УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «10» июля 2014 г. №446н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по разработке технологии производства приборов квантовой электроники и фотоники

174	
Регистрационный номер	

І. Общие сведения

Разработка технологии производства полупроводниковых элементов, приборов, включая фоточувствительные и оптоэлектронные

40.037

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Разработка и оптимизация технологических процессов производства приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурированных материалов

Группа занятий:

1222	Руководители	3119	Техники физических и инженерных
	специализированных		направлений деятельности, не
	(производственно-		входящие в другие группы
	эксплуатационных)		
	подразделений и служб в		
	промышленности		
2111	Физики	7242	Слесари-сборщики радиоэлектронных
			приборов
2113	Химики	8171	Операторы автоматических сборочных
			линий
3111	Техники в области химических и	8172	Операторы промышленных роботов
	физических научных		
	исследований и их		
	практического применения		
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

32.10.51	Производство полупроводниковых приборов	
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)	

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

	Обобщенные трудовые функт	ции	Трудовь	ые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Проведение технологических процессов и контроль параметров экспериментальных образцов	3	Измерение параметров полуготовых экспериментальных образцов, регистрация результатов измерений	A/01.3	3
	приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов		Выполнение технологических операций монтажа чипов в корпус, микросварки, заливки специальных компаундов и термической обработки	A/02.3	
			Подготовка материалов и комплектующих для изготовления экспериментальных приборов путем автоматической химической плазменной или иной специализированной очистки, гомогенизации и дегазации заливочных смесей	A/03.3	
В	Подготовка рецептуры для проведения технологических процессов заливки смесей в корпуса с установленными чипами	4	Расчет рецептуры смесей в соответствии с техническим заданием и подготовка таблицы корректировочных данных для процесса приготовления смесей	B/01.4	4
			Подготовка лабораторного оборудования и измерения физических параметров материалов на лабораторном оборудовании	B/02.4	
			Первичная математическая обработка результатов лабораторных измерений и внесение информации в базу данных	B/03.4	

С	Разработка вариантов спецификации для производства	5	Руководство работой лаборантов и операторов	C/01.5	5
	приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов		Разработка программ расчета рецептуры композиционных материалов и режимов подготовки заливочных компаундов	C/02.5	
			Подбор резервных вариантов спецификации для случаев сбоя поставок или иных обстоятельств форсмажора	C/03.5	
			Разработка оптимальной спецификации для производства приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов по данным экспериментальных исследований и результатам анализа коммерческой информации	C/04.5	
			Создание базы данных о физических свойствах и технологических особенностях наноструктурных материалов	C/05.5	
			Экспериментальная проверка выбранных технологических решений производства приборов и исследование параметров наноструктурных материалов в соответствии с утвержденной методикой	C/06.5	
D	Разработка и обоснование технических требований к модернизации технологических линий	6	Подготовка и оформление технико- экономического обоснования технологии запланированных к производству приборов	D/01.6	6
			Разработка технических требований к модернизации технологических линий с целью реализации концепции производства и оптимизации технологических процессов с учетом требований систем менеджмента	D/02.6	

			Подготовка и согласование комплекта документации по предлагаемым к внедрению технологическим процессам с ответственными исполнителями смежных подразделений согласно бизнес-процессу систем менеджмента Разработка методик и техническое руководство экспериментальной проверкой технологических процессов и	D/03.6 D/04.6	
			исследованием параметров		
			наноструктурных материалов		
E	Разработка концепции	7	Разработка технического задания на	E/01.7	7
	технологии производства		экспериментальную проверку		
	приборов квантовой электроники		технологических процессов и		
	и фотоники на основе		испытания выбранных материалов в		
	наноструктурных материалов		рамках разработанной концепции,		
			утверждение экспериментальных		
			методик		
			Разработка технического задания на	E/02.7	
			выбор полупроводниковых структур и		
			вспомогательных материалов для		
			реализации приборов с заданными		
			параметрами		
			Разработка технологической концепции	E/03.7	
			производства нового прибора		
			Выбор базовых вариантов технологии	E/04.7	
			производства приборов квантовой		
			электроники и фотоники с учетом		
			доступности и целесообразности их		
			реализации в условиях организации		

F	Руководство разработкой и	8	Оценка возможности запуска	F/01.8	8
_	оптимизацией технологии		производства новых приборов	270210	
	производства приборов		оптоэлектроники и фотоники на основе		
	квантовой электроники и		разработанной технологии и		
	фотоники на основе		технологической базы; определение		
	наноструктурных материалов		сроков и порядка модернизации средств		
	nuncerpy krypnism murephanes		производства и подготовки выпуска		
			новых приборов		
			Планирование, организация и	F/02.8	
			координация работ по созданию и	1,02.0	
			оптимизации технологических		
			процессов производства приборов с		
			учетом требований систем менеджмента		
			Установление объема, порядка и	F/03.8	
			графика финансирования проектных и	1,03.0	
			экспериментальных работ		
			Распределение ресурсов для ведения	F/04.8	
			проектных и экспериментальных работ	1,01.0	
			по созданию технологии, необходимых		
			для подготовки производства		
			перспективных приборов квантовой		
			электроники и фотоники на основе		
			наноструктурных материалов		
			Оценка экономической эффективности,	F/05.8	
			необходимости и возможности	1703.0	
			инвестирования средств в расширение и		
			модернизацию технологической базы с		
			целью оснащения производства		
			технологическими процессами,		
			необходимыми для выпуска продукции		
			Разработка стратегии решения задач	F/06.8	
			исследовательского и проектного	1,00.0	
			характера, направленных на		
			оптимизацию имеющихся и внедрение		
			новых технологических процессов и		
			запуск производства новых приборов		
			July Jak ilbourgetpa Hoppiy ilbuohop		

	Определение цели и постановка задач	F/07.8	
	развития технологии производства		
	приборов квантовой электроники и		
	фотоники на основе наноструктурных		
	материалов, путей и средств их		
	реализации		

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

	кон
Наименование	обра
	фот

Проведение технологических процессов и контроль параметров экспериментальных образцов приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов

