크는 브레이크 코일의 특수 구멍을 통해 M6x40 나사 두 개로 고정하여야 합니다. 나사를 살짝 조여서 브레이킹 디스크를 코일과 함께 고정합니다. 브레이크는 이후에 탈거할 수 있습니다.

브레이크가 모터에 조립된 후, 나사는 반드시 탈거하여야 합니다.



9. 문제 해결

트럭이 오작동하는 경우 6장에 언급한 지침을 따릅니다.

표 6 문제 해결

문제	원인	수리
	화물 중량이 너무 무거움	ID-플레이트에 언급한 최대 용량만을 올립니다
	배터리가 방전됨	배터리를 충전합니다
화물을 올릴 수	리프팅 퓨즈 결함	리프팅 퓨즈를 점검하고 필요한 경우 교체합니다
없음	유압유 레벨이 너무 낮음	유압유를 점검하고 보충합니다
	오일 누유	호스 및/또는 실린더 시일링을 수리합니다.
공기 흡입에 따른 누유	과도한 오일량	오일량을 줄입니다
	배터리 충전 중인 경우	배터리를 완전히 충전하고 메인 전원 플러그를 콘센트에서 분리합니다
	배터리가 연결되지 않음	배터리를 제대로 연결합니다
트럭 시동이	퓨즈 결함	퓨즈를 점검하고 필요한 경우 교체합니다
걸리지 않음	배터리 전원 부족	배터리를 충전합니다
	결합 비상 스위치가 활성화	노브를 삽입하고 당겨서 결합 비상 스위치를 비활성화합니다.
	틸러가 작동 영역에 있음	우선 틸러를 제동 영역으로 이동합니다

트럭에 오작동이 있고 작업 구역 밖으로 작동할 수 없는 경우, 잭으로 트럭을 들어 올리고 로드 핸들러를 트럭 아래 위치하여 트럭을 안전하게 합니다. 그 다음 트럭을 통로 밖으로 이동합니다.

10. 배선/회로도

a. 전기 회로도

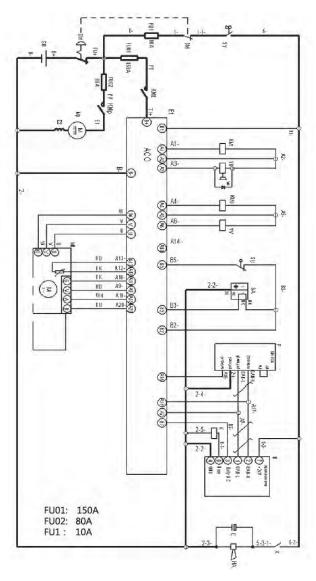


그림 16: 전기 회로도

코드	항목	코드	항목
GB	배터리	K	릴레이
SM	비상 버튼	SA	근접 스위치
Et	컨트롤러	Р	표시기
KMt	메인 컨택터	В	틸러
FU01	퓨즈 150A	С	캐퍼시터
FU02	퓨즈 80A	HA	Horn
FU1	퓨즈 10A	SU	마이크로 스위치
SY	키 스위치	YV	전자기 밸브
КМр	리프팅 컨택터	Mt	견인 모터
Es	스티어링 컨트롤러	YB	전자기 브레이크
Мр	펌프 모터	VD	다이오드

