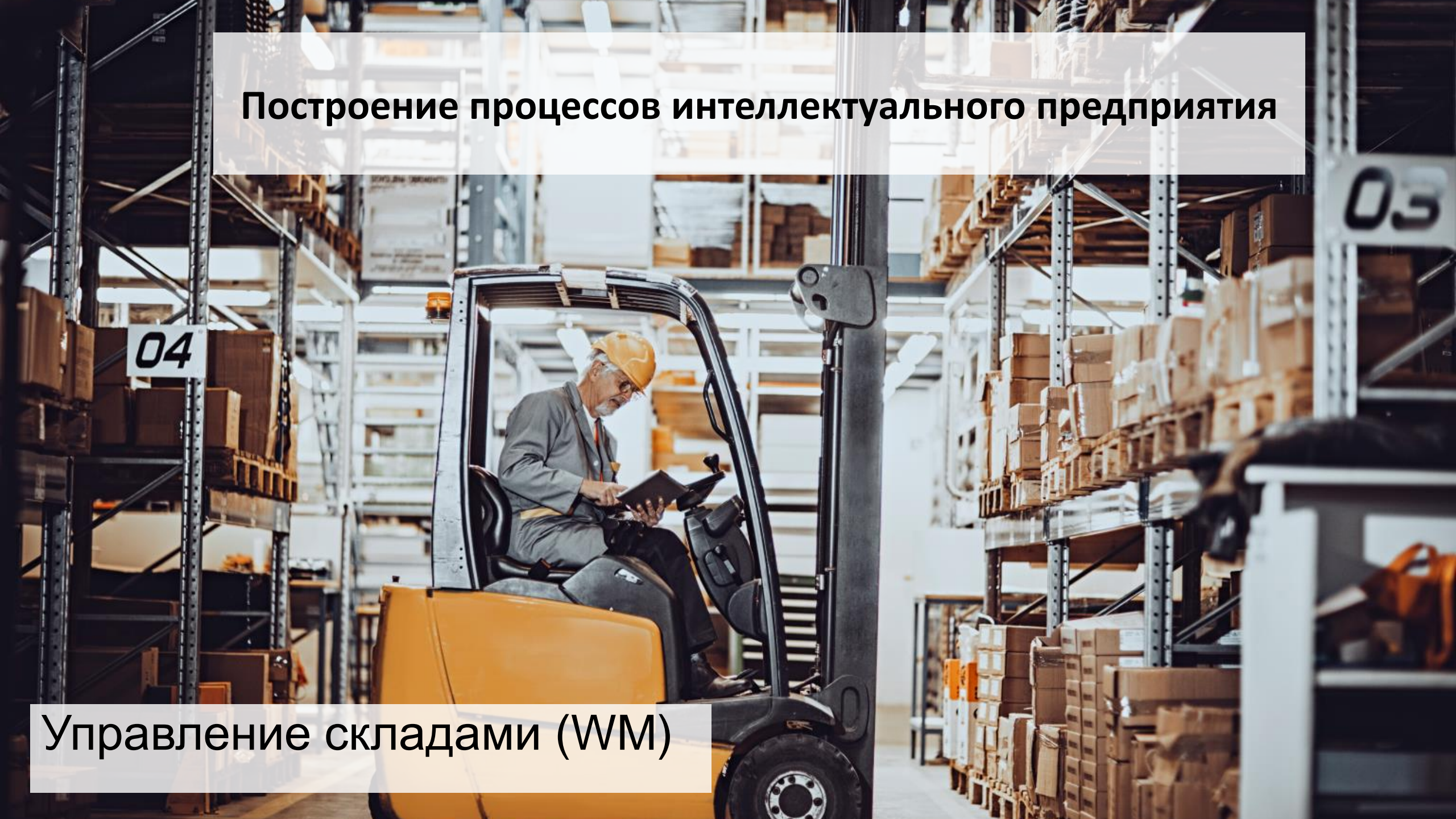


Построение процессов интеллектуального предприятия

Управление складами (WM)



Функции

- Поступление материала
- Отпуск материала
- Комплектование
- Упаковка
- Доставка
- Инвентаризация



Организационные структуры

- Мандант
- Балансовая единица
- Завод
- Склад (storage location)
 - Организационный уровень, который позволяет разделить уровни хранения запасов, привязан к заводу

Организационные структуры

Номер склада

- Номер, который идентифицирует физический складской комплекс в Управлении складами (WMS)

Тип склада

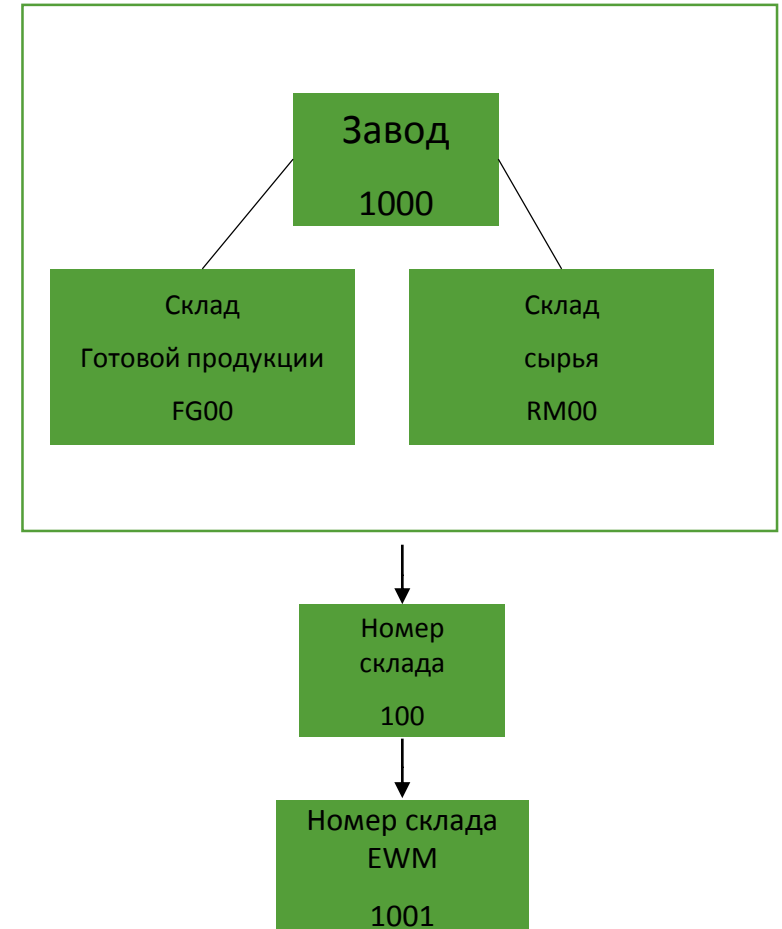
- Подраздел складского комплекса
- Идентифицируется определённым типом хранения, организацией хранения или функциями (например паллетный склад, открытая площадка и т.д.)

Складской участок

- Логическое или физическое подразделение типа склада
- Группирует вместе похожие складские места

Зона комплектования

- Группирует складские места с точки зрения комплектования



Организационные структуры

Складские ворота

- Отмечает место, где внутренний транспорт меняется на внешнюю транспортировку. Т.е., куда прибывает материал и откуда отправляется. Присваиваются номеру склада.

Зона подготовки материалов

- Место временного хранения материалов, которые только что прибыли или будут вскоре отправлены. Обычно располагается недалеко от ворот

Пункт отгрузки

- Организационная единица, ответственная за определенный тип поставки. Каждая исходящая поставка обрабатывается одним пунктом отгрузки (грузовая платформа, почтовое отделение, ЖД вокзал, группа сотрудников и т.д.)
- Пункт отгрузки является физическим местоположением и должен располагаться вблизи от завода, которому он присвоен. Одному заводу можно присвоить несколько пунктов отгрузки.

Складское место

- Наименьшая адресуемая единица на складе, которая идентифицирует точное местонахождение товара на складе (это основные данные)

