Diese Kopfleiste bitte unbedingt ausfüllen! Familienname, Vorname (bitte durch eine Leerspalte trennen) Bereich Berufsnummer IHK-Nummer Prüflingsnummer 1 1 9 Termin: Mittwoch, 24. November 2021





Abschlussprüfung Winter 2021/22 1196

Ganzheitliche Aufgabe II Kernqualifikationen

Fachinformatiker Fachinformatikerin Anwendungsentwicklung (AO 1997)

5 Handlungsschritte 90 Minuten Prüfungszeit 100 Punkte

Hinweis:

Bei der Bearbeitung der Aufgaben ist von einem gewöhnlichen Geschäftsbetrieb auszugehen, der nicht durch die COVID-19-Pandemie beeinflusst bzw. durch entsprechende behördliche Verfügungen eingeschränkt ist.

Bearbeitungshinweise

Der vorliegende Aufgabensatz besteht aus insgesamt 5 Handlungsschritten zu je 25 Punkten.

In der Prüfung zu bearbeiten sind 4 Handlungsschritte, die vom Prüfungsteilnehmer frei gewählt werden können.

Der nicht bearbeitete Handlungsschritt ist durch Streichung des Aufgabentextes im Aufgabensatz und unten mit dem Vermerk "Nicht bearbeiteter Handlungsschritt: Nr. . " an Stelle einer Lösungsniederschrift deutlich zu kennzeichnen. Erfolgt eine solche Kennzeichnung nicht oder nicht eindeutig, gilt der 5. Handlungsschritt als nicht bear-

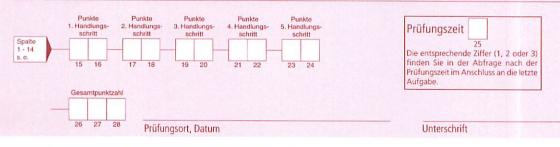
- Füllen Sie zuerst die Kopfzeile aus. Tragen Sie Ihren Familiennamen, Ihren Vornamen und Ihre Prüflings-Nr. in die oben stehenden Felder ein.
- Lesen Sie bitte den Text der Aufgaben ganz durch, bevor Sie mit der Bearbeitung be-
- Halten Sie sich bei der Bearbeitung der Aufgaben genau an die Vorgaben der Aufgabenstellung zum Umfang der Lösung. Wenn z. B. vier Angaben gefordert werden und Sie sechs Angaben anführen, werden nur die ersten vier Angaben bewertet.
- Tragen Sie die frei zu formulierenden Antworten dieser offenen Aufgabenstellungen in die dafür lt. Aufgabenstellung vorgesehenen Bereiche (Lösungszeilen, Formulare, Tabellen u. a.) des Arbeitsbogens ein.
- 6. Sofern nicht ausdrücklich ein Brief oder eine Formulierung in ganzen Sätzen gefordert werden, ist eine stichwortartige Beantwortung zulässig.
- Verwenden Sie nur einen Kugelschreiber und schreiben Sie deutlich und gut lesbar. Ein nicht eindeutig zuzuordnendes oder unleserliches Ergebnis wird als falsch gewertet.
- Zur Lösung der Rechenaufgaben darf ein nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten verwendet werden.
- Wenn Sie ein gerundetes Ergebnis eintragen und damit weiterrechnen müssen, rechnen Sie (auch im Taschenrechner) nur mit diesem gerundeten Ergebnis weiter.
- 10. Für Nebenrechnungen/Hilfsaufzeichnungen können Sie das im Aufgabensatz enthaltene Konzeptpapier verwenden. Dieses muss vor Bearbeitung der Aufgaben herausgetrennt werden. Bewertet werden jedoch nur Ihre Eintragungen im Aufgabensatz.

Nicht bearbeiteter Handlungsschritt ist Nr.

Wird vom Korrektor ausgefüllt!

Bewertung

Für die Bewertung gilt die Vorgabe der Punkte in den Lösungshinweisen. Für den abgewählten Handlungsschritt ist anstatt der Punktzahl die Buchstabenkombination "AA" in die Kästchen einzutragen.



