## ENGINEERING CHANGE REQUEST (1/2)

## TITLE: CHANGE SUPPLIER FROM OKUSHIN TO THAI FOR COST DOWN V.2

1. CHANGE OUTLINE CHANGE REQUEST ITEM Request Section : PU/DD Model / Process Concern Date: 2023-10-21 1 PU 2 DD 1. Machine: New machine / Difference machine spec / Differrence Machine type Approved 1. BR / Drawing Change Checked Issued ☐ 1YC ✓ 2YC ☐ SCR ☐ ODM ☐ Other (AGM up) (Material/Dimension) 2. Material: Add or Change supplier, Maker / Change material grade (Color, type) Change PANNITA.I 2. DIE Change (Change Dwg) Motor Line mixing ratio standard, Change tool life of material (Plastic, rubber, Foam) 2023-10-21 3. Method: Change production process / Change test method 3. Other NEED REVISE BOM Machine Line 4. Man: Change specialist for process control Notification No: <u>BR2030627</u> NO NEED REVISE BOM Main Assy&Final Line 5. Environment: New line / Change line / Addition line / New factory NEED EVALUATION Casing Line DR No : <u>-</u> 6. Other NO NEED EVALUATION Other Other: Other: PART NAME PART NO. (DRAWING) REMART 4PD05591-1,4PD05601-1A **Balance Weight**, End plate วัตถุประสงค์, วิธีการ, ข้อมูลการส่งมอบ (Purpose, Method & Delivery Schedule) : Due Date(Target) : 2023-10-21 Accepted Section: PU 2. QUALITY CHECK CONTENT (DCI) and Other Date: 2.1 PU Section : Effect Parts stock control & Supplier (เฉพาะในกรณี 2 เท่านั้น) **Approved** Checked Issued (AGM up) หัวข้อการตรวจเช็คคุณภาพ และผล (Quality Check Item and Result) : Accepted Section : DD ดำเนินการข้อ 2.1 เฉพาะ <u>2.2 Design Development</u> : 1).ประเมินคุณสมบัติของ Part ( Mechanical , Chemical ) Date: ในกรณี 1 : ข้อ 2 , ข้อ 3 2). Dimension 3). Durability , Realibility **Approved** Checked Issued ในกรณี 2 : ข้อ 1 , ข้อ 2 (AGM up) 4). BOM System ประสิทธิภาพการทำงานของ Comp. เช่น Sound / vibration / อัตราการใช้กระแสไฟฟ้าและอื่นๆ ลักษณะภายนอกของ Compressor (Appearance) เช่น สี ,การเอียง, Dimension, สนิมและอื่นๆ ( ในกรณีที่เกี่ยวข้อง) เกี่ยวข้องกับข้อกำหนดทางกฎหมายและผลิตภัณฑ์ เช่น REACH, ROHS, KHK,CCC , อื่นๆ Change Dwg ;. Class A , Class B, Class C, Class D, Class E Accepted Section : EN Date: 2.3 Engineer Section: Procesee effect, Tool life, MQ,PC Checked Issued (AGM up) 2.4 SQC: Quality part (PAS) / Process audit Accepted Section : SQC Date Checked Issued (AGM up) 2.5 QCD: (Total Judgement) <u>การเตรียมการควบคุมในการผลิต</u> 1). Clear Stock Remain -> Scrap/Other -> กำหนดแผนการเริ่มการ ผลิต DCI Raw Mat : Part Supply , WIP : PD , Part ที่ Vendor : PU 2). Tag Control Raw Material 3). การควบคุมการเบิกจ่าย Part Accepted Section : QC 4). การควบคุมการเบิกจ่ายระบบ QAD Date 5). การบ่งชี้ First Lot จาก M/C , SubAssy line ให้ Main Assy line รับ Approved Checked Issued (AGM up) 6). first Lot Control : แยก IPC (M/C , SubAssy line, Main & Final OMix Matreial OCan not mix 7) Process: Customer: OMix Pallet OCan not mix Can not Mix Pallet Accepted Section : DIL 3. JUDGEMENT (DIL Design Section) Date: Approved **D**ecked Issued 4. JUDGEMENT (DIL Quality ControlSection) [Incase necessary] Accepted Section : DIL Approved Checked Issued 5.CUSTOMER INFORMATION Accepted Section : QA 1.การแจ้งลูกค้าข้อมูลการเปลี่ยนแปลง (QA / LG ) 🔲 Need 🗌 No Need DIT DAIPL DAP DAM DAMA ลูกค้า (SHIGA) (SaKai) (Hitachi) Checked (AGM up) แจ้ง : วันที่แจ้ง : Information by: <u>Set Meeting :</u> กรณี **1** : PU กรณี **2** : DD Engineer Production Purchase Q Design QC QSA PC Part Supply QAD Other ECR (2/2) For DCI