표 7: 전기도면 설명

b. 유압 회로도

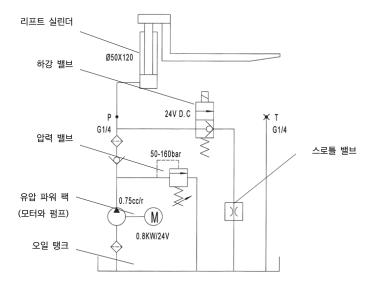


그림 17: 유압 회로도

보증서비스

보증서비스를 받으시는 요령

- 1. 새 지게차를 인수할 때에는 반드시 지게차 인수 점검표에 직접 서명 날인을 하여 주십시오.
- 2. 보증기간 중에 이상이 발견 된 경우에는 가까운 두산밥캣코리아 주식회사 영업점에 연락하시고 본 서비스 안내서의 보증서를 꼭 제시하여 주십시오.
 - 단, 두산밥캣코리아 주식회사가 인정하지 아니한 곳에서 수리하실 경우에는 보증수리 혜택을 받지 못하게 됩니다.
- 3. 지게차 납품시, 3개월, 6개월, 12개월 및 24개월 두산밥캣코리아 주식회사 영업점에서 무상 점검 서비스를 받을 수 있습니다.
- 4. 만약 지게차를 다른 지역으로 옮겨서 사용하실 경우에도 그지역에 가까운 두산밥캣코리아 주식회사 영업점에 전화 연락하여주시면 보증 서비스를 하여 드립니다.
- 5. 본 보증 서비스 안내서는 재 발행을 못하오니 잘 보관 하십시오.

품질보증서

두산밥캣코리아 주식회사에서 판매한 산업용 차량은 산업용 차량 관련 제반 법규정에 적합하도록 설계, 제작되었으므로 취급설명서에 명시된 점검 및 점검방법의 사용지침에 따라 관리사용하시면 장비는 항상 최고의 상태와 최고의 성능으로 안전하게 유지될 것을 확신하며, 다음과 같이 보증하여 드립니다.

1. 보증의 범위

보증기간 이내에 차량을 구성하는 각 부품이 재질과 제조상 결함에 의한 고장임이 기술적 분석에 의해 밝혀진 경우 해당부품을 무상수리 또는 교환하여 드립니다.

2. 보증기간

전동지게차는 신차 출고일로 부터 24개월 또는 4000시간(서비스 미터 기준) 사용 중 먼저 도래한 것을 보증기간 만료로 간주한다.

3. 보증에서 제외되는 사항

품질보증 기간 이내일지라도 아래 각호에 해당되는 경우는 보증적용 대상에서 제외 됩니다.

- 1) 고객의 사용상 과실, 부주의로 발생한 고장
- 2) 폐사에서 제공하지 않은 부품 및 액세서리의 부착(고객의 추가 장착)에 의하고장 및 관련 비용
- 3) 정상적인 물품 관리를 위하여 정기적으로 실시해야 할 점검
- 4) 일반적인 소모성 부품(필터류, 타이어, 전구류, 유류 등)의 교환
- 5) 폐사의 공식 A/S 대리점에서 수리 및 관리하지 않아 발생한 고장
- 6) 천재지변(태풍, 홍수 등), 침수, 화재, 도난, 적재량 초과 등으로 발생한 고장
- 7) 일반적인 소음, 진동, 물품의 특징으로 가주되어 물품의 품질과 무관한 요인
- 8) 취급설명서에 규정한 유지, 관리 및 점검, 정비주기, 사용지침을 준수하지 않아 발생한 고장
- 9) 성능 및 안전에 영향을 줄만한 물품 구조 장치의 변경, 수정, 임의 개조에 의한 고장
- 10) 보증수리 시 부품금액과 공임을 제외한 간접비용 즉, 대체수단을 위한 대차료, 숙박, 운휴로 인한 손실, 통행료 및 제세공과금 등의 제반 비용

4. 차량소유자의 의무

- 1) 차량의 안전 및 성능을 위해 항상 취급 설명서에 규정된 점검 및 정비를 실시 하여야 하다
 - 2) 부적절한 부품의 사용과 점검및 정비는 차량의 치명적인 손상의 원인이 되므로 주의하고, 부득이한 입고 정비를 하여야 할 경우 지정된 정비 공장 및 A/S센타를 이용하여야 합니다.

5. 보증수리의 실시

- 1) 본 품질보증서는 폐사가 판매하는 산업용 차량에 한하여 지급되며, 폐사의 날인이 있는 것에 한하여 유효합니다.
- 2) 보증정비 및 무상점검시 본 품질 보증서를 보증 정비요원에게 제시하여야 합니다.
- 6. 기 출고된 차량과 동종의 장비에 대해 제작상 사양변경에 따른 설계 변경 적용의무가 없습니다.

