

INSTRUKSI KERJA	0	1

Disetujui Dibuat

Tanggal	Hal.
20 – 03 – 24	1/3
No. Dokumen	Revisi
IK OT 09	00

PEMERIKSAAN SANITASI

Pelaksana : QC

Frekuensi : Setiap awal shift

1. Pemeriksaan Sanitasi Area Meat Preparation

- 1.1 Lakukan pengecekan kebersihan area *Meat Preparation*, meliputi :
 - Foot dan hand basin
 - Air Shower
 - Lantai
 - Saluran air
 - Dinding
 - Pintu dan tirai
 - Timbangan
 - Grinder

- Tangga *mixer*
- Emulsifier
- Metal detector
- Hopper Pump
- Meat car
- Atap
- Tempat sampah
- Mixer
- 1.2 Lakukan pengecekan kebersihan gudang seasoning meliputi :
 - Lantai
 - Dinding
 - Pintu dan tirai
- Rak (bagian permukaan, sela-sela
 - & tiang penyangga)
- Timbangan
- 1.3 Lakukan pengecekan kebersihan *chillroom* dan *coldstorage* meliputi :
 - Lantai
 - Dinding
 - Pintu
 - Pallet
 - Rak
- 1.4 Catat hasil pengecekan kebersihan pada form QT 19

2. Pemeriksaan Sanitasi Area Stuffing

- 2.1 Lakukan pengecekan kebersihan *hopper*, meliputi :
 - Lantai
 - Air Conditioner (AC)
 - Dinding

- Atap
- Pipa adonan
- Hopper
- Tirai dan pintu
- 2.2 Lakukan pengecekan kebersihan area *stuffing*, meliputi:
 - Lantai
 - Dinding
 - Pintu dan Tirai
 - Conveyor

- Tempat sampah
- Saluran air
- Air Conditioner

%
CD
UP
PT.CPI - FOOD DIVISION
Plant Cikande 2

	Tanggal	Hal.
INSTRUKSI KERJA	20 - 03 - 24	2/3
	No. Dokumen	Revisi
PEMERIKSAAN SANITASI	IK QT 09	00

- 2.3 Cek kebersihan pada mesin *Stuffer*, meliputi:
 - Stuffer tube
 - Slider
 - Voider
 - Pisau

- Slider
- Table
- Enclosed
- 2.4 Cek kebersihan area susun, meliputi, :
 - Lantai
 - Dinding
 - Pintu dan tirai

 - Conveyor
- Container
- Tempat sampah
- AC
- Tray susun
- 2.5 Catat hasil pengecekan kebersihan pada form QT 13

3. Pemeriksaan Sanitasi Area Chamber

- 3.1 Cek kebersihan area *chamber*, meliputi :
 - Lantai
 - Dinding
 - Pintu dan *tray*
 - Retort chamber
- Conveyor chamber
- Washing chamber
- Saluran air
- 3.2 Catat hasil pengecekan kebersihan pada form QT 19

4. Pemeriksaan Sanitasi Area Packing dan Finish Good

- **4.1** Cek kebersihan area *packing*, meliputi:
 - Bak cuci tangan
 - Air shower
 - Tempat sampah
 - Lantai
 - Dinding

- Pintu
- Meja sortasi
- Conveyor
- Pallet
- Container
- 4.2 Cek kebersihan area dry store dan gudang finish good, meliputi :
 - Lantai
 - Dinding
 - Pintu

- Pallet
- Rak (bagian permukaan, selasela & tiang penyangga)
- 4.3 Cek kebersihan area *dryer*, meliputi :
 - Lantai

- Conveyor drying
- Dinding
- Saluran buangan *dryer*

- Pintu
- 4.4 Catat hasil pengecekan kebersihan pada form QT 12



	Tanggal	Hal.
INSTRUKSI KERJA	20 - 03 - 24	3/3
PEMERIKSAAN SANITASI	No. Dokumen	Revisi
	IK QT 09	00

5. Pemeriksaan Sanitasi

- 5.1. Pemeriksaan kebersihan dikelompokkan menjadi 12 kategori, yaitu :
 - √ OK (Bersih)
 - 1 Basah
 - 2 <u>Berdebu</u>
 - 3 Kerak
 - 4 Noda
 - 5 Karat
 - 6 Sampah
 - 7 Retak/Pecah
 - 8 Sisa Produk
 - 9 Sisa Adonan
 - 10 Berjamur
 - 11 <u>Lain-lain</u>
- 5.2. Catat hasil pemeriksaan tersebut dalam form QT 12, QT 13 dan QT 19. Beritahukan ke petugas produksi untuk segera dilakukan tindakan koreksi apabila diperoleh hasil yang tidak memenuhi syarat.