PT Charoen Pokphand Indonesia Food Division R&D Department

Tgl: 06/05/2022	BUKTI	PENYERAHAN DOKUMEN TE	RKENDALI PD	
Nama Dokumen :	Spesifikasi Produk No. RTE/	90		
	YOSHINOYA TERIYAKI SAUCE !	500 G		
Copy No. 1	Copy No. 2	Copy No. 3	Copy No. 4	Copy No. 5
Diterima Oleh	Diterima Oleh	Diterima Oleh	Diterima Oleh	Diterima Oleh
Dept.:PPIC	Dept. : Produksi	Dept. : Q C	Dept. : Q A	Dept. : D C C
Nama :	Nama :	Nama :	Nama :	Nama :
Tgl: 06/05/2022	Tgl : 06/05/2022	Tgl : 06/05/2022	Tgl : 06/05/2022	Tgl: 06/05/2022
Copy No. 6	Copy No. 7	Copy No. 8	Copy No. 9	Copy No. 10
Diterima Oleh Dept. : Premix	Diterima Oleh Dept. : QC Medan Plant	Diterima Oleh Dept. : QC Salatiga Plant	Diterima Oleh Dept.: QC Surabaya Plant	Diterima Oleh Dept. : QC Ngoro Plant
Dept Fremix	Dept Qc Medair Flanc	Dept Qc Jalatiga Flant	Dept Qc Surabaya i lant	Dept Qe Ngoro Haite
Nama :	Nama :	Nama :	Nama :	Nama :
Tgl:	Tgl:	Tgl:	Tgl:	Tgl:
Copy No. 11	Copy No. 12	Copy No. 13	Copy No. 14	Copy No. 15
Diterima Oleh	Diterima Oleh	Diterima Oleh	Diterima Oleh	Diterima Oleh
Dept. : QC Bandung Plant	Dept. : QC Bali Plant	Dept. :	Dept. :	Dept. :
Nama :	Nama :	Nama :	Nama :	Nama :
Tgl:	Tgl:	Tgl:	Tgl:	Tgl:

PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA PRODUCT NAME: No. RTE/90 Issue date 26-Nov-21 READY MEAL PLANT YOSHINOYA Revision 02 TERIYAKI SAUCE 500 G Revison Date 27-Apr-22 1 of 6 PRODUCT SPECIFICATION

A. PRODUCTION FLOW DIAGRAM

**SAUCE FORMULA:** Sauce Formula (See attachment)

START COOKING (ALCO MACHINE) atau

(AIHO MACHINE)

Panaskan dan larutkan gula merah sampai larut sempurna

Jumlah gula dan air ambil dari formula (formula bisa menyesuaikan)

6,7

 ${}^{\mathrm{o}}\mathrm{C}$ 

Bisa 3 kali formula

Suhu larutan gula

Gula merah

kg Air 10 kg Lama waktu 20 - 45 menit RPM Paddle (pengaduk arah dalam) 25 RPM Paddle (pengaduk arah Luar) 25 Temperature Setting mesin 100  $^{\mathrm{o}}\mathrm{C}$ Tekanan (Bar ) Setting 90 % 80 - 95

FILTERING Use filtering stainless mesh 60

READY TO USE Larutan gula 24 jam sudah dipakai (ATAU SIMPAN CHILL ROOM)

SEE NEXT FLOW Page 2

> R&D TERKENDALI Controlled Copy No. 3

Prepared by:	Acknowledge by:	Approved by A	
All wya	Hor		
Ratna Mutya Sari	Irvan Yoga Permana	Cynthia Dewi Adikara	
PD Supervisor	PD Manager	Head PDQC-R&D	
Date: 27 April 2022	Date : 27 April 2022	Date : 27 April 2022	

