



Fabrikat	Maschinen-Nr.	Kunde
Typ-Nr.	Ort	
Typ	Gebäude	
Drehzahl	Raum	
Leistung	Anlage	

Kontrollgang	KW	Jahr	i.O.	i.O.	Bemerkung
<b>SYSTEM 1 ZENTRALANLAGE RESTMÜLL</b>					
Vakuumpumpe	Laufruhe, Flüssigkeitsaustritt, Ölmenge und Ölfarbe.Differenzdruck Filter → ggf. reinigen.				
Zyklone 1	Keilriemen u. Antrieb kontrollieren. Innenprüfung – Reinigung mit Hochdruckreiniger.				
Filter 1	Abscheider Druckluft, Differenzdruck, Filterkammer.				
Müllabwurf, Zyklone, Schnecke	Sensoren prüfen. Schieber auf Funktion prüfen. Klappen auf Verschluss prüfen. Laufgeräusche Schnecke.				
<b>BACKUPPUMPE</b>					
Vakuumpumpe	Laufruhe, Flüssigkeitsaustritt, Ölmenge und Ölfarbe.Differenzdruck Filter → ggf. reinigen.				
<b>SYSTEM 2</b>					
Vakuumpumpe	Laufruhe, Flüssigkeitsaustritt, Ölmenge und Ölfarbe.Differenzdruck Filter → ggf. reinigen.				
Zyklone 2	Keilriemen u. Antrieb kontrollieren. Innenprüfung – Reinigung mit Hochdruckreiniger.				
Filter 2	Abscheider Druckluft, Differenzdruck, Filterkammer.				
Müllabwurf, Zyklone, Schnecke	Sensoren prüfen. Schieber auf Funktion prüfen. Klappen auf Verschluss prüfen. Laufgeräusche Schnecke.				
<b>GESAMT</b>					
Weiche System 1 + 2	Bewegliche Teile abschmieren. (Schmiernippel)				
Schaltschränke, Pumpen + WOP-iT	Filter kontrollieren und Display reinigen.				

**NASSMÜLL**

i.O. n.i.O. Bemerkung

Vakuumpumpe Kontrolle Ölstand. Filter entwässern.

Schaltschrank Sichtkontrolle. Display reinigen

Macerator Probelauf Macerator. Auf Dichtheit überprüfen. Rohrleitung und Ventile prüfen.

Absaugstationen  
 AS1 Müllhaus / AS2 -----  
 AS3 Spülküche / AS4 -----  
 Sichtkontrolle der Stationen.  
 Prüfung der Sensoren.  
 Funktionsprüfung der Absaugung.

**KRIECHKELLER**Rohrsystem Sichtkontrolle der Rohrleitungen.  
Hörkontrolle auf Druckluftverlust.

Abwurf schacht (ehem. Wender)  
 Linie 15, Linie 14, Linie 10  
 Sichtprüfung innen/außen. Kontrolle und  
 ggf. Reinigung aller Sensoren. Förderschnecke  
 auf festen Sitz und Leichtlauf prüfen, ggf.  
 nachziehen oder mit Silikonspray schmieren.  
 Bypass Zuluft Klappe überprüfen.

**PRODUKTION HALLE**

Abwurf schacht (ehem. Wender)  
 Linie 15, Linie 14, Linie 10  
 Sichtprüfung innen/außen. Funktionskontrolle  
 der Deckelschalter und Wippe.

Abwurf  
 DT8, Linie 13/ DT7, Linie 12 / DT6, Linie 8  
 DT5, Linie 7 / DT3, Linie 5 / DT2, Linie 4 /  
 DT1, Linie 3  
 Sichtprüfung auf Beschädigung des Abwurf-  
 tischs innen und außen. Funktionskontrolle  
 der Absaugung. Füllstandssensoren reinigen.  
 Schieber auf Funktion prüfen.

Wastebox Absaugung  
 Sichtprüfung auf Beschädigung der Station.  
 Rollenband auf Beschädigung und Funktion  
 prüfen. Antriebsgummis prüfen. Pneumatische  
 Antriebe prüfen. Sensoren auf Funktion  
 prüfen. Absaugung auf Funktion prüfen.

Abwurf TS2  
 Sichtprüfung auf Beschädigung des Abwurf-  
 tischs innen und außen. Funktionskontrolle  
 der Absaugung. Schieber auf Funktion  
 prüfen. Hörkontrolle Förderschnecke  
 auf Leichtlauf

Abwurf TS1  
 Sichtprüfung auf Beschädigung des Abwurf-  
 tischs innen und außen. Funktionskontrolle  
 der Absaugung. Schieber auf Funktion  
 prüfen. Hörkontrolle Förderschnecke  
 auf Leichtlauf

**MÜLLABWURFRAUM**

PET-Schlitzer, Hubvorrichtung,  
 Schaltschrank  
 Sicht- und Funktionsprüfung durchführen.  
 Schaltschrank Display reinigen.

Sonstiges

Datum

Monteur

Unterschrift Monteur