

Diagrama de flujo de navegación y datos

Este diagrama muestra la interacción entre los componentes de **Calidades** y **Espesores** de fabricación y sus llamadas a la API.

Endpoints por componente

Resumen de las rutas y métodos que cada componente invoca.

Componente	Método	Endpoint	Descripción
CalidadesFabricacion.tsx	GET	/fabricacion/calidades	Obtener calidades y agrupaciones
CalidadesFabricacionAbm.tsx	POST	/fabricacion/calidades	Crear nueva calidad
CalidadesFabricacionAbm.tsx	PUT	/fabricacion/calidades	Actualizar calidad existente
CalidadesFabricacionAbm.tsx	PATCH	/fabricacion/calidades	Anular o reactivar calidad
CalidadesFabricacionTabla.tsx	PUT	/fabricacion/calidades	Editar calidad desde tabla
EspesoresFabricacion.tsx	GET	/fabricacion/espesores	Obtener lista de espesores
EspesoresFabricacionAbm.tsx	POST	/fabricacion/espesores	Crear nuevo espesor
EspesoresFabricacionAbm.tsx	PUT	/fabricacion/espesores	Actualizar espesor existente
EspesoresFabricacionAbm.tsx	PATCH	/fabricacion/espesores	Anular o reactivar espesor
EspesoresFabricacionTabla.tsx	PUT	/fabricacion/espesores	Editar espesor desde tabla

GET /fabricacion/calidades

POST /fabricacion/calidades

PUT /fabricacion/calidades

PATCH /fabricacion/calidades

GET /fabricacion/espesores

POST /fabricacion/espesores

PUT /fabricacion/espesores

PATCH /fabricacion/espesores

CalidadesFabricacion.tsx

Componente principal que orquesta la carga y presentación de *calidades de fabricación*.

- Usa hooks personalizados para configuración, usuario, filtros, descargas e impresión.
- Realiza la petición inicial **GET** a la API.
- Controla estado de modal de ABM y tabla paginada.

Cód. ERP	Cód. AS400	Descripción	Descripción Inglés	Agrupación Calidad	Campo Libre 1	Campo Libre 2	Revisión Año	Adenda Año	ABM	Editar
383	1	WPA	WPA	WPA (Cod. 1)					Alta: 3/4/2024 - supervisor	Editar
385	2	A234-WPB	A234-WPB	WPB (Cod. 2)					Alta: 3/4/2024 - supervisor	Editar
386	3	WPHY52/X65-42	WPHY52/X65-42	WPHY-52 (Cod. 52)					Alta: 3/4/2024 - supervisor	Editar
388	5	IRAN-IAS-F.24	IRAN-IAS-F.24	CHAPA CARBONO (Cod. 6000)					Alta: 3/4/2024 - supervisor	Editar
389	6	IRAN-IAS-F.30	IRAN-IAS-F.30	WPB (Cod. 2)					Alta: 3/4/2024 - supervisor	Editar
310	7	A515-GR.70	A515-GR.70	CHAPA CARBONO (Cod. 6000)					Alta: 3/4/2024 - supervisor	Editar
311	8	A234 WP11 CL1	A234 WP11 CL1	WP11 CL1 (Cod. 111)					Alta: 3/4/2024 - supervisor	Editar
312	9	.	.	WPB (Cod. 2)					Alta: 3/4/2024 - supervisor	Editar
10	5	TSTE 355	TSTE 355	GENERAL (Cod. 9999)					Alta: 3/4/2024 - supervisor	Editar
384	11	A387 GR.91-CL2	A387 GR.91-CL2	GENERAL (Cod. 9999)					Alta: 3/4/2024 - supervisor	Editar
12)	WPHY42/X52	WPHY42/X52	WPHY-42 (Cod. 42)					Alta: 3/4/2024 - supervisor	Editar

Figura 1 – Pantalla principal de Calidades de Fabricación con listado, filtros y acciones de alta, exportación e impresión.

Fallas detectadas:

- agrupaciones y setAgrupaciones están comentados, provocando error de referencia.
- Se llama a setPagina(1) dentro de useMemo, lo cual es un anti-patrón y puede causar bucles de render.
- Al filtrar, no se convierte c.descripcion a minúsculas, lo que rompe la búsqueda insensible a mayúsculas.

tsx

```
// BUG: agrupaciones no definido porque el useState está comentado
// setAgrupaciones(ag);
```

CalidadesFabricacionTabla.tsx

Este componente renderiza la tabla con las **calidades** y opciones de edición inline.

