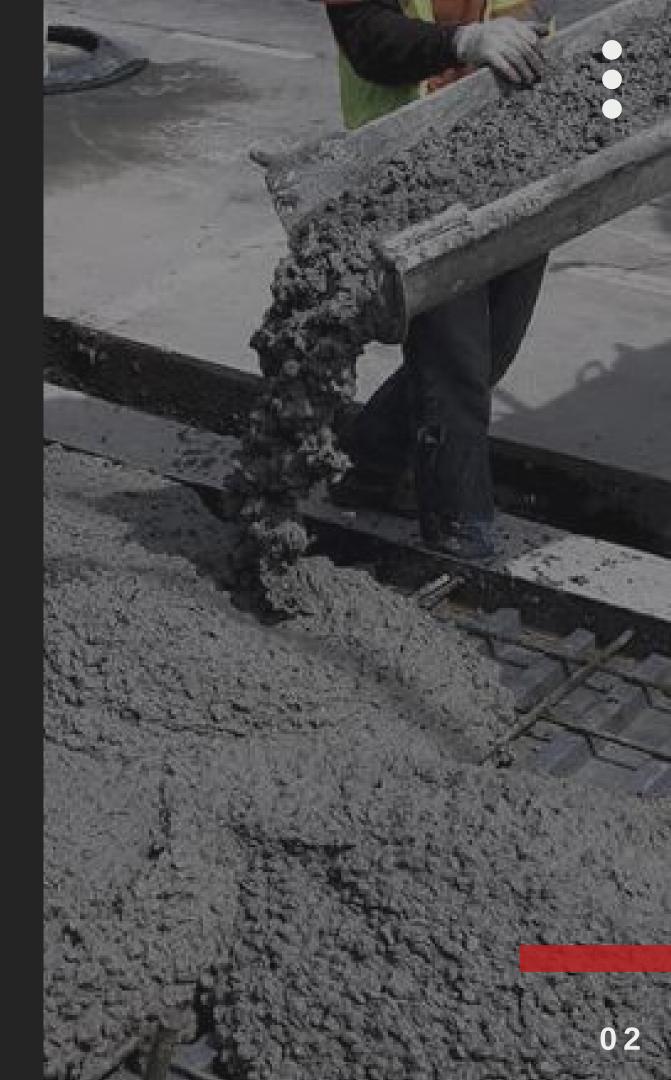
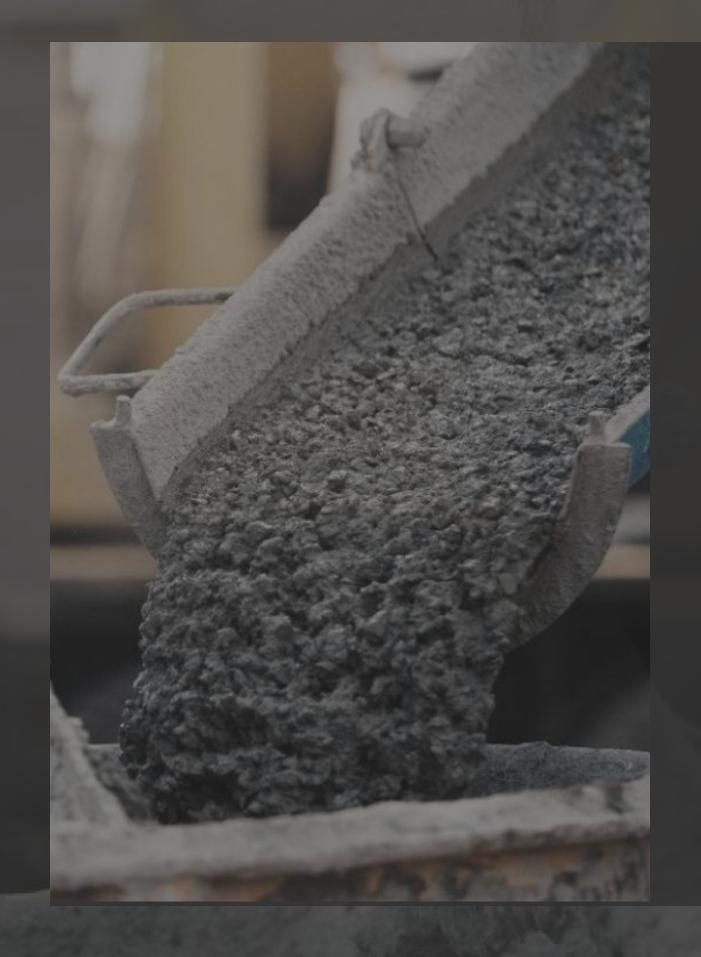


