


产品名称:	DPS600	工序名称:	充电固定板分装	标准作业指导书	版本	首版日期: 2023年1月15日	编制	会签	批准
产品编号:	808060011160001	受控No. :	DJC/C QA013 23 01		A	换版日期: 年 月 日			

一、 作业顺序（图解）

NO. 1、将面板的线束（990373）插接到充电模块（2996017），（卡夫特黄胶）均匀涂抹插头与插座间，且两边都有

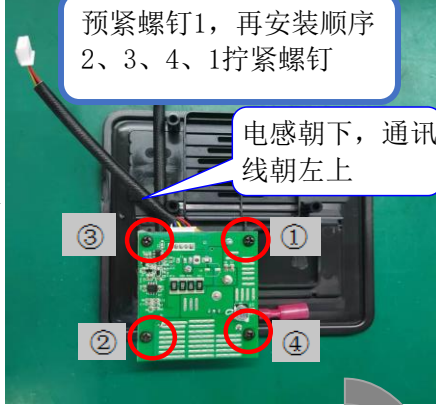


面板的通讯线

插接位置

充电模块

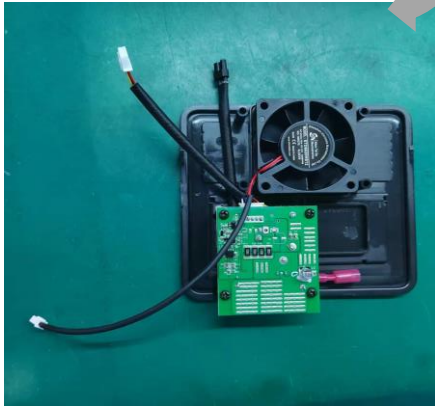
NO. 2、将充电模块（2996017）安装到充电固定板（990360）上，按照编号顺序将4颗螺钉（92100）固定到风扇板上，扭力力:0.7±0.1N·m



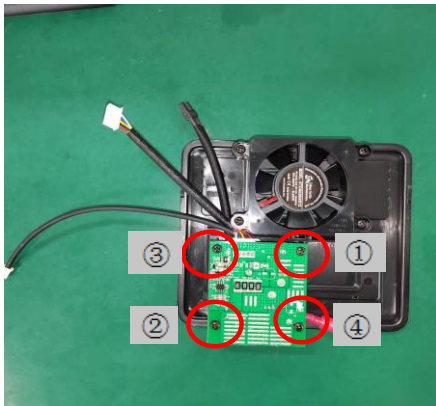
预紧螺钉1，再安装顺序2、3、4、1拧紧螺钉

电感朝下，通讯线朝左上

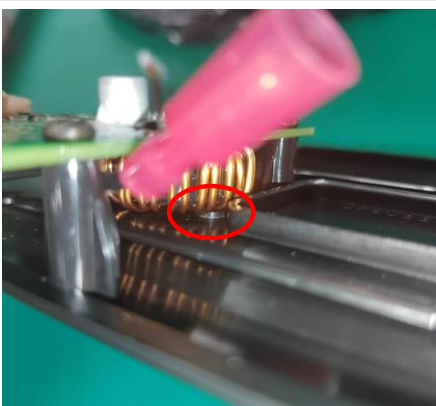
NO. 3、风扇（990370）安装，标签字面朝上，线束左下



NO. 4、将风扇压板（990216）有固定支架端朝下安装并用4颗螺钉（92100）固定，扭力:0.7±0.1N·m



NO. 5、检查充电板电感是否与盖板磁铁干涉



设备工装	No.	设备·工装 名称 编号		备注
	1	定扭电枪SKD-RBNK120LFB		
	2			
	3			
	4			
投入物料	No.	物料名称	物料编码	数量
	1	风扇板	990360	1
	2	风扇	990370	1
	3	风扇压板	990216	1
	4	螺钉	92100	8
	5	线束	990373	1
	6	模块	2996017	1
	7			
管控重点	No.	重点管控内容		
	1	特殊特性标识: <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 , 符号: ※		
	2	环境有害物质管控: RoHS		
	3	异常处置: 有异常现象立即向上级报告!		
	4	班前设备进行点检, 记在《设备点检表》中		
注意事项	No.	项目	注意事项	
	1	设备标准	生产前应做好设备运行点检	
	2	操作标准	规范作业, 设备异常禁止作业	
	3	产品防护	产品要轻拿轻放, 防止产品刮伤	
	4	首检末检	本岗位首/末件产品进行检查	
	5	自检互检	接收产品及完成的产品进行检查	
指导书版次				
	版次符号	修改日期	修正理由	修订者 承认
	A	2023/2/22	充电模块物料更换	
	B			
	C			
	D			


不接收、不制造、不流出!

☐ 试制 ☐ 量产

DUCAR


重庆大江动力设备制造有限公司

CHONGQING DAJIANG POWER EQUIPMENT CO., LTD



防止静电

Prevent electrostatic



必须戴防静电手腕带

Must wear anti-static wrist strap