

 PT. CPI FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA		Disetujui	Tanggal	Hal.
				20 – 03 – 24	1/1
	VERIFIKASI MESIN		Dibuat	No. Dokumen	Revisi
	MIXER			IK QT 56	00

Pelaksana : Operator Retort dan QC *Meat Preparation (MP)*
Frekuensi : Setiap Awal Produksi

1. Pastikan mesin *mixer* 1 dan *mixer* 2 dalam keadaan *ON*.
2. Pastikan tekanan angin yang terhubung dengan mesin *mixer* dalam kondisi *ON*.
3. Lakukan proses verifikasi dengan cara menekan tombol *ON* pada:
 - *loader mixer*
 - pintu pembuka-penutup *mixer*
 - tombol mulai *mixing*
4. Pastikan rantai pada *loader mixer* berfungsi dengan baik untuk menaikkan dan menurunkan *meat car*.
5. Pastikan pintu penutup dan pembuka jalur adonan berfungsi dengan baik.
6. Pastikan baling–baling tiap *mixer* semuanya berputar sesuai arah.
7. Catat hasil verifikasi dengan keterangan OK apabila semua *part* mesin berfungsi dengan baik dan TIDAK OK apabila *part* mesin ada yang tidak berfungsi dengan baik pada form.
8. Apabila part mesin *mixer* tidak berfungsi dengan baik, segera infokan pada tim engineering untuk dilaksanakan tindakan perbaikan.