PT. SINKO PRIMA ALLOY

PETUNJUK PENGGUNAAN PRESSURE OXYGEN TEST

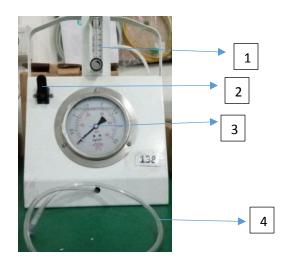
No. Dokumen : SPA-PP/QC-37 Tgl. Terbit : 20 Juni 2018 Revisi : 00 Hal : 1 dari 3

Penanggung Jawab Kegiatan: Supervisor QC

Pelaksana : - INSPECTOR QC

- TEKNISI

1. Bagian Bagian Pressure Oxygen Test



No	Keterangan
1	Display (atm)
2	Switch
3	Display (Psi)
4	Selang

Gambar 1. Bentuk fisik Pressure Oxygen

- 2. Cara penggunaan Pressure Oxygen Test
 - 2.1. Pawang konektor power pada nebulizer
 - 2.2. Pasang selang Prssure Oxygen pada nebulizer



Gambar 2. Pemasangan selang pada kalibrator dengan nebulizer

PT. SINKO PRIMA ALLOY

PETUNJUK PENGGUNAAN PRESSURE OXYGEN TEST

No. Dokumen: SPA-PP/QC-37 Tgl. Terbit: 20 Juni 2018 Revisi: 00 Hal: 2 dari 3

Penanggung Jawab Kegiatan: Supervisor QC

Pelaksana : - INSPECTOR QC

- TEKNISI

2.3. Pilih tampilan yang akan digunakan menggunakan satuan Psi atau atm dengan menekan klep



Gambar 3. Klep pada Pressure Oxygen

2.4. Tekan tombol ON pada nebulizer



Gambar 4. Tombol On/Off pada Nebulizer

2.5. Catat hasil pada lembar uji, pastikan jarum menunjukan diatas 40 Psi



Gambar 5. Hasil pada pressure oxygen test

PT. SINKO PRIMA ALLOY

PETUNJUK PENGGUNAAN PRESSURE OXYGEN TEST

No. Dokumen : SPA-PP/QC-37 Tgl. Terbit : 20 Juni 2018 Revisi : 00 Hal : 3 dari 3

Penanggung Jawab Kegiatan : Supervisor QC

Pelaksana : - INSPECTOR QC

- TEKNISI

Dibuat Oleh,	Diperiksa Oleh,	Disetujui Oleh,
Penanggung Jawab	Manager	Direktur

Isi dokumen ini sepenuhnya merupakan rahasia PT. SINKO PRIMA ALLOY dan tidak boleh diperbanyak,baik sebagian maupun seluruhnya kepada pihak lain tanpa seijin tertulis dari Direktur