







<div> P.T. ISPAT INDO</div>		IDENTIFIKASI BAHAYA DAN PENILAIAN RISIKO																No. Formulir		: SMK3L-En/SP/FR-26-01						
																		Revisi		: 01						
																		Tanggal		: 01 Maret 2023						
																		Halaman		: 1 dari 1						
Business/Departement/Area		: DPM																								
Tanggal Penilaian		: 01 Maret 2023																								
No	Harapan dan Kebutuhan	Isu	Risk / Opp	Deskripsi Aktivitas / proses	Aktifitas (R; NR)	Potensi Bahaya K3	Aspek S/H/E	Operasional (N, Ab, Ac, E)	Deskripsi Peluang	Resiko K3	Score (sebelum)		Tingkat Resiko	Pengendalian yang sudah diterapkan	Score (sesudah)		Tingkat Resiko	Legal & Persyaratan Lainnya	Evaluasi Risiko Yang Tidak Dapat Diterima		kontrol Tambahan	PIC	Target	Status		
											Akibat	Peluang			1. Eliminasi 2. Substitusi 3. Rekayasa Engineering 4. Administrasi 5. PPE	Akibat			Peluang	Peraturan UU dan persy. Lain					Pandangan pihak terkait	
1	2	3	4	No.	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
1	Mampu melayani dan mengerjakan semua permintaan dari indentor dengan sehat dan selamat	Adanya keterlambatan dalam penyelesaian suatu pekerjaan tanpa adanya komunikasi terlebih dahulu	Risk							melakukan pekerjaan dengan sedikit terburu - buru yang dapat menyebabkan kelalaian sehingga terjadi kecelakaan kerja	2	C	M	Administrasi : Melakukan Sosialisasi kepada dept terkait untuk melakukan pengaturan dan berkoordinasi dengan baik	1	C	L	-	No	No						
2	Sehat, Aman dan Nyaman	Tertular Virus Covid 19 saat bekerja	Risk					H	Ab		Menyebabkan gejala covid 19 seperti batuk, flu, sakit tenggorokan, demam dan sesak nafas serta dapat menular kepada rekan kerja yang lain	2	C	M	Sub : Pemasangan Face detection untuk absensi Eng : Memasang partisi antar meja, Memasang Wastafel, Adm : Melakukan WFH, Pengukuran Suhu, Mencuci Tangan, Menjaga Jarak APD - Memakai Masker	2	E	L	KepMenKes RI No. HK.01.07/MENKES/328/2020 & KepMenKes RI No. HK.01.07/MENKES/413/2020	Ya	Ya					
		Anjuran Penanggulangan TBC di tempat kerja	Peluang						Menjadi alert kepada semua karyawan untuk mencegah dan menanggulangi penularan TBC		3	C	H	Administrasi :Dilakukan Sosialisasi mengenai pencegahan dan penanggulangan TBC yang disampaikan oleh dokter perusahaan. Screening	2	E	L	Permenaker No. 13 Tahun 2022 tentang Penanggulangan TBC di Tempat Kerja	-	Ya						
			1	Menggerinda	R	Pekerja tidak memakai APD berupa safety glass	H	N		Percikan busur api mengenai mata / ke bagian tubuh	4	D	H	PPE : Pastikan memakai APD safety glass. Rekayasa Engineering :Pastikan mesin gerinda diberikan pelidung dari bahan mika / acrilic sehingga sewaktu menggerinda material percikan api yang berasal dari batu gerinda tidak mngenai mata.	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	Ya						
						Pekerja kurang berkonsentrasi	S	N		Tangan pekerja tergores batu gerinda	2	C	M	Administrasi : Pastikan ketika bekerja konsentrasi dan tidak sambil berbicara	1	C	L	Permenaker No. 8 Tahun 2010	Ya	No						
						Adanya arus pendek listrik, konsleting atau ada bagian konduktor yang tidak terisolasi sempurna pada kabel	S	N	Menerapkan standar pemasangan instalasi listrik.	Tersengat arus listrik/kesetrum	3	C	H	Administrasi : Pastikan kondisi kabel listrik tidak terkelupas dan steacker masih kondisinya standard. Pastikan mesin gerinda di grounding.	1	C	L	Permenaker no. 12 tahun 2015	Ya	No						
						Material besi yang digerinda	H	N		Terpapar debu dari material besi yang digerinda	2	C	M	PPE : Pastikan ketika bekerja memakai masker. PPE :Pastikan operator menggunakan APD standard (Safety glass, safety helmet dan safety shoes) ketika bekerja	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No						
