



Fabrikat	Maschinen-Nr.	Kunde
Typ-Nr.	Ort	
Typ	Gebäude	
Drehzahl	Raum	
Leistung	Anlage	

Kontrollgang	KW	Jahr			
				i.O.	i.O.
					Bemerkung
SYSTEM 1	ZENTRALANLAGE RESTMÜLL				
Vakuumpumpe	Laufruhe, Flüssigkeitsaustritt, Ölmenge und Ölfarbe.Differenzdruck Filter → ggf. reinigen.				
Zyklone 1	Keilriemen u. Antrieb kontrollieren. Innenprüfung – Reinigung mit Hochdruckreiniger.				
Filter 1	Abscheider Druckluft, Differenzdruck, Filterkammer.				
Müllabwurf, Zyklone, Schnecke	Sensoren prüfen. Schieber auf Funktion prüfen. Klappen auf Verschluss prüfen. Laufgeräusche Schnecke.				
BACKUPPUMPE					
Vakuumpumpe	Laufruhe, Flüssigkeitsaustritt, Ölmenge und Ölfarbe.Differenzdruck Filter → ggf. reinigen.				
SYSTEM 2					
Vakuumpumpe	Laufruhe, Flüssigkeitsaustritt, Ölmenge und Ölfarbe.Differenzdruck Filter → ggf. reinigen.				
Zyklone 2	Keilriemen u. Antrieb kontrollieren. Innenprüfung – Reinigung mit Hochdruckreiniger.				
Filter 2	Abscheider Druckluft, Differenzdruck, Filterkammer.				
Müllabwurf, Zyklone, Schnecke	Sensoren prüfen. Schieber auf Funktion prüfen. Klappen auf Verschluss prüfen. Laufgeräusche Schnecke.				
GESAMT					
Weiche System 1 + 2	Bewegliche Teile abschmieren. (Schmiernippel)				
Schaltschränke, Pumpen + WOP-iT	Filter kontrollieren und Display reinigen.				

NASSMÜLL

i.O. n.i.O. Bemerkung

Vakuumpumpe Kontrolle Ölstand. Filter entwässern.

Schaltschrank Sichtkontrolle. Display reinigen

Macerator Probelauf Macerator. Auf Dichtheit überprüfen. Rohrleitung und Ventile prüfen.

Absaugstationen
 AS1 Müllhaus / AS2 -----
 AS3 Spülküche / AS4 -----
 Sichtkontrolle der Stationen.
 Prüfung der Sensoren.
 Funktionsprüfung der Absaugung.

KRIECHKELLERRohrsystem Sichtkontrolle der Rohrleitungen.
Hörkontrolle auf Druckluftverlust.

Abwurf schacht (ehem. Wender)
 Linie 15, Linie 14, Linie 10
 Sichtprüfung innen/außen. Kontrolle und
 ggf. Reinigung aller Sensoren. Förderschnecke
 auf festen Sitz und Leichtlauf prüfen, ggf.
 nachziehen oder mit Silikonspray schmieren.
 Bypass Zuluft Klappe überprüfen.

PRODUKTION HALLE

Abwurf schacht (ehem. Wender)
 Linie 15, Linie 14, Linie 10
 Sichtprüfung innen/außen. Funktionskontrolle
 der Deckelschalter und Wippe.

Abwurf
 DT8, Linie 13/ DT7, Linie 12 / DT6, Linie 8
 DT5, Linie 7 / DT3, Linie 5 / DT2, Linie 4 /
 DT1, Linie 3
 Sichtprüfung auf Beschädigung des Abwurf-
 tischs innen und außen. Funktionskontrolle
 der Absaugung. Füllstandssensoren reinigen.
 Schieber auf Funktion prüfen.

Wastebox Absaugung
 Sichtprüfung auf Beschädigung der Station.
 Rollenband auf Beschädigung und Funktion
 prüfen. Antriebsgummis prüfen. Pneumatische
 Antriebe prüfen. Sensoren auf Funktion
 prüfen. Absaugung auf Funktion prüfen.

Abwurf TS2
 Sichtprüfung auf Beschädigung des Abwurf-
 tischs innen und außen. Funktionskontrolle
 der Absaugung. Schieber auf Funktion
 prüfen. Hörkontrolle Förderschnecke
 auf Leichtlauf

Abwurf TS1
 Sichtprüfung auf Beschädigung des Abwurf-
 tischs innen und außen. Funktionskontrolle
 der Absaugung. Schieber auf Funktion
 prüfen. Hörkontrolle Förderschnecke
 auf Leichtlauf

MÜLLABWURFRAUM

PET-Schlitzer, Hubvorrichtung,
 Schaltschrank
 Sicht- und Funktionsprüfung durchführen.
 Schaltschrank Display reinigen.

Sonstiges

Datum

Monteur

Unterschrift Monteur