

 PT. CPI FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA		Disetujui	Tanggal	Hal.
				20 – 03 – 24	1/1
	VERIFIKASI MESIN		Dibuat	No. Dokumen	Revisi
	<i>BOWL CUTTER</i>			IK QT 52	00

Pelaksana : Operator Retort dan QC *Meat Preparation* (MP)
Frekuensi : Setiap 1 Bulan Sekali

1. Pastikan mesin *bowl cutter* dalam keadaan *ON*.
2. Pastikan tombol – tombol pada mesin *bowl cutter* seperti tombol *speed* pisau (1-4), tombol *stop*, dan tombol naik-turun pedal *bowl cutter* berfungsi dengan baik.
3. Lakukan proses verifikasi menggunakan alat *tachometer* dengan spesifikasi:
 - Speed 1 : 160 RPM
 - Speed 2 : 930 RPM
 - Speed 3 : 2000 RPM
 - Speed 4 : 2300 RPM
4. Pastikan *speed* dari pisau mesin *bowl cutter* sesuai dengan pengukuran. Apabila didapatkan ketidaksesuaian segera infokan ke tim engineering untuk dilakukan tindakan perbaikan.
5. Catat hasil verifikasi pada form.