Korrekturrand

Die Handlungsschritte 1 bis 5 beziehen sich auf die folgende Ausgangssituation:

Der Maschinenbaubetrieb BIG Systems GmbH will seinen Betrieb auf den Standard "Industrie 4.0" umstellen. Dafür soll, soweit es geht, die "intelligente Fabrikation" umgesetzt werden. Die einzelnen Fachabteilungen sollen von der Beschaffung und Lagerung über die Produktion und den Absatz sowie die übergreifende Verwaltung vollintegrativ automatisiert und vernetzt werden. Cyberphysische Prozesse sollen vor Ort über Aktoren, Sensoren und RFID gesteuert werden.

Sie sind Mitglied in der Arbeitsgruppe "Smart Factory" und bereiten sich auf die ersten Sitzungen vor. Im Kick-off-Meeting wurden folgende fünf Arbeitsthemen vereinbart, von denen Sie vier bearbeiten sollen:

- 1. Voll integriertes ERP-System und Kostenbetrachtung des Investitionsvorhabens
- 2. IoT und Edge-Computing
- 3. Sichere Servertechnik für einen störungsfreien Betrieb
- 4. Kennzeichnung der Komponenten und Kosten der Lagerroboterflotte
- 5. Vollintegrierte Datenbank: Wir erweitern um Wartungsvorgänge

1.	Ha	ndlı	ungs	schr	itt (2	5 Pun	kte)

Die Geschäftsleitung hat beschlossen, dass nur durch eine Investition auf ein vollintegriertes IT-System auf Unternehmensebene
die Zukunft des Unternehmens sichergestellt werden kann, andernfalls das Unternehmen im Wettbewerb verlieren wird. Sie soller
über das ERP-System und Möglichkeiten der Integration weiterer IT-Softwareanwendungsbereiche informieren.

benteil b) angegeben sind.	 	 	3 Punk
 	 		

b) Folgende Anwendungsbereiche sollen in das ERP-System voll integrativ zusätzlich zum Kern (z. B. HRM) einbezogen werden.Geben Sie für die drei weiteren Kürzel die Bedeutung und eine Kurzerläuterung an.6 Punkte

Zu integrieren	Bedeutung des Kürzels	Erläuterung Anwendungsbereiche der Software, z. B.
HRM	Human Ressource Management	Lohn- und Gehaltsabrechnung, Personalverwaltung, Dienstreisemanagement
CRM		
SCM		
DMS		

				3 Pun
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
b) Nennen Sie drei Argumen	te, die aus der Sicht c	der IT-Abteilung für eine	: Migration auf ein neue	es, integriertes System sprech 3 Pun
iie sollen einen Vergleich der I	Kosten der Altanlage	mit den Plankosten de	r Neuanlage vorbereite	n.
sie sollen einen Vergleich der I /ervollständigen Sie dazu folg	_		_	
	_		_	
/ervollständigen Sie dazu folg System und	ende Tabelle mit den	passenden Daten der Variable Kosten	grau unterlegten Leerfe	elder. 6 Pun
/ervollständigen Sie dazu folg System und Produktionsmenge Altsystem max.	ende Tabelle mit den Fixe Kosten	variable Kosten pro Stück	grau unterlegten Leerfe	elder. 6 Pun
/ervollständigen Sie dazu folg System und Produktionsmenge Altsystem max. 100.000 Stück Neusystem Teilmenge	Fixe Kosten 400.000,00 EUR	Variable Kosten pro Stück 3 EUR	grau unterlegten Leerfe	elder. 6 Pun
/ervollständigen Sie dazu folg System und Produktionsmenge Altsystem max. 100.000 Stück Neusystem Teilmenge 100.000 Stück Neusystem max. Auslastung mit 150.000 Stück	Fixe Kosten 400.000,00 EUR 450.000,00 EUR 450.000,00 EUR	Variable Kosten pro Stück 3 EUR 2 EUR 2 EUR	grau unterlegten Leerfe Gesamtkosten	Stückkosten insgesan
Vervollständigen Sie dazu folg System und Produktionsmenge Altsystem max. 100.000 Stück Neusystem Teilmenge 100.000 Stück Neusystem max. Auslastung	Fixe Kosten 400.000,00 EUR 450.000,00 EUR 450.000,00 EUR	Variable Kosten pro Stück 3 EUR 2 EUR 2 EUR	grau unterlegten Leerfe Gesamtkosten	elder. 6 Pun
/ervollständigen Sie dazu folg System und Produktionsmenge Altsystem max. 100.000 Stück Neusystem Teilmenge 100.000 Stück Neusystem max. Auslastung mit 150.000 Stück	Fixe Kosten 400.000,00 EUR 450.000,00 EUR 450.000,00 EUR	Variable Kosten pro Stück 3 EUR 2 EUR 2 EUR	grau unterlegten Leerfe Gesamtkosten	Stückkosten insgesan
/ervollständigen Sie dazu folg System und Produktionsmenge Altsystem max. 100.000 Stück Neusystem Teilmenge 100.000 Stück Neusystem max. Auslastung mit 150.000 Stück	Fixe Kosten 400.000,00 EUR 450.000,00 EUR 450.000,00 EUR	Variable Kosten pro Stück 3 EUR 2 EUR 2 EUR	grau unterlegten Leerfe Gesamtkosten	Stückkosten insgesan
/ervollständigen Sie dazu folg System und Produktionsmenge Altsystem max. 100.000 Stück Neusystem Teilmenge 100.000 Stück Neusystem max. Auslastung mit 150.000 Stück	Fixe Kosten 400.000,00 EUR 450.000,00 EUR 450.000,00 EUR	Variable Kosten pro Stück 3 EUR 2 EUR 2 EUR	grau unterlegten Leerfe Gesamtkosten	Stückkosten insgesan

