

 PT. CPI FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA	Disetujui	Tanggal	Hal.
			20 – 03 – 24	1/1
	VERIFIKASI MESIN	Dibuat	No. Dokumen	Revisi
	PRINT LABEL KGK		IK QT 47	00

Pelaksana : Operator dan QC *Packing*
Frekuensi : Setiap 1 Minggu sekali (Awal Produksi)

1. Pastikan tombol *on* pada mesin telah dinyalakan.
2. Pastikan pengaturan *drag and drop shape* untuk label produk Okey, Champ, maupun RTE dengan ketentuan :
 - a. Okey, Champ dan RTE : *Width and Length* = 102mm, Font Size = 7,0
3. Pastikan kode batch dan *best before* produk sudah sesuai dan hasil *print* label terbaca dengan jelas.
4. Jika hasil *print* label tidak sesuai, seperti kode *batch* atau *best before* tidak terbaca dengan jelas, lakukan *cleaning nozzle print* label.
5. Catat hasil verifikasi pada form.