



Panasonic Factory Solutions  
Integration Systems (Thailand) Co.,Ltd.

---

Daikin Compressor Industries Ltd.

# Asprova User Training

**Support by :**

PANASONIC FACTORY SOLUTIONS  
INTEGRATION SYSTEMS (THAILAND) CO., LTD.

ASPROVA (ASIA)

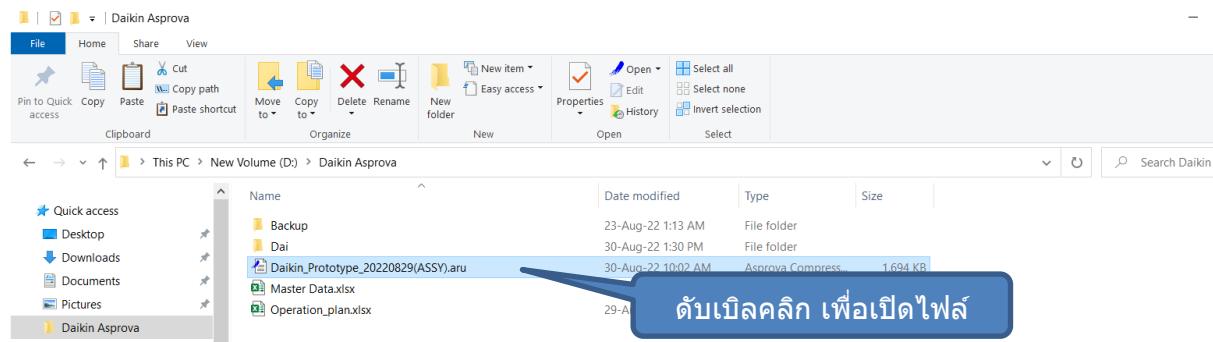
**สารบัญ**

1. การเข้าใช้งาน Asprova .....	2
2. การเตรียม Master data.....	5
3. ขั้นตอนการเตรียม Order สำหรับจัดทำแผนการผลิต .....	15
4. การคำนวณแผนการผลิต (Reschedule).....	19
5. ทำการตรวจสอบ Order ที่ไม่ได้ตาม Due date และการ Export Operation.....	22
6. ข้อมูลที่ได้จากการคำนวณแผนการผลิต (Reschedule) .....	23
7. การใช้ค่าสั่ง Sort /Filter/Group .....	30
8. การสร้าง Style (New Tab) .....	32
9. การเลือกฟิลเตอร์และการสร้างฟิลเตอร์ .....	34
10. วิธีการสร้าง Data I/O Setting (Code) สำหรับ Import/Export data.....	37
11. วิธีการสร้าง Data I/O Setting (Code) สำหรับ Import/Export data.....	41

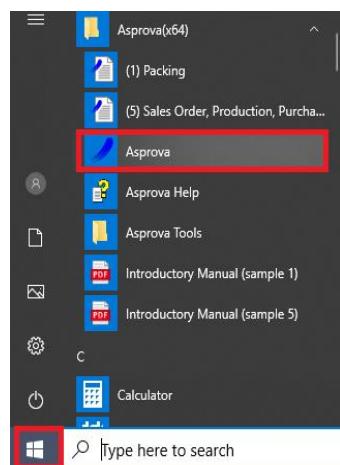
### 1. การเข้าใช้งาน Asprova

การเปิดโปรแกรม User สามารถทำได้ 2 วิธี คือ

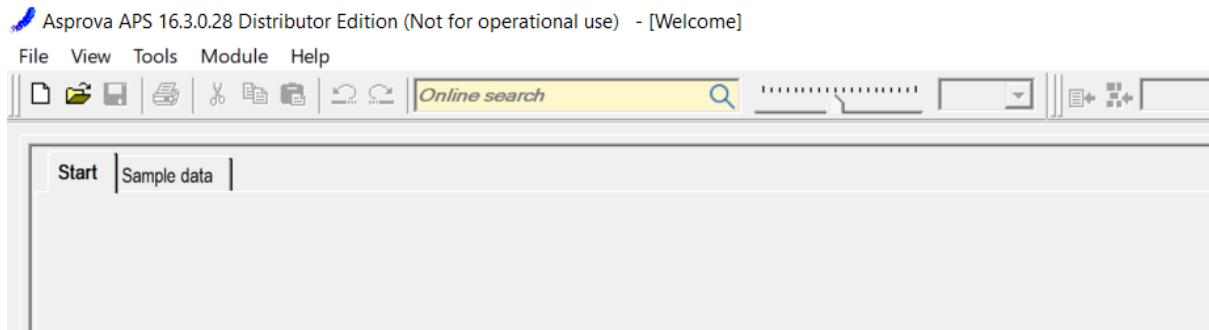
1.1 เปิดโปรแกรมจากไฟล์ที่ทำการ save ล่าสุด โดยทำการเปิดโฟลเดอร์ที่เก็บไฟล์ และทำการดับเบิลคลิกที่ตัวไฟล์ ก็จะเข้าสู่ตัวโปรแกรม ดังภาพ



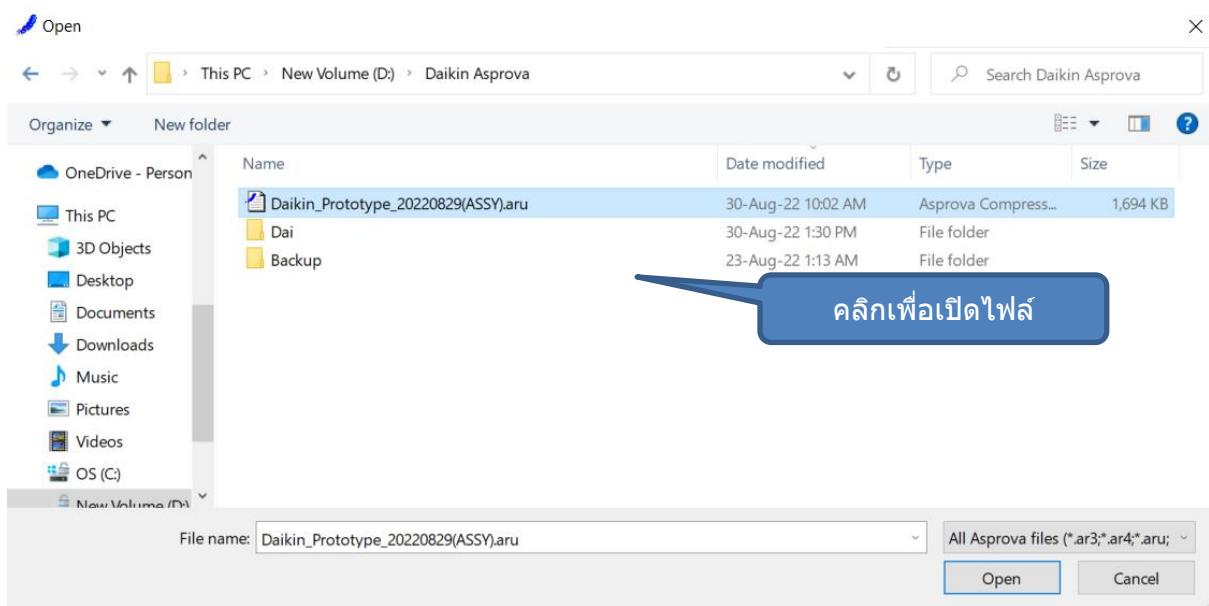
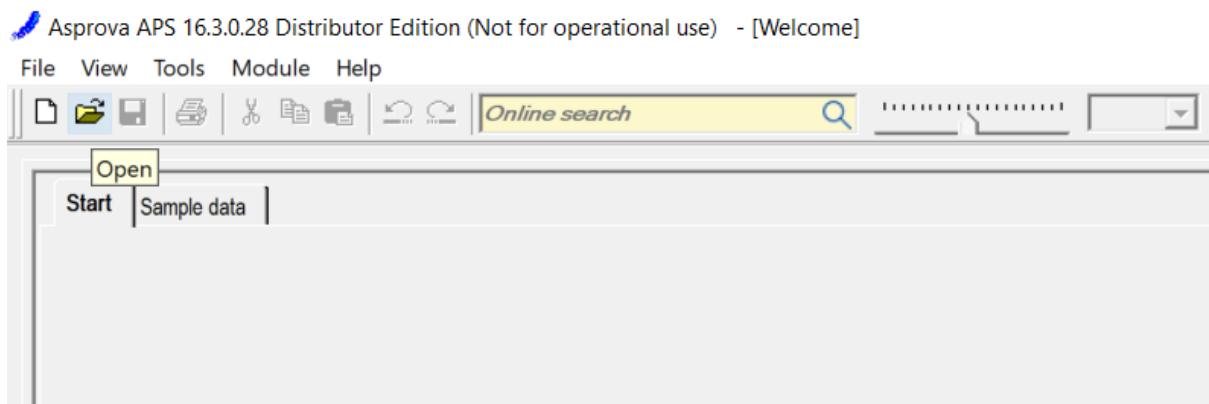
1.2 เปิดโปรแกรมจากโปรแกรมไฟล์ โดยไปที่ Start menu เลือก All Program เลือก Asprova



จะปรากฏหน้าต่างโปรแกรม ดังภาพ



ทำการคลิกเมนู File และเลือก Open และทำการเลือกไฟล์ล่าสุดที่ต้องการเปิดใช้งาน



### จะเข้าสู่ตัวโปรแกรมดังภาพ

Daikin\_Protoype\_20220829(assy) - Asprova APS 16.3.0.28 Distributor Edition (Not for operational use) - [Integrated Master Editor table - Daikin]

Item	Process selector	Process number	Process code	Instruction type	Instruction code	Resource/Item	Item Description(Mat)	Previous process number	Setup	Production	Unit	W/C
1	1Y054BCAX1B#A1		COMPRESSOR	10 ASSEM	Input instruct	In1	2P048441-1	ACCUMULATOR A	1	PCS	906	
2					Input instruct	In10	3PD06357-2E	TERMINAL COVER	1	PCS	906	
3					Input instruct	In11	3PD06461-1	GLASS TERMINAL	1	PCS	906	
4					Input instruct	In12	3PD06878-1	OVERLOAD RELAY	1	PCS	906	
5					Input instruct	In13	3PD06878-1B	OVERLOAD RELAY	1	PCS	906	
6					Input instruct	In14	4PA79256-1A	INLET TUBE	1	PCS	906	
7					Input instruct	In15	4PB47094-1/1A	COMPRESSOR NA	1	PCS	906	
8					Input instruct	In16	4PD04055-1B	ACC. SUPPORTIN	1	PCS	906	
9					Input instruct	In17	4PD05118-2A	ACC SUPPORTING	1	PCS	906	
10					Input instruct	In18	4PD06188-1A	COMPRESSOR NA	1	PCS	906	
11					Input instruct	In19	4PD06354-1C	STUD	1	PCS	906	
12					Input instruct	In2	3PA81905-1	ACC SUPPORTING	1	PCS	906	
13					Input instruct	In20	4PD06413-1B	TERMINAL COVER	1	PCS	906	
14					Input instruct	In21	M1YC15BXD#A	MECHA ASSY	1	SET	906	
15					Input instruct	In22	W422386-1F	SEAL PLUG	1	PCS	906	
16					Input instruct	In23	W422386-3F	SEAL PLUG	1	PCS	906	
17					Input instruct	In24	AD180001-F1	POWERNICS EXC	0.00139	KG	906	
18					Input instruct	In25	AD180001-F2	POWERNICS EXC	0.00554	KG	906	
19					Input instruct	In26	AS31C0385	DAPHNE HERMETI	0.225	L	906	
20					Input instruct	In3	3PA82067-1A	ACC SUPPORTING	1	PCS	906	
21					Input instruct	In4	3PA82769-4B	PIPE ASSY	1	SET	906	
22					Input instruct	In5	3PA69487-1	STATOR	1	PCS	906	
23					Input instruct	In6	3PA695493-1A	ROTOR	1	PCS	906	
24					Input instruct	In7	3PB47317-1C	TERMINAL COVER	1	PCS	906	
25					Input instruct	In8	3PD05785-1C	HOUSING BOTTO	1	PCS	906	
26					Input instruct	In9	3PD06355-1/1A	HOUSING TOP AS	1	PCS	906	
27					Use instruct	M	ASSEMBLY LINE6 (1YC)		12.5sp		906	
28					20 FINAL-A	In0	1Y054BCAX1B#A1-10					
29					Use instruct	M	FINAL-ASSEMBLY LINE6 (1YC)			ME_PrevOper		
30	1Y054BCAX1B#A1-PP		COMPRESSOR	10 Packing	Input instruct	In1	1Y054BCAX1B#A1		1			
31					Input instruct	In2	PP25-QR			1/50		
32					Use instruct	M	Packing				ME_PrevOper	

### 2. การเตรียม Master data

#### 2.1 Integrated Master Table

Path: Table view >> Integrated Master Editor

		Item Description	Process number	Process code	Instruction type	Instruction code	Resource/Item	Item Description(Mat)	Previous process number	Setup
1	1Y054BC	COMPRESSOR	10 ASSEM		Input instruct	In1	2P484841-1	ACCUMULATOR A		
2					Input instruct	In10	3PD06357-2E	TERMINAL COVER	-1 1	
3					Input instruct	In11	3PD06461-1	GLASS TERMINAL	-1 1	
4					Input instruct	In12	3PD06878-1	OVERLOAD RELAY	-1 1	
5					Input instruct	In13	3PD06878-1B	OVERLOAD RELAY	-1 1	
6					Input instruct	In14	4P479256-1A	INLET TUBE	-1 1	
7					Input instruct	In15	4P647094-1/1A	COMPRESSOR NA	-1 1	
8					Input instruct	In16	4PD04055-1B	ACC. SUPPORTIN	-1 1	
9					Input instruct	In17	4PD05118-2A	ACC.SUPPORTING	-1 1	
10					Input instruct	In18	4PD06188-1A	COMPRESSOR NA	-1 1	
11					Input instruct	In19	4PD06354-1C	STUD	-1 1	
12					Input instruct	In2	3P481905-1	ACC.SUPPORTING	-1 1	
13					Input instruct	In20	4PD06413-1B	TERMINAL COVER	-1 1	
14					Input instruct	In21	M1YC15BXD#A	MECHA ASSY	-1 1	
15					Input instruct	In22	W422386-1F	SEAL PLUG	-1 1	
16					Input instruct	In23	W422386-3F	SEAL PLUG	-1 1	
17					Input instruct	In24	AD18D001-F1	POWERNICS EXC	-1 1	
18					Input instruct	In25	AD18D001-F2	POWERNICS EXC	-1 1	
19					Input instruct	In26	AS3100385	DAPHNE HERMETI	-1 1	
20					Input instruct	In3	3P482067-1A	ACC SUPPORTING	-1 1	
21					Input instruct	In4	3P482769-4B	PIPE ASSY	-1 1	
22					Input instruct	In5	3P495487-1	STATOR	-1 1	
23					Input instruct	In6	3P495493-1A	ROTOR	-1 1	
24					Input instruct	In7	3P547317-1C	TERMINAL COVER	-1 1	
25					Input instruct	In8	3PD05785-1C	HOUSING BOTTO	-1 1	
26					Input instruct	In9	3PD06355-1/1A	HOUSING TOP AS	-1 1	
27					Use instruct	M	ASSEMBLY LINE6 (1YC)			
28					Input instruct	In0	1Y054BCAX1B#A1-10			
29					Use instruct	M	FINAL-ASSEMBLY LINE6 (1YC)			
30	1Y054BCAX1B#A1-PP	COMPRESSOR	10 Packing		Input instruct	In1	1Y054BCAX1B#A1			
31					Input instruct	In2	PP25-QR			
32					Use instruct	M	Packing			
33	1Y054BCAX1B#A1-PP25	COMPRESSOR	10 Delivery		Input instruct	In1	1Y054BCAX1B#A1-PP25-QR			

เป็น Table ที่เก็บข้อมูลในส่วนของ BOM และ Routing โดยมีรายละเอียดของแต่ละพิล์ต์ดังนี้

	Item	Process number	Process code	Instruction type	Instruction code	Resource/Item	Item Description(Mat)	Previous process number	Production	Unit	Time constraint method	Time constraint MIN	Resource priority	Valid condition
1	1Y054BCAX1B#A1	10 ASSEMBLY		Input instruct	In1	2P484841-1	ACCUMULATOR A	-1 1	PCS	SSEE				
2				Input instruct	In10	3PD06357-2E	TERMINAL COVER	-1 1	PCS	SSEE				
3				Input instruct	In11	3PD06461-1	GLASS TERMINAL	-1 1	PCS	SSEE				
4				Input instruct	In12	3PD06878-1	OVERLOAD RELAY	-1 1	PCS	SSEE				
5				Input instruct	In13	3PD06878-1B	OVERLOAD RELAY	-1 1	PCS	SSEE				
6				Input instruct	In14	4P479256-1A	INLET TUBE	-1 1	PCS	SSEE				
7				Input instruct	In15	4P647094-1/1A	COMPRESSOR NA	-1 1	PCS	SSEE				
8				Input instruct	In16	4PD04055-1B	ACC. SUPPORTIN	-1 1	PCS	SSEE				
9				Input instruct	In17	4PD05118-2A	ACC SUPPORTING	-1 1	PCS	SSEE				
10				Input instruct	In18	4PD06188-1A	COMPRESSOR NA	-1 1	PCS	SSEE				
11				Input instruct	In19	4PD06354-1C	STUD	-1 1	PCS	SSEE				
12				Input instruct	In2	3P481905-1	ACC.SUPPORTING	-1 1	PCS	SSEE				
13				Input instruct	In20	4PD06413-1B	TERMINAL COVER	-1 1	PCS	SSEE				
14				Input instruct	In21	M1YC15BXD#A	MECHA ASSY	-1 1	SET	SSEE	#5			
15				Input instruct	In22	W422386-1F	SEAL PLUG	-1 1	PCS	SSEE				
16				Input instruct	In23	W422386-3F	SEAL PLUG	-1 1	PCS	SSEE				
17				Input instruct	In24	AD18D001-F1	POWERNICS EXC	-1 0.00139	KG	SSEE				
18				Input instruct	In25	AD18D001-F2	POWERNICS EXC	-1 0.00594	KG	SSEE				
19				Input instruct	In26	AS3100385	DAPHNE HERMETI	-1 0.225	L	SSEE				
20				Input instruct	In3	3P482067-1A	ACC.SUPPORTING	-1 1	PCS	SSEE				
21				Input instruct	In4	3P482769-4B	PIPE ASSY	-1 1	SET	SSEE	#5			
22				Input instruct	In5	3P495487-1	STATOR	-1 1	PCS	SSEE	#500			
23				Input instruct	In6	3P495493-1A	ROTOR	-1 1	PCS	SSEE	#500			
24				Input instruct	In7	3P547317-1C	TERMINAL COVER	-1 1	PCS	SSEE				
25				Input instruct	In8	3PD05785-1C	HOUSING BOTTO	-1 1	PCS	SSEE				
26				Input instruct	In9	3PD06355-1/1A	HOUSING TOP AS	-1 1	PCS	SSEE	#500			
27				Use instruct	M	ASSEMBLY LINE6 (1YC)		12.5sp						
28				Input instruct	In0	1Y054BCAX1B#A1-10		10		SSEE	30			
29				Use instruct	M	FINAL-ASSEMBLY LINE6 (1YC)				ME.Pre				
30	1Y054BCAX1B#A1-PP25	10 Packing		Input instruct	In1	1Y054BCAX1B#A1		-1 1		SSEE	1H			
31				Input instruct	In2	PP25-QR		-1 150		SSEE				
32				Use instruct	M	Packing				ME.Pre				
33	1Y054BCAX1B#A1-PP25	10 Delivery		Input instruct	In1	1Y054BCAX1B#A1-PP25-QR		-1 1		SSEE				

Integrated Master Editor Table

Field	Description	Set Value
Item	รหัสสินค้า	
Process number	กำหนดลำดับกระบวนการผลิตโดยอาจเริ่มจาก 10,20 ตามลำดับ	
Process code	ชื่อกระบวนการผลิต(Process)	
Task selector	ระบุไลน์การผลิต	
Instruction type	ประเภทของคำสั่ง Input instruction ระบุ Raw Materials ที่ใช้ Use instruction ระบุเครื่องจักรที่ใช้	
Instruction code	In0, In1, In2 ... ระบุ Raw Materials ที่ใช้ M ระบุ เครื่องจักร ที่ใช้ S1, S2, S3... ระบุ tool ที่ใช้	
Resource/Item	ระบุ code ของ Raw Material หรือ เครื่องจักรโดยมีความหมาย สอดคล้องกับ Instruction type Input instruction ระบุ Raw Materials ที่ใช้ Use instruction ระบุเครื่องจักรที่ใช้ และ Tooling	
Item Description (Mat)	ระบุชื่อ Process ของ Material	
Previous process number	ระบุตัวเลข process number ของ Material ก่อนที่นำเข้าใน process ปัจจุบัน สำหรับกรณีที่ใช้รหัส Item เป็นชื่อเดียวกัน (แต่หากเป็นคนละ รหัส Item ให้ใส่เป็น -1)	-1, 10
Production	ระบุจำนวน Raw Material หรือ กำลังการผลิต(capacity)ของ เครื่องจักรโดยมีความหมายสอดคล้องกับ Instruction type	
Unit	ระบุหน่วยของ Material	
Resource priority	ระบุ Priority ของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต Item นั้นๆ(ระบุค่าจาก คอลัมน์ Transportation Manu cost)	
Time constraint min	กำหนดระยะเวลาพัก Material หลังจากผลิตเสร็จจาก process ก่อน หน้า ก่อนนำมาใช้ใน process ปัจจุบัน สามารถระบุเนื่องจากได้โดย การใส่ # ด้านหน้า	30, 1h #500
Resource priority	ระบุ Priority ของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต Item นั้นๆ(ระบุค่าจาก คอลัมน์ Transportation Manu cost)	