No. : RTE/90	PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA	PRODUCT NA	ME:
Issue date : 26-Nov-21	READY MEAL PLANT		
Revision : 02		YOSHINOYA	
Revison Date : 27-Apr-22		TERIYAKI SA	UCE 500 G
Page : 2 of 6	PRODUCT SPECIFICATION		
A DRODUCTION ELOW DIACI	DAM		
A. PRODUCTION FLOW DIAG			
SAUCE FORMULA:	Sauce Formula	(See attachment	)
START COOKING			
(ALCO MACHINE)	Formula 1 & Formula 2 (yang sudah dikur	angi gula marah da	n air)
(Tibeo mienive)	Masukan larutan gula merah yang telah di	~ ~	
I			
	Paddle (pengaduk arah dalam)	25	RPM
	Paddle (pengaduk arah Luar)	25	RPM
	Temperature Setting mesin	100	°C
	Tekanan (Bar ) Setting	90	%
	Time	30 - 45	minutes
	Temperature Saus	> 95	°C
FILTERING	Gunakan filtering stainless steel ukurar	n mesh 40 atau mesl	h 60
<b>V</b>	<i>6</i>		
COOLING DOWN 1	Tamas and tamas areas and 111	(0.70	9.0
	Temperature sauce untill Time	60 - 70 maks. 2	°C
( IN CHILL ROOM)	111110	maks. Z	jam
<u> </u>	m	-0-	,,
PACKING	Target Nett Weight	500 480 - 510	g /bag
USE FILLING MACHINE FURUKA	AWA Nett Weight Gross Weight	490 - 520	g /bag
(Plastick Standing Pouch)	Gloss weight	490 - 320	g /bag
$\downarrow$			
SEALING	(Pastikan hasil Seal rapat sempurna)		
(Standing Sealed)			
$\downarrow$			
COOLING DOWN 2	After packed plastic directly soaked in		
(SOAKED)	Temperature ice water (cool water)	10 - 15	°C
.].	Time	30 - 60	menit
V	Temperature sauce untill	35 - 40	°C
FREEZING/IQF TUNNEL	Setting Suhu IQF Tunnel	(- 45°C) - (-35 °C)	1
(IQF 1 kali)	Waktu pembekuan	30 - 40	menit
	Suhu Produk Keluar IQF	(- 8°C) - (- 10 °C)	
ullet			
MESIN X-RAY	Sensitivity: SUS 304 (ball)	0.6 - 1.5	mm
	SUS 304 (curve)	0.2 - 0.7	mm
	Ceramic ball	2.0 - 8.0	mm
	(3.6 g/cm)		
R&L		0.2 - 7.0	mm
CPI Cikan	ride Controlled Copy No. 3	1.5	mm
	Non Fe	2	mm
<b>V</b>			
METAL DETECTING	Sensitivity: SUS 316	2,5	mm
	Fe	1.5	mm
$\downarrow$	Non Fe	2,0	mm
CARTON BOX	Target	20	Pack/carton
Ţ			
V CHECK WEIGHER	Target nett weight	10,000	g/carton box
<u> </u>	Nett weight (pack)	9,800 - 10,400	g/carton box
	Gross weight (pack + carton)	10,340 - 10,940	g/carton box
$\Psi$		, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	6 Jon Jon
COLD STORAGE	Suhu pusat produk	(-12°C) - ( -15 °C)	°C
(Simpan Produk di Cold Storage 4	- 5 hari)		
	Shelf life	6	bulan
Prepared by:	Acknowledge by :	Approved	by:
		0-1-	<u> </u>
Myya	Alan	V.1/	
2+h			
Datna Mutya Sari Inyan Vaga Baumana Candhia Bani Addana			Adikara
Ratna Mutya Sari PD Supervisor	PD Manager	Irvan Yoga Permana Cynthia Dewi Adikara PD Manager Head PDQC-R&D	
Date: 27 April 2022	Date: 27 April 2022 Date		
<b>.</b>	1 13400	F	RD 10/04

PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA

No.

: RTE/90

PRODUCT NAME :

No. PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA RTE/90 Issue date 26-Nov-21

Revision Revison Date: 27-Apr-22

Page 3 of 6

READY MEAL PLANT

PRODUCT SPECIFICATION

YOSHINOYA

PRODUCT NAME:

TERIYAKI SAUCE 500 G

B. FORMULASI

Bahan Formula 1 dan 2 langsung dimasukan

Dari Awal

Gula merah halus 6.70 kg Kecap Asin ABC 26.50 kg 44.00 kg

A PR TSY (ada 2 bag):

