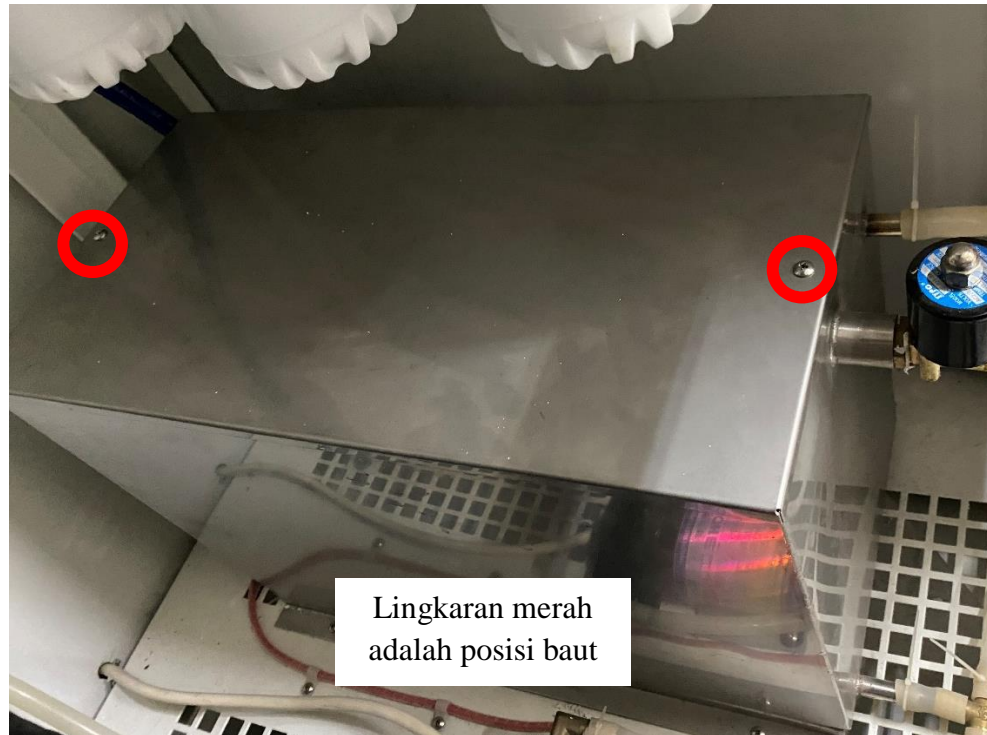
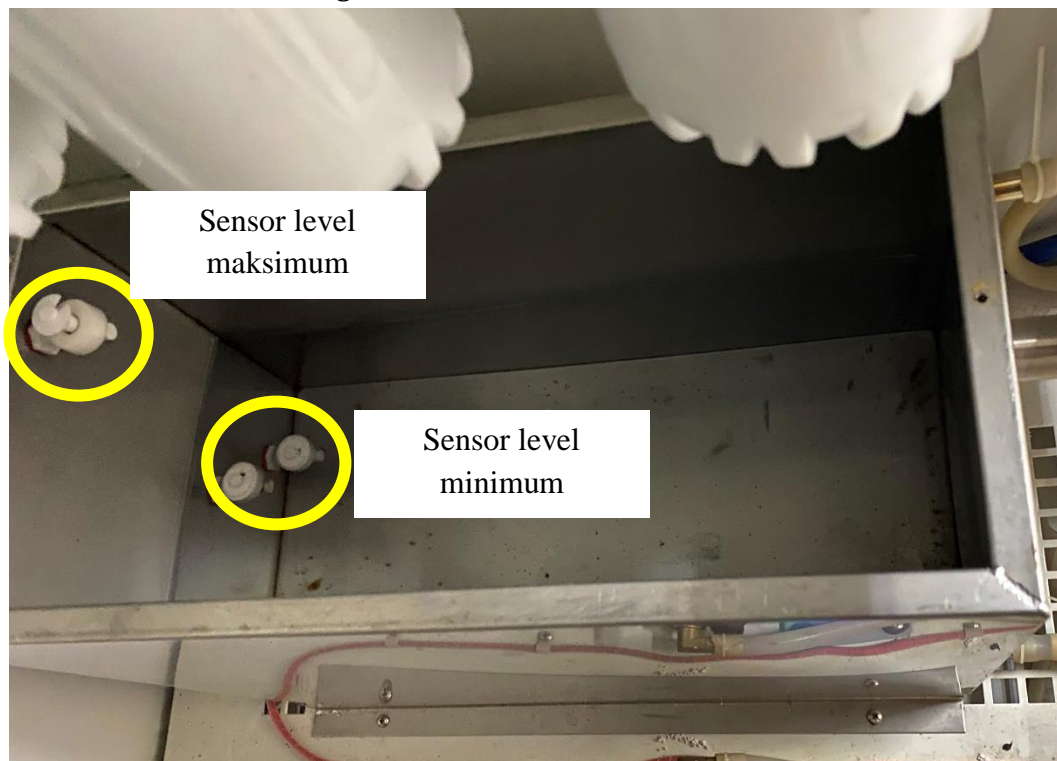


