



 PT.CPI - FOOD DIVISION Plant Cikande 2	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	Disetujui 	Tanggal 20 – 03 – 24	Hal. 1/2
	<b>PENGECEKAN METAL DETECTOR</b>	Dibuat 	No. Dokumen	Revisi
			IK QT 06	00

Pelaksana : QC  
Frekuensi : Setiap 1 jam sekali

## 1. Persiapan

- 1.1 Pada saat mulai produksi, periksa apakah metal detector berfungsi dengan baik. Pilih program pada metal detector yang sesuai dengan jenis produk.
- 1.2 Pastikan pipa penghubung antara mesin load pump dengan metal detector terpasang.
- 1.3 Pastikan valve angin metal detector terpasang dan terbuka.
- 1.4 Pastikan mesin metal detector dalam keadaan ON.
- 1.5 Siapkan spesimen logam standar. Spesimen standar yang digunakan adalah FE 1.0-1.5 mm ; NFE 1.5-2.0 mm ; SUS 2.0-2.5 mm ; SUS 2.5-3.0 mm ; SUS 3.5-4.0 mm.

## 2. Langkah Kerja

- 2.1 Lakukan validasi pada mesin metal detector sesuai IK EN 03.
- 2.2 Lewatkan spesimen pada mesin metal detector.
- 2.3 Jika alarm metal detector menyala, hal ini berarti metal detector masih mengenali logam pada ukuran yang sesuai dengan spesimen.
- 2.4 Jika ternyata alarm tidak menyala, ulangi pemeriksaan dengan spesimen tersebut sebanyak 3 kali. Jika masih tetap tidak mengenali spesimen, lakukan pengulangan metal detector atau penyesuaian sensitivitas alat hingga semua spesimen terdeteksi.
- 2.5 Adonan yang digunakan sebagai sampel dilewatkan sekali lagi pada sensor untuk memastikan bahwa produk tersebut tidak mengandung logam.
- 2.6 Jika dari pemeriksaan per jam didapati mesin metal detector tidak bisa mendeteksi spesimen maka:
  - Adonan sejak pemeriksaan periode sebelumnya ditempatkan pada meatcar dan di masukan kedalam CR kemudian diberi tanda HOLD.
  - Engineering melakukan validasi pada metal detector.
  - QC melakukan kalibrasi ulang pada metal detector.

 PT.CPI - FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA	Tanggal	Hal.
		20 – 03 – 24	2/2
	PENGECEKAN METAL DETECTOR	No. Dokumen	Revisi
		IK QT 06	00

- 2.7 Adonan yang di HOLD, dimasukan kedalam load pump kemudian dilewatkan metal detector, jika tidak terdeteksi adanya metal maka adonan akan disimpan pada chillroom untuk selanjutnya dijadikan WIP.
- 2.8 Pemeriksaan sensitivitas dilakukan setiap awal proses, saat pergantian batch/produk, saat pergantian shift, setiap akhir proses, setelah perbaikan/preparasi, dan setelah terjadi *shutdown* (mati listrik) atau setelah *metal detector* dihidupkan ulang.
- 2.9 Jika pada saat produksi berlangsung dijumpai adonan yang terdeteksi oleh sensor metal detector, maka adonan akan di tempatkan pada meatcar untuk selanjutnya dimusnahkan.
- 2.10 Pastikan semua produk melewati dan lolos metal detector.
- 2.11 Produk yang tidak atau belum lewat metal detector tidak boleh dilanjutkan ke tahap selanjutnya.
- 2.12 Catat hasil pemeriksaan di form QT 26-Pengecekan Metal Detector .