

技术文件更改通知单

产品名称		VOLVO PTU 壳体/SDS SPA GEN3 PTU 壳体		产品图号/版本号		9500158222/I 9500328538/E	
文件名称或文件编号		工艺规程、三大文件		更改部位		/	
№	更改前	处数	№	更改后	处数		
1	LBJ-0000199424, SDS VOLVO SPA PTU 壳体加工工艺卡 /LBJ-0000182263, 纳铁福 VOLVO SPA GEN3 PTU 壳体机械加工工序卡 /LBJ-0000121586, SDS VOLVO CMA-4PTU 壳体控制计划(机加)/ LBJ-0000198905, 纳铁福 VOLVO SPA GEN3 PTU 壳体控制计划 /LBJ-0000121788, SDS VOLVO CMA-4PTU 壳体 PFMEA(机加) /LBJ-0000196633, 纳铁福 VOLVO SPA GEN3 PTU 壳体机加 PFMEA 1、工序 OP40 第一页 工序名称: 清洗 清洗温度: 55-60℃ 清洗时间: 30s 2、工序 OP40 第二页 工序名称: 烘干 烘干温度: 60-80℃ 烘干时间: 30s	2	1	LBJ-0000199424, SDS VOLVO SPA PTU 壳体加工工艺卡/LBJ-0000182263, 纳铁福 VOLVO SPA GEN3 PTU 壳体机械加工工序卡/LBJ-0000121586, SDS VOLVO CMA-4PTU 壳体控制计划(机加)/ LBJ-0000198905, 纳铁福 VOLVO SPA GEN3 PTU 壳体控制计划 /LBJ-0000121788, SDS VOLVO CMA-4PTU 壳体 PFMEA(机加) /LBJ-0000196633, 纳铁福 VOLVO SPA GEN3 PTU 壳体机加 PFMEA 1、工序 OP40 第一页 工序名称: 清洗 清洗温度: 55-65℃ 清洗时间: 40s 2、工序 OP40 第二页 工序名称: 烘干 烘干温度: 65-75℃ 烘干时间: 40s <b style="color: red;">备注: 生产线只需替换两本工艺卡的 OP40 第一页(清洗)、第二页(烘干), 其余不作变动, 并注意旧版本文件的回收, 如有请联系相关技术人员。	2		
更改原因		技术文件更新		更改确认依据		工艺更改完成, 现场打印 替换后执行	
是否影响售后 状态的使用		不影响		通机是否涉及提 交 ECR (如涉及, 填入 ECR 号)		/	
库存品或在 制品的处理		不影响					
实施日期		2022. 10. 20					
变更对象		<input checked="" type="checkbox"/> ZDM 图档 <input checked="" type="checkbox"/> 纸质图档					

编制: 武飞

校对: 雷雄

版本: A. 2

审核: 陈永

批准: 王平

编号: JG-0000328487