### 2.1.1 การเตรียมข้อมูล Integrated Master

จะทำการเตรียมข้อมูลในไฟล์ Master Data.xlsx

ใน Sheet : Integrated Master(BOM&Routing)

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
Item	Description	Process number	Process code	Task selector	Instruction type	Instruction code	Resource/Item	Description	Previous process number	Setup
1	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In1	2P484841-1	ACCUMULATOR ASSY	-1		
2	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In2	3P481905-1	ACC SUPPORTING SPRING	-1		
3	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In3	3P482067-1A	ACC SUPPORTING STAND	-1		
4	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In4	3P482769-4B	PIPE ASSY	-1		
5	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In5	3P495487-1	STATOR	-1		
6	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In6	3P495493-1A	ROTOR	-1		
7	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In7	3P547317-1C	TERMINAL COVER PACKING	-1		
8	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In8	3PD05785-1C	HOUSING BOTTOM	-1		
9	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In9	3PD06355-1/1A	HOUSING TOP ASSY	-1		
10	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In10	3PD06357-2E	TERMINAL COVER	-1		
11	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In11	3PD06357-2F	GLASS TERMINAL ASSY	-1		
12	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In12	3P006978-1	OVERLOAD RELAY	-1		
13	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In13	3P006978-1B	OVERLOAD RELAY	-1		
14	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In14	4P479256-1A	INLET TUBE	-1		
15	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In15	4P647094-1/1A	COMPRESSOR NAME PLATE	-1		
16	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In16	4P0D4055-1B	ACC SUPPORTING TAPPING SCRE	-1		
17	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In17	4P0D05118-2A	ACC SUPPORTING RUBBER	-1		
18	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In18	4PD06188-1A	COMPRESSOR NAME PLATE	-1		
19	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In19	4PD06354-1C	STUD	-1		
20	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In20	4PD06413-1B	TERMINAL COVER NUT	-1		
21	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In21	M1YC15BXD#A	MECHA ASSY	-1		
22	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In22	W422386-1F	SEAL PLUG	-1		
23	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In23	W422386-3F	SEAL PLUG	-1		
24	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In24	AD18D001-F1	POWERNICS EXCEL 1210 F-1	-1		
25	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In25	AD18D001-F2	POWERNICS EXCEL 1210 F-2	-1		
26	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	I	In26	AS31C0385	DAPHNE HERMETIC OIL FW50DA	-1		
27	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	U	M	ASSEMBLY LINE6 (1YC)		30M		
28	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	10 ASSEMBLY	U	M	1Y054BCAX1B#A1-10		10		
29	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	20 FINAL-ASSEMBLY	I	In0	1Y054BCAX1B#A1-10				
30	Y054BCAX1B#A1	COMPRESSOR	20 FINAL-ASSEMBLY	U	M	FINAL-ASSEMBLY LINE6 (1YC)				
31	Y054BCAX1B#A1-PP25-QR	COMPRESSOR	10 Packing	I	In1	1Y054BCAX1B#A1		-1		
32	Y054BCAX1B#A1-PP25-QR	COMPRESSOR	10 Packing	I	In2	PP25-QR		-1		
33	Y054BCAX1B#A1-PP25-QR	COMPRESSOR	10 Delivery	I	In1	1Y054BCAX1B#A1-PP25-QR				

### 2.1.2 Import integrated master to Asprova

Path: Import Menu >> Integrated Master

Daikin_Prototype_20220829(ASSY) - Asprova APS 16.3.0.28 Distributor Edition (Not for operational use) - [Integrated Master Editor table - Daikin]											
<a href="#">Import Menu</a> <a href="#">Export Menu</a> <span style="float: right;">Online search</span> <span style="float: right;">Forward Forecast</span>											
	Item	Process number	Process code	Instruction	Integrated Master						Time constraint method
					Item Description(Mat)	Previous process number	Production	Unit	Time constraint method	co	
1	1Y054BCAX1B#A1	10 ASSEMBLY	Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	ACCUMULATOR A	-1 1	PCS	SSEE			
2			Input instr		TERMINAL COVER	-1 1	PCS	SSEE			
3			Input instr		GLASS TERMINAL	-1 1	PCS	SSEE			
4			Input instr		OVERLOAD RELAY	-1 1	PCS	SSEE			
5			Input instr		OVERLOAD RELAY	-1 1	PCS	SSEE			
6			Input instr		INLET TUBE	-1 1	PCS	SSEE			
7			Input instr		COMPRESSOR NA	-1 1	PCS	SSEE			
8			Input instr		ACC. SUPPORTIN	-1 1	PCS	SSEE			
9			Input instr		ACC SUPPORTING	-1 1	PCS	SSEE			
10			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	ACCUMULATOR A	-1 1	SET	SSEE	#2		
11			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	TERMINAL COVER	-1 1	PCS	SSEE			
12			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	GLASS TERMINAL	-1 1	PCS	SSEE			
13			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	OVERLOAD RELAY	-1 1	PCS	SSEE			
14			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	OVERLOAD RELAY	-1 1	PCS	SSEE			
15			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	INLET TUBE	-1 1	PCS	SSEE			
16			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	COMPRESSOR NA	-1 1	PCS	SSEE			
17			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	ACC. SUPPORTIN	-1 1	PCS	SSEE			
18			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	ACC SUPPORTING	-1 1	PCS	SSEE			
19			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	ACCUMULATOR A	-1 1	L	SSEE			
20			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	TERMINAL COVER	-1 1	PCS	SSEE			
21			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	GLASS TERMINAL	-1 1	PCS	SSEE			
22			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	OVERLOAD RELAY	-1 1	PCS	SSEE			
23			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	OVERLOAD RELAY	-1 1	PCS	SSEE			
24			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	INLET TUBE	-1 1	PCS	SSEE			
25			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	COMPRESSOR NA	-1 1	PCS	SSEE			
26			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	ACC. SUPPORTIN	-1 1	PCS	SSEE			
27			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	ACC SUPPORTING	-1 1	PCS	SSEE			
28			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	ACCUMULATOR A	-1 1	SET	SSEE	#2		
29			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-10	TERMINAL COVER	-1 1	PCS	SSEE			
30	1Y054BCAX1B#A1-PP25	10 Packing	Input instr	1Y054BCAX1B#A1-PP25	GLASS TERMINAL	-1 1	SET	SSEE	#2		
31			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-PP25	OVERLOAD RELAY	-1 1	PCS	SSEE			
32			Input instr	1Y054BCAX1B#A1-PP25	OVERLOAD RELAY	-1 1	PCS	SSEE			
33	1Y054BCAX1B#A1-PP25	10 Delivery	Input instr	1Y054BCAX1B#A1-PP25	INLET TUBE	-1 1	PCS	SSEE			

### 2.2 Item Table

Path: Table view>>Item

Item code	Instruction type	Instruction code	Resource/item	Item Description(Mat)
1	Input instructi	In1	2P484841-1	ACCUMULATOR A
2	Input instructi	In10	3PD06357-2E	TERMINAL COVER
3	Input instructi	In11	3PD06461-1	GLASS TERMINAL
4	Input instructi	In12	3PD06878-1	OVERLOAD RELAY
5	Input instructi	In13	3PD06878-1B	OVERLOAD RELAY
6	Input instructi	In14	4P479256-1A	INLET TUBE
7	Input instructi	In15	4P647094-1/1A	COMPRESSOR NA
8	Input instructi	In16	4PD04055-1B	ACC. SUPPORTIN
9	Input instructi	In17	4PD05118-2A	ACC.SUPPORTING
10	Input instructi	In18	4PD06188-1A	COMPRESSOR NA
11	Input instructi	In19	4PD06354-1C	STUD
12	Input instructi	In2	3P481905-1	ACC.SUPPORTING
13	Input instructi	In20	4PD06413-1B	TERMINAL COVER
14	Input instructi	In21	M1Y1C15BXD#A	MECHA ASSY
15	Input instructi	In22	W422386-1F	SEAL PLUG
16	Input instructi	In23	W422386-3F	SEAL PLUG
17	Input instructi	In24	AD18D001-F1	POWERNICS EXCE
18	Input instructi	In25	AD18D001-F2	POWERNICS EXCE
19	Input instructi	In26	AS31C0385	DAPHNE HERMETI
20	Input instructi	In3	3P482067-1A	ACC.SUPPORTING
21	Input instructi	In4	3P482769-4B	PIPE ASSY
22	Input instructi	In5	3P495487-1	STATOR
23	Input instructi	In6	3P495493-1A	ROTOR
24	Input instructi	In7	3P547317-1C	TERMINAL COVER

เป็น Table ที่เก็บข้อมูล Item ต่างๆ โดยมีรายละเอียดดังนี้

	Item code	Item name	Packing standard	Item type	Auto-replenish flag	Production lot size MIN	Production lot size MAX	Comments
1185	1YC25AXD#A-UM3A-P			Finished item	Yes (in			
1186	1YC25AXD#A-UM3A-P-FG			Finished item	Yes (in			
1187	1YC25AXD#EA		PP1	Finished item	Yes (in			
1188	1YC25AXD#EA-10			Finished item	Yes (in			
1189	1YC25AXD#EA-PP1			Finished item	Yes (in			
1190	1YC25AXD#EA-PP1-FG			Finished item	Yes (in			
1191	1YC25AXD#EA-PP2			Finished item	Yes (in			
1192	1YC25AXD#EA-PP2-FG			Finished item	Yes (in			
1193	1YC25AXD#EA-SV12			Finished item	Yes (in			
1194	1YC25AXD#EA-SV12-FG			Finished item	Yes (in			
1195	1YC25AXD#EA-UM3A-P			Finished item	Yes (in			
1196	1YC25AXD#EA-UM3A-P-FG			Finished item	Yes (in			
1197	1YC25DXD#A		UM3A-P-QR	Finished item	Yes	3150	3150	
1198	1YC25DXD#A-10			Finished item	Yes (in			
1199	1YC25DXD#A-DDS-72			Finished item	Yes (in			
1200	1YC25DXD#A-DDS-72-FG			Finished item	Yes (in			
1201	1YC25DXD#A-PP1-QR			Finished item	Yes (in			
1202	1YC25DXD#A-PP1-QR-FG			Finished item	Yes (in			
1203	1YC25DXD#A-PP2-QR			Finished item	Yes (in			
1204	1YC25DXD#A-PP2-QR-FG			Finished item	Yes (in			
1205	1YC25DXD#A-PP3-QR			Finished item	Yes (in			
1206	1YC25DXD#A-PP3-QR-FG			Finished item	Yes (in			
1207	1YC25DXD#A-SV12-QR			Finished item	Yes (in			
1208	1YC25DXD#A-SV12-QR-FG			Finished item	Yes (in			
1209	1YC25DXD#A-UM3A-P-QR			Finished item	Yes (in			
1210	1YC25DXD#A-UM3A-P-QR-FG			Finished item	Yes (in			
1211	1YC25FXD#A		UM3A-P-QR	Finished item	Yes	3150	3150	
1212	1YC25FXD#A-10			Finished item	Yes (in			
1213	1YC25FXD#A-DDS-72			Finished item	Yes (in			
1214	1YC25FXD#A-DDS-72-FG			Finished item	Yes (in			
1215	1YC25FXD#A-PP1-QR			Finished item	Yes (in			
1216	1YC25FXD#A-PP1-QR-FG			Finished item	Yes (in			
1217	1YC25FXD#A-PP2-QR			Finished item	Yes (in			

Standard Style All properties Daikin Raw material Manufactured item Finished item

### Item Table

Field	Description	Set Value
Item code	รหัสสินค้า	
Item name	ชื่อสินค้า	
Packing standard	ระบุ Packing standard	UM3A-P, PP3-QR
Item type	ระบุประเภทของ Item	Finished item, Manufactured part, Raw material
Auto-replenish flag	กำหนดลักษณะการผลิตเฉพาะ FG item ที่ยัง ไม่ Packing เช่น 1Y054BCAX1B#A1 ถ้าผลิตเป็น Lot size กำหนดให้เป็น Yes ถ้าผลิตเป็น Made to order และ WIP,FG ที่มี Packaging กำหนดให้เป็น Yes (inventory + one-to-one production) เช่น ไม่จำเป็นต้องกำหนด Item ที่ลงท้ายด้วย -FG และ -10	Yes, Yes (inventory + one-to-one production)
Production lot size Min	ระบุ lot size ขั้นต่ำที่ทำการผลิต	
Production lot size Max	ระบุ lot size สูงสุดที่ทำการผลิต	

#### 2.2.1 การเตรียมข้อมูล Item

จะทำการเตรียมข้อมูลในไฟล์ Master Data.xlsx ใน Sheet : Item

A	B	C	D	E	F	G
1 Item code	Item name	Item type (RM/WIP/FG)	Lot size Max	Lot size Min	Packing STD	
2 1Y054BCAX1B#A1			1500	1500	PP25-QR	
3 1Y054BCAX1B#A1(TEST-20)			1500	1500		
4 1Y054BCAX1B#A1(TEST-20)-10						
5 1Y054BCAX1B#A1-10						
6 1Y054BCAX1B#A1-PP25-QR						
7 1Y054BCAX1B#A1-PP25-QR-FG						
8 1Y056BCBX1T#A						
9 1Y056BCBX1T#A-10						
10 1Y056BCBX1T#A-UM3A-P-QR						
11 1Y056BCBX1T#A-UM3A-P-QR-FG						
12 1Y056BCCX1T#A						
13 1Y063BCAX1N#A			15000	15000	UM3A-P-QR	
14 1Y063BCAX1N#A-10						
15 1Y063BCAX1N#A-10						
16 1Y063BCAX1N#A-PP25-QR						
17 1Y063BCAX1N#A-PP25-QR-FG						
18 1Y063BCAX1S#A			10000	10000		
19 1Y063BCAX1S#A-10						
20 1Y063BCAX1S#A-UM3A-P-QR						
21 1Y063BCAX1S#A-UM3A-P-QR-FG						
22 1Y063BCAX1T#A			15000	15000		
23 1Y063BCAX1T#A-10						
24 1Y063BCAX1T#A-UM3A-P-QR						
25 1Y063BCAX1T#A-UM3A-P-QR-FG						
26 1Y072ACAX1S#A			1500	1500	PP25-QR	
27 1Y072ACAX1S#A-10						
28 1Y072ACAX1S#A-PP25-QR						
29 1Y072ACAX1S#A-PP25-QR-FG						
30 1Y072ACAX1S#A-UM3A-P-QR						

### 2.2.2 Import Item to Asprova

Path: Import Menu >> Item Data

Daikin\_Prototype\_20220829(ASSY) - Asprova APS 16.3.0.28 Distributor Edition (Not for operational use) - [Item table - Daikin]

The screenshot shows the Asprova software interface with the following details:

- Menu Bar:** File, Edit, View, Table View, Schedule, Table, Tools, Window, Help, Import Menu (selected), Export Menu.
- Toolbar:** Includes icons for file operations like Open, Save, Print, and search.
- Search Bar:** Online search.
- Import Menu Submenu:** Integrated Master, Item data (selected), Resource data, Sales Order/Inventory, Sales Order/Inventory(DB), Inventory-FG, Inventory-RM, Inventory-WIP, Remaining Order, Operation result, Priority plan result.
- Table Data:**

	Item code	Item name	Auto-replenish flag	Production lot size MIN	Production lot size MAX	Comments
1185	1YC25AXD#A-UM3A-P		Yes (in)			
1186	1YC25AXD#A-UM3A-P-FG		Yes (in)			
1187	1YC25AXD#EA		Yes (in)			
1188	1YC25AXD#EA-10		Yes (in)			
1189	1YC25AXD#EA-PP1		Yes (in)			
1190	1YC25AXD#EA-PP1-FG		Yes (in)			
1191	1YC25AXD#EA-PP2		Yes (in)			
1192	1YC25AXD#EA-PP2-FG		Yes (in)			
1193	1YC25AXD#EA-SV12		Finished item	Yes (in)		
1194	1YC25AXD#EA-SV12-FG		Finished item	Yes (in)		
1195	1YC25AXD#EA-UM3A-P		Finished item	Yes (in)		
1196	1YC25AXD#EA-UM3A-P-FG		Finished item	Yes (in)		
1197	1YC25DXD#A	UM3A-P-QR	Finished item	Yes	3150	3150
1198	1YC25DXD#A-10		Finished item	Yes (in)		

### 2.3 Resource Table

Path: Table view >> Resource

		Resource name	Resource groups	W/C	Display color	Display order	Next resources	Production factor
28	FRON	Support_Line		7	1			1
29	FRON	Support_Line		7	1			1
30	CRAN	301:Support_Line	301	12	10			0.85
31	CRAN	103:Support_Line	103	12	10			0.85
32	CRAN	103:Support_Line	103	12	10			0.85
33	CRAN	103:Support_Line	103	12	10			0.85
34	REAR	303:Support_Line	303	19	15	MECHA ASSY		0.85
35	REAR	123:Support_Line	123	19	15			0.85
36	REAR	123:Support_Line	123	19	15			0.85
37	REAR	123:Support_Line	123	19	15			0.85
38	REAR	Support_Line		19	15			1
39	REAR	Support_Line		19	15			1
40	CYLIN	104:Support_Line	104	17	23			0.85
41	CYLIN	304:Support_Line	304	17	23	MECHA ASSY		0.85
42	CYLIN	104:Support_Line	104	17	23			0.85
43	PISTO	152:Support_Line	152	10	25			0.85
44	PISTO	152:Support_Line	152	10	25			0.85
45	PISTO	152:Support_Line	152	10	25			0.85
46	PISTO	305:Support_Line	305	10	25			0.85
47	SWIN	100:Support_Line	100	9	35			0.85
48	CASIF	172:Support_Line	172	14	93			0.85
49	PIPE	374:Support_Line	374	14	93	93 ASSEMBLY LI		0.92
50	CASIF	172:Support_Line	172	14	93			0.85
51	TOP ASSY LINE-F3	375:Support_Line	375	12	94	94 ASSEMBLY LI		0.92
52	TOP YC 1YC&2YC Line1	175:Support_Line	175	12	94			0.85
53	MECHA ASSY L1 FAC.1 Line 2	801:A,MECHAASSY	801	9	95			0.85
54	MECHA ASSY L1 FAC.1 Line 1	801:A,MECHAASSY;F	801	9	95			0.85
55	MECHA ASSY LINE 6	806:A,MECHAASSY	806	9	95	95 ASSEMBLY LI		0.92
56	ASSEMBLY LINE1 (1YC) Line 1	901,A,ASSEMBLY	901	10	99.1	FINAL-ASSEM		0.85
57	ASSEMBLY LINE1 (1YC) Line 2	902,ASSEMBLY	902	10	99.2	FINAL-ASSEM		0.85
58	ASSEMBLY LINE6 (1YC)	906,A,ASSEMBLY	906	10	99.3			0.92
59	ASSEMBLY LINE8 (1YC)	908,ASSEMBLY	908	10	99.4			0.92
60	FINAL-ASSEMBLY LINE1 (1YC) Line 1	901,ASSEMBLY	901	11	99.5			1