- Recibe lista paginada y referencia de tabla para impresión/Excel.
- Genera estilos dinámicos de encabezado con `generarEstilosDeCabezaDeTabla`.
- Permite editar desde tabla según nivel de usuario.

Fallas detectadas:

- `titulosDeTabla` no coincide con las columnas reales, rompiendo el estilo generado.
- Se mezclan íconos idénticos para imprimir PDF y Excel, causando confusión.

tsx

```
const titulosDeTabla = ["CC", "Tipo", "Nro. Vale", "Material", "Fecha", ""];
// Pero los <th> definen otras 10 columnas distintas
```

CalidadesFabricacionAbm.tsx

Modal para **crear**, **editar** o **anular** una calidad.

- Incluye validación mínima: agrupación, descripción y orden.
- Usa `hacerPeticionApi` con métodos **POST**, **PUT** y **PATCH**.
- Muestra botones de aceptar/cancelar/reactivar según contexto.

Figura 2 – Formulario de alta de una nueva Calidad de Fabricación con carga de datos generales, agrupación de calidad y año de revisión y agenda.

Fallas detectadas:

- Dependencias de `useMemo` mal definidas: solo observa una expresión booleana en lugar de cada campo.
- Campos numéricos inicializados a 0 podrían resultar confusos para el usuario si no se diferencian de “vacío”.

EspesoresFabricacion.tsx

Controla la carga y presentación de **espesores de fabricación**.

- Similar a `CalidadesFabricacion`, pero sin agrupaciones.

- Usa hooks de configuración, filtros, descargas e impresión.
- Renderiza tabla y modal de ABM.

Figura 1 – Pantalla principal de Espesores de Fabricación con listado, filtros y acciones de alta, exportación e impresión.

Fallas detectadas:

- Estado `espesorEditar` está comentado, pero se referencia en el modal, causando error de referencia.
- Lógica de filtro no transforma `e.descripcion` a minúsculas para búsqueda insensible a mayúsculas.

tsx

```
// BUG: espesorEditar no definido porque el useState está comentado
// setEspesorEditar(e);
```

EspesoresFabricacionTabla.tsx

Muestra la tabla de **espesores** con opciones de edición.

- Aplica estilos dinámicos de encabezado.
- Paginación y permisos de edición según nivel de usuario.
- Indica si el registro aún no existe en ERP.

Fallas detectadas:

- `titulosDeTabla` no coincide con las columnas renderizadas, provocando desalineación de estilos.

js

```
const titulosDeTabla = ["ID", "Descripción", "Campo Libre", "Alta", "Baja", "Modif.", "Editar"];
// Pero el <thead> solo define 6 columnas distintas
```

EspesoresFabricacionAbm.tsx

Modal para **crear**, **editar** o **anular** un espesor.

CREAR ESPESOR DE FABRICACIÓN

Esta pantalla aún no está integrada.

+ Alta de Espesor de Fabricación

Q. Espesor

Código

Descripción

Campo Libre

Guardar Cambios

Cancelar

Cód. ERP	Cód. AS400	Descripción	Alta	Mod.	Usuario	Acción
3	(0 7.1/6.4					
5	(2 17.48 MM					
6	(3 17.48/50					
7	(4 6.8/8.56 MM	06080556	Alta: 19/2/2024	Mod.: 3/4/2024	supervisor	Editar
8	(5 4.37/6.0 MM	04370608	Alta: 19/2/2024	Mod.: 3/4/2024	supervisor	Editar
9	(6 4.8/4.0 MM	04080408	Alta: 19/2/2024	Mod.: 3/4/2024	supervisor	Editar
10	(7 9.5/10.3	09501030	Alta: 19/2/2024	Mod.: 3/4/2024	supervisor	Editar
11	(8 17.48/12.7 MM	17481270	Alta: 19/2/2024	Mod.: 3/4/2024	supervisor	Editar
12	(9 19.85/17.5 MM	19851750	Alta: 19/2/2024	Mod.: 3/4/2024	supervisor	Editar

Figura 2 – Formulario de alta de un nuevo Espesor de Fabricación con carga de Código, Descripción y Campo libre.

- Valida que `descripcion.length > 1`.
- Invoca **POST**, **PUT** y **PATCH** según acción.
- Botones de confirmación adaptados al contexto (anular/reactivar).

Sin fallas críticas detectadas en la lógica principal.