
 PT.CPI - FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA		Disetujui	Tanggal	Hal.
				30 - 01 - 2023	1/1
	Verifikasi Mesin Top Sealer		Dibuat	No. Dokumen	Revisi
				IK QR 32	00

1. Jika ada produksi produk Ready Meal, lakukan verifikasi mesin top sealer sebelum dilakukan proses top sealing.
2. Pastikan mesin top sealer dalam keadaan menyala.
3. Setting suhu mesin top sealer 158-160°C.
4. Ambil sampel tray yang akan diuji.
5. Lakukan proses sealing setelah suhu aktual mesin top sealer mencapai suhu setting.
6. Uji kekuatan top seal pada tray dengan cara lepaskan top seal secara manual.
7. Ulangi verifikasi sebanyak 3 kali.
8. Catat hasil verifikasi pada form QR 29.