PT ISPAT INDO				
	PROSEDUR K3LEn	Nomor	: SMK3L-En/ISP/PR-27	
		Revisi	: 00	
P.T. ISPAT INDO	MANUAL DANIMEKANIC	Tanggal	: 01 Maret 2023	
		Halaman	: 1/7	

PROSEDUR PENANGANAN BAHAN SECARA MANUAL DAN MEKANIS

No Dokumen : SMK3L-En/ISP/PR-27

No. Revisi : 00

	Nama	Jabatan	Tanggal	Tanda Tangan
Disusun oleh :	M. Arif Setiawan	SHE Engineer	01 Maret 2023	Alams
Disetujui oleh :	Irwan Agung Satrianto	Manager SHE	01 Maret 2023	Gum

PT ISPAT INDO PROSEDUR K3LEn Nomor : SMK3L-En/ISP/PR-27 Revisi : 00 PENANGANAN BAHAN SECARA MANUAL DAN MEKANIS Tanggal : 01 Maret 2023 Halaman : 2/7

DAFTAR ISI	
	Halaman
Lembar Persetujuan	. 1
Daftar Isi	. 2
Lembar Perubahan Dokumen	3
1. Tujuan	
2. Ruang lingkup	5
3. Referensi	5
4. Definisi	
5. Tanggung Jawab	
6. Prosedur	. 6
7. Lampiran	6
8. Dokumen Terkait	7

PT ISPAT INDO				
405		Nomor	: SMK3L-En/ISP/PR-27	
P.T. ISPAT INDO	PROSEDUR K3LEn	Revisi	: 00	
	PENANGANAN BAHAN SECARA	Tanggal	: 01 Maret 2023	
	MANUAL DAN MEKANIS	Halaman	: 3/7	

PERUBAHAN DOKUMEN

Nor	nor	Alasan perubahan dokumen	Direvisi oleh		Disetujui		
Revisi	Hlm.	•	Jabatan	Paraf	Tanggal	Jabatan	Paraf
01		 Point. 6.1. Pengawasan norma K3 Ditambah menjadi Pengawasan norma K3 & Lingkungan. Point 6.4. Setiap pekerjaanmemperhatik an hal-hal penting (aspek K3) ditambah menjadi(aspek K3 & Lingkungan). 	Officer SHE		31 Mei 2006	MR	
02		 Merubah format dokumen dari SMK3 ke SMK3LH (termasuk penomorannya) Point 3.1 Per Menaker No. 05 tahun 1996 di ganti PP No. 50 tahun 2012 Penambahan point 3.3 Standart ISO 14001:2004 Penambahan point 3.4 Standart OHSAS 18001:2007 Penambahan point 3.5 Permenaker. No. 05/MEN/1985 Penambahan point 3.6 Permenaker. No. 095/MEN/VII/2010 	Officer SHE		15 Okt 2012	MR	
03	05	Point 6.4 terdapat perubahan batas pengangkatan manual yang diperbolehkan	SHE Officer		01 Juli 2014	MR	
	05	Point 3 Penambahan referensi					

PT ISPAT INDO				
405		Nomor	: SMK3L-En/ISP/PR-27	
	PROSEDUR K3LEn	Revisi	: 00	
P.T. ISPAT INDO	P.T. ISPAT INDO PENANGANAN BAHAN SECARA	Tanggal	: 01 Maret 2023	
MANUAL DAN MEKANIS	Halaman	: 4/7		

04	05	Point 3.3 Referensi terjadi perubahan pada referensi ISO 14001:2004 menjadi ISO 14001:2015 dengan klausul 8.1	SHE Officer	12/12/16	MR	
05	01	Perubahan cover pengesahan	SHE Officer	02/10/17	MR	
06	05	Point 3.4 terjadi perubahan referensi dari OHSAS 18001:2007 menjadi ISO 45001:2018 dengan klausul 8.1	SHE Officer	14/03/19	MR	
00	01	Perubahan cover pengesahan	SHE Officer	01/03/23	MR	

PT ISPAT INDO				
	PROSEDUR K3LEn	Nomor	: SMK3L-En/ISP/PR-27	
		Revisi	: 00	
P.T. ISPAT INDO	MANUAL DANIMEKANIC	Tanggal	: 01 Maret 2023	
		Halaman	: 5/7	

1. TUJUAN

Prosedur ini disusun untuk memastikan pekerjaan-pekerjaan yang dilakukan secara manual dan mekanis di lingkungan PT. ISPAT INDO dilakukan dengan aman.

2. RUANG LINGKUP

Prosedur ini merupakan cara untuk melakukan kegiatan manual dan mekanis dengan benar.