เป็น Table ที่เก็บข้อมูลเกี่ยวกับ Resource ทั้งหมดที่ใช้ในการผลิต

	Resource code	Resource name	Resource groups	Resource type(Process)	Factory	W/C	Display color	Display order	Production factor	Comments
31	CRANK SHAFT FINISH 1YC Line 2	103:Support_Line	CRANK SHAFT	Fac1	103	12	10	0.85		
32	CRANK SHAFT FINISH 1YC Line 1	103:Support_Line	CRANK SHAFT	Fac1	103	12	10	0.85		
33	CRANK SHAFT FINISH 1YC Line 4	103:Support_Line	CRANK SHAFT	Fac1	103	12	10	0.85		
34	REAR HEAD FINISH LINE1-F3	303:Support_Line	REAR HEAD	Fac3	303	19	15	0.85		
35	REAR HEAD R&F 1YC Line 2	123:Support_Line	REAR HEAD	Fac1	123	19	15	0.85		
36	REAR HEAD R&F 1YC Line 1	123:Support_Line	REAR HEAD	Fac1	123	19	15	0.85		
37	REAR HEAD R&F 1YC	123:Support_Line	REAR HEAD	Fac1	123	19	15	0.85		
38	REAR HEAD F 1YC Line 1	Support_Line	REAR HEAD	Fac1		19	15	1		
39	REAR HEAD F 1YC Line 2	Support_Line	REAR HEAD	Fac1		19	15	1		
40	CYLINDER FINISH 1YC Line 2	104:Support_Line	CYLINDER	Fac1	104	17	23	0.85		
41	CYLINDER FINISH LINE1-F3	304:Support_Line	CYLINDER	Fac3	304	17	23	0.85		
42	CYLINDER FINISH 1YC Line 3	104:Support_Line	CYLINDER	Fac1	104	17	23	0.85		
43	PISTON FINISH 1YC Line 1	152:Support_Line	PISTON	Fac1	152	10	25	0.85		
44	PISTON FINISH 1YC Line 2	152:Support_Line	PISTON	Fac1	152	10	25	0.85		
45	PISTON FINISH 1YC Line 1	152:Support_Line	PISTON	Fac1	152	10	25	0.85		
46	PISTON FINISH LINE1-F3	305:Support_Line	PISTON	Fac3	305	10	25	0.85		
47	SWING BUSH FINISH	100:Support_Line	Support_Line	Fac1	100	9	35	0.85		
48	CASING PIPE L1&2 Line 2	172:Support_Line	PIPE ASSY	Fac1	172	14	93	0.85		
49	PIPE ASSY LINE1-F3	374:Support_Line	PIPE ASSY	Fac3	374	14	93	0.92		
50	CASING PIPE L1&2 Line 1	172:Support_Line	PIPE ASSY	Fac1	172	14	93	0.85		
51	TOP ASSY LINE-F3	375:Support_Line	TOP ASSY	Fac3	375	12	94	0.92		
52	TOP YC 1YC&2YC Line1	175:Support_Line	TOP ASSY	Fac1	175	12	94	0.85		
53	MECHA ASSY L1 FAC.1 Line 2	801:A,MECHAASSY	MECHAASSY	Fac1	801	9	95	0.85		
54	MECHA ASSY L1 FAC.1 Line 1	801:A,MECHAASSY;F	MECHAASSY	Fac1	801	9	95	0.85		
55	MECHA ASSY LINE 6	806:A,MECHAASSY	MECHAASSY	Fac1	806	9	95	0.92		
56	ASSEMBLY LINE1 (1YC) Line 1	901,ASSEMBLY	ASSEMBLY	Fac1	901	10	99.1	0.85		
57	ASSEMBLY LINE1 (1YC) Line 2	902,ASSEMBLY	ASSEMBLY	Fac1	902	10	99.2	0.85		
58	ASSEMBLY LINE6 (1YC)	906,ASSEMBLY	ASSEMBLY	Fac1	906	10	99.3	0.92		
59	ASSEMBLY LINE8 (1YC)	908,ASSEMBLY	ASSEMBLY	Fac1	908	10	99.4	0.92		
60	FINAL-ASSEMBLY LINE1 (1YC) Line 1	901,ASSEMBLY	ASSEMBLY	Fac1	901	11	99.5	1		
61	FINAL-ASSEMBLY LINE1 (1YC) Line 2	902,ASSEMBLY	ASSEMBLY	Fac1	902	11	99.6	1		
62	FINAL-ASSEMBLY LINE6 (1YC)	906,ASSEMBLY	ASSEMBLY	Fac1	906	11	99.7	1		
63	FINAL-ASSEMBLY LINE8 (1YC)	908,ASSEMBLY	ASSEMBLY	Fac1	908	11	99.8	1		

Resource Table

Field	Description	Set Value
Resource code	รหัสเครื่องจักร หรือ ไลน์การผลิต	
Resource name	ชื่อเครื่องจักร	
Resource group	กลุ่มเครื่องจักร	Support_Line, MECHAASSY , ASSEMBLY
Resource type(Process)	ระบุชื่อ Process (ใช้สำหรับการ Filter)	
Factory	ระบุโรงงานที่ตั้งของ Resource (ใช้สำหรับการ Filter)	Fac1, Fac3
W/C	ระบุ Work center	
Display color	ระบุสีให้แต่ละ Resource	1-32
Display order	ระบุการเรียงตำแหน่งของแต่ละ Resource	ตัวเลข(ค่าน้อยไปมาก)
Production factor	ระบุค่า efficiency	1 (100%), 0.85 (85%)

### 2.3.1 การเตรียมข้อมูล Resource

จะทำการเตรียมข้อมูลในไฟล์ Master Data.xlsx ใน Sheet : Resource

A	B	C	D	E	F
1 Resource	W/C	display order			
2 ASSEMBLY LINE1 (1YC) Line 1	901				
3 ASSEMBLY LINE1 (1YC) Line 2	902				
4 ASSEMBLY LINE5 (1YC)	906				
5 CASING PIPE L1&2 Line 1	172				
6 CASING PIPE L1&2 Line 2	172				
7 CORE STAMPING LINE	451				
8 CRANK SHAFT FINISH 1YC Line 1	103				
9 CRANK SHAFT FINISH 1YC Line 2	103				
10 CRANK SHAFT FINISH 1YC Line 4	103				
11 CRANK SHAFT FINISH LINE1-F3	301				
12 CYLINDER FINISH 1YC Line 2	104				
13 CYLINDER FINISH 1YC Line 3	104				
14 CYLINDER FINISH LINE1-F3	304				
15 FRONT HEAD FINISH LINE1-F3	302				
16 FRONT HEAD R&F 1YC	112				
17 FRONT HEAD R&F 1YC Line 1	112				
18 FRONT HEAD R&F 1YC Line 2	112				
19 INSULATOR & TERMINAL COVER	452				
20 MECHA ASSY L1 FAC.1 Line 1	801				
21 MECHA ASSY L1 FAC.1 Line 2	801				
22 MECHA ASSY LINE 6	806				
23 PIPE ASSY LINE1-F3	374				
24 PISTON FINISH 1YC Line 1	152				
25 PISTON FINISH 1YC Line 2	152				
26 PISTON FINISH LINE1-F3	305				
27 REAR HEAD FINISH LINE1-F3	303				
28 REAR HEAD R&F 1YC	123				
29 REAR HEAD R&F 1YC Line 1	123				
30 REAR HEAD R&F 1YC Line 2	123				

### 2.3.2 Import Resource to Asprova

Path : Import Menu >> Resource Data

	Resource code	Resource name	type(Process)	Factory	W/C	Display color
31	CRANK SHAFT FINISH 1YC Line 2		HAFT	Fac1	103	12
32	CRANK SHAFT FINISH 1YC Line 1		HAFT	Fac1	103	12
33	CRANK SHAFT FINISH 1YC Line 4		HAFT	Fac1	103	12
34	REAR HEAD FINISH LINE1-F3		AD	Fac3	303	19
35	REAR HEAD R&F 1YC Line 2		AD	Fac1	123	19
36	REAR HEAD R&F 1YC Line 1		AD	Fac1	123	19
37	REAR HEAD R&F 1YC		AD	Fac1	123	19
38	REAR HEAD F 1YC Line 1		AD	Fac1	123	19
39	REAR HEAD F 1YC Line 2		AD	Fac1	104	19
40	CYLINDER FINISH 1YC Line 2	104.Support_Line	CYLINDER	Fac1	104	17

### 2.4 Shift Table

Path: Table view >> Shift

		Patterns	Comments	Display color
1	All day			RGB(0,0,0)
2	Holiday			RGB(240,87,40)
3	Shift A	12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
4	Shift B	-24:00;24:45-27:00;2		RGB(0,0,0)
5	ASSY Line1-Jul	12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
6	ASSY Line2-Jul	12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
7	ASSY Line6	12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
8	ASSY Line6-2	12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
9	ASSY Line1-Aug	12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
10	ASSY Line2-Aug	12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
11	ASSY Line1-Sep-Dec	12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
12	ASSY Line2-Sep-Dec	12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
13	MECHA line 1	24:45-27:00;27:15-29:20;30:05-31:50		RGB(0,0,0)
14	MECHA line 2	20:15-22:00;22:10-24:00		RGB(0,0,0)
*				

เป็น Table ที่เก็บข้อมูลช่วงเวลาการทำงาน(Shift) ทำการบันทึกข้อมูลเข้า Asprova โดยการคีย์ข้อมูลเข้าโดยตรง โดยมีข้อมูลดังต่อไปนี้

	Shift code	Patterns	Comments	Display color
1	All day	0:00-24:00		RGB(0,0,0)
2	Holiday			RGB(240,87,40)
3	Shift A	8:20-10:00;10:10-12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
4	Shift B	20:15-22:00;22:10-24:00;24:45-27:00;2		RGB(0,0,0)
5	ASSY Line1-Jul	8:20-10:00;10:10-12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
6	ASSY Line2-Jul	8:20-10:00;10:10-12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
7	ASSY Line6	8:20-10:00;10:10-12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
8	ASSY Line6-2	8:20-10:00;10:10-12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
9	ASSY Line1-Aug	8:20-10:00;10:10-12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
10	ASSY Line2-Aug	8:20-10:00;10:10-12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
11	ASSY Line1-Sep-Dec	8:20-10:00;10:10-12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
12	ASSY Line2-Sep-Dec	8:20-10:00;10:10-12:00;13:00-15:00;15:		RGB(0,0,0)
13	MECHA line 1	24:45-27:00;27:15-29:20;30:05-31:50		RGB(0,0,0)
14	MECHA line 2	20:15-22:00;22:10-24:00		RGB(0,0,0)
*				

**Shift Table**

Field	Description
Shift Code	ชื่อกะการทำงาน
Patterns	ช่วงเวลาการทำงานของกะนั้นๆ

### 2.5 Calendar Table

Path: Table view >> Calendar

The screenshot shows a software application window titled "Daikin\_Prototype\_20220829(ASSY) - Asprova APS 16.3.0.28 Distributor Edition (Not for operational use) - [Calendar table]". The menu bar includes File, Edit, View, Table View, Schedule, Table, Tools, Window, Help, Import Menu, and Export Menu. The main area displays a table with the following data:

	Order	Date or day of the week	Shift code
1	*	Shift A;Shift B	
2	*	Holiday	
3	901	ASSY Line1-Jul	
4	901	ASSY Line1-Aug	
5	901	ASSY Line1-Sep-Dec	
6	902	ASSY Line2-Jul	
7	902	ASSY Line2-Aug	
8	902	ASSY Line2-Sep-Dec	

เป็น Table ที่เก็บข้อมูลตารางการทำงานของแต่ละ Resource ว่าสามารถทำการผลิต หรือ Setup ในช่วงเวลาใดได้บ้าง ทำการบันทึกข้อมูลเข้า Asprova โดยการคีย์ข้อมูลเข้าโดยตรง โดยมีรายละเอียดดังนี้

	Resource	Date or day of the week	Shift code	Sort order	Resource quantity	Comments
1	*	*	Shift A;Shift B	10	1	
2	*	11/08/2022-15/08/2022;11/09/	Holiday	99	1	
3	901	01/06/2022-31/07/2022	ASSY Line1-Jul	15	1	
4	901	01/08/2022-31/08/2022	ASSY Line1-Aug	15	1	
5	901	01/09/2022-31/12/2022	ASSY Line1-Sep-Dec	15	1	
6	902	01/06/2022-31/07/2022	ASSY Line2-Jul	15	1	
7	902	01/08/2022-31/08/2022	ASSY Line2-Aug	15	1	
8	902	01/09/2022-31/12/2022	ASSY Line2-Sep-Dec	15	1	
9	906	*	Shift A;Shift B	15	1	
10	908	*	Shift A;Shift B	15	1	
11	ASSEMBLY LINE1 (1YC) Line 1	24/07/2022	ASSY Line1-Jul	99.00001	1	
12	MECHA ASSY L1 FAC.1 Line 1	*	MECHA line 1;Shift A	15	1	
13	MECHA ASSY L1 FAC.1 Line 2	*	MECHA line 2;Shift A	15	1	
14	INSULATOR & TERMINAL COVER	*	Shift A;Shift B	16	4	
15	STATOR ALPHA	*	Shift A;Shift B	16	6	
16	FRONT HEAD FINISH LINE1-F3	29/05/2022	All day	99.00008	1	
17	CRANK SHAFT FINISH LINE1-F3	29/05/2022	All day	99.00009	1	
18	REAR HEAD FINISH LINE1-F3	29/05/2022	All day	99.00001	1	
19	CYLINDER FINISH LINE1-F3	29/05/2022	All day	99.00011	1	
20	PISTON FINISH LINE1-F3	29/05/2022	All day	99.00012	1	
21	MECHA ASSY LINE 6	29/05/2022	All day	99.00013	1	
22	MECHA ASSY LINE 6	29/05/2022	Shift A	99.00014	1	

### Calendar Table

Field	Description	Set Value
Resource	ระบุเครื่องจักร	* แทนทุก Resource
Date or Day of the week	กำหนดวัน(Mon,Tue,...,Sun) หรือ วันที่ หรือ ช่วงวันที่	* แทนทุกวัน
Shift Code	ระบุการทำงาน	
Sort Order	จัดลำดับความสำคัญของปฏิทินโดยเลขที่ Sort Order มาก จะมี priority สูง	
Resource Quantity	ระบุจำนวน Resource	

### 3. ขั้นตอนการเตรียม Order สำหรับจัดทำแผนการผลิต ประกอบไปด้วยข้อมูลดังต่อไปนี้

#### 3.1 Sale Order

Path: Table view >> Order table >> Sale Order

	Order code	Item	Due date	Loading date	Due week	Order quantity	Formula/Packaging	PO No.	Customer	Type	End time	Lateness	Status
1	ORD20208260005	1YC20EXKDA-UUM3-	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	216	UM3A-P	DIT	EXPORT			Not started	
2	ORD202082600327	1YC23AEKDA1-UUM3-	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	144	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
3	ORD202082600373	1YC25DXKDA-UUM3-	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	72	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
4	ORD202082600475	1YC26DXKDA-UUM3-	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	648	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
5	ORD202082600476	1YC30DXKDA-UUM3-	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	144	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
6	ORD202082600171	1YC15CKDA-UUM3-	30/08/2022 08:00:00	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	72	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
7	ORD202082600374	1YC25DXKDA-UUM3-	30/08/2022 08:00:00	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	144	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
8	ORD202082600424	1YC25FXKDA-UUM3-	30/08/2022 08:00:00	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	648	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
9	ORD202082600476	1YC30DXKDA-UUM3-	30/08/2022 08:00:00	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	288	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
10	ORD202082600097	1Y131AKAX1AA-UUM	31/08/2022 08:00:00	03/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	72	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
11	ORD202082600097	1Y131AKAX1AA-UUM	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	144	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
12	ORD202082600139	1YC15BKDA-UUM3-	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	216	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
13	ORD202082600209	1YC20HKDA#	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	288	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
14	ORD202082600375	1YC25DXKDA-UUM3-	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	288	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
15	ORD202082600425	1YC25FXKDA-UUM3-	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	792	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
16	ORD202082600477	1YC30DXKDA-UUM3-	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	648	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
17	ORD202082600472	1YC25FXKDA-SV12-	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	18	SV12-QR	DAP	EXPORT			Not started	
18	ORD202082600097	1YC25FXKDA-SV12-	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	20	SV12-QR	DAP	EXPORT			Not started	
19	ORD202082600087	1YC220KDA-SV12-	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	72	SV12-QR	DAP	EXPORT			Not started	
20	ORD202082600088	1YC25FXKDA-SV12-	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	36	SV12-QR	DAP	EXPORT			Not started	
21	ORD202082600099	1YC30DXKDA-SV12-	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	60	SV12-QR	DAP	EXPORT			Not started	
22	ORD202082600092	1YC23AEKDA1-SV12-	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	12	SV12-QR	DAP	EXPORT			Not started	
23	ORD202082600093	1YC15BKDA-SV12-	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	12	SV12-QR	DAP	EXPORT			Not started	
24	ORD202082600092	1YC20HKDA-SV12-	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	48	SV12-QR	DAP	EXPORT			Not started	
25	ORD202082600100	1Y131AKAX1AA-UUM	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	72	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
26	ORD202082600140	1YC15BKDA-UUM3-	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	216	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
27	ORD202082600210	1YC20HKDA#	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	216	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
28	ORD202082600328	1YC23AEKDA1-UUM3-	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	288	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
29	ORD202082600376	1YC25DXKDA-UUM3-	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	360	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
30	ORD202082600447	1YC25FXKDA-UUM3-	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	936	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
31	ORD202082600528	1YC20EXKDA-UUM3-	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	648	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL			Not started	
32	ORD202082600528	1YC20EXKDA-SV12-F	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	18	SV12-QT	DIT-T	LOCAL			Not started	
33	ORD20208260028	1YC23AEKDA-SV12-	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	24	SV12	DIT-T	LOCAL			Not started	
34	ORD20208260022	1Y115BKAX1NW-U	02/09/2022 08:00:00	06/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	960	UM3A-TQR	DAIPL	EXPORT			Not started	

#### PD Order

Field	Description	Set value
Order Code	เลขที่ Order	
Item code	รหัสสินค้า	
Due date	วันที่ต้องการสินค้า (ลงย้อนหลังไปสามวันจาก Loading date)	
Loading date	วันที่ต้องการสินค้า	
Due week	หนึ่งสัปดาห์เดียว กันรุบ เป็นวันเดียวกัน	
Order quantity	จำนวนที่ต้องการ	
Formula/Packaging	ระบุ Packaging	
PO No.	ระบุ PO number หรือ ระบุเป็น Order Forecast	
Customer	ระบุว่า Customer	DIT, DAIPL
Type	ระบุ Type ของ Sale Order	LOCAL, EXPORT

การเตรียมข้อมูล Order จะทำการเตรียมข้อมูลในไฟล์ Master Data.xlsx ใน Sheet : Sales Order

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Order code -I	Item	Loading date	Order quantity	Formula/Packaging	CUSTOMER	TYPE	PO number	ETD	ETA
1									
2	S2207190001	1YC15AXD#A	01-07-22	144	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
3	S2207190002	1YC15BXD#A	01-07-22	360	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
4	S2207190003	1YC20EXD#A	01-07-22	216	UM3A-P	DIL	EXPORT		
5	S2207190004	1YC20HxD#A	01-07-22	144	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
6	S2207190005	1YC20JxD#A	01-07-22	288	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
7	S2207190006	1YC25DXD#A	01-07-22	288	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
8	S2207190007	1YC25FxD#A	01-07-22	504	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
9	S2207190008	1YC36DXD#A	01-07-22	216	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
10	S2207190009	1YC36ExD#A	01-07-22	72	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
11	S2207190010	1YC15BXD#A	02-07-22	216	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
12	S2207190011	1YC20HxD#A	02-07-22	720	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
13	S2207190012	1YC25DXD#A	02-07-22	288	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
14	S2207190013	1YC25FxD#A	02-07-22	360	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
15	S2207190014	1YC36DXD#A	02-07-22	144	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
16	S2207190015	1Y131AKAX1#A	03-07-22	72	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
17	S2207190016	1YC25DXD#A	03-07-22	144	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
18	S2207190017	1Y063BCAX1N#A	04-07-22	6,200	P925-QR	DAIPL	EXPORT		
19	S2207190018	1Y072ACAX1S#A	04-07-22	936	UM3A-P-QR	DAMA	EXPORT		
20	S2207190019	1YC15BXD#A	04-07-22	432	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
21	S2207190020	1YC15CXD#A	04-07-22	144	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
22	S2207190021	1YC20HxD#A	04-07-22	144	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
23	S2207190022	1YC20JxD#A	04-07-22	936	UM3A-P-QR	DAMA	EXPORT		
24	S2207190023	1YC20JxD#A	04-07-22	864	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
25	S2207190024	1YC20JxD#A	04-07-22	936	UM3A-P-QR	DAMA	EXPORT		
26	S2207190025	1YC22DXD#A	04-07-22	144	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
27	S2207190026	1YC23AExDA1	04-07-22	72	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
28	S2207190027	1YC25DXD#A	04-07-22	432	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
29	S2207190028	1YC25FxD#A	04-07-22	432	UM3A-P-QR	DIT	DOMESTIC		
30	S2207190029	1YC28AXD#A	04-07-22	288	UM3A-P-QR	DAMA	EXPORT		
31	S2207190030	1YC36DXD#A	04-07-22	2,160	UM3A-P-QR	DAMA	EXPORT		
32	S2207190031	1YC36DXD#A6	04-07-22	768	UM3A-TIQR	DAIPL	EXPORT		
33	S2207190032	1Y063BCAX1N#A	05-07-22	1,500	P925-QR	DAIPL	EXPORT		
34	S2207190033	1Y097BKAX1N#A	05-07-22	6,912	UM3A-TIQR	DAIPL	EXPORT		
35	S2207190034	1YC15AXD#A	05-07-22	72	SV12-QR	DAP	EXPORT		

ทำการ Import Order เข้าสู่ Asprova โดยใช้เมนูดังภาพ

Path : Import Menu >> Sales Order/Inventory

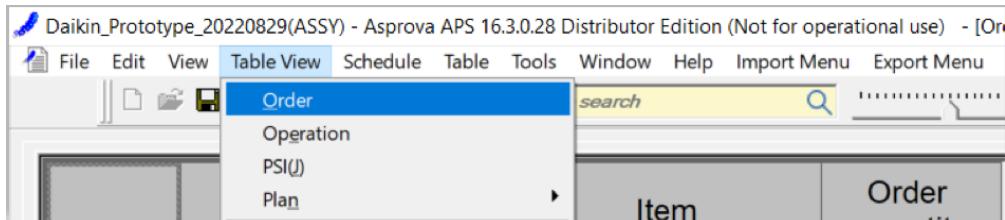
The screenshot shows the Asprova software interface with the following details:

- Title Bar:** Daikin\_Protoype\_20220829(ASSY) - Asprova APS 16.3.0.28 Distributor Edition (Not for operational use) - [Order table - Daikin]
- Menu Bar:** File, Edit, View, Table View, Schedule, Table, Tools, Window, Help
- Toolbar:** Includes icons for Open, Save, Print, Copy, Paste, and Search.
- Import Menu:** A dropdown menu showing options: Integrated Master, Item data, Resource data, and Sales Order/Inventory (which is highlighted).
- Forward Forecast:** A table view showing data for the current week:
 

Due week	Order quantity	Formula/Packaging
19/09/2022 07:59:59	2043	UM3A-P-QR
19/09/2022 07:59:59	35	UM3A-P-QR
19/09/2022 07:59:59	1180	UM3A-P-QR
19/09/2022 07:59:59	1233	UM3A-P-QR
19/09/2022 07:59:59	204	UM3A-P-QR
19/09/2022 07:59:59	245	UM3A-P-QR