Korrekturrand

a)	Der folgende Text beschreibt einen Teilausschnitt des Gesamtsystems Internet of Things (IoT).
	The Internet of Things (IoT) in general is a network of interconnected things/devices which are equipped with sensors, software, network connectivity, unique identifiers (UIDs). This enables them to collect and exchange data making them responsive (reacting quickly).
	The Industrial IoT (IIoT) is a subarea of IoT which mainly focuses on industrial applications. It combines power of IoT technology to industrial processes. The goal is to automate and streamline processes to increase productivity.
_	aa) Nennen Sie drei Ausstattungskomponenten der IoT-Technologie. 3 Punkte
_	
	ab) Geben Sie mit zwei Argumenten an, wozu die IoT-Technologie dient. 2 Punkte
 b)	Die Firmenleitung fragt nach den Möglichkeiten von Edge-Computing.
	Edge-Computing is a distributed computing framework that brings enterprise applications closer to data sources such as IoT devices or local edge servers.
	Edge-Computing offers a more efficient alternative; data is processed and analyzed closer to the point where it's created. Because data does not travel over a network to a cloud or data center to be processed, latency is significantly reduced. Edge-Computing — and mobile Edge-Computing on 5G networks — enables faster and more comprehensive data analysis, creating the opportunity for deeper insights, faster response times and improved customer experiences.
	ba) Erläutern Sie Edge-Computing. 2 Punkte
	bb) Nennen Sie drei Argumente für das Edge-Computing. 6 Punkte
_	

c) Durch den Einsatz des Edge-Computing werden besondere Sicherheitsanforderungen an das Netzwerk gestellt. Dazu werden die folgenden Schutzmaßnahmen diskutiert.

	- 1			
KΛ	rrek	TUI	rrai	กด

Geben Sie an, gegen welche Gefahren die jeweilige Maßnahme Schutz bietet.

12 Punkte

Schutzmaßnahme	Erläuterung
Antivirensoftware	
Patches	
VLAN	
DMZ	
Firewall	
Datenverschlüsselung	

3. Handlungsschritt (25 Punkte)

Im Rahmen der ebenfalls notwendigen Umrüstung der Serverlandschaft werden verschiedene Aspekte diskutiert.

a) Nennen Sie je zwei Argumente für die Virtualisierung der Server bzw. für den Betrieb eigenständiger physischer Server.

