



# CESTAS VERDES

[Lei Complementar 186 2016 de Poços de Caldas MG](#)

CONCESSÃO DOS BENEFÍCIOS EVENTUAIS DO SISTEMA ÚNICO DE ASSISTÊNCIA SOCIAL DO  
MUNICÍPIO DE POÇOS DE CALDAS/MG - SUAS/PC.”

**O QUE É?** Auxílio-alimentação por meio de cestas com hortaliças, legumes e frutas fornecidas semanalmente pelo **Banco de Alimentos** por meio da Divisão de Segurança Alimentar do Município (Secretaria Municipal de Promoção Social).

**QUEM TEM DIREITO?** Pessoas e famílias de **baixa renda** (per capita inferior a 1/4 do salário mínimo) e que se encontram em **insegurança alimentar** (portadores de doenças crônicas não transmissíveis como diabéticos, hipertensos, obesos, desnutridos).

## BANCO MUNICIPAL DE ALIMENTOS CESTAS VERDES

### DOCUMENTAÇÃO NECESSÁRIA

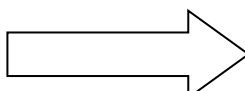
- \*LAUDO MÉDICO
- \*LAUDO NUTRICIONISTA
- \*PARECER TÉCNICO SOCIAL DO CRAS
- \* DOCUMENTO DE IDENTIDADE

RETIRADAS  
TODAS AS TERÇAS-FEIRAS  
DAS 08:00 ÀS 11:00

### POR QUE A DOCUMENTAÇÃO É IMPORTANTE?

- CRAS – O Assistente Social do CRAS procederá a avaliação sócio-econômica da família e assim será capaz de realizar um acompanhamento da mesma.
- UNIDADES DE SAÚDE (LAUDO MÉDICO E NUTRICIONISTA) – Procederão a comprovação da condição de saúde e (in)segurança alimentar e poderão realizar o acompanhamento da mesma.

**Não doe esmolas, mostre um  
caminho!**



(35)3697-2279