CONTENIDO

Introduccion	U3
Nuestros principios	04
Planta dosificadora de concreto	05
Características	06
Diagramas	08
Beneficios	09
Equipo de dosificación	10
Características	11
Beneficios	12
Equipo para la transportación de concreto	13
Camiones revolvedores	14
Bomba pluma	15
Diseño de mezclas y control de calidad	16
Obras más recientes	20
Proveedores	23





INTRODUCCIÓN

D.C CONCRETOS S.A DE C.V, es una empresa que nace de la necesidad de suministrar concreto premezclado de cualquier tipo, a proyectos que requieren altos consumos de concreto. Esto es posible gracias a nuestra planta dosificadora móvil, que es trasportada hasta el lugar del proyecto, si el proyecto no lo demanda, se suministra desde nuestra matriz, ubicada en Silao, Guanajuato. De esta manera reducimos costos y tiempos de entrega, garantizando la atención permanente a las necesidades que demande el proyecto.



NUESTROS PRINCIPIOS

Seguridad en primer lugar.

Actuar éticamente.

Autonomía.

Generar valor para todos.

Aprender, desaprender, reaprender.

Todos somos líderes.

Apertura.

Simplicidad.

Cada cliente es único.

Ambiente diverso e inclusivo.



Nuestra planta esta certificada por la NRMCA (NATIONAL READY MIXED CONCRETE ASSOCIATION) y para desempeñar sus funciones, está equipada con:

CARACTERÍSTICAS



1 SILO DE CEMENTO

Con capacidad de 50 toneladas.

1 SILO DE CEMENTO

Auxiliar de 80 toneladas.

2 BASCULAS

Para agregados, con capacidad de 10 m3 cada una. (certificadas por el CIATEC).

1 COLECTOR DE POLVOS

Con 99 filtros.

De 15 hp. con tanque de 120 gallones de capacidad.

1 COMPRESOR

CARACTERÍSTICAS

PANEL DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

De 460 Voltios.

CHASIS MÓVIL

Ejes dobles de 10 pies de ancho, con Ilantas radiales dobles 11R X 22.5 y frenos de aire.

SISTEMA HIDRÁULICO

Para elevación de la planta.

DOSIFICADOR DE AGUA

Con 2 cisternas de 10,000 litros.

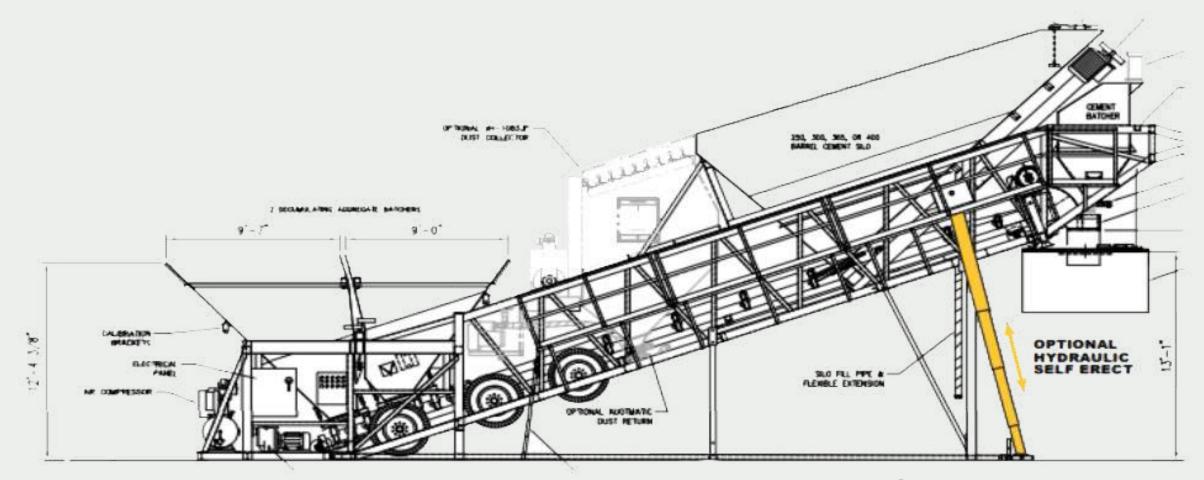
1 BASCULA

Para cemento. (certificada por el CIATEC.



