

PT Charoen Pokphand Indonesia

Food Division

R&D Department

BUKTI PENYERAHAN DOKUMEN TERKENDALI PD

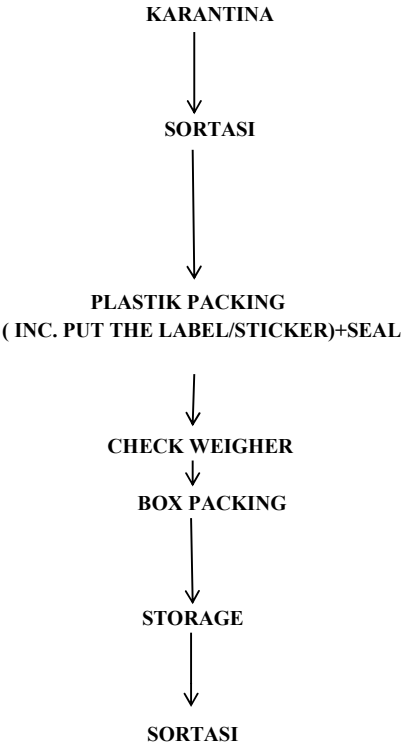
Tgl : 16/10/2023

Nama Dokumen : Spesifikasi Produk No. OK/001

OKEY SOSIS SIAP SANTAP SOSIS AYAM KOMBINASI RASA AYAM BAKAR

| | | | | |
|---|---|--|--|---|
| Copy No. 1 | Copy No. 2 | Copy No. 3 | Copy No. 4 | Copy No. 5 |
| Diterima Oleh Dept. : P P I C | Diterima Oleh Dept. : Produksi | Diterima Oleh Dept. : Q C | Diterima Oleh Dept. : Q A | Diterima Oleh Dept. : D C C |
| Nama : Tgl : 16/10/2023 | Nama : Tgl : 16/10/2023 | Nama : Tgl : 16/10/2023 | Nama : Tgl : | Nama : Tgl : |
| Copy No. 6 | Copy No. 7 | Copy No. 8 | Copy No. 9 | Copy No. 10 |
| Diterima Oleh Dept. : Premix | Diterima Oleh Dept. : QC Medan Plant | Diterima Oleh Dept. : QC Salatiga Plant | Diterima Oleh Dept. : QC Surabaya Plant | Diterima Oleh Dept. : QC Ngoro Plant |
| Nama : Tgl : | Nama : Tgl : | Nama : Tgl : | Nama : Tgl : | Nama : Tgl : |
| Copy No. 11 | Copy No. 12 | Copy No. 13 | Copy No. 14 | Copy No. 15 |
| Diterima Oleh Dept. : QC Bandung Plant | Diterima Oleh Dept. : QC Bali Plant | Diterima Oleh Dept. : | Diterima Oleh Dept. : | Diterima Oleh Dept. : |
| Nama : Tgl : | Nama : Tgl : | Nama : Tgl : | Nama : Tgl : | Nama : Tgl : |

A. PRODUCTION FLOW CHART



Time : 3 - 10 hari 1 pallet maksimal 90 - 100 keranjang biru

RH : 50 - 70

Suhu Ruangan : 25 - 30 °C

- * Bungkuk

* Kekuatan Sealing

* Kode Produksi (tinta printing

* Warna klip

* pin hole
- * Klip tajam

* Air trap

* Bubble air

* Overlap : 1 - 3 mm

* Jamur Ujung
- * Keriput

* Lendir

| Isi (pcs/Plastik) | Nett Weight (gr/plastik) | Gross Weight (gr/plastik) |
|-------------------|--------------------------|---------------------------|
| 30 | 375 - 390 | 385 - 400 |
| 32 | 400 - 416 | 410 - 426 |

Produk perpieces harus tersusun rapi-sejajar, tidak ada yang saling melintang

| Isi (pcs/Plastik) | Isi (Plastik/box) | Nett Weight (gr/Box) | Gross Weight (gr/Box) |
|-------------------|-------------------|----------------------|-----------------------|
| 30 | 10 | 3850 - 4000 | 4165 - 4315 |
| 32 | 10 | 4100 - 4260 | 4415 - 4575 |

Shelf life 7 months at room temperature

Temperature : 28 - 36 °C

RH : 60 - 80 %

Pengecekan setelah 1 - 2 hari di gudang dilakukan 100 % setelah 2 minggu apabila belum dilakukan loading maka dilakukan kembali military standard pada saat akan di loading.

