



MAESTRÍA EN  
**ADMINISTRACIÓN  
DE NEGOCIOS**

RVOE 20210391



UNIVERSIDAD  
DE NEGOCIOS ISEC®

# PLAN DE ESTUDIOS

## 1er cuatrimestre

- Factores económicos en los negocios
- Big Data empresarial
- Procesos administrativos
- Diagnóstico contable y financiero para la toma de decisiones

## 2do cuatrimestre

- Análisis estadístico de la economía de mercado
- Planeación de la cadena de suministro
- Finanzas corporativas
- Planeación estratégica de crecimiento empresarial

## 3er cuatrimestre

- Inteligencia empresarial y toma de decisiones
- Dirección y control mediante balanced scorecard
- Mercadotecnia Integral
- Reingeniería empresarial

## 4to cuatrimestre

- Valuación y riesgos en los negocios
- Responsabilidad social empresarial
- Estrategia de mercadotecnia social y digital
- Innovación y gestión de procesos en los negocios