7. 보증의 승계

보증기간 내에 장비의 매매, 기증 등으로 인하여 소유자가 변경된 경우에는 잔여 보증 기간에 한하여 보증을 계승 받을 수 있사오니 당해 장비에 대한 보증서도 필히 인수하셔야 합니다.

두산밥캣코리아 주식회사



제1차 무상점검 (3개월)

점 검 일 자 :		
점 검 장 소 :		DOOSAN
점검자성명 :	ତ୍ରା	
		듀앤밥캕
		고 호 호 호 등 (한 (한 (한 (한 (한 (한 (한 (한 (한 (한 (한 (한 (한
제1차 무	·상점검 서비스 쿠폰	
기 종:	차 대 번 호 :	
3 개	월 점 검	
	차 무상점검 사항에 대하여 받았음을 확인합니다.	1
	점검일 : 20 년	월 일
업 체 명:	점 검 장 소 :	
점검자성명 :	업체전화번호 :	
수검자직위 :	성 명:	(<u>Pl</u>
두산밥킷	밴코리아 주식회	사

제2차 무상점검 (6개월)

점 검 일 자 :			
점 검 장 소 :		DOOS	4N
점검자성명 :	(<u>61</u>)	سيسيم	
		듀앤	비캤
		디유 과질	
제2차 -	무상점검 서비스 쿠폰		
기 종:	차 대 번 호 :		
6 7	ㅐ 월 점 검		
	2차 무상점검 사항에 대히 받았음을 확인합니다.	-여	
	점검일 : 20	년 월	일
업 체 명: 	점 검 장 소 :		
점검자성명 :	업체전화번호:		
수검자직위 :	성 명:		<u>(ol</u>)
두산밥	캣코리아 주식호	사	

제3차 무상점검 (12개월)

점 검 일 자 :				
점 검 장 소 :		D	oos.	1N
 점검자성명 :	<u>(D)</u>			
			后四	が問
			に呼ばる	
제3차 5	무상점검 서비스 쿠	폰		
기 종:	차 대 번 호	:		
12 7	개 월 점	검		
	차 무상점검 사항에 다 받았음을 확인합니다.	하여		
	점검일 : 20	년	월	일
업 체 명:	점 검 장 소	:		
점검자성명:	업체전화번호	:		
수검자직위:	성 명	:		<u>(Pl</u>)
두산밥캿	뱃코리아 주식	회사		

제4차 무상점검 (24개월)

TI 71 01 TI			
점 검 일 자 : 			
점 검 장 소 :		D00	SAN
점검자성명 :	(9)		
		듀	SI 발 기반
		$\overline{\mathfrak{D}}$	500分
		IS!	इंहिड
	제4차 무상점검 서비스 =	1폰	
기 종:	차대번호	: :	
2	24 개 월 점	검	
본	· 장비는 4차 무상점검 사항에 점검받았음을 확인합니다.	대하여	
	점검일 : 20	년 월] 일
업 체 명:	점 검 장 소	:	
점검자성명:	업체전화번호	Σ:	
수검자직위:	성 명	:	<u>QI</u>
두	산밥캣코리아 주식	회사	
•			

두산밥캣코리아 주식회사 A/S망 안내

■ 서비스 안내 1688-6262

제품에 관련된 고객여러분의 종합 서비스안내와 기타 건의 사항등을 신속히 처리하여 드립니다.

