

No. : OK/001

Issue date : 30/11/2018

Revision : 02

Revision date : 30-Mar-22

Page : 1 of 6

PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA

SAUSAGE PROCESSING PLANT

PRODUCT SPECIFICATIONS

PRODUCT NAME :

OKEY SOSIS SIAP SANTAP

SOSIS AYAM KOMBINASI RASA AYAM BAKAR

A. PRODUCTION FLOW CHART

CHOPPING
(EMULSI GEL ISP)

AGING EMULSI GEL

MIXING, EMULSIFYING
& METAL DETECTOR

STUFFING

LAYERING

STERILIZING

WASHING

DRYING

CONTINUE NEXT PAGE

Komposisi - 1: Lihat Section B (FORMULATION)
(air + Es + kemudian baru masukam ISP)

BOWL CUTTER "LASKA"	Air + Es	ISP
Speed Knife	S (III)	S (IV)
Speed Bowl	II	S (II)
Waktu operasi:	2 menit	3 - 6 menit

Transfer Emulsi Gel ISP to meat car/trolley
Aging 30 menit di Chillroom (Temp. : 5 - 10 °C)

Komposisi - 2: Lihat Section B (FORMULATION)
Urutan Pemasukan Bahan :
Emulsi Gel - Daging - Premiks - Minyak - Starch - CSP/ISP - Air ½ - Starch - Air ½

MIXING INNOTECH	MIXER I	MIXER II
Kapasitas	(Max 800 kg)	(Max 800 kg)
Setting pengoperasian:	(I)	(I)
Waktu operasi:	30 minutes	30 minutes

Spesimen 304 :
Fe : 1,0 - 2,5 mm
Non Fe : 1,5 - 2,0 mm
S/S : 2,5 - 4,0 mm

STUFFER
Suhu Adonan Di Hopper : 16 ± 2 ° C
Adonan Di cek Bau dan Rasa

12,5	
pvc sosis retort	
23 - 24	mm
125 - 130	mm
21 - 23	mm
5,5 - 6,5	mm
8 - 10	mm
12 - 12,5	gram

Tipe casing:
Lebar casing
Panjang sosis
Diameter sosis
Diameter Klip
Overleap Seal
Berat per piece:
Stempel production code, kode mesin stuffing, Best Before, Jam Stuffing dan No MD tercetak di sisi sosis
Tidak ada sisa adonan diujung sosis
Cek Pin Hole pada saat Stuffing
Kecepatan Stuffing :
12,5 Gram : 100 - 150 pcs/menit

Tinggi Susunan Sosis maksimal 6 tingkat per layer / tray
1 Trolley /maksimum 7 layer
1 mesin Sterilizing (Retort) 4 trolley

RETORT MACHINE			
Application Steps	Time (Mnt)	Temp.(°C)	Pressure (Mpa)
1. Water Injection	2	70 - 85	0,25 - 0,27
2. Up Temperature	9 - 10	121.2	0,25 - 0,27
3. Sterilisasi	12	121.2	0,25 - 0,27
4. Hot Water Recycling	1 - 4	-	0,25 - 0,27
5. Cooling Water Injection	max 10	-	0,25 - 0,27
6. Cooling & Water Circulation	1 - 5	35	0,2- 0,25
7. Cooling & Out Water	-	-	-
And Presure Discharge			

Parameter sensori produk setelah keluar dari Retort Machine
Panjang sosis 90 - 91 mm
Lebar casing 13,3 - 13,5 mm
Berat sosis 12 - 12,5 gram

Sortasi : Bengkok dan Pecah Seal
Dengan cairan PC KLEER 0,7 % (untuk ayam), 1 % (untuk Sapi), Untuk Cuci Ulang 0,8 %
Suhu air Untuk PC KLEER : 45 ± 2 °C
Kontak Time : 1 - 1,5 Menit
Hot Water + Sorbate (0,15-0,3 %)
Temperature Air : 45 - 50 °C
Spray Water : 46 - 50 °C

Sosis kering, tidak ada sisa adonan diujungnya
Heater : 125 - 135 °C
Suhu Ruangan : 22 - 30 °C
Suhu produk akhir : 30 - 40 °C
RH : 40 - 60 %
Tingkat Kekeringan : Min. 85 % dari sampel yang diambil

R&D
CPI Cikande

TERKENDALI
Controlled Copy No. 3

Prepared by :

Acknowledge by :

Approved by :

Agatha Dewi C.

