

	Disetujui	Tanggal	Hal.
INSTRUKSI KERJA	Ho	20 - 03 - 24	1/2
CAMPI INC TODI ECDAN	Dibuat	No. Dokumen	Revisi
SAMPLING TOPLES DAN POUCH	Arto	IK QT 19	00

Pelaksana : QC packing

Frekuensi : Setiap proses sortasi

1. Ambil sampel sesuai jenis sampling:

- a. Sampling toples atau pouch
 - Dalam satu *batch*, sampling sebanyak 40 pcs toples atau 30 pcs *pouch*.
 - Apabila ditemukan *reject*, maka dilakukan sortasi ulang pada toples atau *pouch* yang berada di *conveyor* dengan cara dibongkar.
 - Jika ditemukan reject saat *shift* 3, produk di*hold* untuk disortir ulang esok harinya oleh grup sortasi yang bersangkutan.

b. Sampling *conveyor*

• Dalam satu *batch* apabila ditemukan *reject*, maka *conveyor* akan segera dimatikan oleh QC dan dilakukan sortasi ulang pada *conveyor*.

c. Sampling box karantina

- Dalam satu *batch*, *sampling* dilakukan sebanyak 10 box sortasi. Apabila ditemukan *reject* maka dilakukan sortasi ulang pada *box* yang sedang disortir.
- Apabila dalam satu waktu dilakukan sortasi pada *batch* yang sama dengan sortasi pada *conveyor*, maka tidak dilakukan sampling *box*, karena produk dari *box* juga akan dialirkan ke *conveyor*. Namun, jika *batch* berbeda maka dilakukan sampling *box*.

Daftar jumlah temuan maksimal untuk sortasi ulang

Jenis Sampling Item Sortir	Sampling toples atau pouch	Sampling conveyor	Sampling box
Pinhole / seal loncat	1	2	2
Seal sobek / seal pecah	1	1	1
Seal halus / seal panas	2	4	4
Terjepit	1	2	2
Airtrap	3	5	5
Non kode	5	8	8
Klip Tajam	2	2	2

2. Ambil produk yang sudah di *filling* ke dalam toples atau *pouch*, kemudian buka kemasannya



INSTRUKSI KERJA

Tanggal	Hal.	
20 - 03 - 24	2/2	
No. Dokumen	Revisi	
IK QT 19	00	

SAMPLING TOPLES DAN POUCH

3. Cek bagian sisi atas, bawah dan tengah produk













- 4. Apabila ditemukan produk yang tidak sesuai standar, informasikan kepada team produksi agar proses sortasi lebih diperketat lagi dan dilakukan sortasi ulang.
- 5. Catat hasil pengecekan pada form QT 05.