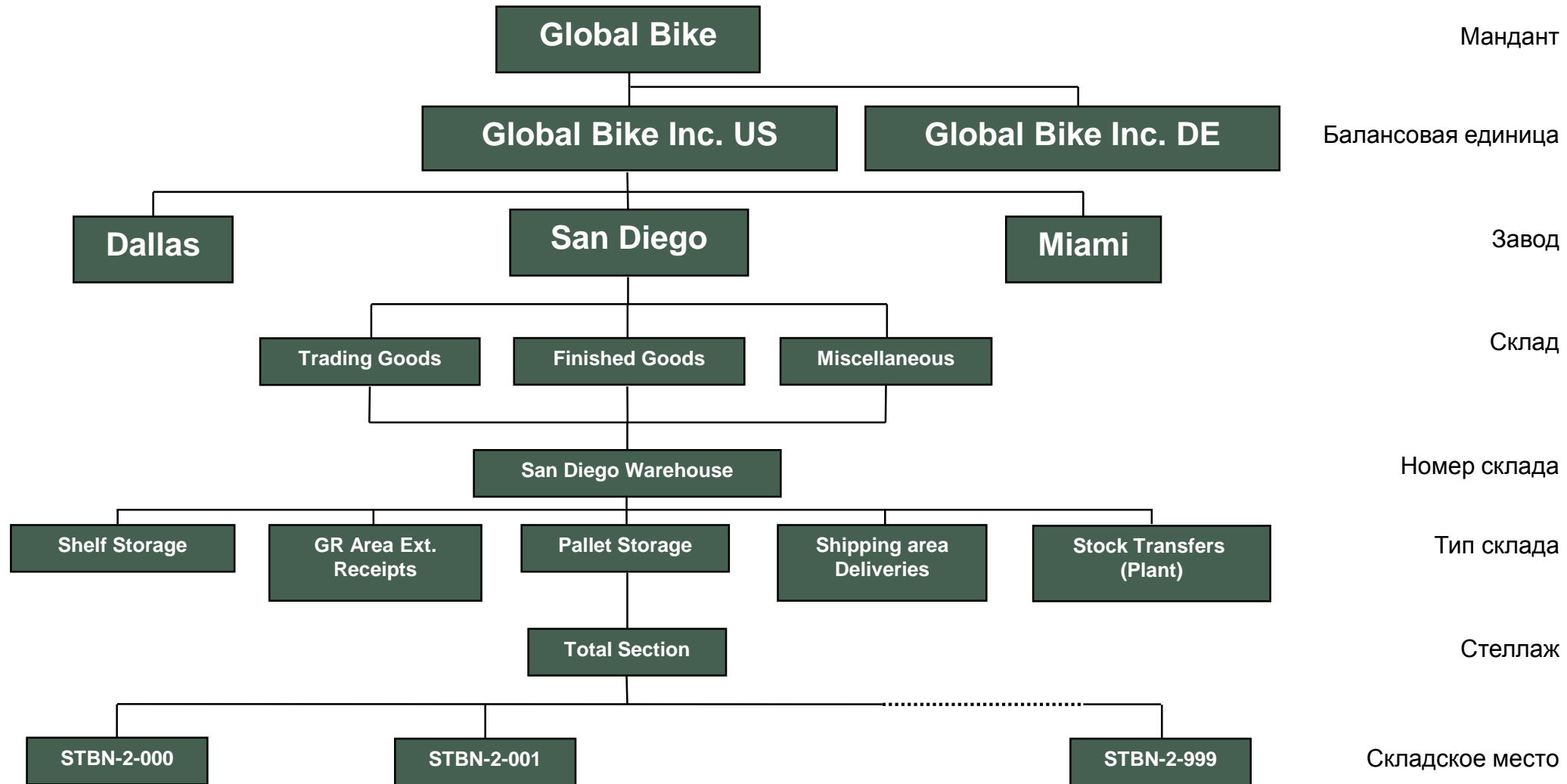
Партия

- Дифференциация продукта на основе различных параметров или признаков.

Квант

- Запас определенного продукта с одинаковыми признаками в одном складском месте, ресурсе и транспортной единице.

Организационная структура Global Bike



Основные данные

ДанЗавода/Складиров2

Упр. складами 1

Упр. складами 2

Бухгалтерский учет 1

Бухгалтерс

Материал: DXTR1000

Название: Улуч. туристический велосипед (черный)

Завод: DL00 Plant Dallas

№ склада: 100 Миним. СУС (без запасов)

Общие данные

Базисная ЕИ: шт

ЕИ СУС:

Единица выдачи:

Предлаг. ЕИ из Мтр:

Тип КомплектовСклада: 002

☐ Управление партиями

☐ Упр. партиями (завод)

☐ УтвТребЗапПартии

№ опасного материала:

Вес брутто: 8.510 г

Объемы: 0,000

Расход емкости: 0,000 /

Стратегии складирования

Выдача/Тип склада: 002

Складской участок:

Код особого движения:

ДвухуровнКомплектов:

Прием/Тип склада:

Код блочного склада:

☐ Сообщение УпрЗапас

☐ УвеличЗапасаДопуст

Материал: DXTR1000

Название: Улуч. туристический велосипед (черный)

Завод: DL00 Plant Dallas

№ склада: 100 Миним. СУС (без запасов)

Тип склада: 002 Палетный склад

Данные по укладке грузов на поддонах

| | КолПогрСрд | ЕИ | ТЕС |
|------|------------|----|-----|
| 1. : | 0 | | |
| 2. : | 0 | | |
| 3. : | 0 | | |

Объем запасов на складском месте

Складское место:

МаксОбъем/СклдМст: 0

МинимКолич/СклМесто: 0

КоличОкруглен: 0

ОбластьКомплектован:

МаксимПеремещКолич: 0

Объем пополнения: 0

- Складское место
- Основная запись материала
- Данные об опасных материалах
- Серийные номера
- Партии

Данные складского места

- Зависят от двух организационных уровней:

- Уровень номера склада
- Уровень типа склада

- Данные складского места


- Складской участок
- Область комплектования
- Огнеопасный участок (индикатор)
- Максимальный вес

- Статус

- Блокировка приемки
- Блокировка отпуска
- Причина блокировки

* Номер склада:

* Тип склада:

* Складское место: 

СкладМесто

Запас

Инвент.

Разделение СклМ

Статист.

СкладУчасток:

ОбластьКомплект:

ОгнеопаснУчаст:

Тип СкладМеста:

МаксимВес:

Загруженный вес:

Общая емкость:

ЗагрузЕмк:

Загрузка:

Число квантов:

Число ЕдСклад:

Статус

☐ Блокирование приемки


☐ БлокировОтпуска

ПричБлокир:

| Запасы по СкладМестам | | | | | | |
|-----------------------|--------|--------|-------------|------|--------|----------------|
| Материал | Зав... | Скл... | Общий запас | Б... | Партия | Сегмент запаса |
| <input type="radio"/> | | | | | | |
| <input type="radio"/> | | | | | | |
| <input type="radio"/> | | | | | | |
| <input type="radio"/> | | | | | | |

* Номер склада:

* Тип склада:

* Складское место: 

СкладМесто

Запас

Инвент.

Разделение СклМ

Статист.

Разделение СклМ:

Макс. число ЕС:

Число ЕдСклад:

МаксЧислКвант:

Число квантов:

Данные опасного материала

Опасные материалы

- Взрывоопасные
- Токсичные
- Радиоактивные

Общие данные

- Класс складирования
- Класс водозагрязнения
- Точка возгорания
- Агрегатное состояние
- Предупреждения
- Номер опасного вещества в составе материала

| | | | |
|-----------------------|--------------|----------|--|
| № опасного материала: | TEFL599 | | |
| Региональный код: | D | Германия | |
| НазванОпаснМтрл: | Растворитель | | |

Общие данные

| | | | |
|--|-------|------------------------|---------------------|
| Класс складирования: | 1 | Взрывоопасные вещества | |
| Класс ВодозагрВещест: | 1 | Код опасности: | 01 Не тушить водой! |
| <input type="checkbox"/> КВВ согласно закону | | Агрегатное состояние: | 2 жидкий |
| ИВЖ/Класс рисков: | 1 | КлассОпаснМтрл: | RAW |
| Температура вспышки: | 900,0 | | |

| | | |
|-------------------|----|----------------------------|
| Предупрежд/Опасн: | 01 | Только в рукавицах! |
| Предупрежд/Опасн: | 02 | Осторожно: едкое вещество! |
| Предупрежд/Опасн: | | |
| Предупрежд/Опасн: | | |
| Предупрежд/Опасн: | | |
| Предупрежд/Опасн: | | |
| Предупрежд/Опасн: | | |
| Предупрежд/Опасн: | | |

| | | | |
|----------------------|---|--------------------|--------|
| № опасного вещества: | 1 | КонцентрТоксичВщв: | 5,00 % |
|----------------------|---|--------------------|--------|

Данные партии материалов

- Подмножество материалов
- Однородная серия материалов с уникальными характеристиками
 - Дата изготовления
 - Срок хранения
 - Дата проверки
 - Данные поставщика
 - Происхождение и т.д.

Материал: DXTR1600

Улуч. туристический велосипед (черный)

Партия: 1

Баз. дан. 1

Баз. дан. 2

Классификация

ДаннМатериала

Данные о сроках хранения

Остат. срок годности: 0

День

Общий срок годности: 0

День

Индикатор периода: Д

Правило округления:

Классификация материала

Класс:

Вид класса: 023

Материал: DXTR1600

Улуч. туристический велосипед (черный)

Партия: 1

Баз. дан. 1

Баз. дан. 2

Классификация

ДаннМатериала

Истечение срока хранения/минимальный срок годности

Дата изготовления:

Срок хранения/МСГ:

Доступно с:

Индикатор периода: Д

Прочее

Следующая проверка:

Дата сертиф.:

Торговые данные

Поставщик:

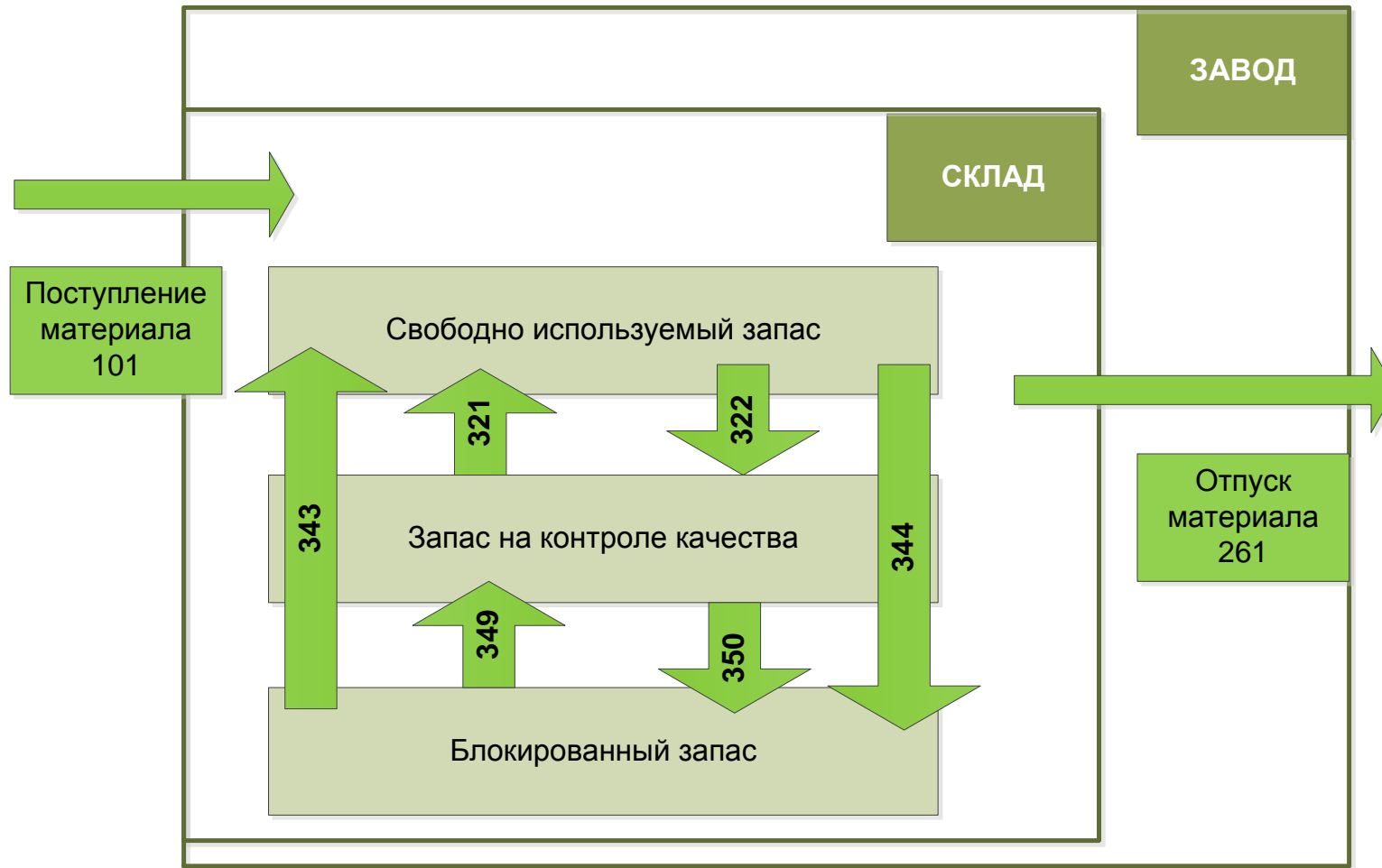
Партия поставщика:

Последнее ПМ:

Страна происхождения:

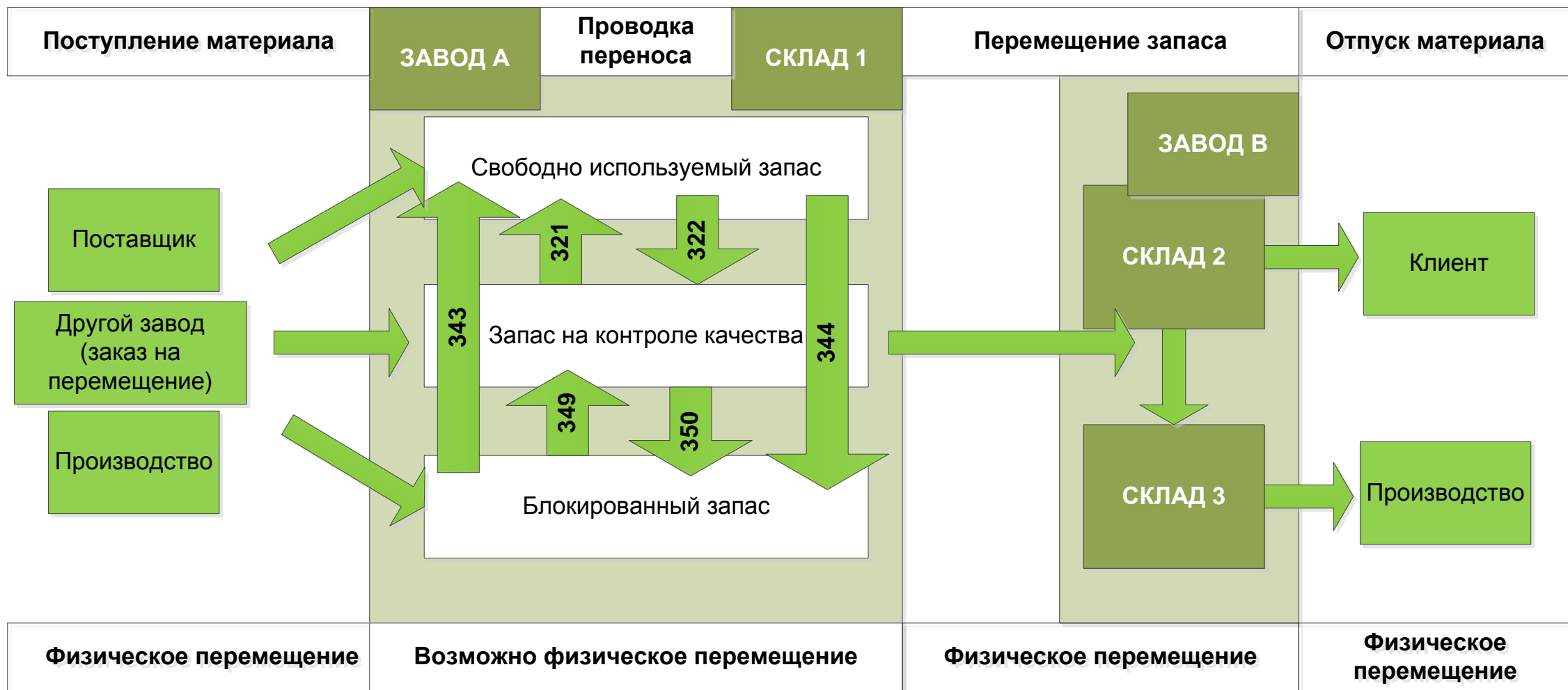
Регион происх.:

Виды движения

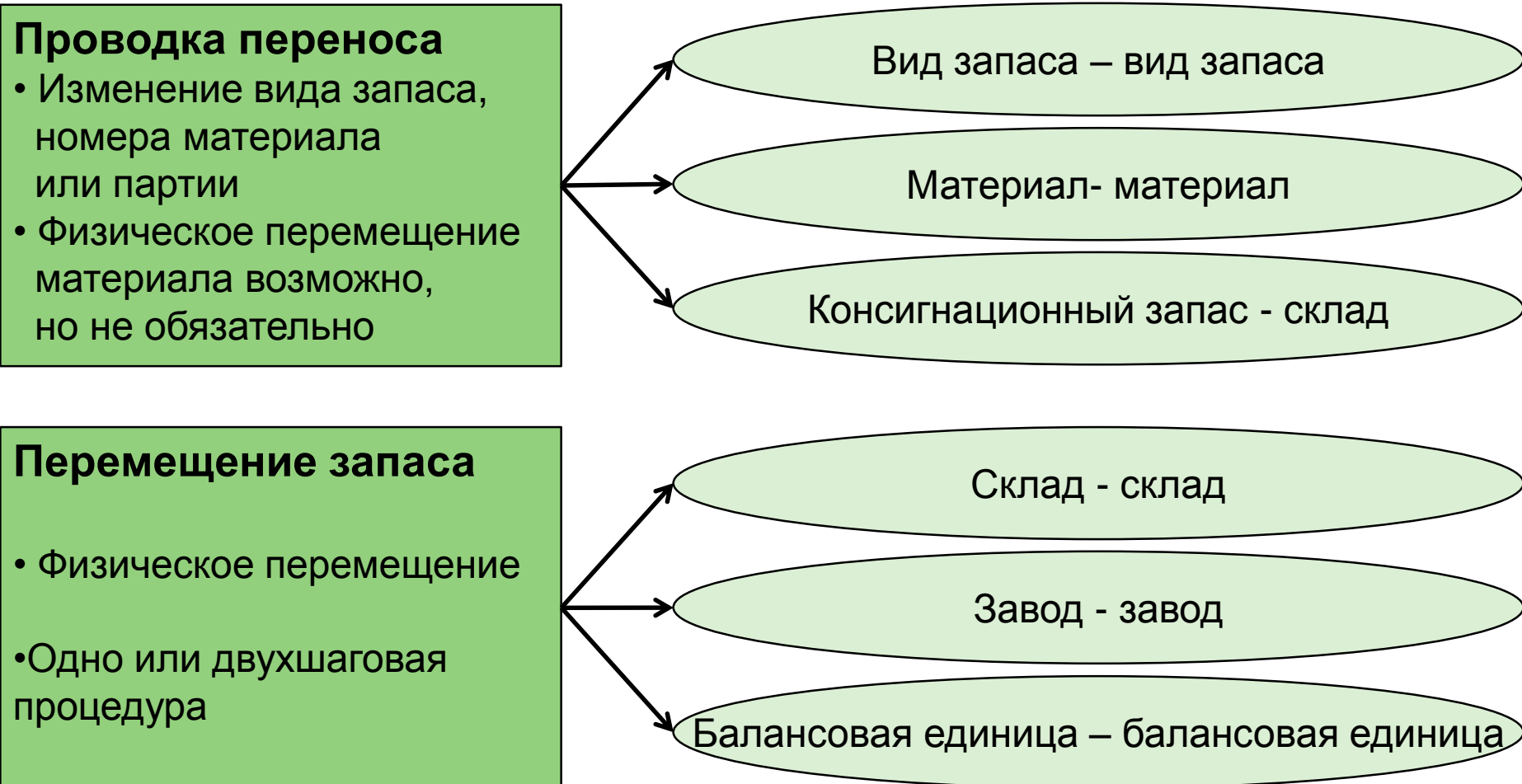


Вид движения — это трехзначный код, уточняющий, какой именно вид движения будет использоваться, он требуется для создания соответствующей экранной формы. Примерами таких движений материала могут служить поступление материала, отпуск материала или проводки переносов. Также вид движения определяет счет запасов или расхода и обновляется в финансах.