				Electrical Welding	R	Kabel las berserakan	S	N		Terjatuh karena tersandung kabel las listrik	2	C	M	Administrasi : Pastikan posisi kabel aman dan tidak berserakan	1	C	L	Permenkes No. 48 Tahun 2016	Ya	No						
						Penempatan benda kerja tidak sesuai	S	N		Kejatuhan benda kerja	3	D	M	PPE :Menggunakan APD safety shoes dalam bekerja	1	C	L	Permenkes No. 48 Tahun 2016	Ya	Ya						
						Adanya arus pendek listrik, konsleting atau ada bagian konduktor yang tidak terisolasi sempurna pada kabel	S	N		Kesetrum arus liatrik	3	C	H	Administrasi : Pastikan kondisi kabel listrik terisolasi dengan aman dan kondisi steacker / stop kontak tidak terbuka/rusak.	1	C	L	Permenaker No 12 Tahun 2015	Ya	No						
						Pekerja tidak memakai APD berupa masker	H	N		Terpapar uap /asap logam berat sewaktu welding & terpapar sinar ultra violet	2	B	H	PPE : Pastikan selalu memakai APD Face shield dan memakai masker sewaktu melakukan electrical welding	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	Ya						

<div> P.T. ISPAT INDO</div>		IDENTIFIKASI BAHAYA DAN PENILAIAN RISIKO																No. Formulir		: SMK3L-En/ISP/FR-26-01							
																		Revisi		: 01							
																		Tanggal		: 01 Maret 2023							
																		Halaman		: 1 dari 1							
Business/Departement/Area		: DPM																									
Tanggal Penilaian		: 01 Maret 2023																									
No	Harapan dan Kebutuhan	Isu	Risk / Opp	Deskripsi Aktivitas / proses	Aktifitas (R; NR)	Potensi Bahaya K3	Aspek S/H/E	Operasional (N, Ab, Ac, E)	Deskripsi Peluang	Resiko K3	Score (sebelum)		Tingkat Resiko	Pengendalian yang sudah diterapkan		Score (sesudah)		Tingkat Resiko	Legal & Persyaratan Lainnya	Evaluasi Risiko Yang Tidak Dapat Diterima		kontrol Tambahan	PIC	Target	Status		
1	2	3	4	No.	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16			17	18					19	20
							Pekrja tidak memkai APD lengkap saat mengelas	S	N		Anggota badan terkena percikan api las	2	B	H	PPE : Pastikan selalu memakai APD Apron, Hand glove, safety shoes sewaktu melakukan pengelasan listrik	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No						
							Material Panas	S	N		Anggota badan tersentuh benda kerja yg panas	2	C	M	Administrasi : Pastikan selalu memperhatikan jarak yg aman antara operator dan benda kerja	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No						
				3	Oxy-Cutting (Gas LPG)	R	Pekerja tidak memkai APD lengkap saat mengelas	S	N		Percikan busur api mengenai badan dan mata	3	C	H	PPE : Pastikan ketika bekerja memakai APD (Safety shoes, Hand Gloves, Safety glass, dan Safety Helmet)	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No						
							Pekerja tidak memakai APD berupa masker	H	N		Terjadi paparan uap gas LPG dan terhirup ke saluran pemafasan operator cutting	2	B	H	PPE : Pastikan ketika petugas cutting bekerja memakai masker	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No						
							Bekerja tidak sesuai SOP	S	N		Terjadi Kebakaran / Ledakan	4	E	H	Administrasi : Pastikan kondisi cylinder LPG dan hose dan sambungan antar hose tidak ada yang bocor. Pastikan sambungan hose di clamp dengan material clamp yang sudah standard. Pastikan cyliner LPG dan oksigen dilengkapi dengan regulator. Pastikan flash back arrestor terpasang di blander / nozzle cutting. Pastikan drat flash back harus sesuai yang ada pada blander potong baik oksigen/LPG (sehingga gas tidak bocor). Pastikan bahwa cylinder berada di dalam rak dan kondisinya terikat. Pastikan tanda di larang merokok terpasang di area keglatan oxy-cutting. Pastikan APAR tersedia dan kondisinya siap pakai. Pastikan secara reguler melakukan pengecekan dan membersihkan nozzle cutting sebelum bekerja. Pastikan jika terdapat sambungan hose maka maksimak sambungan adalah 2 buah. Pastikan selalu mengecek kondisi regulator sebelum bekerja.	2	E	M	Permenaker No. 38 Tahun 2016	Ya	Ya	melakukan training mengenai Sop dan melakukan pemeriksaan peralatan sebelum pekerjaan dimulai					