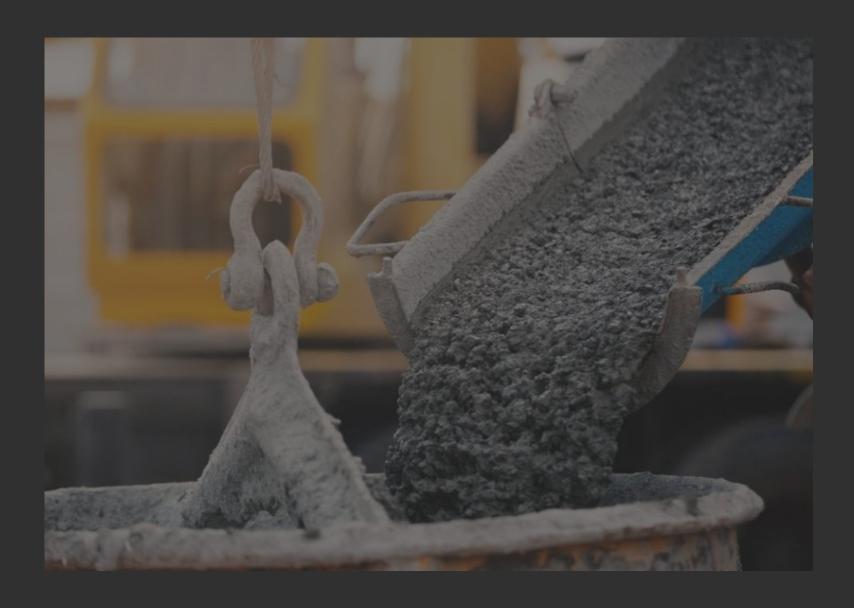
29.9

POSICIÓN PARA TRASPORTARSE



POSICIÓN PARA OPERARSE

BENEFICIOS



- Carga 70 metros cúbicos por hora.
- Se trasporta como una sola pieza.
- En la mayoría de los casos no requiere de cimentación (depende del tipo de suelo).
- Instalación en 5 horas o menos.
- Las basculas se cargan con cargador frontal.
- Evita contaminación a los alrededores, gracias al colector de polvos.
- Todos los dosificadores de líquidos, están certificados por la NTEP (The National Conference on Weights and Measures).

