

- 8							
Fabrikat	Maschinen-Nr.			Kunde			
Typ-Nr.	Ort						
Тур	Gebäude						
Drehzahl	Raum						
Leistung	Anlage						
Sichtprüfung	Lauf	Ruhe			Bemerkung		
Verschmutzung	i. O	n. i. 0	Behoben				
Kühlrippen + Lüftungswege	i. O	n. i. 0	Behoben				
Lüfterhaube	i. O	n. i. O	Behoben				
Beschädigungen	i. O	n. i. 0	Behoben				
Klemmkasten	i. O	n. i. O	Behoben				
Anschlusshaube + Einführung	i. O	n. i. 0	Behoben				
Kupplung / Kupplungsgummi	i. O	n. i. 0	Behoben				
Ölstand / Öl-Qualität	i. O	n. i. O	Behoben				
Isolationswerte + Widerstand	Phase → Körper		Phase → Phase		Wicklungswiderstände		
	$L1 \rightarrow PE$	Ω	L1 → L2	Ω	L1	Ω	
	L2 → PE	Ω	L2 → L3	Ω	L2	Ω	
	L3 → PE	Ω	L3 → L1	Ω	L3	Ω	
Lagerung	Lauf	Ruhe			Bemerkung		
Laufgeräusche	i. O	n. i. 0	Behoben		-		
Schwingungen	i. O	n. i. 0	Behoben				
Stromaufnahme	i. O	n. i. 0	Behoben				
Drehzahl	i. O	n. i. 0	Behoben				
Fettnachschmierung	geforderte Fe	ettmenge			Bemerkung		
•	Fettsorte				,		
		Intervall					
	Ausgeführt		nicht ausgeführt				
Sonstiges							

Monteur

SEITE 1/1

Datum

Unterschrift Monteur