

LAPORAN PENYELIDIKAN INSIDEN

Nomor: SMK3L-En/ISP/FR-13-03

Revisi: 06

Tanggal: 14 Maret 2019

Kebakaran	1		Gangguan Kesehatan			Kecela	ıkaan	Near Miss	
■ Nama & No. Payroll:		Peralatan/Bahan :					ggal :	Jam :	
Donny Amzal					28 Fe	eb 2023	10.15 WIB		
						·		-	
Department : Civil	Section : Kontraktor Fajar Abadi			li	Jabatan : T				
11 07.TI									
Umur: 37 Th	Total Lama Bekerja: 10 th								
				T					
Shift Kerja		lembur:		Klasifikasi:					
■ 1 st □ 2 nd □ 3 rd	☐ Yes ■ No		□ РЗК		■ MTI	☐ LWD	☐ Fatality		
Nama saksi dan rekan kerja (No. Payroll) : -									
Penyebab Kecelakaan dan Bagian Tubuh yang Terluka atau Keterangan Kerusakan Peralatan									
Jari kelingking terluka karena tersayat lembaran seng yang melorot									



Gambaran kecelakaan, lokasi kecelakaan terjadi; pekerjaan korban pada waktu bekerja; serta langkah-langkah nyata, tugas atau bagian pekerjaan yang dilakukan. Juga termasuk kejadian-kejadian sebelumnya yang menyebabkan kecelakaan

Tempat: Pagar sisi selatan dekat Bengkel Vehicle

Deskripsi Insiden :

Pada saat pemasangan sheet pagar sisi selatan dekat dengan area vehicle, korban dan 4 rekan kerja sedang mengangkat sheet berupa lembaran seng untuk dipasang pada struktur bangunan. Saat proses pengangkatan seng tersebut korban berada pada posisi cording paling bawah saat seng berada diatas tiba -tiba seng melorot mengenai jari kelingking tangan kiri sehingga terluka.



LAPORAN PENYELIDIKAN INSIDEN

Nomor: SMK3L-En/ISP/FR-13-03

Revisi: 06

Tanggal: 14 Maret 2019

ANALISA FAKTOR PENYEBAB

LINGKUNGAN KERJA:

Ruang gerak yang terbatas/sempit

- · Housekeeping yang tidak memadai
- Kondisi lingkungan yg berbahaya (adanya debu, gas, jalan licin dll)
- (terpapar) kebisingan tinggi
- Terpapar radiasi
- Suhu ekstrim (terlalu panas)
- Penerangan kurang/berlebih
- · Ventilasi kurang memadai
- Terpapar getaran yang berlebihan/lama
- Penyebab lain, sebutkan : ketinggian,

FAKTOR MANUSIA:

- · Perilaku/attitude yang kurang
- Kurang istirahat/tidur
- Kurang pengetahuan atau ketrampilan
- Mengoperasikan alat yg bukan wewenangnya
- Gagal mengamankan/tidak memasang LOTO
- Memakai peralatan yg rusak

Tidak memakai/salah menggunakan APD

- Posisi kerja yg tidak aman/tidak ergonomis
- Cara pengangkatan yg tidak tepat
- Menggunakan alat tidak benar/pemaksaan peralatan
- Tidak melaksanakan prosedur /standard kerja dengan benar
- Bercanda/bermain-main
- Penyebab lain, sebutkan:

FAKTOR PERALATAN:

- Pelindung pd alat atau alat peringatan yang tdk memadai
- · APD tidak memadai
- Alat/material tidak memadai (rusak)
- Desain perancangan tidak memadai/tidak ergonomis
- Spesifikasi pembelian tidak memadai
- Bahaya bahan mudah meledak/terbakar
- Perkakas/peralatan/material tidak memadai
- · Aus dan rusak normal
- Kerusakan akibat kecelakaan / abnormal
- Penyebab lain, sebutkan : material basah setelah kehujanan

FAKTOR METODE / PROSEDUR KERJA

- Sistem peringatan tidak memadai
- Belum ada standard/prosedur
- Prosedur/standard yang ada tidak dapat di implementasikan (not applicable)
- Cara pemuatan/penyimpanan tidak aman
- Pemeliharaan tidak memadai
- Kurangnya pengawasan/supervisi
- Penyebab lain, sebutkan : pengangkatan manual

RINGKASAN FAKTOR PENYEBAB (ANALISIS ROOT CAUSE)

(Jelaskan masing-masing item dan periksa)

Penyebab Langsung

Material lembaran seng basah setelah terkena air hujan yang membuat licin dan tangan kiri tidak menggunakan APD sarung tangan

Penyebab Tidak Langsung

- Bekerja diketinggian
- Memakai sarung tangan tidak lengkap
- Material seng basah
- Pengangkatan manual

Biaya Kerugian										
Peralatan / material	Pengobatan	Hari hilang / down	time	Total biaya						
	1.500.000			1.500.000						
Tindakan	Dept. Penanggung Jawab			Tanggal selesai						
seperti memegang 2. Memastikan koord	g mengenai penggunaan at melakukan aktivitas fisik material, pengangkatan dll dinasi antar rekan kerja pengangkatan telah sesuai			/03/2023 /03/2023	03/03/2023					
Disiapkan oleh: M. Arif Set Jabatan: SHE Engin Departemen: SHE				Dept. Penan	ggung Jawab					



LAPORAN PENYELIDIKAN INSIDEN

Nomor : SMK3L-En/ISP/FR-13-03 Revisi : 06 : 14 Maret 2019

Tanggal

Verifikasi oleh Top Management:		