4 Punkte

Art der Server	Argumente
Eigenständige	1. Argument:
physische Server	2. Argument:
Virtualisierte	1. Argument:
Server	2. Argument:

Korrekturrand

cb) Die dezentral platzierten Server sollen gegen Netzstörungen abgesichert werden.	
Erläutern Sie in diesem Zusammenhang den Unterschied zwischen einer unterbrechungsfreien Strom Notstromversorgung.	versorgung und einer 4 Punkte
cc) Nachstehend sehen Sie die Abbildung einer unterbrechungsfreien Stromversorgung (USV).	
Geben Sie an, um welche Art der USV es sich dabei handelt.	1 Punk
USV-Typ:	
Netzbetrieb	
Netz- Gleich- Wechsel- Verson	quage
Netz- spannung (Eingang) Netz- richter Akku richter spann (Ausg	nung
Netzausfallbetrieb	
Netz- Gleich- Wechsel- Versorg spannung richter Akku richter span	
spannung (Eingang) (Ausg	gang)
Legende: ————— Strom fließt	
Strom fließt nicht	
	4 Punkte
cd) Beschreiben Sie die Funktionsweise dieser USV im Netzbetrieb und im Falle eines Netzausfalls.	
cd) Beschreiben Sie die Funktionsweise dieser USV im Netzbetrieb und im Falle eines Netzausfalls.	
cd) Beschreiben Sie die Funktionsweise dieser USV im Netzbetrieb und im Falle eines Netzausfalls.	
cd) Beschreiben Sie die Funktionsweise dieser USV im Netzbetrieb und im Falle eines Netzausfalls.	
cd) Beschreiben Sie die Funktionsweise dieser USV im Netzbetrieb und im Falle eines Netzausfalls.	
cd) Beschreiben Sie die Funktionsweise dieser USV im Netzbetrieb und im Falle eines Netzausfalls.	
cd) Beschreiben Sie die Funktionsweise dieser USV im Netzbetrieb und im Falle eines Netzausfalls.	

Der mittelständische Industriebetrieb übernimmt die auftragsgesteuerte Fertigung von Laborgeräten. Je nach Auftrag des Kunden wird eine hohe Anzahl von Komponenten zur Analyse, Messung und zum Transport der Proben verbaut. Diese Komponenten sollen von Lagerrobotern (Picker-Robots) im Lager aufgenommen und zu den Montageplätzen transportiert werden.

- a) Für die Kennzeichnung der Komponenten schlägt die Geschäftsleitung die Verwendung von Aufklebern mit Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor.
 - aa) Sie schlagen vor, statt der aufzunehmenden Komponenten (z. B. kleinste Sensoren oder andere elektronische Bauelemente) besser die Lagerboxen dieser Komponenten zu kennzeichnen.

Begründen Sie Ihren Vorschlag.	2 Punkte

ab) Stellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit Barcode, QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.

Kennzeichnung	Vorteil	Nachteil
Barcode	z.B.: Einfach zu erstellen, kostengünstig	z. B.: Kann eventuell bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden
QR-Code		
RFID-Chip		

- b) Die Lagerroboter arbeiten rund um die Uhr (24/7). Sie verbrauchen zusammen/insgesamt 6 kWh und verfügen über einen Akku mit einer Kapazität von 40 Ah. Im Lager sollen vier Ladestationen zur Verfügung stehen.
 - ba) Die Nettoanschaffungskosten einer Ladestationen liegen bei 25.000 EUR inklusive Verkabelung. Das Unternehmen plant die Anschaffung von zehn Lagerrobotern mit Nettoanschaffungskosten von 350.000 EUR pro Stück.

Berechnen Sie die Nettoanschaffungskosten der gesamten Lagerroboterflotte einschließlich Ladestationen. 6 Punkte

	Anzahl	Stückpreis	Gesamtkosten
Nettoanschaffungskosten für zehn Lagerroboter			
Nettoanschaffungskosten für vier Ladestationen			
Nettoanschaffungskosten der Lagerroboterflotte			

Kalkulationselemente	Kalkulation	
Täglicher Verbrauch		
Tägliche Kosten in Cent		
Tägliche Kosten in EUR		
Nennen Sie drei weitere Betr	riebskosten, die man beim Einsatz der Lagerroboterflotte beachten muss.	3 Punkto

bb) Berechnen Sie die täglichen Kosten für Elektroenergie in EUR, wenn der Strompreis bei 35 Cent/kWh liegt. 1 Tag = 24 h

Bitte wenden!

