




<div> P.T. ISPAT INDO</div>		IDENTIFIKASI BAHAYA DAN PENILAIAN RESIKO																No. Formulir : SMK3L-En/ISP/FR-16-01									
Business/Departement/Area		: MRM																		Revisi : 01							
Tanggal Penilaian		: 01 Maret 2023																		Tanggal : 01 Maret 2023							
																				Halaman : 1 dari 1							
No	Harapan dan Kebutuhan	Isu	Risk/Opp	No	Deskripsi Aktivitas / proses	Aktifitas (R, NR)	Potensi Bahaya K3	Aspek SH/E	Operasional (N, Ab, Ac, E)	Deskripsi Peluang	Resiko K3	Score (sebelum)		Tingkat Resiko	Pengendalian yang sudah diterapkan		Score (sesudah)		Tingkat Resiko	Legal & Persyaratan Lainnya	Evaluasi Risiko Yang Tidak Dapat Diterima		Kontrol Tambahan	PIC	Target	Status	
												Akibat	Peluang		1. Eliminasi 2. Substitusi 3. Rekayasa Engineering 4. Administrasi 5. PPE	Akibat	Peluang	Peraturan UU dan persy. Lain			Pandangan pihak terkait						
1	2	3	4	No	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25		
1	Melakukan Maintenance dengan Aman dan sehat	Tidak selalu tersedianya operator crane pada saat melakukan pekerjaan yang membutuhkan lifting material secara mendadak khususnya di Line C & Crane C-Hook Billet Yard	Risk & Opp							Mempunyai Kompetensi orang yang dapat mengoperasikan Crane sesuai peraturan	Dapat membahayakan pada saat pengoperasian crane karena belum adanya kompetensi	3	B	H	ADM : Mentrainingkan orang untuk mengikuti pelatihan operator Crane untuk mendapatkan SIO sesuai peraturan	2	D	L	Permenaker No. 9 Tahun 2010	Ya	Ya						
2	Sehat, Aman dan nyaman saat bekerja	Tertular Virus Covid 19 saat bekerja	Risk				Tertular dan Menularkan saat bekerja bertemu dengan rekan kerja yang lainnya	H	Ab		Menyebabkan gejala covid 19 seperti batuk, flu, sakit tenggorokan, demam dan sesak nafas serta dapat menular kepada rekan kerja yang lain	2	C	M	Sub : Pemasangan Face detection untuk absensi Eng : Memasang partisi antar meja, Memasang Wastafel, Adm : Melakukan WFH, Pengukuran Suhu, Mencuci Tangan, Menjaga Jarak APD : Memakai Masker	2	E	L	KepMenKes RI No. HK.01.07/MENKES/328/2020 & KepMenKes RI No. HK.01.07/MENKES/413/2020	Ya	Ya						
		Anjuran Penanggulangan TBC di tempat kerja	Peluang				Menjadi alert kepada semua karyawan untuk mencegah dan menanggulangi penularan TBC					3	C	H	Administrasi : Dilakukan Sosialisasi mengenai pencegahan dan penanggulangan TBC yang disampaikan oleh dokter perusahaan, Screening	2	E	L	Permenaker No. 13 Tahun 2022 tentang Penanggulangan TBC di Tempat Kerja	Ya	Ya						
				1	Bongkar Pasang Roll di Roll Table Lifting Table	R	Badan terjepit frame lifting table	S	N		Pekerja Cedera, luka gores, luka tusuk, luka sobek	4	C	E	ADM : a. Posisi emergency dihidupkan b. Posisi lifting naik diberi pengaman besi pipa, sehingga tidak turun c. Gunakan lampu penerangan/flash light	2	D	L	PP No.50 tahun 2012	Ya	Ya						
							Kepala terbentur ketika membongkar pasang roll di roll conveyor	S	N		Kepala Pekerja Cedera	2	C	M	PPE : Gunakan APD safety helmet ketika melakukan pekerjaan	2	D	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No						
							Tangan terluka ketika membongkar pasang roll di roll table	S	N		Tangan Cedera	2	C	M	PPE : Pastikan menggunakan APD sarung tangan	2	D	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No						
							Kaki kejatuhan / tersandung material	S	N		Kaki Cedera	3	C	M	PPE : Pastikan gunakan safety shoes ketika bekerja	2	D	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No						