PD Supervisor

Date : 30/03/2022

Rangga Adityas

PD Manager Dry Product

Date : 30/03/2022

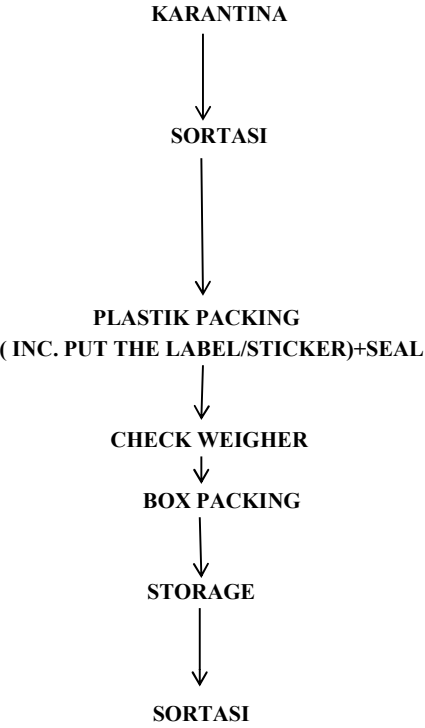
Cynthia Dewi Adikara

PD Senior Manager

Date : 30/03/2022

RD10/04

A. PRODUCTION FLOW CHART



Time : 3 - 10 hari 1 pallet maksimal 90 - 100 keranjang biru

RH : 50 - 70

Suhu Ruangan : 25 - 30 °C

- * Bengkok

* Kekuatan Sealing

* Kode Produksi (tinta printing

* Warna klip

* pin hole
- * Klip tajam

* Air trap

* Bubble air

* Overlap : 1 - 3 mm

* Jamur Ujung
- * Keriput

* Lendir

Isi (pcs/Plastik)	Nett Weight (gr/plastik)	Gross Weight (gr/plastik)
30	360 - 375	375 - 390

Produk perpieces harus tersusun rapi-sejajar, tidak ada yang saling melintang

Isi (pcs/Plastik)	Isi (Plastik/box)	Nett Weight (gr/Box)	Gross Weight (gr/Box)
30	10	3750 - 3900	4050 - 4200

Shelf life 7 months at room temperature

Temperature : 28 - 36 °C

RH : 60 - 80 %

Pengecekan setelah 1 - 2 hari di gudang dilakukan 100 % setelah 2 minggu apabila belum dilakukan loading maka dilakukan kembali military standard pada saat akan di loading.

LOADING

Keterangan :

Revisi 0110/09/2019

Update proses produksi

Revisi 0230/03/2022

Update ukuran dan gramasi



Prepared by :	Acknowledge by :	Approved by :
Agatha Dewi C.	Rangga Adityas	Cynthia Dewi Adikara
PD Supervisor	PD Manager Dry Product	PD Senior Manager
Date : 30/03/2022	Date : 30/03/2022	Date : 30/03/2022

No. : OK/001 Issue date : 30/11/2018 Revision : 01 Revision date : 10-Sep-19 Page : 3 of 6	PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA SAUSAGE PROCESSING PLANT PRODUCT SPECIFICATIONS	PRODUCT NAME : OKEY SOSIS SIAP SANTAP SOSIS AYAM KOMBINASI RASA AYAM BAKAR
--------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------

B. FORMULATION

1. Komposisi Raw Material

FORMULA

I

Emulsi Gel (dibuat menggunakan bowl cutter)

