PT Charoen Pokphand Indonesia Food Division R&D Department

nab beparament	BUKTI	PENYERAHAN DOKUMEN TEI	RKENDALI PD	
Tgl: 16/10/2023	5-5-5-08-08-0			
Nama Dokumen :	Spesifikasi Produk No. OK/0	01		
		SIS AYAM KOMBINASI RASA AYAM	BAKAR	
2	½		-	38
Copy No. 1	Copy No. 2	Copy No. 3	Copy No. 4	Copy No. 5
Diterima Oleh	Diterima Oleh	Diterima Oleh	Diterima Oleh	Diterima Oleh
Dept.:PPIC	Dept. : Produksi	Dept. : Q C	Dept. : Q A	Dept. : D C C
Nama :	Nama :	Nama :	Nama :	Nama :
Tgl: 16/10/2023	Tgl : 16/10/2023	Tgl : 16/10/2023	Tgl:	Tgl:
Copy No. 6	Copy No7	Copy No. 8	Copy No. 9	Copy No. 10
Diterima Oleh	Diterima Oleh	Diterima Oleh	Diterima Oleh	Diterima Oleh
Dept. : Premix	Dept. : QC Medan Plant	Dept. : QC Salatiga Plant	Dept. : QC Surabaya Plant	Dept. : QC Ngoro Plant
Nama :	Nama :	Nama :	Nama :	Nama :
Tgl:	Tgl:	Tgl:	Tgl:	Tgl:
Copy No. 11	Copy No. 12	Copy No. 13	Copy No. 14	Copy No. 15
Diterima Oleh	Diterima Oleh	Diterima Oleh	Diterima Oleh	Diterima Oleh
Dept. : QC Bandung Plant	Dept.: QC Bali Plant	Dept.:	Dept.:	Dept. :
Nama :	Nama :	Nama :	Nama :	Nama :
Tgl:	TgI:	Tgl:	Tgl:	Tgl:

OK/001 PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA PRODUCT NAME : Issue date 30/11/2018 SAUSAGE PROCESSING PLANT Revision 03 OKEY SOSIS SIAP SANTAP Revision date 19-Apr-22 SOSIS AYAM KOMBINASI RASA AYAM BAKAR PRODUCT SPECIFICATIONS 1 of 6 Page A. PRODUCTION FLOW CHART Komposisi - 1: Lihat Section B (FORMULATION) (air + Es + kemudian baru masukam ISP) CHOPPING BOWL CUTTER "LASKA" Air + Es ISP (EMULSI GEL ISP) S(III) S(IV) Speed Knife Speed Bowl II S (II) Waktu operasi: 2 menit 3 - 6 menit AGING EMULSI GEL Transfer Emulsi Gel ISP to meat car/trolley Aging 30 menit di Chillroom (Temp.: 5 - 10 °C) MIXING, EMULSIFYING & METAL DETECTOR Komposisi - 2: Lihat Section B (FORMULATION) Urutan Pemasukan Bahan : Emulsi Gel - Daging - Premiks - Minyak - Starch - CSP/ISP - Air ½ - Starch - Air ½ MIXER I MIXING INNOTECH MIXER II (Max 800 kg) Kapasitas (Max 800 kg) Setting pengoperasian: (I) (I) 30 minut Waktu operasi: 30 minute Spesimen 304 : 1.0 - 2.5 Fe 1,5 - 2,0 Non Fe mm S/S 2,5 - 4,0 STUFFING STUFFER Suhu Adonan Di Hopper: 16 ± 2 ° C Adonan Di cek Bau dan Rasa 12,5 pvdc sosis retort Tipe casing: Lebar casing 23 - 24 Paniang sosis 125 - 130mm Diameter sosis 21 - 23 mm Diameter Klip 5,5 - 6,5 Overleap Seal 8 - 10 mm Berat per piece: 12,5 - 13gram Stempel production code, kode mesin stuffing, Best Before, Jam Stuffing dan No MD tercetak di sisi sosis Tidak ada sisa adonan diujung sosis Cek Pin Hole pada saat Stuffing Kecepatan Stuffing: 12,5 Gram : 100 - 150 LAYERING Tinggi Susunan Sosis maksimal 6 tingkat per layer / tray 1 Trolley /maksimum 7 layer 1 mesin Sterilizing (Retort) 4 trolley STERILIZING Initial Temperature 15 - 18 °C Tekanan Steam 6 - 9 kg/cm<sup>2</sup> 2 - 2,5 kg/cm<sup>2</sup> Tekanan Air RETORT MACHINE Time (Mnt) Temp.(°C) Application Steps Pressure (Mpa) 1. Water Injection 70 - 85 0.25 - 0.27 2. Up Temperature 9 - 10 0,25 - 0,27 121.2 3. Sterilisasi 12 121.2 0,25 - 0,27 4. Hot Water Recycling 1 - 4 0,25 - 0,27 0,25 - 0,27 5. Cooling Water Injection max 10 6. Cooling & Water Circulation 35 0,2-0,25 1 - 5 7. Cooling & Out Water And Presure Discharge Parameter sensori produk setelah keluar dari Retort Machine Panjang sosis 90 - 91 13,3 - 13,5 Lebar casing mm 12,5 - 13 Berat sosis gram Sortasi : Bengkok dan Pecah Seal Dengan cairan PC KLEER 0,7 % ( untuk ayam ), 1 % (untuk Sapi), Untuk Cuci Ulang 0,8 %WASHING Suhu air Untuk PC KLEER 45 ± 2 Kontak Time Menit Hot Water + Sorbate (0,15-0,3 %) 45 - 50 Temperature Air Spray Water DRYING Sosis kering, tidak ada sisa adonan diujungnya R&D TERKENDALI 125 - 135 Heater °C Controlled Copy No. 2 22 - 30 Suhu Ruangan °C Suhu produk akhir 30 - 40 RH 40 - 60 % Min. 85 % dari sampel yang diambil Tingkat Kekeringan CONTINUE NEXT PAGE Prepared by: Acknowledge by: Approved by: Cvnthia Dewi Adikara Agatha Dewi C Rangga Adityas PD Supervisor PD Senior Manager PD Manager Dry Product 19/04/2022 19/04/2022 Date: Date: Date:

No. : OK/001 Issue date : 30/11/2018

Revision : 04
Revision date : 16-Oct-23

PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA SAUSAGE PROCESSING PLANT PRODUCT NAME:

OKEY SOSIS SIAP SANTAP

SOSIS AYAM KOMBINASI RASA AYAM BAKAR

PRODUCT SPECIFICATIONS

### A. PRODUCTION FLOW CHART

2 of 6

KARANTINA

V
SORTASI

Time: : 3 - 10 hari 1 pallet maksimal 90 - 100 keranjang biru

RH : 50 - 70Suhu Ruangan : 25 - 30 °C

PLASTIK PACKING (INC. PUT THE LABEL/STICKER)+SEAL

Isi (pcs/Plastik)	Nett Weight (gr/plastik)	Gross Weight (gr/plastik)
30	375 - 390	385 - 400
32	400 - 416	410 - 426

Produk perpieces harus tersusun rapi-sejajar, tidak ada yang saling melintang

CHECK WEIGHER

BOX PACKING

STORAGE

SORTASI

Isi (pcs/Plastik)	Isi (Plastik/box)	Nett Weight (gr/Box)	Gross Weight (gr/Box)
30	10	3850 - 4000	4165 - 4315
32	10	4100 - 4260	4415 - 4575

Pengecekan setelah 1 - 2 hari di gudang dilakukan 100 % setelah 2 minggu apabila belum dilakukan loading maka dilakukan kembali military standard pada saat akan di loading.

#### LOADING

Keterangan:

Revisi 0110/09/2019Update proses produksiRevisi 0230/03/2022Update ukuran dan gramasiRevisi 0319/04/2022Perubahan berat per piece

Revisi 04 16/10/2023 Perubahan berat per pack dan karton karena bonus 2

R&D TERKENDALI
CPI Cikande Controlled Copy No. 2

	Prepared by:		Acknowledge by :		Approved by :	
	A				AM	
	Agatha Dewi C.		Rangga Adityas		Cynthia Dewi Adikara	
	PD Supervisor		PD Manager Dry Product		PD Senior Manager	
Date:	16/10/2023	Date:	16/10/2023	Date:	16/10/2023	

RD10/04

: OK/001 No.

Issue date : 30/11/2018

Revision 01 Revision date : 10-Sep-19 Page 3 of 6

PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA

PRODUCT SPECIFICATIONS

SAUSAGE PROCESSING PLANT

PRODUCT NAME:

OKEY SOSIS SIAP SANTAP

SOSIS AYAM KOMBINASI RASA AYAM BAKAR

### **B. FORMULATION**

# 1. Komposisi Raw Material

**FORMULA** 

Emulsi Gel (dibuat menggunakan bowl cutter)

Komposisi - 1

ISP B **4.1300** Kg Formula dikali 4 untuk sekali bowl Cutter 10.0000 Kg Air 6.5200 Kg 20.6500 Kg Komposisi - 2 14.8700 Kg

I

2.1600 Kg CSP 3.2000 Kg Minyak goreng 9.3900 Kg Air Emulsi gel 20.6500 Kg 6.4120 Kg 3.4720 Kg N80SROA1 A80SROA1 Total 60.1540 Kg

Komposisi - 3

Air 9.3900 Kg 6.6400 Kg Tapbind 321 2.3000 Kg Tapioka 0.4500 Kg Corn Starch 18.7800 Kg Total

Formula dikali 10 untuk sekali Mixing maksimal kapasitas Mixing

CCM

Untuk Premix 1 bag permix dilarutkan dengan 15 kg air kemudian di Bowl Cutter (jumlah air untuk pelarutan premix di ambil dari komposisi Formula)

Note :

Revisi 01 10/09/2019 Perubahan packing premiks alergen dan non alergen

> TERKENDALI Controlled Copy No. 2 R&D **CPI Cikande**

	T	T		
Prepared by:	Acknowledged by:	Approved by:		
A-				
Agatha Dewi C.	Rangga Adityas	Cynthia Dewi Adikara		
PD Supervisor	PD Manager Dry Product	PD Senior Manager		
Date: 30/03/2022	Date: 30/03/2022	Date: 30/03/2022		

No. : OK/001

Issue date : 30/11/2018
Revision : 00
Revision date :

PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA SAUSAGE PROCESSING PLANT

**PRODUCT NAME:** 

OKEY SOSIS SIAP SANTAP

SOSIS AYAM KOMBINASI RASA AYAM BAKAR

: 4 of 6

PRODUCT SPECIFICATIONS

# C. PARAMETER KIMIA

6.0 - 6.4 Kadar Air (%) ≤ 67 1.0 - 2.0 Kadar Air (%) : Kadar Garam (%) :

# D. ALERGEN

Kacang Kedelai, Telur, Susu

# E. STANDAR ORGANOLEPTIK

PARAMETER	NORMAL / OK	TIDAK OK
Warna	Coklat	Coklat Gelap atau coklat keputihan
Bentuk/Tampak	ada air trap, tidak ada buble air, tidak ada jamur ujung, tidak ada	Terdapat Adonan di sisa casing, terdapat pinhole, clip kasar dan menusuk ke casing, bengkok sosisnya, terdapat air trap, terdapat buble air, terdapat jamur ujung, dan terdapat lendir.
Tekstur	Tidak Lembek dan tidak terlalu kenyal	lembek dan terlalu kenyal
Aroma	Khas Sosis Retort	Aroma menyimpang (asap, gosong)
Rasa	Normal / tidak ada rasa menyimpang	Pahit, Asam, Getir



	Prepared by:	Acknowledged by:	Approved by :
			DU S
	Agatha Dewi C	Rangga Adityas	Cynthia Dewi Adikara
	PD Supervisor	PD Manager Dry Product	PD Senior Manager
Date:	30/03/2022	Date: 30/03/2022	Date: 30/03/2022

No. OK/001 30/11/2018 Issue date

Revision 02 16/10/2023 Revision date :

PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA SAUSAGE PROCESSING PLANT

**PRODUCT NAME:** 

OKEY SOSIS SIAP SANTAP

SOSIS AYAM KOMBINASI RASA AYAM BAKAR

#### PRODUCT SPECIFICATIONS 5 of 6

#### E. PACKAGING

Stempel pada packaging primer/casing retort

YMDD L NN XZ P Label/stiker C1, C2 dst atau Z1, Z2 dst Kode Produksi

Tahun Produksi Y Bulan Produksi M

(A: Jan,B: Feb,. Dst) DD Tanggal produksi

L  $Lokasi\ 1 = Cikande\ ;\ 2 = Surabaya$ 

3 = Salatiga ; 4 = Salatiga - Cikande 5 = Bali ; 6 = Medan ; 7 = Berbek; 8 = Bandung