N PR TSY (1 bag: 13,81 kg) 13.81 kg A PR TSY (1 bag: 1,0 kg) 1.00 kg

(Premix diaduk kering dahulu 3-5 menit di cooking mixer) (Premik diaduk tanpa pemanasan supaya tercampur rata)

Formula 2

Formula

Tap Bind 321 (MTP B) 2.70 kg Air (10 - 20 °C) 5.70 +**Total** 100.41

Larutkan terlebih dahulu Tap Bind 321 (MTP B) dengan air

Huruf "N" di nama premix menandakan premix tersebut tidak mengandung bahan allergen Huruf "A" dinama premix menandakan premix tersebut mengandung bahan allergen : Soy

Parameter Sauce (24 - 26 ° C)

% Salinity : 14 - 17 (pengenceran 1 : 1 (air))

Brix : 33 - 38

Viscousity Cup No 3 : 70 - 130 detik

(suhu pengukuran viskositas 24 - 26 °C) (Saus kondisi baru matang ) Viscousity (Brookfield LV) : 3000 - 5000 Cp

30 RPM, S 64 spindle : 2500 - 3000 Cp (suhu 24 - 26 °C) (Saus kondisi setelah frozen dan di Re Heat)

( dipanaskan sampai larut sempurna suhu 80 - 90 °C)

( dan Pada suhu 24 - 26 °C diukur kembali viskositasnya)

#### Note Preparation (persiapan):

Untuk Premix dan Gula Merah diaduk dahulu di mixer cattle dengan air

Untuk Tapbind 321 dilarutkan dahulu dengan hangat, menggunakan mesin blender sampai larut sempurna Masukan semua bahan dan mulai start Cooking

# **COOLING DOWN 1**

Saus sesudah matang disaring dan disimpan di meat car stainless steel kemudian simpan di chillroom (0 - 5°C) atau di ruang Filling Suace waktu cooling down maksimum 2 jam (jangan lebih)

### **COOLING DOWN II (Cooling Shock)**

Saus sesudah di packing plastik standing pouch di rendam langsung dengan air dingin + Es ( 10 -15 °C) Selang setelah 20 pack filling,. Saus di meat car diaduk rata secara manual atau pakai mesin mixer waktu cooling down II 30 - 45 menit atau sampai suhu sauce 35 - 40 °C Ganti Airnya atau tambah es flake jika sudah tidak dingin lagi

> R&D TERKENDALI

Prepared by:	Acknowledge by :	Approved by :
PM yya	Him	
Ratna Mutya Sari	Irvan Yoga Permana	Cynthia Dewi Adikara
PD Supervisor	PD Manager	Head PDQC-R&D
Date : 27 April 2022	Date : 27 April 2022	Date : 27 April 2022

RD 10/04

No. : RTE/90 Issue date : 26-Nov-21

Revision : 02

Revison Date : 27-Apr-22 Page : 4 of 6 PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA

READY MEAL PLANT

YOSHINOYA

TERIYAKI SAUCE 500 G

PRODUCT NAME :

PRODUCT SPECIFICATION





Plastik Standing Pouch setelah Filling dan di seal

### Note:

Kode Produksi dan best before di print di plastik pouch lebih tebal agar lebih terbaca (atau pakai lakban ditempel agar tidak luntur)



Posisi Produk Saus pada saat di Kemas Karton Bok

Prepared by:	Acknowledge by :	Approved by :
AMW43	Hor	
Ratna Mutya Sari	Irvan Yoga Permana	Cynthia Dewi Adikara
PD Supervisor	PD Manager	Head PDQC-R&D
Date : 27 April 2022	27 April 2022	Date : 27 April 2022

RD 10/04

No. : RTE/90 PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA PRODUCT NAME : Issue date : 26-Nov-21 READY MEAL PLANT

YOSHINOYA

R&D

CPI Cikande

TERKENDALI

Controlled Copy No. 3

27-Jan-22
5 of 6 PRODUCT SPECIFICATION

TERIYAKI SAUCE 500 G

C. PACKAGING

Revision

Page

Revison Date

1. Plastic Bag : Plastik Standing Pouch

∞ Material : On 15 DRY LLDPE 100µ

∞ Dimensi : 130 x 215 mm

01

∞ Printing : YOSHINOYA TERIYAKI SAUCE 500 G

SRG (lokasi) (KODE PRODUKSI) BB (KODE BEST BEFORE)