Код А Уровень квалификации

вень 3 пификации

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные
наименования
должностей

Оператор технологического оборудования 4-го разряда Техник-лаборант II категории

Требования к	Среднее профессиональное образование – программы подготовки
образованию и	квалифицированных рабочих
обучению	Дополнительные профессиональные программы – программы повышения
	квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к опыту	Опыт работы в должности оператора технологического оборудования 5-го
практической работы	разряда, опыт работы контролером деталей и приборов не менее одного года

Особые условия допуска	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и
к работе	периодических медицинских осмотров (обследований), а также
	внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке,
	установленном законодательством Российской Федерации ³
	Обучение охране труда

Дополнительные характеристики

Наименование	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или
документа		специальности
ОК3	3111	Техники в области химических и физических научных
		исследований и их практического применения
	8171	Операторы автоматических сборочных линий
ETKC ⁴	§ 30	Оператор технологических установок 4-го разряда
	§ 8	Аппаратчик по производству и химической очистке
		полупроводниковых материалов (3– 6-й разряды)
EKC ⁵	-	Техник
OК H П O ⁶	0502004	Оператор микроэлектронного производства

3.1.1. Трудовая функция

инж Изм резу Необходимые Опр Пол Про Корр Необходимые Инс знания на э Инс При про Про Треб	коперационна енера-технол ерение задан тьтатов в соседелять размыметров технов зоваться тех изводить измектно занострукции по п	пога пных параметров приответствующие реестер необходимой и дологических процестваническими средстванерения с требуемой ить информацию в процедурам контрол	лотовых иборов или тры сов и качестами контролточностью протоколы к	выборки ва выпуск ва качества онтроля к	номе профессион стандај согласно ука в приборов и зан для адекватной каемой продукции а	р ального ота заниям ессение
инж Изм резу Необходимые Опр умения пара Пол Про Корр Инс знания на э Инс При про Про Треб обяз Другие -	енера-технол ерение задан льтатов в сос еделять разм метров техно взоваться тех изводить изм ректно занострукции по п	пога пных параметров приответствующие реестер необходимой и дологических процестваническими средстванерения с требуемой ить информацию в процедурам контрол	лотовых иборов или тры сов и качестами контролточностью протоколы к	приборов элементом выборки ва выпуск я качества	номе профессион стандај согласно ука в приборов и зан для адекватной каемой продукции а	р ального ота заниям ессение
инж Изм резу Необходимые Опр умения пара Пол Про Корр Инс знания на э Инс При про Про Треб обяз Другие -	енера-технол ерение задан льтатов в сос еделять разм метров техно взоваться тех изводить изм ректно занострукции по п	пога пных параметров приответствующие реестер необходимой и дологических процестваническими средстванерения с требуемой ить информацию в процедурам контрол	иборов или тры достаточной сов и качест ами контрол точностью протоколы к	элементог выборки ва выпуск я качества онтроля к	согласно ука в приборов и зан для адекватной каемой продукции а	заниям есение оценки
Необходимые умения Опр пара Пол Про Корр Необходимые знания Инс При про Про Треб обяз Другие -	еделять размиметров техноваться техизоваться техизводить измектно занострукции по п	пер необходимой и дологических процескими средства прения с требуемой ить информацию в гороцедурам контрол	достаточной сов и качест ами контрол точностью протоколы к	ва выпуская качества	саемой продукции а ачества	
Необходимые Инс знания на э Инс При про: Про: Треб обяз Другие	трукции по п	процедурам контрол	-			
другие обяз						ичества
	оования к оф занностей	ормлению рабочей	документац	ии в оолас	сти своих должн	остных
3.1.2. Трудовая функция						
Наименование монта залив	іжа чипов в к	ологических операци сорпус, микросварки ных компаундов и ботки		A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции Ориги		Заимствовано из ориг	гинапа			

	Код оригинала	номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Выбор из библиотеки или ввод заданной программы технологич рабочий режим робота-манипулятора	еского процесса в
	Выбор из меню или ввод согласно указаниям инженера-технол значений параметров технологического процесса	ога необходимых
	Запуск технологического процесса и проведение заданного кол циклов	ичества пробных
	Сверка полученных результатов с требованиями стандартов качес	ства
	Корректировка параметров процесса до соответствия требова качества	ниям стандартов
	Запуск технологического процесса и выпуск заданной парти	и полуготовых и

	готовых приборов
Необходимые	Выбирать и вводить программы и параметры технологических процессов в
умения	операторское меню технологического оборудования
	Контролировать соответствие технологического процесса требованиям
	технического задания
	Соблюдать правила технологической гигиены, требований системы менеджмента,
	охраны здоровья, охраны труда и требований системы экологического
	менеджмента
	Производить сверку результатов технологических процессов со стандартами
	качества
	Запускать технологический процесс и контролировать его выполнение
Необходимые	Инструкции для операторов технологического оборудования
знания	Инструкции по проведению технологических процессов
	Допуски на отклонение процессов и результатов процессов от эталонов,
	примененных в стандартах качества
Другие	
характеристики	

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Подготовка материз комплектующих дл экспериментальных автоматической хим плазменной или инс специализированно гомогенизации и де заливочных смесей	я изготовления приборов путем ической ой очистки, газации	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал Х	Заимствовано из оригинала				
			Ко	од оригинала	Регистрацио	онный номер

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые	Оформление требования и получение материалов и комплектующих на складе					
действия	согласно ведомости					
	Подготовка материалов и комплектующих согласно технологической инструкции					
	и с учетом состояния материалов на момент передачи со склада					
	Заправка подающих устройств технологического оборудования материалами и					
	комплектующими согласно технологической инструкции					
Необходимые	Оформлять рабочую документацию					
умения	Соблюдать соответствие используемых материалов требованиям технологических					
	инструкций и полученному техническому заданию					
	Обращаться с материалами для производства приборов и готовить их к					
	использованию					
	Готовить технологическое оборудование к выполнению технологических					
	операций					
Необходимые	Правила оформления рабочей документации					
знания	Инструкции по работе с оборудованием и проведению технологических процессов					
Другие	-					
характеристики						

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка рец технологически смесей в корпус чипами	х процессо	в заливки	Код	В	Урове квали	ень фикации	4	
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала						
., .,					Код оригина		Регистраці номе профессион	ep	

		отапдарта
Возможные	Инженер-лаборант	
наименования	Техник-лаборант I категории	
должностей		

