




<div> P.T. ISPAT INDO</div>		IDENTIFIKASI BAHAYA & PENILAIAN RESIKO (IBPR)																No. Formulir : SMK3L-En/ISP/FR-16-01								
Business/Departement/Area		: O2 Plant																								
Tanggal Penilaian		: 01 Maret 2023																								
Halaman		: 1 dari 1																								
No	Harapan dan Kebutuhan	Isu	Risk / Opp	Deskripsi Aktivitas / proses	Aktifitas (R; NR)	Potensi Bahaya K3	Aspek S/H/E	Operasional (N, Ab, Ac, E)	Deskripsi Peluang	Resiko K3	Score (sebelum)		Tingkat Resiko	Pengendalian yang sudah diterapkan			Score (sesudah)		Tingkat Resiko	Legal & Persyaratan Lainnya	Evaluasi Risiko Yang Tidak Dapat Diterima		Kontrol Tambahan	PIC	Target	Status
											Akibat	Peluang		1. Eliminasi 2. Substitusi 3. Rekayasa Engineering 4. Administrasi 5. PPE	Akibat	Peluang	Peraturan UU dan persy. Lain	Pandangan pihak terkait								
1	2	3	4	No	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
1	Melakukan Pengoperasian & Maintenance dengan Aman dan sehat	budget untuk perbaikan dibatasi disebabkan tidak jalan sehingga menyebabkan peralatan tidak ter maintain dengan baik yang dapat menyebabkan kerusakan mesin secara tiba tiba	Risk							mesin yang kurang perawatan dapat menyebabkan kerusakan sehingga berpotensi timbulnya kecelakaan kerja	2	C	M	Administrasi : perubahan kebijakan manajemen mengenai budget maintenance dan beroperasinya kembali SMS sehingga perawatan mesin dapat	1	C	L	-	No	No						
2	Sehat, Aman dan nyaman saat bekerja	Tertular Virus Covid 19 saat bekerja	Risk					H	Ab	Menyebabkan gejala covid 19 seperti batuk, flu, sakit tenggorokan, demam dan sesak nafas serta dapat menular kepada rekan kerja yang lain	2	C	M	Sub : Pemasangan Face detection untuk absensi Eng : Memasang partisi antar meja, Memasang Wastafel, Adm : Melakukan WFH, Pengukuran Suhu, Mencuci Tangan, Menjaga Jarak APD : Memakai Masker	2	E	L	KepMenKes RI No. HK.01.07/MENKES/328/2020 & KepMenKes RI No. HK.01.07/MENKES/413/2020	Ya	Ya						
		Anjuran Penanggulangan TBC di tempat kerja	Peluang							Menjadi alert kepada semua karyawan untuk mencegah dan menanggulangi penularan TBC	3	C	H	Administrasi :Dilakukan Sosialisasi mengenai pencegahan dan penanggulangan TBC yang disampaikan oleh dokter perusahaan, Screening	2	E	L	Permenaker No. 13 Tahun 2022 tentang Penanggulangan TBC di Tempat Kerja	Ya	Ya						
				1	Cleaning Filter Udara	R	Terpeleset dan terjatuh		S	N			D	H	PPE : Pastikan pekerja memakai safety body harness	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	Ya					
							Lingkungan berdebu		H	N			B	H	PPE : Pekerja Pastikan memakai APD masker	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	Ya					
							Lingkungan berdebu		H	N			B	H	PPE : Pekerja menggunakan APD yang sesuai dengan jenis pekerjaannya (helm, sepatu, sarung tangan, masker, kaca mata & ear plug).	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	Ya					
							Kepala terbentur		S	N			C	M	PPE : Pastikan memakai helm dan konsentrasi selama melakukan pekerjaan	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No					
							Tangan terjepit		S	N			C	M	Administrasi : Sosialisasi SOP	1	C	L	PP No.50 tahun 2012	Ya	No					
				2	Grinding	R	Percikan api grinding		S	N			C	H	Rekayasa Engineering : Pastikan mesin grinda diberikan pelindung acrylic / mika, sehingga percikan tidak mengenai pekerja	1	C	L			No					
							Mata gerinda tajam		S	N			C	H	PPE : Pastikan memakai sarung tangan	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No					
							Terbakar		S	N			E	H	ADM : Jauhkan bahan yang mudah terbakar dari area grinding	1	C	L	PP No.50 tahun 2012	Ya	No					
							Tersetrum aliran listrik ketika melakukan pekerjaan		S	N			C	H	ADM : Pastikan cable listrik kondisinya standard	1	C	L	PP No.50 tahun 2012	Ya	No					
							Mata Kelilipan		H	N			C	H	PPE : Pastikan memakai safety glass	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No					
