

 PT. CPI FOOD DIVISION Plant Cikande 2	INSTRUKSI KERJA		Disetujui	Tanggal	Hal.
				20 – 03 – 24	1/1
	VERIFIKASI TIMER CHAMBER		Dibuat	No. Dokumen	Revisi
				IK QT 42	00

Pelaksana : Operator Retort dan QC *Meat Preparation (MP)*
Frekuensi : Setiap 1 Bulan sekali

1. Siapkan *stopwatch* yang sudah terkalibrasi dan pastikan tidak dalam keadaan rusak.
2. Pastikan *chamber* tidak dalam keadaan rusak dan dapat digunakan.
3. Lakukan proses verifikasi dengan cara menyalakan tombol *start* pada PLC *chamber* dan juga secara bersamaan tombol *start* pada *stopwatch*.
4. Catat waktu yang tertera pada PLC *Chamber* dan juga pada *display stopwatch* dengan rentang waktu 5 menit, 10 menit, 20 menit, 30 menit dan 60 menit.
5. Pindahkan hasil pencatatan PLC *chamber* pada form QT 38 dibagian kolom PLC. Untuk kolom *stopwatch* diisi dengan hasil kalibrasi eksternal *stopwatch* (terdapat pada sertifikat kalibrasi).
6. Hitung faktor koreksi perhitungan dengan cara mengurangi hasil dari PLC *chamber* dengan hasil kalibrasi eksternal untuk *stopwatch*.
7. Verifikasi dilakukan minimal 1 bulan sekali untuk setiap *chamber*.