Требования к	Высшее образование – бакалавриат
образованию и	Дополнительные профессиональные программы – программы повышения
обучению	квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к	Опыт практической работы не менее одного года техником-лаборантом II
опыту	категории по профилю деятельности
практической	
работы	
Особые условия	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и
допуска к работе	периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных
	медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном
	законодательством Российской Федерации
	Обучение охране труда

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
OK3	2111	Физики, химики и специалисты родственных профессий
	3111	Техники в области химических и физических научных
		исследований и их практического применения
	3119	Техники физических и инженерных направлений
		деятельности, не входящие в другие группы
ETKC	§ 29	Оператор технологических установок 3-го разряда
	§ 25	Испытатель деталей и приборов 6-го разряда
EKC		Техник-лаборант
		Инженер-лаборант
ОКНПО	050401	Контролер деталей и приборов
OKCO	210104	Микроэлектроника и твердотельная электроника
	210600	Нанотехнология

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Расчет рецептуры см соответствии с техни заданием и подготов корректировочных д процесса приготовле	ическим ка таблицы Ко анных для	Д	B/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал Х	Заимствовано из оригинала		16		
				Код оригинала	Регистрационный профессионалы стандарта	-

Трудовые	Расчет рецептуры смесей в соответствии с техническим заданием
действия	Составление таблицы данных для корректировки рецептуры смесей после
	проведения экспериментальных технологических процессов и исследования
	экспериментальных образцов приборов
Необходимые	Пользоваться программами расчета рецептуры смесей
умения	Определять поля допусков на параметры смесей для производства приборов,
	соответствующих техническому заданию
	Рассчитывать и составлять таблицы данных для корректировки рецептуры смесей
	по результатам анализа пробных технологических процессов
Необходимые	Программы расчета состава смесей
знания	Программы корректировки рецептуры смесей
	Количественная оценка влияния изменения состава смеси на параметры
	изготовленного прибора
Другие	-
характеристики	

3.2.2. Трудовая ф	hvuvnua							
Наименование	Подготовка лаборато оборудования и измофизических парамет на лабораторном обо	Код	B/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4			
Происхождение трудовой функции	Оригинал Х Заимствовано из оригинала							
				Код оригинала	а ног професси	ционный мер онального царта		
Трудовые	Настройка и калибр	-			необходимых			
действия	контроль исправности и условий хранения аппаратуры и эталонов Измерение параметров образцов и внесение результатов в протоколы измерений Выбор лабораторной оснастки, подготовка заявки на ее приобретение или изготовление							
Необходимые умения	Хранить, настраива образцы к измерени	-	ппаратуру,	обращатьс	я с эталонами	, готовить		
	Соблюдать правила и порядок измерений							
		Оценивать достоверность результатов измерений						
	Оценивать влияние				ий			
	Формулировать треб	бования к измерите	льной осна	астке				

Необходимые	Устройство и характеристики измерительной аппаратуры				
знания	Влияние сопутствующих факторов на процессы измерения				
	Инструкции на процессы измерений				
	Система документооборота организации и единая система конструкторской и технологической документации				
Другие	-				
характеристики					

3.2.3. Трудовая функция

характеристики

образованию и

обучению

Наименование	Первичная математическая обработка результатов лабораторных измерений и внесение информации в базу данных		Код	B/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4	
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код ори	гинала	Регистрационный в профессиональн	-

стандарта

Трудовые действия Математическая обработка результатов измерений с учетом аппаратурных характеристик и условий измерений по данным протоколов измерений Внесение информации в базы данных, необходимых для расчетов рецептуры заливочных компаундов и параметров технологических процессов Необходимые Обрабатывать результаты измерений в соответствии с калибровочными параметрами аппаратуры и условиями измерений умения Производить статистическую обработку информации Корректно заносить информацию в базы данных Необходимые Системные и внесистемные единицы измерения знания Правила перевода единиц измерения иных систем единицы системы СИ⁷ Процедуры сохранения оригинала протокола измерений обработанных материалов в базы данных Другие

3.3. Обобщенная	трудовая функция					
Наименование	Разработка вариантов производства приборо электроники и фотони наноструктурных мате	Код	С	Уровень квалификации	5	
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал Х	Заимствовано из оригинала				
13			Код ор	игинала	Регистрационны профессионал стандарт	ьного -
Возможные	Инженер-технолог I к	атегории				
наименования	Инженер-технолог II					
должностей	_	-				
Требования к	Высшее образование	– бакалавриат				

Дополнительные профессиональные программы – программы повышения

квалификации, программы профессиональной переподготовки

Требования к	Без опыта практической работы
опыту	
практической	
работы	
Особые условия	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и
допуска к работе	периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных
	медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном
	законодательством Российской Федерации
	Обучение охране труда

Дополнительные характеристики

Наименование	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или			
документа	Код	специальности			
ОК3	2149	Архитекторы, инженеры и специалисты родственных			
		профессий, не вошедшие в другие группы			
	211	Физики, химики и специалисты родственных профессий			
EKC		Инженер			
OKCO	210104	Микроэлектроника и твердотельная электроника			
	210600	Нанотехнология			

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Руководство работой лаборантов и операторов		Код	C/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5	
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала				
			I	Код оригинала	Регистрацион		

Регистрационныи номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Формулирование технического задания на проведение лабораторных измерений для лаборантов и контроль его исполнения и соответствия утвержденной процедуре							
денетыни	Составление технологического листа для операторов на проведение							
	экспериментальных технологических процессов и контроль его соблюдения							
Необходимые	Определять логическую последовательность измерения параметров материалов,							
умения	технологических процессов и изготовляемых приборов							
	Контролировать соответствие технического задания требованиям полноты и							
	достоверности ожидаемых результатов							
	Контролировать обоснованность расходования ресурсов							
	Составлять технические задания на проведение лабораторных измерений							
	Контролировать точность исполнения технических заданий							
Необходимые	Методы разрушающего и неразрушающего контроля							
знания	Правила оформления рабочей документации организации							
	Принципы и методы управления персоналом							
	Должностные инструкции							
	Требования системы менеджмента охраны здоровья и охраны труда							
Другие	-							
характеристики								

