



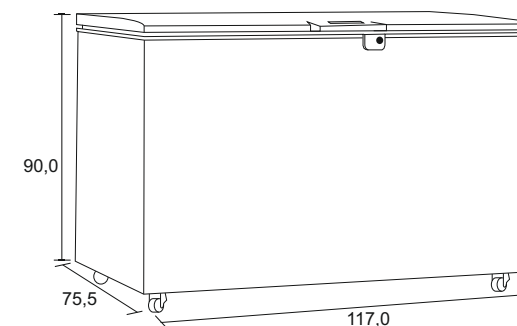
## CARACTERISTICAS DE PRODUCTO

Línea	Comercial CH 361
Referencia Industrial	16.3615.14.01
Código EAN	7707061644671
Tipo de Aparato	Chest Freezer
Volumen	387,0 L
Clase	5 (40 °C)
Clasificación congelador	L1 (de - 15°C a -18°C)
Clasificación refrigerador	M1 (de - 1°C a 5°C)
Acabados	Blanco

Temperatura de trabajo	40 °C
Clasificación energética	
Capacidad comercial	13,6 Pies cúbicos
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	1,1 Kwh/día refrigerador / 2,0 Kwh/día congelador
Corriente del compresor	1,44 A
Potencia del compresor	152 W
Capacidad frigorífica	881 BTU/h
Gas refrigerante	R134a
Gas espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato mecánico dual
Tipo de descongelación	Manual
Sistema de enfriamiento	Directo
Sistema de condensación	Skin condenser
Puertas	Simple puerta
Accesorios	Canastilla metálica (2 und)
Manija	Externa plástica
Iluminación interior	No
Display	No
Publicidad	Externa opcional
Rodachinas	4 und
Patas niveladoras	No
Dimensiones de empaque	123,0 cm x 76,0 cm x 95,0 cm (F x P x A)
Empaque (local)	Base / Tapa EPS, Termoencogible
Empaque (exportación)	Base / Tapa EPS, Termoencogible
Peso Neto	54,53 Kg
Peso Bruto	58,15 Kg
Dimension Neta	117,0 cm x 75,5 cm x 90,0 cm (F x P x A)

## VENTAJAS COMPETITIVAS

Chapa de seguridad
Rodachinas para fácil desplazamiento
Contrapuerta en ABS de fácil limpieza, mejor apariencia, mayor durabilidad y mayor resistencia al manchado
Gabinete interno y externo en lámina galvanizada prepintada
Condensador interno que facilita la limpieza
Sistema dual de temperaturas (refrigerador y congelador)
Empaque magnético removible para facilitar su limpieza
Bajo nivel de ruido



Dimensiones en cm