



Fabrikat	Maschinen-Nr.	Kunde
Typ-Nr.	Ort	
Typ	Gebäude	
Drehzahl	Raum	
Fördermenge	Ø	Anlage

Sichtprüfung	Lauf	Ruhe	I:O	n: i: O	Behoben	Bemerkung
Kette/Hebeseil und Befestigung an der Pumpe auf SchAden prilfen						
Tauch-/Messglocke kontrollieren, ggf. reinigen						
Kontrolle der Rohrverbindungen auf Dichtheit						
Rückschlagorgane auf Funktion und Dichtheit prüfen						
Kontrolle der Entlüftungslöcher bei Hebeanlagen						
Kontrolle der Schleißwand bei Hebeanlagen						
Isolatlonswiderstand prüfen (min. 2 Mega Ohm)						
Kontrolle der Schaltautomatik						
Wahlschalter Hand-O-Automatik						
Funktionsprüfung der/des Schwimmkörper/s						
Vertauschung je Schaltspiel						
Zuschaltung ruhende Pumpe bei Spitzenlast						
Kontrolle der Laufruhe von Pumpe und Motor						
Kontrolle und Dokumentation der Stromaufnahme Motor/en						
Kontrolle der Ein- und Ausschaltpunkte						
Kontrolle und Dokumentation der Stromaufnahme Motor/en						
Einstellung des Überstromrelais oder Motorschutzschalter prüfen						
Betriebsstunden kontrollieren						
Alarmanlage auf Funktion prüfen						
Kontrolle der elastischen Rohrverbindungen oder Kompensatoren auf Sitz + Verschleiß						
Sehachtabdeckung mit Rahmen und ggf. Ausgleichsringe oder Teleskop Verlängerung auf ordnungsgemäßen Zustand und Sitz kontrollieren						
Kontrolle, ob Temperaturschalter angeschlossen sind; bei Ex-Schutz zusätzlich Auslösegerät kontrollieren						
Ermittlung des eventuellen Ersatzteilbedarfs + empfohlener Zusatzleistungen (z. B. Schachtreinigung)						
Bei starkem Fettansatz im Behälter (durch fetthaltige Abwässer aus Gewerbebetrieben) Kunden auf DIN1986-100 hinweisen: ein Fettabscheider ist von der Compacts einzubauen						

Datum	Monteur	Unterschrift Monteur
-------	---------	----------------------