



Fabrikat	Maschinen-Nr.	Kunde
Typ-Nr.	Ort	
Typ	Gebäude	
Drehzahl	Raum	
Leistung	Anlage	

Kontrollgang	KW	Jahr			
				i.O.	i.O.
					Bemerkung
SYSTEM 1	ZENTRALANLAGE RESTMÜLL				
Vakuumpumpe	Laufruhe, Flüssigkeitsaustritt, Ölmenge und Ölfarbe.Differenzdruck Filter → ggf. reinigen.				
Zyklone 1	Keilriemen u. Antrieb kontrollieren. Innenprüfung – Reinigung mit Hochdruckreiniger.				
Filter 1	Abscheider Druckluft, Differenzdruck, Filterkammer.				
Müllabwurf, Zyklone, Schnecke	Sensoren prüfen. Schieber auf Funktion prüfen. Klappen auf Verschluss prüfen. Laufgeräusche Schnecke.				
BACKUPPUMPE					
Vakuumpumpe	Laufruhe, Flüssigkeitsaustritt, Ölmenge und Ölfarbe.Differenzdruck Filter → ggf. reinigen.				
SYSTEM 2					
Vakuumpumpe	Laufruhe, Flüssigkeitsaustritt, Ölmenge und Ölfarbe.Differenzdruck Filter → ggf. reinigen.				
Zyklone 2	Keilriemen u. Antrieb kontrollieren. Innenprüfung – Reinigung mit Hochdruckreiniger.				
Filter 2	Abscheider Druckluft, Differenzdruck, Filterkammer.				
Müllabwurf, Zyklone, Schnecke	Sensoren prüfen. Schieber auf Funktion prüfen. Klappen auf Verschluss prüfen. Laufgeräusche Schnecke.				
GESAMT					
Weiche System 1 + 2	Bewegliche Teile abschmieren. (Schmiernippel)				
Schaltschränke, Pumpen + WOP-iT	Filter kontrollieren und Display reinigen.				

NASSMÜLL

Vakuumpumpe Kontrolle Ölstand. Filter entwässern.

Schaltschrank Sichtkontrolle. Display reinigen

Macerator Probelauf Macerator. Auf Dichtheit überprüfen. Rohrleitung und Ventile prüfen.

Absaugstationen
AS1 Müllhaus / AS2 -----
AS3 Spülküche / AS4 -----
Sichtkontrolle der Stationen.
Prüfung der Sensoren.
Funktionsprüfung der Absaugung.

KRIECHKELLER

Rohrsystem Sichtkontrolle der Rohrleitungen.
Hörkontrolle auf Druckluftverlust.

Abwurf schacht (ehem. Wender)
Linie 15, Linie 14, Linie 10
Sichtprüfung innen/außen. Kontrolle und
ggf. Reinigung aller Sensoren. Förderschnecke auf festen Sitz und Leichtlauf prüfen, ggf. nachziehen oder mit Silikonspray schmieren. Bypass Zuluft Klappe überprüfen.

PRODUKTION HALLE

Abwurf schacht (ehem. Wender)
Linie 15, Linie 14, Linie 10
Sichtprüfung innen/außen. Funktionskontrolle der Deckelschalter und Wippe.

Abwurf
DT8, Linie 13/ DT7, Linie 12 / DT6, Linie 8
DT5, Linie 7 / DT3, Linie 5 / DT2, Linie 4 /
DT1, Linie 3
Sichtprüfung auf Beschädigung des Abwurf tischs innen und außen. Funktionskontrolle der Absaugung. Füllstandssensoren reinigen. Schieber auf Funktion prüfen.

Wastebox Absaugung
Sichtprüfung auf Beschädigung der Station. Rollenband auf Beschädigung und Funktion prüfen. Antriebsgummis prüfen. Pneumatische Antriebe prüfen. Sensoren auf Funktion prüfen. Absaugung auf Funktion prüfen.

Abwurf TS2
Sichtprüfung auf Beschädigung des Abwurf tischs innen und außen. Funktionskontrolle der Absaugung. Schieber auf Funktion prüfen. Hörkontrolle Förderschnecke auf Leichtlauf

Abwurf TS1
Sichtprüfung auf Beschädigung des Abwurf tischs innen und außen. Funktionskontrolle der Absaugung. Schieber auf Funktion prüfen. Hörkontrolle Förderschnecke auf Leichtlauf

MÜLLABWURFRAUM

PET-Schlitzer, Hubvorrichtung,
Schaltschrank
Sicht- und Funktionsprüfung durchführen. Schaltschrank Display reinigen.

i.O.
n.i.O. Bemerkung

Sonstiges

Datum

Monteur

Unterschrift Monteur