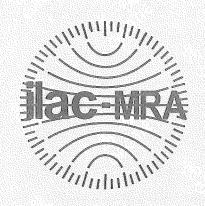


深圳市高铁计量检测有限公司 SHENZHEN HSR MEASUREMENT AND INSPECTION CO.,LTD.





中国合格评定认可委员会认可 国际互认-----校准实验室 深圳市高铁计量检测有限公司高铁校准实验室

质量第一 Quality first

数据可靠 Reliable date

公正诚信 Integrity 客户满意 Customer satisfaction

深圳市高铁计量检测有限公司 SHENZHEN HSR MEASUREMENT AND INSPECTION CO.,LTD.



深圳市高铁计量检测有限公司

SHENZHEN HSR MEASUREMENT AND INSPECTION CO., LTD.

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: Certificate No.

GTL200754439

第1页,共3页 Page 1 of 3 Pages

客户名称 Name of Customer 客户地址 Add.of Customer 计量器具名称 Name of Instrument 型号/规格 Model / Type 管理编号 Management No.

PT SINKO PRIMA ALLOY

TAMBAK OSOWILANGUN NO. 61 PERGUDANGAN OSOWILANGUNPERMAI E7-E8. SURABAYA, INDONESIA

Tensile testing machine 拉力试验机

RBL-200B

Serial No. 造 商 制

出厂编号

Manufacturer

HR20200708019

东莞市环瑞环境测试设备有限公司/Dongguan Huanrui Environmental Test Equipment Co., Ltd



批准 Approved by

核 审 Inspected by

校准 Calibrated by

戴东海

蔡道龙

王金平

接收日期:

2020-07-29

Date of Receipt

校准日期:

签发日期:

2020-07-29

Date of Calibration

证书专用章

Stamp

2020-07-29

Date of Approved

地址:深圳市光明新区公明办事处合水口社区上电新村一排11栋A座401

Add: Room401, block a, building 11, row 1, new shangtun village, heshuikou

community, gong ming office, guang ming district, shen zhen, china

电子邮箱(Email): gt8968@163.com

邮政编码(Post Code): 518106 电话(TEL): 0755-27732503

传真(FAX): 0755-27732491

http://www.szgtjl.cn



深圳市高铁计量检测有限公司

SHENZHEN HSR MEASUREMENT AND INSPECTION CO., LTD.

说明

DIRECTIONS

证书编号: Certificate No.

GTL200754439

第2页,共3页

Page 2 of 3 Pages

1. 本报告未经签章无效,数据涂改无效。

It will be ineffective without certification, and the change of data will be ineffective, too.

2. 证书未经本实验室书面批准,不得部分复制。

The certificates must not be partially duplicated except with Prior written approval from the issuing laboratory.

3. 本证书具有唯一性,带有相同证书编号、按页码顺序的组成页为校准证书。CNAS证书宣传页仅表明本实验室符合ISO/IEC17025: 2017《检测和校准实验室能力的通用要求》,不代表本校准证书及本实验室校准能力全通过CNAS认可。

The calibration has uniqueness, pages with page order and same certification number belong to the calibration certification. CNAS certification flyers only show that the laboratory complies with ISO/IEC17025: 2017, Accreditation Criteria for the Competence of Testing and Calibration Laboratories, but do not mean that the Calibration and the competence of laboratory Calibration have been certificated.

4. 本证书校准结果只与受校仪器有关。

The results relate only to the items calibrated.

5. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the Calibration:

JJG139—2014拉力、压力和万能试验机检定规程

6. 本次校准所使用的主要计量标准器具:

Main measure equipment is used in the Calibration:

器 具 名 称 Apparatus Name 编 号 Serial No 证书号/有效期 Certificate No/Due Date 技术特征 Technical Characteristic

标准测力仪

160113501

LCL202001222/2021-03-26

 $U_{\rm rel} = 0.08\%$

7. 校准地点,环境条件:

Place and Environment condition of the Calibratiion:

地点:

东莞环瑞 Dongguan Huanrui

Place:

温度: 23℃

相对湿度:

55%

Temperature:

RH:



深圳市高铁计量检测有限公司

SHENZHEN HSR MEASUREMENT AND INSPECTION CO., LTD.

RESULTS OF CALIBRATION

证书编号:

GTL200754439

第3页,共3页

Certificate No.

Page 3 of 3 Pages

一、外观符合要求

(Appearance requirements)

二、示值误差校准:

	示 值 Indication	实测值 Measured Value	误差 Error	允许误差 Permissible error	结论 Conclusion
	(kg)	(kg)	(%)	±(%)	
	5	4.98	0.40	3.00	PASS
	10	9.95	0,50	3.00	PASS
	20	19.89	0.55	3.00	PASS
	50	49.50	1.00	3.00	PASS
	100	99.64	0.36	3.00	PASS
	200	199.50	0.25	3.00	PASS

三、说明:

1. 依据JJF1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》,本次校准测量结果的扩展不确定度为: (According to JJF1059-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement, Extended the calibration uncertainty of measurement results)

(k=2) $U_{\rm rel} = 0.5\%$

建议校准周期

白