

Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

# Guide d'installation de Retrofit G6-300 + InvencoLink GVR Advantage (États-Unis et Canada)

Numéro de pièce du kit: RF00040-XX



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

## Historique des versions

Version	Préparé par	Date	Modifier la description
0	Michaël Doh	31-oct-19	Basé sur la version américaine (DCV-00456 R0 0); version initiale pour l'approbation UL
1	Michaël Doh	02-Déc-19	Mise à jour des numéros de pièce du kit et du panneau OPT +
2	Michaël Doh	04-Déc-19	Correction des numéros de pièce OPT + porte et des numéros d'étape dans la procédure d'installation
3	Michaël Doh	05-Déc-19	Erreurs de frappe corrigées
4	Michaël Doh	26-mars-20	Mise à jour des numéros de pièce du kit et du sous-ensemble, changement de MN0031 en MN0029
5	Michaël Doh	17-Avr-20	Correction des MN0031 restants à MN0029
6	Jojie Adigue	03-Fév-2021	Changement du bloc d'alimentation P/N de EZ0632 à EZ0704
7	Shibani Joshi	10-août-2022	Retrait du loquet de verrouillage MP0617, des étapes d'installation du loquet de verrouillage retirés, des références mises à jour, de l'assemblage de porte mis à jour de RP00040-XX à RP00010-XX



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

#### © 2022 par Invenco Group Limited

Tous droits réservés
Aucune partie de ce document ne peut être copiée ou reproduite sous quelque forme que ce soit sans le consentement écrit préalable d'Invenco.
Invenco a déployé de grands efforts pour vérifier l'exactitude de ce document, mais n'assume aucune responsabilité pour toute inexactitude technique ou erreur typographique.



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

#### Contenu

Н	istoriq	ue d	es versions	2
1	Intr	odu	ction	5
	1.1	Ou	tils requis	6
	1.2	Со	ntenu du kit d'installation	7
2	Info	orma	tions sur la sécurité et la conformité	9
	2.1	Pré	écautions préliminaires	9
	2.2	Arr	êt électrique total d'urgence	9
	2.3	Arr	êt électrique total avant l'accès	9
	2.4	Éva	acuation, barricadage et arrêt	9
	2.5	Lire	e le manuel	9
	2.6	Sui	ivre le Règlement	10
	2.7	Piè	ces de rechange	10
3	Syr	nbol	es de sécurité et terminologie	10
	3.1	Pré	évenir les explosions et les incendies	11
	3.1	.1	Pas de flammes nues	11
	3.1	.2	Pas d'étincelles - Interdiction de fumer	11
	3.1	.3	Travailler seul	11
	3.1	.4	Travailler avec Electricity Safety	11
	3.1	.5	Matières dangereuses	12
	3.1	.6	En cas d'urgence	12
	3.1	.7	Approbations	12
	3.2	Pro	ogrammes informatiques et documentation	13
4	Gui	ide c	l'installation	14
	4.1	Pro	océdure de démontage	14
	4.2	Pro	océdure de pré-installation	32
	4.2	.1	Fixez le câble de terre à la porte RFK.	32
	4.2	.2	Remplacez le joint d'étanchéité sur la porte de la pompe	. 33
	4.2	.3	Installez le convertisseur InvencoLink .	35
	4.3	Pro	océdure d'installation	36
5	Pre	mièi	re mise sous tension	45



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

### 1 Introduction

La documentation fournit quelques directives de base pour la modernisation du terminal de paiement extérieur (OPT) G6-300.

Ce kit Retro-Fit peut être installé dans le côté un ou le côté deux d'un distributeur Gilbarco Advantage ;

- Pour une installation simple face, ou si ce kit sera installé dans le premier côté (c'est-à-dire le premier côté installé) d'une installation double face, il nécessite la pré-installation de UL Listed by Report Retrofit Kit Numéro de pièce RF00033-XX (InvencoLink Converter) avant l'installation dans le distributeur. Le processus est couvert au § 4.2 Procédure de pré-installation de cette instruction, par référence aux instructions de ce kit.
- Pour une installation recto verso, deux de ces kits sont nécessaires.