Komposisi - 1			
ISP B	4.1300	Kg	} Formula dikali 4 untuk sekali bowl Cutter
Ice	10.0000	Kg	
Air	6.5200	Kg	
	20.6500	Kg	
Komposisi - 2			
CCM	14.8700	Kg	} Formula dikali 10 untuk sekali Mixing maksimal kapasitas Mixing
CSP	2.1600	Kg	
Minyak goreng	3.2000	Kg	
Air	9.3900	Kg	
Emulsi gel	20.6500	Kg	
N80SROA1	6.4120	Kg	
A80SROA1	3.4720	Kg	
Total	60.1540	Kg	
Komposisi - 3			
Air	9.3900	Kg	
Tapbind 321	6.6400	Kg	
Tapioka	2.3000	Kg	
Corn Starch	0.4500	Kg	
Total	18.7800	Kg	

Note :
Untuk Premix 1 bag permix dilarutkan dengan 15 kg air kemudian di Bowl Cutter
(jumlah air untuk pelarutan premix di ambil dari komposisi Formula)

Note :

Revisi 01 10/09/2019 Perubahan packing premiks alergen dan non alergen



Prepared by :	Acknowledged by :	Approved by :
Agatha Dewi C. PD Supervisor	Rangga Adityas PD Manager Dry Product	Cynthia Dewi Adikara PD Senior Manager
Date : 30/03/2022	Date : 30/03/2022	Date : 30/03/2022

No. : OK/001	PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA	PRODUCT NAME :
Issue date : 30/11/2018	SAUSAGE PROCESSING PLANT	OKEY SOSIS SIAP SANTAP
Revision : 00		SOSIS AYAM KOMBINASI RASA AYAM BAKAR
Revision date :	PRODUCT SPECIFICATIONS	
Page : 4 of 6		

C. PARAMETER KIMIA

PH	:	6.0 - 6.4
Kadar Air (%)	:	≤ 67
Kadar Garam (%)	:	1.0 - 2.0

D. ALERGEN

Kacang Kedelai, Telur, Susu

E. STANDAR ORGANOLEPTIK

PARAMETER	NORMAL / OK	TIDAK OK
Warna	Coklat	Coklat Gelap atau coklat keputihan
Bentuk/Tampak	Tidak ada adonan sisa di casing, tidak ada pinhole, Clip tidak ada yang kasar dan menusuk ke casing, tidak bengkok sosisnya, tidak ada air trap, tidak ada buble air, tidak ada jamur ujung, tidak ada keriput, dan tidak ada lendir.	Terdapat Adonan di sisa casing, terdapat pinhole, clip kasar dan menusuk ke casing, bengkok sosisnya, terdapat air trap, terdapat buble air, terdapat jamur ujung, dan terdapat lendir.
Tekstur	Tidak Lembek dan tidak terlalu kenyal	lembek dan terlalu kenyal
Aroma	Khas Sosis Retort	Aroma menyimpang (asap, gosong)
Rasa	Normal / tidak ada rasa menyimpang	Pahit,Asam, Getir



Prepared by :	Acknowledged by :	Approved by :
Agatha Dewi C	Rangga Adityas	Cynthia Dewi Adikara
PD Supervisor	PD Manager Dry Product	PD Senior Manager
Date: 30/03/2022	Date : 30/03/2022	Date : 30/03/2022

No. : OK/001	PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA	PRODUCT NAME :
Issue date : 30/11/2018	SAUSAGE PROCESSING PLANT	OKEY SOSIS SIAP SANTAP
Revision : 01		SOSIS AYAM KOMBINASI RASA AYAM BAKAR
Revision date : 10/09/2019		
Page : 5 of 6	PRODUCT SPECIFICATIONS	

E. PACKAGING

Label/stiker	Stempel pada packaging primer/casing retort
	∞ Kode Produksi : YMDD L NN XZ P C1, C2 dst atau Z1, Z2 dst
	Y : Tahun Produksi
	M : Bulan Produksi (A : Jan,B : Feb,. Dst)
	DD : Tanggal produksi
	L : Lokasi 1 = Cikande ; 2 = Surabaya
	3 = Salatiga ; 4 = Salatiga - Cikande
	5 = Bali ; 6 = Medan ; 7 = Berbek; 8 = Bandung
	NN : No urut Adonan (01 - 99)
	X : Grup Produksi
	Z : Grup Packing
	P : Procces Type
	C1, C2 dst atau Z1, Z2 dst : Menunjukkan nomor mesin stuffing yang digunakan berasal dari mesin CAP atau ZAP