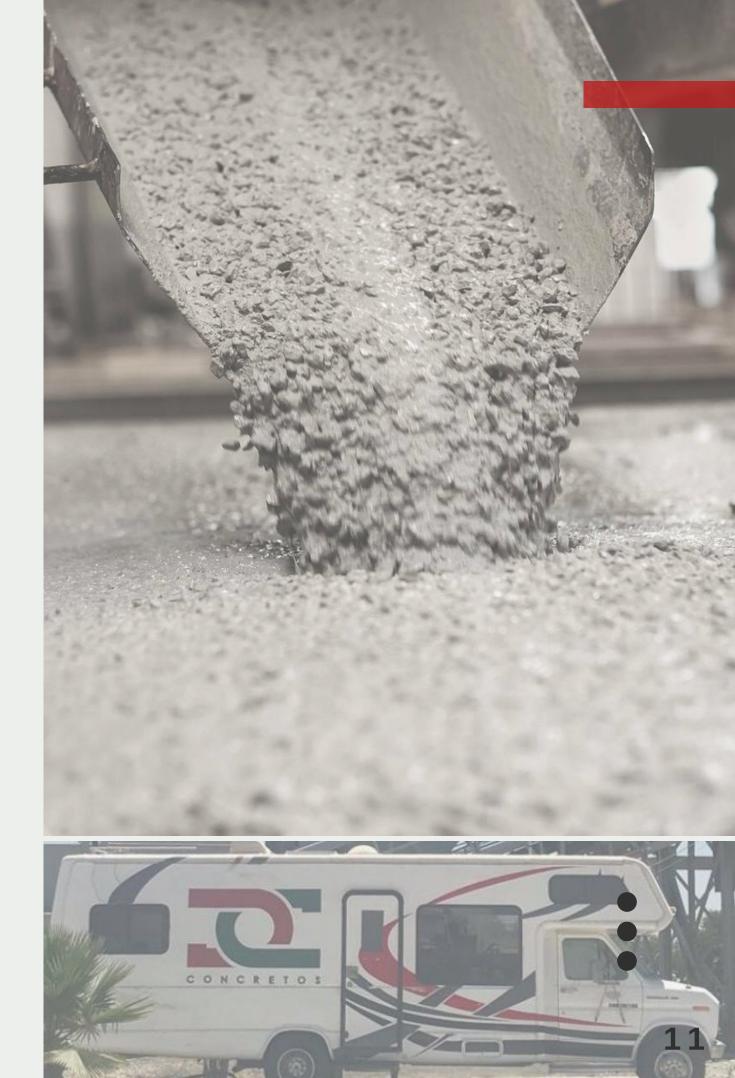
EQUIPO DE DOSIFICACIÓN



Alineamos tecnología, personas y procesos para asistir su proyecto de la mejor manera. A través del uso de tecnología líder en cadenas de suministros, para transformar operaciones y procesos reemplazando tareas manuales y complejas por soluciones eficientes, escalables y confiables. Logramos resultados a través de menores costos de producción, del flujo continuo de información, y de producción, distribución y procesos administrativos automatizados. Para esto empleamos el sistema operativo COMMANDbatch; es rápido, preciso y fácil de usar.

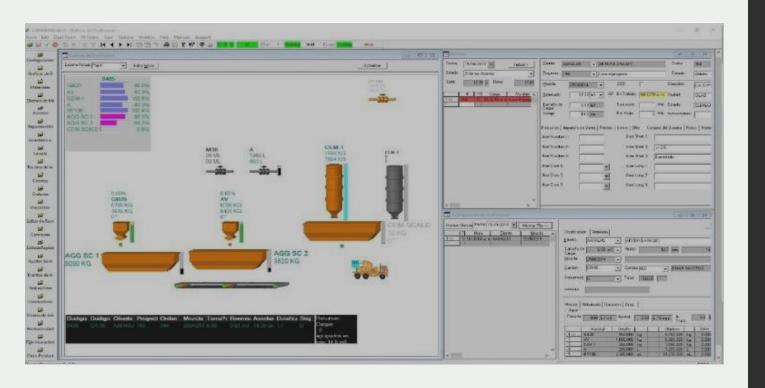
CARACTERÍSTICAS

- El equipo de la planta pesa la entrega de material al camión y lo muestra en tiempo real con los gráficos animados.
- Cualquier modificación durante el proceso de carga se vera reflejado en los reportes.
- Cuenta con su propia caja de alimentación eléctrica, y cada dispositivo cuenta con su sensor de alarma por separado.
- Base de datos de clientes asociando sus diferentes proyectos.
- Control de inventarios en tiempo real.
- El equipo esta montado sobre una unidad móvil.

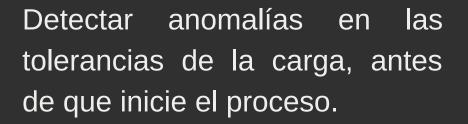


•

BENEFICIOS









Los ajustes a las mezclas y materiales se pueden hacer sobre la marcha, sin obstaculizar la velocidad en la producción ni la entrega de productos de alta calidad.



Puede supervisar el inventario, el uso de materiales y las listas generales de pedidos, tickets y diseños de mezcla con la función de informes estándar.



Si el sistema falla se puede cargar de manera manual con la botonera, sin interrumpir el suministro.