							Mata Keliipan	S	N		Mata Iritasi	2	C	M	PPE : Pastikan gunakan APD safety glass ketika bekerja	2	D	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No						
				2	BongkarPasang Roll di Roll Conveyor	R	Terjepit roll/sprocket chain	S	N		Pekerja Cedera, luka gores, luka tusuk, luka sobek	4	B	E	Administrasi : a. Pastikan tombol emergency dihidupkan b. Lakukan sesuai prosedur yang ada c. Gunakan peralatan dan prosedur yang ada d. Gunakan hand glove	2	D	L	PP No.50 tahun 2012	Ya	No						
							Roll conveyor yang panas	S	N		Pekerja Cedera, luka gores, luka tusuk, luka sobek (karena tersentuh roll panas)	2	C	M	Administrasi : a. Pastikan tombol emergency dihidupkan b. Untuk pemasangan dan pengecekan roll gunakan hand glove c. Jangan berjalan / melintas roll	1	C	L	PP No.50 tahun 2012	Ya	No						
							Kepala terbentur material	S	N		Kepala Cedera / terluka	2	C	M	PPE : Pastikan jika bekerja memakai safety helmet dan posisi chain belt helmet di ikat	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No						
							Lokasi bongkar pasang roll berdebu	S	N		Mata kiliipan dan iritasi	2	C	M	PPE : Pastikan menggunakan safety glass ketika bekerja	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No						
							Kaki kejatuhan atau tersandung material	S	N		Kaki Cedera / terluka	2	C	M	PPE : Pastikan menggunakan safety shoes ketika bekerja	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No						
				3	BongkarPasang Roll di Roll Table Lifting Table	R	Kejatuhan spinner wheel lever	S	N		Pekerja Cedera, luka gores, luka tusuk, luka sobek	4	C	E	Administrasi : a. Pastikan posisi fork easy down dimajukan dan diberi penahan billet kayu b. Emergency dihidupkan c. Gunakan APD (safety shoes, hand gloves, safety glass) d. Lakukan sesuai prosedur yang ada	2	D	L	PP No.50 tahun 2012	Ya	Ya						
							Terjepit sprocket dan chain	S	N		Pekerja Cedera, luka gores, luka tusuk, luka sobek	4	C	E	Administrasi : a. Emergency dihidupkan /ON-kan b. Gunakan hand glove cotton	2	D	L	PP No.50 tahun 2012	Ya	No						
				4	Ganti Hyd. Cylinder Finger Finishing Area Line-B	R	pekerja terperosok di lubang	S	N		kaki / tangan terluka (cedera)	4	C	E	Rekayasa Engineering : Pastikan pagar penutup di pasang dan tanda ada orang kerja juga dipasang sebelum pekerjaan di mulai	1	C	L	-	-	No						
							Terjatuh dari tangga	S	N		Kaki / tangan terluka (cedera)	4	E	H	PPE : Menggunakan APD lengkap	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	Ya						
							Area kerja licin	S	N		Pekerja terpeleset dan terjatuh	2	C	M	PPE : Menggunakan safety shoes	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No						
							Kepala terbentur	S	N		Kepala Cedera	2	C	M	PPE : Pastikan ketika bekerja memakai safety helmet	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No						
							Percikan busur api dan mengenai mata dan badan	S	N		Mata Iritasi	2	B	H	PPE : Pastikan memakai safety glass ketika bekerja	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No						

<div><div></div><div>P.T. ISPAT INDO</div></div>		IDENTIFIKASI BAHAYA DAN PENILAIAN RESIKO																No. Formulir		: SMK3L-En/ISP/FR-16-01									
Business/Departement/Area		: MRM																								Revisi		: 01	
Tanggal Penilaian		: 01 Maret 2023																								Tanggal		: 01 Maret 2023	
																										Halaman		: 1 dari 1	
No	Harapan dan Kebutuhan	Isu	Risk/Opp	Deskripsi Aktivitas / proses	Aktifitas (R: NR)	Potensi Bahaya K3	Aspek SH/E	Operasional (N, Ab, Ac, E)	Deskripsi Peluang	Resiko K3	Score (sebelum)		Tingkat Resiko	Pengendalian yang sudah diterapkan		Score (sesudah)		Tingkat Resiko	Legal & Persyaratan Lainnya	Evaluasi Risiko Yang Tidak Dapat Diterima		Kontrol Tambahan	PIC	Target	Status				
											Akibat	Peluang		1. Eliminasi 2. Substitusi 3. Rekayasa Engineering 4. Administrasi 5. PPE	Akibat	Peluang	Peraturan UU dan persy. Lain			Pandangan pihak terkait									
1	2	3	4	No	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25				
				5	Pemotongan Material dengan Menggunakan gas LPG	R	Terjadi flash back (arus balik) pada waktu cutting material dan menyebabkan ledakan	S	N		Luka Bakar	4	D	H	Rekayasa Engineering : Pastikan blander las (nozzle las) di pasang flash back arrestor	2	D	L	-	-	Ya								
							Pekerja terpapar uap gas LPG dan masuk ke saluran pernafasan	S	N		Sesak Nafas, Keracunan	2	C	M	PPE : Pastikan bahwa pekerja menggunakan masker ketika bekerja	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No								
							Radiasi sinar infra merah	H	N		Mata Iritasi (penglihatan menurun)	2	C	M	PPE : Pastikan pekerja menggunakan safety glass kaca warna gelap untuk mengurangi pancaran sinar yang di terima oleh mata	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No								
							Terjadi Kebakaran	S	N		Aset Perusahaan Terbakar, luka bakar	4	D	H	ADM : Pastikan pindahkan barang/material yang mudah terbakar dari lokasi pengelasan, jika tidak mungkin maka tutupi dengan blangket las atau karung goni yang di siram dengan air sebagai penutup	1	C	L	Permenaker No. 37 Tahun 2016	Ya	Ya								
				6	Pemotongan Material dengan menggunakan gas Acetyline	R	Percikan busur api dan mengenai mata dan badan	S	N		Mata Iritasi	2	B	H	PPE : Pastikan memakai APD (safety glass dan apron)	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No								
							Terjadi flash back (arus balik) pada waktu cutting material dan menyebabkan ledakan	S	N		Luka Bakar	5	E	H	Rekayasa Engineering : Pastikan blander las (nozzle las) di pasang flash back arrestor	1	C	L	Permenaker Per 04/MEN/1980	Ya	Ya								
							Pekerja terpapar uap gas Acytiline dan masuk ke saluran pernafasan	S	N		Sesak Nafas, Keracunan	3	C	H	PPE : Pastikan bahwa pekerja menggunakan masker ketika bekerja	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No								
							Mata terpapar sinar infra merah	S	N		Mata Iritasi	2	C	M	PPE : Pastikan pekerja menggunakan safety glass kaca warna gelap untuk mengurangi pancaran sinar yang di terima oleh mata	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No								
							Terjadi Kebakaran	S	N		Aset Perusahaan Terbakar	5	E	h	ADM : Pastikan pindahkan barang/material yang mudah terbakar dari lokasi pengelasan, jika tidak mungkin maka tutupi dengan blangket las atau karung goni yang di siram dengan air sebagai penutup	1	C	L	Kepmenaker No. 187 Tahun 1999	Ya	Ya								
							Hose cutting pecah / terlepas, terkena percikan api las	S	N		Kebakaran	4	D	H	ADM : Pastikan selalu mengecek dan membersihkan nozzle secara reguler (sebelum kerja)	1	C	L	-		Ya								
							Drat flash back tidak cocok sehingga mengakibatkan kebocoran	H	N		Terjadi kebakaran	5	E	H	ADM : Menggunakan drat flash back yang sesuai	1	C	L	-		Ya								
							Tabung Acytiline dan Oksigen tidak diikat atau tidak pada tempatnya (tidak diletakkan pada rak)	S	N		Tabung Acytiline dan Oksigen jatuh dan mengenai pekerja	3	C	H	ADM : Pastikan tabung terdapat di dalam rak dan kondisinya terikat, dan tabung oksigem maupun Acetyline dilengkapi dengan regulator, serta regulator selalu di cek kondisinya	1	C	L	-		Ya								
				7	Pengecekan dan penggantian Hydraulic Cylinder Discharge Truck Finishing Area	R	Kejatuhan Frame discharge truck	S	N		Pekerja cedera	5	D	E	ADM : 1 Pastikan dipasang stopper untuk slidding bearing discharge truck 2 Gunakan peralatan yang masih standard PPE : Pastikan menggunakan APD (safety shoes, safety helmet dan safety glass ketika bekerja).	2	D	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No								
							Area kerja licin	S	N		Terpeleset ketika melakukan penggantian hydraulic cylinder discharge	2	C	M	Administrasi : 6 Pastikan tidak ada oli yang tercecer, dan sudah melakukan pembersihan secara reguler	2	D	L	Peraturan Menteri perburuhan No. 7 Tahun 1964	Ya	No								
				8	Penggantian Blade Shear 1, 2, dan 5	R	Cedera akibat terjepit frame lifting table	S	N		Pekerja Cedera, luka gores, luka tusuk, luka sobek	2	C	M	ADM : a Pastikan tombol emergency sudah ditekan untuk shear 1 dan 5 b. Pemberian fasilitas tombol emergency untuk shear 2	1	C	L	-	-	No								
							Tangan melepuh terkena material panas	S	N		Tangan Luka bakar	2	C	M	PPE : Pastikan menggunakan leather hand glove ketika bekerja	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No								
							Kejatuhan material dan kepala terbentur ketika penggantian blade shear 1,2 dan 5	S	N		Pekerja Cedera, luka gores, luka tusuk, luka sobek	2	C	M	PPE : Pastikan menggunakan APD safety shoes dan safety helmet ketika bekerja	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No								
							Mata kelilipan gram ketika melakukan penggantian blade shear 1,2 dan 5	S	N		Mata Iritasi	2	C	M	PPE : Pastikan menggunakan safety glass ketika bekerja	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No								
				9	Penggantian Cylinder Hydraulic Walking Heart BRF-A	R	Terjepit cylinder hydraulic pada waktu memindahkan ke area	S	N		Pekerja Cedera, luka gores, luka tusuk, luka sobek	4	D	E	Rekayasa Engineering : Pembuatan trolley untuk lebih memudahkan dalam pemindahan cylinder hydraulic ke area	1	C	L	-	-	No								

<div><div>P.T. ISPAT INDO</div></div>		IDENTIFIKASI BAHAYA DAN PENILAIAN RESIKO																		No. Formulir		: SMK3L-En/ISP/FR-16-01								
Business/Departement/Area		: MRM																									Revisi		: 01	
Tanggal Penilaian		: 01 Maret 2023																									Tanggal		: 01 Maret 2023	
																											Halaman		: 1 dari 1	
No	Harapan dan Kebutuhan	Isu	Risk/Opp	Deskripsi Aktivitas / proses	Aktifitas (R- NR)	Potensi Bahaya K3	Aspek SH/E	Operasional (N, Ab, Ac, E)	Deskripsi Peluang	Resiko K3	Score (sebelum)		Tingkat Resiko	Pengendalian yang sudah diterapkan	Score (sesudah)		Tingkat Resiko	Legal & Persyaratan Lainnya	Evaluasi Risiko Yang Tidak Dapat Diterima		Kontrol Tambahan	PIC	Target	Status						
											Akbat	Peluang			Akbat	Peluang			Peraturan UU dan persy. Lain	Pandangan pihak terkait										
1	2	3	4	No	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25					
						R	Hose cylinder hydraulic yang masih bertekanan dari oil pressure	S	N		Pekerja Terhantam hose	3	C	H	ADM : Pastikan valve bypass untuk drain/return dibuka	1	C	L	-	-	Ya									
							Mata terkena percikan oli ketika melakukan penggantian cylinder hydraulic walking heart BRF A	S	N		Mata Iritasi	2	C	M	PPE : Pastikan menggunakan safety glass	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No									