경인지역..... 07788 서울특별시 강서구 마곡서로 158, 3층 314호 (마곡센트럴타워 II) 중부영업소: 02)2693-1199 남부영업소 : 02)508-8488 EAX - U3)3603-4833 경기북부판매........... 031)878-2277~8 11505 경기도 양주시 백석읍 꿈나무로 58 (나동) FAX: 031)878-2279 **인천판매.....** 032)565-7610,7620 22699 인천 서구 도요지로 240 럭키프라자 4층 (검암동 666-2 럭키프라자 4층) FAX: 032-565-6470 **경기남부판매.....** 031)372-8400 18151 경기 오산시 동부대로 290(갈곶동) FAX: 031)378-8746 경기중부판매......031)227-7990 18332 경기 화성시 봉담읍 삼천병마로 1078-2 FAX : 031)227-7880 **경기동부판매.....**031)638**-**4218 17392 경기도 이천시 호법면 중부대로 790 FAX: 031)638-4216 경기서부판매 15119 경기도 시흥시 엠티브이북로 31(정왕동) 시흥영업소: 031)434-8249 안산영업소: 031)508-1212 FAX: 031)431-3282 **강원판매.....**033)653-6811 25575 강원도 강릉시 성덕로 176번길 22-3

즛부지역.....

대전영업소......042)673-7833

천안영업소..... 041)555-1470 충남 천안시 동남구 고래울길 10-19

충청중부판매......041)532-1236

......043)264-2425, 043)267-0501

27846 충청북도 청주시 홍덕구 월명로 236번길 44

31460 충청남도 아산시 탕정면 선문로 263-9

34354 대전광역시 대덕구 대전로 1440

FAX : 033)653-6814

FAX: 042)673-7835

FAX : 041)532-1238 축분판매

FAX: 043)260-9060

호남지역
전남판매
광주영업소 062)953 - 6430
62410 광주광역시 광산구 평동산단외로 311(송촌동) (사업장 소재지) 62382 광주광역시 광산구 동곡로 820(사무실 주소) FAX: 062-954-6430
나주영업소
순천판매061)724-4750,4757 58024 전남 순천시 해룡면 용전길 2 (사업장 소재지) 57993 전남 순천시 남산로 180(사무실 주소) FAX: 061)723-4758
전북판매
영남지역
경 남중부판매 055)328-4000 50855 경남 김해시 진영읍 본산로 241번길 6 FAX: 055)342-3881
경남서부판매
진주영업소
함안영업소

44774 울산광역시 남구 두왕로 34번길 34-25 (선암동)

구미영업소......054)456-2433

37850 경상북도 포항시 남구 연일읍 철강로

39215 경북 구미시 송동로 42-7

FAX: 054)285-1895

FAX: 064)747-0013

경남동부판매

울산영업소 : 052)265-7577 부산영업소 : 051)831-3020

FAX: 052)265-7055

FAX: 053)563-8070

경북판매

	전동판매
	경인전동판매
)	충청전동판매
	경남동부전동판매
	경남서부전동판매 055)282-4664 51402 경남 창원시 의창구 차상로 18번길 45 (청과동, 2층 208호) FAX: 055)282-5189
	경북전동판매