### 3.2 Inventory FG on hand

Path: Table view >> Order >> Inventory FG



เป็น Table ที่เก็บข้อมูล Stock on hand (FG) ณ วันที่เริ่มทำแผน ซึ่งประกอบด้วยข้อมูลที่เกี่ยวข้อง ดังต่อไปนี้

	Order code	Item	Order quantity
1	1Y054BCAX1B#A1	1Y054BCAX1B#A1	3100
2	1Y063BCAX1N#A	1Y063BCAX1N#A-	26250
3	1Y072ACAX1S#A	1Y072ACAX1S#A-	50
4	1Y072ACAX1S#A	1Y072ACAX1S#A-	1306
5	1Y072BCBX1B#A1	1Y072BCBX1B#A1	5450
6	1Y097BKAX1N#A	1Y097BKAX1N#A-	5280
7	1Y115BKAX1N#A	1Y115BKAX1N#A-	432
8	1Y115BKAX1N#A	1Y115BKAX1N#A-	576
9	1Y115BKAX1N#A	1Y115BKAX1N#A-	384
10	1Y131AKAX1A#A	1Y131AKAX1A#A-	576
11	1YC15AXD#A	1YC15AXD#A-UM3	979
12	1YC15BXD#A	1YC15BXD#A-SV1	12
13	1YC15BXD#A	1YC15BXD#A-UM3	15379
14	1YC15CXD#A	1YC15CXD#A-PP2	850
15	1YC15CXD#A	1YC15CXD#A-UM3	24786
16	1YC20EXD#A	1YC20EXD#A-PP1	15
17	1YC20EXD#A	1YC20EXD#A-PP2	48
18	1YC20EXD#A	1YC20EXD#A-SV1	12
19	1YC20EXD#A	1YC20EXD#A-UM3	2304
20	1YC20EXD#A1	1YC20EXD#A1-PP	48
21	1YC20HxD#A	1YC20HxD#A-PP2	26400
22	1YC20HxD#A	1YC20HxD#A-SV1	48
23	1YC20HxD#A6	1YC20HxD#A6_PP	3100

Stock on hand

Field	Description	Set value
Order code	ใช้รหัสสินค้าเป็น Order code	
Item code	รหัสสินค้า	
Order quantity	จำนวนที่มีอยู่ ณ วันที่ทำแผน	

การเตรียมข้อมูล Inventory on hand FG จะทำการเตรียมข้อมูลในไฟล์ Master Data.xlsx ใน Sheet : Inventory on hand FG ดังภาพ

A	B	C	
1	Item	Packaging	Order quantity
2	JT170G-K	UJ-QR	304
3	QCL1061M	RS	5184
4	QCL1061M	PPSL	22428
5	QCL1061M	PP1SL	102735
6	QCL1281M	ST	49248
7	DFB05A2VB	PT	10080
8	DFB05A2VB	PPBMC	14364
9	DFB11A2VB	PT	2160
10	DFB11A2VB	PPBMC	9828
11	DFB11B1VB	PPBMC	1008
12	DFC03Z1VB	PPDFC	9600
13	DFC03Z1VB	PRDFC	8880
14	DFC03Z1VB	PT160	21688
15	DFC03Z2VB	PPDFC	36480
16	DFC03Z2VB	PT160	3584
17	DFC03Z3VB	PPDFC	640
18	DFC03Z3VB	PRDFC	25200
19	DFC03Z3VB	PT160	9392
20	DFC05A1VB	PT160	12232
21	DFG28A1VB	PPDFG	1764

ทำการ Inventory on hand FG เข้าสู่ Asprova โดยใช้เมนูดังภาพ

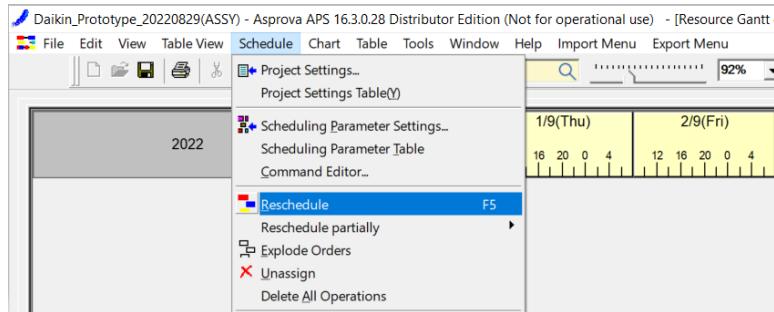
Path : Import Data >> Sales Order/Inventory

The screenshot shows the Asprova software interface with the title "Daikin\_Prototype\_20220829(assy) - Asprova APS 16.3.0.28 Distributor Edition (Not for operational use) - [Order table - Inventory FG]". The menu bar includes File, Edit, View, Table View, Schedule Table, Tools, Window, Help, Import Menu, and Export Menu. The Import Menu dropdown is open, showing options: Integrated Master, Item data, Resource data, Sales Order/Inventory (selected), Sales Order/Inventory(DB), Inventory-FG, Inventory-RM, Inventory-WIP, and Remaining Order.

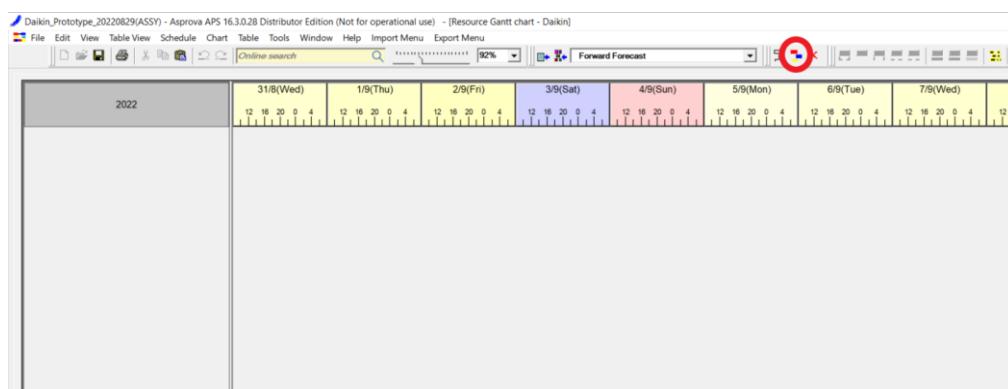
	Order code	Item
1	1Y054BCAX1B#A1	1Y054BCAX1B
2	1Y063BCAX1N#A	1Y063BCAX1N
3	1Y072ACAX1S#A	1Y072ACAX1S

### 4. การคำนวณแผนการผลิต (Reschedule)

ทำการคำนวณแผนการผลิตได้ที่เมนู Schedule เมนูย่อย Reschedule

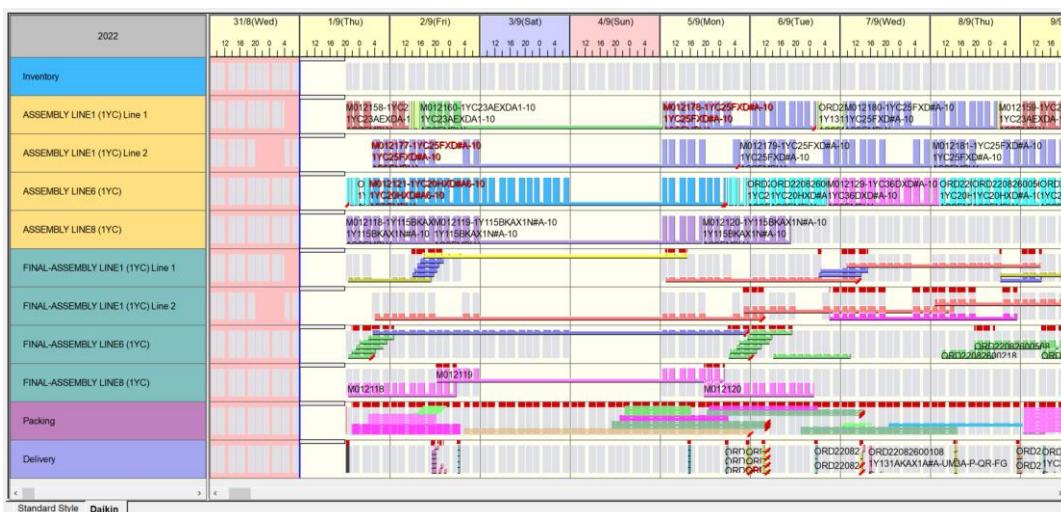


หรือคลิก Icon ดังภาพ



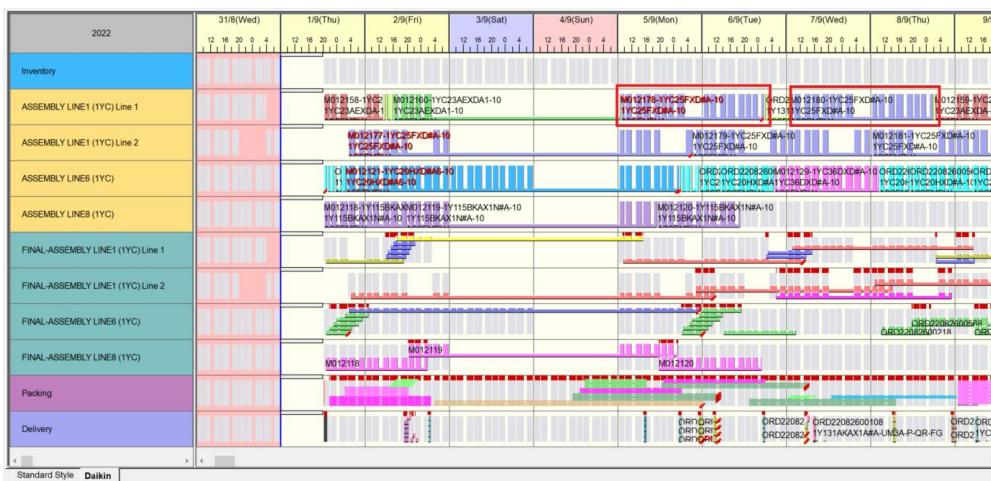
หรือกดแป้นพิมพ์ F5

หลังจากที่ทำการคำนวณแผน จะปรากฏแผนที่ New Resource Gantt Chart เรารสามารถทำการปรับแผนแบบ Manual ได้ดังนี้

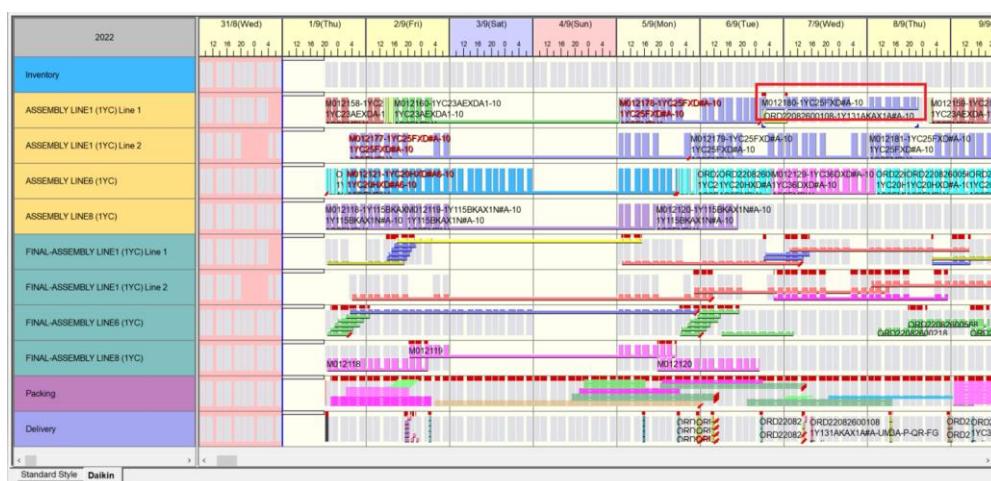


## สามารถปรับแผนได้ดังนี้

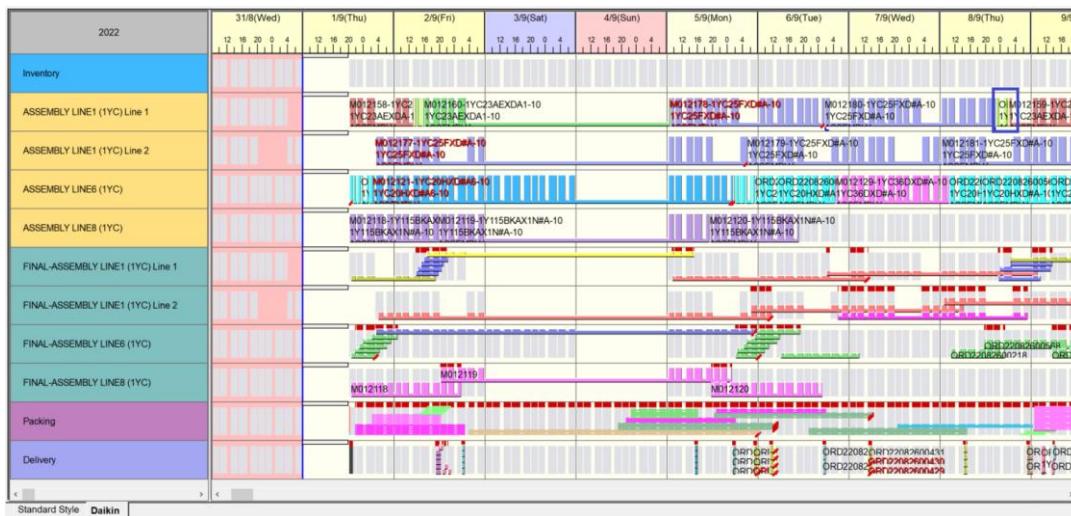
- ทำการ Move operation ในกรอบสีเหลี่ยมสีแดงทางขวามาเชื่อมกับ Operation ในกรอบสีเหลี่ยมแดงทางซ้าย ด้วยการคลิกเมาส์ข้ามคุณ Operation ในกรอบสีเหลี่ยมสีแดงทางขวา(ให้เกิดกรอบสีเหลี่ยมสีดำคุณ Operation ตั้งก่อน) ดังภาพ



หลังจากนั้นทำการคลิกมาส์ช้ายค้างเพื่อลาก Operation มายังกรอบสีเหลี่ยมด้านข้ายมือดังภาพ



2. ทำการ Revise แผนใหม่ด้วยเมนู Schedule เมนูย่ออย Reschedule จะได้แผนใหม่โดยที่  
แผนเดิมจะถูกขยับไปด้านขวาในกรอบสีน้ำเงินดังภาพ



### 5. ทำการตรวจสอบ Order ที่ไม่ได้ตาม Due date

หลังจากทำการคำนวณแผนการผลิตเสร็จสิ้น สามารถทำการตรวจสอบข้อมูล Order ที่ไม่ได้ตามกำหนดส่งลูกค้าได้ที่ Order Table ที่ Tab : Order Lateness โดยเวลาที่ไม่เทันกำหนดส่งสามารถดูได้ที่คอลัมน์ Lateness ดังภาพ

	Order code	Loading date	Item	Due date	Order quantity	Formula/Packaging	PO No.	Customer	Type	End time	Lateness	Status
1	ORD22082600005	01/09/2022 08:00:00	1YC20EXD#A-UM3A-	29/08/2022 08:00:00	216	UM3A-P	DIL	EXPORT	01/09/2022 21:15:00	3D13H15M	Not started	
2	ORD22082600037	06/09/2022 08:00:00	1YC20HXD#A-PP25	03/09/2022 08:00:00	5760	PP25-OR	DAIPL	EXPORT	06/09/2022 08:21:44	3D21M44S	Not started	
3	ORD22082600098	03/09/2022 08:00:00	1Y131AKAX1AA-UM	31/08/2022 08:00:00	72	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	01/09/2022 21:15:00	1D13H15M	Not started	
4	ORD22082600099	04/09/2022 08:00:00	1Y131AKAX1AA-UM	01/09/2022 08:00:00	144	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	01/09/2022 21:15:00	13H15M	Not started	
5	ORD22082600139	04/09/2022 08:00:00	1YC15BXD#A-UM3A-	01/09/2022 08:00:00	216	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	01/09/2022 21:15:00	13H15M	Not started	
6	ORD22082800171	02/09/2022 08:00:00	1YC15CXD#A-UM3A-	30/08/2022 08:00:00	72	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	01/09/2022 21:15:00	2D13H15M	Not started	
7	ORD22082600209	04/09/2022 08:00:00	1YC20HXD#A	01/09/2022 08:00:00	286	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	02/09/2022 03:30:13	1W30M13S	Not started	
8	ORD22082600213	08/09/2022 08:00:00	1YC20HXD#A	05/09/2022 08:00:00	144	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	06/09/2022 08:30:24	1D06M24S	Not started	
9	ORD22082600327	01/09/2022 08:00:00	1YC23AEXA1-UM3	29/08/2022 08:00:00	144	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	01/09/2022 21:15:00	3D13H15M	Not started	
10	ORD22082600373	01/09/2022 08:00:00	1YC25DXD#A-UM3A-	29/08/2022 08:00:00	72	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	01/09/2022 21:15:00	3D13H15M	Not started	
11	ORD22082600374	02/09/2022 08:00:00	1YC25DXD#A-UM3A-	30/08/2022 08:00:00	144	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	01/09/2022 21:15:00	2D13H15M	Not started	
12	ORD22082600375	04/09/2022 08:00:00	1YC25DXD#A-UM3A-	01/09/2022 08:00:00	288	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	01/09/2022 21:15:00	13H15M	Not started	
13	ORD22082600423	01/09/2022 08:00:00	1YC25FXD#A-UM3A-	29/08/2022 08:00:00	648	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	01/09/2022 21:15:00	3D13H15M	Not started	
14	ORD22082600424	02/09/2022 08:00:00	1YC25FXD#A-UM3A-	30/08/2022 08:00:00	648	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	01/09/2022 21:15:00	2D13H15M	Not started	
15	ORD22082600425	04/09/2022 08:00:00	1YC25FXD#A-UM3A-	01/09/2022 08:00:00	792	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	06/09/2022 13:00:01	5D9H18	Not started	
16	ORD22082600426	05/09/2022 08:00:00	1YC28FXD#A-UM3A-	02/09/2022 08:00:00	936	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	06/09/2022 13:00:01	4D5H18	Not started	
17	ORD22082800427	06/09/2022 08:00:00	1YC25FXD#A-UM3A-	03/09/2022 08:00:00	720	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	06/09/2022 13:00:01	3D9H18	Not started	
18	ORD22082600428	07/09/2022 08:00:00	1YC25FXD#A-UM3A-	04/09/2022 08:00:00	1008	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	06/09/2022 13:00:01	2D9H18	Not started	
19	ORD22082600429	08/09/2022 08:00:00	1YC25FXD#A-UM3A-	05/09/2022 08:00:00	1080	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	07/09/2022 14:05:24	2D6HM24S	Not started	
20	ORD22082600430	09/09/2022 08:00:00	1YC25FXD#A-UM3A-	06/09/2022 08:00:00	864	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	07/09/2022 14:05:24	1D6HM24S	Not started	
21	ORD22082600475	01/09/2022 08:00:00	1YC36DXD#A-UM3A-	29/08/2022 08:00:00	144	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	01/09/2022 21:15:00	3D13H15M	Not started	
22	ORD22082600476	02/09/2022 08:00:00	1YC36DXD#A-UM3A-	30/08/2022 08:00:00	288	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	01/09/2022 21:15:00	2D13H15M	Not started	
23	ORD22082600477	04/09/2022 08:00:00	1YC36DXD#A-UM3A-	01/09/2022 08:00:00	648	UM3A-P-QR	DIT	LOCAL	01/09/2022 21:15:00	13H15M	Not started	
*												

### Order Table

Planner สามารถใช้ข้อมูลนี้ในการยืนยันหรือขอเลื่อนกำหนดการส่งของลูกค้าตามที่ Program แนะนำ

### ทำการ Export แผน

Path : Export Menu >> Daily plan

หลังจากที่ทำการคำนวณแผนและยืนยันแผนผลิตแล้ว จะทำการ Export แผนไปยังฐานข้อมูลโดยใช้เมนูดังภาพ

Dakin_Prototype_20220902(assy)EX - Asprova APS 16.4.0.3 Distributor Edition (Not for operational use) - [Operation table - Daikin]												
File Edit View Table View Schedule Table Tools Window Help Import Menu Export Menu												
Workcenter	FG Model	Code	Main output item	Operation Plan								
				Remaining Packing	Time	Production end time	Production time	Lateness	Status	Reported qty		
				Production plan	1:00	29/08/2022 20:37:03	9H57M3S	-1D23H39M25	Scheduled			
				Item data	1:03	30/08/2022 13:14:06	9H57M3S	-1D22H18M50	Scheduled			
1	801	1YC23AEXA	⊕ M0 M1YC23AXADA		1:06	02/09/2022 18:18:13	2D3H54M7S	-4D48M50S	Scheduled			
2		1YC23AEXA	⊕ M0 M1YC23AXADA		1:13	08/09/2022 18:24:05	2D13H45M52S	-5D2H41M29	Scheduled			
3		1YC36DXD#A	⊕ M0 M1YC36DXD#A	6300	08/09/2022 18:24:05	15/09/2022 18:29:57	2D13H45M52S	-1D21H34M26	Scheduled			
4		1YC36DXD#A	⊕ M0 M1YC36DXD#A	33	15/09/2022 18:29:57	15/09/2022 18:49:21	19M24S	-1D21H33M9	Scheduled			
5		1YC32CXD#A6	⊕ Or M1YC32CXD#A	34	15/09/2022 18:49:21	15/09/2022 19:09:21	20M	-1D21H33M9	Scheduled			
6		1YC36EXD#A	⊕ Or M1YC36DXD#A	13	15/09/2022 19:09:21	15/09/2022 19:16:59	7M38S	-6D16H28M22	Scheduled			
7												
8												