No urut Adonan (01 - 99) NN

Grup Produksi Z Grup Packing Procces Type

: Menunjukkan nomor mesin stuffing yang digunakan C1, C2 dst atau Z1, Z2 dst

berasal dari mesin CAP atau ZAP





**BAWAH** 







No MD:

239731045232

Okey Sosis Ayam Kombinasi Rasa Ayam Bakar Siap Santap Plastik (kemasan Sekunder) Dimension (Subtance) OPP 20/ DRY LLDPE 50 Tri Side Seal ( 195 x 175 mm)

Sealing method Seal

Karton Box (kemasan Tersier) Okey Sosis Ayam Kombinasi Rasa Ayam Bakar Siap Santap

320 x 220 x 165 mm (150K/M125 x 3/K150) Dimension (Subtance)

Contents/box 10 Bag

Okey Sosis Ayam Kombinasi Rasa Ayam Bakar Siap Santap Stamp

Kode Produksi : YMDD L NN XZ P Y Tahun Produksi

(A: Jan,B: Feb,. Dst) M Bulan Produksi Tanggal produksi DD

Lokasi 1 = Cikande ; 2 = Surabaya L

3 = Salatiga; 4 = Salatiga - Cikande

5 = Bali ; 6 = Medan ; 7 = Berbek; 8 = Bandung

NN No urut Adonan (01 - 99)

Grup Produksi Х Z Grup Packing

Proces Type 0 : Fresh; 1 : Cuci Ulang

∞ Best Before : DD MM YYYY

7 BULAN setelah tanggal produksi

Tanggal Best Before Dua digit pertama Bulan Best Before Dua digit kedua Empat digit ketiga Tahun Best Before

Keterangan:

10/09/2019 Revisi 01 Perubahan lokasi, penambahan alternatif proses

16/10/2023 Revisi 02 Perubahan packaging R&D TERKENDALI Controlled Copy No. 2

Prepared by:		Acknowledged by:		Approved by:	
A				WM	
Agatha Dewi C.		Rangga Adityas		Cynthia Dewi Adikara	
PD Supervisor		PD Manager Dry Product		PD Senior Manager	
Date: 16/10/2023	Date :	16/10/2023	Date :	16/10/2023	
	•		•		DD10/04

No. : OK/001

Issue date : 30/11/2018 Revision : 00

Revision date :

Page : 6 of 6

PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA SAUSAGE PROCESSING PLANT

PRODUCT NAME:

OKEY SOSIS SIAP SANTAP SOSIS AYAM KOMBINASI RASA AYAM BAKAR

### PRODUCT SPECIFICATIONS

# F. Alternatif Proses

#### 16 Gram dan 15 Gram

# Rekomendasi Proses

No	Product Name	Can size	Fo value (minutes)	Initial temperature (°F)	Retort Temperature (oC)	Retort Temperature (oF)	Operator time (Pt) (minutes)	B (minutes)	CUT (minutes)
0	CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram (15 mm x 153 mm)	PVDC	11,17	75	121,1	250	13	16	9
0	CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram	PVDC	10,00	75	121,1	250	11	14	9
1	CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram	PVDC	10	75	120	248	14	17	9
2	CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram	PVDC	10	75	119	246,2	18	21	9
3	CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram	PVDC	8	70	121,1	250	9	12	9
4	CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram	PVDC	8	70	120	248	12	15	9
5	CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram	PVDC	8	70	119	246,2	14	17	9

#### 23 Gram

#### Attachment 4.

 $Alternative\ process\ schedule\ for\ sterilized\ sausage\ produced\ at\ PT\ Charoen\ Pokphand\ Indonesia,\ Sidoarjo$ 

Product Name	Package & Size	No	Fo value (min)	IT (°F/°C)	CUT (min)	Retort Temp. (°F / °C )	Operator time (min)
		1	8.0	65	9	250 / 121.1	11
		2	8.0	65	9	248 / 120	13
CHAMP	PVDC Casing	3	8.0	65	9	246.2 / 119	16
Sosis Siap Santap 23 Gram	15 mm x 180 mm	4	6.0	70	9	250 / 121.1	9
		5	6.0	70	9	248 / 120	11
		6	6.0	70	9	246.2 / 119	13



Prepared by:	Acknowledged by:	Approved by :
A		HM .
Agatha Dewi C.	Rangga Adityas	Cynthia Dewi Adikara
PD Supervisor	PD Manager Dry Product	PD Senior Manager
Date: 30/03/2022	Date: 30/03/2022	Date: 30/03/2022