

 PT. CPI FOOD DIVISION Plant Cikande 2	<b>INSTRUKSI KERJA</b>		Disetujui	Tanggal	Hal.
				20 – 03 – 24	1/1
	<b>VERIFIKASI KEBOCORAN MESIN HOPPER</b>		Dibuat	No. Dokumen	Revisi
				IK QT 45	00

Pelaksana : Operator dan QC *Stuffing*  
Frekuensi : Setiap 1 Hari sekali (Shift Awal)

1. Pastikan pemasangan karet seal sudah benar.
2. Verifikasi kebocoran dengan menggunakan air yang diisikan kedalam hopper.
3. Catat hasil verifikasi pada form.