				4	Oxy-Cutting (Gas Acytiline)	R	Pekerja tidak memkai APD lengkap saat mengelas	H	N		Percikan busur api mengenai badan dan mata	3	C	H	PPE : Pastikan ketika bekerja memakai APD (Safety shoes, Hand Gloves, Safety glass, dan Safety Helmet)	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No						
							Pekerja tidak memakai APD berupa masker	H	N		Terjadi paparan uap gas LPG dan terhirup ke saluran pemafasan operator cutting	2	B	H	PPE : Pastikan ketika petugas cutting bekerja memakai masker	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No						

<div></div> <div>P.T. ISPAT INDO</div>		IDENTIFIKASI BAHAYA DAN PENILAIAN RISIKO																		No. Formulir		: SMK3L-En/SP/FR-26-01						
																				Revisi		: 01						
																				Tanggal		: 01 Maret 2023						
																				Halaman		: 1 dari 1						
Business/Departement/Area		: DPM																										
Tanggal Penilaian		: 01 Maret 2023																										
No	Harapan dan Kebutuhan	Isu	Risk / Opp	Deskripsi Aktivitas / proses		Aktifitas (R; NR)	Potensi Bahaya K3	Aspek S/H/E	Operasional (N, Ab, Ac, E)	Deskripsi Peluang	Resiko K3	Score (sebelum)		Tingkat Resiko	Pengendalian yang sudah diterapkan		Score (sesudah)		Tingkat Resiko	Legal & Persyaratan Lainnya	Evaluasi Risiko Yang Tidak Dapat Diterima		kontrol Tambahan	PIC	Target	Status		
1	2	3	4	No.	5	6	7	8	9	10	11	12	13		14	15	16	17		18	19	20					21	22
							Bekerja tidak sesuai SOP	S	Ab		Terjadi Kebakaran / Ledakan	5	E	H	Administrasi : Pastikan kondisi cylinder LPG, hose dan sambungan antar hose tidak ada yang bocor. Pastikan sambungan hose di clamp dengan material clamp yang sudah standard. Pastikan cylinder LPG dan oksigen dilengkapi dengan regulator. Pastikan flash back arrestor terpasang di blander / nozzle cutting. Pastikan drat flash back harus sesuai yang ada pada blander potong baik oksigen/LPG (sehingga gas tidak bocor). Pastikan bahwa cylinder berada di dalam rak dan kondisinya terikat. Pastikan tanda di larang merokok terpasang di area kegiatan oxy-cutting. Pastikan APAR tersedia dan kondisinya siap pakai. Pastikan secara reguler melakukan pengecekan dan membersihkan nozzle cutting sebelum bekerja. Pastikan jika terdapat sambungan hose maka maksimam sambungan adalah 2 buah. Pastikan selalu mengecek kondisi regulator sebelum bekerja.	2	E	M	Permenaker No. 38 Tahun 2016	Ya	Ya	melakukan training mengenai Sop dan melakukan pemeriksaan peralatan sebelum pekerjaan dimulai	Hasan B	Oct-19	Closed			
							5	Balancing Blower	R	Tidak melakukan Maintenance pada alat	S	N		Empeler lepas	3	E	M	Administrasi : Check semua kekencangan bolt motor, plummer block dan semua bolt empeller terutama yang mengikat empeller dengan shaftrnya	1	C	L	Permenaker No. 38 Tahun 2016	Ya	Ya				
										Adanya arus pendek listrik, konsleting atau ada bagian konduktor yang tidak terisolasi sempuma pada kabel	S	N	Menerapkan standar pemasangan instalasi listrik.	Tersengat arus listrik/kesetrum	3	D	M	Administrasi : Proses balancing dilakukan pada power off dan perhatikan instruksi dengan baik dan komunikasikan dengan orang yang ada di area	1	C	L	Permenaker No 12 Tahun 2015	Ya	No				
										Tidak melakukan Maintenance pada alat	S	N		pekerja terkena empeler yang berputar	4	E	H	Administrasi : Pastikan Cable Power terisolasi dan tidak ada yang terkelupas dan penyambungan power dilakukan oleh orang electric	1	C	L	Permenaker No 12 Tahun 2015	Ya	Ya				