2. 지정 정비업체 안내

경인지역	안산지게차토탈서비스	두산지게차순천판매(주) .061) 724-4750 58024 전남 순천시 해룡면 용전길 2	
제영이엔지		FAX: 061)723-4758	
FAX: 031)511-0504	마 204호 FAX : 031)411-8784	유)대화중기공업사 063) 211-2361 54884 전북 전주시 덕진구 추천로 25-13(팔복동 3가) FAX: 063)212-2119	
고양건설기계공업사033) 436-9703 25107 강원 홍천군 남면 한서로 3035-5	(주)성조물류장비031)318-2101/2		
FAX: 033)436-9704	14980 경기 시흥시 금화로 641-30 FAX : 031)318 - 2103	영남지역	
두산전동지게차	강원지역	두산지게차경북판매(주) 054) 456-2433 37840 경북 구미시 도량동 335-4 FAX: 054)285-1895	
인천중기센타	두산에스엘공업주식회사 033) 653-6811 25575 강원 강릉시 성덕로 176번길 FAX: 033)653-6814	김천종합중기	
태영중기공업 032) 446-3500 21677 인천광역시 남동구 논현고잔로 84 FAX: 032)446-3502	중부지역	에프엘뱅크	
김포경인중기031) 985-8188 10053 경기 김포시 양촌읍 김포대로 1690-20	두산지게차 충남판매㈜천안 041) 555-1470	두산중기서비스	
두산지게차 경기북부판매㈜ 031) 878-2277~8	31069 충남 천안시 동남구 고래울길 10-19 FAX : 042)673-7835	지게차 포항센타	
11505 경기 양주시 백석읍 꿈나무로 58, 나동 FAX: 031)878-2279	전국중기(주)041)541-0104 31402 충남 아산시 염치읍 아산로 777	FAX: 054)285-1193	
쌍둥중기센타	FAX: 041)541-0104 대흥지게차물류㈜ 041)556-8795	두산지게차 대구판매㈜ 053) 565-7700 41753 대구광역시 서구 와룡로 447 2층 FAX: 053)563-8070	
FAX: 031)542-0922	31067 충남 천안시 동남구 망향로 (신부동)	(주)대호종합중기정비 053) 586-0140~4	
두산지게차 경기중부판매 031) 227-7990	미래중기(주)	42712 대구광역시 달서구 호산동 705(80B 1L) FAX : 053)255 - 2933	
18332 경기도 화성시 양감면 은행나무로 227-29 FAX : 031)227-7880	FAX: 043)534-0502 성우물류장비 043) 236-1201/2 28152 충북 청주시 청원구 내수읍 총청대로 563-19	두산 FLS	
명진상사031) 227-7550 18334 경기 화성시 봉담읍 시청로 1313-6	FAX : 043)213-3212	두산종합정비 051) 831 - 3020	
FAX : 031)227-7571 (주)디아이에스031-8059-5343	충북엔지니어링043) 276-4433 30077 세종시 부강면 금호선말길 4	46753 부산광역시 강서구 송정동 1558 - 8 FAX : 051)831-4333	
(十 / 1 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	태백 중장비043) 237-5648 28176 충북 청주시 흥덕구 강내면 저산태성로 282-17	두산지게차종합써비스 055) 328-4000 50855 경남 김해시 진영읍 본산로241번길 6	
지게차솔루션	우원중공업(취	FAX: 055)342-3881 동진중기정비 055) 337-1210 50931 경남 김해시 김해대로2553번길 74 FAX: 055)334-8443	
용인중공업 031) 336-4211 17041 경기도 용인시 유방동 131-5 FAX : 031)336-4212	두산지게차충북판매써비스협동조합	창원중기정비 055) 295-0815 51341 경남 창원시 마산회원구 봉암공단 2길 13	
유진사(하나건설기계)031) 884-9902		FAX : 055)292-7504 ㈜두산건기&산업차량AM센터	
12662 경기도 여주시 가남읍 일신로 54(1,2,3,4,5) FAX : 031)884-9907	FAX: 043)534-0502	(위구산건기&산업자당AM센터 055)294-4001	
평택중공업 031) 618-2245 17829 경기 평택시 울성길27 (신대동)	호남지역	51340 경남 창원시 마산회원구 봉암공단 8길 77 FAX : 055)255-3554	
FAX: 031)657-2245 경수산기031) 236-8276	두산지게차전남판매 062-953-6430 62410 광주광역시 광산구 평동산단외로 311(송촌동)	㈜두산지게차서비스센터	
18516 경기도 화성시 정남면 보통리 730-5 FAX: 031)222-8276	FAX : 062)954-6430 두산지게차전남판매주식회사		
(취) 한국토탈지게차 031) 673-0241 17600 경기 안성시 미양면 안성맞춤대로 582-8, 가동		두산지게차경남서부판매 055) 753-9881 52845 경남 진주시 정촌면 삼일로 105번길 6	
에스엔에프	FAX: 062)954-6430 목포중장비061) 463-1101	FAX: 055)753-9882 진성기업	
두산지게차센터 031) 508-1212	58451 전남 영암군 삼호읍 용앙로 550 FAX : 061)463-1102	50576 경남 양산 신길2길13 강부종합기계 064) 759-8890	
15657 경기 안산시 단원구 시화호수로841번길 12 (성곡동)	대성중기061) 471-2500 58463 전남 영암군 삼호읍 현대대불로 43	63300 제주특별자치도 제주시 영강길 50 FAX: 064)759-8891	

