

Smart Factory

Management System

Timiroom

목차



개요

스마트 팩토리란? 관리자 시스템이란?



기업 분석

선도 기업 분석 특허 분석



프로젝트 구상도

현재 시스템의 문제점 구현 기능 기대 효과 및 최종 목표



Timiroom

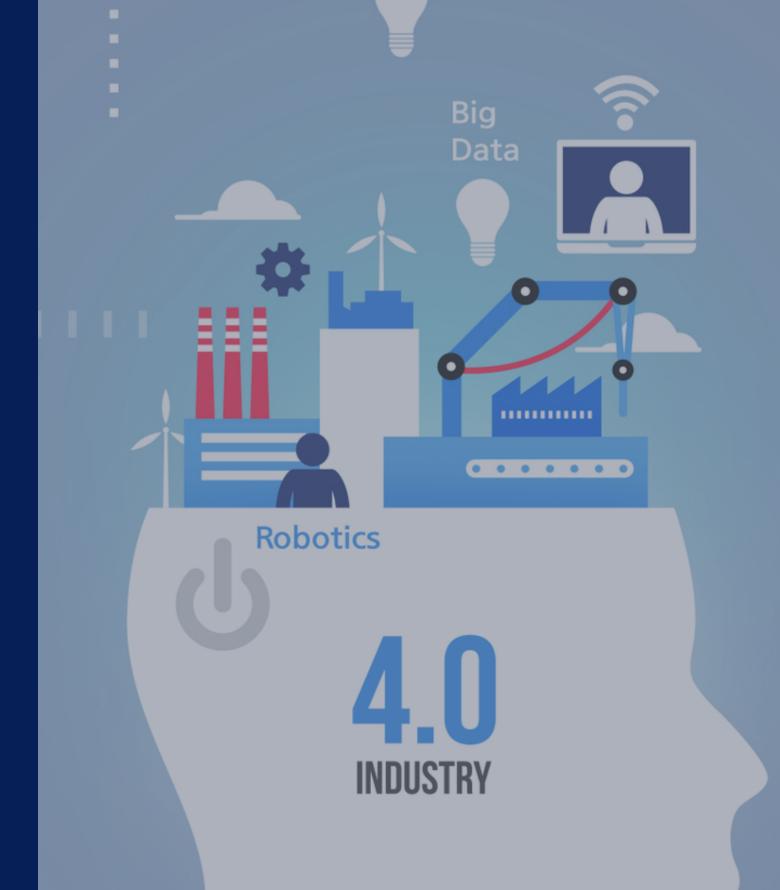
01

개요

스마트 팩토리란? 관리자 시스템이란? 개요

스마트 팩토리란?

공장 내 설비와 기계에 센서(IoT)가 설치되어 데이터가 실시간으로 수집, 분석되어 공장 내 모든 상황들이 일목요연하게 보여지고, 이를 분석해 도출된목적에 따라 스스로 제어되는 공장

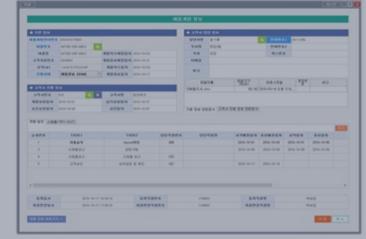


개요

관리자 시스템이란?

생산 공정과 현장에서 발생하는 데이터들을 관리자에게 보다 유용하고 체계적으로 제공할 수 있도록, 해당 데이터 들을 **전산화** 및 **정형화**하는 통합 시스템 관리자는 실시간으로 정리된 정보들을 확인할 수 있으며, 기존보다 효율적인 의사 결정과 작업 현장 관리가 가능

