

WARTUNGSBERICHT

MÜLLANLAGE



KROMHOLZ
Wassertechnik

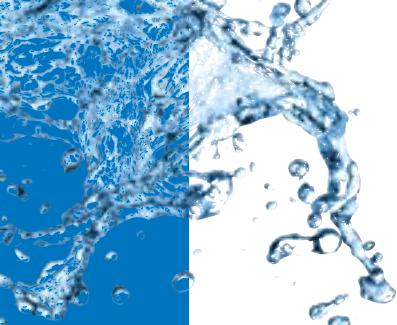
Am Werrtor 12a · 68647 Biblis · Telefon 0152 28 66 42 52 · office@kromholz-wassertechnik.de · www.kromholz-wassertechnik.de

Fabrikat	Maschinen-Nr.	Kunde
Typ-Nr.	Ort	
Typ	Gebäude	
Drehzahl	Raum	
Leistung	Anlage	

	Kontrollgang	KW	Jahr	O	Bemerkung
	SYSTEM 1	ZENTRALANLAGE RESTMÜLL			
Vakuumpumpe	Laufruhe, Flüssigkeitsaustritt, Ölmenge und Ölfarbe.Differenzdruck Filter → ggf. reinigen.				
Zyklone 1	Keilriemen u. Antrieb kontrollieren. Innenprüfung – Reinigung mit Hochdruckreiniger.				
Filter 1	Abscheider Druckluft, Differenzdruck, Filterkammer.				
Müllabwurf, Zyklone, Schnecke	Sensoren prüfen. Schieber auf Funktion prüfen. Klappen auf Verschluss prüfen. Laufgeräusche Schnecke.				
	BACKUPPUMPE				
Vakuumpumpe	Laufruhe, Flüssigkeitsaustritt, Ölmenge und Ölfarbe.Differenzdruck Filter → ggf. reinigen.				
	SYSTEM 2				
Vakuumpumpe	Laufruhe, Flüssigkeitsaustritt, Ölmenge und Ölfarbe.Differenzdruck Filter → ggf. reinigen.				
Zyklone 2	Keilriemen u. Antrieb kontrollieren. Innenprüfung – Reinigung mit Hochdruckreiniger.				
Filter 2	Abscheider Druckluft, Differenzdruck, Filterkammer.				
Müllabwurf, Zyklone, Schnecke	Sensoren prüfen. Schieber auf Funktion prüfen. Klappen auf Verschluss prüfen. Laufgeräusche Schnecke.				
	GESAMT				
Weiche System 1 + 2	Bewegliche Teile schmieren. (Schmiernippel)				
Schalschränke, Pumpen + WOP-iT	Filter kontrollieren und Display reinigen.				

WARTUNGSBERICHT

MÜLLANLAGE



		O: n.i.	Bemerkung
NASSMÜLL			
Vakuumpumpe	Kontrolle Ölstand. Filter entwässern.		
Schaltschrank	Sichtkontrolle. Display reinigen		
Macerator	Probelauf Macerator. Auf Dichtheit überprüfen. Rohrleitung und Ventile prüfen.		
Absaugstationen AS1 Müllhaus / AS2 ----- AS3 Spülküche / AS4 -----	Sichtkontrolle der Stationen. Prüfung der Sensoren. Funktionsprüfung der Absaugung.		
KRIECHKELLER			
Rohrsystem	Sichtkontrolle der Rohrleitungen. Hörkontrolle auf Druckluftverlust.		
Abwurfschacht (ehem. Wender) Linie 15, Linie 14, Linie 10	Sichtprüfung innen/außen. Kontrolle und ggf. Reinigung aller Sensoren. Förderschnecke auf festen Sitz und Leichtlauf prüfen, ggf. nachziehen oder mit Silikonspray schmieren. Bypass Zuluft Klappe überprüfen.		
PRODUKTION HALLE			
Abwurfschacht (ehem. Wender) Linie 15, Linie 14, Linie 10	Sichtprüfung innen/außen. Funktionskontrolle der Deckelschalter und Wippe.		
Abwurf DT8, Linie 13/ DT7, Linie 12 / DT6, Linie 8 DT5, Linie 7 / DT3, Linie 5 / DT2, Linie 4 / DT1, Linie 3	Sichtprüfung auf Beschädigung des Abwurftischs innen und außen. Funktionskontrolle der Absaugung. Füllstandsenso- ren reinigen. Schieber auf Funktion prüfen.		
Wastebox Absaugung	Sichtprüfung auf Beschädigung der Station. Rollenband auf Beschädigung und Funktion prüfen. Antriebsgummis prüfen. Pneumatische Antriebe prüfen. Sensoren auf Funktion prüfen. Absaugung auf Funktion prüfen.		
Abwurf TS2	Sichtprüfung auf Beschädigung des Abwurftischs innen und außen. Funktionskontrolle der Absaugung. Schieber auf Funktion prüfen. Hörkontrolle Förder- schnecke auf Leichtlauf		
Abwurf TS1	Sichtprüfung auf Beschädigung des Abwurftischs innen und außen. Funktionskontrolle der Absaugung. Schieber auf Funktion prüfen. Hörkontrolle Förder- schnecke auf Leichtlauf		
MÜLLABWURFRAUM			
PET-Schlitzer, Hubvorrichtung, Schaltschrank	Sicht- und Funktionsprüfung durchführen. Schaltschrank Display reinigen.		

Sonstiges

Datum

Monteur

Unterschrift Monteur