

পরীক্ষণের নাম : স্ট্রেইট-থ্রো ক্যাবল তৈরীকরণ (Make a straight-through cable)

উদ্দেশ্য (Objectives):

(ক) ক্যাটাগরি 5 অথবা 5e Unshielded Twisted Pair (UTP) ইথারনেট নেটওয়ার্ক প্যাচ ক্যাবল অথবা প্যাচ কার্ড তৈরি করা।

(খ) RJ-45 কানেক্টর-এর সঠিক পিনসমূহের মাঝে সঠিক কালার কনফিগারেশন করা।

প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি (Necessary equipment):

- (1) CAT5 ক্যাবল
- (2) Registered Jack (RJ)-45 Connector
- (3) RJ-45 Crimping tool.

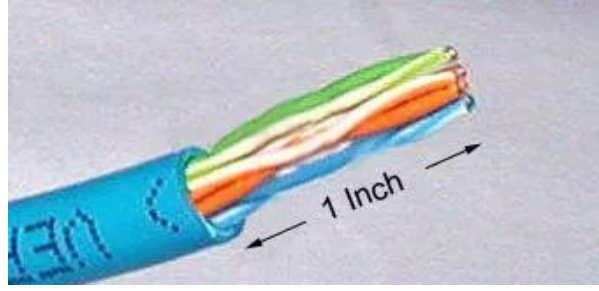


চিত্র : প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি

কাজের ধারা (Working procedure):

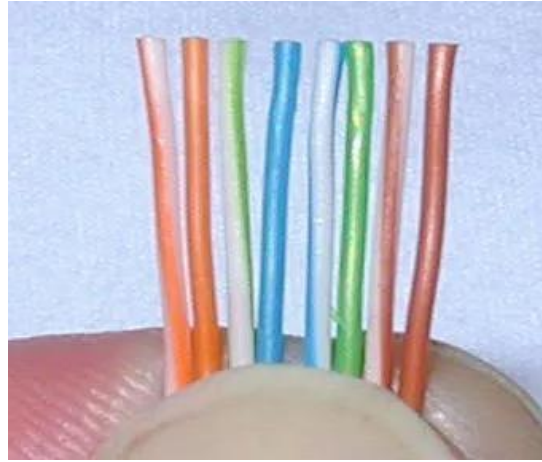
Step 1: প্রথমেই প্লাগ (Plug) এবং ডিভাইস-এর মধ্যে দূরত্ব নির্ণয় করতে হবে। যতটুকু দূরত্ব হবে, তার চেয়ে কমপক্ষে ৩০.৪৮ সেমি (১ ফুট) বেশি তার (Wire) নিতে হবে।

Step-2: ক্যাবলের এক প্রান্ত হতে তারের (Wire) জ্যাকেট ২ ইঞ্চি ছেঁটে ফেলতে হবে।

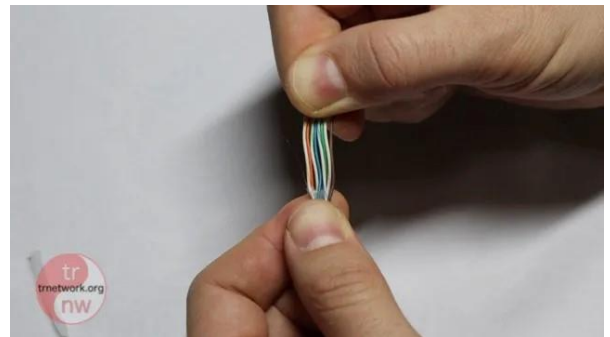


চিত্র: Straight through cable

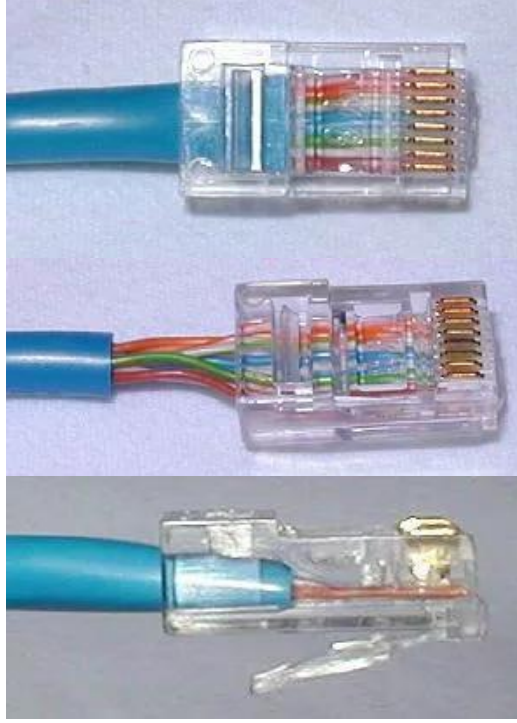
Step-3: তারের যে অংশ থেকে জ্যাকেট ফেলে দেওয়া হয়েছে, সেখানে চার (৪) জোড়া ক্যাবল ধরতে হবে। তারপর T568B স্ট্যান্ডার্ড অনুযায়ী তারের জোড়াগুলোকে সংগঠিত করতে হবে।



Step-4: জ্যাকেটের প্রান্ত হতে ১.২৫ সেমি দূরে তারগুলোকে ট্রিম করতে হবে।



Step-5: আস্তে আস্তে তারের শেষ প্রান্তটি RJ-45 কানেক্টরে ঢুকাতে হবে। জ্যাকেটের শেষ অংশটি অবশ্যই প্লাগের ভিতরে থাকতে হবে।



Step-6: সবশেষে ক্যাবল এবং কানেক্টরটি ক্রিম্পিং (Crimping) টুলসটিতে ঢুকিয়ে শক্ত করে চাপ দিতে হবে। তাহলে কানেক্টরের সাথে ক্যাবলের কালারগুলো যুক্ত হয়ে যাবে।



মন্তব্য : স্ট্রেইট-থ্রো ক্যাবল তৈরীকরণ সম্পর্কে জানতে পারলাম ।