


	ACEROS INDUSTRIALES TUVACE S.A. DE C.V.			
	Instrucción de trabajo			
	Código IT-PRO-004	Fecha de actualización: 20.May.2024	Versión: 0.0	

MARCADORAS HIDRÁULICAS, OPERACIÓN, DOCUMENTACIÓN, Y HERRAMIENTAS

	ACEROS INDUSTRIALES TUVACE S.A. DE C.V.			
	Instrucción de trabajo			
	Código IT-PRO-004	Fecha de actualización: 20.May.2024	Versión: 0.0	

1.- Objetivo



Especificar el uso de las marcadoras, así como documentación y equipo de medición

2.- Herramientas y equipo de trabajo

- Equipo de protección personal (lentes oscuros, guantes, faja, botas, tapones)
- Números y letras
- Cojín para sello y tinta
- Máquina designada
- Llaves Allen
- Equipo de cómputo y/o Tablet con acceso a tracking
- Producto a marcar

3.- Documentación importante

3.1 Orden de producción (F-PRO-001)

	ACEROS INDUSTRIALES TUVACE S.A. DE C.V.						
	Orden de producción						
	Código: F-PRO-001	Fecha de actualización: 18 Mar 24				Versión: 3.0	
FECHA ORDEN DE PRODUCCIÓN		FOLIO					
DATOS DEL PRODUCTO							
SKU	DESCRIPCIÓN	DIBUJO	REVISIÓN	PARA ALMACEN	PARA CLIENTE	CANTIDAD TOTAL	
PEDIDOS							
Cliente	P.I	PARTIDA	CANTIDAD	RUTA	FECHA PROMESA	COLADA	
LISTA DE MATERIALES							
SKU	DESCRIPCIÓN	CANT. TRAMOS	LONG. TRAMO	CANT. PIEZAS POR TRAMO	CONSUMO TOTAL		
DATOS DE MARCAJE							
	MATERIAL	LIBRAS	CEDULA(S)	MOD.ACAB	LARGO/RADIO	MEDIDA(S)	



Datos del pedido

Datos de marcaje

3.2 Reporte diario de marcaje hidráulica (F-PRO-014)

	ACEROS INDUSTRIALES TUVACE S.A. DE C.V.								
	Reporte diario de marcaje de hidráulica								
	Código: F-PRO-014	Fecha de actualización: 25. Abr. 24				Versión: 1.0			
FECHA: _____									
No. DE EMPLEADO	ORDEN DE PRODUCCIÓN	P.I / PARTIDA	CLIENTE	CANTIDAD	MARCAJE	VALIDACION PRODUCCIÓN	HORA		
						SUPERVISOR	COORDINADOR	INICIO	TÉRMINO

Los campos a rellenar con pluma y letra legible son los siguientes:

	ACEROS INDUSTRIALES TUVACE S.A. DE C.V.			
	Instrucción de trabajo			
	Código IT-PRO-004	Fecha de actualización: 20.May.2024	Versión: 0.0	