EQUIPO PARA LA TRASPORTACIÓN DE CONCRETO



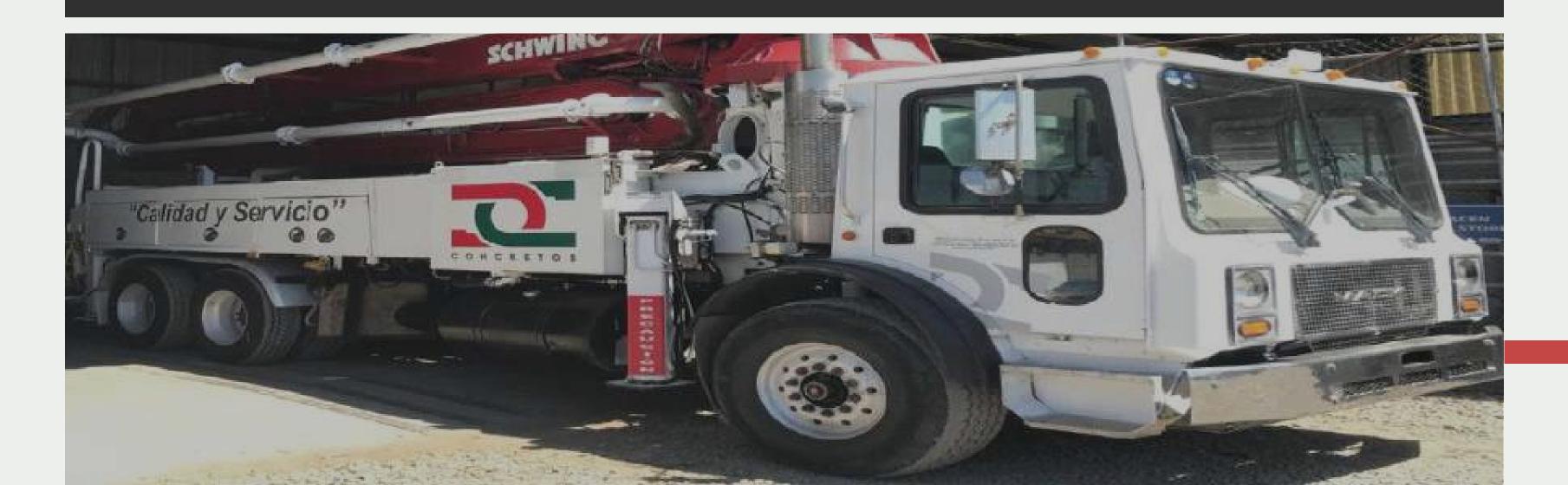
CAMIONES REVOLVEDORES

Contamos con una flotilla de 8 camiones revolvedores, cada una está registrada bajo los estandares de la NRMCA (NATIONAL READY MIXED CONCRETE ASSOCIATION) y están avaladas por la TMMB (TRUCK MIXER MANUFACTURES BUREAU). las unidades son modelos recientes y cuentan con monitoreo via satelite.

•

BOMBA PLUMA

Si su proyecto requiere de concreto bombeado, contamos con bomba pluma de 32 metros de alcance de la marca SCHWING.



DISEÑO DE MEZCLAS Y CONTROL DE CALIDAD

Nuestros diseños de mezcla y proceso de elaboración son llevados a cabo bajo la NORMA NMX-C-155-ONNCCE-2014.

Nuestro laboratorio de concretos está equipado con:



Prensa hidráulica automática de 120 toneladas, calibrada por la empresa ALCON S.A DE C.V bajo la norma NMX-CH7500.



Equipo para sacar contenido de aire y masa unitaria.



Equipo para sacar revenimiento.

MEZCLAS Y CONTROL





Cilindros (15*30), cubos (10*10*10) y vigas (15*15*50) para muestreo de concreto fresco.



Equipo para determinación de absorción y densidad de agregado fino y grueso.



Mallas para determinación de granulometría de agregados.

MEZCLAS Y CONTROL





Resistencia y bomba de recirculado de agua para pileta de curado.



Equipo de equivalente de arena.



25 taras de 20 kilos cada una, para calibrar nuestras basculas de agregados y cemento.