Contain Allergen: Soybean, wheat

May Contain Allergen: Barley, egg, fish, crustacean, mollusc, peanut, milk, celery, mustard, sesame

:  $\infty$  Kode Produksi : YMDD L NN XZ P

Y : Tahun Produksi

M : Bulan Produksi (A : Jan, B : Feb,. Dst)

DD : Tanggal produksi

L : Lokasi 1 = Cikande; 2 = Surabaya

3 = Salatiga; 4 = Trans RM 5 = Bali, 6 = Medan, 7 = Berbek 8 = Bandung, 9 = Karawang

NN : No urut Adonan (01 - 99)

X : Grup ProduksiZ : Grup PackingP : Proces Type

∞ Best Before date : DD MM YYYY

6 Bulan setelah tanggal produksi

Dua digit pertama : Tanggal best before

Dua digit kedua : Bulan best before

Empat digit ketiga : Tahun best before

2. Carton Box : Box POLOS FIVE STAR NEW

∞ Material : K150/M125x3/K150, BC/F

∞ Dimensi : 405 x 240 x 175 mm

№ Printing : YOSHINOYA TERIYAKI SAUCE 500 G

: SRG / (lokasi plant) (KODE PRODUKSI)

BB (KODE BEST BEFORE)

- Printing bagian sisi bok yang panjang

10 KG

Kode Produksi : YMDD L NN XZ P

Y : Tahun Produksi

M : Bulan Produksi (A : Jan, B : Feb,. Dst)

DD : Tanggal produksi

L : Lokasi 1 = Cikande; 2 = Surabaya

3 = Salatiga; 4 = Trans RM 5 = Bali, 6 = Medan, 7 = Berbek 8 = Bandung, 9 = Karawang

NN : No urut Adonan (01 - 99)

X : Grup ProduksiZ : Grup PackingP : Procces Type

 $\infty$  Best before: : DD MM YYYY

6 Bulan setelah tanggal produksi

Dua digit pertama : Tanggal best before
Dua digit kedua : Bulan best before
Empat digit ketiga : Tahun best before

Prepared by:	Acknowledge by:	Approved by :
all year	Har	AM)
Ratna Mutya Sari	Irvan Yoga Permana	Cynthia Dewi Adikara
PD Supervisor	PD Manager	Head PDQC-R&D
Date: 27 April 2022	Date : 27 April 2022	Date : 27 April 2022

No. RTE/90

Issue date 26-Nov-21

Revision 01

Revison Date 27-Jan-22

Page 6 of 6 PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA

READY MEAL PLANT

YOSHINOYA

PRODUCT NAME:

TERIYAKI SAUCE 500 G

PRODUCT SPECIFICATION

# Standar Mikrobiologi Saus Non Emulsi berdasarkan Perka BPOM No 13 ahun 2019 Kategori 12.6.2

 $10^4 \, \text{cfu/g}$ TPC  $< 10^3 \text{ cfu/g}$ Enterobacteriaceae : Negative/25 g Salmonella  $10^2 \, \text{cfu/g}$ Mold & yeast

: Soybean, wheat Contain Allergen

May Contain Allergen : Barley, egg, fish, crustacean, Mollusc, Peanut, milk, celery, mustard, sesame

## Note Revisi 1 (27 Januari 2022)

1. Perubahan umur simpan produk (shelf life) awalnya 3 bulan menjadi 6 bulan dari tanggal produksi

Note Revisi 2 (27 April 2022)

1. Penambahan proses penyaringan / filter

Penyaringan larutan gula 60 mesh

Penyaringan Produk jadi / FINISH GOOD dengan ukuran 40 - 60 mesh

TERKENDALI Controlled Copy No. 3 R&D

Prepared by:	Acknowledge by:	Approved by :
allyya 2	Har	
Ratna Mutya Sari	Irvan Yoga Permana	Cynthia Dewi Adikara
PD Supervisor	PD Manager	Head PDQC-R&D
Date: 27 April 2022	Date : 27 April 2022	Date : 27 April 2022

RD 10/04