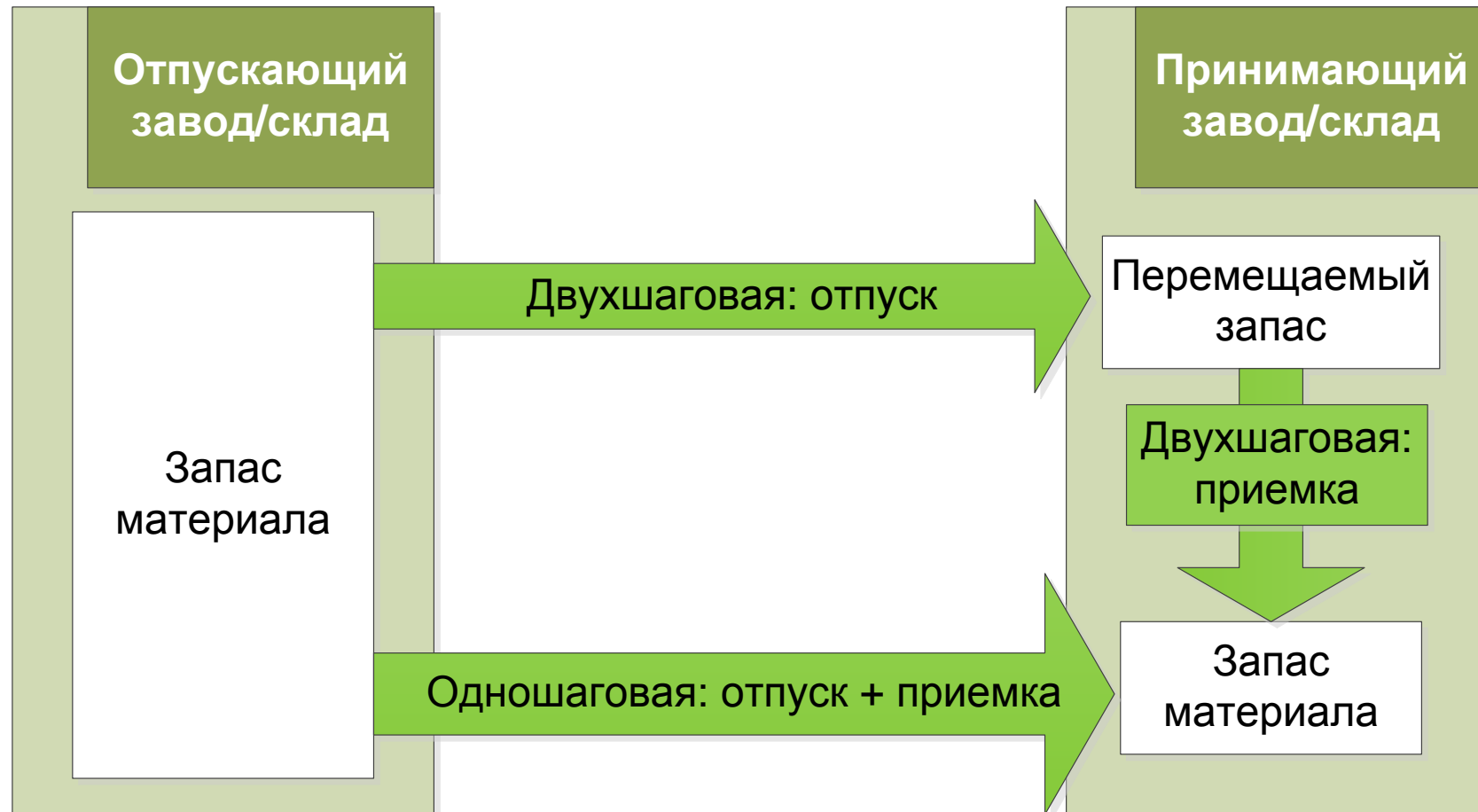
Проводка переноса и перемещение запаса



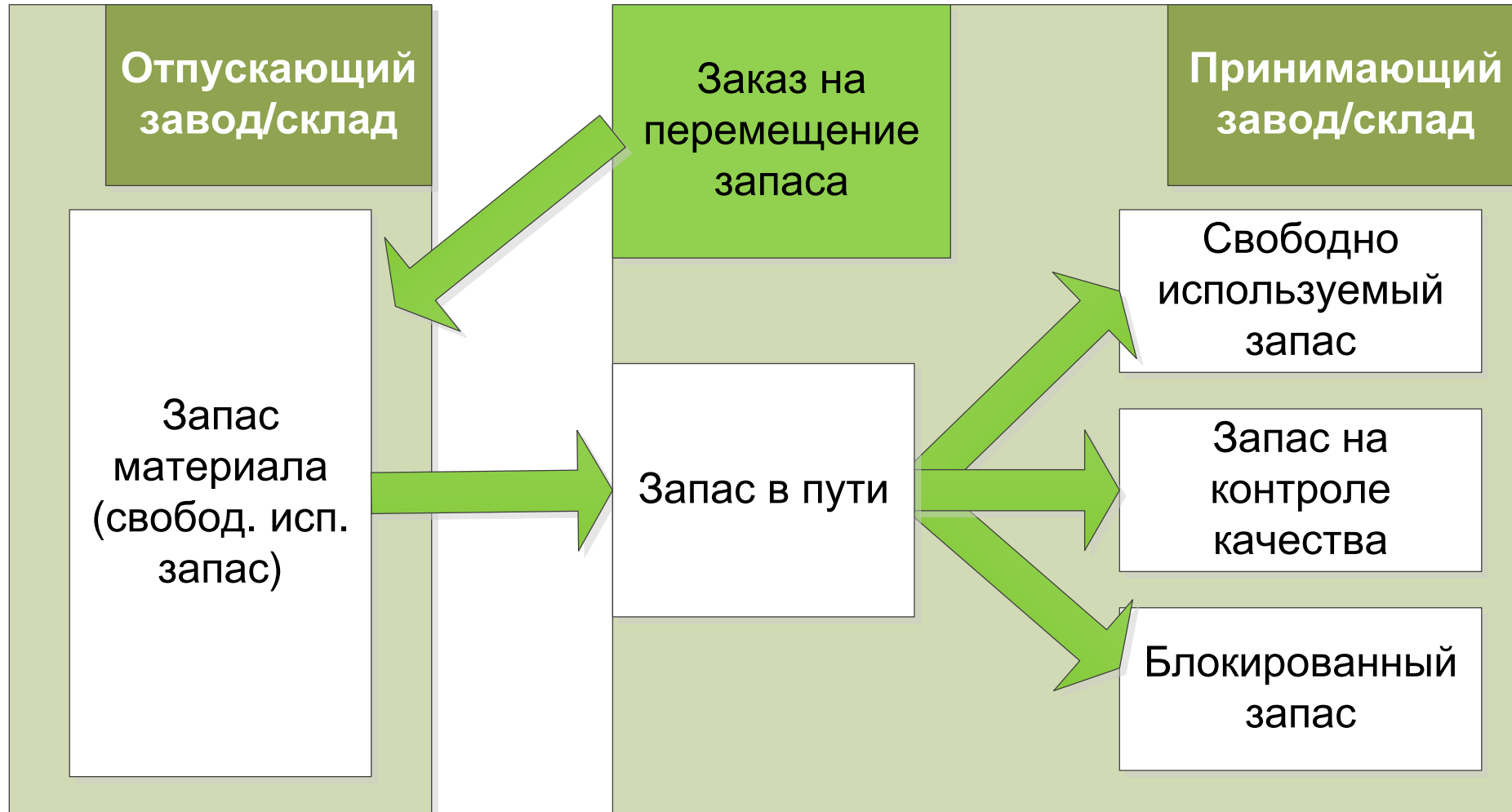
Проводка переноса и перемещение запаса



Одношаговая или двухшаговая процедура



Заказ на перемещение заказа



Оперативная логистика



Инвентаризация

- **Периодическая инвентаризация** – инвентаризация через равные промежутки времени
- **Непрерывная инвентаризация** - инвентаризация всех складских мест распределяется на весь финансовый год и может выполняться в любое удобное время по необходимости
- **Инвентаризация при приемке на склад** - инвентаризация складского места происходит во время первой приемки на склад в это место в данном финансовом году.