				3	Pengecekan Cooling Tower	R	Terpeleset dan terjatuh		S	N			D	H	PPE : Pastikan memakai APD full body harness ketika melakukan pekerjaan	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	Ya					
							Kepala terbentur		S	N			C	M	PPE : Pastikan memakai helm ketika bekerja	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No					
							Membetulkan sprinkler pipe		S	N			C	M	PPE : Pastikan memakai safety hand gloves ketika melakukan pekerjaan	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No					
				4	Pengecekan Per Lite	R	Terpeleset dan terjatuh		S	N			E	H	PPE : Pastikan ketika melakukan pengecekan dengan memakai safety full body harness dan safety shoes	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	Ya					
							Kepala terbentur		S	N			C	M	PPE : Pastikan memakai safety helmet	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No					
							Mata kelilipan per lite		H	N			B	H	PPE : Pastikan pekerja ketika bekerja memakai safety glass	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No					
				5	Pengecekan pipe line	R	Terpeleset dan terjatuh		S	N			D	H	PPE : Pastikan memakai full body harness dan menggunakan safety shoes ketika melakukan pengecekan	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	Ya					
							Mata kelilipan debu		H	N			B	H	PPE : Pastikan memakai safety glass	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No					
							Terpapar debu dan masuk ke saluran pernafasan		H	N			B	H	PPE : Pastikan memakai masker ketika bekerja	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No					

<div></div> <div>P.T. ISPAT INDO</div>		IDENTIFIKASI BAHAYA & PENILAIAN RESIKO (IBPR)																<div>No. Formulir</div> <div>: SMK3L-En/ISP/FR-16-01</div>									
<div>Business/Departement/Area</div> <div>: O2 Plant</div>		<div>Revisi</div> <div>: 01</div>																									
<div>Tanggal Penilaian</div> <div>: 01 Maret 2023</div>		<div>Tanggal</div> <div>: 01 Maret 2023</div>																									
		<div>Halaman</div> <div>: 1 dari 1</div>																									
No	Harapan dan Kebutuhan	Isu	Risk / Opp	Deskripsi Aktivitas / proses	Aktifitas (R; NR)	Potensi Bahaya K3	Aspek S/H/E	Operasional (N, Ab, Ac, E)	Deskripsi Peluang	Resiko K3	Score (sebelum)		Tingkat Resiko	Pengendalian yang sudah diterapkan			Score (sesudah)		Tingkat Resiko	Legal & Persyaratan Lainnya	Evaluasi Risiko Yang Tidak Dapat Diterima		Kontrol Tambahan	PIC	Target	Status	
1	2	3	4	No	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25		
				6	Pengecekan Valve	R	Kepala terbentur pipa	S	N		Kepala Pekerja cedera	2	C	M	PPE : Memakai APD safety helmet	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No						
							Terpeleset dan terjatuh	S	N		Pekerja Jatuh dari ketinggian	4	D	H	PPE : Memakai safety shoes selama melakukan pengecekan	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	Ya						
							Kepala terbentur	S	N		Kepala Pekerja cedera	2	C	M	PPE : Gunakan APD safety helmet	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No						
							Tangan terjepit	S	N		Tangan Pekerja Cedera	2	C	M	PPE : Gunakan APD sarung tangan	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No						
				7	Pengisian gas O2 / Nitrogen	R	Lepasnya tube naple pada waktu pengisian	S	N		Pekerja terhempas	4	D	H	ADM : Dalam mengisi cylinder gas O2 harus sesuai dengan pressure yang telah ditentukan (standart)	1	C	L			Ya						
							Tabung bocor	S	N		Kebakaran	5	E	H	ADM : Melakukan pengecekan kondisi tube naple sebelum melakukan pengisian, Pastikan peralatan dan petugas harus bebas dari minyak , Memasang rambu " Dilarang Merokok" , Menyediakan APAR	1	C	L	Permenaker no.4 Tahun1980	Ya	Ya						
							Kejatuhan Cylinder	S	N		Pekerja cedera	2	C	M	Rekayasa Engineering : Melakukan pengikatan terhadap cylinder yg berdiri dengan memakai rantai	1	C	L			No						
							Terpeleset / terbentur	S	N		Pekerja terjatuh	2	C	M	PPE : Pekerja menggunakan APD yang sesuai dengan jenis pekerjaannya (helm, sepatu, sarung tangan, masker, kaca mata & ear plug).	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No						
