

 P.T. ISPAT INDO	LAPORAN PENYELIDIKAN INSIDEN	Nomor : SMK3L-En/ISP/FR-13-03
		Revisi : 06
		Tanggal : 01 Maret 2023

<input type="checkbox"/> Kebakaran	<input type="checkbox"/> Gangguan Kesehatan	<input type="checkbox"/> Kecelakaan	<input type="checkbox"/> Near Miss
<input type="checkbox"/> Nama & No. Payroll: _____	<input type="checkbox"/> Peralatan/Bahan : _____	Tanggal : _____	Jam : _____
Department :	Section :	Jabatan : Tukang Bangunan	
Umur :	Total Lama Bekerja :		
Shift <input type="checkbox"/> 1 st <input type="checkbox"/> 2 nd <input type="checkbox"/> 3 rd	Kerja lembur : <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Klasifikasi : <input type="checkbox"/> P3K <input type="checkbox"/> MTI <input type="checkbox"/> LWD <input type="checkbox"/> Fatality	

Nama saksi dan rekan kerja (No. Payroll) :

Penyebab Kecelakaan dan Bagian Tubuh yang Terluka atau Keterangan Kerusakan Peralatan

KETERANGAN KECELAKAAN DAN INFORMASI TERKAIT

Gambaran kecelakaan, lokasi kecelakaan terjadi; pekerjaan korban pada waktu bekerja; serta langkah-langkah nyata, tugas atau bagian pekerjaan yang dilakukan. Juga termasuk kejadian-kejadian sebelumnya yang menyebabkan kecelakaan

Tempat :

Deskripsi Insiden :

ANALISA FAKTOR PENYEBAB



P.T. ISPAT INDO

LAPORAN PENYELIDIKAN INSIDEN

Nomor : SMK3L-En/ISP/FR-13-03

Revisi : 06

Tanggal : 01 Maret 2023

LINGKUNGAN KERJA :

- Ruang gerak yang terbatas/sempit
- Housekeeping yang tidak memadai
- Kondisi lingkungan yg berbahaya (adanya debu, gas, jalan licin dll)
- (terpapar) kebisingan tinggi
- Terpapar radiasi
- Suhu ekstrim (terlalu panas)
- Penerangan kurang/berlebih
- Ventilasi kurang memadai
- Terpapar getaran yang berlebihan/lama
- Penyebab lain, sebutkan :

FAKTOR MANUSIA :

- Perilaku/attitude yang kurang
- Kurang istirahat/tidur
- Kurang pengetahuan atau ketrampilan
- Mengoperasikan alat yg bukan wewenang
- Gagal mengamankan/tidak memasang LOTO
- Memakai peralatan yg rusak
- Tidak memakai/salah menggunakan APD
- Posisi kerja yg tidak aman/tidak ergonomis
- Cara pengangkatan yg tidak tepat
- Menggunakan alat tidak benar/pemaksaan peralatan
- Tidak melaksanakan prosedur /standard kerja dengan benar
- Bercanda/bermain-main
- Penyebab lain, sebutkan :

FAKTOR PERALATAN :

- Pelindung pd alat atau alat peringatan yang tdk memadai
- APD tidak memadai
- Alat/material tidak memadai (rusak)
- Desain perancangan tidak memadai/tidak ergonomis
- Spesifikasi pembelian tidak memadai
- Bahaya bahan mudah meledak/terbakar
- Perkakas/peralatan/material tidak memadai
- Aus dan rusak normal
- Kerusakan akibat kecelakaan / abnormal
- Penyebab lain, sebutkan :

FAKTOR METODE / PROSEDUR KERJA

- Sistem peringatan tidak memadai
- Belum ada standard/prosedur
- Prosedur/standard yang ada tidak dapat di implementasikan (not applicable)
- Cara pemuatan/penyimpanan tidak aman
- Pemeliharaan tidak memadai
- Kurangnya pengawasan/supervisi
- Penyebab lain, sebutkan :

RINGKASAN FAKTOR PENYEBAB (ANALISIS ROOT CAUSE)

(Jelaskan masing-masing item dan periksa)

Penyebab Langsung

Penyebab Tidak Langsung

Biaya Kerugian

Peralatan / material	Pengobatan	Hari hilang / down time	Total biaya	
Tindakan/Perbaikan		Dept. Penanggung Jawab	Rencana Penyelesaian	Tanggal selesai
Disiapkan oleh: M. Arif Setiawan Jabatan: SHE Engineer Departemen: SHE		Tim Penyelidik : 1.	Perbaikan oleh Dept. Penanggung Jawab Nama : Tanggal :	

Verifikasi oleh Top Management: