405	
40	

IDENTIFIKASI & PENILAIAN ASPEK - DAMPAK LINGKUNGAN

NO.	: SMK3L-En/ISP/FR-25-01
Revisi	: 03
Tanggal	: 01 Maret 2023
Halaman	: 1 dari 1

Business/E	Departement/	Area	: Workshop : Maret 2023																	Halaman		: 1 da			
	larapan	Kebutuhan	Isu Internal	lsu Eksternal	Deskripsi Aktivitas / proses	Aktifitas (R; NR)	Aspek Lingkungan / Bahaya K3	Aspek S/H/E	Operasional (N, Ab, Ac, E)	Deskripsi Peluang	Deskripsi Dampak Lingkungan / Resiko K3		Kemungkinan		Kateg	Pengendalian yang sudah diterapkan 1. Eliminasi 2. Subtitusi 3. Rekayasa Engineering 4. Administrasi 5. PPE		Ken Ken	Kategori Risiko A	Legal & Persyaratan Lainnya	Peraturan UU dan Be Bersy. Lain Be Bersy. Lain Bersy.	Pandangan pihak bi ya terkait	Dampak Penting Ya / Tidak	Objective, Target dan Program (OTP)	No. OTP
yang di I	lakukan dept oment tidak oulkan		1. Adanya limbah electrode,scrap sehingga mencemari udara. 2. Adanya sisa besi dan	Adanya komplain dari tamu / customer saat berkunjung ke plant Adanya peraturan terkait	No. 6	7	terpapar asap las, sinar radiasi las.	9 H	10 N	-	1. Pencemaran Udara & Gangguan Kesehatan : Proses pengelasan sering membuat pekerja las terpapar gas /asap.	3	2	6	м	PPE : Pengunaan	8 1		3 M	Pergub jatim No10/2009	1	3	Ya	Program Pengendalian asap las & debu gerinda	31 001/WSP
mencem lingkung pekerja	gan dan nyaman,	2.Fasilitas & peralatan	serbuk besi itu dapat mencemari udara. 3 Komplain dari dept Lain	lingkungan dari pemerintah	1 Proses pengelasan	R	2. konsumsi listrik	Е	N		Pengurangan SDA: Pemakaian listrik dapat mengurangi sumber daya alamseperti batu bara, gas air. 3.Pencemaran tanah:	2	4	8	M	Administrasi : Pemasangan slogan hemat		1 2	2 L		0	3	Ya	Program Penghematan Pemakaian Listrik	002/WSP
aman, se sejahtera	ra I	tersedia untuk menjaga lingkungan.					3. sisa elektroda	s	N		sisa electorde las tidak penguraian yang di lakukan oleh jamur dan hakteri	3	3	9	М	Rekayasa Engineering: Diberi tempat		1 3	в м	PP No. 22 Tahun 2021	1	3	Ya	Program Pengelolaan limbah besi, sisa elektroda dan batu gerinda	003/WSP
		Kesadaran semua pihak baik karyawan ataupun kontraktor			2 Cutting torch/ bander potong	R	1. kebocoran gas.	н	AB	-	Pencemaran udara : kebocoran gas dapat berdampak pada kebakaran atau ledakan dan sangat berbahaya dalam ruangan tertutup / kurang udara.	3	2	6	м	Administrasi : SOP Pengoperasian gas cuttting dengan		1 3	м	Pergub jatim No10/2009	1	3	Ya	Program Pencegahan kebocoran gas	004/WSP
							2. sisa kerak hasil potong plate	E	N	Direuse lagi untuk dilebur	2.Pencemaran tanah : sisa terak / besi bisa di daur ulang untuk produksi peleburan	3	3	9	М	Rekayasa Engineering : Bersihkan dan di buatkan		1 3	м	PP No. 22 Tahun 2021	1	3	Ya	Program Pengelolaan limbah besi & sisa elektroda	003/WSP
					3 Mengerinda		sisa serbuk besi dari penggerindaan.	Е	N	-	sisa serbuk besi dari gerinda bisa menggangu pernafasan dan	3	2	6	M	PPE: Penggunaan APD Rekayasa		1 3	В	Pergub jatim No10/2009	1	3	Ya	Program Pengendalian asap las & debu gerinda	001/WSP
