

# 技术通知单

( ☐ 摩发    ☒ 通机    ☐ 左师傅 )

技通字 第 JT-JX-13-214 号

2013 年 10 月 18 日发出

产品名称	/	部件名称		图号代号	
------	---	------	--	------	--

## 关于水泵机架更改的通知

目前的 QGZ80-38-10 水泵本田款机架需要改进，将原两侧的横杆调整到机架中间。以保证长时间堆码时包装箱不变形。

1. 请数据档案部新增编码，并按下表要求对使用 TS2100-C21-0100 机架的状态进行清理变更。

更改前		更改后	
编码	名称	编码	名称
TS2100-C21-0100	QGZ80-30 水泵机架/BT 款/管径 $\phi 25/505 \times 370 \times 467$	TS2100-C21-0400	QGZ80-30 水泵机架/BT 款/管径 $\phi 25/505 \times 370 \times 465$

2. TS2100-C21-0400 (QGZ80-30 水泵机架/BT 款/管径  $\phi 25/505 \times 370 \times 465$ ) 以及 TS2100-C21-0200 (QGZ80-30 水泵机架/BT 款/管径  $\phi 25/510 \times 410 \times 465$ ) 的机架目前无正式版图纸，采购部通知厂家按附图进行加工供货，质量部按附图验收。

3. 请采购部联系厂家对 TS2100-C21-0400 机架按附图进行报价并传成本管理部。

本通知从下发之日起开始执行。

编制	李翠刚	发往部门及份数	<input checked="" type="checkbox"/> 质量工程部	<input type="checkbox"/> 销售部	可能影响到	<input type="checkbox"/> 制造工艺	<input type="checkbox"/> 认证
校对	/		<input checked="" type="checkbox"/> 采购部	<input type="checkbox"/> 计划执行课		<input type="checkbox"/> 说明书	<input type="checkbox"/> 已排计划
审核	万青源		<input type="checkbox"/> 总装部	<input checked="" type="checkbox"/> 运营支持课		<input type="checkbox"/> 贴花	<input type="checkbox"/> 其他机型借用
会签	刘萍		<input checked="" type="checkbox"/> 数据档案部	<input type="checkbox"/> 外贸部		<input type="checkbox"/> 包装	<input type="checkbox"/>
批准	李进 (代)		<input checked="" type="checkbox"/> 成本管理部	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> 库存品	