							6	Cutting Wheel	R	Percikan gram (logam)	S	N		Percikan gram terkena anggota tubuh	2	A	H	PPE : Memakai APD standart yang telah ditentukan (leather hand gloves, safety glass, masker, safety shoes)	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No				
										Cutting wheel tidak di maintenance	S	N		Percikan pecahan cutting wheel terkena anggota tubuh	3	C	H	Administrasi : Check cutting wheel apakah sudah terpasang dengan baik. Apakah cutting wheel dalam keadaan baik (tidak retak). Check pengkleman benda kerja	1	C	L	Permenaker No. 38 Tahun 2016	Ya	No				
										Pekerja tidak memakai APD berupa masker	H	N		Sesak nafas karena debu	3	B	H	PPE : Memakai APD standard yang telah ditentukan (masker)	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No				
							7	Driling	R	Mata bor belum terpasang dengan baik	S	N		Terkilir mata bor	2	C	M	Administrasi : Check mata bor apakah sudah terpasang dengan baik. Check benda kerja apakah sudah terikat dengan baik	1	C	L	Permenaker No. 38 Tahun 2016	Ya	No				

<div></div> <div>P.T. ISPAT INDO</div>		IDENTIFIKASI BAHAYA DAN PENILAIAN RISIKO																				No. Formulir		: SMK3L-En/ISP/FR-26-01	
																						Revisi		: 01	
																						Tanggal		: 01 Maret 2023	
																						Halaman		: 1 dari 1	
Business/Departement/Area		: DPM																							
Tanggal Penilaian		: 01 Maret 2023																							
No	Harapan dan Kebutuhan	Isu	Risk / Opp	Deskripsi Aktivitas / proses	Aktifitas (R; NR)	Potensi Bahaya K3	Aspek SH/E	Operasional (N, Ab, Ac, E)	Deskripsi Peluang	Resiko K3	Score (sebelum)		Tingkat Resiko	Pengendalian yang sudah diterapkan	Score (sesudah)		Tingkat Resiko	Legal & Persyaratan Lainnya	Evaluasi Risiko Yang Tidak Dapat Diterima		kontrol Tambahan	PIC	Target	Status	
											Akibat	Peluang			Akibat	Peluang			Peraturan UU dan persy. Lain	Pandangan pihak terkait					
1	2	3	4	No.	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
							Pekerja tidak memakai APD berupa sarung tangan	S	N		Tergores gram	2	B	H	PPE : Memakai APD standard yang telah ditentukan (sarung tangan cotton)	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No				
							Pekerja tidak memakai APD berupa safety glass	H	N		Terkena Percikan gram ke mata	2	B	H	PPE : Memakai APD standart yang telah ditentukan (leather hand gloves, safety glass, masker, safety shoes)	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No				
				8	Heat Treatment Material	R	Pekerja tidak memakai APD lengkap saat bekerja	S	N		Terkena percikan Oil Panas	3	B	H	PPE : Pastikan memakai APD safety glass, leather hand gloves, helmet dan safety shoes	2	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No				
							Bekerja tidak sesuai SOP	S	Ab		Kebakaran / explotion sehingga menyebabkan luka bakar	4	D	H	Administrasi : Pastikan oil panas tidak boleh disiram dengan air dapat mengakibatkan kebakaran. Proses treatment harus dilakukan di luar bengkel (di depan). Media treatment oil harus minimal 10x volume benda yang di treatment dan benda yang ditreatment tidak boleh muncul/harus tenggelam penuh. Pastikan alat pemadam masih berfungsi dan berada didekat proses treatment. Pastikan bekerja sesuai dengan SOP	2	E	M	Permenaker PER/04/MEN/1980	Ya	Ya				
				9	Menggerinda	R	Pekerja tidak memakai APD berupa safety glass	S	N		Percikan api pada waktu menggerinda	3	C	H	PPE : Pastikan menggunakan APD safety glass ketika bekerja dan batu gerinda diberikan pengaman dari acrilik	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	Ya				
							Pekerja kurang berkonsentrasi	S	N		Tergores gerinda pada waktu menggerinda	3	B	H	Administrasi : Pastikan konsentrasi selama proses menggerinda	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	Ya				
