	• •	ONG 电子				及告 eport				
8D编号 8D-No		QM1903040001	版本:	Edition		1		发出日期: Date:	20	019-03-04
报告主题 Complaint title:	覆盖	膜溢胶改善报告								
问题发现人 Issued by:	张亚	:木 :林				供应商名称 Supplier:	kw测	试供应商002		
发现日期 Date	2019	-03-04			- 1	信息来源 Information	制程	异常		

D1 团队成立 Team formation

阶段负责人	姓名	职责	角色	电话	E-mail	说明
D1	张一	LEADER	品质	1234567	1234@qq.co m	1
D2	张二	MEMBER	生产	12345	1234444@qq. com	2
D3	张三	MEMBER	工艺	123456789	123455555@q q.com	3
D4	张四	MEMBER	工程	1234567890	1234111111@ qq.com	4
D5	张五	MEMBER	业务	1234	123422222@q q.com	5
D6	张六	MEMBER	营销	12345	123433333@q q.com	6
D7	张七	MEMBER	仓库	123456	12346666@q q.com	7
D8	张八	MEMBER	技术	12345654	123488888@q q.com	8

Information from

D2 问题描述 Problem description

客户名称 Customer	1088303	投诉时间 Date of complaint	2019-03-04	投诉位置 Compl. Location(s)	制程异常
物料名称 Part Number	覆盖膜 雅森 杜邦 黄色 PI:0.5mil AD:15um AHICX015XIPMN 250mm	订单号 No.of Order		出货时间 Shipping date	
出货数量 No.Of delivered	100	不良数量 No.Of complaints	1	不良率 Defect rate	1
问题是否确认 Defect confirmed?		确认人 Confirmed by	张亚森	是否重复异常 Repeat issue?	是
问题描述及缺陷图片: Problem description and Defect picture:		供应商来料溢胶要求0.5-0.1mm,实际测试未0.12mm,不合格。			

D3围堵行动 (至少涵盖在库品、景旺物料、景旺客户端产品)

D3 Containment

Actions (At least covered inventory, in-transit, KW inventory and KWs customer inventory products)

库存零件是否受影 响?	是	措施内容	回收	说明	1
在质零件是否受影响?	是	措施内容	报废	说明	2
在途零件是否受影 响	是	措施内容	报废	说明	3
客户库存是否受影响?	是	措施内容	挑选	说明	4
共复查多少零件?	1000	检查发现多少问题 零件?	12		
•			兆选报废、成品报废。)	

措施验证		重新烘烤后无异常。		
立即围堵行动	Immediate containment acti	on(s) (ICA)	负责人 Respons	完成日期 Deadline
			张三	2019-03-04 01:20:04
结论: Comments:				

D4根本原因分析 D4 Root cause analysis

根本原因(至少用5why工具	责任人 Respons	完成日期 Deadline			
缺陷产生的根本原因 Root cause of occurrence	从古冯山贞,渔放帝向,古则渔放似无法使用。 				
缺陷产生的系统原因 Root cause of system	未及时烘烤	张四			
缺陷流出的根本原因 Root cause of Non- detection	未做出货检验				
风险评估:(评估范围至少涵盖景旺及景旺客户端在库品品质的风险评估) Risk assessment:(At least covered KW and KW's customer products)					
结论: Result:					

D5纠正措施及执行 D5 Corrective Actions and implementation

改善行动 corrective action(s)			完成日期 Deadline
缺陷产生的改善行动 Corrective action(s) for occurrence	增加出货检验,并提供出货报告。		
系统方面的改善行动 Corrective action(s) for system	增加出货检验	张五	
缺陷流出的改善行动 Corrective action(s) for non-detection	每次进行出货检验		

D6验证纠正措施 D6 Verification of Corrective Actions

改善行动 Corrective action(s)	负责人 Respons	完成日期 Deadline
验证有效	张六	

D7预防再发生 D7 Preventive actions to avoid reoccurrence

品质系统的完善:	気系统的完善: Quality system improvement:						
控制计划 Control Plan	FMEA	SOP/WI	稽查表 Checklist		责任人 Respons.	完成日 期 Deadline	
否	是	是	是	否	张七		

D8 小组祝贺 D8 Congratulate your team

结论 Result				结案日期 Close date		
已经修订完成						
制作 Prepared by	审核 Check by	总经理核准 Approved by				
内部表单编号:GRP-QA-GEN-01-01-B Form NO.: GRP-QA-GEN-01-01-B						