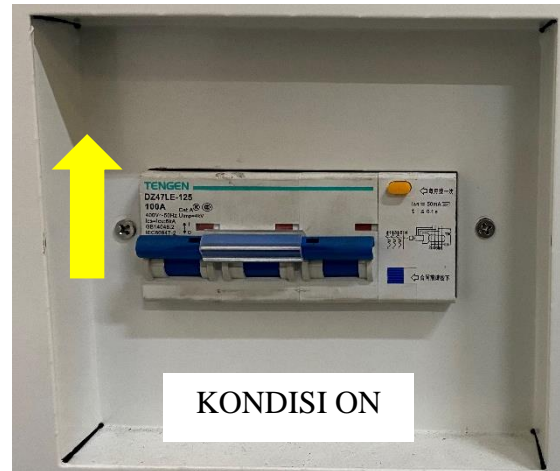
- b. Buka Chamber penyimpanan air dengan cara melepaskan 2 baut penutup Chamber. Perhatikan gambar dibawah.



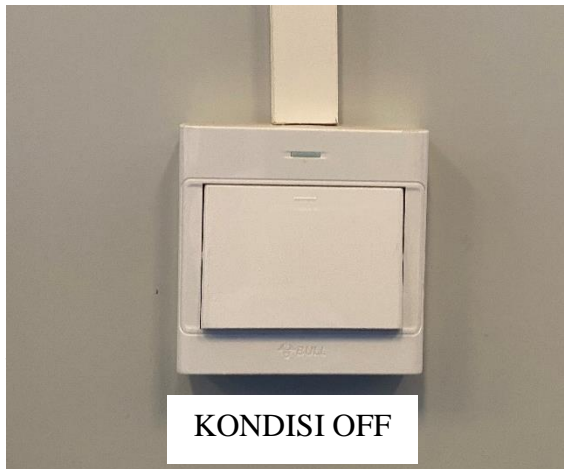
- c. Pastikan air tidak kurang atau tidak melebihi sensor level



