


 PT.CPI - FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA		Disetujui	Tanggal	Hal.
				08 - 08 - 19	1/2
	Pemeriksaan <i>Metal Detector</i>		Dibuat	No. Dokumen	Revisi
				IK QR 02	01

## 1. ALAT

- 1.1. Spesimen logam untuk *Metal Detector*.

## 2. CARA PEMERIKSAAN

- 2.1. Pada saat mulai produksi, pastikan apakah *metal detector* berfungsi dengan baik. Pilih program pada *metal detector* yang sesuai untuk jenis produk bersangkutan dan lakukan *preset* agar *metal detector* dapat mengenali produk.
- 2.2. Setiap satu sampai dua jam sekali, lakukan sensitivitas *metal detector* dengan cara sebagai berikut :
  - 2.2.1. Ambil satu *pack* kemasan produk yang lolos *metal detector*.
  - 2.2.2. Lewatkan spesimen dan kantung produk pada *conveyor metal detector* dibagian bawah produk. Spesimen standar yang digunakan adalah Fe 1,5 mm ; NonFe 2,0 mm ; SUS 2,5 mm.
  - 2.2.3. Lewatkan spesimen dan kantung produk pada conveyor *metal detector* di beberapa titik periksa: **di depan** produk, **di tengah** (atas dan bawah) produk, **di belakang** produk. Posisi spesimen menempel di produk. Posisi produk diletakkan memanjang horizontal dengan conveyor *metal detector*.
  - 2.2.4. Jika alarm *metal detector* berbunyi, hal ini berarti *metal detector* masih mengenali logam pada ukuran yang sesuai dengan spesimen. Jika ternyata tidak berbunyi, ulangi pemeriksaan dengan spesimen tersebut sebanyak 3 kali. Jika masih tetap tidak mengenali spesimen, lakukan preset ulang atau penyesuaian sensitivitas alat.
  - 2.2.5. Produk yang digunakan sebagai sampel dilewatkan sekali lagi pada sensor *metal detector* untuk memastikan bahwa produk tersebut tidak mengandung metal.
  - 2.2.6. Catat hasil pemeriksaan pada form QR 13 dan lakukan periodic minimal satu jam sekali.
  - 2.2.7. Jika dari pemeriksaan per jam didapati mesin *metal detector* tidak bisa mendeteksi spesimen, maka produk sejak pemeriksaan periode sebelumnya harus dilewatkan ulang pada *metal detector* setelah dipastikan *metal detector* tersebut bisa mendeteksi spesimen.

 PT.CPI - FOOD DIVISION Plant Cikande 2	<b>INSTRUKSI KERJA</b>		Tanggal	Hal.
			08 - 08 - 19	2/2
	<b>Pemeriksaan <i>Metal Detector</i></b>		No. Dokumen	Revisi
			IK QR 02	01

- 2.2.8. Pemeriksaan sensitivitas dilakukan setiap awal proses, saat pergantian produk, saat pergantian shift, setiap akhir proses, setelah perbaikan/preparasi, dan setelah terjadi *shutdown* (mati listrik) atau setelah *metal detector* dihidupkan ulang.
- 2.3. Jika pada saat produksi berlangsung dijumpai produk yang terdeteksi oleh sensor *metal detector*, ulangi pemeriksaan produk dengan melewati pada *metal detector* sebanyak 3 kali. Jika tetap tidak dapat melewati *metal detector*, maka :
- 2.3.1. Pisahkan produk pada wadah khusus dan periksa apakah terdapat logam yang mudah terlihat (tidak terdapat pada bagian dalam produk dan dapat mudah terlihat oleh mata)
- 2.3.2. Periksa apakah produk berada dalam kondisi lembek, tidak beku atau basah oleh embun. Jika ternyata demikian, simpan produk dalam *cold storage* atau IQF hingga produk kembali beku dan tidak basah dan lakukan pemeriksaan ulang.
- 2.3.3. Jika ternyata setelah produk menjadi beku/tidak basah, produk tidak lolos *metal detector*, maka periksa produk setiap potongnya hingga ditemukan produk yang terkontaminasi logam.
- 2.3.4. Simpan dan catat hasil temuan benda asing pada form QR 10.
- 2.4. Pastikan semua produk melewati dan lolos *metal detector*. Produk yang tidak atau belum lewat *metal detector* tidak boleh dikemas di dalam karton.