


 PT. CPI FOOD DIVISION Plant Cikande 2	<b>INSTRUKSI KERJA</b>	Disetujui	Tanggal	Hal.
	<b>VERIFIKASI MESIN PRINT CARTONING</b>		20 – 03 – 24	1/1
			No. Dokumen	Revisi
			IK QT 44	00

Pelaksana : Operator dan QC *Packing*  
Frekuensi : Setiap 1 Minggu sekali (Awal Produksi)

1. Pastikan tombol *on* pada mesin pengedit *cartoning* telah dinyalakan.
2. Pastikan aliran tinta pada selang tinta telah mengalir dengan sempurna.
3. Pastikan pengaturan *print delays* untuk *carton* produk Okey maupun Champ, dengan ketentuan :
  - a. Okey : Line 1 = 10, Line 2 = 18
  - b. Champ : Line 1 = 7, Line 2 = 14
4. Pastikan kode batch dan *best before* produk yang akan di *packing* sudah sesuai dan hasil *print carton* terbaca dengan jelas.
5. Jika hasil *print carton* tidak sesuai, seperti kode *batch* atau *best before* tidak terbaca dengan jelas, lakukan *cleaning nozzle print carton*. Apabila masih belum bisa terbaca dengan jelas koordinasikan dengan tim *engineering*.
6. Catat hasil verifikasi pada form QR 04.