LOADING

| | | |
|--------------|------------|--|
| Keterangan : | | |
| Revisi 01 | 10/09/2019 | Update proses produksi |
| Revisi 02 | 30/03/2022 | Update ukuran dan gramasi |
| Revisi 03 | 19/04/2022 | Perubahan berat per piece |
| Revisi 04 | 16/10/2023 | Perubahan berat per pack dan karton karena bonus 2 |



| | | |
|-------------------|------------------------|----------------------|
| Prepared by : | Acknowledge by : | Approved by : |
| | | |
| Agatha Dewi C. | Rangga Adityas | Cynthia Dewi Adikara |
| PD Supervisor | PD Manager Dry Product | PD Senior Manager |
| Date : 16/10/2023 | Date : 16/10/2023 | Date : 16/10/2023 |

| | | |
|--|---|--|
| No. : OK/001 Issue date : 30/11/2018 Revision : 01 Revision date : 10-Sep-19 Page : 3 of 6 | PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA SAUSAGE PROCESSING PLANT PRODUCT SPECIFICATIONS | PRODUCT NAME : OKEY SOSIS SIAP SANTAP SOSIS AYAM KOMBINASI RASA AYAM BAKAR |
|--|---|--|

B. FORMULATION

1. Komposisi Raw Material

| | | | |
|---|---------|----|---|
| FORMULA | | I | |
| Emulsi Gel (dibuat menggunakan bowl cutter) | | | |
| Komposisi - 1 | | | |
| ISP B | 4.1300 | Kg | } Formula dikali 4 untuk sekali bowl Cutter |
| Ice | 10.0000 | Kg | |
| Air | 6.5200 | Kg | |
| | 20.6500 | Kg | |
| Komposisi - 2 | | | |
| CCM | 14.8700 | Kg | } Formula dikali 10 untuk sekali Mixing maksimal kapasitas Mixing |
| CSP | 2.1600 | Kg | |
| Minyak goreng | 3.2000 | Kg | |
| Air | 9.3900 | Kg | |
| Emulsi gel | 20.6500 | Kg | |
| N80SROA1 | 6.4120 | Kg | |
| A80SROA1 | 3.4720 | Kg | |
| Total | 60.1540 | Kg | |
| Komposisi - 3 | | | |
| Air | 9.3900 | Kg | |
| Tapbind 321 | 6.6400 | Kg | |
| Tapioka | 2.3000 | Kg | |
| Corn Starch | 0.4500 | Kg | |
| Total | 18.7800 | Kg | |

Note :
Untuk Premix 1 bag permix dilarutkan dengan 15 kg air kemudian di Bowl Cutter
(jumlah air untuk pelarutan premix di ambil dari komposisi Formula)

Note :

Revisi 01 10/09/2019 Perubahan packing premiks alergen dan non alergen



| | | |
|---------------------------------|--|---|
| Prepared by : | Acknowledged by : | Approved by : |
| | | |
| Agatha Dewi C. PD Supervisor | Rangga Adityas PD Manager Dry Product | Cynthia Dewi Adikara PD Senior Manager |
| Date : 30/03/2022 | Date : 30/03/2022 | Date : 30/03/2022 |

| | | |
|-------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|
| No. : OK/001 | PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA | PRODUCT NAME : |
| Issue date : 30/11/2018 | SAUSAGE PROCESSING PLANT | OKEY SOSIS SIAP SANTAP |
| Revision : 00 | | SOSIS AYAM KOMBINASI RASA AYAM BAKAR |
| Revision date : | PRODUCT SPECIFICATIONS | |
| Page : 4 of 6 | | |

