

 PT. CPI FOOD DIVISION Plant Cikande 2	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	Disetujui	Tanggal	Hal.
	<b>VERIFIKASI MESIN MAGNET TRAP</b>		20 – 03 – 24	1/1
			No. Dokumen	Revisi
			IK QT 55	00

Pelaksana : Operator Retort dan QC *Meat Preparation (MP)*  
Frekuensi : Setiap 1 Bulan sekali

1. Siapkan *gaussmeter* yang sudah terkalibrasi dan pastikan tidak dalam keadaan rusak.
2. Pastikan *metal detector* tidak dalam keadaan rusak dan dapat digunakan.
3. Lakukan proses verifikasi dengan cara menyambungkan kabel jarum pembaca ke alat *gauss meter*, selanjutnya nyalakan alat *gauss meter* dan ubah satuan pembacaan menjadi “gs”
4. Tempelkan jarum panjang yang telah terpasang pada *gauss meter* ke kaki *magnet trap*.
5. Lakukan pembacaan pada tiap kaki *magnet trap* 1 dan *magnet trap* 2.
6. Catat hasil verifikasi (nilai ada pada rentang 5000 – 13000 gs) pada form.