### 6. ข้อมูลที่ได้จากการคำนวณแผนการผลิต (Reschedule)

#### 6.1 Production Plan

เป็น Table ที่เก็บข้อมูลสรุปยอดการผลิตในแต่ละวัน

Path: Table view >> Plan >> Production Plan

Daikin_Prototype_20220829(assy) - Asprova APS 16.3.0.28 Distributor Edition (Not for operational use) - [Production plan table - Daikin]													
		Table View		Schedule	Table	Tools	Window	Help	Import Menu	Export Menu			
		Order		Production Plan		Month	Sum	1	2	3	4	5	6
1	901	Integrated Master Editor	Plan	Purchase plan	9	537	288						
2		Resource		1YC23AEXDA-10	9	2100	638	413					
3		Item		1YC23AEXDA1-1	9	1050	985						66
4				1YC23NXD#A-10	10	20							
5				1YC25DXD#A-10	9	10015							
6					10	2586				1685	902		
7				1YC25FXD#A-10	9	15750						1620	1685
8					10	15750						794	1606
9					10	15750						1620	1685
10					10	15750						794	1606
11					10	15750						1620	1685
12					10	15750						794	1606
13					10	15750						1620	1685
14					10	15750						794	1606
15					10	15750						1620	1685
16					10	15750						794	1606
17					10	15750						1620	1685
18					10	15750						794	1606
19					10	15750						1620	1685
20	908	ASSEMBLY LINE6 (1YC)		1YC15BXD#A-10	9	15000							
21		ASSEMBLY LINE8 (1YC)		1YC20HxD#A-10	9	54775	1440						
				1YC20HxD#A-10	9	30000	1122	5101	5101	3678			
				1YC36DXD#A-10	9	25200	419	1467	1467	1467	1467	1467	1468
					9	124975	2561	5101	5101	5101	5101	5101	5101
					9	15000	2562	5101		5101	2238		
					9	15000	2562	5101		5101	2238		

	Work center	Resource	Item	Month	Sum	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1	901	ASSEMBLY LINE1 (1YC) Line 1	1Y131AKAX1A#A-10	9	537	288																		
2			1YC23AEXDA-10	9	2100	638	413																	
3			1YC23AEXDA1-10	9	1050	985																		
4			1YC25DXD#A-10	9	10015																			
5			1YC25FXD#A-10	9	15750																			
6			1YC36DXD#A-10	9	6300																			
7			1YC36EXD#A-10	9	268																			
8		ASSEMBLY LINE1 (1YC) Line 1		63	36020	638	1686																	
9	902	ASSEMBLY LINE1 (1YC) Line 2	1YC20EXD#A-10	9	4200																			
10			1YC23NXD#EA-10	9	5																			
11			1YC25DXD#A-10	9	3150																			
12			1YC25FXD#A-10	9	22050	419	1467																	
13			1YC36DXD#A-10	9	1806																			
14		ASSEMBLY LINE1 (1YC) Line 2		45	31211	419	1467																	
15	906	ASSEMBLY LINE6 (1YC)	1YC15BXD#A-10	9	15000																			
16			1YC20HxD#A-10	9	54775	1440																		
17			1YC20HxD#A-10	9	30000	1122	5101	5101																
18			1YC36DXD#A-10	9	25200																			
19		ASSEMBLY LINE6 (1YC)		36	124975	2561	5101	5101																
20	908	ASSEMBLY LINE8 (1YC)	1Y115BKAX1N#A-10	9	15000	2562	5101																	
21		ASSEMBLY LINE8 (1YC)		9	15000	2562	5101																	

Production Plan Table

Field	Description
Work center	Work center
Resource	ไลน์ / เครื่องจักรที่ใช้ผลิต
Item	Item ที่ผลิต
Month	เดือนที่ผลิต
Sum	ผลรวมยอดผลิต
1,2,3,4,...	ผลผลิตในแต่ละวัน

### 6.2 Operation

เป็น Table ที่เก็บรวมรวมข้อมูลแผนการผลิตเป็นช่วงเวลาของแต่ละ Operation

Path: Table view >> Operation

Daikin_Prototype_20220829(assy) - Asprova APS 16.3.0.28 Distributor Edition (Not for operational use) -		
<a href="#">File</a> <a href="#">Edit</a> <a href="#">View</a> <a href="#">Table View</a> <a href="#">Schedule</a> <a href="#">Table</a> <a href="#">Tools</a> <a href="#">Window</a> <a href="#">Help</a> <a href="#">Import Menu</a> <a href="#">Export Men</a>		
<a href="#">Order</a> <a href="#">Operation</a>		
<a href="#">PSI()</a> <a href="#">Plan</a>		
		Item
	Line 1	1Y131AKAX1A#A-10 9
		1YC23AEXDA-10 9
		1YC23AEXDA1-10 9

	Work center	Main resource	Master operation	FG Model	Code	Main output item	Production quantity	Production start time	Production end time	Production time	Lateness	Status	Reported qty	Report qty(%)
1	901	ASSEMBLY LINE1 (1YC) Line 1	ASSEMBLY	1YC23AEXDA	M0	1YC23AEXDA-10	1050	01/09/2022 20:15:00	02/09/2022 13:16:28	9H36M28S	0S Scheduled	0		
2				1Y131AKAX1A#A	OR	1Y131AKAX1A#A-10	72	02/09/2022 13:16:28	02/09/2022 13:55:59	39M31S	0S Scheduled	0		
3				1Y131AKAX1A#A	OR	1Y131AKAX1A#A-10	72	02/09/2022 13:55:59	02/09/2022 14:35:30	39M31S	0S Scheduled	0		
4				1Y131AKAX1A#A	OR	1Y131AKAX1A#A-10	72	02/09/2022 14:35:30	02/09/2022 15:25:01	39M31S	-4M30S Scheduled	0		
5				1Y131AKAX1A#A	OR	1Y131AKAX1A#A-10	72	02/09/2022 15:25:01	02/09/2022 16:04:32	39M31S	0S Scheduled	0		
6				1YC23AEXDA	M0	1YC23AEXDA-10	1050	02/09/2022 16:04:32	05/09/2022 08:56:00	9H36M28S	0S Scheduled	0		
7				1YC25FXD#A	M0	1YC25FXD#A-10	3150	05/09/2022 08:56:00	07/09/2022 01:35:24	1D4H49M24S	1017H34M24S	Scheduled	0	
8				1YC25FXD#A	M0	1YC25FXD#A-10	3150	07/09/2022 01:35:24	08/09/2022 22:49:48	1D4H49M24S	0S Scheduled	0		
9				1Y131AKAX1A#A	OR	1Y131AKAX1A#A-10	73	08/09/2022 22:49:48	08/09/2022 23:29:52	40M45S	0S Scheduled	0		
10				1Y131AKAX1A#A	OR	1Y131AKAX1A#A-10	176	08/09/2022 23:29:52	09/09/2022 01:51:29	1H36M37S	0S Scheduled	0		
11				1YC36EXD#A	OR	1YC36EXD#A-10	37	09/09/2022 01:51:29	09/09/2022 02:11:47	20M18S	0S Scheduled	0		
12				1YC23AEXDA	M0	1YC23AEXDA-10	1050	09/09/2022 02:11:47	09/09/2022 19:13:15	9H36M28S	0S Scheduled	0		
13				1YC25FXD#A	M0	1YC25FXD#A-10	3150	09/09/2022 19:13:15	14/09/2022 16:27:39	1D4H49M24S	0S Scheduled	0		
14				1YC36EXD#A	OR	1YC36EXD#A-10	3	14/09/2022 16:27:39	14/09/2022 16:29:17	1M38S	0S Scheduled	0		
15				1YC25DXD#A	M0	1YC25DXD#A-10	3150	14/09/2022 16:29:17	16/09/2022 14:18:41	1D4H49M24S	0S Scheduled	0		
16				1YC36DXD#A	M0	1YC36DXD#A-10	6300	16/09/2022 14:18:41	21/09/2022 09:07:30	2D9H38M49S	0S Scheduled	0		
17				1YC36EXD#A	OR	1YC36EXD#A-10	13	21/09/2022 09:07:30	21/09/2022 09:14:38	7M8S	0S Scheduled	0		
18				1YC36EXD#A	OR	1YC36EXD#A-10	51	21/09/2022 09:14:38	21/09/2022 09:42:38	28M1	0S Scheduled	0		
19				1YC25DXD#A	M0	1YC25DXD#A-10	3150	21/09/2022 09:42:38	23/09/2022 02:22:02	1D4H49M24S	0S Scheduled	0		
20				1YC25FXD#A	M0	1YC25FXD#A-10	3150	23/09/2022 02:22:02	26/09/2022 23:36:26	1D4H49M24S	0S Scheduled	0		
21				1YC36EXD#A	OR	1YC36EXD#A-10	82	26/09/2022 23:36:26	27/09/2022 01:06:27	45M1S	-23M33S Scheduled	0		
22				1YC25DXD#A	M0	1YC25DXD#A-10	3150	27/09/2022 01:06:27	28/09/2022 22:20:51	1D4H49M24S	0S Scheduled	0		
23				1YC25FXD#A	M0	1YC25FXD#A-10	3150	28/09/2022 22:20:51	30/09/2022 19:55:15	1D4H49M24S	0S Scheduled	0		
24				1YC36EXD#A	OR	1YC36EXD#A-10	82	30/09/2022 19:55:16	30/09/2022 20:55:16	45M1S	0S Scheduled	0		
25				1YC25DXD#A	M0	1YC25DXD#A-10	3150	30/09/2022 20:55:16	04/10/2022 18:39:40	1D4H49M24S	0S Scheduled	0		
26				1YC25FXD#A	M0	1YC25FXD#A-10	3150	04/10/2022 18:39:40	06/10/2022 15:54:04	1D4H49M24S	0S Scheduled	0		

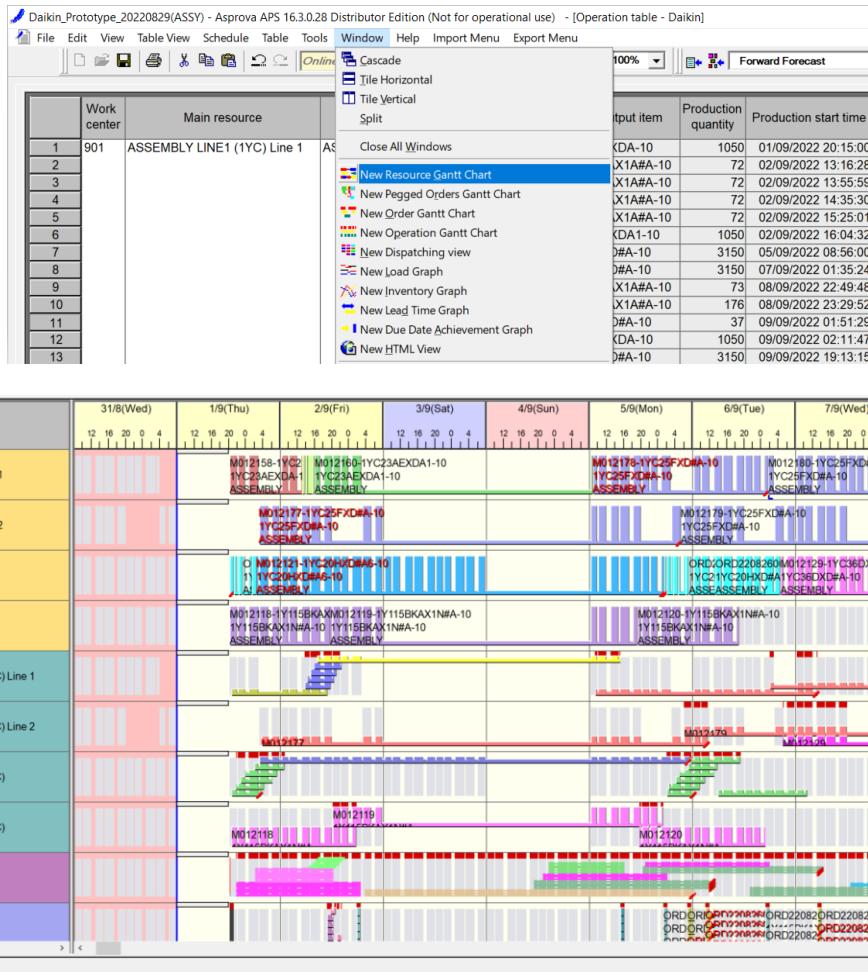
Operation Table

Field	Description
Work center	รหัส Work center
Main resource	ไลน์การผลิต
Master Operation	Process code
FG Model	FG Model ของ Sale Order
Main output item	รหัสสินค้า
Production quantity	จำนวนที่ผลิตสินค้า
Production Start time	เวลาเริ่มการผลิต(ไม่รวม setup time)
Production End time	เวลาสิ้นสุดการผลิต(ไม่รวม setup time)
Production time	เวลาที่ใช้ในการผลิต
Lateness	เวลาที่ล่าช้ากว่า Due Date
Status	สถานะของ Operation
Reported qty	Column สำหรับใส่ Production Result
Reported qty (%)	Production Result จะถูกแปลงให้เป็น % เมื่อเทียบกับแผน

### 6.3 New Resource Gantt Chart

Chart แสดงการทำงานของ Resource ทั้งหมดที่ใช้งาน

Path: Window >> New Resource Gantt Chart



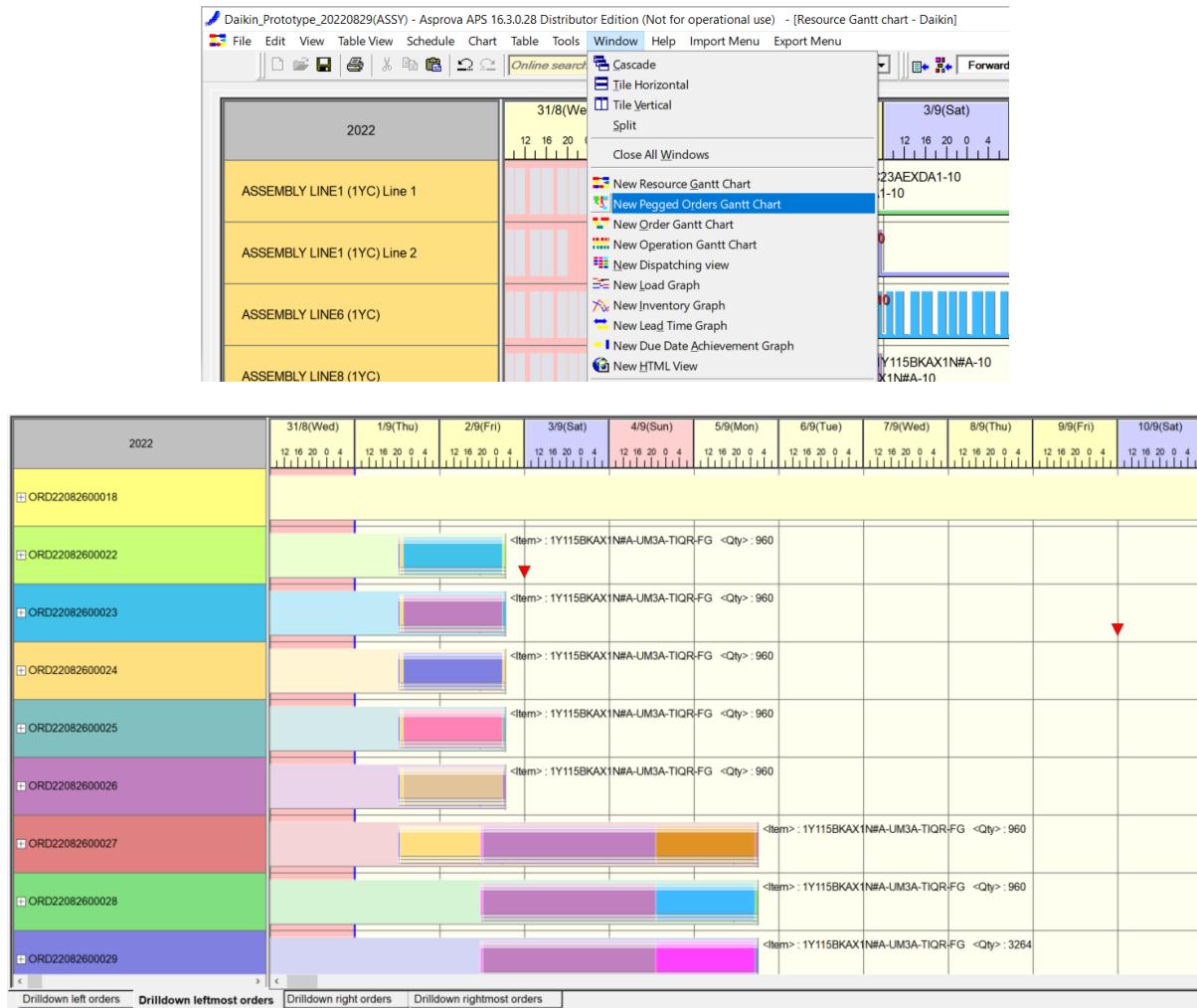
1. colum ด้านบน แสดงวันที่และเวลา รวมเกร็ดด้านซ้ายแสดงรายชื่อของ Resource
2. แผนสีน้ำเงินเป็นตัวแบ่งวันที่ปัจจุบันกับวันที่ในอดีต วันที่อยู่ฝั่งซ้ายเป็นวันที่ในอดีต ส่วนวันที่ที่อยู่ฝั่งขวาเป็นวันที่ปัจจุบันและวันที่ในอนาคต
3. กราฟที่แสดงรายละเอียดของงานที่ต้องทำ จำนวนที่ต้องผลิต ถ้าตัวหนังสือเป็น สีแดง หมายถึงผลิตไม่ทันตามกำหนด

### 6.4 New Pegged Orders Gantt Chart

New Pegged order gantt chart គឺ Chart តើសេចក្តីថ្លែងការណ៍អនុវត្តន៍របស់តាម Order

ដូយគ្រោះងាយ  នៅលើ Due Date

Path: Window >> New Pegged Orders Gantt Chart

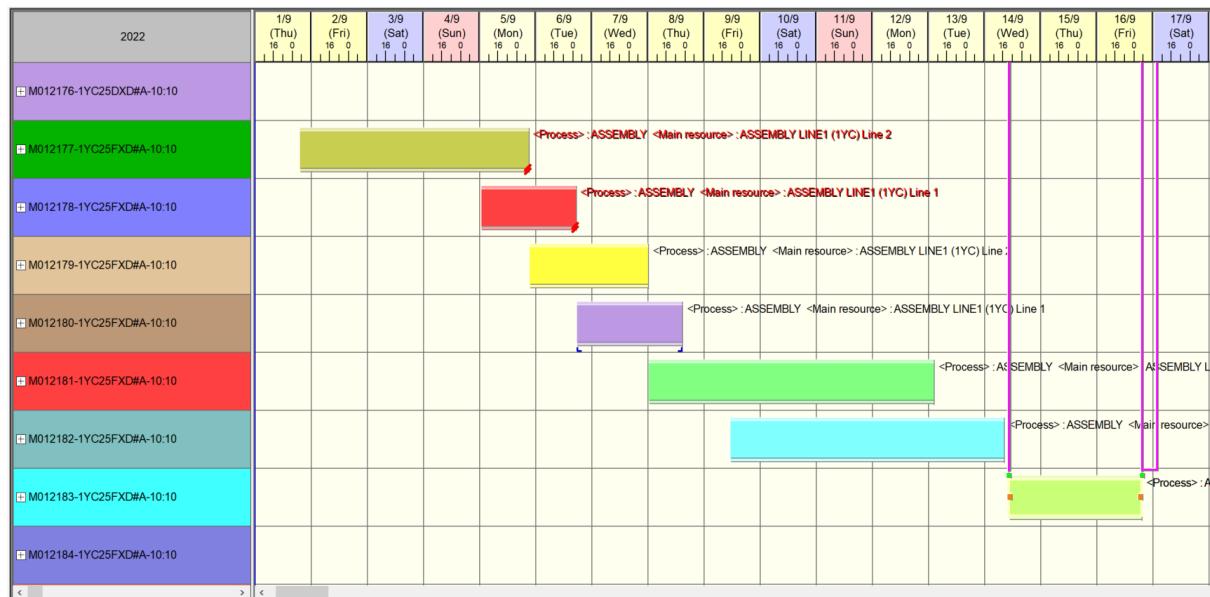
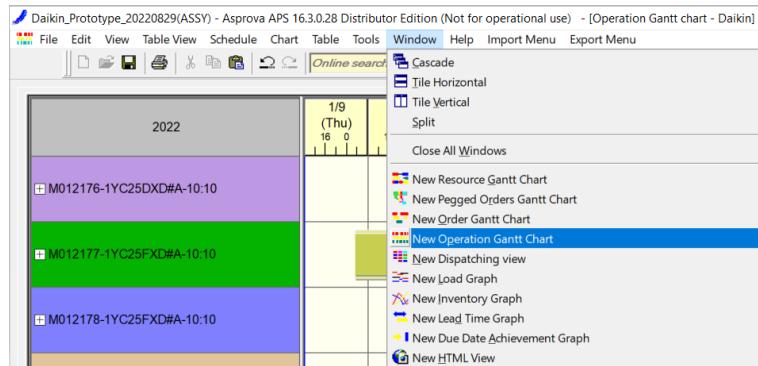


