

Garantia da Qualidade

TG 142

Dalila Mendonça

1 Objetivo

O objetivo do TG 142 foi de suprir as demandas de novas tecnologias que até então não eram contempladas pelo TG 40, sendo elas: MLC, Colimadores Assimétricos, Filtros dinâmicos, Filtros Virtuais, EPID, imagens KV estáticas, CBCT, gating respiratório e as técnicas de IMRT, SRS e SBRT.

O Objetivo de um programa de QA é que seja mantido as características da máquina conforme adquiridos em seu comissionamento e aceite e , embora os testes possam ser realizados por diferentes profissionais, a responsabilidade dos testes é do Físico Medico Especialista.

2 Periodicidade dos Testes

2.1 Testes Diários

Tabela 1: Testes Diários

Testes Dosimétricos			
Procedimento	Não-IMRT	IMRT	SRS/SBRT
Constância do output de raios - x e constância do output dos feixes de elétrons (<i>Semanalmente, exceto para máquinas com monitoramento único</i>)		3%	

Testes Mecânicos			
Procedimento	Não-IMRT	IMRT	SRS/SBRT
Localização do Laser	2 mm	1.5 mm	1 mm
Indicador de SSD óptico no iso (<i>Telémetro</i>)		2 mm	
Indicador de Tamanho do Colimador	2 mm	2 mm	1 mm

2.2 Testes Mensais

2.3 Testes Anuais

Referências