REMARQUE IMPORTANTE: Le programme d'installation doit consulter l'intégralité du guide d'installation avant de commencer tout travail sur le distributeur. Si la construction du distributeur dans le guide d'installation ne correspond pas à la construction du distributeur en cours de modernisation, ne procédez pas à l'installation et contactez le service clientèle.

En particulier, une révision antérieure de ces kits Retrofit peut ne pas avoir le câble d'alimentation InvencoLink DC monté sur l'ensemble du bloc d'alimentation. Si tel est le cas, arrêtez l'installation et contactez le support technique pour obtenir la révision correspondante correcte du kit.



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

### 1.1 Outils requis

Les outils suivants sont nécessaires pour monter le G6-300 OPT :

- Philips #1 tournevis
- Flat 5mm tournevis
- Petite clé réglable
- Grande clé réglable (1 »)
- Cutters latéraux
- Attaches de câble (zip)
- Pinces
- Pilote de prise ou d'écrou 3/8 »
- #8 Pilote de socket ou d'écrou
- Clé hexagonale 3/16 » (Allen)
- Chiffons de nettoyage d'essuietout.

Dissolvant de résidus collants ménagers (contenant du limonène).par exemple « Goo Gone® »

Nettoyant 100% alcool isopropylique (IPA)



#### **AVERTISSEMENTNe** pas

utiliser d'outils électriques si vous travaillez sur le parvis d'une station-service.

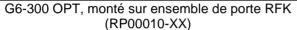
N'importe quelparc pourrait provoquer une explosion.



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

#### 1.2 Contenu du kit d'installation

Déballez le kit G6-300 Advantage Retro-Fit Kit (RF00040-XX) et vérifiez que toutes les pièces énumérées ci-dessous sont présentes. Reportez-vous également à la procédure de pré-installation (section 4.2.1) relative aux parties de la méthode de communication.









Vis de montage de plaque d'alimentation (MS0147) 6-32 x 5/16 « vis de machine SEMS - Quantité: 2



Joint (MP0614):



Remarque: la couleur peut varier

Kit de fixation (FK0012)

Comprenant:

MN0029 NUT, SEMS, #8-32 UNC

MN0032 Écrou 3/4 » pour la serrure de porte



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

### 



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

## 2 Informations sur la sécurité et la conformité

Cette section présente les dangers et les précautions de sécurité associés à l'installation, à l'inspection, à l'entretien ou à l'entretien du G6-300 OPT. Avant de continuer, vérifiez les informations pertinentes sur les dangers et la sécurité. Un incendie, une explosion ou un choc électrique peuvent survenir et causer la mort ou des blessures graves si les procédures de service de sécurité ne sont pas suivies.

### 2.1 Précautions préliminaires

Vous travaillez dans un environnement potentiellement dangereux de combustibles inflammables, de vapeur et de haute tension. Seules les personnes formées ou autorisées qui connaissent bien les procédures connexes devraient installer, inspecter, entretenir ou entretenir cet équipement.

### 2.2 Arrêt électrique total d'urgence

Localisez les vannes d'arrêt de carburant d'urgence du parvis et les brise-roches électriques. Comprendre comment les utiliser, si nécessaire. Localisez l'interrupteur ou les disjoncteurs qui coupent toute l'alimentation de tous les équipements de ravitaillement et de distribution.

### 2.3 Arrêt électrique total avant l'accès

Toute procédure nécessitant l'accès à des composants électriques ou à l'électronique d'une pompe/d'un distributeur nécessite l'arrêt électrique total de cette unité. Comprendre la fonction et l'emplacement de ce commutateur ou disjoncteur avant d'inspecter, d'installer, d'entretenir ou d'entretenir le G6-300 OPT.

