

# Garantia da Qualidade

TG 142

*Dalila Mendonça*

## 1 Objetivo

O objetivo do TG 142 foi de suprir as demandas de novas tecnologias que até então não eram contempladas pelo TG 40, sendo elas: MLC, Colimadores Assimétricos, Filtros dinâmicos, Filtros Virtuais, EPID, imagens KV estáticas, CBCT, gating respiratório e as técnicas de IMRT, SRS e SBRT.

O Objetivo de um programa de QA é que seja mantido as características da máquina conforme adquiridos em seu comissionamento e aceite e , embora os testes possam ser realizados por diferentes profissionais, a responsabilidade dos testes é do Físico Medico Especialista.

## 2 Periodicidade dos Testes

### 2.1 Testes Diários

*Tabela 1: Testes Diários*

Testes Dosimétricos			
Procedimento	Não-IMRT	IMRT	SRS/SBRT
Constância do output de raios - x e constância do output dos feixes de elétrons ( <i>Semanalmente, exceto para máquinas com monitoramento único</i> )		3%	
Testes Mecânicos			
Procedimento	Não-IMRT	IMRT	SRS/SBRT
Localização do Laser	2 mm	1.5 mm	1 mm
Indicador de SSD óptico no iso ( <i>Telémetro</i> )		2 mm	
Indicador de Tamanho do Colimador	2 mm	2 mm	1 mm

### 2.2 Testes Mensais

### 2.3 Testes Anuais

## Referências