2. Hidupkan MCCB 100 A pada panel dengan cara menariknya ke atas. Perhatikan gambar dibawah



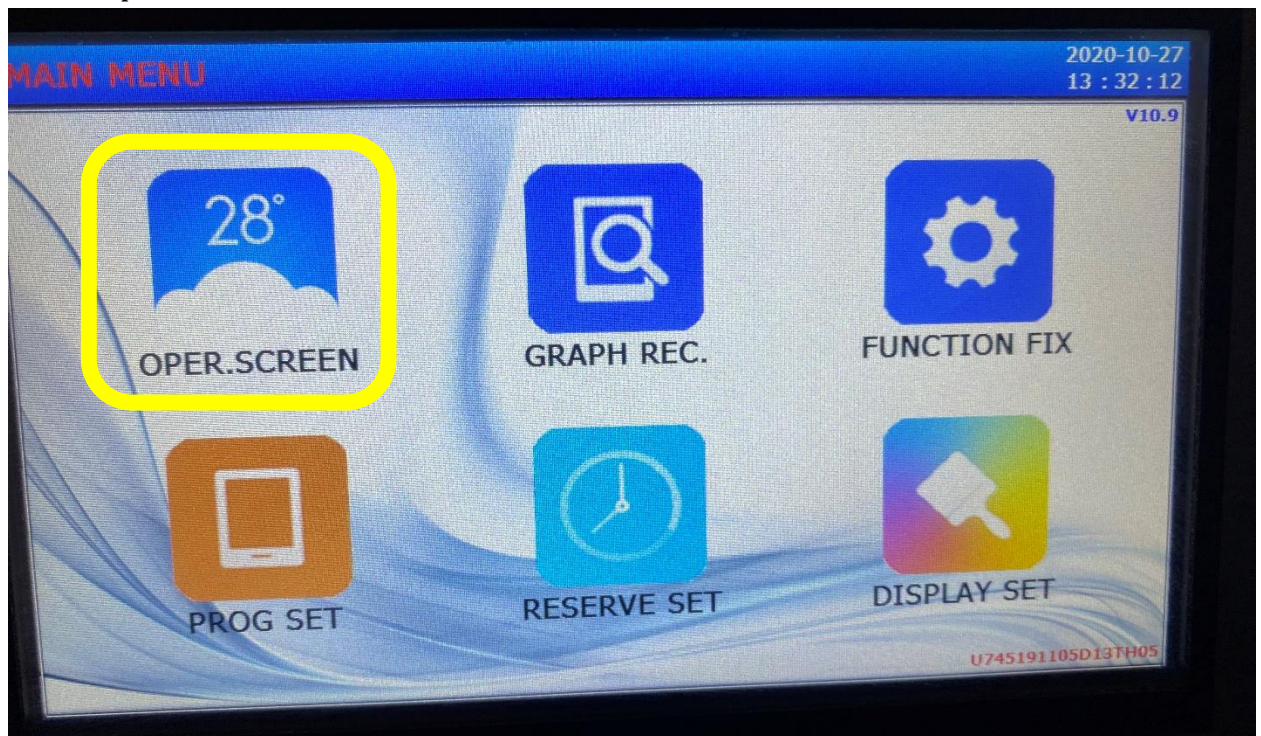
3. Hidupkan Lampu dalam yang terletak di samping pintu darurat.



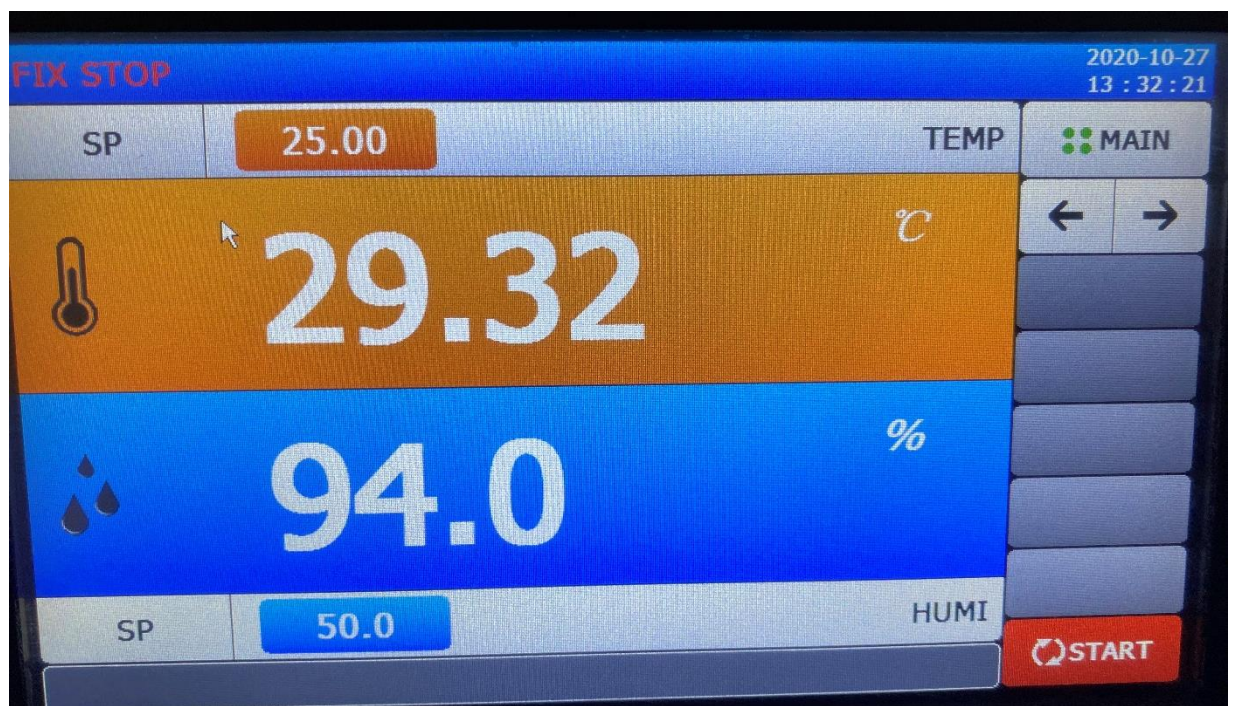
4. Tekan tombol power yang berada pada control panel

