

8D报告 8D Report

京	世	电丁	אם	орон			
8D编号 8D-No		QM1811180494	版本: Edition			发出日期: Date:	
报告主题 Complaint title:	关于	进料制程发现外观异	常8D报告82				
问题发现人 Issued by:	集团	管理员		供应商名称 Supplier:	福田	金属	
发现日期 Date	2018	-11-19		信息来源 Information from			

D1 团队成立 Team formation

姓名	职责	角色	电话	E-mail	说明
王王王	LEADER	231313	1341214	12214124@qq.c	
				om	
qqq	MEMBER	1211313	1313131	214124@qq.co	
				m	

D2 问题描述 Problem description

客户名称 Customer	1088303	投诉时间 Date of complaint	2018-11-19	投诉位置 Compl. Location(s)	进料异常	
物料名称 Part Number	CCL KB-6160A 0.13mm 1 / 1 (不含铜) 37 X 49 2116*1	订单号 No.of Order		出货时间 Shipping date		
出货数量 No.Of delivered		不良数量 No.Of complaints	1	不良率 Defect rate	8.33	
问题是否确认 Defect confirmed?		确认人 Confirmed by	集团管理员	是否重复异常 Repeat issue?	是	
问题描述及缺陷图片: Problem description and Defect picture:		污染				

D3围堵行动 (至少涵盖在库品、景旺物料、景旺客户端产品)

D3 Containment

Actions (At least covered inventory, in-transit, KW inventory and KWs customer inventory products)

立即围堵行动 Immediate containment action(s) (ICA)	负责人 Respons	完成日期 Deadline
结论: Comments:		

库存零件是否受影响?		措施内容		说明	123	
在质零件是否受影响?		措施内容		说明	1321	
在途零件是否受影响		措施内容		说明	1312	
客户库存是否受影响?		措施内容		说明	131	
共复查多少零件?	634	检查发现多少问题 零件?	2			
措施详述		456546456				
措施验证		745745745				

D4根本原因分析 D4 Root cause analysis

根本原因(至少用5why工具) Root cause(At least using the 5why tool)	责任人 Respons	完成日期 Deadline

cause of system	ot					
缺陷流出的根本原因 Root cause of Non- detection						
风险评估:(评估范围3 Risk assessment:(At least co						
结论: Result:						
D5纠正措施及执行 D5 Co	orrective Actions and ir	mplementation				
改善行动 corrective action	n(s)				责任人 Respons	完成日期 Deadline
缺陷产生的改善行动 Corrective action(s) for occurrence					·	
系统方面的改善行动 Corrective action(s) for system						
缺陷流出的改善行动 Corrective action(s) for non-detection						
D6验证纠正措施 D6 Verif	ication of Corrective A	ctions				
改善行动 Corrective action	n(s)				负责人 Respons	完成日期 Deadline
D7预防再发生 D7 Prevent	ive actions to avoid reo	occurrence				
		引计划 FMEA :P FMEA	SOP/WI 稽核表 SOP/WI Audit table	其他 Others		
文件名称	文件编号 Document No.	修订内容 Revised conte			责任人 Respons.	完成日期 Deadline
」 分享此问题的解决方案到 Transfer of the problem sol			anufacturing sites:		I	
D8 小组祝贺 D8 Congratu	late your team					
结论 Result						结案日期 Close date
制作	审核 Check by		总经理核准 Approved by			
Prepared by						

缺陷产生的根本原因 Root cause of occurrence