Korrekturrand

Im Zuge der Umrüstung des mittelständischen Industriebetriebes soll auch die bisherige Datenbankanwendung angepasst und erweitert werden.

a) Das Unternehmen besitzt eine Reihe von Maschinen, welche schon in der Datenbank erfasst wurden. Nun sollen auch die Wartungsvorgänge an diesen und die Techniker, welche die Wartung durchführen, in der Datenbank gespeichert werden. Bisher wurden die Wartungsdaten wie folgt in Papierform protokoliert:

Wartungsvorgänge				
Vorgangs-Nr	Techniker	Datum/Uhrzeit	Maschinen-Nr	Wartungscode
1	Baum, Frank	20.03.2021 – 08.00 Uhr	12	45
2	Baum, Frank	20.03.2021 – 10.00 Uhr	14	45
3	Holz, Maria	21.03.2021 - 08.00 Uhr	15	31
4	Holz, Maria	22.03.2021 - 08.00 Uhr	21	22
5	Baum, Frank	22.03.2021 – 13.30 Uhr	3	22

Hinweis: Eine Wartung wird immer von genau einem Techniker durchgeführt.

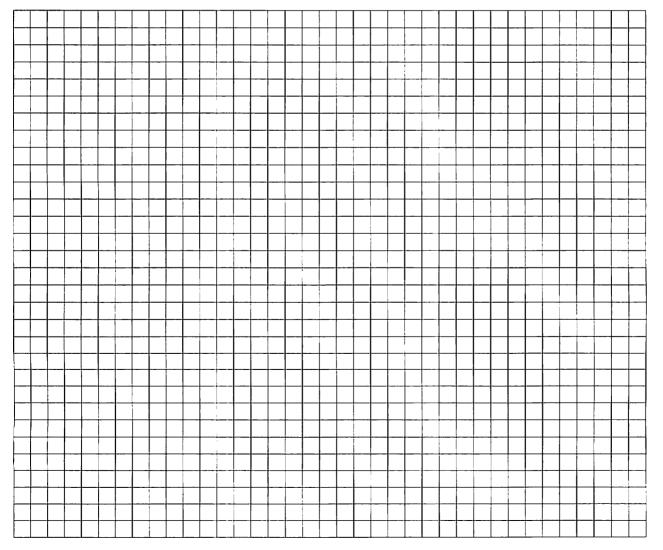
Alle Wartungscodes sind mit einer entsprechenden Beschreibung bisher in einem Ordner "Wartungsarten" abgelegt und können dort eingesehen werden.

Erweitern Sie das bestehende relationale Datenmodell so, dass alle Daten der Wartungsvorgänge inklusive der Wartungscodes mit ihren Beschreibungen auch in der Datenbank erfasst werden können.

Erstellen Sie dazu die notwendigen Tabellen in der 3. Normalform, zeichnen Sie die Beziehungen zwischen den Tabellen mit den entsprechenden Kardinalitäten ein und kennzeichnen Sie alle Primär- und Fremdschlüssel mit PK bzw. FK.

12 Punkte

Maschine	
MaschinenNr (I Bezeichnung	PK)



Dieses Blatt kann an der Perforation aus dem Aufgabensatz herausgetrennt werden!

SQL-Syntax (Auszug)

