



技术文件更改通知单

で品名称 VOLVO PTU 売体/SDS の SD1 SD2 DTV まない		产品图号/版本号 9500158222/I				
		SPA GEN3 PTU 売体 工艺规程、三大文件		改 部 位	9500328538/E	
文件名称或文件	1 7/10 3			,		<i>Ь</i> \ ₩Ь
No 更 1 LBJ-000019 SPA PTU /LBJ-00001 VOLVO SP 械加工工/SDS VOLV 计划(机加)铁福 VOLVO PFMEA(机)纳铁福 VOLVO PFMEA(机)纳铁福 VOLVO 体机加 PFl 1、工序 0P4 洗清洗温度: 5 2、工序 0P4 干	99424, SDS VOLVO 克体加工工艺卡 82263, 纳铁福 A GEN3 PTU 壳体机 字卡/LBJ-0000121586, O CMA-4PTU 壳体控制 / LBJ-0000198905, 纳 O SPA GEN3 PTU 壳体 LBJ-0000121788, SDS CMA-4PTU 壳体 加)/LBJ-0000196633, LVO SPA GEN3 PTU壳	2 2	<u>No</u> 1	PTU 壳体加工 纳铁福 VOLVO 机械加工工序 VOLVO CMA-加)/ LBJ-0000 SPA GEN3 /LBJ-00001211 CMA-4PTU 万/LBJ-00001966 SPA GEN3 PT 1、工序 0P40 第 清洗温度: 55—2、工序 0P40 第	改 后 24, SDS VOLVO SPA 工艺卡/LBJ-0000182263, D SPA GEN3 PTU 壳体 床/LBJ-0000121586, SDS 4PTU 壳体控制计划(机 198905, 纳铁福 VOLVO PTU 壳体控制计划 788, SDS VOLVO 壳体 PFMEA(机加) 633, 纳铁福 VOLVO U壳体 机加 PFMEA 第一页 工序名称: 清洗 65℃ 清洗时间: 40s	处数 2
				0P40 第一页(其余不作变动	只需替换两本工艺卡的 清洗)、第二页(烘干), 力,并注意旧版本文件的 引联系相关技术人员。	
更改原因 技术文件更新			更改确认依据	工艺更改完成,现 ⁵ 替换后执行	汤 打印	
是否影响售后 状态的使用 不影响			通机是否涉及技交 ECR(如涉及填入 ECR 号)		/	
库存品或在 制品的处理			不影响			
实施日期			2022. 10. 20			
变更对象 ■ ZDM 图档			■ 纸质图档			

编制: 武 不

审核: 产家

校对:一国始

批准: シンマ

版本: A.2

编号: JG-0000328487