

 PT. CPI FOOD DIVISION Plant Cikande 2	<b>INSTRUKSI KERJA</b>		Disetujui	Tanggal	Hal.
				20 – 03 – 24	1/1
	<b>VERIFIKASI MESIN PRINT LABEL ZANASI</b>		Dibuat	No. Dokumen	Revisi
				IK QT 48	00

Pelaksana : Operator dan QC *Packing*  
Frekuensi : Setiap 1 Minggu sekali (Awal Produksi)

1. Pastikan tombol *on* pada mesin telah dinyalakan.
2. Pastikan pengaturan *drag and drop shape* untuk label produk Okey, Champ, maupun RTE dengan ketentuan :
  - a. Okey dan Champ : *Width and Length* = 102mm, Font Size = 7,0
  - b. RTE : *Width and Length* = 130mm, Font Size = 7,0
3. Pastikan kode batch dan *best before* produk sudah sesuai dan hasil *print* label terbaca dengan jelas.
4. Jika hasil *print* label tidak sesuai, seperti kode *batch* atau *best before* tidak terbaca dengan jelas, lakukan *cleaning nozzle print* label.
5. Catat hasil verifikasi pada form.