C. PARAMETER KIMIA

| | | |
|-----------------|---|-----------|
| PH | : | 6.0 - 6.4 |
| Kadar Air (%) | : | ≤ 67 |
| Kadar Garam (%) | : | 1.0 - 2.0 |

D. ALERGEN

Kacang Kedelai, Telur, Susu

E. STANDAR ORGANOLEPTIK

| PARAMETER | NORMAL / OK | TIDAK OK |
|---------------|---|---|
| Warna | Coklat | Coklat Gelap atau coklat keputihan |
| Bentuk/Tampak | Tidak ada adonan sisa di casing, tidak ada pinhole, Clip tidak ada yang kasar dan menusuk ke casing, tidak bengkok sosisnya, tidak ada air trap, tidak ada buble air, tidak ada jamur ujung, tidak ada keriput, dan tidak ada lendir. | Terdapat Adonan di sisa casing, terdapat pinhole, clip kasar dan menusuk ke casing, bengkok sosisnya, terdapat air trap, terdapat buble air, terdapat jamur ujung, dan terdapat lendir. |
| Tekstur | Tidak Lembek dan tidak terlalu kenyal | lembek dan terlalu kenyal |
| Aroma | Khas Sosis Retort | Aroma menyimpang (asap, gosong) |
| Rasa | Normal / tidak ada rasa menyimpang | Pahit,Asam, Getir |







| | | |
|------------------|------------------------|----------------------|
| Prepared by : | Acknowledged by : | Approved by : |
| | | |
| Agatha Dewi C | Rangga Adityas | Cynthia Dewi Adikara |
| PD Supervisor | PD Manager Dry Product | PD Senior Manager |
| Date: 30/03/2022 | Date : 30/03/2022 | Date : 30/03/2022 |

| | | |
|----------------------------|---|--|
| No. : OK/001 | PT CHAROEN POKPHAND INDONESIA SAUSAGE PROCESSING PLANT | PRODUCT NAME : OKEY SOSIS SIAP SANTAP SOSIS AYAM KOMBINASI RASA AYAM BAKAR |
| Issue date : 30/11/2018 | | |
| Revision : 02 | | |
| Revision date : 16/10/2023 | | |
| Page : 5 of 6 | PRODUCT SPECIFICATIONS | |

E. PACKAGING

| | | | |
|--|---|--|---|
| Label/stiker | Stempel pada packaging primer/casing retort ∞ | Kode Produksi : YMDD L NN XZ P | C1, C2 dst atau Z1, Z2 dst |
| | | Y : Tahun Produksi | |
| | | M : Bulan Produksi (A : Jan,B : Feb., Dst) | |
| | | DD : Tanggal produksi | |
| | | L : Lokasi 1 = Cikande ; 2 = Surabaya 3 = Salatiga ; 4 = Salatiga - Cikande 5 = Bali ; 6 = Medan ; 7 = Berbek; 8 = Bandung | |
| | | NN : No urut Adonan (01 - 99) | |
| | | X : Grup Produksi | |
| | | Z : Grup Packing | |
| | | P : Procces Type | |
| | | C1, C2 dst atau Z1, Z2 dst | : Menunjukkan nomor mesin stuffing yang digunakan berasal dari mesin CAP atau ZAP |
|  | |  | |
| | No MD : | 239731045232 | |
| Plastik (kemasan Sekunder) | : Okey Sosis Ayam Kombinasi Rasa Ayam Bakar Siap Santap | | |
| Dimension (Subtance) | : OPP 20/ DRY LLDPE 50 Tri Side Seal (195 x 175 mm) | | |
| Sealing method | : Seal | | |
| Karton Box (kemasan Tersier) | : Okey Sosis Ayam Kombinasi Rasa Ayam Bakar Siap Santap | | |
| Dimension (Subtance) | : 320 x 220 x 165 mm (150K/M125 x 3/K150) | | |
| Contents/box | : 10 Bag | | |
| Stamp | : Okey Sosis Ayam Kombinasi Rasa Ayam Bakar Siap Santap | | |
| | ∞ | Kode Produksi : YMDD L NN XZ P | |
| | | Y : Tahun Produksi | |
| | | M : Bulan Produksi (A : Jan,B : Feb., Dst) | |
| | | DD : Tanggal produksi | |
| | | L : Lokasi 1 = Cikande ; 2 = Surabaya 3 = Salatiga ; 4 = Salatiga - Cikande 5 = Bali ; 6 = Medan ; 7 = Berbek; 8 = Bandung | |
| | | NN : No urut Adonan (01 - 99) | |
| | | X : Grup Produksi | |
| | | Z : Grup Packing | |
| | | P : Procces Type 0 : Fresh; 1 : Cuci Ulang | |
| | ∞ | Best Before : DD MM YYYY | |
| | | 7 BULAN setelah tanggal produksi | |
| | | Dua digit pertama : Tanggal Best Before | |
| | | Dua digit kedua : Bulan Best Before | |
| | | Empat digit ketiga : Tahun Best Before | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Keterangan : | | |  |
| Revisi 01 | 10/09/2019 | Perubahan lokasi, penambahan alternatif proses | |
| Revisi 02 | 16/10/2023 | Perubahan packaging | |
| Prepared by : | Acknowledged by : | Approved by : | |
|  |  |  | |
| Agatha Dewi C. PD Supervisor | Rangga Adityas PD Manager Dry Product | Cynthia Dewi Adikara PD Senior Manager | |
| Date : 16/10/2023 | Date : 16/10/2023 | Date : 16/10/2023 | |