							kepala atau kaki kejatuhan material ketika melakukan penggantian cylinder hydraulic	S	N		Kepala Pekerja Terbentur (terluka), dan kaki cedera (terluka)	2	C	M	PPE : Pastikan menggunakan safety shoes dan safety helmet ketika bekerja	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No									
					10	Penggantian Roll Table 6, 7, 8	R	Tergelincir (akibat pemasangan wire rope pada rangka dari atap)	S	N		Jatuh dari ketinggian	5	C	E	PPE : Menggunakan Full body harness	2	D	L	Permenaker No. 9 Tahun 2016	Ya	Ya								
								Kejatuhan roll table	S	N		Kaki / Kepala terluka (cedera)	4	C	E	ADM : Periksa wire rope dan posisi kait pada roll table	2	D	L	-	-	No								
								Wire rope putus	S	N		Pekerja Kejatuhan maerial	4	D	H	ADM : Pastikan bahwa wire rope kondisinya masih laik pakai / standard	2	D	L	Permenaker No. 5 Tahun 1985	Ya	Ya								
					11	Penggantian Wheel Walking Hearth	R	Kejatuhan wheel walking hearth	S	N		Pekerja Cedera	3	C	H	ADM : Pastikan peralatan yang di pakai yaitu wire rope, chain block, dan double sacle yang digunakan dalam kondisi masih standard PPE: harus memakai APD lengkap	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No								
								Wire rope tajam	S	N		Pekerja Tertusuk	2	C	M	PPE : Pastikan menggunakan leather hand glove ketika bekerja	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No								
								Kepala terbentur material atau kaki tersandung material ketika melakukan penggantian wheel walking hearth	S	N		Pekerja Cedera	2	C	M	PPE : Pastikan menggunakan safety helmet dan safety shoes ketika bekerja	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No								
				Mata kemasukan debu				S	N		Mata Iritasi	2	C	M	PPE : Pastikan mempergunakan safety glass ketika bekerja	1	C	L	Permenaker No. 8 Tahun 2018	Ya	No									
				12	Proses Modifikasi Flapper Share 2	R	Tersengat aliran listrik	S	N		Pekerja tersetrum listrik tegangan tinggi	5	E	H	ADM : Koordinasi dengan Dept. Electric untuk memutuskan power/arus listrik dan melakukan pemasangan lock out dan tag out (LOTO) pada Flapper Share 2	1	C	L	Kepmen no. 174 Tahun 2002	Ya	No									
							Terjepit Blower	S	N		Pekerja Cedera	4	E	H	ADM : Pastikan bahwa Proses Install haurs sesuai dengan prosedur	1	C	L	-	-	No									
							Kejatuhan Blower	S	N		Pekerja Cedera	3	D	M	PPE : Pastikan memakai Alat Pelindung Diri (safety shoes, safety glass, helm dan masker)	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No									
				13	Welding	R	Percikan busur api las	S	N		Luka Bakar	2	C	M	PPE : Pastikan menggunakan APD (face shield dan apron) ketika bekerja	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No									
							Terpapar uap atau asap welding elektroda dan masuk ke saluran pernafasan pekerja	H	N		Sesak Nafas, Keracunan	3	B	H	PPE : Pekerja menggunakan APD yang sesuai dengan jenis pekerjaannya (helm, sepatu, sarung tangan, masker, kaca mata & ear plug).	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No									
							terpapar sinar ultra violet yang dikeluarkan oleh busur las	S	N		Mata Iritasi	3	C	M	PPE : Pekerja menggunakan APD yang sesuai dengan jenis pekerjaannya (helm, sepatu, sarung tangan, masker, kaca mata & ear plug).	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No									
							material panas karena percikan slag welding	H	N		Pekerja terkena Luka Bakar	3	C	H	PPE : Pekerja menggunakan APD yang sesuai dengan jenis pekerjaannya (helm, sepatu, sarung tangan, masker, kaca mata & ear plug).	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No									
