

# UNIVERSIDAD NACIONAL DE LA PATAGONIA SAN JUAN BOSCO

## AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

### TRABAJO FINAL

---

# Banco de pruebas para motor trifásico

---

#### *Alumnos*

CAAMIÑA, Daniela  
YAPURA, Cristian

#### *Docentes*

Ing. LORENC, Marcelo  
Dr. PEÑA, Ramiro

Junio 2020



# Índice

<b>I</b>	<b>Introducción</b>	<b>3</b>
<b>II</b>	<b>Objetivo</b>	<b>4</b>
<b>III</b>	<b>Motor</b>	<b>5</b>
1.	Especificaciones	5
<b>IV</b>	<b>Variador de velocidad</b>	<b>6</b>
2.	Especificaciones	6
3.	Restauración de fábrica	6
4.	Configuración de parámetros primarios	7
<b>V</b>	<b>PLC</b>	<b>8</b>
5.	Especificaciones	8
6.	Comunicación	8
<b>VI</b>	<b>Banco de pruebas</b>	<b>9</b>
7.	Construcción	9
8.	Elementos	9
9.	Presupuesto–Valor–Costo a tal día	9
<b>VII</b>	<b>Comunicación</b>	<b>10</b>
10.	CANopen	10
11.	Modbus	10
12.	HMI	10
<b>VIII</b>	<b>Conclusiones</b>	<b>10</b>
<b>IX</b>	<b>Anexos</b>	<b>10</b>

# Índice de figuras

1.	Motor Altium . . . . .	5
2.	Variador de velocidad Altivar 312 . . . . .	6
3.	Comandos básicos del panel . . . . .	6
4.	Restauración de fábrica . . . . .	7

**Parte I**

# **Introducción**

## Parte II

# Objetivo

Realizar un banco de pruebaSSSSssssssssSSSSs de un motor trifásico conectado a un variador de velocidad a través de un PLC generando una interfaz para el usuario.

VER EJEMPLOS QUE SIGUEN PARA USAR EN OBJETIVOS O EN CONCLUSIONES

.-Comprenderlos métodos de conexionado entre PLC y variador de frecuencia..

-Comparar los métodos de conexionado en función del número de conductores a utilizar y del tiempo de respuesta..

-Diferenciar entre la transferencia de datos de control (PLC-Variador) y datos de supervisión (Variador -PLC).

# Parte III

## Motor

### 1. Especificaciones

El motor (Figura 1) asincrónico que se utiliza es de la marca **Altium** perteneciente a la firma **Schneider Electric**.

#### Altium Eff2

- Tipo: TE2A90SP2
- Tensión nominal: 220/380 V
- Corriente nominal: 5.97 A
- Frecuencia nominal: 50 Hz.
- Potencia: 1.5kW / 2 HP
- Fases: 3
- Factor de Potencia: 0.84



Figura 1: Motor Altium

## Parte IV

# Variador de velocidad

## 2. Especificaciones

Variador de velocidad de marca **Schneider Electric** (Figura 2).

### Altivar 312

- Modelo: ATV312HU15N4
- Tensión: 380-500 V
- Frecuencia: 50/60 Hz
- Potencia: 1.5kW / 2 HP
- Fases: 3



Figura 2: Variador de velocidad Altivar 312

## 3. Restauración de fábrica

Para modificar el variador desde el dispositivo se sabe que cada aceptación del parámetro o ingreso al menú se realiza presionando el botón central blanco y para buscar estos es necesario girar la misma. Para salir, tan solo presionar botón *ESC* tantas veces como sea necesarias.

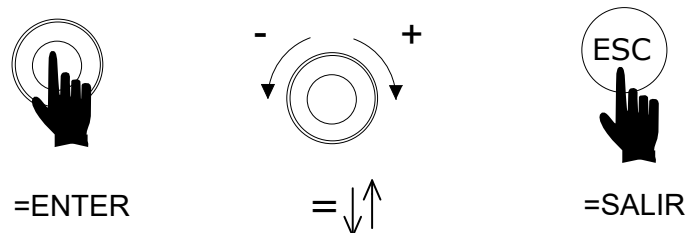


Figura 3: Comandos básicos del panel

Para comenzar a realizar la configuración del variador de velocidad primero se procede a restaurarlo de fábrica.

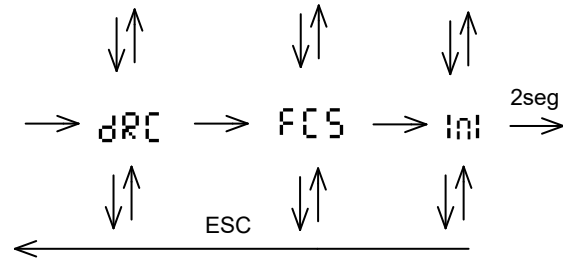


Figura 4: Restauración de fábrica

## 4. Configuración de parámetros primarios

El paso siguiente será la configuración de los parámetros del motor que se utilizará: *Frecuencia estándar del motor; tensión nominal del motor, frecuencia nominal, corriente nominal, factor de potencia*  
**usar las imagenes en autocad**