F. Alternatif Proses

16 Gram dan 15 Gram

Rekomendasi Proses

| No | Product Name | Can size | Fo value (minutes) | Initial temperature (°F) | Retort Temperature (°C) | Retort Temperature (°F) | Operator time (Pt) (minutes) | B (minutes) | CUT (minutes) |
|----|--|----------|--------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------------|-------------|---------------|
| 0 | CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram (15 mm x 153 mm) | PVDC | 11,17 | 75 | 121,1 | 250 | 13 | 16 | 9 |
| 0 | CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram | PVDC | 10,00 | 75 | 121,1 | 250 | 11 | 14 | 9 |
| 1 | CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram | PVDC | 10 | 75 | 120 | 248 | 14 | 17 | 9 |
| 2 | CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram | PVDC | 10 | 75 | 119 | 246,2 | 18 | 21 | 9 |
| 3 | CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram | PVDC | 8 | 70 | 121,1 | 250 | 9 | 12 | 9 |
| 4 | CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram | PVDC | 8 | 70 | 120 | 248 | 12 | 15 | 9 |
| 5 | CHAMP SOSIS SIAP SANTAP 16 Gram | PVDC | 8 | 70 | 119 | 246,2 | 14 | 17 | 9 |

23 Gram

Attachment 4.

Alternative process schedule for sterilized sausage produced at PT Charoen Pokphand Indonesia, Sidoarjo

| Product Name | Package & Size | No | Fo value (min) | IT (°F / °C) | CUT (min) | Retort Temp. (°F / °C) | Operator time (min) |
|---------------------------------------|-------------------------------|----|----------------|---------------|-----------|-------------------------|---------------------|
| CHAMP Sosis Siap Santap 23 Gram | PVDC Casing 15 mm x 180 mm | 1 | 8.0 | 65 | 9 | 250 / 121.1 | 11 |
| | | 2 | 8.0 | 65 | 9 | 248 / 120 | 13 |
| | | 3 | 8.0 | 65 | 9 | 246.2 / 119 | 16 |
| | | 4 | 6.0 | 70 | 9 | 250 / 121.1 | 9 |
| | | 5 | 6.0 | 70 | 9 | 248 / 120 | 11 |
| | | 6 | 6.0 | 70 | 9 | 246.2 / 119 | 13 |



| | | |
|---------------------------------|--|---|
| Prepared by : | Acknowledged by : | Approved by : |
| | | |
| Agatha Dewi C. PD Supervisor | Rangga Adityas PD Manager Dry Product | Cynthia Dewi Adikara PD Senior Manager |
| Date : 30/03/2022 | Date : 30/03/2022 | Date : 30/03/2022 |