							Tersetrum aliran listrik	S	N		Pekerja tersetrum listrik tegangan tinggi	3	C	H	PPE : Menggunakan APD lengkap	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	Ya									
							Kabel las berserakan	S	N		Pekerja tersandung dan terjatuh	2	C	M	ADM : Pastikan posisi kabel las tertata dengan baik dan material yang tidak di pakai di singkirkan dari area tempat kerja serta selalu menjaga kebersihan di sekitar area kerja	1	C	L	Permenkes no. 48 Tahun 2016	Ya	No									
							Terjadi Kebakaran	S	N		Aset Perusahaan Terbakar	4	D	H	ADM : Pastikan ketika melakukan pengelasan jauhkan dari material yang mudah terbakar, atau jika tidak memungkinkan maka berikan pelindung (blanket las atau karung goni yang di basahi)	1	C	L	Kepmenaker No. 187 Tahun 1999	Ya	Ya									
				14	Modifikasi water through BRF Line A (New Project)	NR	Kejatuhan Material	S	Acc		luka dan cedera pada pekerja	2	C	M	Rek. Eng : Menggunakan Chain blok dan pemasangan support sementara PPE : Pastikan menggunakan Helm ketika bekerja	1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No									
							Percikan las	S	N		Kebakaran	4	D	H	ADM : Pastikan ketika melakukan pengelasan jauhkan dari material yang mudah terbakar, atau jika tidak memungkinkan maka berikan pelindung (blanket las atau karung goni yang di basahi)	1	C	L	Kepmenaker No. 187 Tahun 1999	Ya	Ya									

<div><div><div></div><div>P.T. ISPAT INDO</div></div></div>		IDENTIFIKASI BAHAYA DAN PENILAIAN RESIKO																No. Formulir : SMK3L-En/ISP/FR-16-01								
Business/Departement/Area		: MRM																							Revisi : 01	
Tanggal Penilaian		: 01 Maret 2023																							Tanggal : 01 Maret 2023	
																									Halaman : 1 dari 1	
No	Harapan dan Kebutuhan	Isu	Risk/Opp	Deskripsi Aktivitas / proses	Aktifitas (R: NR)	Potensi Bahaya K3	Aspek SH/E	Operasional (N, Ab, Ac, E)	Deskripsi Peluang	Resiko K3	Score (sebelum)		Tingkat Resiko	Pengendalian yang sudah diterapkan			Score (sesudah)		Tingkat Resiko	Legal & Persyaratan Lainnya	Evaluasi Risiko Yang Tidak Dapat Diterima		Kontrol Tambahan	PIC	Target	Status
											Akibat	Peluang		1. Eliminasi 2. Substitusi 3. Rekayasa Engineering 4. Administrasi 5. PPE	Akibat	Peluang	Peraturan UU dan persy. Lain	Pandangan pihak terkait								
1	2	3	4	No	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
						Mata kelilipan	S	N		Mata Iritasi	3	C	M	PPE : Pekerja menggunakan APD yang sesuai dengan jenis pekerjaannya (helm, sepatu, sarung tangan, masker, kaca mata & ear plug).			1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No				
						Menghirup Asap las listrik	H	N		Gangguan Pernafasan, sesak dan keracunan	3	B	H	PPE : Pekerja menggunakan APD yang sesuai dengan jenis pekerjaannya (helm, sepatu, sarung tangan, masker, kaca mata & ear plug).			1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No				
						bekerja diektinggain dan area sempit	S	Acc		Pekerja terjatuh	5	C	E	PPE : Menggunakan Full body harness			2	D	L	Permenaker No. 9 Tahun 2016	Ya	Ya				
						Tersengat Listrik	S	Ab		Tersetrum dan luka bakar	3	C	H	PPE : Menggunakan APD lengkap			1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	Ya				
						material panas karena adanya proses pengelasan	S	N		luka bakar pada bagian tubuh yang terkena material panas	2	C	M	PPE : Pastikan menggunakan APD (face shield dan apron) ketika bekerja			1	C	L	Permenakertrans No. 08 Tahun 2010	Ya	No				

Dibuat	Disetujui