



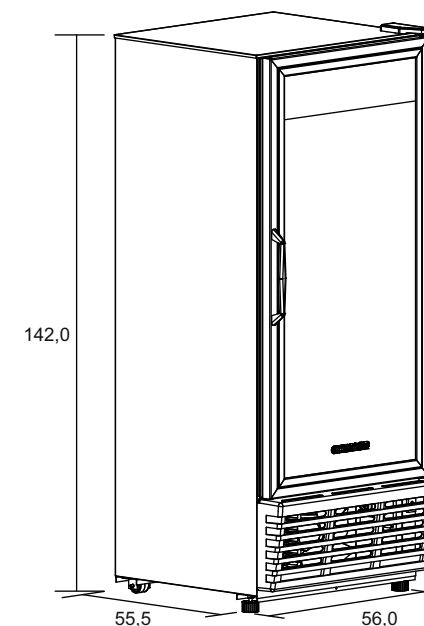
CARACTERISTICAS DE PRODUCTO

Línea	Comercial RV 640
Referencia Industrial	16.6402.23.3001
Código EAN	7707061693600
Tipo de Aparato	Refrigerador
Volumen	229,4 L
Clase	5 (40 °C)
Clasificación	H2 (de -1 °C a 10 °C)
Acabados	Blanco

Temperatura de trabajo	40 °C
Clasificación energética	
Capacidad comercial	8,0 Pies cúbicos
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	2,78 Kwh/día con iluminación / 2,58 Kwh/día sin iluminación
Corriente del compresor	1,54 A
Potencia del compresor	126 W
Capacidad frigorífica	650 BTU/h
Gas refrigerante	R134a
Gas espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato electrónico
Tipo de descongelación	Automática (cíclico)
Sistema de enfriamiento	Convección forzada
Sistema de condensación	Condensador ventilado
Puertas	Panel de dos vidrios templados
Accesorios	Parrillas (4 und)
Manija	Externa plástica
Iluminación interior	Fluorescente
Display	No
Publicidad	Externa opcional
Rodachinas	Si
Patas niveladoras	Si
Dimensiones de empaque	57,0 cm x 66,5 cm x 147,0 cm (F x P x A)
Empaque (local)	Caja de carton y base en madera
Empaque (exportación)	Caja de carton y base en madera
Peso Neto	66,7 Kg
Peso Bruto	69,7 Kg
Dimension Neta	56,0 cm x 55,5 cm x 142,0 cm (F x P x A)

VENTAJAS COMPETITIVAS

Descongelación automática libre de mantenimiento
Puerta 2 vidrios templados panorámicos
Sistema anticondensación en la puerta
Iluminación interior
Gabinete interno y externo en lámina galvanizada prepintada
4 parrillas galvanizadas y pintadas resistentes a la corrosión
Termostato electrónico con Delay (5 min)
Bajo nivel de ruido
Empaque magnético removible para facilitar su limpieza



Dimensiones en cm