
 PT.CPI - FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA		Disetujui	Tanggal	Hal.
	Verifikasi Check Weigher Cartoning			30 - 01 - 2023	1/1
				No. Dokumen	Revisi
				IK QR 36	00

1. Lakukan verifikasi mesin check weigher di setiap awal produksi.
2. Pastikan mesin check weigher telah dinyalakan .
3. Pastikan mesin check weigher telah di setting sesuai varian produk.
4. Ambil 1 buah carton box berisi produk dengan kapasitas maksimal sesuai dengan spesifikasi lalu lewatkan pada check weigher cartoning, jika produk tidak tertendang pastikan nilai upper dan lower sudah sesuai dengan spesifikasi. Jika produk tertendang dan alarm mesin berbunyi, segera laporkan kepada petugas engineering untuk dilakukan tindakan koreksi.
5. Ambil 1 buah carton box berisi produk dengan jumlah yang dikurangi dan ditambah 1 dari kapasitas maksimal lalu lewatkan pada check weigher cartoning, apabila produk tertendang dan alarm mesin berbunyi maka produk tersebut melebihi batas max dan min berat produk yang di setting pada mesin sesuai spesifikasi. Segera laporkan kepada petugas engineering untuk dilakukan tindakan koreksi jika produk tidak tertendang.
6. Catat hasil verifikasi pada form QR 29.