

INSTRUKSI KERJA

Pengecekan Suhu Produk Setiap Tahapan Proses

Tanggal	Hal.
18 - 05 - 18	1/1
No. Dokumen	Revisi
IK QR 14	00
	18 - 05 - 18 No. Dokumen

- 1. Ambil sample untuk dilakukan pengukuran suhu pusat produk. Sample diambil dari beberapa titik, diantaranya :
 - a. Sebelum masuk IQF
 - b. Setelah keluar IQF
 - c. Proses top seal
 - d. Proses X-Ray
 - e. Proses Sticker
 - f. Proses Shrink
 - g. Pada saat *downtime* produk di dalam box (per 1 box)
 - h. Sebelum masuk cold storage
- 2. Sample diambil secara acak.
- 3. Pengukuran suhu dilakukan dengan memasukkan ujung *probe thermometer* mengarah ke bagian produk yang paling tebal.
- 4. Untuk produk yang ukurannya kecil atau tipis sehingga sulit untuk dilakukan pengecekan, kumpulkan produk sebanyak 500 1000 gr dalam satu plastik, kemudian masukkan *probe* ke bagian tengah produk dan biarkan selama beberapa saat hingga suhu yang ditunjukkan *thermometer* stabil.
- 5. Jika terjadi penyimpangan terhadap kondisi produk, segera laporkan ke petugas produksi untuk diambil tindakan koreksi.
- 6. Setelah dilakukan koreksi, lakukan terus pengukuran suhu, sementara produk yang tidak sesuai dipisahkan dan kemudian dibekukan kembali di IQF.
- 7. Catat hasil pemeriksaan pada form QR 16.