3. REFERENSI

- 3.1. Undang undang No. 13 Tahun 2003 Tentang Ketenagakerjaan Pasal 86 & 87
- 3.2. PP No. 50 tahun 2012 tentang Penerapan SMK3 sub elemen 9.1 tentang Penanganan Secara Manual dan Mekanis...¹
- 3.3. Manual SMK3LH PT. ISPAT INDO
- 3.4. Standart ISO 14001:2015 klausa 8.1 tentang Pengendalian Operasional...⁵
- 3.5. Standart ISO 45001:2018 klausa 8.1 tentang Perencanaan dan Pengendalian Operasional..⁶
- 3.6. Permenaker. No. 05/MEN/1985 Tentang Pesawat Angkat dan Angkut..1
- 3.7. Permenaker. No. 095/MEN/VII/2010 Tentang Operator dan Petugas Pesawat Angkat dan Angkut..1
- 3.8. Health and safety executive 2002 tentang Manual Handling at work : a brief guide....³

4. DEFINISI

- 4.1. Pekerjaan secara manual adalah pekerjaan-pekerjaan yang dilakukan langsung oleh anggota tubuh pekerja secara langsung seperti mengangkat, mendorong, membawa, menarik, meletakkan dan jenis pekerjaan lain yang menggunakan anggota tubuh secara langsung.
- 4.2. Pekerjaan secara mekanis adalah pekerjaan-pekerjaan yang menggunakan peralatan mekanis seperti hoist/ crane, forklift, hand palet dll.
- 4.3. Forklift adalah suatu alat angkat dan angkut yang digerakkan secara hidrolis.
- 4.4. Crane adalah suatu alat angkat yang digerakkan secara manual.
- 4.5. Hand pallet adalah suatu alat angkat dan angkut yang digerakkan secara manual.

5. TANGGUNG JAWAB

5.1 Penanggung jawab area dan Koordinator/Sub Koordinator P2K3 unit yang bersangkutan bertanggung jawab terhadap pekerjaan pekerjaan yang dilakukan secara manual dan mekanis.

PT ISPAT INDO				
405		Nomor	: SMK3L-En/ISP/PR-27	
	PROSEDUR K3LEn	Revisi	: 00	
P.T. ISPAT INDO PENANGANAN BAHAN SECARA MANUAL DAN MEKANIS	Tanggal	: 01 Maret 2023		
	MANUAL DAN MEKANIS	Halaman	: 6/7	

- 5.2 Penanggung jawab area yang bersangkutan bertanggung jawab untuk mensosialisasikan penanganan secara manual dan mekanis ke pekerja yang ada di areanya.
- 5.3 Setiap pekerja dan kontraktor bertanggung jawab untuk mematuhi prosedur yang berlaku.
- 5.4 Kontraktor (sopir) forklift bertanggung jawab terhadap kelayakan pemakaian forklift yang dipakai sebagai sarana angkat/angkut.
- 5.5 Bagian Personalia bertanggung jawab atas terpenuhinya syarat pada sopir forklift dan crane.
- 5.6 Sopir forklift bertanggung jawab terhadap keselamatan diri dan pekerja di sekitarnya yang berkaitan dengan standar penggunaan forklift.

6. PROSEDUR

- 6.1 Pengawasan norma K3 & Lingkungan secara manual dan mekanis merupakan ketentuan yang harus diperhatikan dalam proses atau kegiatan di PT. ISPAT INDO.
- 6.2 Pekerjaan-pekerjaan secara manual dan mekanis harus dilengkapi dengan identifikasi dan penilaian resiko untuk pekerjaan-pekerjaan tersebut.
- 6.3 Setiap ada bahan-bahan yang harus dipindahkan dari suatu lokasi ke lokasi lain harus dipertimbangkan apakah bahan tersebut dapat ditangani secara manual atau harus menggunakan peralatan Bantu (mekanis).
- 6.4 Batas pengangkatan manual untuk laki laki sebesar 20 kg, sedangkan untuk perempuan sebesar 15 kg yang dikerjakan secara rutin. Sedangkan diatas 20 50 kg harus diangkat lebih dari satu orang atau lebih dari kondisi tersebut harus menggunakan peralatan bantu mekanis.......⁰²
- 6.5 Setiap pekerjaan yang dilakukan secara manual dan mekanis perlu untuk disusun instruksi kerjanya dengan memperhatikan hal-hal penting (aspek K3 & aspek lingkungan) yang sudah dilakukan dalam kegiatan identifikasi bahaya dan penilaian resiko.
- 6.6 Personil yang melakukan identifikasi dan penilaian resiko harus personil yang sudah pernah mendapatkan pelatihan mengenai identifikasi bahaya, penilaian resiko dan pengalaman dibidangnya.
- 6.7 Setiap penanganan bahan secara manual dan mekanis harus memperhatikan metode untuk mencegah terhadap kerusakan, tumpahan dan kebocoran.

7. LAMPIRAN

(Tidak ada)

PT ISPAT INDO				
405		Nomor	: SMK3L-En/ISP/PR-27	
	PROSEDUR K3LEn	Revisi	: 00	
P.T. ISPAT INDO	PENANGANAN BAHAN SECARA	Tanggal	: 01 Maret 2023	
MANUAL DAN MEKANIS	Halaman	: 7/7		

8. DOKUMEN TERKAIT

- Instruksi Kerja Pekerjaan Manual (SMK3L-En/ISP/IK-27-01) Instruksi Kerja Fork Lift (SMK3L-En/ISP/IK-27-02) Instruksi Kerja Crane (SMK3L-En/ISP/IK-27-03) 8.1
- 8.2
- 8.3