

 PT.CPI - FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA	Disetujui	Tanggal	Hal.
			20 – 03 – 24	1/1
	PEMERIKSAAN HIGIENE MESIN <i>FILLER</i>	Dibuat	No. Dokumen	Revisi
			IK QT 33	00

1. Tutup blok mesin dibuka oleh operator.
2. Kemudian lepas *gathering* mesin, untuk dilakukan pengecekan oleh QC. Apabila *gathering* mengalami masalah atau kerusakan maka akan dilakukan pergantian atau perbaikan oleh operator
3. Elektroda *seal* dibersihkan dengan menggunakan ampelas oleh operator
4. Operator menyemprotkan angin bertekanan ke bagian mesin yang kotor, pastikan kotoran tidak sampai ke PVDC Film
5. Dilakukan pengecekan visual pada bagian blok mesin oleh operator, apabila ditemukan masalah operator langsung memperbaiki bagian mesin yang bermasalah tersebut
6. Catat hasil pemeriksaan pada form QT 07.