



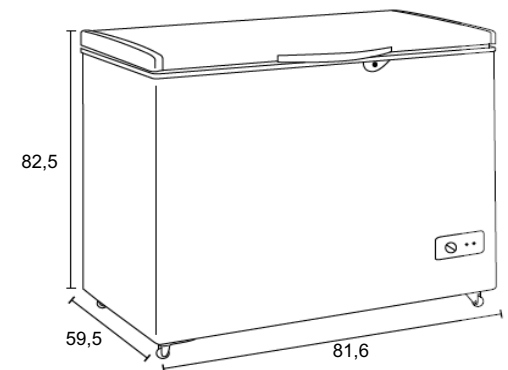
## CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Línea	Comercial CH 220
Referencia Industrial	16.2205.13.99
Código EAN	7707061698681
Tipo de Aparato	Chest Freezer
Volumen	158 L
Clase	5 (40°C)
Clasificación congelador	L1 (-15°C a -18°C)
Clasificación refrigeración	M1 (-1°C a 5°C)
Acabados	Blanco

Temperatura de trabajo	40 °C
Clasificación energética	
Capacidad comercial	5,5 Pies Cúbicos
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	0,7 KWh/día Refrigerador / 0,9 KWh/día Congelador
Corriente del compresor	1,4 A
Potencia compresor	89 W
Capacidad frigorífica	462 BTU/h
Gas refrigerante	R134a
Gas espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato mecánico dual
Tipo de descongelación	Manual
Sistema de enfriamiento	Directo
Sistema de condensación	Skin condenser
Puertas	Simple puerta
Accesorios	Canastilla 1 und Rejilla división interna
Manijas	Externa plástica
Iluminación interior	Tipo LED 1 W
Display	No
Publicidad	Externa opcional
Rodachinas	2 und
Patas niveladoras	2 und
Dimensiones empaque	84 cm x 57 cm x 86 cm (F x P x A)
Empaque (local)	Base / Tapa EPS , Caja cartón
Empaque (exportación)	Base / Tapa EPS , Caja cartón
Peso Neto Kg	35 Kg
Peso Bruto Kg	40 Kg
Dimensión Neta	81,6 cm x 59,5 cm x 83,0 cm

## VENTAJAS COMPETITIVAS

Gabinete exterior e interior en lámina CR con pintura electrostática
Puerta regulable con cualquier posición
Contrapuerta en PS de fácil limpieza
Rodachinas para facilitar su desplazamiento
Condensador interno que facilita la limpieza
Chapa de seguridad
Sistema dual de temperaturas (refrigerador y congelador)
Empaque magnético removible para facilitar su limpieza
Bajo nivel de ruido
Luz tipo LED
100% ecológica - libre de CFC



Dimensiones en cm