## 2.4 Évacuation, barricadage et arrêt

Toute procédure nécessitant l'accès à une tête de pompe/distributeur nécessite les trois actions suivantes :

- Une évacuation de toutes les personnes et de tous les véhicules non autorisés
- Utilisation de ruban adhésif ou de cônes de sécurité comme barricades aux unités affectées
- Un arrêt électrique total de l'unité ou des unités touchées

#### 2.5 Lire le manuel

Lisez, comprenez et suivez ce manuel et toute autre étiquette ou matériel connexe fourni avec l'équipement. Si vous ne comprenez pas une procédure, appelez un centre de service agréé Invenco ou un agent de service Invenco. Il est impératif pour votre sécurité et celle des autres de comprendre les procédures avant de commencer à travailler.



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

### 2.6 Suivre le Règlement

Les réglementations en matière de rsSDH (réglementation sur la sécurité et la santé au travail), les codes nationaux, étatiques et locaux, y comprisles exigences des clients , doivent être respectées. Le défaut d'installer, d'inspecter, d'entretenir ou d'entretenir cet équipement conformément à ces codes, règlements et normes peut entraînerdes sanctions et peut avoir une incidence sur l'utilisation et le fonctionnement sécuritaires de l'équipement.

### 2.7 Pièces de rechange

N'utilisez que des pièces de rechange Invenco d'origine et des kits de mise à niveau sur votre installation. L'utilisation de pièces autres que les pièces de rechange Invenco d'origine pourrait créer un risque pour la sécurité et enfreindre les réglementations locales.

## 3 Symboles de sécurité et terminologie



Ce symbole d'alerte de sécurité est utilisé dans ce manuel et sur les étiquettes d'avertissement pour vous avertir d'une précaution qui doit être suivie pour prévenir un danger potentiel pour la sécurité personnelle. Respectez les directives de sécurité qui suivent ce symbole pour éviter d'éventuelles blessures ou décès.

#### Mots indicateurs

Ces mots indicateurs utilisés dans ce manuel et sur les étiquettes d'avertissement vous indiquent la gravité de dangers particuliers pour la sécurité. Les précautions ci-dessous doivent être suivies pour éviter la mort, les blessures ou les dommages à l'équipement :



**DANGER:** Vous avertit d'un hazard ou d'une pratique dangereuse qui entraînera la mort ou





**AVERTISSEMENT :** Vous avertit d'une hazard ou d'une pratique dangereuse qui pourrait entraîner la mort ou

blessure grave.



**ATTENTION :** Désigne un danger ou une pratique dangereuse pouvant entraîner une injury, dommages matériels ou matériels.

Travailler avec des combustibles et de l'énergie électrique



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

### 3.1 Prévenir les explosions et les incendies

Les combustibles et leurs combustibles peuvent exploser ou brûler s'ils sont enflammés. Les carburants qui s'accumulent ou qui fuient provoquent des vapors. Même le remplissage des réservoirs des clients provoquera des vapeurs potentiellement explosives à proximité du distributeur ou de l'île.

#### 3.1.1 Pas de flammes nues



Les flammes nues des allumettes, des briquets, des torches de soudage ou d'autres sources peuvent enflammer les carburants et leurs vapeurs.

#### 3.1.2 Pas d'étincelles - Interdiction de fumer



Les étincelles provenant du démarrage des véhicules, du démarrage ou de l'utilisation d'outils électriques, de la combustion de cigarettes, de cigares ou de pipes peuvent également enflammer les carburants et leur vapeur. L'électricité statique, y compris une charge électrostatique sur votre corps, peut provoquer une étincelle suffisante pour enflammer les carburants et leurs vapeurs. Après être sorti d'un véhicule, touchez le métal de votre véhicule pour décharger toute charge électrostatique avant de vous approcher de l'îlot de distribution.