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Разработка програм композиционных м подготовки заливоч	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации		5	
Происхождение трудовой функции	Оригинал Х	Заимствовано из оригина	ла				
				Код оригин	ала	НО	ционный мер онального

стандарта

Трудовые Разработка программы расчета рецептуры композиционных материалов лействия зависимости от типов выбираемых активных материалов и оптических сред Разработка программы расчета режимов подготовки заливочных компаундов Необходимые Разрабатывать программы расчета параметров проектируемых приборов зависимости от свойств применяемых материалов умения Разрабатывать программы режимов подготовки заливочных компаундов с учетом физических процессов, протекающих в процессе подготовки и хранения композиций Необходимые Физические свойства применяемых материалов знания Эффекты взаимодействия составляющих в композиционных материалах Эффекты деградации материалов при проведении технологических процессов и процессы старения готовых приборов Другие характеристики

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Подбор резервных вариантов спецификации для случаев сбоя поставок или иных обстоятельств форс-мажора			C/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
Происхождение трудовой функции	Оригинал Х	Заимствовано из оригинала				
			Код ор	игинала	Регистрационный профессионально стандарта	
Трудовые	Разработка резервн	ных вариантов специфи	кации			
действия	Передача ответств	енным исполнителям	разрабо	танных в	ариантов специо	фикации
	для анализа и согла	асования согласно бизн	ес-прог	цессу		
Необходимые	Прогнозировать и	зменение условий пр	оизводо	тва при	изменении сит	уации с
умения	поставками матери	иалов и комплектующ	их и в	случае в	ынужденного из	менения
	части технологичес	ских процессов или об	рудова	R ИН		
		ение себестоимости п	роизвод	цимых пр	риборов при из	менении
	спецификации и ус	словий производства				
	Оформлять служеб	бную документацию				
Необходимые	Бизнес-процессы с	огласно системе менед	жмента	качества	организации	
знания	Возможности парк	а оборудования органи	зации			
	Методика расчета	себестоимости произво	димых	приборов		
	Правила оформлен	ия служебной докумен	тации			
Другие	-					
характеристики						

3.3.4. Трудовая функция

э.э.ч. трудовая фу	ункция					
Наименование	Разработка оптимальной спецификации для производства приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов по данным экспериментальных исследований и результатам анализа коммерческой информации		рй	C/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
Происхождение трудовой функции	Оригинал Х	Заимствовано из оригинала				
			Код орг	игинала 1	Регистрационный профессионального	
Трудовые	Составление пако	ета вариантов с	пецификации	и материа	лов для прои	зводства
действия	требуемых верси	й приборов кван	товой элект	гроники и	и фотоники на	основе

Трудовые	Составление пакета вариантов спецификации материалов для производства				
действия	требуемых версий приборов квантовой электроники и фотоники на основе				
	наноструктурных материалов				
	Оптимизация выбора спецификации с учетом себестоимости приборов и				
	особенностей технологических процессов в условиях стабильного рынка				
	потребления и стабильных поставок комплектующих и материалов				
Необходимые	Составлять спецификацию в соответствии с техническим заданием				
умения	Учитывать факторы риска при изменении спецификации				
	Оптимизировать спецификацию при изменении технического задания				
	Разрабатывать различные варианты спецификации техническим требованиям на планируемые к производству приборы				
Необходимые	Технические характеристики существующих наноструктурных материалов и				
знания	компонентов				
	Влияние технологических факторов на деградацию материалов				
	Прогнозная информация по рынку материалов и компонентов				
	Правила оформления технологических документов				
Другие	-				
характеристики					

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Создание базы данных о физических свойствах и технологических особенностях наноструктурных материалов			Код	C/05.	5 Уровень (подуровень) квалификации	5	
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код	оригина		Регистрационный но профессионального ста	-

Трудовые	Определение степени достоверности результатов экспериментальных
действия	исследований и составление реестра параметров наноструктурных материалов
	Подготовка реестра допустимых значений физических воздействий на прошедшие
	испытания материалы и комплектующие для разработки технологических
	процессов
Необходимые	Оценивать достоверность результатов прямых и косвенных измерений
умения	Формировать и представлять результаты экспериментов в виде, удобном для
	последующего использования
	Определять необходимый и достаточный объем экспериментальных работ

Необходимые	Методы обработки и документирования результатов измерения параметров
знания	однородных, композиционных и наноструктурных материалов
	Технические характеристики применяемой аппаратуры
Другие	-
характеристики	

3.3.6. Трудовая функция

э.э.ө. трудован ф	ункция						
Наименование	технологических реп приборов и исследов наноструктурных ма	± ±	Код	C/06.5	Уровень (подуровень) квалификации	5	
Происхождение трудовой функции	Оригинал Х	Заимствовано из оригинала					
		Ко	од оригин		Регистрационный н офессионального ст		
Трудовые действия	Разработка программы проведения экспериментов в соответствии с утвержденной методикой проверки технологических процессов						
	Составление перечня параметров, подлежащих контролю и измерению при проведении технологических процессов и анализе используемых материалов						
	Организация и контроль экспериментальной проверки разработанных технологических процессов						
Необходимые умения	*	вые факторы физическ	их проі	цессов и і	параметры иссл	едуемых	
	Оценивать влияние среды и внешних воздействий на технологические процессы						
	Планировать эксперимент и логическую последовательность измерений						
Haafiya waxa waxa		ру и оптимальные мето	дики из	мерений (ризических вели	НИН	
Необходимые знания	Теория планирования эксперимента						
JIIGIIPIA	Методика контроля параметров наноструктурных материалов Методы обработки и документирования результатов технологических экспериментов и измерения параметров наноструктурных материалов						
Другие	-		1.7	<i>J</i> 1	•		
характеристики							

3.4. Обобщенная т	рудовая функция					
Наименование	Разработка и обоснование технических требований к модернизации технологических линий		Код	D	Уровень квалификации	6
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал Х	Заимствовано из оригинала				
			Код ор	игинала	Регистрационный	-
					профессиональ	
	***				стандарта	
Возможные	Начальник исследо	вательской лабораторы	ИИ			
наименования	Старший инженер					
должностей	Инженер-технолог I категории					
	-	-				
Требования к	Высшее образование – бакалавриат					
образованию и	Дополнительные профессиональные программы – программы повышения					
обучению	квалификации, прогр	аммы профессионалы	ной перег	тодготовкі	N.	