							Pekerja kurang berkonsentrasi	S	N		Tangan masuk ke mesin gerinda	3	B	H	Rekayasa Engineering : Pastikan batu gerinda diberikan pelindung / guarding	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	Ya				
				10	Pemisahan Scale dengan Slag di Atas Conveyor	R	Banyaknya debu di tempat kerja	H	N		Terhirup debu, mata pekerja kelilipan	2	C	M	PPE : Memakai APD masker	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No				
							Pekerja kurang berkonsentrasi	S	N		Bisa tergores scale yang tajam	2	B	H	Rekayasa Engineering : Memasang Hand ril di posisi yang membahayakan	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No				
							Roll mesin belum dimatikan	S	N		Bisa terbelit conveyor	2	E	M	Administrasi : Pada saat membersihkan di posisi roll mesin dimatikan atau dengan pengukit dari kayu dan memastikan kembali untuk mematkan roll mesin sebelum dibersihkan PPE : Pastikan ketika bekerja memakai APD safety glass	1	E	L	Permenaker No. 38 Tahun 2016	Ya	Ya				

<div> P.T. ISPAT INDO</div>		IDENTIFIKASI BAHAYA DAN PENILAIAN RISIKO																	No. Formulir		: SMK3L-En/SP/FR-26-01								
																			Revisi		: 01								
																			Tanggal		: 01 Maret 2023								
																			Halaman		: 1 dari 1								
Business/Departement/Area		: DPM																											
Tanggal Penilaian		: 01 Maret 2023																											
No	Harapan dan Kebutuhan	Isu	Risk / Opp	Deskripsi Aktivitas / proses	Aktifitas (R; NR)	Potensi Bahaya K3	Aspek S/H/E	Operasional (N, Ab, Ac, E)	Deskripsi Peluang	Resiko K3	Score (sebelum)		Tingkat Resiko	Pengendalian yang sudah diterapkan			Score (sesudah)		Tingkat Resiko	Legal & Persyaratan Lainnya	Evaluasi Risiko Yang Tidak Dapat Diterima		kontrol Tambahan	PIC	Target	Status			
1	2	3	4	No.	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17			18	19					20	21	22
				11	Pemotongan Grinding Whell	R	Percikan api gerinda	S	N		Percikan api pada waktu grinding	2	B	H	PPE : Pastikan ketika bekerja memakai APD (Safety shoes, sarung tangan cotton, Safety glass, dan Safety Helmet). Administrasi : Pastikan diberi space base metal dengan floor arah bunga api	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No								
							Kondisi batu gerinda tidak bagus	S	N		Tertimpa pecahan batu gerinda pada waktu pemotongan dengan grinding wheel	4	D	H	Administrasi : Pastikan selalu dilakukan pengecekan konsisi batu gerinda dan benda kerja sebelum digunakan. PPE : Gunakan pendingin dromose atom air	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	Ya								
				12	Pengangkatan Material dgn Crane	R	Pekerja kurang berkonsentrasi	S	N		Kejatuhan / tertabrak material	5	E	H	Administrasi : Check kondisi wire rope/alat penjepit pastikan aman sesuai dengan yang diangkat, beri peringatan pada rekan kerja dan tidak melewati diatasnya orang yang bekerja	1	C	L	Permenaker No. 38 Tahun 2016	Ya	Ya								
							Pekerja tidak menjaga jarak aman	S	N		Kejatuhan gearder crane	5	E	H	Administrasi : Perhatikan jalannya end carry dan benda yang diangkat	1	C	L	Permenaker Trans No. 5 Tahun 1985	Ya	Ya								
							Kurangnya dilakukan pengecekan dan perawatan hoist crane	S	N	Pemenuhan Peraturan K3 & mendapatkan Kompetensi Operator & Sertifikasi Alat Angkat angkut	Kejatuhan hoist crane	5	E	H	Administrasi : Pastikan selalu dilakukan pengecekan berkala kondisi crane dan laporkan bila ada ketidaknormalan crane	1	C	L	Permenaker Trans No. 5 Tahun 1985	Ya	Ya								
				13	Welding	R	Banyaknya debu di tempat kerja	H	N		Terpapar debu masuk ke mata dan ke saluran pernafasan	2	B	H	PPE : Pastikan ketika bekerja pekerja memakai masker dan safety glass dan jacket jean,	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No								
							Suhu area kerja terlalu tinggi	H	N		Terpapar udara panas	3	C	H	Administrasi : Pastikan air minum tersedia bagi pekerja dan memenuhi standard kesehatan	1	C	L	Permenaker Trans No. 5 Tahun 2018	Ya	Ya								
