

	Disetujui	Tanggal	Hal.
INSTRUKSI KERJA	K40.	20 - 03 - 24	1/3
	Dibuat	No. Dokumen	Revisi
KALIBRASI WEIGHER	f to	IK QT 21	00

Pelaksana : QC

Frekuensi : Setiap akan memulai proses cartoning

## 1. Kalibrasi Weigher Toples dan Pouch

1.1 Pilih opsi menu



1.2 Pilih opsi "Acces Level Change"



1.3 Tekan tombol enter



1.4 Masukkan password



1.5 Pilih opsi "Span adjustment"



1.6 Letakkan pemberat pada weigher



1.7 Tekan enter



1.8 Kalibrasi selesai, lalu pilih "Exit"





	Tanggal	Hal.
INSTRUKSI KERJA	20 - 03 - 24	2/3
	No. Dokumen	Revisi
KALIBRASI WEIGHER	IK QT 21	00

1.9 Ambil sampel 1 buah toples yang diisi 27 pcs sosis dan coba lewatkan *weigher*, jika tersingkir maka *weigher* siap digunakan. Kurangi isi toples menjadi 25 pcs sosis, jika tersingkir maka *weigher* selesai di kalibrasi dan siap digunakan.





- 1.10 Ambil sampel 1 buah *pouch* yang diisi 31 pcs sosis dan coba lewatkan *weigher*, jika tersingkir maka *weigher* siap digunakan. Kurangi isi *pouch* menjadi 29 pcs sosis, jika tersingkir maka *weigher* selesai di kalibrasi dan siap digunakan.
- 1.11Catat hasil pengecekan pada form QT 06

## 2 Kalibrasi Weigher Carton

- 2.1 Pilih opsi "Menu" lalu tekan enter
- 2.2 Pilih opsi "Weight unit Adj." lalu tekan enter
- 2.3 Masukkan password
- 2.4 Pilih opsi "Span adjustment" lalu tekan enter
- 2.5 Letakkan pemberat 10kg (2 buah) pada *weigher* lalu tekan *enter*













## | Tanggal | Hal. | | 20 - 03 - 24 | 3/3 | | No. Dokumen | Revisi | | KALIBRASI WEIGHER | IK QT 21 | 00 |

## 2.6 Lalu pilih "Exit"



- 2.7 Ambil sampel 1 karton box yang sudah diisi <u>5</u> buah toples terisi <u>26</u> pcs sosis, lewatkan *weigher*, jika tersingkir maka *weigher* siap digunakan.
- 2.8 Ambil sampel 1 karton box yang sudah diisi 9 buah pouch terisi 30 pcs sosis, lewatkan *weigher*, jika tersingkir maka *weigher* siap digunakan.
- 2.9 Catat hasil pengecekan pada form QT 33