- **Проверка отсутствия запасов** – во время физического отпуска запаса со склада проверяется, соответствуют ли отсутствие запасов по данным складского учета фактической ситуации с запасами.
- **Выборочная инвентаризация** – инвентаризация отдельных материалов с экстраполяцией
- **Циклическая инвентаризация** – на основе ABC- анализа

Процесс инвентаризации

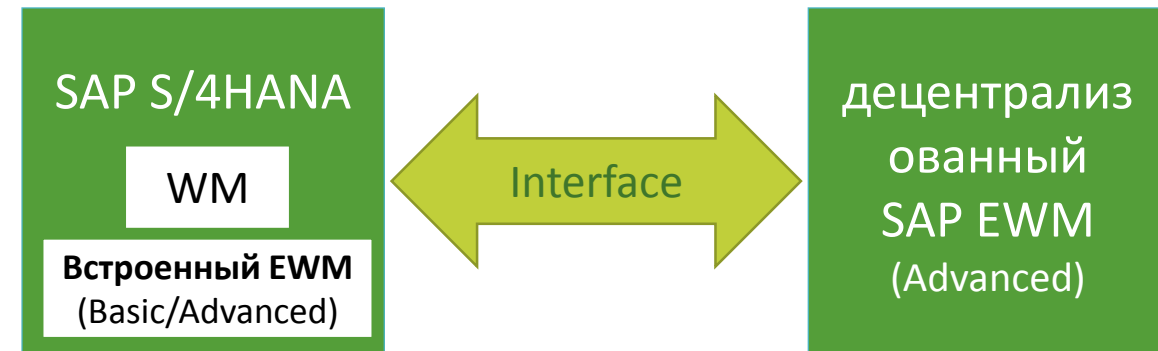


S/4HANA.Extended Warehouse Management (EWM)

Сценарий с ECC 6.0




Сценарий с S/4HANA





ПОЛИТЕХ
Санкт-Петербургский
политехнический университет
Петра Великого

Построение процессов интеллектуального предприятия.



SAP S/4 HANA