

 P.T. ISPAT INDO	LAPORAN PENYELIDIKAN INSIDEN	Nomor : SMK3L-En/ISP/FR-13-03
		Revisi : 06
		Tanggal : 14 Maret 2023

<input type="checkbox"/> Kebakaran	<input type="checkbox"/> Gangguan Kesehatan	<input checked="" type="checkbox"/> Kecelakaan	<input type="checkbox"/> Near Miss
<input checked="" type="checkbox"/> Nama & No. Payroll: Kusaini	<input type="checkbox"/> Peralatan/Bahan :	Tanggal : 2 April 2023	Jam : 09.00 WIB
Department : MVL	Section : Kontraktor Mitha Lusy	Jabatan : Operator Caterpillar	
Umur : Th	Total Lama Bekerja : 5 hari		
Shift <input checked="" type="checkbox"/> 1st <input type="checkbox"/> 2nd <input type="checkbox"/> 3rd	Kerja lembur : <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Klasifikasi : <input checked="" type="checkbox"/> P3K <input type="checkbox"/> MTI <input type="checkbox"/> LWD <input type="checkbox"/> Fatality	

Nama saksi dan rekan kerja (No. Payroll) : -

Penyebab Kecelakaan dan Bagian Tubuh yang Terluka atau Keterangan Kerusakan Peralatan

Terpapar Uap Panas pada wajah dan lengan tangan kiri

KETERANGAN KECELAKAAN DAN INFORMASI TERKAIT



Gambaran kecelakaan, lokasi kecelakaan terjadi; pekerjaan korban pada waktu bekerja; serta langkah-langkah nyata, tugas atau bagian pekerjaan yang dilakukan. Juga termasuk kejadian-kejadian sebelumnya yang menyebabkan kecelakaan

Tempat : Slag Pit

Deskripsi Insiden :
Ketika EAF proses heat pertama dan proses tapping slag mengeluarkan slag, kondisi di bawah EAF area slag tapping kemungkinan ada genangan air dan ketika slag cair dituang tidak ada masalah.
Pak Kusaini mencoba mengambil slag dengan caterpillar dengan cara di aduk terlebih dahulu agar slag mudah dinaikan ke dumptruck dan terjadi explosion sehingga hawa panas dr slag menyembur ke caterpillar dan mengenai pak kusaini (area kening jg tangan kiri).

ANALISA FAKTOR PENYEBAB



P.T. ISPAT INDO

LAPORAN PENYELIDIKAN INSIDEN

Nomor : SMK3L-En/ISP/FR-13-03

Revisi : 06

Tanggal : 14 Maret 2023

<p>LINGKUNGAN KERJA :</p> <ul style="list-style-type: none">• Ruang gerak yang terbatas/sempit• Housekeeping yang tidak memadai• Kondisi lingkungan yg berbahaya (adanya debu, gas, jalan licin dll)• (terpapar) kebisingan tinggi• Terpapar radiasi• Suhu ekstrim (terlalu panas)• Penerangan kurang/berlebih• Ventilasi kurang memadai• Terpapar getaran yang berlebihan/lama• Penyebab lain, sebutkan : ada genangan air <p>FAKTOR MANUSIA :</p> <ul style="list-style-type: none">• Perilaku/attitude yang kurang• Kurang istirahat/tidur• Kurang pengetahuan atau ketrampilan• Mengoperasikan alat yg bukan wewenangnya• Gagal mengamankan/tidak memasang LOTO• Memakai peralatan yg rusak• Tidak memakai/salah menggunakan APD• Posisi kerja yg tidak aman/tidak ergonomis• Cara pengangkatan yg tidak tepat• Menggunakan alat tidak benar/pemaksaan peralatan• Tidak melaksanakan prosedur /standard kerja dengan benar• Bercanda/bermain-main• Penyebab lain, sebutkan :	<p>FAKTOR PERALATAN :</p> <ul style="list-style-type: none">• Pelindung pd alat atau alat peringatan yang tdk memadai• APD tidak memadai• Alat/material tidak memadai (rusak)• Desain perancangan tidak memadai/tidak ergonomis• Spesifikasi pembelian tidak memadai• Bahaya bahan mudah meledak/terbakar• Perkakas/peralatan/material tidak memadai• Aus dan rusak normal• Kerusakan akibat kecelakaan / abnormal• Penyebab lain, sebutkan : <p>FAKTOR METODE / PROSEDUR KERJA</p> <ul style="list-style-type: none">• Sistem peringatan tidak memadai• Belum ada standard/prosedur• Prosedur/standard yang ada tidak dapat di implementasikan (not applicable)• Cara pemuatan/penyimpanan tidak aman• Pemeliharaan tidak memadai• Kurangnya pengawasan/supervisi• Penyebab lain, sebutkan : Kurangnya Pemeriksaan pada area slag pit terhadap adanya genangan air								
<p>RINGKASAN FAKTOR PENYEBAB (ANALISIS ROOT CAUSE) (Jelaskan masing-masing item dan periksa)</p>									
<p>Penyebab Langsung Adanya genangan air yang menyebabkan ledakan Ketika bertemu dengan slag panas sehingga keluar uap panas</p> <p>Penyebab Tidak Langsung</p> <ul style="list-style-type: none">- Terpapar Suhu panas- Terpapar kebisingan- Penerangan kurang- System peringatan mati (lampu tanda masuk dan stop ke slag pit area)- Kurangnya pemeriksaan terhadap adanya genangan air di area slag pit									
<p>Biaya Kerugian</p>									
<p>Peralatan / material</p>		<p>Pengobatan</p>		<p>Hari hilang / down time</p>		<p>Total biaya</p>			
		<p>1.500.000</p>				<p>1.500.000</p>			
<p>Tindakan/Perbaikan</p>				<p>Dept. Penanggung Jawab</p>		<p>Rencana Penyelesaian</p>		<p>Tanggal selesai</p>	
<p>1. Petugas penyiraman air di area slag pit harus berkoordinasi dengan operator caterpillar perihal waktu penyiraman</p>				<p>MVL</p>		<p>03/04/2023</p>		<p>03/04/2023</p>	
<p>2. Awal shift operator caterpillar cek kondisi slag pit apabila ada genangan air bisa di infokan ke shift incharge untuk ditindak lanjuti (ex memompa genangan air pakai pompa)</p>				<p>MVL</p>		<p>03/04/2023</p>		<p>03/04/2023</p>	
<p>3. Penambahan blower 2 buah kanan kiri di area slag pit</p>				<p>ESM</p>		<p>03/05/2023</p>			
<p>4. Penambahan cover kanan kiri diruang operator caterpillar</p>				<p>MVL</p>		<p>03/05/2023</p>			
<p>5. Perbaikan tanda peringatan lampu indikasi hijau (enter) dan merah (Stop) di pintu masuk slag pit</p>				<p>ESM</p>		<p>03/05/2023</p>			



Tanggal : 14 Maret 2023

Verifikasi oleh Top Management: