

 PT. CPI FOOD DIVISION Plant Cikande 2	<b>INSTRUKSI KERJA</b>		Disetujui	Tanggal	Hal.
				20 – 03 – 24	1/1
	<b>VERIFIKASI MESIN WEIGHER</b>		Dibuat	No. Dokumen	Revisi
				IK QT 58	00

Pelaksana : Operator dan QC *Packing*  
Frekuensi : Setiap 1 Hari sekali (shift awal)

1. Pastikan tombol *on* pada mesin telah dinyalakan.
2. Lakukan verifikasi dengan menggunakan batu timbang 1000g dan pastikan berat display menunjukkan angka 1000g.
3. Catat hasil verifikasi pada form.