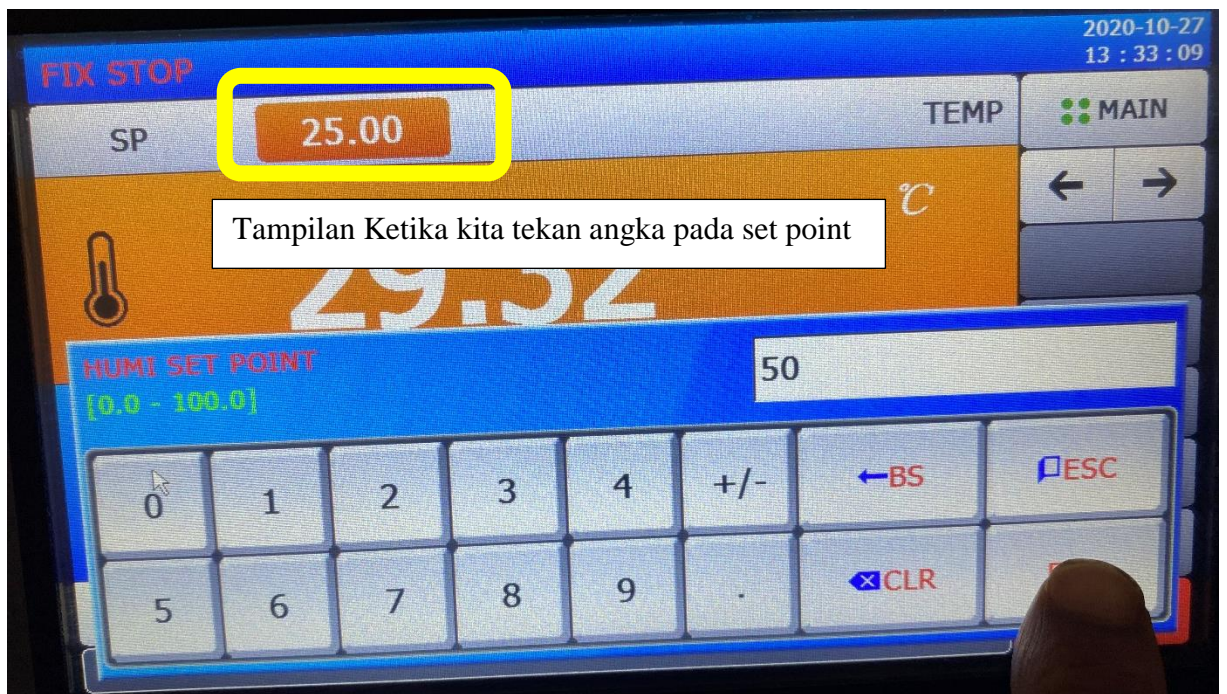


5. Tekan Operation Screen

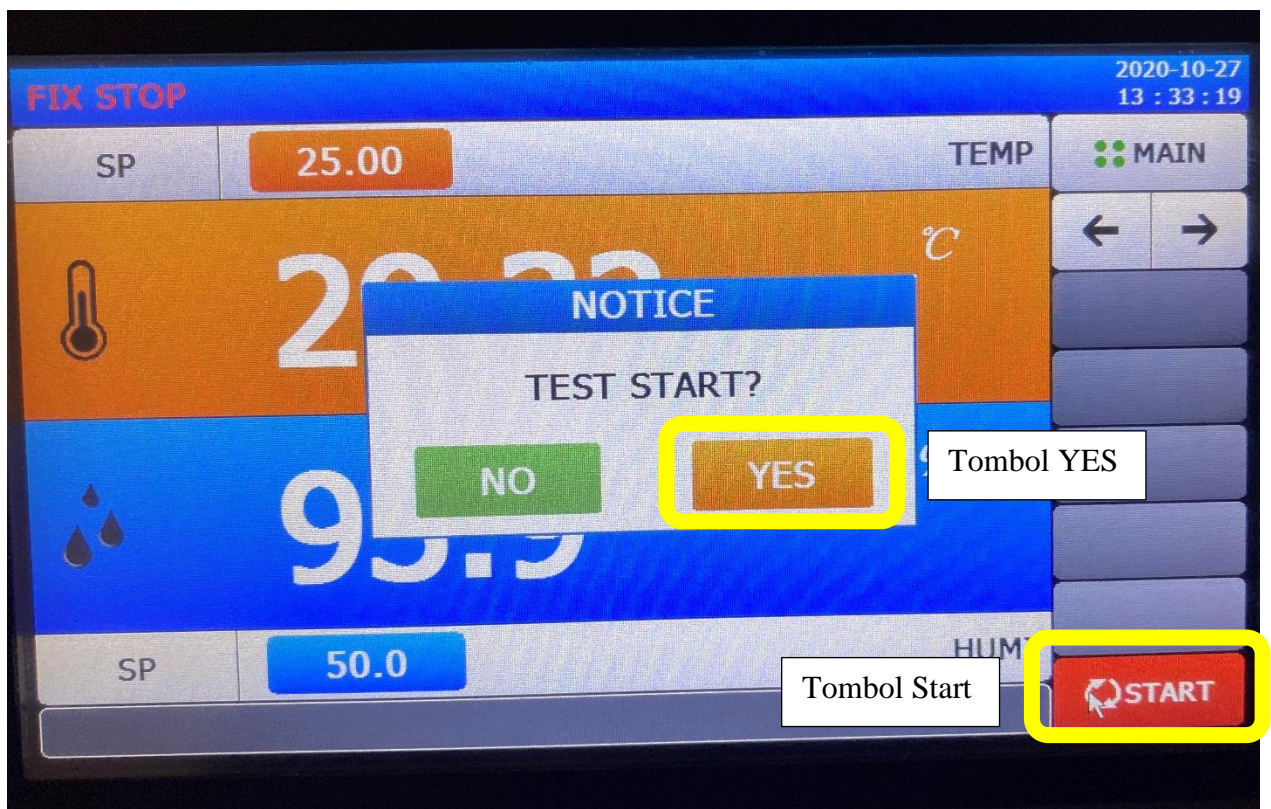


6. Tekan Set Parameter. Kemudian input nilai yang anda inginkan, Untuk nilai Temperatur nilai maksimum dan minimum yang dapat dioperasikan adalah (-10°C sampai 85°C) sedangkan untuk kelembabannya (20%RH sampai 98%RH). Perhatikan gambar berikut contoh set point Suhu (25°C dan kelembaban 50%RH).

