

EWC - ELETROEROSÃO

A FIO CNC

SÉRIE AR



EVC - ELETROEROSÃO A FIO DE MOLIBDÊNIO CNC - SÉRIE AR

CAPACIDADES TÉCNICAS

- Sistema duplo de tensionamento do fio
- Movimentação dos eixos X/Y através de guias lineares de precisão
- Tecnologia de corte integrada ao CNC
- Controle remoto completo para operação em curta distância
- Interface de programação simples e interativa em apenas 5 páginas
- Ajuste de velocidade feito através de inversor de frequência
- CAD/CAM Integrado
- Sistema multifuncional – Enquanto a máquina está operando permite preparar o próximo trabalho

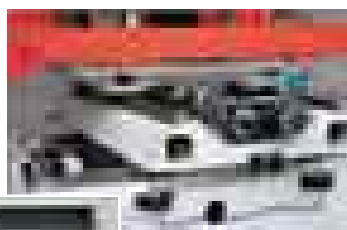
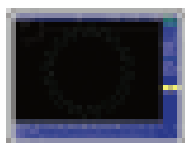
AR1300

AR2300

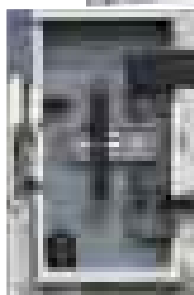
AR3300

AR4300

SISTEMA DE CONTROLE CNC



Guias lineares e fusos de esferas nos eixos X e Y



Sistema de tensionamento do fio

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

DESCRIÇÃO TÉCNICA		AR1300	AR2300	AR3300	AR4300
MÁQUINA					
Dimensões da Máquina	mm	2000x1465x1727	2300x1675x2220	2355x2060x2425	2650x2360x2465
Peso	kg	1800	2500	3500	4000
Dimensões da Mesa	mm	620 x 400	820 x 500	1100 x 800	1300 x 900
Altura da Mesa ao Piso	mm	900	930	980	1020
Cursos X/Y	mm	350 x 300	550 x 400	800 x 630	1000 x 800
Curso U/V	mm	36x36			
Curso Z	mm	150 (manual)	350 (motorizado)	450 (motorizado)	450 (motorizado)
Fusos de Esferas dos Eixos X/Y	amp.	Diâmetro 25mm Passo 4mm	Diâmetro 32mm Passo 4mm	Diâmetro 40mm Passo 4mm	Diâmetro 40mm Passo 4mm
Guias Lineares dos Eixos X/Y		Guias Lineares e Fusos de Esferas de Precisão			
Posicionamento dos Eixos X/Y		Encoder			
Resolução dos Eixos X/Y	mm	0.001			
Resolução dos Eixos U/V	mm	0.001			
Ângulo Máximo de Corte		± 6° / 50mm			
Espessura Máxima de Corte	mm	200	400	500	500
Dimensões do Tanque (bandeja de trabalho)	mm	960 x 600	1200 x 700	1500 x 1000	1660 x 1100
PEÇA					
Peso Máximo da Peça	kg	300	800	1500	1500
Dimensões Máximas da Peça	mm	620 x 400 x 200	820 x 500 x 400	1100 x 800 x 500	1300 x 900 x 500
ALIMENTAÇÃO					
Configuração Standard		380V ± 10% / 60 Hz			
Entrada	KW	2			
GERADOR E TECNOLOGIA					
Corrente Máxima	A	10			
Velocidade Máxima de Corte	mm²/min	>160 (Cr12)			
Melhor Rugosidade	µm	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 1.2	≤ 1.2
Tecnologia de Corte Standard		Aço/Cobre/Alumínio/Metal Duro			
CONTROLE CNC					
Monitor		15" Color LCD			
Teclado		Em aço inoxidável, resistente a água			
Eixos Programáveis		XYUV 4 Eixos (controlados simultaneamente)			
Modo de Programação		CAD/CAM/ISO			
Motorização		XY DC servo			
Reservamo-nos o direito de efetuarmos alterações nas especificações técnicas dos equipamentos acima, sem prévio aviso.					

GRUPO BENER

Rua Parsch, 450 - Distrito Industrial - 13280-000 - Vinhedo - SP - Brasil

Fone: (19) 3826-7373 - Fax: (19) 3826-7374

e-mail: vendas@bener.com.br

www.bener.com.br

