

 PT. CPI FOOD DIVISION Plant Cikande 2	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	Disetujui	Tanggal	Hal.
	<b>VERIFIKASI MESIN STUFFING</b>	Dibuat	20 – 03 – 24	1/1
			No. Dokumen	Revisi
			IK QT 51	00

Pelaksana : Operator Retort dan QC *Stuffing*  
Frekuensi : Setiap Awal Produksi

1. Pastikan pipa untuk mentransfer adonan dari hopper ke mesin filler terpasang .
2. Pastikan metering pump sudah terpasang .
3. Siapkan PVDC sisa untuk melakukan proses verifikasi mesin filler.
4. Pasang Roll PVDC pada mesin dan pastikan semua part mesin sudah terpasang dengan baik dan tidak ada yang dalam kondisi rusak.
5. Lakukan proses verifikasi dengan cara
  - Perhitungan jumlah produk yang keluar/ menit
  - Pengecekan quality hasil output produk terkait dengan panjang, berat, diameter klip, diameter casing, kekuatan seal, hasil print kode.
  - Apabila ada ketidaksesuaian segera laporkan ke operator untuk dilakukan perbaikan.
6. Catat hasil verifikasi pada form.