

 PT.CPI - FOOD DIVISION Plant Cikande 2	<b>INSTRUKSI KERJA</b>		Disetujui	Tanggal	Hal.
				11 - 12 - 2018	1/2
	<b>PEMERIKSAAN <i>METAL</i> DETECTOR</b>		Dibuat	No.Dokumen	Revisi
				IK QN 02	00

Pelaksana : QC

Frekuensi : Setiap 1 Jam Sekali

## I. ALAT

1.1. Spesimen logam untuk *Metal Detector*.

## II. CARA PEMERIKSAAN

2.1. Pada saat mulai produksi, periksa apakah *metal detector* berfungsi dengan baik.

Pilih program pada *metal detector* yang sesuai dengan jenis produk.

2.2. Lakukan *preset* dengan melewati produk yang bebas logam ke sensor *metal detector*.

2.3. Lakukan pemeriksaan sensitivitas *metal detector* sebagai berikut:

2.3.1. Siapkan satu pack kemasan produk yang lolos *metal detector*.

2.3.2. Siapkan specimen logam standar. Spesimen standar yang digunakan adalah Fe 1,5 & 2,0 mm ; NonFe 2,0 mm ; SUS 2,5 mm.


2.3.3. Lewatkan specimen dan kantung produk pada conveyor *metal detector* di beberapa titik periksa: di depan produk, di tengah (atas dan bawah) produk, di belakang produk. Posisi specimen menempel di produk. Posisi produk diletakkan memanjang horizontal dengan conveyor *metal detector*.

2.4. Jika alarm *metal detector* berbunyi, hal ini berarti *metal detector* masih mengenali logam pada ukuran yang sesuai dengan specimen. Jika ternyata tidak berbunyi, ulangi pemeriksaan dengan specimen tersebut sebanyak 3 kali. Jika masih tetap tidak mengenali specimen, lakukan preset ulang atau penyesuaian sensitivitas alat.

2.5. Produk yang digunakan sebagai sampel dilewatkan sekali lagi pada sensor untuk memastikan bahwa produk tersebut tidak mengandung logam.

2.6. Catat hasil pemeriksaan tersebut dan lakukan periodik minimal satu batch sekali.

2.7. Jika dari pemeriksaan per jam didapati mesin *metal detector* tidak bisa mendeteksi specimen, maka produk sejak pemeriksaan periode sebelumnya harus dilewatkan ulang pada *metal detector* setelah dipastikan *metal detector* tersebut bisa mendeteksi specimen.

 PT.CPI - FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA	Tanggal	Hal.
		11 - 12 - 2018	2/2
	PEMERIKSAAN <i>METAL DETECTOR</i>	No. Dokumen	Revisi
		IK QN 02	00

- 2.8. Pemeriksaan sensitivitas dilakukan setiap awal proses, saat pergantian produk, saat pergantian shift, setiap akhir proses, setelah perbaikan/preparasi, dan setelah terjadi *shutdown* (mati listrik) atau setelah *metal detector* dihidupkan ulang.
- 2.9. Jika pada saat produksi berlangsung dijumpai produk yang terdeteksi oleh sensor *metal detector*, ulangi pemeriksaan produk dengan melewati pada *metal detector* sebanyak 3 kali. Jika tetap tidak dapat melewati *metal detector*, maka:
  - 2.9.1. Pisahkan produk pada wadah khusus. Periksa apakah terdapat logam yang mudah terlihat (tidak terdapat pada bagian dalam produk dan dapat mudah terlihat oleh mata)
  - 2.9.2. Simpan dan catat temuan kontaminan (FM QN 10 : Kontaminasi Benda Asing.)
- 2.10. Pastikan semua produk melewati dan lolos *metal detector*. Produk yang tidak atau belum lewat *metal detector* tidak boleh dikemas.
- 2.11. Catat hasil pemeriksaan (FM QN 08: Pengecekan Metal Detector)