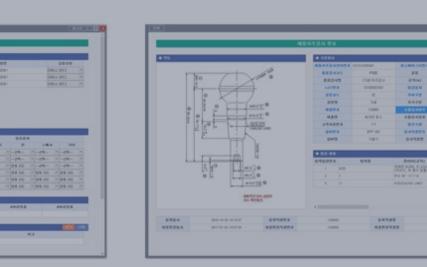








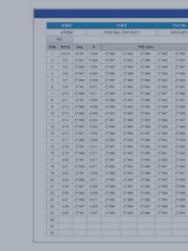












02

기업분석

선도 기업 분석 특허 분석

기업 분석

선도 기업 분석



기업들의 공통 방향성

효율적인 생산 관리

생산성 향상

품질 향상

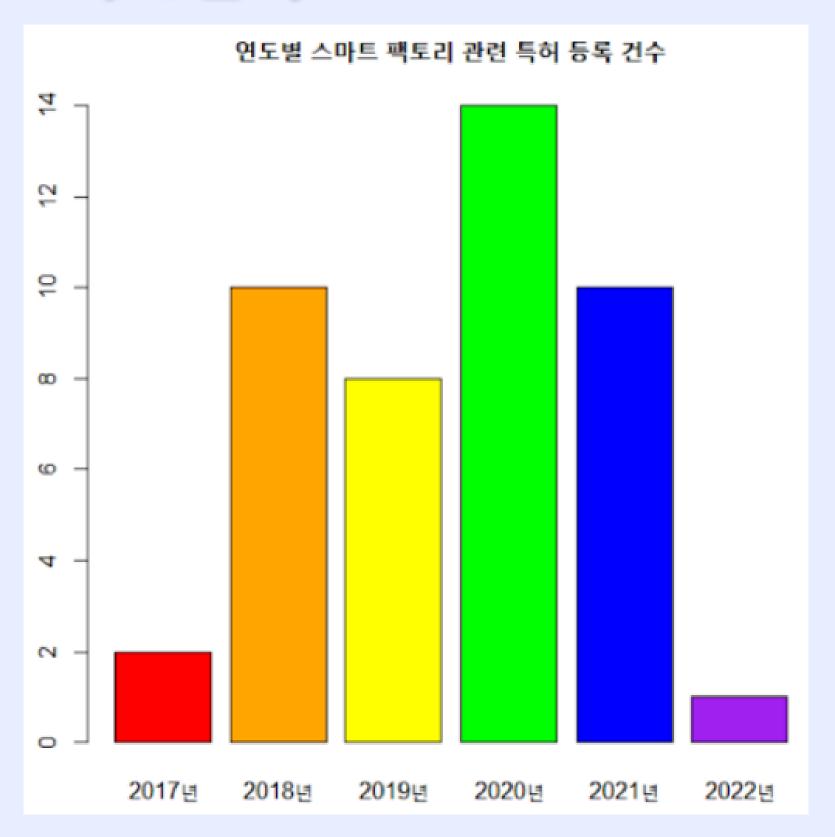
에너지 절약

안전성 향상

보안성 향상

기업 분석

특허 분석



2017년

- 스마트 팩토리와 **빅데이터**를 접목하는 특허가 등록
- 실시간 빅데이터 처리 시스템, 빅데이터 기반 스마트 팩토리 분석 시스템 등의 기술

2018년

- 스마트 팩토리 관련 데이터 수집, 분석 및 처리, 작업 환경 감시 및 관리 등의 기술

2019년

- 스마트 팩토리 교육 시스템, 재난 안전 관리 시스템, 가상 물리 시스템 등의 기술

2020년

- 중소기업의 스마트 팩토리 전환을 위한 특허 등록
- 위험 감지, 모니터링, 네트워크에 연결할 수 없는 공장 설비에 적용 가능한 스마트 팩토리 시스템, 자동화 설비 고장 예측 시스템 등의 기술

2021년

- **블록체인**, **인공지능** 등과 관련된 특허 등록
- 광학 코드와 이미지 비교를 이용한 자재 오삽 방지, 블록체인 기반의 스마트 팩토리 운영 시스템, 인공지능을 이용한 고장 진단 시스템 등의 기술