				8	Pengisian Liquid O2 / Argon	R	Flexible hose terlepas pd waktu pengisian dan mengenai bagian tubuh	S	N		Pekerja cedera	4	D	H	ADM : Dlm pemasangan flexible hose posisinya harus rapat dan teliti	1	C	L			No						
							Kebocoran flexible hose	S	N		Luka Bakar	3	C	H	ADM : Pengecekan kondisi flexible hose sebelum pengisian	1	C	L			Ya						
							Kebakaran	S	N		Aset perusahaan terbakar	5	E	H	ADM : Memasang rambu "Dilarang Merokok" di area pengisian liquid O2	1	C	L			Ya						
							High pressure	S	N		Ledakan	5	E	H	ADM : Melakukan pengecekan pressure pd saat pengisian	1	C	L			Ya						
							Terkena Liquid Oksigen	H	N		Pekerja cedera	2	B	H	PPE : Memakai APD (sarung tangan, kaca mata safety, sepatu dan helm) pada waktu pengisian	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No						
				9	Welding / Cutting	R	Terkena percikan api las / cutting	S	N		Luka Bakar	2	B	H	PPE : Pastikan menggunakan APD (leather hand gloves, safety glass, safety shoes, apron, safety helmet)	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No						
							Luka bakar karena terjadi flash back	S	N		Luka Bakar	4	D	H	Rekayasa Engineering : Melengkapi flash back arrestor pada blander	1	C	L			Ya						
							Kebakaran	S	N		Aset perusahaan terbakar	2	E	H	ADM : Menyediakan APAR pada waktu cutting / welding.cPastikan tidak ada material yang mudah terbakar disekitar lokasi kegiatan, Pastikan bahwa cylinder dilengkapi dengan regulator dan regulator masih kondisi standard	1	C	L	Permenaker no.4 Tahun1980	Ya	Ya						
Ledakan	S	N					Pekerja Terhempas	5	E	H	ADM : Menyediakan APAR pada waktu cutting / welding.cPastikan tidak ada material yang mudah terbakar disekitar lokasi kegiatan, Pastikan bahwa cylinder dilengkapi dengan regulator dan regulator masih kondisi standard	1	C	L	Permenaker no.4 Tahun1980	Ya	No										
Mata terpapar sinar ultra violet dari welding	H	N					Mata Iritasi	2	B	H	PPE : Pastikan ketika welding memakai face shield	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No										
Terpapar asap welding dan masuk ke saluran pernafasan	H	N					Sesak nafas	2	B	H	PPE : Pastikan sewaktu bekerja memakai APD (Masker)	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No										
Tersengat aliran listrik	S	N					Pekerja tersetrum listrik tegangan tinggi	4	D	H	ADM : Pastikan penyambungan cable mesin welding ke panel listrik harus meminta ijin dari electrical departement	1	C	L	Kepmen no. 174 Tahun 2002	Ya	Ya										
Tersandung ketika melakukan welding dan cutting	S	N					Pekerja terjatuh	2	C	M	ADM : Menjaga house keeping / menjauhkan majun dari lokasi welding/cutting	1	C	L		Ya	No										

<div> P.T. ISPAT INDO</div>		IDENTIFIKASI BAHAYA & PENILAIAN RESIKO (IBPR)												No. Formulir		: SMK3L-En/ISP/FR-16-01									
														Revisi		: 01									
														Tanggal		: 01 Maret 2023									
														Halaman		: 1 dari 1									
Business/Departement/Area		: O2 Plant																							
Tanggal Penilaian		: 01 Maret 2023																							
No	Harapan dan Kebutuhan	Isu	Risk / Opp	Deskripsi Aktivitas / proses	Aktifitas (R; NR)	Potensi Bahaya K3	Aspek S/H/E	Operasional (N, Ab, Ac, E)	Deskripsi Peluang	Resiko K3	Score (sebelum)		Tingkat Resiko	Pengendalian yang sudah diterapkan	Score (sesudah)		Tingkat Resiko	Legal & Persyaratan Lainnya	Evaluasi Risiko Yang Tidak Dapat Diterima		Kontrol Tambahan	PIC	Target	Status	
											Akibat	Peluang		1. Eliminasi 2. Subtitusi 3. Rekayasa Engineering 4. Administrasi 5. PPE	Akibat	Peluang			Peraturan UU dan persy. Lain	Pandangan pihak terkait					
1	2	3	4	No	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
							Terpapar medan listrik	S	N		Pekerja terpapar radiasi medan listrik	2	C	M	PPE : Pekerja menggunakan APD yang sesuai dengan jenis pekerjaannya (helm, sepatu, sarung tangan, masker, kaca mata & ear plug).	1	C	L	Permen RI NO.08 tahun 2010	Ya	No				

Dibuat	Disetujui