3. A/S 부품 판매 대리점

FAX: 055)759-0088

서 울	(주)창원중장비에이엠센터	전 남	
(주)서울부품센터 02)2676-3366 07248 서울특별시 영등포구 버드나루로 56 (영등포동7가)		(주)덕수상사 062)524-5328 61239 광주광역시 북구 버들로 15 (유동) FAX: 062)524-5327	
FAX : 02)2671-4615 (주)영등포부품센터02)2677-0704 07248 서울특별시 영등포구 버드나루로 62	(주)영남중장비051)317-8711 46977 부산광역시 사상구 광장로20번길 64 (괘법동) FAX: 05)317-8716	(주)동경중기 062)522-1821/524-5114 62419 광주광역시 광산구 평동옥동로 56(월전동) FAX : 062)522-6655	
(영등포동7가) FAX : 02)2679-7141 (주)디에이치아이부품센터	대광 F L	대부상사	
	(주)한 지	두산협동증기부품센터 061)283-7787 58452 전라남도 영안군 삼호읍 소등로 169 FAX : 061)283-5102	
두산지게차부품(주) 02)2637-2242 07248 서울특별시 영등포구 버드나루로 66 (영등포동77) FAX: 02)2637-2246	대국중기상사051)328-7007 46985 부산광역시 사상구 학감대로 270 (강전통, 창성빌라트) 1-101	전 북	
(주)두산성심센터02)2632-2632 07248 서울특별시 영등포구 버드나루로 44 (영등포동27)	FAX: 051)327-8684 두산우진상사 052)275-8870 44774 울산광역시 남구 두왕로48번길 5-6 (선암동)	54172 전라복도 군산시 옥산면 백석로 94 FAX : 063)445-3845 두산지게차전북판매㈜ 063)251-0051	
FAX : 02)2678-4006	FAX: 052)266 - 7092	54999 전라북도 전주시 완산구 전주객사3길 84 (고사동) FAX : 063)255-8668	
경 기	경 북	익산중기부품	
중앙부품센터	두산구미DFT 054)461-6240 39258 경상북도 구미시 비산로1안길 7(비산동) FAX : 054)461-2491	FAX: 063-851-8923	
용인중공업	두산부품센터	충 청	
(주)안산지게차토탈써비스	지게차포항센터 054)285-1190	FAX: 042)931-8236	
	37840 경북 포항시 남구 대승면 제내길 53번길 36 (제내리 336-3) FAX : 054)285-1193	미래중기(주)	
남부부품센타 031)378-8866 18112 경기도 오산시 경기대로 625 (내삼미동) FAX : 031)378-8868	대호중기상사	제 주	
(주)서해부품	두산중기정비 053)561-2900 41753 대구광역시 서구 와룡로 439-8 (이현동) FAX : 053)561-8600	새한아이브이	
인천	보성증기상사053)553-1155 41748 대구광역시 서구 북비산로 71 (이현동) FAX : 053)554-2330	강 원	
경동중기032)565-0406,564-0558 22671 인천시 서구 원당대로 428번길 24-35 FAX: 032)564-0559		두산지게차강원판매033)652-9151 25575 강원도 강릉시 성덕로176번길 22-3 (두산동) FAX: 033)652-9154	
인천중기센타 032)577-4111 22527 인천광역시 동구 방축로23번길 22 (송현동) FAX: 032)577-3444			
태영중기공업			
경 남			
진주종합부품센터055)753-2090 52813 경상당 조유시 대신로 107 (성평동)			