本通知有效期至：2013.12.30	到期检查责任人：李翠刚
本通知附页 2 张	本通知附图转化时间：2013.12.30
本通知所涉及的图纸更改时间：/	

到期处理方式：

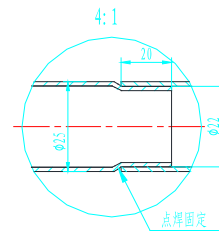
☐ 作废。    ☐ 继续执行，重新下发文件\_\_\_\_\_。

☐ 转化为执行标准\_\_\_\_\_。

☐ 其它\_\_\_\_\_。

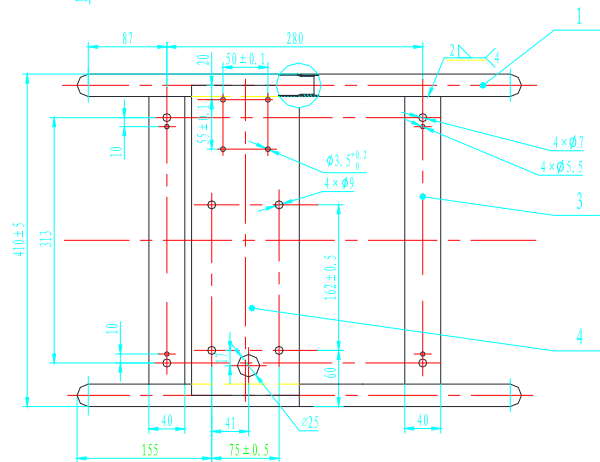
部门主管：\_\_\_\_\_ 年    月    日

TS2100-C21-0200



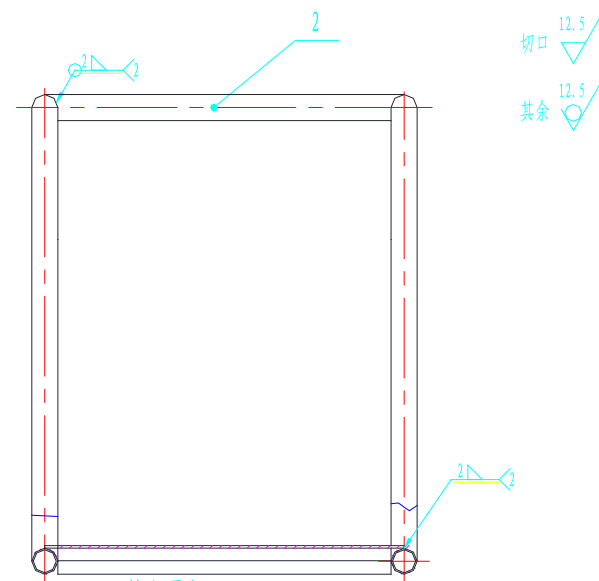
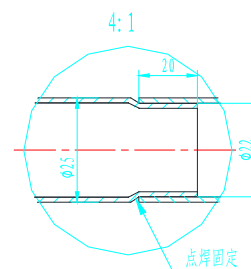
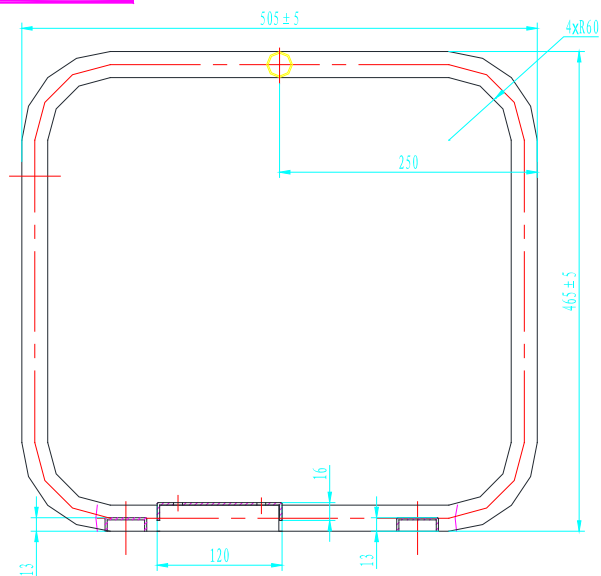
### 技术要求

- 1、各部份焊接牢固,无虚焊、漏焊,焊缝打磨光滑,无突起、凹陷现象;  
2、表面处理:喷塑(黑色),涂装外观等级应符合GB/T2318-2007中4.5.1的C级的规定,涂装性能应符合GB/T2318-2007中4.6.2的TSJT-1级3级的规定;  
3、未冲注压力公差按GB/T15055-c级执行,未注焊接结构尺寸公差按GB/T19804-B级执行,未注焊接形位公差按GB/T19804-B级执行。  
4、本图表示编号为TS2100-C21-0200\*\*的本田款机架尺寸。



4	/		油机座板1	1	钢板 250x170 100x100 303x500 303x100	本图	
3	/		油机座板2	2	钢板 250x170 100x100	本图	
2	/		横杆	1	圆管 φ195×35×1.5-GB/T 13190-1992	本图	
1	/		主支架	2	圆管 φ195×35×1.5-GB/T 13190-1992	本图	
序号	代 号		名 称	数量	材 料	备 注	
				ZSQGZ80-30		重庆宗申通用动力 机械有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年.月.日	水泵机架	
设计			标准化				
校对			审定			TS2100-C21-0200	
审核				S			1:4
工艺			批准	共 1 张 第 1 张			

TS2100-C21-0400



## 技术要求

- 1、各部份焊接牢固，无虚焊、漏焊，焊缝打磨光滑，无突起、凹陷现象；
- 2、表面处理：喷漆（黑色），涂装外观等级应符合Q/ZSJG 7-2007中4.5.1的C级的规定，涂装性能应符合Q/ZSJG 7-2007中4.6.2的ZSJ1-1种C级的规定；
- 3、未注冲压尺寸公差按GB/T15055-c级执行，未注焊接结构尺寸公差按GB/T19804-B级执行，未注焊接形位公差按GB/T19804-A级执行。
- 4、本图表示编号为TS2100-C21-0400\*\*均由田岛数机架尺寸。

4	/	油机底板1	1	钢板 250/7.18×1000 Q195-G8/T Q195-1992	本图	
3	/	油机底板2	2	钢板 250/7.18×1000 Q195-G8/T Q195-1992	本图	
2	/	横杆	1	钢管 Q195-25×1.5-G8/T 13793-1992	本图	
1	/	主支架	2	钢管 Q195-25×1.5-G8/T 13793-1992	本图	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	备 注	
			ZSQGZ80-30		重庆宗申通用动力 机械有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年.月.日	水泵机架
设计			标准化			
校对			审定			
审核						
工艺			批准			TS100-C21-0400
			共 1 张 第 1 张			

质检部门会签

供应商会签