Syntax	Beschreibung
Tabelle	
CREATE TABLE Tabellenname(Spaltenname < DATENTYP >, Primärschlüssel, Fremdschlüssel)	Erzeugt eine neue leere Tabelle mit der beschriebenen Struktur
ALTER TABLE Tabellenname	Änderungen an einer Tabelle:
ADD COLUMN Spaltenname Datentyp DROP COLUMN Spaltenname Datentyp	Hinzufügen einer Spalte Entfernen einer Spalte
ADD FOREIGN KEY(Spaltenname) REFERENCES Tabellenname(Primärschlüsselspaltenname)	Definiert eine Spalte als Fremdschlüssel
CHARACTER	Textdatentyp
DECIMAL	Numerischer Datentyp (Festkommazahl)
DOUBLE	Numerischer Datentyp (Doppelte Präzision)
INTEGER	Numerischer Datentyp (Ganzzahl)
DATE	Datum (Format DD.MM.YYYY)
PRIMARY KEY (Spaltenname)	Erstellung eines Primärschlüssels
FOREIGN KEY (Spaltenname) REFERENCES Tabellenname(Primärschlüsselspaltenname)	Erstellung einer Fremdschlüssel-Beziehung
DROP TABLE Tabellenname	Löscht eine Tabelle
Befehle, Klauseln, Attribute	
SELECT * Spaltenname1 [, Spaltenname2,]	Wählt die Spalten einer oder mehrerer Tabellen, deren Inhalte in die Liste aufgenommen werden sollen; alle Spalten (*) oder die namentlich aufgeführten
FROM	Name der Tabelle oder Namen der Tabellen, aus denen die Daten der Ausgabe stammen sollen
SELECT (SELECT FROM WHERE) AS xyz FROM WHERE	Unterabfrage, die in eine äußere SELECT-Anweisung geschachtelt ist. Das Ergebnis der Unterabfrage wird im Spaltenausdruck (z. B. hier: xyz) ausgegeben.
SELECT DISTINCT	Eliminiert Redundanzen, die in einer Tabellen auftreten können, Werte werden jeweils nur einmal angezeigt.
INNER JOIN	Liefert nur die Datensätze zweier Tabellen, die gleiche Datenwerte enthalten
LEFT JOIN / LEFT OUTER JOIN	Liefert von der erstgenannten (linken) Tabelle alle Datensätze und von der zweiten Tabelle jene, deren Datenwerte mit denen der ersten Tabelle übereinstimmen
RIGHT JOIN / RIGHT OUTER JOIN	Liefert von der zweiten (rechten) Tabelle alle Datensätze und von der ersten Tabelle jene, deren Datenwerte mit denen der zweiten Tabelle übereinstimmen
FULL JOIN	Liefert aus beiden Tabellen jeweils alle Datensätze
WHERE	Bedingung, nach der Datensätze ausgewählt werden sollen
WHERE EXISTS (subquery)	Die Bedingungen EXISTS prüft, ob die Suchbedingung einer Unterabfrage
WHERE NOT EXISTS (subquery)	mindestens eine Zeile zurückliefert. NOT EXIST negiert die Bedingung.
GROUP BY Spaltenname1 [,Spaltenname2,]	Gruppierung (Aggregation) nach Inhalt des genannten Feldes
ORDER BY Spaltenname1 [,Spaltenname2,] ASC DESC	Sortierung nach Inhalt des genannten Feldes oder der genannten Felder ASC: aufsteigend; DESC: absteigend
Syntax	Beschreibung
Datenmanipulation	
DELETE FROM Tabellenname	Löschen von Datensätzen in der genannten Tabelle
UPDATE Tabellenname SET	Aktualisiert Daten in Feldern einer Tabelle
INSERT INTO Tabellenname VALUES (Wert für Spalte 1 [, Wert für Spalte 2,]	Fügt Datensätze in die genannte Tabelle, die entweder mit festen Werten belegt oder Ergebnis eines SELECT-Befehls sind

