
 PT.CPI - FOOD DIVISION Plant Cikande 2	<b>INSTRUKSI KERJA</b>		Disetujui	Tanggal	Hal.
	<b>Verifikasi Check Weigher Portioning</b>		 Dibuat	30 - 01 - 2023	1/1
				No. Dokumen	Revisi
				IK QR 31	00

1. Lakukan verifikasi mesin check weigher di setiap awal produksi.
2. Pastikan mesin check weigher telah dinyalakan .
3. Pastikan mesin check weigher telah di setting sesuai varian produk.
4. Ambil 1 buah sampel produk lalu lewatkan pada check weigher portioning, apabila produk tertendang ke kanan maka berat produk tersebut melebihi batas max setting mesin, tetapi apabila produk tertendang ke kiri berarti produk tersebut melebihi batas berat min setting mesin.
5. Verifikasi berat produk apakah benar melewati setting, jika tidak maka segera laporkan kepada petugas engineering untuk dilakukan tindakan koreksi.
6. Jika produk tidak tertendang pastikan nilai upper dan lower sudah sesuai dengan spesifikasi.
7. Ulangi verifikasi cek weigher sebanyak 3 kali.
8. Catat hasil verifikasi pada form QR 29.