

O projeto elaborado do montador possui o objetivo de receber um código assembly e transformá-lo em um código binário. Este é um processo de suma importância para um sistema computacional, pois os programas de auto nível são compilados para uma linguagem de baixo nível e depois transformado em um bytecode que pode ser por uma máquina. Este processo de transformação de código para números binário é feito por um montador, ou seja, o objetivo do código elaborado neste projeto.

O programa que irá realizar esta tradução foi feito na linguagem Python (Versão 3) e este foi nomeado de “assembler.py”. O programa estará recebendo um arquivo que possui uma série de instruções do mips, este outro arquivo foi nomeado “assembly\_mips.m” que será o código traduzido de assembly (MIPS) para binário. O código do programa em Python possui apenas programação estruturada, visto que a utilização de classes e objetos não seria necessária, pois o paradigma orientado a objeto não afetaria no desenvolvimento/produção do projeto. O programa faz bastante uso de funções de alto nível para a manipular strings e listas, posto que não seria possível realizar esta aplicação sem estas funções, já que lidamos com um conjunto de strings no código do arquivo “assembly\_mips.m”

O código inicialmente faz uma declaração de variáveis do tipo lista (list) que irão possuir o conjunto de registradores, numeração dos registradores, instruções do tipo R, instruções do tipo I, instruções do tipo J, as functions referentes as instruções do tipo R, e os opcodes referentes as instruções do tipo I e J.

Feita as declarações essenciais do projeto, vamos ler o nosso arquivo “assembly\_mips.m”. Para que seja possível realizar a leitura de todas as linhas. O código foi feito para realizar um tratamento linha por linha das instruções, então, para isso que isto funcione temos um laço (for) que irá funcionar até que chegue a última linha de código. Feita a leitura da linha do código fazemos a verificação da instrução passada para saber se ela é válida, ou seja, existe em algum conjunto dos tipos de instruções. Conforme o tipo de instrução passada, teremos que realizar um tratamento diferente, dessa forma, teremos que cuidar de uma forma específica cada tipo de instrução, seja ela R, I ou J. Basicamente as operações feitas nestes tratamentos são as mesmas, verificação de registradores, transformação para hexadecimal dos registradores, funt ou opcode referente a instrução, obter endereço da label, realizar shift left. Todas essas operações são feitas no código, mas claro que dependendo da instrução, haverá tratamentos diferentes. Ao terminar de fazer a verificação das instruções e dos registradores, ou seja, obter a function ou opcode da instrução e o número referente ao registrador, o programa irá transformar estas informações em hexadecimal. Feita esta transformação será realizada a escrita dos dados (instruções e registradores) hexadecimais no arquivo “assembly.m”. Para cada tipo de instrução iremos escrever de uma forma diferente, conforme foi ensinado no livro “Organização e Projeto de Computadores – David A. Patterson e John L. Hennessy”. Ao terminar a escrita de uma linha do código o processo será repetido até que a última linha do código “assembly\_mips.s” seja lida.

Feito uma breve explicação e descrição do projeto, podemos executar facilmente o programa. Supondo que usuário já possua o Python3 instalado em sua máquina, fazemos o comando “python3 assembler.py” para seja feita a tradução do arquivo “assembly\_mips.s”. Vale lembrar que o código só irá funcionar se os arquivos se encontrarem no mesmo diretório/pasta e se não houver erros de escrita no código. Supondo que o assembly tenha sido escrito de forma errada, o programa irá gerar um código não esperado. Feito todos os passos descritos, teremos a saída do código no arquivo “assembly.m”

OBS: Não coloque um espaço no final no código “assembly.s”, pois até nesta situação o código não irá funcionar.

CÓDIGO DO MONTADOR:

#REGISTRADORES

```
registradores = ['$at', '$v0', '$v1', '$a0', '$a1', '$a3', '$t0', '$t1', '$t2', '$t3', '$t4', '$t5', '$t6', '$t7', '$s0', '$s1', '$s2', '$s3', '$s4', '$s5', '$s6', '$s7', '$t8', '$t9', '$k0', '$k1', '$gp', '$sp', '$fp', '$ra']
```

#REPRESENTAÇÃO NUMÉRICA DOS REGISTRADORES

```
registradores_num = ['1', '2', '3', '4', '5', '6', '7', '8', '9', '10', '11', '12', '13', '14', '15', '16', '17', '18', '19', '20', '21', '22', '23', '24', '25', '26', '27', '28', '29', '30', '31']
```

#TIPOS DE INSTRUÇÕES

```
instruções_R = ['add', 'addu', 'sub', 'subu', 'mult', 'multu', 'div', 'divu', 'mfhi', 'mflo', 'and', 'or', 'xor', 'nor', 'slt', 'sltu', 'sll', 'sllv', 'srl', 'srlv', 'sra', 'sra', 'jr', 'jalr', 'syscall']
```

```
instruções_I = ['addi', 'addiu', 'lw', 'lh', 'lhu', 'lb', 'lbu', 'sw', 'sh', 'sb', 'lui', 'ori', 'andi', 'xori', 'slti', 'sltiu', 'beq', 'bne']
```

```
instruções_J = ['j', 'jal']
```

#OPCODE OU FUNCT DAS INSTRUÇÕES

```
funct_R = ['0x20', '0x21', '0x22', '0x23', '0x18', '0x19', '0x1a', '0x1b', '0x10', '0x12', '0x24', '0x25', '0x26', '0x27', '0x2a', '0x2b', '0x00', '0x04', '0x02', '0x06', '0x03', '0x07', '0x08', '0x09', '0x0c']
```

```
opcode_I = ['0x08', '0x09', '0x23', '0x21', '0x25', '0x20', '0x24', '0x2b', '0x29', '0x28', '0x0f', '0x0d', '0x0c', '0x0e', '0x0a', '0x0b', '0x04', '0x05']
```

```
opcode_J = ['0x02', '0x03']
```

#####

#ARQUIVOS

```
arq_aux = open('assembly_mips.s', 'r')
```

```
arq = open('assembly_mips.s', 'r')
```

```
linhas = arq_aux.readlines()
```

```
qtd_linhas = len(linhas)
```

```
for i in range(qtd_linhas):
```

```
    linha_codigo = arq.readline()
```

```
    lista = linha_codigo.split()
```

```
    label = '1'
```

```
    #VERIFICA SE É UMA INSTRUÇÃO DO TIPO R
```

```
    for cont in range(24):
```

```

        if(lista[0] == instruções_R[cont]):
            tipo_instrução = "R"
            label = '0'

#VERIFICA SE É UMA INSTRUÇÃO DO TIPO
for cont in range(17):
    if(lista[0] == instruções_I[cont]):
        tipo_instrução = "I"
        label = '0'

#VERIFICA SE É UMA INSTRUÇÃO DO TIPO J
for cont in range(1):
    if(lista[0] == instruções_J[cont]):
        tipo_instrução = "J"
        label = '0'

#VERIFICA SE FOI PASSADO UMA LABEL
if(label == '1'):
    label = str(lista[0])
    condição_label = label.find(':')
    if(condição_label == -1):
        break
    else:
        num_label = qtd_linhas
        num_label = bin(num_label)
        continue

#TRATAMENTO DA INSTRUÇÃO TIPO R
if(tipo_instrução == 'R'):
    instrução = lista[0]
    lista.pop(0)
    lista = str(lista).strip('[]')
    lista = lista.strip("")
    lista = lista.replace("","")
    lista = lista.split(',')

#VERIFICAÇÃO DE REGISTRADORES
aux1 = 0
aux2 = 0
aux3 = 0

for cont in registradores:
    if(lista[0] == cont):
        aux1 = 1
        break

for cont in registradores:
    if(lista[1] == cont):
        aux2 = 1
        break

```

```
for cont in registradores:
    if(lista[2] == cont):
        aux3 = 1
        break
```

```
#TRATAMENTO DOS REGISTRADORES
```

```
rs = str(lista[1]) #rs
rt = str(lista[2]) #rt
rd = str(lista[0]) #rd
```

```
#DESCOBRIR NÚMERO REFERENTE A REGISTRADOR
```

```
#REFERENTE AO RS
```

```
for i in registradores:
    if(i == rs):
        index = registradores.index(i)
        break
```

```
aux = int(registradores_num[index])
rs = aux
```

```
#REFERENTE AO RT
```

```
for i in registradores:
    if(i == rt):
        index = registradores.index(i)
        break
```

```
aux = int(registradores_num[index])
rt = aux
```

```
#REFERENTE AO RD
```

```
for i in registradores:
    if(i == rd):
        index = registradores.index(i)
        break
```

```
aux = int(registradores_num[index])
rd = aux
```

```
#TRANSFORMA OS REGISTRADORES EM HEXADECIMAL
```

```
rs = bin(rs)
rt = bin(rt)
rd = bin(rd)
```

```
#ESCREVE NO ARQUIVO assembly.m
arq_hexadecimal = open('assembly.m', 'a')
arq_hexadecimal.write("00")
arq_hexadecimal.write(rs)
```

```

    arq_hexadecimal.write(rt)
    arq_hexadecimal.write(rd)
    arq_hexadecimal.write("00")
    for i in instruções_R:
        if(instrução == i):
            funct_index = instruções_R.index(i)
    arq_hexadecimal.write(funcnt_R[funct_index])
    arq_hexadecimal.write("\n")
    continue

```

```
#####
```

```
#TRATAMENTO DE INSTRUÇÃO TIPO I
```

```

elif(tipo_instrução == 'I'):
    instrução = lista[0]

```

```
#INSTRUÇÕES LW E SW POSSUEM UM TRATAMENTO ESPECIAL
```

```

if(instrução == "lw" or instrução == "sw"):
    lista.pop(0)
    lista = str(lista)
    lista = lista.replace(',', ' ')
    lista = lista.replace('(', ' ')
    lista = lista.replace(')', ' ')
    lista = lista.replace('[', ' ')
    lista = lista.replace(']', ' ')
    lista = lista.replace("''", '"')
    lista = lista.replace('""', '"')
    lista = lista.replace("$", '$')
    lista = lista.split()

```

```
#VERIFICAÇÃO DE REGISTRADORES
```

```

aux1 = 0
aux2 = 0

```

```

for cont in registradores:
    if(lista[0] == cont):
        aux1 = 1
        break

```

```

for cont in registradores:
    if(lista[2] == cont):
        aux2 = 1
        break

```

```
#TRATAMENTO DE REGISTRADORES
```

```

rt = str(lista[0]) #rt
rd = str(lista[2]) #rd

```

```
#DESCOBRIR NÚMERO REFERENTE AO REGISTRADOR
```

```

#REFERENTE AO RT
for i in registradores:
    if(i == rt):
        index = registradores.index(i)
        break

```

```

aux = int(registradores_num[index])
rt = aux

```

```

#REFERENTE AO RD
for i in registradores:
    if(i == rd):
        index = registradores.index(i)
        break

```

```

aux = int(registradores_num[index])
rd = aux

```

```

#RECEBE O ENDEREÇO
adress = 4*int(lista[1])

```

HEXADECIMAL #TRANSFORMA OS REGISTRADORES E O ENDEREÇO EM

```

rt = bin(rt)
rd = bin(rd)
adress = bin(adress)

```

```

#ESCREVE NO ARQUIVO
arq_hexadecimal = open('assembly.m', 'a')
if(tipo_instrução == 'I'):
    for i in instruções_I:
        if(instrução == i):
            funct_index = instruções_I.index(i)
            arq_hexadecimal.write(opcode_I[funct_index])
            arq_hexadecimal.write(rt)
            arq_hexadecimal.write(rd)
            arq_hexadecimal.write(adress)
            arq_hexadecimal.write("\n")
        continue

```

```

#TRATAMENTO REFERENTE AS OUTRAS INSTRUÇÕES DO TIPO I
else:

```

```

    lista.pop(0)
    lista = str(lista)
    lista = lista.replace(';', ',')
    lista = lista.replace("''", '"')
    lista = lista.replace('""', ',')
    lista = lista.replace("[", '(')
    lista = lista.replace("]", ')')
    lista = lista.split()

```

```
aux1 = 0
aux2 = 0
```

```
#VERIFICAÇÃO DE REGISTRADORES
```

```
for cont in registradores:
    if(lista[0] == cont):
        aux1 = 1
        break
```

```
for cont in registradores:
    if(lista[1] == cont):
        aux2 = 1
        break
```

```
#TRATAMENTO DE REGISTRADORES
```

```
rt = str(lista[0]) #rt
rd = str(lista[1]) #rd
```

```
for i in registradores:
    if(i == rt):
        index = registradores.index(i)
        break
```

```
aux = int(registradores_num[index])
rt = aux
```

```
#REFERENTE AO RD
```

```
for i in registradores:
    if(i == rd):
        index = registradores.index(i)
        break
```

```
aux = int(registradores_num[index])
rd = aux
```

```
#CONSTANTE PASSADA PELO USUÁRIO
```

```
constant = int(lista[2])
```

```
#TRANSFORMA REGISTRADORES E CONSTANTE EM
```

HEXADECIMAL

```
rt = bin(rt)
rd = bin(rd)
constant = bin(constant)
```

```
#ESCREVE NO ARQUIVO
```

```
arq_hexadecimal = open('assembly.m', 'a')
```

```
for i in instruções_I:
    if(instrução == i):
        funct_index = instruções_I.index(i)
```

```

        arq_hexadecimal.write(opcode_I[funct_index])
        arq_hexadecimal.write(rt)
        arq_hexadecimal.write(rd)
        arq_hexadecimal.write(constant)
        arq_hexadecimal.write("\n")
        continue

```

#####

#INSTRUÇÃO DO TIPO J

else:

#COMO A LABEL JÁ FOI DECLARADA BASTA ESCREVER O OPCDODE +  
ENDEREÇO PASSADO

#ESCREVE NO ARQUIVO

arq\_hexadecimal = open('assembly.m', 'a')

instrução = lista[0]

for i in instruções\_J:

if(instrução == i):

funct\_index = instruções\_J.index(i)

arq\_hexadecimal.write(opcode\_J[funct\_index])

arq\_hexadecimal.write(num\_label)

arq\_hexadecimal.write("\n")

continue

#####

Exemplos de Entradas e Saídas:

assembly\_mips.s

subu \$t0,\$s2,\$a0

addi \$a2,\$s2,50

EXIT:

add \$t0,\$s0,\$a0

lw \$a0,20(\$t0)

j EXIT

beq \$a0,\$s0,20

assembler.m

000b100010b1000b111000x23

0x080b1110b100010b110010

000b11110b1000b111000x20

0x230b1000b1110b1010000

0x020b111

0x040b1000b11110b10100

assembly\_mips.s

add \$s0,\$a1,\$t0

multu \$t3,\$a1,\$a0

addi \$t0,\$zero,100



```
assembler.m  
000b1010b1110b1111000x20  
000b1010b1000b1010000x19  
0x080b1110b1110b1100100
```

```
assembly_mips.s  
lw $s0,20($a0)  
sw $s1,40($a1)  
multu $t3,$a1,$a2  
subu $t3,$zero,$s0
```

```
assembler.m  
0x230b11110b1000b1010000  
0x2b0b100000b1010b10100000  
000b1010b1010b1010000x19  
000b10100b10100b1010000x23
```