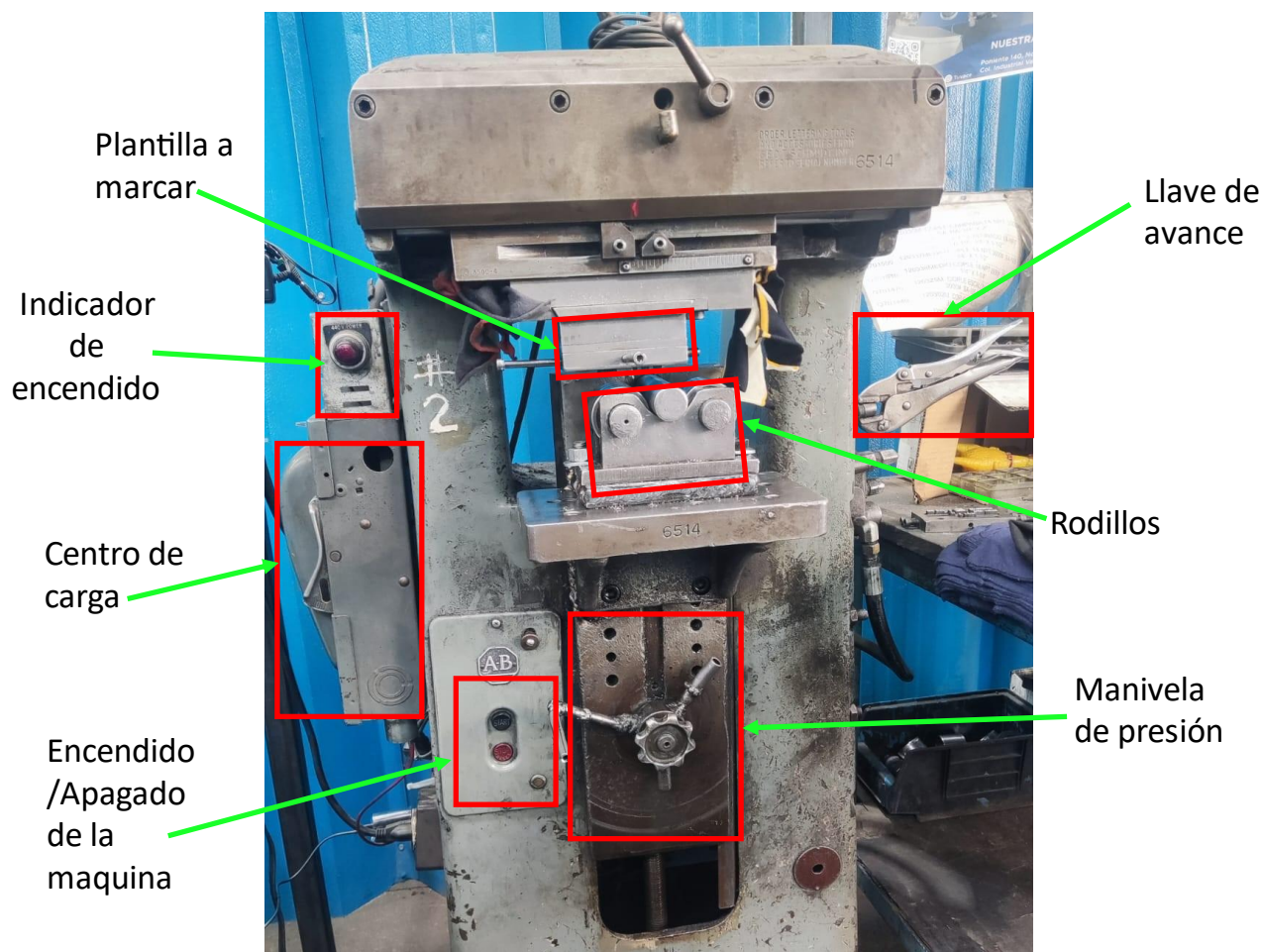
- No. de empleado: número de empleado asignado
- Orden de producción: Folio de la O.P entregada
- P.I/Partida: Folio de P.I y partida correspondiente
- Cliente: Cliente especificado en la O.P
- Cantidad: Número de piezas a marcar

Tras colocar el Sello en el apartado marcaje:

- Solicitar validación del coordinador con su firma
- Registrar hora de inicio



Al concluir el marcaje, registrar la hora de termino y solicitar la firma del coordinador.

4.- Marcadora hidráulica (partes)



5.- Encendido y operación

- Colocar la palanca del centro de carga en posición de encendido

	ACEROS INDUSTRIALES TUVACE S.A. DE C.V.			
	Instrucción de trabajo			
	Código IT-PRO-004	Fecha de actualización: 20.May.2024	Versión: 0.0	

- II. Presionar el botón negro para encender la máquina
- III. El indicador de encendido se iluminará de rojo
- IV. Con las llaves Allen retirar la plantilla
- V. De acuerdo a los datos obtenidos de la O.P armar el sello a marcar de derecha a izquierda
- VI. Con el cojín para sellos colocar tinta a la plantilla
- VII. Sellar en el reporte diario la plantilla (el sello debe de ser legible y no ensuciar el formato)
- VIII. Colocar la plantilla en la maquina y ajustar con llaves Allen
- IX. Con la manivela de presión bajar los rodillos para colocar la pieza
- X. Ajustar presión hasta que la plantilla quede en el lugar a marcar
- XI. Con el dedo índice asegurar la pieza por el centro
- XII. Activar llave de avance presionando hacia abajo
- XIII. Confirmar que el marcaje sea correcto
- XIV. Retirar pieza y colocar una nueva

NOTA: en caso de que se requieran 2 pasos de marcaje ambos deben de coincidir en el mismo renglón

Historial: [IT-PRO-004](#) Instructivo de trabajo marcadora hidráulica

Versión	Fecha	Descripción de cambio	Responsable
0.0	20.May.24	Creación de documento	SGC/E. Salcedo

Aprobación

Elab./Actualizó	Revisó	Validó	Autorizó	Aprobó	
E. Salcedo	U. Salazar	S. Bautista	S. Rodríguez	A. Schatz	J. Morales
SGC	PRO	GTEOPE	SGC	DIRCOM	DIROPE