

 PT.CPI - FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA	Disetujui	Tanggal	Hal.
			20 – 03 – 24	1/1
	CLEANING MESIN STUFFING	Dibuat	No. Dokumen	Revisi
			IK QT 15	00

- Siapkan sikat tangan atau kain lap, alat *fogger*, larutan metta-klin 3% dan larutan metta-quart 1200 ppm.
 - Perhitungan larutan metta-klin 3% :
Larutkan 30ml metta-klin dalam 970ml air.
 - Perhitungan larutan metta-quart 1200 ppm:
Larutkan 12ml metta-quart dalam 988ml air.
- Lepas *five star*, *nozzle*, pipa, *metering pump*, *gathering*, *enclosed*, dan pisau
- Bersihkan bagian dalam mesin menggunakan angin bertekanan sampai bersih dari sisa oli dan *gram aluminium wire*.
- Lap *voider* dan *slider* menggunakan kain lap yang sudah dibasahi larutan metta-klin. Jika dirasa lap kurang efektif maka gunakan sikat tangan.
- Bilas pipa, *nozzle*, *five star*, *jig*, dan nampan dengan air mengalir sampai bersih dari adonan sisa.
- Basahi kain lap dengan larutan metta-klin.
- Bersihkan semua bagian mesin dengan cara menggosok setiap permukaan mesin dengan sikat tangan atau kain lap yang sudah dibasahi dengan larutan metta-klin hingga bersih dari adonan, lemak ataupun kotoran lain yang menempel.
- Bilas dengan air mengalir sampai bersih dari kotoran dan sabun.
- Semprotkan metta-quart pada seluruh bagian mesin dengan menggunakan alat *fogger*.