**QJ**

长城雪茄烟厂产品技术标准

QJ/08.J.7009-2022A

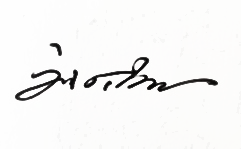
替代：QJ/08.J.7009-2021A

分发号：

备料及预处理质量检验规程

2022-05-27发布 2022-05-27实施

长城雪茄烟厂工艺质量科发布

审批：审核：****复核、起草：

**前 言**

本标准依据GB/T19001-2015 idt ISO9001:2015《质量管理体系 要求》，根据GB/T15269.1—2010、GB15269.3—2011《雪茄烟》，结合工厂实际情况编制，是长城雪茄烟厂企业标准之一。

本标准是第四次发布，自发布之日起，编号为QJ/08.J.7009-2021A文件作废。

本标准由长城雪茄烟厂提出。

本标准由工艺质量科起草。

本标准由工艺质量科归口。

本标准起草人：谢游游

本标准审核人: 林勇

本标准批准人: 徐恒

**文件修订状态**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 修订次数 | 修订条款 | 修订依据 | 修订人 | 生效日期 |
| 1 | 增加5.2 | 据实修订 | 付小洲 | 2022.5.25 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**备料及预处理质量检验规程**

1 范围

本标准规定了长城雪茄烟厂备料及预处理的质量检验程序。

本标准适用于长城雪茄烟厂备料及预处理的质量检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

QJ/08.J.6503《手工雪茄烟叶工业应用整选技术要求（试行）》

QJ/08.J.1034《叶束式雪茄茄芯原料预处理技术要求（试行）》

QJ/08.J.6752《雪茄天然茄衣、茄套原料预处理技术要求（试行）》

QJ/08.J.1004《霉变防治技术要求》

QJ/08.J.1003《杂物控制技术要求》

3 术语和定义

**3.1 抽检**

抽取一定样品对产品质量特性进行监督检验，以判定该批次烟叶是否符合标准和达到质量要求。

**3.2 巡检**

在生产过程中进行的质量监督活动。既为满足规定的要求，对烟叶实际状况进行的监视和验证。

4 职责

**4.1 工艺质量科**

4.1.1负责备料及预处理质量检验规程制修订；

4.1.2按要求开展日常检验工作。

5 工作程序及要求

5.1抽检

**5.1.1检验项目**

5.1.1.1 机制雪茄茄芯及外加工点茄衣备料

a) 通用指标：1）霉变 2）虫蛀3）杂物 4）污染

b) 配方指标：1）配方符合性（适用于机制雪茄茄芯备料及预处理）

5.1.2.1手工雪茄茄芯、茄套预处理

a) 通用指标：1）霉变 2）虫蛀3）杂物 4）污染

b) 外观指标：1）类别符合性

c) 物理指标：1）含水率

5.1.3.1纱布茄衣、手工雪茄茄衣预处理

a) 通用指标：1）霉变 2）虫蛀3）杂物 4）污染

b) 外观指标：1）类别符合性 2）颜色符合性

c) 物理指标：1）含水率

**5.1.2抽样程序**

5.1.2.1机制雪茄茄芯及外加工点茄衣备料抽样要求:

机制雪茄茄芯备料以制丝生产批次为检验批次；外加工点茄衣以当天实际备料量为检验批次。检验员接到申检通知后，核对批次配方与原料配方单符合性，作配方指标检验；从每批次中随机抽取5箱（袋），不足5箱（袋）时按实际箱（袋）数作通用指标检验。

5.1.2.2纱布茄衣、手工雪茄茄芯、茄套、茄衣预处理抽样要求：

纱布茄衣、手工雪茄茄芯、茄套和茄衣当日整选分类后各类别为一批。检验员接到申检通知后，纱布茄衣、手工雪茄茄芯、茄套从每批次中随机抽取2箱（袋），不足2箱（袋）时按实际箱（袋）数进行通用指标检验，再从开展通用指标检验的物料中，每箱（袋）随机抽取50片作外观指标检验；手工雪茄茄衣从每批次中随机抽取1箱进行通用指标检验，再从开展通用指标检验的物料中，每箱（袋）随机抽取50片作外观指标检验。

含水率以当日整选品种为批次，其中茄衣按手工茄衣和机制茄衣分别检测，从开展了通用指标监测的物料中每箱（袋）随机抽取5片混合均匀作为样本做含水率测试（若数量不足，以实际情况检测）。

