मॉडेल साइट तयार करताना रेगरसाठी सूचना

- १. जीएसएम tenन्टीनाचे वेदर प्रूफिंग तीन भागात केले जाते.वेदर प्रूफिंग प्रथमच तळापासून वरपासून दुसर्या वेळी देखील करावे लागते परंतु ते पहिल्यांदा दोन ते तीन सेंटीमीटर खाली असेल. तसेच ते खालपासून वरच्या बाजूस असेल, परंतु तळाशी दोन ते तीन सेंटीमीटरपासून दुस the्यांदा ते सुरू करावे लागेल.
- २. हवामानाच्या प्रूफिंगच्या वरच्या आणि खालच्या बाजूस बांधा, जेणेकरून हवामानाचा पुरावा बराच काळ टिकेल.
- 3. जर जम्परला रबर बूट असेल तर तिचे नाव आणि स्थिती तपासली पाहिजे.
- 4. जर जम्परची रबर बोट योग्यरित्या निश्चित केली नसेल तर जम्परचे बूट काढा आणि वेदर प्रूफिंग करा आणि त्यावरील सुरवातीला पुन्हा बूट करा.
- 5. आरएफ ॲंटेनाची उंची, अभिमुखता, टिल्ट (दोन्ही इलेक्ट्रिकल आणि मेकॅनिकल) जीआयएसनुसार तिन्ही क्षेत्रांमध्ये असणे आवश्यक आहे.
- 6. तीनही ओआरएफ ॲंटेनाचे क्लेम्प नट्स चांगले घट्ट असले पाहिजेत.
- 7. आरएफ tenन्टीनाच्या क्लॅम्प नटबरोबरच पोल माउंटलाही नटची घट्टपणा तपासता येतो.
- 8. आरएफ tenन्टीनाची टिल्ट तपासणी मोडलेली नाही आणि चांगले कार्य करा.
- 9. मायक्रोवेव्ह ॲंटेना देखील तीन भागांमध्ये प्रूफ केले जाईल. प्रथमच तळापासून वरपर्यंत, दुसर्या वेळी तळापासून वरपर्यंत देखील प्रथमच काम करणे आवश्यक आहे परंतु पहिल्यांदा दोन ते तीन सेंटीमीटर खाली असेल. आणि शेवटच्या वेळी देखील ते तळापासून वरपर्यंत असेल, परंतु ते असेल दुसर्या वेळेपासून दोन ते तीन सेंटीमीटर आणि तळाशी प्रारंभ करा.
- 10. मायक्रोवेव्ह ॲंटेनाचे क्लॅम्प नट देखील घट्ट असावेत.
- 11. मायक्रोवेव्ह tenन्टीनाचे पोल माउंट देखील पूर्णपणे तपासले जाणे आवश्यक आहे.
- १२. ओडीयूच्या अर्थिंगची स्थिती तपासण्यासाठी आणि ती घट्ट करणे देखील.
- 13. शेवटच्या तपशीलांसाठी मायक्रोवेव्ह anन्टीनाचे स्तरीयकरण आणि अभिमुखता देखील चिन्हांकित करणे आवश्यक आहे.
- 14. ओडीयूच्या कनेक्टरची दिशा तपासली पाहिजे की ती खाली दिशेने असावी, ज्यामुळे पाणी खाली सरकले जाऊ शकेल.
- 15. सपोर्ट रॉडची स्थापना योग्य प्रकारे तपासली पाहिजे. हे प्रमाणित अभ्यासासारखे असावे आणि सर्व काजू चांगले घट्ट असावेत. 0.9 के ॲंटेनाची निर्यात असणे आवश्यक आहे आणि 1.2 किंवा 1.8 के ॲंटेनाला दोन समर्थन असणे आवश्यक आहे.
- 16. आयएएफ केबल पलीकडे वळविली पाहिजे आणि चांगली रूट केली पाहिजे. आयपी 20 ओडीयू सी लॅन केबल आणि पॉवर केबलमध्ये देखील लूप असणे आवश्यक आहे.
- 17. मायक्रोवेव्ह tenन्टीना, क्लॅम्प आणि पोल माउंटच्या कनेक्टिंग पेंटवर चिन्हांकित करणे चांगले केले पाहिजे. हा मायक्रोवेव्ह मिस अलाइनमेंटच्या परिस्थितीत खुप मदत करेल.
- 18. वीज कोसळणायास तेथे नसेल तर hygiene तिकीट उघडले पाहिजे याची तपासणी करावी लागेल.
- 19. टॉवरच्या वरपासून खालपर्यंत केबल मार्ग तपासणे आवश्यक आहे, ते कोठेही गुंतागुंत, खेचले जाऊ नये किंवा सैल करु नये.
- २०. ओडी बीटीएसच्या बाबतीत, सर्व जम्पर केबल कनेक्टरचे वेदर प्रूफिंग तीन भागात केले जाणे आवश्यक आहे. पहिल्यांदा प्रूफिंग तळापासून वरपर्यंत, दुसर्या वेळी तळापासून वरपर्यंत देखील केले जाते परंतु ते दोन ते तीन आहे. सेंटीमीटर पहिल्यांदा खाली असेल.आणि शेवटच्या वेळीसुद्धा ते खालपासून वरच्या दिशेने जाईल परंतु दोन ते तीन सेंटीमीटर व दुस the्यांदा खाली खाली जावे लागेल.
- 21. फीडर केबल आंडव्या क्षैतिज केबल ट्रेच्या जवळ चांगले करावे.
- 22. वापरात नसलेल्या सर्व मायक्रोवेव्ह आणि आरएफ ॲंटेना त्यांच्या आकारासह लक्षात घ्याव्यात.
- 23. डीसी जंक्शन बॉक्स योग्य प्रकारे सीलबंद केले पाहिजे जेणेकरून त्यातून पाणी जाऊ शकत नाही.

- 24. वापरात नसलेल्या आरएफ मॉड्यूल्सची बंदरे सीलबंद केली पाहिजेत. 25. ब्लॉक होत नाही की नाही हे माइक्रोवेव्ह आणि आरएफ ॲंटेना देखील तपासले पाहिजे. 26. जीपीएस ॲंटेना स्थापना स्थिती आणि टायटनिंगची तपासणी केली जावी.
- 27. जीपीएस tenन्टीना केबल कोणत्याही प्रकारे डिस्कनेक्ट किंवा खराब होऊ नये आणि मार्ग देखील योग्य प्रकारे केले पाहिजेत.