

 PT. CPI FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA		Disetujui	Tanggal	Hal.
				20 – 03 – 24	1/1
	VERIFIKASI MESIN		Dibuat	No. Dokumen	Revisi
	GRINDER			IK QT 54	00

Pelaksana : Operator Retort dan QC *Meat Preparation* (MP)

Frekuensi : Setiap 1 Minggu Sekali (Awal Produksi)

1. Pastikan mesin *grinder* tidak dalam keadaan rusak dan dapat digunakan.
2. Pastikan *thermometer* pengecekan suhu sudah terkalibrasi.
3. Siapkan daging yang akan digiling dan ukur suhu *before grinding*.
 - SBB, SBL (50 Kg dan 5 bag)
 - CCM (50 Kg dan 10 bag)
4. Lakukan pengamatan pada saat proses pemasangan pisau dan *hole plate*, pastikan urutan pemasangan dilakukan sesuai dengan urutan:
 - *Hole plate* (20 mm)
 - *Hole plate* (7,8 mm)
5. Pastikan kembali urutan pemasangan dan sudah terpasang dengan kuat dan pas.
6. Pada saat proses verifikasi nyalakan dahulu mesin *grinder* dan pastikan rantai *loader grinder* berfungsi.
7. Masukkan daging ke mesin *grinder*.
8. Lakukan pengecekan suhu dengan *thermometer* pada daging yang sudah di-*grinding*. Jika suhu daging sesuai dan tidak terdapat masalah pada proses *grinding* dapat diartikan mesin *grinder* berfungsi dengan baik.
9. Catat hasil verifikasi pada form.