Plastik (kemasan Sekunder)	: Okey Sosis Ayam Kombinasi Rasa Ayam Bakar Siap Santap
Dimension (Substance)	: OPP 20/ DRY LLDPE 50 Tri Side Seal (195 x 175 mm)
Sealing method	: Seal
Karton Box (kemasan Tersier)	: Okey Sosis Ayam Kombinasi Rasa Ayam Bakar Siap Santap
Dimension (Substance)	: 320 x 220 x 165 mm (150K/M125 x 3/K150)
Contents/box	: 10 Bag
Stamp	: Okey Sosis Ayam Kombinasi Rasa Ayam Bakar Siap Santap
	∞ Kode Produksi : YMDD L NN XZ P
	Y : Tahun Produksi
	M : Bulan Produksi (A : Jan,B : Feb,. Dst)
	DD : Tanggal produksi
	L : Lokasi 1 = Cikande ; 2 = Surabaya
	3 = Salatiga ; 4 = Salatiga - Cikande
	5 = Bali ; 6 = Medan ; 7 = Berbek; 8 = Bandung
	NN : No urut Adonan (01 - 99)
	X : Grup Produksi
	Z : Grup Packing
	P : Procces Type 0 : Fresh; 1 : Cuci Ulang
	∞ Best Before : DD MM YYYY
	7 BULAN setelah tanggal produksi
	Dua digit pertama : Tanggal Best Before
	Dua digit kedua : Bulan Best Before
	Empat digit ketiga : Tahun Best Before

Keterangan :

Revisi 01 10/09/2019 Perubahan lokasi, penambahan alternatif proses



Prepared by :	Acknowledged by :	Approved by :
Agatha Dewi C.	Rangga Adityas	Cynthia Dewi Adikara
PD Supervisor	PD Manager Dry Product	PD Senior Manager
Date : 30/03/2022	Date : 30/03/2022	Date : 30/03/2022

No. : OK/001	PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA	PRODUCT NAME :
Issue date : 30/11/2018	SAUSAGE PROCESSING PLANT	OKEY SOSIS SIAP SANTAP
Revision : 00		SOSIS AYAM KOMBINASI RASA AYAM BAKAR
Revision date :	PRODUCT SPECIFICATIONS	
Page : 6 of 6		

F. Alternatif Proses

16 Gram dan 15 Gram

Rekomendasi Proses

No	Product Name	Can size	Fo value (minutes)	Initial temperature (°F)	Retort Temperature (°C)	Retort Temperature (°F)	Operator time (Pt) (minutes)	B (minutes)	CUT (minutes)
0	CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram (15 mm x 153 mm)	PVDC	11,17	75	121,1	250	13	16	9
0	CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram	PVDC	10,00	75	121,1	250	11	14	9
1	CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram	PVDC	10	75	120	248	14	17	9
2	CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram	PVDC	10	75	119	246,2	18	21	9
3	CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram	PVDC	8	70	121,1	250	9	12	9
4	CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram	PVDC	8	70	120	248	12	15	9
5	CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram	PVDC	8	70	119	246,2	14	17	9

23 Gram

Attachment 4.

Alternative process schedule for sterilized sausage produced at PT Charoen Pokphand Indonesia, Sidoarjo

Product Name	Package & Size	No	Fo value (min)	IT (°F / °C)	CUT (min)	Retort Temp. (°F / °C)	Operator time (min)
CHAMP Sosis Siap Santap 23 Gram	PVDC Casing 15 mm x 180 mm	1	8.0	65	9	250 / 121.1	11
		2	8.0	65	9	248 / 120	13
		3	8.0	65	9	246.2 / 119	16
		4	6.0	70	9	250 / 121.1	9
		5	6.0	70	9	248 / 120	11
		6	6.0	70	9	246.2 / 119	13



Prepared by :	Acknowledged by :	Approved by :
Agatha Dewi C. PD Supervisor	Rangga Adityas PD Manager Dry Product	Cynthia Dewi Adikara PD Senior Manager
Date : 30/03/2022	Date : 30/03/2022	Date : 30/03/2022