

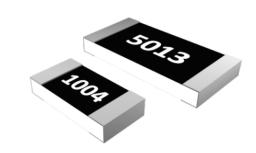
精密贴片薄膜电阻,高可靠性,高稳定性,符合AEC-Q200认证最好温飘±5ppm/°C,最高精度±0.02%,低噪声,耐潮湿

■精密电阻的稳定性非常重要

贴片薄膜电阻的长期稳定性非常重要,离开稳定性的高精度没有任何意义。电阻的长期稳定性和三方面因素相关:时间,功率和温度。加载的功率越大,温度越高,时间越长,电阻的阻值变化就会越大。开步电子推出的本系列薄膜电阻具有非常好的长期稳定性,70°C的环境温度下加载额定功率,一千小时后的阻值典型变化量小于0.01%,明显的优于同类产品。另外本系列产品在-55至+125°C的全温度范围内具有非常好的温飘特性。

■通过增强的保护涂层来提高电阻的耐湿能力

在耐湿方面,本系列产品采用增强的保护涂层,避免湿气进入电阻层。对本系列进行双85试验1000小时,最大变化量小于500ppm,大大优于同类产品。本系列可以接受定制,更大的尺寸和额定功率,更高的阻值,以及低至2ppm/°C的温飘。如标准的规格不能满足您的需求,请联系我们的销售人员咨询,开步电子致力于为用户提供最佳的精密电阻解决方案,满足仪器,医疗,汽车,铁路,电力等客户的需求。



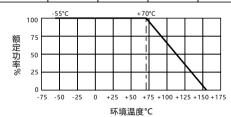
规格及尺寸 (毫米mm) T D T

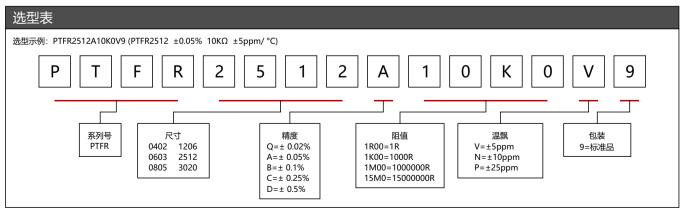
系列号	额定功率 70℃	阻值范围	可选温飘 (ppm/°C)	最高精度	阻值标准	负载寿命 1000小时	尺寸(mm)			
							L	W	T	D
PTFR0402	0.06W	10R-150K	±5(V),±10(N),±25(P)	±0.02%(Q)	E24, E96	<±0.1%	1.00±0.05	0.50±0.05	0.35±0.05	0.25±0.05
PTFR0603	0.1W	10R-1M	±5(V),±10(N),±25(P)	±0.02%(Q)	E24, E96	<±0.1%	1.60±0.2	0.80±0.2	0.40±0.1	0.30±0.2
PTFR0805	0.13W	10R-2.7M	±5(V),±10(N),±25(P)	±0.02%(Q)	E24, E96	<±0.1%	2.00±0.2	1.25±0.2	0.40±0.1	0.40±0.2
PTFR1206	0.25W	10R-5.1M	±5(V),±10(N),±25(P)	±0.02%(Q)	E24, E96	<±0.1%	3.20±0.2	1.60±0.2	0.40±0.1	0.50±0.2
PTFR2512	1W	1R-15M	±5(V),±10(N),±25(P)	±0.02%(Q)	E24, E96	<±0.1%	6.30±0.2	3.22±0.2	0.55±0.	0.50±0.2
PTFR3020	2W	25R-50K	±5(V),±10(N),±25(P)	±0.02%(Q)	E24, E96	<±0.1%	7.62±0.2	5.08±0.2	0.70±0.1	0.51±0.2

■ 综合性能比较试验

依据美军标标准,我们对几组同尺寸同阻值的薄膜电阻进行对比测试。实验结果表明, PTFR系列产品在负载寿命,双85耐湿试验,高低温存储,抗脉冲等性能均好于其他 组薄膜电阻,尤其是在负载寿命和耐湿试验中明显优于其他薄膜电阻。