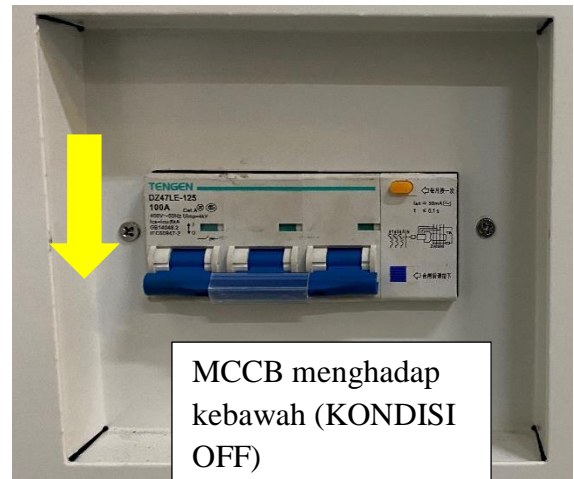
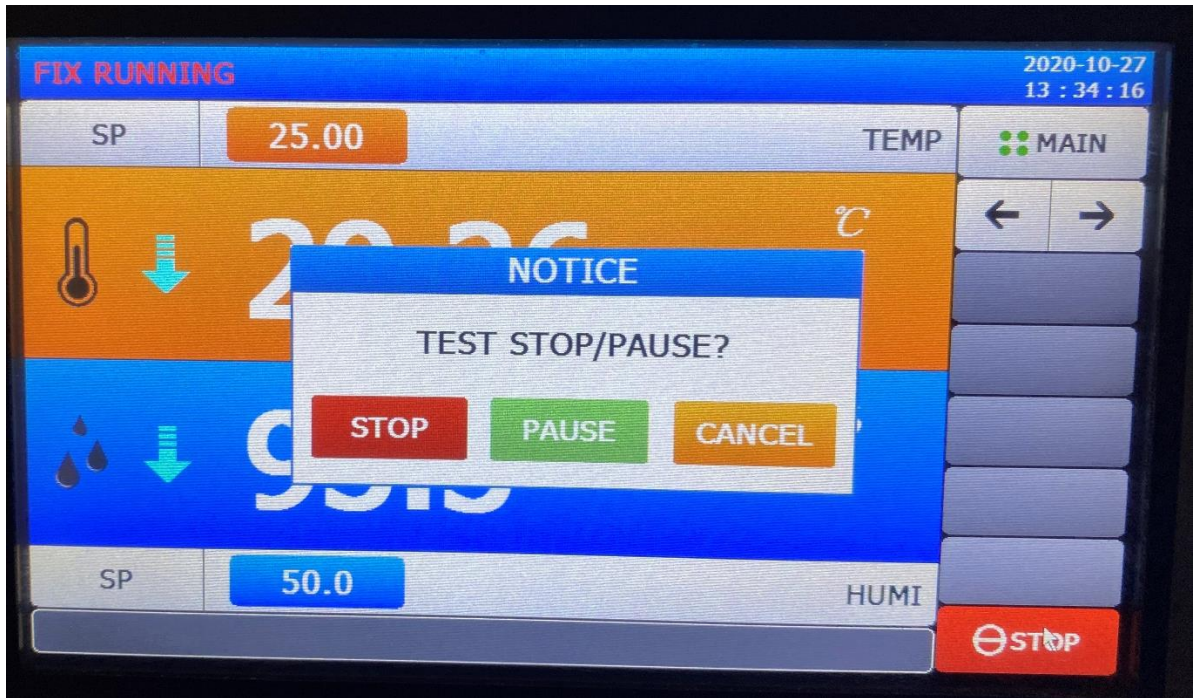




7. Tekan "tombol START Kemudian "YES" untuk menjalankan Unit. (Proses stabilisasi Temperatur dan Kelembaban +-50 Menit)



8. Untuk mematikan unit tekan “Tombol STOP” kemudian tekan tombol power dan matikan MCCB.



9. Untuk Programable Test bisa dipelajari pada “manual book”

Dibuat Oleh,	Diperiksa Oleh,	Disetujui Oleh,
Isi dokumen ini sepenuhnya merupakan rahasia PT. SINKO PRIMA ALLOY dan tidak boleh diperbanyak, baik sebagian maupun seluruhnya kepada pihak lain tanpa seijin tertulis dari Direktur		