

	Interval Ausgeführt		nicht ausgeführt			
Fettnachschmierung	geforderte Fettmenge Fettsorte				Bemerkung	
Drehzahl	i. O	n. i. O	Behoben			
Stromaufnahme	i. O	n. i. O	Behoben			
Schwingungen	i. O	n. i. 0	Behoben			
Laufgeräuche	i. O	n. i. 0	Behoben			
Lagerung	Lauf	Ruhe			Bemerkung	
	L3 → PE	Ω	L3 → L1	Ω	L3	<u>(</u>
	L2 → PE	Ω	L2 → L3	Ω	L2	!
	L1 → PE	Ω	$L1 \rightarrow L2$	Ω	L1	!
Isolationswerte + Widerstand	Phase → K	örper	Phase → Phase		Wicklungswiderstän	de
Ölstand / Öl-Qualität	i. O	n. i. O	Behoben			
Kupplung / Kupplungsgummi	i. O	n. i. 0	Behoben			
Anschlusshaube + Einführung	i. O	n. i. O	Behoben			
Klemmkasten	i. O	n. i. 0	Behoben			
Beschädigungen	i. O	n. i. O	Behoben			
Lüfterhaube	i. O	n. i. 0	Behoben			
Kühlrippen + Lüftungswege	i. O	n. i. 0	Behoben			
<b>Sichtprüfung</b> Verschmutzung	Lauf i. O	Ruhe n. i. O	Behoben		Bemerkung	
Leistung	Anlage					
)rehzahl	Raum					
Typ-Nr. Typ	Gebäude					
Fabrikat	Maschinen-Nr. Ort			Kur	ide	

SEITE 1/1

Datum

Monteur

Unterschrift Monteur