						R	2.sisa batu gerinda	Е	N		Pencemaran tanah : sisa batu gerinda tidak bisa di urai oleh tanah,dan dapat di daur ulang kembali	2	3	6	м	Engineering :		1 2	2 L	PP No. 22 Tahun 2021	1	3	Ya	Program Pengelolaan limbah besi, sisa elektroda dan batu gerinda	003/WSP
					4 Menyekrap		sisa serbuk besi dari penyekrapan.	Е	N	-	Pencemaran udara : sisa serbuk besi dari penyekrapan bisa menggangu pernafasan dan kelilinan	3	2	6	М	PPE: Penggunaan APD		1 3	3 M	Pergub jatim No10/2009	1	3	Ya	Program Pengendalian asap las & debu	001/WSP
						R	2.sisa batu proses scrap	Е	N		pencemaran tanah : sisa batu proses scrap tidak bisa di urai oleh tanah,dan dapat di daur ulang kembali	3	3	9	м	Rekayasa Engineering : Buatkan tempat sisa batu proses scrap		1 3	з М	PP No. 22 Tahun 2021	1	3	Ya	Program Pengelolaan limbah besi, sisa electroda dan batu proses scrap	003/WSP
					5 Proses milling		sisa serbuk besi dari proses milling.	Е	N		Pencemaran udara : sisa serbuk besi dari proses milling bisa menggangu pernafasan dan kelilipan	3	2	6	м	PPE : Penggunaan APD Administrasi :	;	1 3	з м	Pergub jatim No10/2009	1	3	Ya	Program Pengendalian asap las & debu proses milling	001/WSP
						K	2.sisa batu mesin milling.	Е	N	-	2 .pencemaran tanah : sisa batu mesin milling tidak bisa di urai oleh tanah,dan dapat di daur ulang kembali	3	3	9	м	Rekayasa Engineering : Buatkan tempat sisa batu mesin millingdan di		1 3	м	PP No. 22 Tahun 2021	1	3	Ya	Program Pengelolaan limbah besi, sisa elektroda dan batu mesin milling	003/WSP
					6 Proses drilling		sisa serbuk besi dari proses drilling.	E	N	-	Pencemaran udara : sisa serbuk besi dari proses drilling bisa menggangu pernafasan dan kelilipan	3	2	6	м	PPE: Penggunaan APD Administrasi: cek carbon		1 3	в	Pergub jatim No10/2009	1	3	Ya	Program Pengendalian asap las & debu proses drilling	001/WSP
							2.sisa batu dari proses drilling/ mata bor	Е	N		pencemaran tanah : sisa batu dari proses drilling/ mata bor tidak bisa di urai oleh tanah,dan dapat di daur ulang kembali	3	3	9	м	Rekayasa Engineering : Buatkan tempat sisa batu dari proses drilling/		1 3	з м	PP No. 22 Tahun 2021	1	3	Ya	Program Pengelolaan limbah besi, sisa electroda dan batu dari proses drilling/ mata bor	003/WSP
					7 Hoist crane	R	1. konsumsi listrik.	Е	N	-	Pengurangan SDA: penggunaan crane sesuai dengan kondisi pekerjaan setelah selesai harus di matikan dan dapat menhemat energi	2	4	8	м	Administrasi : Pemasangan slogan hemat energi		1 2	2 L		0	3	Ya	Program Penghematan Pemakaian Listrik	002/WSP
					8 Blower	R	Konsumsi listrik	E	N		Pengurangan SDA: penggunaan blower sesuai dengan kondisi pekerjaan setelah selesai harus di matikan dan dapat menhemat energi	2	4	8	м	Administrasi : Penjelasan mengenai blower kalau sudah di pakai harap di matikan		1 1	L		0	3	Ya	Program Penghematan Pemakaian Listrik	002/WSP
					9 Proses pengecatan	R	1.Ceceran cat jika ada tumpahan	s	AB	-	Pencemaran Tanah : cat & tiner merupakan B3 yang dapat mencemari lingkungan	3	2	6	м	Administrasi : Sosialisasi SOP pengecatan dimana dalam pengecatan		1 3	3 M	PP No. 22 Tahun 2021	1	3	Ya	Program Pengendalian Ceceran cat & tinner	005/WSP