MEZCLAS Y CONTROL



OBRAS MÁS RECIENTES



Pavimentación carretera Silao - San Felipe con constructora Azacán, del suministrado casi 30,000 m3 de mr-48 a diferentes edades y con espesores de más de 33 cm, logrando a la fecha cero reclamos de cualquier índole. Proyecto supervisado por la SCT.



Suministro de mortero para electro servicios HR en sub estación eléctrica kilómetro 1 al kilómetro 10 en el "la aldea" para tratamiento anti hierba municipio de Silao, Gto.Se han en el municipio de Silao, Gto.Se vendieron más de 350 m3 de un mortero de resistencia 50 kg/cm2 cumpliendo en tiempo y forma con las entregas. proyecto supervisado por CFE.



Fraccionamientos Aranta y Verena del desarrollador Luxma en el municipio de Silao, Gto. Suministramos más de 2,000 m3 en concretos convencionales para losas de cimentación, entrepisos y azoteas, además de relleno fluido de resistencia 100 kg/cm2 para dar pendiente a la superficie de la losa final, teniendo cero reclamos de cualquier índole.

OBRAS MÁS RECIENTES





Residencia en fraccionamiento misión cañada de la firma Artigas Arquitectos en el municipio de león, Gto. Suministro concreto convencional de con impermeabilizante integral, con un volumen aproximado a los 450 m3, índole.



Ampliación de subestación eléctrica con Pérez Ingenieros en parque Industrial Colinas en Silao, Gto., suministrando más de 1300 m3 de concretos convencionales a edades tempranas (3 y 14 días) y mortero de teniendo cero reclamos de cualquier resistencia 50 kg/cm2 para tratamiento anti hierba solicitado por la supervisión de CFE.



Etapa inicial del libramiento Silao, con Grupo México del kilómetro 9+234 al 12+200 en obras de drenaje e infraestructura en el mismo municipio, suministrando más de 1,500 m3 de concretos convencionales y relleno fluido, cumpliendo en tiempo y forma con las entregas sin tener ningún tipo de reclamo.

OBRAS MÁS RECIENTES









300 Rehabilitación pavimento con constructora AZACAN, de contención con en el camino de sangre de cristo a AZACAN para el tramo de la carretera Guanajuato, suministrando más de 500 Silao - San Felipe, del kilómetro 1 al 10, m3 de concreto MR-42 rápido a 3 días, utilizando un concreto de menor cumpliendo en tiempo y forma con las relación agua/cemento para lograr el entregas y sin reclamos de cualquier acabado especificado por la SCT. tipo. Obra supervisada por la SCT.

losas de Colado de más de 300 m3 en barreras constructora

Pavimentación y bodegas del constructor GRUPO MARTE en el municipio de Silao, con un volumen total de 3,500 m3 suministrando concretos convencional y MR-42 con fibra de polipropileno, actualmente se tiene un 50 % de avance en dicho proyecto. Pavimentación en calle av. Del valle en la colonia parque manzanares del cliente GRUPO MARTE en el municipio de león, se suministraron 300 m3 de un concreto convencional con fibra de polipropileno.

PROVEEDORES

Nuestros proveedores principales son seleccionados por manejar procesos de calidad y sobre todo que estén certificados, para poder brindar mejor servicio a nuestros clientes.

CEMEX

Proveedor de cemento de talla internacional, que siempre ha estado cuidando la eficiencia de su cemento y dando el respaldo técnico en cada proyecto que realizamos en cualquier parte de la república mexicana.

MAPEI

Trabajamos con esta empresa italiana, por el gran desempeño de sus aditivos y excelente soporte técnico en la elaboración de nuestros productos especiales.

AGREMEX

Por su calidad,
seguridad y cuidado al
medio ambiente es
nuestro principal
proveedor de agregados
pétreos. Tienen
cobertura en todo
México por parte del
SISTEMA
ESPECIALIZADO DE
GESTION GRUPO
HYCSA.

TCC

Con más de 20 años en la industria de hidrocarburos y contar con; permiso de la SCT (secretaria de comunicaciones y trasportes), póliza de seguro ecológico, seguro de daños contra terceros, calibración por parte de PROFECO. Es la encargada de suministrar combustibles para nuestra operación.

DC CONCRETO S.A DE C.V

"SERVICIO Y CALIDAD"