**Peg Orders Gantt Chart**

### 6.5 New Operation Gantt Chart

New Operation Gantt Chart คือ ตารางแสดงการทำงานของแต่ละ Operation

Path: Window >> New Operation Gantt Chart

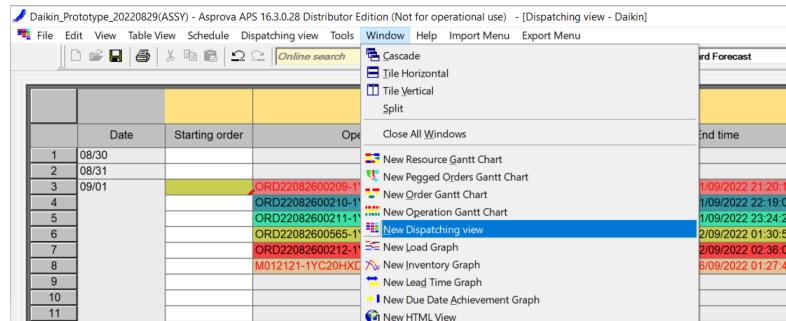


Operation Gantt Chart

### 6.6 New Dispatching View

New Dispatching view แสดงแผนผลิตของ Resource แต่ละตัวโดยแสดงในรูปแบบของตารางการทำงานที่สัมพันธ์กับเวลาและงงานจากบนลงล่าง

Path: Window >> New Operation Gantt Chart



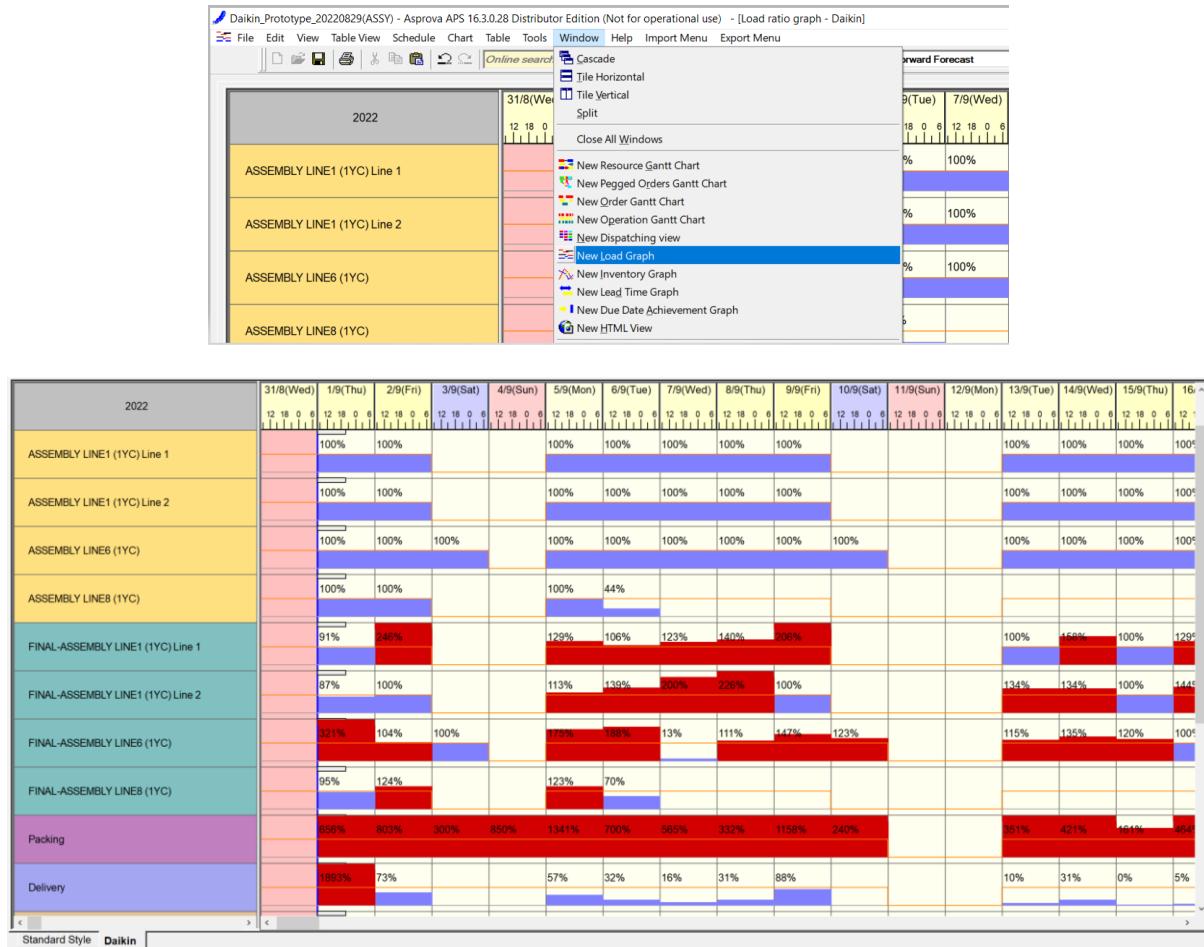
		ASSEMBLY LINE6 (1YC)					
	Date	Starting order	Operation	Start time	End time	Starting order	Operation
1	08/30						
2	08/31						
3	09/01		ORD22082600209-1YC20HxD#A-10:10	01/09/2022 20:15:00	01/09/2022 21:20:13		M012118-1Y115BKAX1N#A-10:10
4			ORD22082600210-1YC20HxD#A-10:10	01/09/2022 21:20:13	01/09/2022 22:19:07		
5			ORD22082600211-1YC20HxD#A-10:10	01/09/2022 22:19:07	01/09/2022 23:24:20		
6			ORD22082600565-1YC20HxD#A-10:10	01/09/2022 23:24:20	02/09/2022 01:30:51		
7			ORD22082600212-1YC20HxD#A-10:10	02/09/2022 01:30:51	02/09/2022 02:36:04		
8			M012121-1YC20HxD#A6-10:10	02/09/2022 02:36:04	06/09/2022 01:27:48		
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							

Dispatching View

### 6.7 New Load Graph

New Load Graph แสดงรายละเอียดเบื้อร์เข็มต์การทำงานของแต่ละ Resource

Path: Window >> New Load Graph

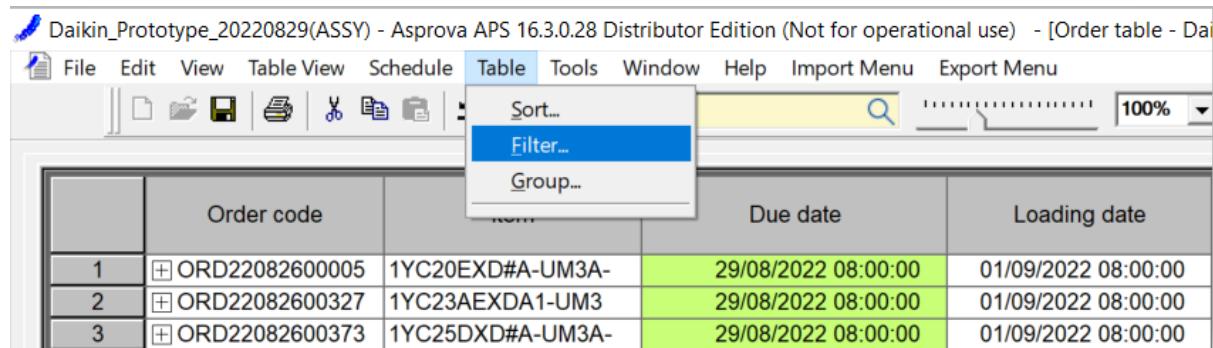


**New Load Graph**

### 7. การใช้คำสั่ง Sort / Filter/Group

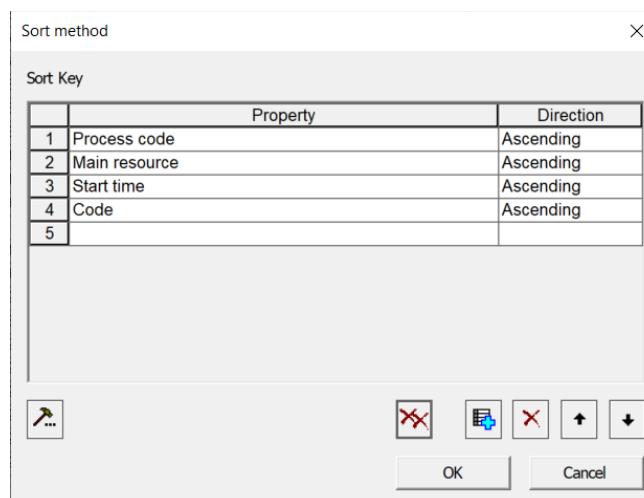
คำสั่งทั้งสามอยู่ที่เมนู Table ใช้เพื่อให้การทำงานหรือค้นหาข้อมูลที่ต้องการง่ายขึ้น โดยถ้าอยู่ที่ Table ตัวไหน หมายถึงเป็นการทำงานเกี่ยวกับ Table นั้น เช่น ถ้าอยู่ที่ Order Table คำสั่งนั้นจะเป็นของ Order Table อีกเช่นเดียว

Path: Table >> .....



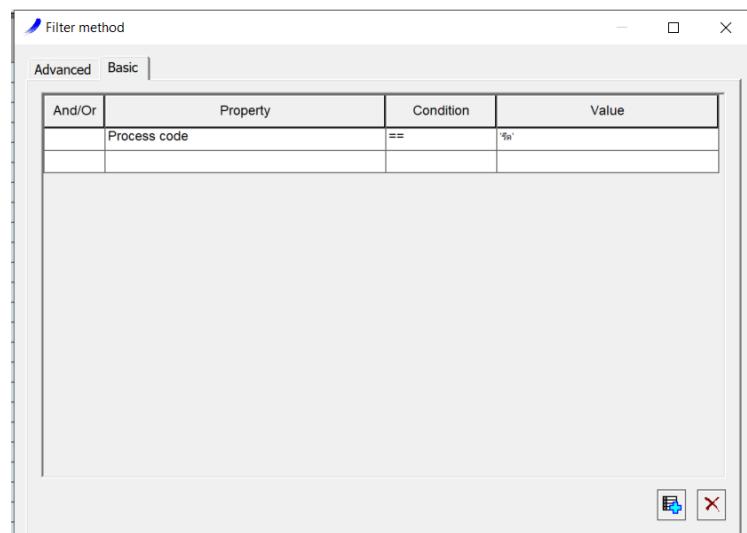
**Sort :** เป็นการจัดเรียงข้อมูลตามลำดับที่ต้องการโดย

- Property: ระบุ Field ที่ต้องการ
- Direction: รูปแบบในการเรียงข้อมูล โดย Ascending เรียงจากน้อยไปมาก, Descending เรียงจากมากไปน้อย
- สามารถปรับเปลี่ยนลำดับได้โดยการกดปุ่มลูกศรเลื่อนขึ้นลงหรือปุ่มเพิ่มหรือปุ่มลดได้ตามต้องการ จากนั้นกดปุ่ม OK



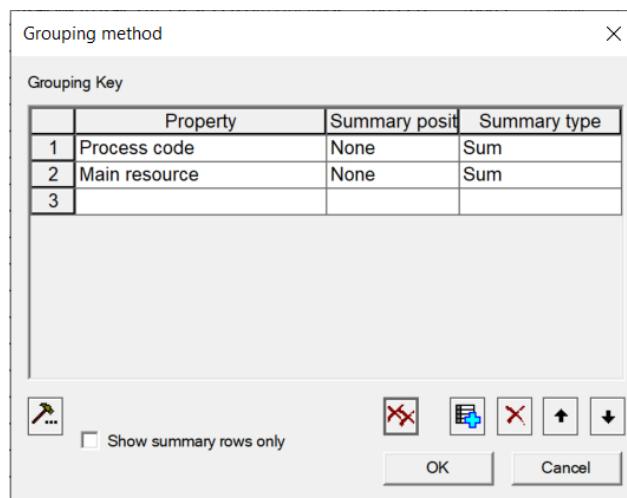
**Filter:** ระบุเงื่อนไขในการกรองข้อมูล

- Property: ระบุ Field ที่ต้องการกรอง
- Condition: ระบุเงื่อนไขที่ต้องการกรอง
- Value: ระบุค่าที่ต้องการ
- And/Or: ระบุประเภทการเชื่อมเงื่อนไข



**Group :** จัดแสดงข้อมูลแบบเป็นกลุ่ม ตามเงื่อนไขที่กำหนด

- Property : ระบุ Field ที่ต้องการจัดกลุ่ม
- Summary position : ตำแหน่งที่ต้องการให้แสดงผลรวมจากการจัดกลุ่ม
- Summary type : ประเภทของผลรวมจากการจัดกลุ่ม



### 8. การสร้าง Style (New Tab)

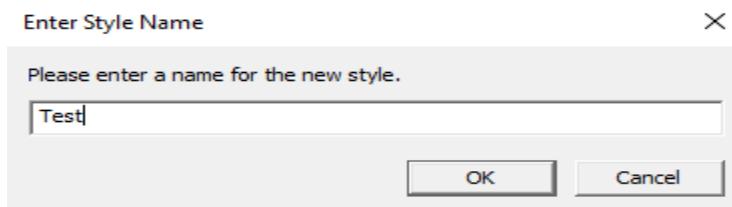
การสร้าง Style ใหม่ในแต่ละ Table เพื่อให้ง่ายต่อการดูข้อมูล

ตัวอย่างการสร้าง Style : Test ที่ Order Table โดยทำการเปิด Order Table

Path: Right click at left side >> Style Setting >> New Style

	Order code	Item	Due date	Loading date	Due week
1	ORD22082600005	1YC20EXD#A-UM3A-	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
2	ORD22082600327	1YC23AEFDA1-UM3A	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
3	ORD22082600373	1YC25DXD#A-UM3A-	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
4	ORD22082600423	1YC25FXD#A-UM3A-	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
5	ORD22082600475	1YC36DXD#A-UM3A-	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
6	ORD22082600171	1YC	8/2022 08:00:00	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
7	ORD22082600374	1YC	8/2022 08:00:00	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
8	ORD22082600424	1YC	< Standard Style >	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
9	ORD22082600476	1YC	< All properties >	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
10	ORD22082600098	1YC	Daikin	03/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
11	ORD22082600099	1YC	Sales Order	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
12	ORD22082600139	1YC	Inventory Update	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
13	ORD22082600209	1YC	Replenishment	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
14	ORD22082600375	1YC	No master data	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
15	ORD22082600425	1YC	Inventory FG	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
16	ORD22082600477	1YC	Inventory WIP	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
17	ORD22082600082	1YC	Inventory RM	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
18	ORD22082600084	1YC	Order Lateness	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
19	ORD22082600087	1YC			
20	ORD22082600088	1YC			

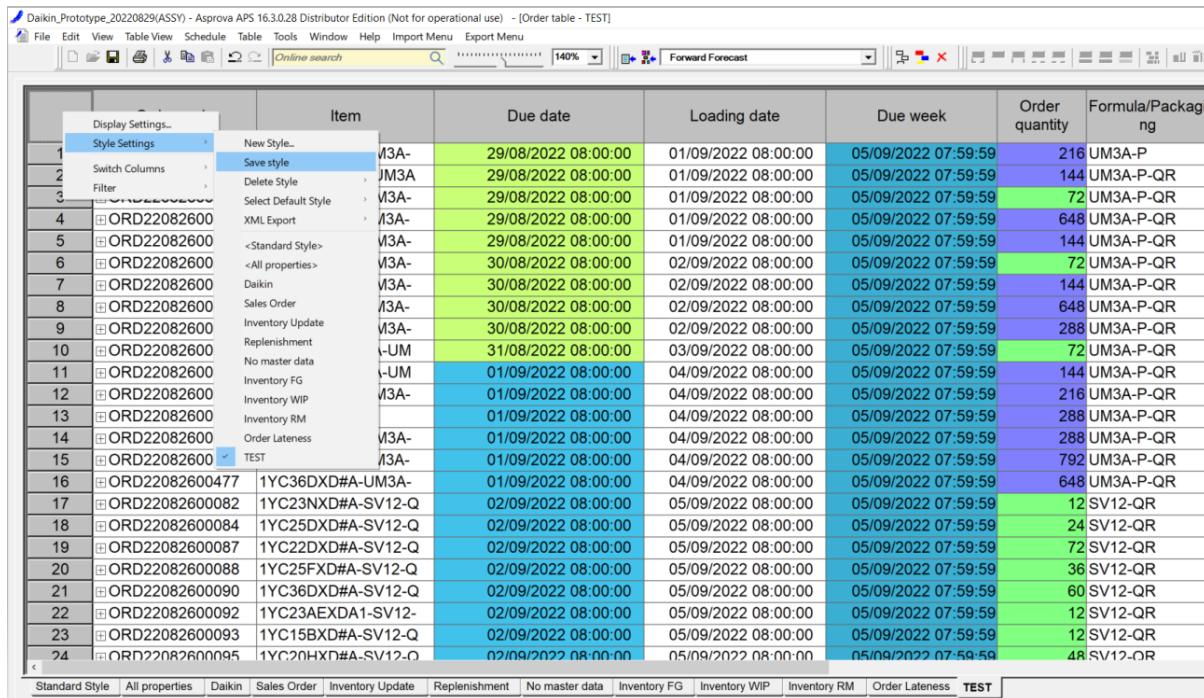
กำหนดชื่อ Style ที่ต้องการสร้าง แล้วคลิก OK



จะได้ New style ดังรูป

	Order code	Item	Due date	Loading date	Due week
1	ORD22082600005	1YC20EXD#A-UM3A-	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
2	ORD22082600327	1YC23AEFDA1-UM3A	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
3	ORD22082600373	1YC25DXD#A-UM3A-	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
4	ORD22082600423	1YC25FXD#A-UM3A-	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
5	ORD22082600475	1YC36DXD#A-UM3A-	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
6	ORD22082600171	1YC	30/08/2022 08:00:00	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
7	ORD22082600374	1YC	30/08/2022 08:00:00	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
8	ORD22082600424	1YC	30/08/2022 08:00:00	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
9	ORD22082600476	1YC	30/08/2022 08:00:00	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
10	ORD22082600098	1YC	31/08/2022 08:00:00	03/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
11	ORD22082600099	1YC	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
12	ORD22082600139	1YC	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
13	ORD22082600209	1YC	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
14	ORD22082600375	1YC	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
15	ORD22082600425	1YC	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
16	ORD22082600477	1YC	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
17	ORD22082600082	1YC	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
18	ORD22082600084	1YC	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
19	ORD22082600087	1YC	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
20	ORD22082600088	1YC	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
21	ORD22082600090	1YC	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
22	ORD22082600092	1YC	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
23	ORD22082600093	1YC	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59
24	ORD22082600095	1YC	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59

หลังจากนั้นทำการ Sort, Filter หรือ Group ข้อมูลใน Style : Test ตามต้องการ และทำการคลิกขวาที่มุมซ้ายบนของ Style เพื่อ Save style ดังภาพ



	Item	Due date	Loading date	Due week	Order quantity	Formula/Packaging
1	I3A-	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	216	UM3A-P
2	JM3A	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	144	UM3A-P-QR
3	I3A-	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	72	UM3A-P-QR
4	ORD22082600	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	648	UM3A-P-QR
5	ORD22082600	29/08/2022 08:00:00	01/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	144	UM3A-P-QR
6	ORD22082600	30/08/2022 08:00:00	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	72	UM3A-P-QR
7	Daikin	30/08/2022 08:00:00	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	144	UM3A-P-QR
8	Sales Order	30/08/2022 08:00:00	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	648	UM3A-P-QR
9	Inventory Update	30/08/2022 08:00:00	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	288	UM3A-P-QR
10	Replenishment	31/08/2022 08:00:00	03/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	72	UM3A-P-QR
11	No master data	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	144	UM3A-P-QR
12	Inventory FG	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	216	UM3A-P-QR
13	Inventory WIP	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	288	UM3A-P-QR
14	Inventory RM	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	288	UM3A-P-QR
15	Order Lateness	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	792	UM3A-P-QR
16	TEST	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	648	UM3A-P-QR
17	1YC36DXD#A-UM3A-	01/09/2022 08:00:00	04/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	12	SV12-QR
18	1YC23NXD#A-SV12-Q	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	24	SV12-QR
19	1YC25DXD#A-SV12-Q	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	72	SV12-QR
20	1YC22DXD#A-SV12-Q	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	36	SV12-QR
21	1YC2082600088	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	60	SV12-QR
22	1YC36DXD#A-SV12-Q	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	12	SV12-QR
23	1YC23AEXDA1-SV12-	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	12	SV12-QR
24	1YC15BXD#A-SV12-Q	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59	48	SV12-QR
	1YC20HxD#A-SV12-Q	02/09/2022 08:00:00	05/09/2022 08:00:00	05/09/2022 07:59:59		

