

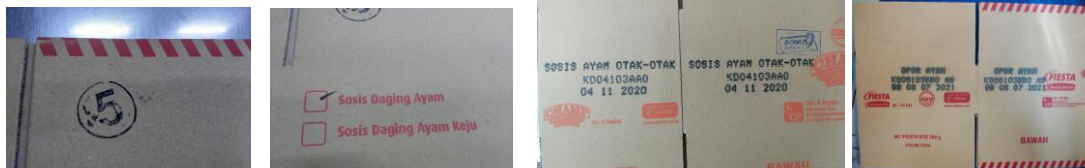
 PT.CPI - FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA	Disetujui	Tanggal	Hal.
			20 – 03 – 24	1/1
	PENGECEKAN LABELISASI	Dibuat	No. Dokumen	Revisi
			IK QT 20	00

Pelaksana : Operator dan QC  
Frekuensi : Setiap saat proses *packing*

1. Lakukan kalibrasi *weigher* sesuai IK QT 21.
2. Lakukan pengecekan suhu *heater* dan *speed* alat *shrink tunnel*
3. Lakukan pengecekan kesesuaian QR Code menggunakan aplikasi BPOM Mobile. Buka aplikasi BPOM Mobile kemudian pilih Scan Produk. Arahkan kamera ke bagian QR Code yang terdapat pada kemasan. Tunggu sampai muncul nomor registrasi MD, kemudian sesuaikan.
4. Cek berat toples atau *pouch* yang melewati *weigher*. Sesuaikan dengan standar SD QT 01.
5. Lakukan pengecekan labelisasi pada label di toples atau *pouch*. Pastikan kode produksi dan tanggal *expired* yang tertera pada etiket sesuai dengan produk yang dikemas.



6. Pastikan 1 box terisi 6 toples untuk varian champ dan 1 box terisi 10 *pouch* untuk varian okey dan varian produk RTE.
7. Cek penanda varian, jenis varian, kode produksi dan tanggal *expired* yang tertera sesuai dengan produk yang dikemas



8. Cek kesesuaian isi karton dengan label pada karton.
9. Catat semua hasil pengecekan pada form QT 04 dan QT 06.