

 PT. CPI FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA		Disetujui	Tanggal	Hal.
				20 – 03 – 24	1/1
	VERIFIKASI MESIN		Dibuat	No. Dokumen	Revisi
	SHRINK TUNNEL			IK QT 49	00

Pelaksana : Operator dan QC *Packing*
Frekuensi : Setiap 1 Minggu sekali (Awal Produksi)

1. Pastikan tombol *on* pada mesin telah dinyalakan.
2. Pastikan suhu mesin *shrink tunnel* berada di antara 150°C – 180°C dan *speed conveyor* berada di antara 20 – 22 rpm. Apabila ada kendala dengan suhu *shrink tunnel* laporkan pada departemen *engineering* untuk dilakukan tindakan perbaikan.
3. Lakukan verifikasi hasil *shrink* dengan menggunakan sampel 1 toples dan dilihat hasilnya (plastik *shrink* menutupi bagian tutup toples produk dengan sempurna).
4. Catat hasil verifikasi pada form.