Требования к	Опыт практической работы не менее трех лет в должности инженера-технолога I
опыту	категории
практической	
работы	
Особые условия	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и
допуска к работе	периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных
	медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством
	Российской Федерации
	Обучение охране труда

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОК3	2111	Физики и астрономы
	2113	Химики
EKC	-	Начальник исследовательской лаборатории
	-	Инженер
OKCO	210104	Микроэлектроника и твердотельная электроника
	210600	Нанотехнология

3.4.1. Трудовая функция

оли грудован	Фу п	ЩПЛ						
Наименование	экс	одготовка и оформление технико- кономического обоснования ехнологии запланированных к роизводству приборов			Код	D/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
Происхождение трудовой функции		Оригинал	X	Заимствовано из оригинала				
					Код	оригинала	Регистрационны профессионального	

Трудовые	Обоснование выбранной технологии производства приборов
действия	Определение этапов и порядка выполнения работ
	Проведение технико-экономического расчета и составление сметы расходов на
	внедрение разработанной концепции производства
	Оформление и передача на согласование технико-экономического обоснования технологии производства приборов
Необходимые	Обосновывать выбранные технологические решения
умения	Планировать процесс выполнения работ в соответствии с требованиями систем менеджмента качества
	Разрабатывать технико-экономические обоснования в соответствии с нормативными документами
	Оформлять документацию в соответствии с государственными и внутренними стандартами
Необходимые знания	Базовые технологические процессы и технологическое оборудование, используемые в производстве наноструктурированных материалов и приборов квантовой электроники и фотоники
	Методики проведения технико-экономических исследований при производстве высокотехнологичной продукции
	Требования систем менеджмента качества
Другие	-
характеристики	

Разработка технических требований к

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	модернизации технологических линий с целью реализации концепции производства и оптимизации технологических процессов с учетом требований систем менеджмента			D/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6		
Происхождение трудовой функции	Оригинал Х	Заимствовано из оригинал	па					
				Код оригинал	а Регистра ном профессио станд	иер энального		
Трудовые действия	_	ечня необходимого тех инятой концепцией пр				_		
		бований к техниче		параметрам	м отдельных	единиц		
	оборудования и те	ехнологических участк	ЮВ					
	Разработка техни	ческих требований к	дополни	тельным р	асходным мате	ериалам и		
	оснастке							
	Разработка технических требований к модернизации технологических линий в части требований систем менеджмента качества							
	Разработка технических требований к модернизации технологических линий в части требований системы менеджмента качества, системы экологического менеджмента и системы менеджмента охраны здоровья и охраны труда							
Необходимые		кнические задания на м	-			настков		
умения	Производить поиск, анализировать характеристики технологического оборудования и составлять спецификацию оборудования и оснастки в соответствии с требованиями системы экологического менеджмента и системы менеджмента охраны здоровья и охраны труда Анализировать свойства расходных и комплектующих материалов и составлять спецификацию на оборудование для их хранения в соответствии с требованиями производителя и требованиями системы экологического менеджмента и системы менеджмента охраны здоровья и охраны труда							
Необходимые знания	используемые в квантовой электро	огические процессы производстве наностроники и фотоники	руктури		-	удование, приборов		
	Требования сист охраны здоровья и	мы менеджмента качес емы экологического и охраны труда атериалы по разраб	менед					
Другие	-							
характеристики								

3.4.3. Трудовая функция

Наименование

Подготовка и согласование комплекта документации по предлагаемым к внедрению технологическим процессам с ответственными исполнителями смежных подразделений согласно бизнес-процессу систем менеджмента

Уровень D/03.6 Код (подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функции

Заимствовано из Оригинал X оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка проектов документов: описания технологических процессов, оптимизируемых или подлежащих внедрению; описания необходимого нового оборудования; требований к квалификации персонала; требований к инфраструктуре организации					
	Согласование подготовленного пакета документов со службами и отделами организации на предмет соответствия требованиям, техническим возможностям производственной зоны и инженерных систем организации					
Необходимые	Разрабатывать комплект технологической документации					
умения	Готовить обоснования для принятия согласованных решений					
	Владеть методологией систем менеджмента качества					
Необходимые знания	Базовые технологические процессы и технологическое оборудование, используемые в производстве наноструктурированных материалов и приборов квантовой электроники и фотоники					
	Методы и средства контроля технологических процессов					
	Требования системы менеджмента качества					
	Требования единой системы конструкторской и технологической документации					
Другие характеристики						

3.4.4. Трудовая функция

Наименование

Разработка методик и техническое руководство экспериментальной проверкой технологических процессов и исследованием параметров наноструктурированных материалов

Код

Уровень D/04.6(подуровень) квалификации

6

Происхождение трудовой функции

Оригинал Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

	Ciangapia
Трудовые	Сопоставление перечня и требуемой точности измерений параметров исследуемых
действия	материалов и процессов с возможностями аналитической базы организации и
	требованиями государственных и международных стандартов
	Согласование возможности использования аналитического оборудования сторонних
	организаций
	Разработка методик и техническое руководство экспериментальной проверкой
	технологических процессов и исследованием параметров наноструктурных
	материалов

спытаний и пробны гериалов ктроники	ых
гериалов	И
гериалов	И
ктроники	
	И
в квантов	ЭЙ
ессов	И
труктурн	JΧ
	В
-	
1	
граничен	ия
1	
й	
)	ользуемые олектронии ограничени

1 1						
3.5. Обобщенна	я трудовая функц	ия				
Наименование	азработка концепции технологии роизводства приборов квантовой лектроники и фотоники на основе аноструктурных материалов		Код	Е	Уровень квалификации	7
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал Х	Заимствовано из оригина.	па			
				Код оригинала	Регистрацио профессиональ	-
Возможные наименования должностей	Руководитель отд Ведущий инжене	цела разработки технолор- р-технолог	огичес	ких процессо	В	
Требования к образованию и обучению	Дополнительные	ние – специалитет, маг профессиональные про оограммы профессиона	грамм	ы – программ		
Требования к	Опыт практическ	ой работы не менее тре				енера-
опыту практической	технолога					
работы						

Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и

периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных

медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством

Особые

условия

работе

допуска к

Российской Федерации

Обучение охране труда

Дополнительные характеристики

Наименование	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или	
документа	КОД	специальности	
ОКЗ	2111	Физики и астрономы	
	2113	Химики	
ЕКС	-	Начальник исследовательской лаборатории	
	-	Инженер	
ОКСО	210100	Электроника и микроэлектроника	

3.5.1. Трудовая функция

Наименование

Разработка технического задания на экспериментальную проверку технологических процессов и испытания выбранных материалов в рамках разработанной концепции, утверждение экспериментальных методик

и фотоники

Уровень (подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудоргио	Сартасоронна розможности и полятие наполнороння поболоточного обсетителения		
Трудовые	Согласование возможности и порядка использования лабораторного оборудовани		
действия	для исследовательских и экспериментальных работ по анализу материалов и		
	опробованию технологических процессов		
	Согласование возможности и порядка использования оборудования основного		
	производства для экспериментальной проверки технологических процессов и		
	изготовления экспериментальных образцов приборов оптоэлектроники и фотоники		
	Согласование порядка взаимодействия со сторонними исполнителями и возможности		
	использования аналитического и технологического оборудования сторонних		
	организаций и учреждений для проведения исследовательских и экспериментальных		
	работ		
	Формулирование технического задания на проведение исследований материалов для		
	приборов оптоэлектроники и фотоники и экспериментальную проверку		
	технологических процессов		
	Экспертная оценка результатов исследовательских и проектных работ и принятие		
	решения о выборе оптимального варианта технологического процесса		
Необходимые	Выбирать методы и средства контроля параметров приборов и материалов квантовой		
умения	электроники и фотоники		
	Разрабатывать технические задания		
	Разрабатывать и анализировать методики контроля технологических процессов и		
	наноструктурированных материалов		
Необходимые	Методы диагностики и контроля параметров наногетероструктур и		
знания	наноструктурированных материалов		
	Методы и средства контроля технологических процессов		
	Базовые технологические процессы и технологическое оборудование, используемые в		
	busobble realisation receive inpodecess in realisation receive occupy dobumie, memoritary emble is		

производстве наноструктурированных материалов и приборов квантовой электроники

	Физические принципы работы, области применения и принципиальные ограничения		
	методов и средств измерений		
	Методы расчета погрешностей (неопределенностей) результатов измерений		
	Методы и средства контроля технологических процессов		
	Базовые технологические процессы и технологическое оборудование, используемые в		
	производстве наноструктурированных материалов и приборов квантовой электроники		
	и фотоники		
	Физические принципы работы, области применения и принципиальные ограничения		
	методов и средств измерений		
	Методы расчета погрешностей (неопределенностей) результатов измерений		
Другие	-		
характеристики			

3.5.2. Трудовая функция

Наименование

Разработка технического задания на выбор полупроводниковых структур и вспомогательных материалов для реализации приборов с заданными параметрами

Е/02.7 Уровень (подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Код

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые	Формулирование принципов выбора наногетероструктур и вспомогательных			
действия	наноструктурных материалов исходя из технических характеристик выпускаемых			
	приборов и перспективных проектов			
	Формулирование принципов выбора производителей и поставщиков материалов, соответствующих требованиям систем менеджмента качества			
	, i			
	Разработка технического задания на проведение работ по выбору материалов для			
	реализации приборов с заданными параметрами			
Необходимые	Рассчитывать и оценивать параметры приборов квантовой электроники и фотоники			
умения	Разрабатывать технические задания			
Необходимые	Методы диагностики и контроля параметров наногетероструктур и			
знания	наноструктурированных материалов			
	Базовые технологические процессы и технологическое оборудование, используемые			
	при производстве наноструктурированных материалов и приборов квантовой			
	электроники и фотоники			
	Физические принципы работы приборов квантовой электроники и фотоники			
Другие	-			
характеристики				

3.5.3. Трудовая функция

Наименование Разработка технологической концепции производства нового прибора Код Е/03.7 Уровень (подуровень) квалификации
Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование исследовательских и проектных работ по разработке и оптимизации технологических процессов производства приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов
	Формирование рабочих групп, подготовка и согласование предложений по распределению ресурсов для проведения исследовательских и проектных работ
	Разработка требований к оптимизированному процессу производства приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов
	Разработка требований к аппаратным средствам реализации новых и оптимизированных технологических процессов
	Разработка требований к производственной зоне и инфраструктуре организации, необходимых для внедрения новых и оптимизированных технологических процессов
Необходимые	Планировать проектные и исследовательские работы
умения	Проектировать технологический процесс производства приборов квантовой электроники и фотоники
	Разрабатывать технологическую документацию
	Координировать деятельность рабочих групп
Необходимые	Базовые технологические процессы и технологическое оборудование, используемые в
знания	производстве наноструктурированных материалов и приборов квантовой электроники
	и фотоники
	Мировой опыт производства приборов квантовой электроники и фотоники
	Отраслевые стандарты на технологические процессы
	Мировой опыт построения инженерных систем производителей квантовой
Пругие	электроники и фотоники
Другие	
характеристики	

3.5.4. Трудовая функция

Наименование

Выбор базовых вариантов технологии производства приборов квантовой электроники и фотоники с учетом доступности и целесообразности их реализации в условиях организации

Код

Уровень E/04.7(подуровень) квалификации

7

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	
----------	---	---------------------------	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые	Подбор оптимальных вариантов технологических процессов производства приборов
действия	квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов по
	результатам патентного поиска, обзора научно-технической информации и
	статистическим данным потребителей приборов
	Подбор оборудования по результатам сравнительного технико-экономического
	анализа продукции разных производителей
	Исследование рынка поставщиков материалов для производства приборов квантовой
	электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов
	Оценка технических характеристик инженерных систем организации с точки зрения
	возможности внедрения новых и оптимизации имеющихся технологических
	процессов