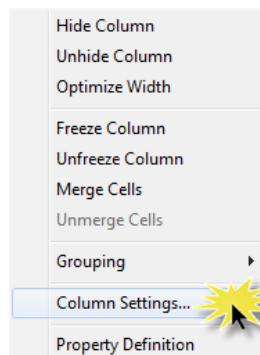
### 9. การเลือกฟิล์ดและการสร้างฟิล์ด

#### 9.1 การเลือกฟิล์ด

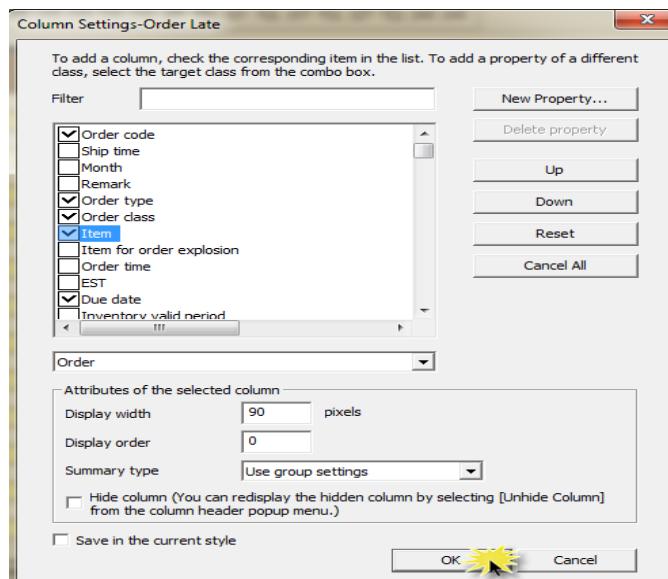
หลังจากทำการสร้าง New Style เรียบร้อยแล้วให้ทำการเลือกฟิล์ดเพื่อให้นำแสดงที่ New Style ที่ได้ทำการสร้างขึ้น

โดยมีวิธีการดังนี้

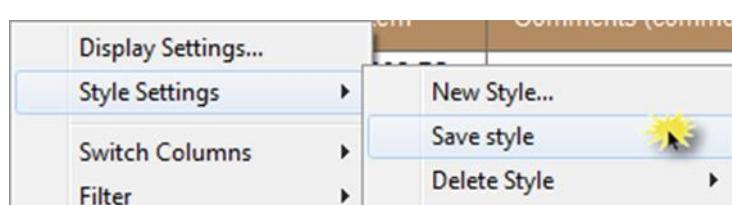
1. คลิกขวาที่ฟิลด์ใดฟิลด์หนึ่งแล้วเลือก Column setting ดังภาพ



2. เลือกฟิล์ดที่ต้องการโดยติ๊กเครื่องหมายถูก แล้วคลิก ตกลง ดังภาพ

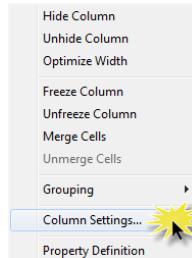


4. ทำการบันทึก style ที่ได้ทำการสร้างทุกครั้ง

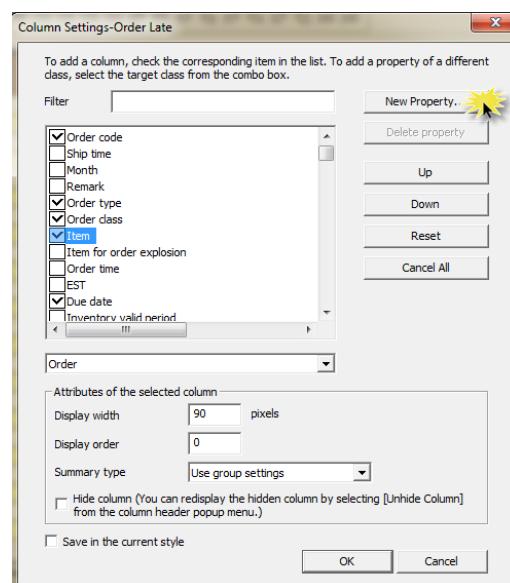


### 9.2 การสร้างฟิลด์ใหม่

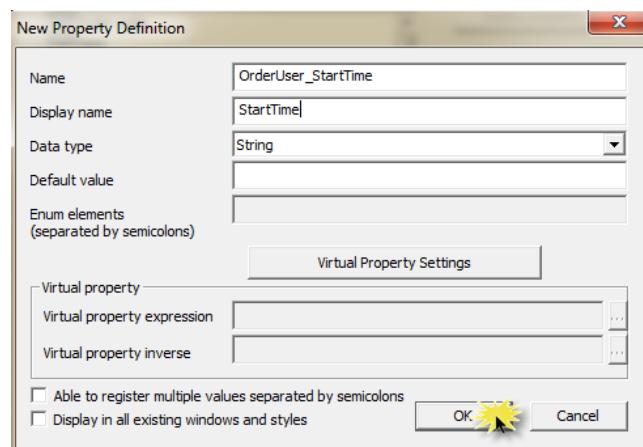
1. คลิกขวาที่ฟิลด์ใดฟิลด์หนึ่งแล้วเลือก Column setting ดังภาพ



2. คลิก New Property



3. กำหนดชื่อฟิลด์ที่ต้องการสร้างแล้วคลิก OK



- Name : ชื่อของคอลัมน์ (ห้ามซ้ำกับที่มีอยู่เดิม)
- Display name : ชื่อคอลัมน์ที่แสดงในตาราง (อาจจะซื้อเดียวกับ Name หรือคละชื่อก็ได้)
- Data type : ประเภทของข้อมูล
- Default value : ค่าเริ่มต้น จะใส่หรือไม่ใส่ก็ได

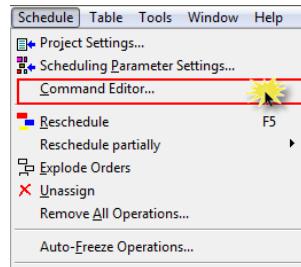
#### 4. จะได้ฟิล์ดใหม่ดังรูป

	Order code	StartTime	Item
1	S161200055		M0056200-FG
2	S161200724		M0033302-FG
3	S161200753		M0033302-FG
4	S161200801		M0033302-FG
5	S161200829		M0033302-FG
6	S161200070		M0174000-FG
7	S161200074		M0174000-FG
8	S161201449		M0060400-FG

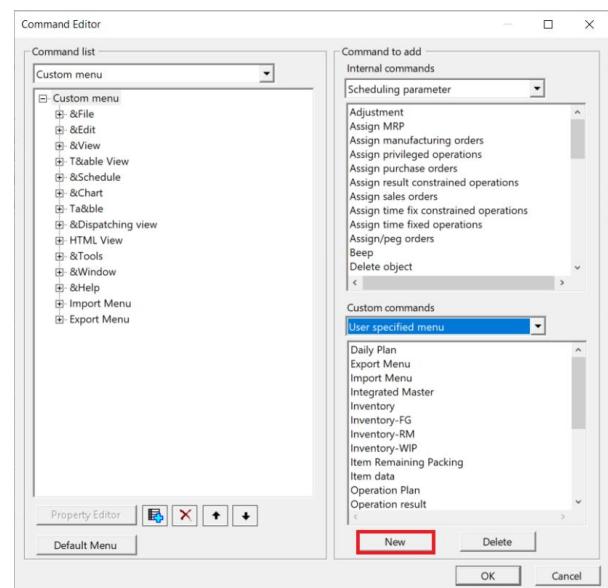
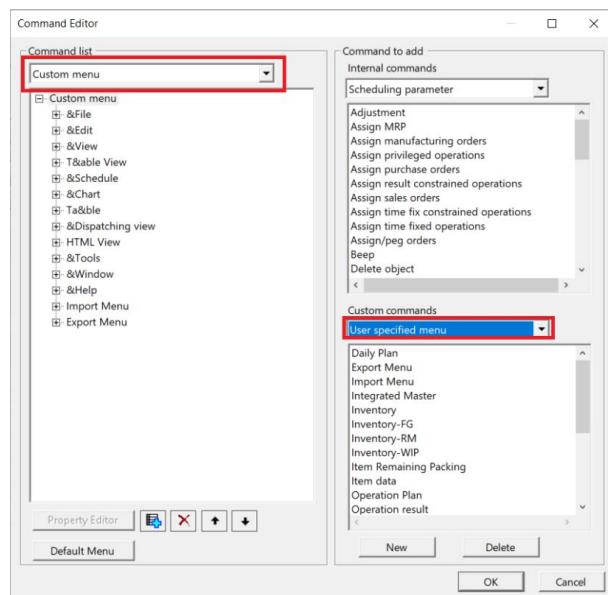
หมายเหตุ ทุกครั้งที่มีการสร้างฟิล์ดใหม่หรือเลือกฟิล์ดเพิ่มที่ Style จะต้องทำการ save style ทุกครั้ง

### 10. การสร้างเมนู Import และ Export

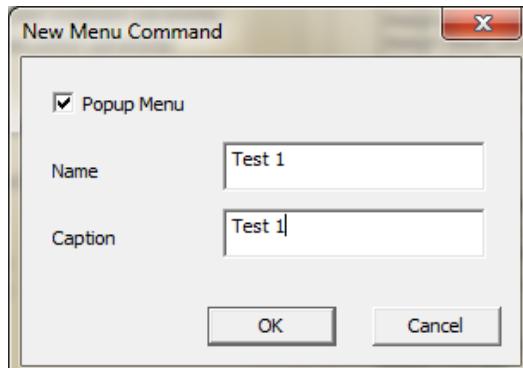
#### 10.1 ที่เคนเมนู Schedule เลือก Command Editor



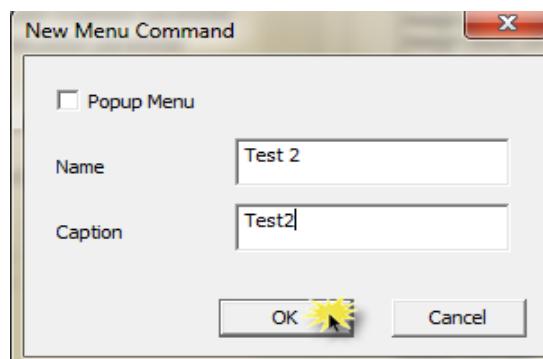
10.2 แสดงหน้าจอ Command Editor ไปที่ Custom Command เลือก User specified menu จากนั้นกดปุ่ม New



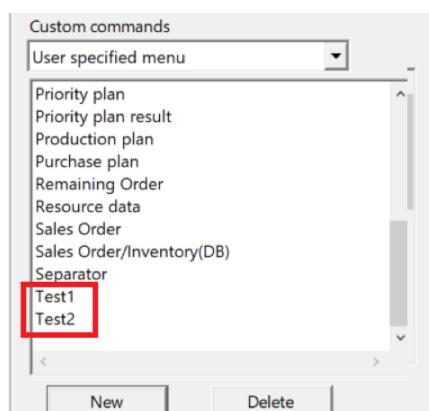
10.3 คลิกปุ่ม แสดงหน้าจอ New Command ให้พิมพ์ Test1 และคลิกเลือก Popup Menu จากนั้นกดปุ่ม OK (Popup menu ไว้สำหรับเพิ่มคำสั่งย่อยในเมนู)



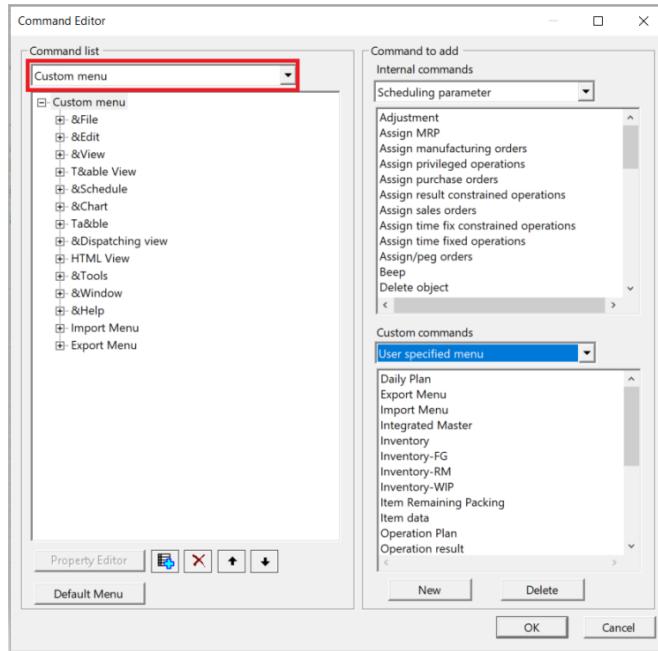
10.4 สร้างอีก 1 เมนู ให้พิมพ์ Test2 กดปุ่ม OK



10.5 จะได้ Custom Command เพิ่มมาอีก 2 ตัวคือ Test1 และ Test2

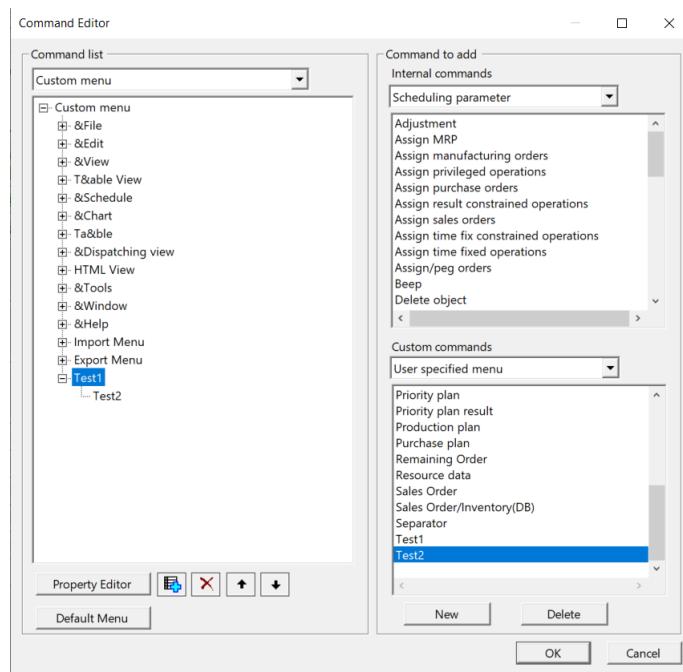


### 10.6 ที่ Command List ให้เลือก Custom menu

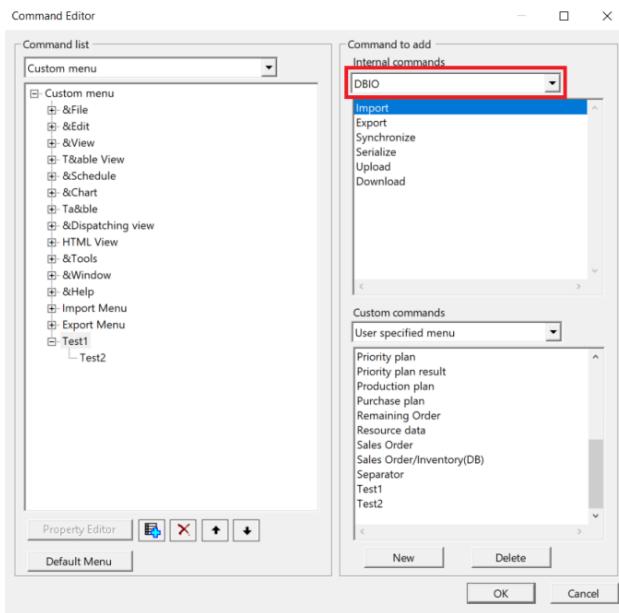


10.7 เลือก Test1 จากนั้นกดปุ่ม ระบบจะทำการเพิ่ม Test1 เข้าไปใน Menu

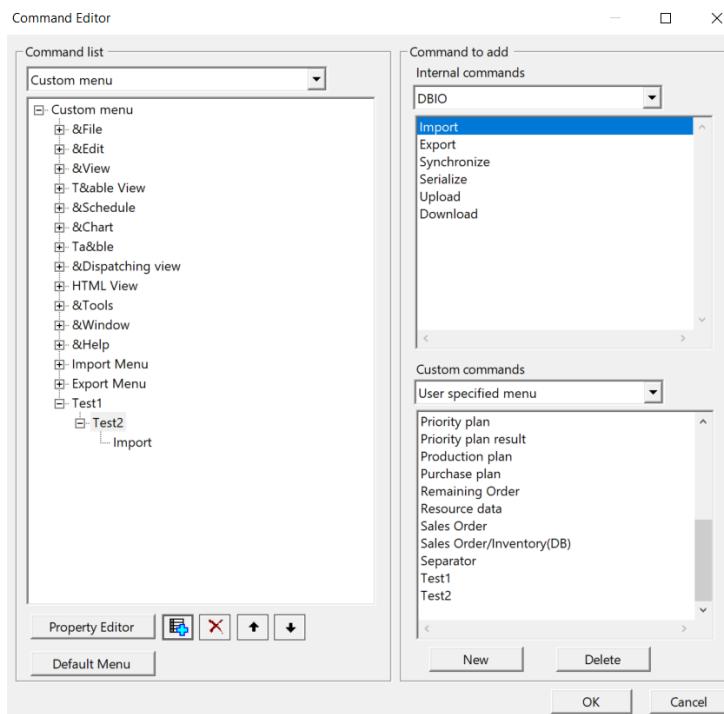
10.8 เลือก Test2 จากนั้นกดปุ่ม ระบบจะทำการเพิ่ม Test2 เข้าไปใน Menu



10.9 การใส่คำสั่ง Import เข้าไปในเมนูที่สร้างใหม่ “ไปที่ Internal commands เลือก Database input/output จะแสดงรายการคำสั่งที่มี



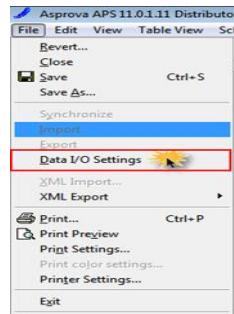
10.10 Command list คลิกเลือก Test2 ที่ Internal commands เลือก Import จากนั้นกดปุ่มคำสั่ง Import จะไปอยู่ต่อท้าย Test2



วิธีการสร้างปุ่ม Export จะใช้วิธีการสร้างเดียวกับ Import

## 11. วิธีการสร้าง Data I/O Setting (Code) สำหรับ Import/Export data

### 11.1 กำหนดค่า Data I/O Setting



### 11.2 เลือก Code หรือ ข้อมูลที่ต้องการจะ import (ตัวอย่าง Code : Sales Order)

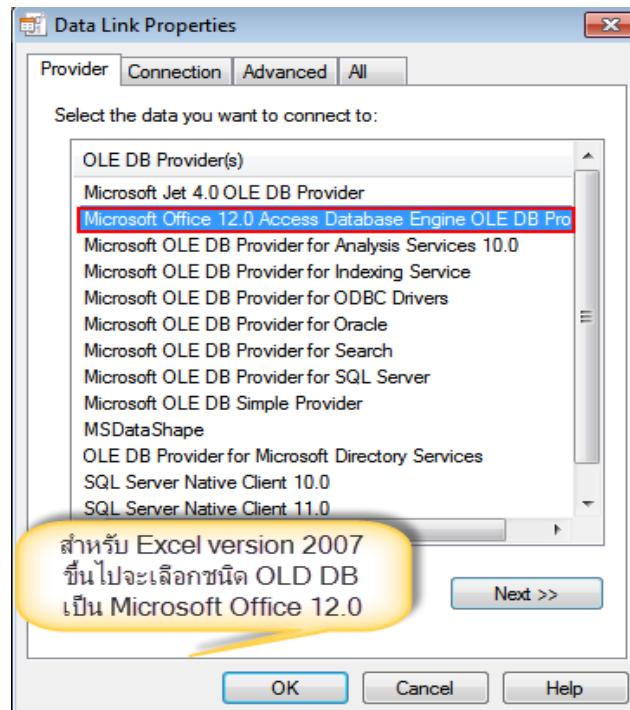
	Code	Internal table name	Data source	Folder/database	External table name	Field mapping	Primary key	Import	Export
1	Sales order	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Sales Order\$'	Order code;Item code;	1;2;3;4;74	Yes (refresh)	Yes (all)
2	Inventory-WIP	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Inventory on hand WIP'	Order code;Order quan	1;2;45;76	Yes (refresh)	Yes (all)
3	Inventory-FG	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Inventory on hand FG\$'	Order code;Spec 1 cod	1;2;45;76	Yes (refresh)	Yes (all)
4	Resource(Machine)	Resource	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	Resource\$	Resource code;W/C/D	1	Yes (differential)	Yes (all)
5	Inventory-RM	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Inventory on hand RM'	Order code;Order quan	1;2;45;76	Yes (refresh)	Yes (all)
6	Item(Daikin)	Item	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	Item\$	Item code;Item name;D	1	Yes (differential)	Yes (differential)
7	Sales order _TEST	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Sales Order\$'	Order code;Item code;	1;2;3;4;74	Yes (refresh)	Yes (all)
8	Integrated Master_01	IntegratedMaster	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	Priority\$	Final item code;Dumm	1;3;4	Yes (differential)	No
9	Report operation result	Operation	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Report operation resul	Code Status;Reported	1;115	Yes (differential)	No
10	Production plan(Daikin)	ManufacturingScheduleSum	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Production plan\$'	Work center;Resource	2;3	No	Yes (all)
11	Integrated Master	IntegratedMaster	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Integrated Master(BO	Final item code;Item D	1;2;3;4;6;7;8;1	Yes (differential)	No
12	Item(PackType)	Item	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Pack standard\$'	Item code;Packing stan	1	Yes (differential)	Yes (all)
13	Remaining Order	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Order_Remaining_Pac	Order code;Item code;	1;74	Yes (refresh)	Yes (all)
14	Calendar	Calendar	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	Calendar\$	Resource code;Date or	No	No	No
15	Shift	Shift	Text file		shift.tbl	Shift code;Patterns;Co	1	No	No
16	Production plan(Daikin)-DB	ManufacturingScheduleSum	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_PlanDailyReport	Work center;Resource	2;3;5	No	Yes (differential)
17	Operation plan	Operation	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Operation_plan\$'	Main resource;Master o	2	No	Yes (all)
18	PegOperation	Peg	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Order_Remaining_Pac	Order code (left);item;	1	No	Yes (all)
19	priority_plan_EXP-DB	Operation	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_PlanReport	Code Main resource;M	1	No	Yes (all)
20	priority_plan_IMP-DB	Operation	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_PlanReport	Code Dummy field;Du	1	Yes (differential)	No
21	Sales order-DB	Order	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_PurchaseOrder	Order code;Item code;	1;2;3;4;74	Yes (differential)	Yes (all)
22	Inventory-WIP-DB	Order	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_InventoryWIP	Order code;Spec 2 cod	1;2;45;76	Yes (refresh)	Yes (all)
23	Inventory-FG-DB	Order	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_InventoryFG	Order code;Spec 1 cod	1;2;45;76	Yes (refresh)	Yes (all)
24	Inventory-RM-DB	Order	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_InventoryRM	Order code;Order quan	1;2;45;76	Yes (refresh)	Yes (all)