开步电子提供对比测试服务,如需要相关的信息请咨询我们的销售工程师。





- A, 更高或者更低的阻值,更高的精度,更高的功率,更低的温飘,更大的尺寸请联系我们确认;
- B,标准包装为编带,0402为10000pcs/盘,0603 0805 1206为5000pcs/盘,2512 3020 为1000pcs/盘;
- C,小于50欧姆的最低温飘为25ppm/°C,最高的精度为±0.1%,特殊品请联系我们确认。

精密薄膜贴片电阻



性能指标							
项目	标准	测试方法					
高温存储	△R±0.1% Max △R±0.01% Typical	AEC-Q200 TEST 3 / MIL-STD-202 Method 108, 1000 小时 @ 155°C, 不加载					
温度循环	△R±0.1% Max △R±0.01% Typical	AEC-Q200 TEST 4 / JESD22 Method JA-104, -55°C 30分钟 ~常温<1分钟~+125°C 30分钟, 1000个循环					
高温高湿	△R±0.1% Max △R±0.025% Typical	AEC-Q200 TEST 7 / MIL-STD-202 Method 103, 85°C, 85%RH, 加载不低于10%额定功率,1000小时					
负载寿命	△R±0.1% Max △R±0.01% Typical	AEC-Q200 TEST 8 / MIL-STD-202 Method 108, 1000 小时 @ 125°C, 额定电压,通90分钟,断30分钟					
耐溶剂性	标志清晰,无可见损伤	AEC-Q200TEST 12 / MIL-STD-202 Method 215, 浸入溶剂三分钟后擦十次,三种溶剂三个循环,清洗后室温干燥					
机械冲击	△R±0.1% Max △R±0.01% Typical	AEC-Q200 TEST 13 / MIL-STD-202 Method 213, 正半玄波,峰值加速度100g's, 脉冲持续6ms,三轴六向各3次					
振动	△R±0.1% Max △R±0.01% Typical	AEC-Q200 TEST 14 / MIL-STD-202 Method 204, 10-2KHz, 5g's, 20分钟一个循环,X.Y.Z三个方向各12个循环					
耐焊接热	△R±0.1% Max △R±0.01% Typical	AEC-Q200 TEST 15 / MIL-STD-202 Method 210, 270°C锡槽, 保持10秒					
热冲击	△R±0.1% Max △R±0.01% Typical	AEC-Q200 TEST 16 / MIL-STD-202 Method 107, -55°C 15分钟 ~常温<20秒~+155°C 15分钟, 300个循环					
可焊性	无可见损伤,可焊面积 95% Minimum	AEC-Q200 TEST 18 / IEC 60115-1 4.17, 245°C 锡槽,保持三秒					
温度系数	在规定值内	AEC-Q200 TEST 19 / IEC 60115-1 4.8 , 测量点-55°C和+125°C, 参考点+20°C					
可燃性	不完全燃尽,薄垫纸未引燃,松木板未烤焦	AEC-Q200 TEST 20 / UL-94 V-0 或 V-1可接受,不需要电气测试					
基板弯曲试验	△R±0.1% Max △R±0.01% Typical	AEC-Q200TEST 21 / AEC-Q200-005, 0805以下5mm, 1206和1210 4mm, 2010和2512 2mm, 保持时间60s					
端子强度	△R±0.1% Max △R±0.01% Typical	AEC-Q200 TEST 22/ AEC-Q200-006, 施加力 17.7N, 保持60秒					
阻燃性	不可燃	AEC-Q200 TEST 24 / AEC-Q200-001, 9-32VDC (钳位电流高达500A), 按1.0VDC递增, 每种电压等级最少1小时					
绝缘电阻	1000M, Minimum	IEC 60115 -1 4.6, 在电极于基片间施加100V的直流电压,保持60秒,然后测绝缘电阻值					
耐电压	无击穿或飞弧	IEC 60115-1 4.7,在电极于基片间以大约100V/s的速度施加有效值为最大过载电压的交流电压,保持60秒					
短时过载	△R±0.1% Max △R±0.01% Typical	IEC 60115-1 4.13, 2.5倍额定电压,5秒					
低温负载	△R±0.1% Max △R±0.01% Typical	IEC 60115-1 4.36, -55°C, 无负载一小时,额定电压负载45分钟,无负载15分钟					

