

 PT.CPI - FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA		Disetujui	Tanggal	Hal.
				30 - 01 - 2023	1/1
	Verifikasi Mesin Furukawa		Dibuat	No. Dokumen	Revisi
				IK QR 38	00

1. Jika ada produksi produk Ready to Serve/Ready to Eat/Saus Institusi, lakukan verifikasi mesin Furukawa sebelum dilakukan proses filling.
2. Pastikan mesin Furukawa dalam keadaan menyala.
3. Setting kode produksi dan suhu mesin sealer 120°C.
4. Ambil sampel pada produk yang akan diuji.
5. Lakukan proses sealing setelah suhu aktual mesin Furukawa mencapai suhu setting.
6. Gunting dan ambil bagian kemasan yang di seal dan lakukan uji tarik pada sampel tersebut menggunakan alat fuji impulse yang sudah di setting untuk mengetahui kekuatan seal.
7. Ulangi verifikasi sebanyak 3 kali.
8. Catat hasil verifikasi pada form QR 29.