
 PT. CPI FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA	Disetujui 	Tanggal 20 – 03 – 24	Hal. 1/1
	VERIFIKASI MESIN CONTINOUS HAND SEALER	Dibuat 	No. Dokumen	Revisi
			IK QT 46	00

Pelaksana : Operator dan QC *Packing*

Frekuensi : Setiap akan digunakan

1. Pastikan tombol *on* pada mesin telah dinyalakan.
2. Pastikan suhu pada panel/monitor menunjukkan suhu 150°C, pengaturan suhu antara 130-200°C.
3. Lakukan verifikasi hasil *seal* dengan menggunakan sampel 1 *pouch* dan dilihat hasilnya (*pouch* ter seal dengan sempurna).
4. Catat hasil verifikasi pada form.