**5.1.3检验方法**

5.1.3.1霉变、虫蛀、污染：

5.1.3.1.1要求：无霉变，无虫蛀，无污染。

5.1.3.2.1检验方法：打开箱（袋）体，目测物料是否存在霉变、虫蛀、污染情况。

5.1.3.2杂物：

5.1.3.2.1要求：无

5.1.3.2.2检验方法：打开箱（袋）体，目测物料杂物情况。

5.1.3.3 含水率：

5.1.3.3.1 要求：批次含水率均值达到标准要求。

5.1.3.3.2 检验方法：按照5.2抽样后，用烘箱法（单样）测试含水率。当烘箱温度稳定在（100±2）℃时，打开试样盒，将装有试样盒连盖一起放入烘箱中，2h后加盖取出，迅速移入干燥器中，冷却约30分钟后称重。

按公式计算：



式中：X ——含水率，%；

m1——烘干前试样质量，g;

m2——烘干后试样质量，g;

测试结果准确至0.01%。

5.1.3.4 颜色符合性

5.1.3.4.1 要求：颜色符合率≥90%。

5.1.3.4.2 检验方法：对比标样目测物料是否符合分色要求，并按公式计算颜色符合率：



式中：M—颜色符合率，%；

a—抽样箱数，箱；

b—满足分色要求的烟叶数量，片。

测试结果准确至0.1%。

5.1.3.5 类别符合性

5.1.3.5.1要求：

纱布茄衣：类别符合率≥80%；

手工雪茄茄芯：类别符合率≥95%；

手工雪茄茄套：类别符合率≥90%；

手工雪茄茄衣：类别符合率≥80%（4类茄衣符合率≥95%）。

5.1.3.5.2 检验方法：

a)叶长及破碎（适用于手工茄芯、茄套）：

用直尺测量物料叶长并目测其破碎比例是否符合要求。

b)有效使用面积（适用于手工茄衣）：

使用茄衣整选工具测量其有效使用面积是否符合要求。

c)类别符合率

按照公式计算类别符合率：



式中：N——类别符合率，%；

a—抽样箱数，箱；

c——满足分类要求的烟叶数量，片。

测试结果准确至0.1%。

5.1.3.6 配方符合性

5.1.3.6.1 要求：实际备料配方与配方单完全一致。

5.1.3.6.2检验方法：对照原料配方单对实际备料配方逐项进行检验。

**5.1.4 批次判定**

以上要求均符合时判定为合格。判定为不合格的物料，在责任部门处理后由检验员按5.1.1-5.1.3进行复检，其他事项按《不合格品管理程序》要求执行。

5.2巡检

**5.2.1检验项目**

5.2.1.1手工雪茄茄芯、茄套预处理

a) 通用指标：1）霉变 2）虫蛀3）杂物 4）污染

b) 外观指标：1）类别符合性

5.2.1.2纱布茄衣、手工雪茄茄衣预处理

a) 通用指标：1）霉变 2）虫蛀3）杂物 4）污染

b) 外观指标：1）类别符合性 2）颜色符合性

**5.2.2巡检要求**

检验员应对烟叶整选过程（茄芯、茄套、茄衣预处理整选过程）进行巡检验证，主要包括验证是否符合质量要求，出现质量情况时及时反馈并记录，不纳入考核。

每班次茄衣巡检以整选品种、整选人数的50%进行抽检；茄套、茄芯以整选品种、整选人数的20%进行抽检。在通用指标检测完后，每人抽取一把（50片）作为外观指标检测。按5.1.3的要求执行，都符合规定时该整选有效。

6 相关记录

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 记录名称 | 编号 | 保存地点 | 保存期限 |
| 1 | 备料质量检验记录表 | JL/08.J.7009-01 | 工艺质量科 | 2年 |
| 2 | 预处理质量检验记录表 | JL/08.J.7009-02 | 工艺质量科 | 2年 |
| 3 | 预处理工序巡检记录表 | JL/08.J.7009-03 | 工艺质量科 | 2年 |

7附录：

附录A：备料质量检验记录表

附录B：预处理质量检验记录表

附录C：预处理工序巡检记录表

附录A:

（规范性附录）

备料质量检验记录

JL/08.J.7009-01

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 检验日期 | 牌号 | 配方指标 | 通用指标 | | | | 判定结果 | 检验员 |
| 配方符合性 | 霉变 | 虫蛀 | 杂物 | 污染 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

附录B:

（规范性附录）

预处理质量检验记录表 JL/08.J.7009-02

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品批号 | 烟叶名称 | 类别 | 类型 | 物理指标 | | | 外观及通用指标 | | | | | | | | | | | | 判定结果 | 检验员 | 备注 |
| 原始重量 | 干品重量 | 含水率 | 颜色符合性% | | | | 类别符合性% | | | | 霉变 | 虫蛀 | 杂物 | 污染 |
| 一类 | 二类 | 三类 | 四类 | 一类 | 二类 | 三类 | 四类 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

附录C

（规范性附录）

预处理工序巡检记录

JL/08.J.7009-03

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 巡检日期 | 烟叶名称 | 类别 | 类型 | 操作人员 | 不符合事实描述 | 处理意见 | 检验员 | 是否验收 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |