

মডেল সাইট তৈরী করতে রিগার চেক পয়েন্ট (টাওয়ারে)	
ক্রমিক নং	চেক পয়েন্ট
1	প্রতিটি জি. এস. এম. অ্যান্টেনার ওয়েদারপুফিং ৩ টি ভাগে করতে হবে। প্রথমে নীচে থেকে উপর পর্যন্ত টেপের র‍্যাপ করতে হবে। তারপর প্রথম র‍্যাপ এর ২-৩ সেমি নীচে থেকে উপরের দিকে দ্বিতীয় র‍্যাপ করতে হবে। তারপর দ্বিতীয় র‍্যাপ এর ২ -৩ সেমি নীচে থেকে উপরের দিকে তৃতীয় র‍্যাপ করতে হবে।
2	দীর্ঘস্থায়ী সুরক্ষিত রাখার জন্য ওয়েদারপুফিং এর নীচে এবং উপরে টাই লাগাতে হবে।
3	রাবার বুটগুলির অবস্থা এবং যথাযথ ফিক্সিং পরীক্ষা করতে হবে (যদি রাবার বুট জাম্পারে ইনস্টল থাকে, তাহলে রাবার বুট যথাযথ না হলে রাবার বুট সরিয়ে উপরোক্ত ১নং পদ্ধতিতে ওয়েদারপ্রোফিং সঠিকভাবে করুন এবং তারপরে বাবার বুটটি আবার ওয়েদারপুফিং এর উপরে পরিয়ে দিন।
4	প্রতিটি জি.এস.এম অ্যান্টেনা হাইট, ডিগ্রী, টিল্ট, (ইলেকট্রিক্যাল এবং মেকানিক্যাল) প্রতিটি সেক্টরে জি.এই.এস. অনুযায়ী থাকা উচিত।
5	প্রতিটি জি.এস.এম অ্যান্টেনা ক্লাম্প, নাট বোল্ট টাইট আছে কিনা চেক করতে হবে।
6	প্রতিটি জি.এস.এম পোল মাউন্ট টাইট আছে কিনা চেক করতে হবে।
7	প্রতিটি জি.এস.এম. অ্যান্টেনা এর টিল্টের অবস্থাটি পরীক্ষা করুন কোন ড্যামেজ আছে কিনা এবং কার্যকরী অবস্থায় আছে কিনা চেক করতে হবে।
8	প্রতিটি মাইক্রোওয়েভ অ্যান্টেনার ওয়েদারপুফিং ৩ টি ভাগে করতে হবে। প্রথমে নীচে থেকে উপর পর্যন্ত টেপের র‍্যাপ করতে হবে। তারপর প্রথম র‍্যাপ এর ২-৩ সেমি নীচে থেকে উপরের দিকে দ্বিতীয় র‍্যাপ করতে হবে। তারপর দ্বিতীয় র‍্যাপ এর ২ -৩ সেমি নীচে থেকে উপরের দিকে তৃতীয় র‍্যাপ করতে হবে।
9	প্রতিটি মাইক্রোওয়েভ অ্যান্টেনা ক্লাম্প, নাট বোল্ট টাইট আছে কিনা চেক করতে হবে।
10	প্রতিটি মাইক্রোওয়েভ পোল মাউন্ট টাইট আছে কিনা চেক করতে হবে।
11	প্রতিটি ও.ডি.ইউ. এর আর্থিং আছে কিনা এবং টাইট আছে কিনা পরীক্ষা করুন।
12	প্রতিটি মাইক্রোওয়েভ অ্যান্টেনায় লেবেলিং এবং ডিগ্রী, ফার এন্ড ডিটেলস মার্কিং করা উচিত
13	ওয়াটার সিপেজ এড়াতে ও.ডি.ইউ. কানেক্টর -এর দিক নিচে দিকে হওয়া উচিত।
14	স্ট্যান্ডার্ড প্রসেস অনুযায়ী সাপোর্টিং রডের ইনস্টলেশন পরীক্ষা করুন। এছাড়াও সমস্ত ক্লাম্প, নাট বোল্ট টাইট আছে কিনা চেক করুন। ০.৯ অ্যান্টেনার জন্য ১ টি এবং ১.২/১.৮ অ্যান্টেনার জন্য ২ টি সাপোর্টিং রডের প্রয়োজন।
15	আই.এফ. কেবিল লুপ এবং যথাযথ রাউটিং চেক করুন। আই.পি. ২০ সি ও.ডি.ইউ -র ক্ষেত্রে ল্যান ও পাওয়ার কেবিল লুপও চেক করুন।
16	পোল মাউন্ট এবং মাইক্রোওয়েভ অ্যান্টেনা ক্লাম্পের সংযোগ স্থানে স্থায়ী মার্কিং করা উচিত। (লিঙ্ক মিস এল্যাইমেন্ট হলে বুঝতে সুবিধা হবে)
17	লাইটেনিং এরেস্টার আছে কিনা চেক করুন। (যদি তা না থাকে, তবে ইনফ্রা হাইজিনে পয়েন্টটি উল্লেখ করুন)
18	টাওয়ারের উপর থেকে নীচে কেবিল রাউটিং (টাওয়ারে কোনও স্থানে ঝুলে থাকা, বিশৃঙ্খল বা ডিলা আছে কিনা) চেক করুন।
19	আউট ডোর বি.টি.এস. এর ক্ষেত্রে প্রতিটি জাম্পার এবং ফিডার সংযোগ স্থলে ওয়েদারপুফিং ৩ টি ভাগে করতে হবে। প্রথমে নীচে থেকে উপর পর্যন্ত টেপের র‍্যাপ করতে হবে। তারপর প্রথম র‍্যাপ এর ২-৩ সেমি নীচে থেকে উপরের দিকে দ্বিতীয় র‍্যাপ করতে হবে। তারপর দ্বিতীয় র‍্যাপ এর ২ -৩ সেমি নীচে থেকে উপরের দিকে তৃতীয় র‍্যাপ করতে হবে।
20	হোরাইজেন্টাল লেটার এর ফিডার গুলির আর্থিং করে সঠিক ভাবে সিল (ওয়েদারপুফিং দ্বারা) করুন।
21	অব্যবহৃত জি.এস.এম এবং মাইক্রোওয়েভ অ্যান্টেনা এর সংখ্যা এবং সাইজ নোট করুন।
22	ডি.সি. জংশন বাক্সটি যথাযথ ভাবে সিল করে যে কোন ধরনের ওয়াটার সিপেজ থেকে রক্ষা করুন।
23	অব্যবহৃত আর.এফ. মডিউলের সমস্ত পোর্ট গুলো আই.পি সিল / যথাযথ সিল দিয়ে পূর্ণ করুন।
24	জি.এস.এম. এবং মাইক্রোওয়েভ অ্যান্টেনার সামনে যে কোন ব্লকিং আছে কিনা চেক করুন।
25	জি.পি.এস অ্যান্টেনা এবং কানেক্টর টাইট আছে কিনা এবং জি.পি.এস. অ্যান্টেনার উপরে কোন ব্লকিং আছে কিনা চেক করুন।
26	জি.পি.এস কেবিল এর রাউটিং সঠিক থাকা উচিত এবং কাটা ও ক্ষতি থেকে মুক্ত থাকা উচিত।