


 PT.CPI - FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA		Disetujui	Tanggal	Hal.
				11 - 12 - 18	1/1
	PEMERIKSAAN PROSES PENGEMASAN		Dibuat	No. Dokumen	Revisi
				IK QN 08	00

1. Periksa kesesuaian jenis produk yang akan dikemas dengan jenis kemasan yang akan digunakan
2. Periksa kondisi kemasan plastik (ada tidaknya keriput, delaminating, gambar berbayang dll)
3. Periksa kode produksi dan *best before* produk pada kemasan plastik
4. Ambil produk yang telah dikemas secara acak minimal 10 *pack* dalam setiap batch produk
5. Lakukan pemeriksaan hasil *sealing* meliputi :
 - Celupkan kedalam air kemasan plastik kosong (tanpa produk) jika terdapat gelembung berarti kemasan bocor
 - Injak kemasan plastik kosong jika sobek dibagian *sealing* berarti laminasi hasil *sealing* kurang
 - Lakukan uji kerekatan/kekuatan ada tidaknya kebocoran hasil *sealing* dengan menekan atau menarik kemasan pada kedua sisi menggunakan tangan.
6. Periksa kondisi, jenis, kode produksi dan *best before* dari *carton box* yang akan digunakan.
7. Periksa berat dan isi produk/*carton box* secara acak minimal 10 pack dalam setiap batch produk
8. Jika terjadi ketidaksesuaian, informasikan ke produksi untuk dilakukan pemisahan dan tindakan perbaikan.
9. Kemasan yang tidak mungkin dilakukan tindakan perbaikan dipisahkan dan di *reject*.
10. Lakukan verifikasi hasil tindakan koreksi dan penyesuaian yang dilakukan oleh produksi.
11. Catat semua hasil pemeriksaan dalam FM QN 07