
 PT.CPI - FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA		Disetujui	Tanggal	Hal.
	REWORK		 Dibuat	08 - 08 - 19	1/1
				No. Dokumen	Revisi
				IK QR 18	00

1. Siapkan produk yang akan di rework.
2. Produk yang akan di rework harus dalam keadaan thawing / tidak dalam keadaan beku.
3. Perbandingan produk yang akan di rework dengan produk yang sedang di produksi adalah maksimal 10%.
4. Produk yang akan di rework dimasukkan ketika produk yang sedang diproduksi, semua bahan bakunya sudah dimasukkan dan sudah terhomogenisasi dengan sempurna, kemudian produk yang akan di rework dimasukkan kedalam mesin. Produk yang akan di rework digunting bagian *seal* nya, kemudian dimasukkan kedalam mesin.
5. Setelah produk matang, QC melakukan pengecekan terhadap % *brix*, *salt* dan *viscosity* nya. Apabila hasil pengecekan masuk standar, maka produk siap untuk di kemas setelah dingin. Jika hasil pengecekan tidak masuk standar maka produk di HOLD, kemudian dikomunikasikan ke pihak produksi.