2022년

- 스마트 팩토리 생산 시점 관리 방법 및 서버에 관한 기술

03

프로젝트 구상도

현재 시스템의 문제점 구현 기능 기대 효과 및 최종 목표

현재 시스템의 문제점





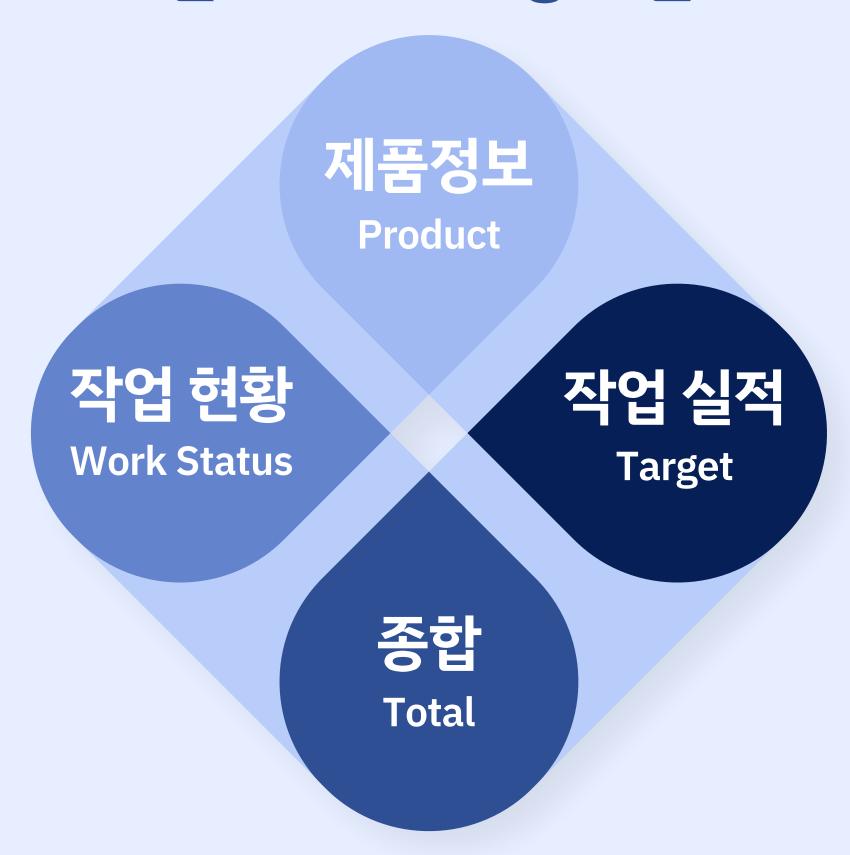




직접 데이터를 입력하는 높은 수기 의존도 생산 현황을 수기로 작성하며 누락, 오입력 문제 발생 제품/설비 문제 발생 시 실시간확인 어려움 시간적, 인적 자원이 비효율적으로 사용됨

구현 기능

관리자 모니터링 지원



기대 효과 및 최종 목표

기대 효과



1. 제품 정보

현재 생산되고 있는 제품의 정보를 실 시간으로 모니터링 할 수 있도록 하여 제품 관리의 효율성이 증대함

2. 작업 현황

수기로 작성하던 데이터를 전산화함 으로써, 비효율적으로 소모되던 시간 적/인적 자원 절약

3. 작업 실적

생산 목표량과 현재 생산량을 실시간 및 기간별로 조회할 수 있도록 하여, 실적을 간편하게 확인 가능

4. 종합

전체 현황을 요약적으로 제공하며, 통 계 결과로 관리자가 불량률 및 생산률 을 파악하고 효율적인 의사 결정을 지 원하여 생산량 증대 가능

기대 효과 및 최종 목표

최종목표

작업 현황 실시간 관리/감독과 생산 실적 효율적 조회를 지원함으로써

생산량증대 효율성향상



Thankyou

Timiroom

허정운 신비

이유비

최소희