	Определение направления разработок и оптимизации технологических процессов и	
	возможности обновления парка оборудования	
Необходимые	Анализировать состояние научно-технической проблемы, систематизировать и	
умения	обобщать научно-техническую информацию по теме исследований в области	
	квантовой электроники и фотоники и наноструктурных материалов	
	Делать прогнозную оценку развития производства	
	Аргументированно обосновывать принятые решения	
	Делать обзоры отечественных и иностранных источников информации	
Необходимые	Мировой опыт производства приборов квантовой электроники и фотоники	
знания	Методики технико-экономического анализа и методы прогнозирования развития	
	производства	
	Мировой опыт построения инженерных систем производителей квантовой	
	электроники и фотоники	
	Базовые технологические процессы, используемые при производстве	
	наноструктурированных материалов и приборов квантовой электроники и фотоники	
	Параметры, свойства и поведение материалов электронной техники, включая	
	наноструктурированные материалы, в различных условиях их эксплуатации	
	Технический английский язык	
Другие	-	
характеристики		

3.6. Обобщенная трудовая функция

Наименование	
--------------	--

Руководство разработкой и оптимизацией технологии производства приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов

F Уровень квалификации

Код оригинала

8

Происхождение
обобщенной
трудовой
функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

		стандарта
Возможные	Главный технолог	
наименования	Заместитель главного технолога	
должностей		

Код

Требования к	Высшее образование – специалитет, магистратура
образованию	Дополнительные профессиональные программы – программы повышения
и обучению	квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к	Опыт работы не менее трех лет в должности руководителя производственных
опыту	подразделений организаци электронной промышленности
практической	
работы	
Особые	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и
условия	периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных
допуска к	медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством
работе	Российской Федерации
	Обучение охране труда

Дополнительные характеристики

Наименование	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или
документа	Код	специальности
ОКЗ	1222	Руководители специализированных (производственно-
		эксплуатационных) подразделений и служб в промышленности
ЕКС	-	Главный технолог (в промышленности)
	-	Начальник исследовательской лаборатории
	-	Инженер
ОКСО	210104	Микроэлектроника и твердотельная электроника

3.6.1. Трудовая функция

Наименование	Оценка возможности запуска производства новых приборов оптоэлектроники и фотоники на основе разработанной технологии и технологической базы; определение сроков и порядка модернизации средств производства и подготовки выпуска новых приборов	Код	F/01.8	Уровень (подуровень) квалификации	8
--------------	---	-----	--------	---	---

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Экспертиза проведенных исследовательских и конструкторских работ по разработке и оптимизации технологических процессов производства приборов квантовой электроники и фотоники
	Составление и утверждение решения о внедрении новых технологических процессов, модернизации средств производства и подготовке выпуска новых приборов
Необходимые умения	Оценивать техническую и экономическую эффективность технологических процессов производства приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов
	Принимать обоснованные решения при наличии альтернативных вариантов
Необходимые	Требования систем менеджмента качества
знания	Методики оценки финансового состояния, ресурсов, анализа хозяйственной деятельности организации
	Базовые технологические процессы и технологическое оборудование для производства приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов
	Планы организации по выпуску приборов электроники и фотоники
Другие	-
характеристики	

3.6.2. Трудовая функция

Наименование	Планирование, организация и координация работ по созданию и оптимизации технологических процессов производства приборов с учетом требований систем менеджмента	Код	F/02.8	Уровень (подуровень) квалификации	8
--------------	--	-----	--------	---	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х	Заимствовано из оригинала		
------------	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Издание распоряжения на составление технических заданий и планов-графиков выполнения работ с учетом требований систем менеджмента качества и взаимодействия со смежными подразделениями организации и сторонними				
	контрагентами Оценка, корректировка и утверждение технических заданий и планов-графиков выполнения исследовательских и экспериментальных работ				
	Контроль хода выполнения работ путем анализа промежуточных отчетов Перераспределение ресурсов в случае возникновения риска срыва графика выполнения работ				
	Согласование порядка взаимодействия со сторонними организациями				
Необходимые умения	Оценивать технические и экономические риски при проведении исследовательских и экспериментальных работ				
	Оценивать временные затраты на альтернативные пути решения исследовательских и проектных работ				
	Корректировать распределение ресурсов при возникновении риска невыполнения плана проведения работ				
Необходимые	Принципы и методы управления проектами				
знания	Нормативная документация и регламенты организации				
	Принципы и методы управления трудовыми коллективами				
Другие	-				
характеристики					

3.6.3. Трудовая функция

Установление объема, порядка и Уровень Наименование графика финансирования проектных и Код F/03.8(подуровень) 8 квалификации экспериментальных работ Происхождение

трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые	Декомпозиция задач проектных и экспериментальных работ на отдельные логически						
действия	полноценные фрагменты						
	Оценка трудоемкости, ресурсоемкости, сроков, необходимых для выполнения каждого фрагмента задачи						
	Определение объема финансирования, необходимого для выполнения каждого						
	фрагмента задачи						
Составление бюджета проектных и экспериментальных работ с учет							
	поступления денежных средств и ожидаемых объемов и сроков расходования						
Необходимые	Оценивать технические и экономические риски при проведении проектных и						
умения	экспериментальных работ						
Оценивать временные затраты на выполнение этапов работ Формировать рациональное расходование средств организации							
							Оптимизировать расходование денежных средств с учетом альтернативных
	вариантов проведения проектных и экспериментальных работ						

Необходимые	Методики оценки технических и экономические рисков при проведении проектных и						
знания	экспериментальных работ						
	Методики оценки финансового состояния, материально-технических ресурсов, анализа хозяйственной деятельности организации, принципы и методы управления персоналом						
Другие характеристики							

3.6.4. Трудовая функция

Распределение ресурсов для ведения проектных и экспериментальных работ по созданию технологии, необходимых для подготовки производства перспективных приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов

Уровень (подуровень) квалификации

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые	Определение численности и профессионального состава рабочих групп для ведения
действия	проектных и экспериментальных работ по разработке и оптимизации технологии
	производства приборов квантовой электроники и фотоники на основе
	наноструктурных материалов
	Формирование рабочих групп с целью выполнения планов исследовательских и
	проектных работ
	Выделение технических средств и технологической базы для ведения проектных и
	экспериментальных работ
	Принятие решения о необходимости привлечения сторонних научных и научно-
	производственных организаций и специалистов для выполнения работ, недоступных в
	рамках организации
Необходимые	Определять стоимость, объем и трудоемкость исследовательских и проектных задач
умения	Обоснованно фрагментировать задачи с целью безущербного выделения части,
	допустимой для решения сторонними исполнителями
	Формировать сбалансированные, профессионально согласованные с точки зрения
	поставленных научно-технических задач коллективы работников
Необходимые	Принципы и порядок управления проектами
знания	Принципы построения бизнес-процессов на базе системы менеджмента качества
	Базовые технологические процессы и технологическое оборудование для
	производства приборов квантовой электроники и фотоники на основе
	наноструктурированных материалов
	Политика безопасности организации
Другие	-
характеристики	

