

 PT.CPI - FOOD DIVISION Plant Cikande 2	<b>INSTRUKSI KERJA</b>		Disetujui	Tanggal	Hal.
	<b>Pengukuran Kekuatan Seal Kemasan</b>		Dibuat	26-09-2023	1/1
				No. Dokumen	Revisi
				IK QR 26	01

#### A. Alat

Fuji impulse Strength Measurement

#### B. Cara Kerja

##### a. Setting alat

1. Pastikan alat tersambung ke arus listrik.
2. Tekan tombol ON.
3. Masukkan password 111111 lalu klik Enter.
4. Klik Menu dan pilih Menu 8 (Daily Inspection).
5. Klik Enter lalu klik Setup.
6. Setting alat dan pegas.
7. Klik Start hingga muncul 10 mm; 13,6 N lalu klik Stop.
8. Lakukan daily inspection setiap sebelum melakukan pengecekan terhadap sampel.

##### b. Pengujian kekuatan seal terhadap sampel (untuk produk RTE)

1. Klik Menu dan pilih peel test.
2. Masukkan sampel kemasan ukuran 10 mm.
3. Klik Setup dan pilih pattern 4 lalu Enter.
4. Klik Start hingga muncul nilai kekuatan seal (standar  $\geq 75$  N).
5. Klik Stop.
6. Lepaskan alat.
7. Klik Off.
8. Catat nilai kekuatan seal pada FM QR 12 Verifikasi Pengemasan.

##### c. Pengujian kekuatan seal terhadap sampel (untuk produk RTS)

1. Klik Menu dan pilih peel test.
2. Masukkan sampel kemasan ukuran 10 mm.
3. Klik Setup dan pilih pattern 4 lalu Enter.
4. Klik Start hingga muncul nilai kekuatan seal (standar  $\geq 40$  N).
5. Klik Stop.
6. Lepaskan alat.
7. Klik Off.
8. Catat nilai kekuatan seal pada FM QR 12 Verifikasi Pengemasan.