							Adanya arus pendek listrik, konsleting atau ada bagian konduktor yang tidak terisolasi sempurna pada kabel	S	N	Menerapkan standar pemasangan instalasi listrik.	Tersengat arus listrik/kesetrum	4	D	H	Administrasi : Pastikan cable listrik dalam keadaan standard dan tidak ada yang rusak atau terkelupas. Administrasi : Pastikan petugas menginformasikan ke Electrical Dept. ketika akan mengconnect cable welding ke electrical panel	1	C	L	Permenaker No 12 Tahun 2015	Ya	Ya								
							Pekerja tidak memakai APD berupa masker	H	N		pernafasan terganggu karena terkena asap las	2	C	M	PPE : Pastikan ketika bekerja petugas memakai masker	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No								
							Pekerja tidak memakai APD berupa face shield	H	N		Terpapar sinar ultra violet	2	C	M	PPE : Pastikan petugas memakai face shield ketika bekerja	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No								

<div> P.T. ISPAT INDO</div>		IDENTIFIKASI BAHAYA DAN PENILAIAN RISIKO																	No. Formulir		: SMK3L-En/ISP/FR-26-01					
																			Revisi		: 01					
																			Tanggal		: 01 Maret 2023					
																			Halaman		: 1 dari 1					
Business/Departement/Area		: DPM																								
Tanggal Penilaian		: 01 Maret 2023																								
No	Harapan dan Kebutuhan	Isu	Risk / Opp	Deskripsi Aktivitas / proses	Aktifitas (R; NR)	Potensi Bahaya K3	Aspek SH/E	Operasional (N, Ab, Ac, E)	Deskripsi Peluang	Resiko K3	Score (sebelum)		Tingkat Resiko	Pengendalian yang sudah diterapkan	Score (sesudah)		Tingkat Resiko	Legal & Persyaratan Lainnya	Evaluasi Risiko Yang Tidak Dapat Diterima		kontrol Tambahan	PIC	Target	Status		
											Akibat	Peluang			Akibat	Peluang			Peraturan UU dan persy. Lain	Pandangan pihak terkait						
1	2	3	4	No.	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
							Pekerja tidak memakai APD lengkap saat bekerja	S	N		Tangan terkena material panas, atau tubuh terpercik bunga api las	2	B	H	PPE : Pastikan ketika bekerja petugas dilengkapi dengan apron, leather hand gloves, safety shoes dan helmet	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No					
							Bekerja tidak sesuai SOP	S	Ab		Terjadi kebakaran	3	C	H	Administrasi : Pastikan APAR tersedia di lokasi pekerjaan	1	C	L	Permenaker No. 4 Tahun 1980	Ya	Ya					
							Terdapat kabel las yang berserakan	S	N		Petugas tersandung atau terilit cable electrical welding	2	C	M	Administrasi : Pastikan penataan cable las tidak acak-acakan dan selalu menjaga kebersihan di sekitar area kerja	1	C	L	Permenaker No 12 Tahun 2015	Ya	No					
			14	Alignment	R	Tangan terluka ketika membongkar pasang	S	N		tangan Cedera	3	C	H	Rekayasa Eng : Menggunakan alat bantu angkat Administrasi : Memberikan pelatihan tentang SOP Alignment PPE : Pastikan menggunakan APD sarung tangan	1	D	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No						
						Kepala terbentur ketika membongkar pasang	S	N		Kepala Pekerja Cedera	3	C	H	PPE : Pastikan menggunakan APD Helm Safety	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No						
						Kaki kejatuhan / tersandung material	S	N		kaki terluka (cedera)	2	C	M	Administrasi : Pastikan kondisi peralatan baik dan material tidak mengganggu pekerjaan, selalu menjaga kebersihan di sekitar area kerja PPE : Pastikan menggunakan Safety Shoes	1	C	L	Permenaker Trans No. 8 Tahun 2010	Ya	No						
						Pekerja terperosok di lubang	S	N		kaki / tangan terluka (cedera)	4	C	E	Rekayasa Engineering : Pastikan pagar penutup/plat pengaman dipasang dan tanda ada orang kerja juga dipasang sebelum pekerjaan di mulai	1	D	L	Permenaker No. 9 Tahun 2016	Ya	No						

Dibuat	Disetujui