### 11.3 เลือกแหล่งที่มาข้อมูล โดยปกติถ้าที่มาข้อมูลมาจาก Excel หรือ SQL หรือ database อื่นๆ จะเลือกใช้ OLEDB

	Code	Internal table name	Data source	Folder/database	External table name	Field mapping	Primary key	Import	Export
1	Sales order	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Sales Order\$'	Order code;Item code;	1;2;3;4;74	Yes (refresh)	Yes (all)
2	Inventory-WIP	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Inventory on hand WIP'	Order code;Order quan	1;2;45;76	Yes (refresh)	Yes (all)
3	Inventory-FG	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Inventory on hand FG\$'	Order code;Spec 1 cod	1;2;45;76	Yes (refresh)	Yes (all)
4	Resource(Machine)	Resource	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	Resource\$	Resource code;W/C/D	1	Yes (differential)	Yes (all)
5	Inventory-RM	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Inventory on hand RM'	Order code;Order quan	1;2;45;76	Yes (refresh)	Yes (all)
6	Item(Daikin)	Item	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	Item\$	Item code;Item name;D	1	Yes (differential)	Yes (differential)
7	Sales order _TEST	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Sales Order\$'	Order code;Item code;	1;2;3;4;74	Yes (refresh)	Yes (all)
8	Integrated Master_01	IntegratedMaster	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	Priority\$	Final item code;Dumm	1;3;4	Yes (differential)	No
9	Report operation result	Operation	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Report operation resul	Code Status;Reported	1;115	Yes (differential)	No
10	Production plan(Daikin)	ManufacturingScheduleSum	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Production plan\$'	Work center;Resource	2;3	No	Yes (all)
11	Integrated Master	IntegratedMaster	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Integrated Master(BO	Final item code;Item D	1;2;3;4;6;7;8;1	Yes (differential)	No
12	Item(PackType)	Item	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Pack standard\$'	Item code;Packing stan	1	Yes (differential)	Yes (all)
13	Remaining Order	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Order_Remaining_Pac	Order code;Item code;	1;74	Yes (refresh)	Yes (all)
14	Calendar	Calendar	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	Calendar\$	Resource code;Date or	No	No	No
15	Shift	Shift	Text file		shift.tbl	Shift code;Patterns;Co	1	No	No
16	Production plan(Daikin)-DB	ManufacturingScheduleSum	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_PlanDailyReport	Work center;Resource	2;3;5	No	Yes (differential)
17	Operation plan	Operation	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Operation_plan\$'	Main resource;Master o	2	No	Yes (all)
18	PegOperation	Peg	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Order_Remaining_Pac	Order code (left);item;	1	No	Yes (all)
19	priority_plan_EXP-DB	Operation	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_PlanReport	Code Main resource;M	1	No	Yes (all)
20	priority_plan_IMP-DB	Operation	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_PlanReport	Code Dummy field;Du	1	Yes (differential)	No
21	Sales order-DB	Order	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_PurchaseOrder	Order code;Item code;	1;2;3;4;74	Yes (differential)	Yes (all)
22	Inventory-WIP-DB	Order	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_InventoryWIP	Order code;Spec 2 cod	1;2;45;76	Yes (refresh)	Yes (all)
23	Inventory-FG-DB	Order	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_InventoryFG	Order code;Spec 1 cod	1;2;45;76	Yes (refresh)	Yes (all)
24	Inventory-RM-DB	Order	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_InventoryRM	Order code;Order quan	1;2;45;76	Yes (refresh)	Yes (all)

### 11.4 กำหนด Path ข้อมูลของ database ที่เลือกใช้

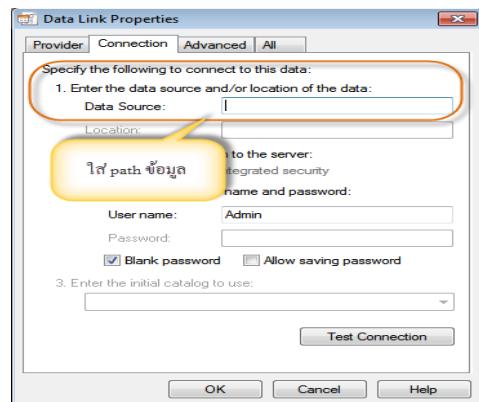
	Code	Internal table name	Data source	Folder/database	External table name	Field mapping	Primary key	Import	Export
1	Sales order	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O... Sales Orders\$	Order code;Item code; 1;2;3;4;74	Yes (refresh)	Yes (all)		
2	Inventory-WIP	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O... Inventory on hand WIP	Order code;Order quan 1;2;45;76	Yes (refresh)	Yes (all)		
3	Inventory-FG	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O... Inventory on hand FG\$	Order code;Spec 1 cod 1;2;45;76	Yes (refresh)	Yes (all)		
4	Resource(Machine)	Resource	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O... Resource\$	Resource code;W/C,D 1	Yes (differential)	Yes (all)		
5	Inventory-RM	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O... Inventory on hand RM	Order code;Order quan 1;2;45;76	Yes (refresh)	Yes (all)		
6	Item(Daikin)	Item	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O... Item\$	Item code;Item name;D 1	Yes (differential)	Yes (differential)		
7	Sales order_TEST	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O... Sales Orders\$	Order code;Item code; 1;2;3;4;74	Yes (refresh)	Yes (all)		
8	Integrated Master_01	IntegratedMaster	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O... Priority\$	Final item code;Dumm 1;3;4	Yes (differential)	No		
9	Report operation result	Operation	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O... Report operation resu	Code>Status;Reported 1;115	Yes (differential)	No		
10	Production plan(Daikin)	ManufacturingScheduleSum	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O... Production plan\$	Work center;Resource 2;3	No	Yes (all)		
11	Integrated Master	IntegratedMaster	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O... Integrated Master(BO	Final item code;Item D 1;2;3;4;6;7;8;1	Yes (differential)	No		
12	Item(PackType)	Item	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O... Pack standards\$	Item code;Packing stan 1	Yes (differential)	Yes (all)		
13	Remaining Order	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O... Order_Remaining_Pac	Order code;Item code; 1;74	Yes (refresh)	Yes (all)		
14	Calendar	Calendar	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O... Calendar\$	Resource code;Date or	No	No		
15	Shift	Shift	Text file		shift.ttl	Shift code;Patterns;Co 1	No	No	
16	Production plan(Daikin)-DB	ManufacturingScheduleSum	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_PlanDailyReport	Work center;Resource 2;3;5	No	Yes (differential)	
17	Operation plan	Operation	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O... Operation_plan\$	Main resource;Master o 2	No	Yes (all)		
18	PegOperation	Peg	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O... Order_Remaining_Pac	Order code (left);Item; 1	No	Yes (all)		
19	priority_plan_EXP-DB	Operation	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_PlanReport	Code;Main resource;M 1	No	Yes (all)	
20	priority_plan_IMP-DB	Operation	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_PlanReport	Code;Dummy field;Du 1	Yes (differential)	No	
21	Sales order-DB	Order	OLEDB	Provider=SQLOLEDB.1;Pa	APS_PurchaseOrder	Order code;Item code; 1;2;3;4;74	Yes (differential)	Yes (all)	



### 11.5 คลิกที่ปุ่ม

Next >>

### 11.6 กำหนด Path เพื่อเรียกใช้ข้อมูล



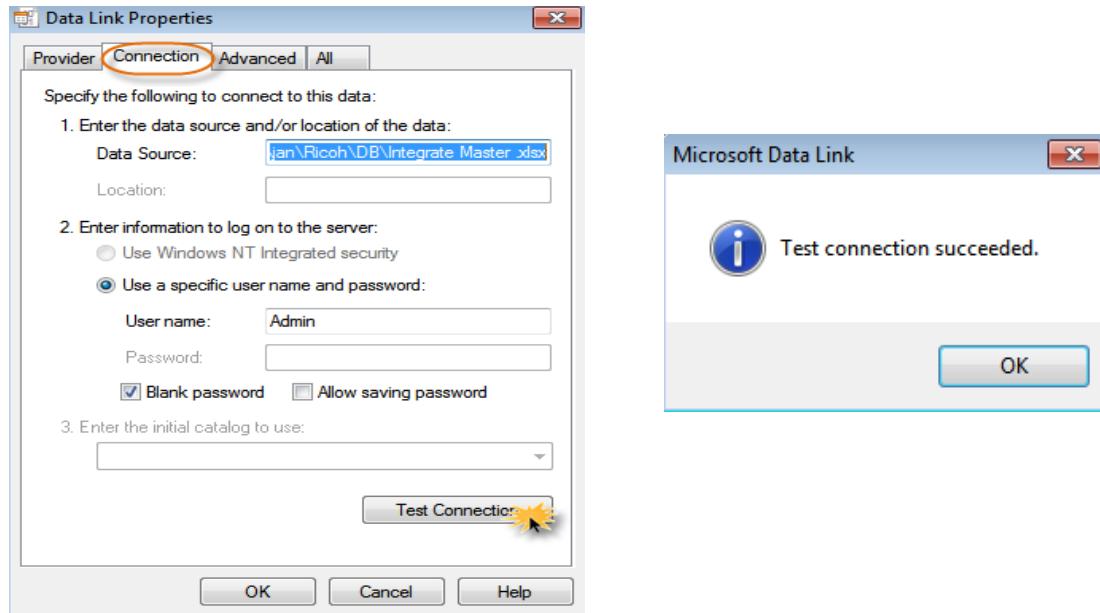
### 11.7 คลิกที่ Tab: All และ double-click ที่ Extended Properties

จากนั้นกำหนดค่าไฟล์ โดยพิมพ์ '**Excel 12.0; HDR=Yes**'

\* หมายเหตุขึ้นอยู่กับ version ของ source 'ไฟล์'

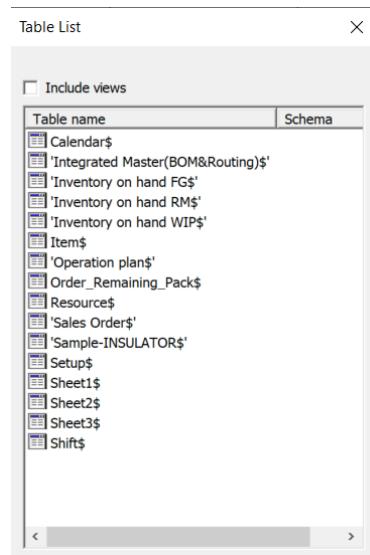
The left screenshot shows the 'Data Link Properties' dialog box with the 'All' tab selected. The 'Extended Properties' section is highlighted with an orange circle. The right screenshot shows the 'Edit Property Value' dialog box with the 'Property Value' field containing the value 'ใส่ค่า Excel 12.0; HDR=Yes'.

### 11.8 ทดสอบการเชื่อมต่อ ตามตัวอย่างที่แสดง



### 11.9 เลือก external table

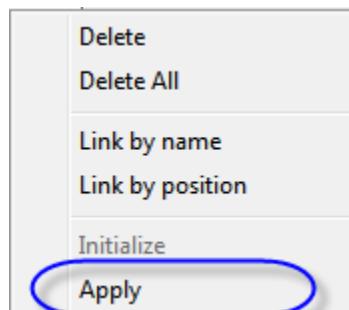
	Code	Internal table name	Data source	Folder/database	External table name	Field mapping	Primary key	Import
1	Sales order	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Sales Order\$'	Order code;Item code;	1,2,3,4,7,4	Yes (refresh)
2	Inventory-WIP	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Inventory on hand WIP'	Order code;Order quan	1,2,4,5,7,6	Yes (refresh)
3	Inventory-FG	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Inventory on hand FG\$'	Order code;Spec 1 cod	1,2,4,5,7,6	Yes (refresh)
4	Resource(Machine)	Resource	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	Resources\$	Resource code;W/C,D	1	Yes (differential)
5	Inventory-RM	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Inventory on hand RM'	Order code;Order quan	1,2,4,5,7,6	Yes (refresh)
6	Item(Daikin)	Item	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	Item\$	Item code;Item name;D	1	Yes (differential)
7	Sales order_TEST	Order	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Sales Order\$'	Order code;Item code;	1,2,3,4,7,4	Yes (refresh)
8	Integrated Master_01	IntegratedMaster	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	Priority\$	Final item code;Dumm	1,3,4	Yes (differential)
9	Report operation result	Operation	OLEDB	Provider=Microsoft.ACE.O	'Report operation resu	Code;Status;Reported	1,115	Yes (differential)



11.10 ทำการ mapping field ด้วยการ drag and drop เพื่อลากเส้นเชื่อมโยงข้อมูล โดยด้านซ้ายมือจะเป็น Internal Field (Asprova) ส่วนด้านขวาจะเป็น External Field ไฟล์ Excel หรือไฟล์อื่นๆที่จะทำการ mapping

	Code	Data type		Code	Data type
1	Internal Property		1	External fields	
17	Order code	WBSKey	2	Order code	String
27	Item code	WBSRef	3	Item	String
37	Due date	Time	4	Loading date	Time
47	Order quantity	Float	5	Order quantity	Float
5	Spec 1 code	WBSRef	6	Formula/Packaging	String
6	Type	String	7	CUSTOMER	String
7	Customer code	WBSRef	8	TYPE	String
8	PO No.	String	9	PO number	String
9	low level	String	9	ETD	String
10	Work center	String	10	ETA	String
11	Version	String			

11.11 คลิกขวาแล้วคลิก apply



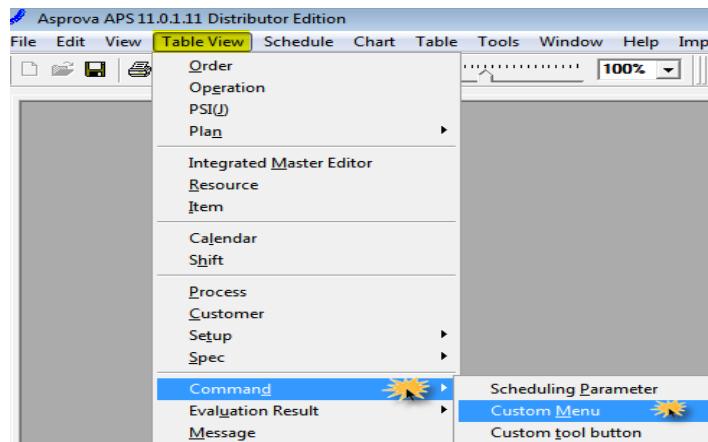
11.12 เลือกรูปแบบ Import



โดยมี Status ดังนี้

สถานะ	รายละเอียด
No	ปิดการนำเข้าข้อมูล
Yes (differential)	เปิดการใช้งานการนำเข้าข้อมูลแบบนำเข้าเฉพาะข้อมูลที่แตกต่างจากข้อมูลเดิม
Yes (refresh)	เปิดการใช้งานการนำเข้าข้อมูลแบบทั้งหมด

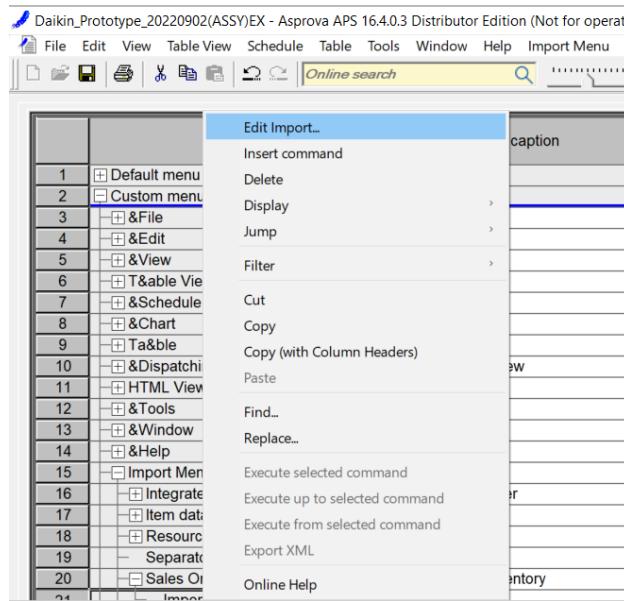
### 11.13 ระบุคำสั่งให้ Import/Export ข้อมูลจากตาราง



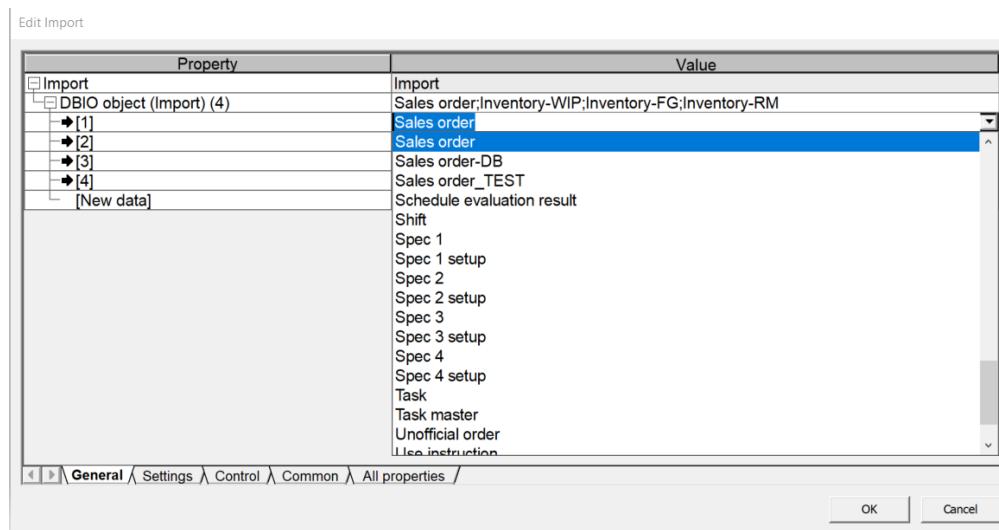
### 11.14 เลือก code เมนูที่ได้ทำการสร้างไว้

	Code	Menu caption
1	+ Default menu	
2	- Custom menu	
3	+ &File	&File
4	+ &Edit	&Edit
5	+ &View	&View
6	+ T&able View	T&able View
7	+ &Schedule	&Schedule
8	+ &Chart	&Chart
9	+ Ta&ble	Ta&ble
10	+ &Dispatching view	&Dispatching view
11	+ HTML View	HTML View
12	+ &Tools	&Tools
13	+ &Window	&Window
14	+ &Help	&Help
15	- Import Menu	Import Menu
16	+ Integrated Master	Integrated Master
17	+ Item data	Item data
18	+ Resource data	Resource data
19	- Separator	Separator
20	- Sales Order/Inventory	Sales Order/Inventory
21	Import	
22	Sales Order/Inventory(DB)	Sales Order/Inventory(DB)
23	Sales Order	Sales Order
24	Inventory-FG	Inventory-FG
25	Inventory-RM	Inventory-RM
26	Inventory-WIP	Inventory-WIP
27	Remaining Order	Remaining Order
28	Separator	Separator
29	Operation result	Operation result
30	Priority plan result	Priority plan result
31	Separator	Separator
32	+ Export Menu	Export Menu
*		

11.15 คลิกขวาที่เมนู “import”เลือก edit import (ในกรณี Export เลือกเมนู “import”เป็น Export )



11.16 เลือกตารางที่ต้องการ import จากนั้น คลิก OK



11.17 สามารถ Import ข้อมูลด้วยการใช้เมนูดังภาพ

Order code	Item	ES	Forward Forecast			
			Loading date	Order quantity	Priority	Formula/Packaging
22	ORD22083000039	1YC20HXDA#A6-PP25	04/10/2022 08:00:00	2880	80	PP25-QR
23	ORD22083000040	1YC20HXDA#A6-PP25	11/10/2022 08:00:00	5760	80	PP25-QR
24	ORD22083000041	1YC20HXDA#A6-PP25	18/10/2022 08:00:00	5760	80	PP25-QR
25	ORD22083000042	1YC20HXDA#A6-PP25	24/10/2022 08:00:00	5760	80	PP25-QR
26	ORD22083000043	1YC20HXDA#A6-PP25	31/10/2022 08:00:00	5760	80	PP25-QR
27	ORD22083000044	1YC20HXDA#A6-PP25	08/11/2022 08:00:00	1310	80	PP25-QR
28	ORD22083000047	1YC22DXDA#A6-UM3	08/11/2022 08:00:00	23	80	UM3A-TQQR
29	ORD22083000052	1YC32DXDA#A6-UM3	08/11/2022 08:00:00	28	80	UM3A-TQQR
30	ORD22083000059	1YC36DXDA#A6-UM3	08/11/2022 08:00:00	84	80	UM3A-TQQR
31	ORD22083000065	1Y063BCAX1#A-PP	03/11/2022 08:00:00	3750	80	PP25-QR
32	ORD22083000066	1Y063BCAX1#A-PP	08/11/2022 08:00:00	3750	80	PP25-QR
33	ORD22083000067	1Y063BCAX1#A-PP	12/11/2022 08:00:00	3750	80	PP25-QR