oder	
SELECT FROM WHERE Aggregatfunktionen	
AVG(Spaltenname)	Ermittelt das arithmetische Mittel aller Werte im angegebenen Feld
COUNT(Spaltenname *)	Ermittelt die Anzahl der Datensätze mit Nicht-NULL-Werten im angegebenen Feld
CODIT (Spattermanie)	oder alle Datensätze der Tabelle (dann mit Operator *)
SUM(Spaltenname Formel)	Ermittelt die Summe aller Werte im angegebenen Feld oder der Formelergebnisse
MIN(Spaltenname Formel)	Ermittelt den kleinsten aller Werte im angegebenen Feld
MAX (Spaltenname Formel)	Ermittelt den größten aller Werte im angegebenen Feld
Funktionen	Lithiliteit den großten aller Werte im angegebenen Feld
LEFT(Zeichenkette, Anzahlzeichen)	Liefert Anzahlzeichen der Zeichenkette von links.
RIGHT(Zeichenkette, Anzahlzeichen)	Liefert Anzahlzeichen der Zeichenkette von rechts.
CURRENT	Liefert das aktuelle Datum mit der aktuellen Uhrzeit
CONVERT(time,[DatumZeit])	Liefert das aktuelle Datum mit der aktuellen ohlizeit Liefert die Uhrzeit aus einer DatumZeit-Angabe
DATE(Wert)	Wandelt einen Wert in ein Datum um
DAY(Datum)	Liefert den Tag des Monats aus dem angegebenen Datum
MONTH(Datum)	Liefert den Monat aus dem angegebenen Datum
TODAY	Liefert der Monat aus dem angegebenen Batum Liefert das aktuelle Datum
WEEKDAY(Datum)	Liefert das aktuelle Datum Liefert den Tag der Woche aus dem angegebenen Datum
YEAR(Datum)	Liefert das Jahr aus dem angegebenen Datum
DATEADD(Datumsteil, Intervall, Datum)	Fügt einem Datum ein Intervall (ausgedrückt in den unter Datumsteil angegebenen
DATEADD(Datumstell, Intervall, Datum)	Einheiten) hinzu
DATEDIFF(Datumsteil, Anfangsdatum, Enddatum)	Liefert Enddatum-Startdatum (ausgedrückt in den unter Datumsteil angegebenen
Datumsteile: DAY, MONTH, YEAR	Einheiten)
Operatoren	
AND	Logisches UND
LIKE	Überprüfung von Textattributen auf Gleichheit, Verwendung von Platzhaltern möglich.
NOT	Logische Negation
OR	Logisches ODER
IS	Überprüfung auf NULL
=	Test auf Gleichheit
>, >=, <, <=, < >	Test auf Ungleichheit
*	Multiplikation
1	Division
+	Addition, positives Vorzeichen
-	Subtraktion, negatives Vorzeichen
	The state of the s

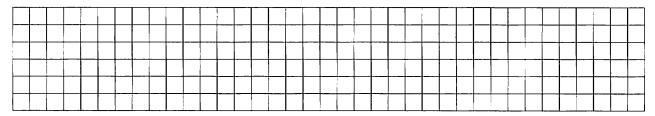
Korrekturrand



Erstellen Sie für folgende Aufgabenstellungen die entsprechenden SQL-Anweisungen.

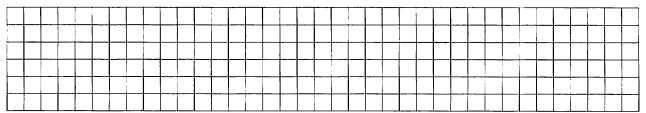
ba) Einfügen einer neuen Maschine (Bezeichnung: Schraubroboter 071X, HerstellerNr: 4) in die Datenbank, welche am 23.07.2021 erworben wurde. Die Maschine soll die Maschinen-Nr 555 erhalten. Der Standort steht noch nicht fest.

3 Punkte



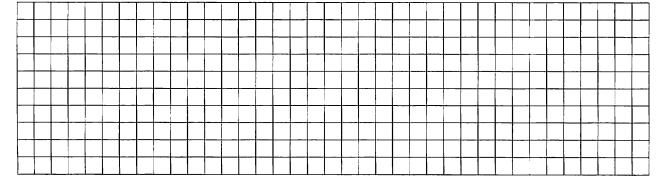
bb) Abfrage aller Maschinen (MaschinenNr, Bezeichnung und Datum), welche im Jahr 2020 angeschafft wurden. Die Maschinen sollen nach dem Datum aufsteigend sortiert werden.

4 Punkte



bc) Abfrage der Anzahl der Maschinen vom Hersteller "XXXX", welche im Standort "Zuschnitt" stehen.

6 Punkte



PRÜFUNGSZEIT – NICHT BESTANDTEIL DER PRÜFUNG!

Wie beurteilen Sie nach der Bearbeitung der Aufgaben die zur Verfügung stehende Prüfungszeit?

- 1 Sie hätte kürzer sein können.
- 2 Sie war angemessen.
- 3 Sie hätte länger sein müssen.