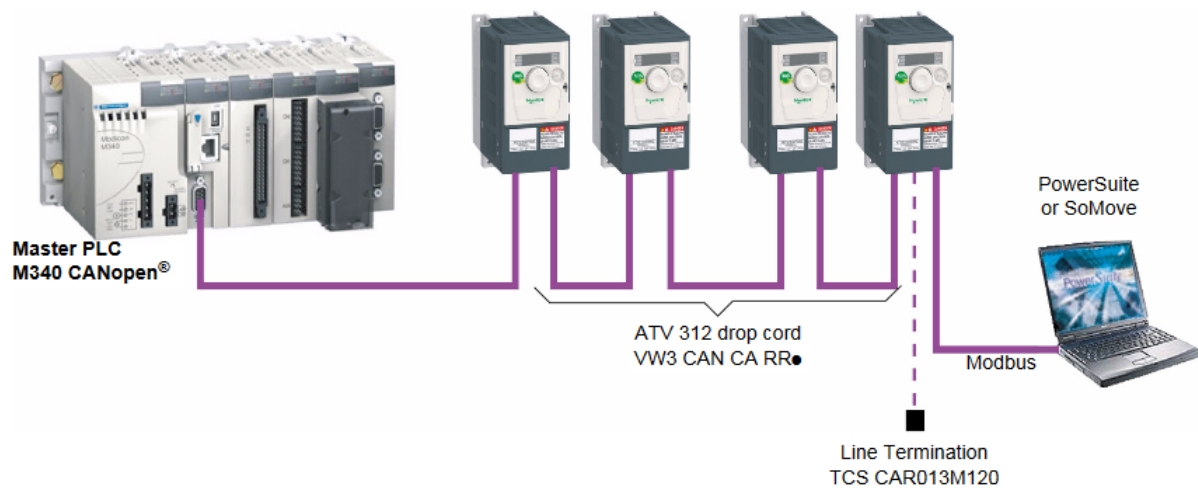
# Parte V

## PLC

Que modulos tiene PLC M340????

### 5. Especificaciones

### 6. Comunicación



## **Parte VI**

# **Banco de pruebas**

## **7. Construcción**

## **8. Elementos**

Se decidió que el banco de pruebas cuente con los siguientes elementos:

- interruptor
- botón de marcha/ parada
- botón parada de emergencia
- señalización lumínica
- freno para generar perturbaciones
- riel para colocar un nuevo motor que actuará como carga

## **9. Presupuesto–Valor–Costo a tal día**

## Parte VII

# Comunicación

El variador también se puede controlar en modo remoto. Es adecuado para aplicaciones en las que los cambios de variables del variador se realizan frecuentemente durante el proceso. Dichos cambios pueden realizarse por parte del propio operario (mediante potenciómetros, interruptores, selectores rotativos o BCD, etc.). Sin embargo, la situación más común es que los parámetros del variador los establezca el equipo de control y supervisión del proceso, al que está conectado el variador de frecuencia: reguladores de tensión y/o corriente, finales de carrera, pantallas de operador, etc., o incluso un ordenador personal y/o PLC. Para el caso de estos controles remotos, la comunicación se puede realizar de dos modos:

Mediante un número determinado de conductores, que depende de los elementos que se tengan conectados al variador de frecuencia, por el que se transmiten señales digitales (finales de carrera, interruptores, salidas digitales de un PLC), o analógicas (potenciómetro, salida analógica de un PLC):

Mediante un bus de comunicaciones industriales (de 2 o 4 hilos), sobre el que se transmiten mensajes de ajuste de parámetros siguiendo un protocolo preestablecido (Modbus, CanBus, ProfiBus, EtherCat, etc.). Con 2 conductores la comunicación se hace más lenta (modo semidúplex), pero lógicamente representa un menor coste.

## 10. CANopen

## 11. Modbus

## 12. HMI

Se realizó una interfaz humana máquina con los siguientes elementos:

- botón de start (aquí o en el tablero???)
- varias velocidades configuradas previamente
- inversión y señalización del mismo
- torque???

## Parte VIII

# Conclusiones

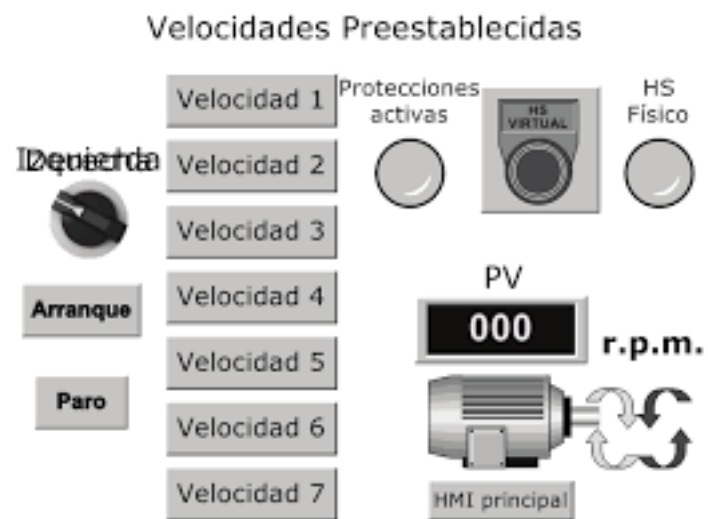
Realizar un banco de prueba SSSSSSSSSSSSSSSSS de un motor trifásico conectado a un variador de velocidad a través de un PLC generando una interfaz para el usuario.

VER EJEMPLOS QUE SIGUEN PARA USAR EN OBJETIVOS O EN CONCLUSIONES

.-Comprender los métodos de conexión entre PLC y variador de frecuencia..

.-Comparar los métodos de conexión en función del número de conductores a utilizar y del tiempo de respuesta..

.-Diferenciar entre la transferencia de datos de control (PLC-Variador) y datos de supervisión (Variador -PLC).



## Parte IX

# Anexos