				设告 eport			
8D编号8D-No			版本: Edition			发出日期: Date:	
报告主题 Complaint title:	关于	进料制程发现外观异	常8D报告76				
问题发现人 Issued by:	集团管理员		供应商名称 Supplier:	三键			
发现日期 Date	2018	-11-19		信息来源 Information from			
发现人电话 Telephone				不良数量 Abnormal quantity	1		

D1 团队成立 Team formation

姓名	职责	角色	电话	E-mail	说明
Tiger			0755-26823333		

D2 问题描述 Problem description

客户名称 Customer	1088303	投诉时间 Date of complaint		投诉位置 Compl. Location(s)	
物料名称 Part Number	CCL KB-6160A 0.13mm 1 / 1 (不含铜) 37 X 49 2116*1	订单号 No.of Order		出货时间 Shipping date	
出货数量 No.Of delivered		不良数量 No.Of complaints		不良率 Defect rate	
问题是否确认 Defect confirmed?		确认人 Confirmed by		是否重复异常 Repeat issue?	
问题描述及缺陷图片: Problem description and Defect picture:		污染			

D3围堵行动 (至少涵盖在库品、景旺物料、景旺客户端产品)

D3 Containment

Actions (At least covered inventory, in-transit, KW inventory and KWs customer inventory products)

立即围堵行动 Immediate containment action(s) (ICA)		负责人 Respons	完成日期 Deadline
结论: Comments:			

D4根本原因分析 D4 Root cause analysis

根本原因(至少用5why工具) Roo	贡献度% Contr.%	责任人 Respons	完成日期 Deadline	
缺陷产生的根本原因 Root cause of occurrence				
缺陷产生的系统原因 Root cause of system				
缺陷流出的根本原因 Root cause of Non- detection				
D 吸流体 (流体共同表示)	*=====================================			

风险评估:(评估范围至少涵盖景旺及景旺客户端在库品品质的风险评估) Risk assessment:(At least covered KW and KW's customer products)

结论: Result:

D5纠正措施及执行 D5 Corrective Actions and implementation

改善行动 corrective action(s)	11	责任人 Respons	完成日期 Deadline
---------------------------	----	----------------	------------------

缺陷产生的改善行动 Corrective action(s) for occurrence		
系统方面的改善行动 Corrective action(s) for system		
缺陷流出的改善行动 Corrective action(s) for non-detection		

D6验证纠正措施 D6 Verification of Corrective Actions

改善行动 Corrective action(s)	效果%	负责人	完成日期
	Eff.%	Respons	Deadline

D7预防再发生 D7 Preventive actions to avoid reoccurrence

品质系统的完善 修订文件类别: 控制计划 FMEA SOP/WI 稽核表 其他 Quality system improvement: Modify file type: CP FMEA SOP/WI Audit table Others							
- 11. 11.		修订内容 Revised cont	ent			责任人 Respons.	完成日期 Deadline
分享此问题的解决方案到其他工序,产品,产地等: Transfer of the problem solution to other processes, products and manufacturing sites:							

D8 小组祝贺 D8 Congratulate your team

结论 Result						结案日期 Close date		
制作 Prepared by	审杉 Che	र्षे ck by	总经理核准 Approved by					
	内部表单编号:GRP-QA-GEN-01-01-B Form NO.: GRP-QA-GEN-01-01-B							