3.6.5. Трудовая функция

Наименование	Оценка экономической эффективности, необходимости и возможности инвестирования средств в расширение и модернизацию технологической базы с целью оснащения производства технологическими процессами, необходимыми для выпуска продукции	Код	F/05.8	Уровень (подуровень) квалификации	8
--------------	--	-----	--------	---	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный

рд оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Предоставление на утверждение руководству организации (инвесторам) предложения о модернизации или оптимизации технологических процессов
	Прогнозирование себестоимости и конкурентоспособности приборов, выпущенных с использованием оптимизированных и доступных к внедрению технологических
	процессов
	Оценка стоимости проекта и подготовка решения о целесообразности инвестирования
	средств в расширение и модернизацию технологической базы с целью оснащения
	производства технологическими процессами, необходимыми для выпуска продукции
Необходимые умения	Производить технико-экономический анализ продукции, технологии и производства в рамках отрасли и организации
	Осуществлять деятельность, направленную на решение новых задач технологического характера
	Формулировать цели, задачи, разрабатывать и согласовывать проектные предложения, управлять крупными техническими проектами
	Проводить презентации
Необходимые	Методики экономического анализа и прогнозирования в промышленности
знания	Физические принципы работы, базовые технологические процессы и технологическое
	оборудование для производства приборов квантовой электроники и фотоники на
	основе наноструктурных материалов
	Методики технико-экономического анализа развития производства
Другие	-
характеристики	

3.6.6. Трудовая функция

Наименование	исследовате характера, н имеющихся	ельского направли и внед еских п	ии решения задач о и проектного енных на оптимизацию рение новых роцессов и запуск их приборов	Код	F/03.8	(по,	овень дуровень) лификации	8
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала					

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

T	
Трудовые	Формулирование тематики и принятие решения о проведении исследовательских и
действия	проектных работ, направленных на оптимизацию и внедрение новых технологических
	процессов производства приборов квантовой электроники и фотоники на основе
	наноструктурных материалов
	Утверждение плана разработки новых приборов
	Утверждение плана исследовательских и проектных работ, направленных на
	оптимизацию имеющихся и внедрение новых технологических процессов
	Разработка организационной структуры и планирование профессионального состава
	трудовых коллективов для проведения исследовательских и проектных работ
Необходимые	Управлять трудовыми коллективами на уровне специализированных
умения	производственных подразделений организаций электронной промышленности
	Готовить планы развития организации
	Принимать стратегические решения при выборе направлений и управлении
	исследовательскими и проектными работами в области технологии и организации
	производства
	Принимать решения по прогнозным оценкам развития производства
	Аргументировать принятые решения
Необходимые	Физические принципы работы приборов квантовой электроники и фотоники
знания	Базовые технологические процессы, используемые в производстве приборов
	квантовой электроники и фотоники
	Мировой опыт производства приборов квантовой электроники и фотоники
	Методики технико-экономического анализа и методы составления прогнозов развития
	производства
	Основные подходы и принципы современного управления проектами
	Требования нормативных документов, регламентирующих организацию и управление
	производством
Другие	производетвом
, 4 2	
характеристики	

3.6.7. Трудовая функция

Наименование

Определение цели и постановка задач развития технологии производства приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов, путей и средств их реализации

Код

F/07.8 Уровень (подуровень) квалификации

8

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые	Исследование мирового опыта развития технологии производства приборов
действия	квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов
	Оценка вероятности расширения номенклатуры производства приборов, возможности
	внедрения усовершенствованных и новых технологических процессов в соответствии
	с имеющимися прогнозами

	Формулирование цели и задачи развития технологии производства приборов квантовой электроники и фотоники на основе наноструктурных материалов
Необходимые умения	Анализировать состояние научно-технической проблемы, систематизировать и обобщать научно-техническую информацию в области квантовой электроники и фотоники и наноструктурных материалов Определять цели и формировать планы развития технологии с учетом требований рынка, наличных ресурсов, развития инфраструктуры организации и отрасли
Необходимые знания	Мировой опыт производства приборов квантовой электроники и фотоники Методики технико-экономического анализа и методы прогнозирования развития производства
	Требования систем менеджмента Физические принципы работы приборов квантовой электроники и фотоники Базовые технологические процессы, используемые в производстве материалов (включая наноструктурированные материалы) и приборов квантовой электроники и
	фотоники Параметры, свойства и поведение материалов электронной техники, включая наноструктурированные материалы, в различных условиях их эксплуатации Технический английский язык
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Фонд инфраструктурных и образовательных программ (РОСНАНО), город Москва

Генеральный директор

Свинаренко Андрей Геннадьевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ЗАО «ОПТОГАН», город Санкт-Петербург
2	ФГБУ науки Физико-технический институт им. А. Ф. Иоффе Российской академии наук, город Санкт-Петербург
3	ФГБОУ ВПО «Санкт-Петербургский государственный электротехнический университет «ЛЭТИ» им. В. И. Ульянова (Ленина), город Санкт-Петербург
4	ЗАО «Светлана-Оптоэлектроника», город Санкт-Петербург
5	ЗАО «Полупроводниковые приборы», город Санкт-Петербург
6	ОАО «ОПТРОН», город Москва
7	ООО «Коннектор Оптикс», город Санкт-Петербург
8	ФГБОУ ВПО «Санкт-Петербургский национальный исследовательский университет информационных технологий, механики и оптики», город Санкт-Петербург
9	АНО «Национальное агентство развития квалификаций», город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970), Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213, (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986)

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 20, раздел «Полупроводниковое производство»

⁵ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих

⁶ Общероссийский классификатор начального профессионального образования

⁷ ГОСТ 8.417-2002. Межгосударственный стандарт. Государственная система обеспечения единства измерений. Единицы величин (введен в действие постановлением Госстандарта России от 04 февраля 2003 г. № 38-ст)