**Р Е Ф Е Р А Т**

Петров С.М. Станок для заточки зубьев дисковых пил: Выпускная квалификационная работа / ВятГУ, каф. ФИиПМ; рук. А.А. Иванов. – Киров, 2017. – ПЗ 49 с., 8 рис., 20 источников, 2 прил.

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ, ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ, ДЕРЕВООБРАБОТКА, ВИБРАЦИЯ, СТАНИНА, СУППОРТ, ШПИНДЕЛЬ, ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО, ВАЛ, ПОДШИПНИКИ

Объект исследования и разработки – заточные станки для дисковых пил, применяемых в деревообработке.

Цель выпускной квалификационной работы – снижение уровня шума и вибраций до уровня, не превышающего санитарные нормы, за счет разработки новой конструкции станка для заточки круглых пил.

Экспериментально определялись: уровни звуковой мощности и виброскорости. Методы измерений и аппаратура – стандартные.

Разработана конструкция станин, снижающая параметры шума и вибрации на 15-20% по сравнению с выпускаемыми станками. Совместно с заводскими специалистами подана заявка на изобретение. Разработана технология изготовления станины.

Улучшение эргономических показателей станков создает более благоприятные условия труда, снижает уровень возможных профзаболеваний, повышает точность заточки зубьев пил, износостойкость деталей заточной головки и механизма подачи и в конечном итоге повышает качество обработки древесины.

Разработаны организационные мероприятия по внедрению результатов.