#### 3.1.3 Travailler seul

Il est fortement recommandé qu'une personne capable de prodiguer les premiers soins soit présente lors de l'entretien. Familiarisez-vous avec les méthodes de réanimation cardiorespiratoire (RCR) si vous travaillez avec ou autour de tensions élevées. Cette information est disponible auprès des fournisseurs de formation en premiers soins. Informez toujours le personnel de la station de l'endroit où vous travaillerez et avertissez-le de ne pas activer l'alimentation pendant que vous travaillez sur l'équipement. Utilisez les procédures SSTA Tag-out/Lockout. Si vous n'êtes pas familier avec cette exigence, reportez-vous aux informations contenues dans le manuel pertinent et la documentation de l'OSHA.

#### 3.1.4 Travailler avec Electricity Safety

Assurez-vous d'utiliser des pratiques sûres et établies pour travailler avec des appareils électriques. Des appareils mal câblés peuvent provoquer un incendie, une explosion ou un choc électrique. Assurez-vous que les connexions de mise à la terre sont correctement établies. Veillez à ce que les dispositifs d'étanchéité et les composés soient en place. Assurez-vous de ne pas pincer les fils lors du remplacement des couvercles. Suivez les exigences de l'OSHA en matière de tag-out/lockout. Les employés de la station et les entrepreneurs de service doivent comprendre et se conformer complètement à ce programme pour assurer la sécurité pendant que l'équipement est en panne.

Pour les États-Unis : Suivez toutes les exigences applicables dans les NFPA 30, 30A et 70, et celles de l'autorité locale compétente pour le câblage électrique.

Pour le Canada : Suivez toutes les exigences applicables du Code canadien de l'électricité (Code CE), CSA C22.1.



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

#### 3.1.5 Matières dangereuses

Certains matériaux présents à l'intérieur des enceintes électroniques peuvent présenter un risque pour la santé s'ils ne sont pas manipulés correctement. Assurez-vous de vous laver les mains après avoir manipulé l'équipement. Ne placez aucun équipement dans la bouche.

#### 3.1.6 En cas d'urgence

Compilez les informations suivantes en cas d'urgence :

- Lieu de l'accident (p. ex. adresse, avant/arrière du bâtiment, etc.).
- Nature de l'accident (p. ex. crise cardiaque possible, collision avec un véhicule, brûlures, etc.).
- Âge de la victime (p. ex. bébé, adolescent, âge moyen, personnes âgées).
- Si la victime a reçu ou non les premiers soins (par exemple, arrêt du saignementpar application de pression etc).
- Si la victime a vomi ou non (par exemple, si elle a avalé ou inhalé quelque chose, etc.).

IMPORTANT : De l'oxygène peut être nécessaire sur les lieux si de l'essence a été ingérée ou inhalée. Consultez immédiatement un médecin.

#### 3.1.7 Approbations

Invenco développe et maintient ses produits matériels et logiciels en utilisant des processus de qualité standard de l'industrie, et est audité par divers organismes.

L'Invenco G6-300 OPT a une référence de fichier ULs de E469526 et E480135 et porte une étiquette similaire à celle-ci:





Le kit Invenco Retro-Fit a la référence de fichier UL MH61528.



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

### 3.2 Programmes informatiques et documentation

Tous les programmes informatiques d'Invenco Group Ltd. (y compris les logiciels sur disques et dans les puces mémoire) et la documentation sont protégés par les droits d'auteur d'Invenco Group Ltd. et restent la propriété de Invenco Group Ltd. Ces programmes et documents d'ordinateur peuvent également contenir des informations de secret commercial. La duplication, la divulgation, la modification ou l'utilisation non autorisée de programmes informatiques ou de documentation est strictement interdite, sauf licence contraire d'Invenco Group Ltd.



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

### 4 Guide d'installation

- Veuillez vous assurer que toutes les procédures de sécurité sont suivies conformément aux exigences du client avant d'installer le kit de mise à niveau.
- 2. Retirez l'alimentation de pump et suivez les procédures de verrouillage / étiquetage de l'OSHA.



## **AVERTISSEMENT**

Le défaut d'éteindre l'appareil pendant l'installation du kit peut causer des blessures ou des lésions corporelles dues à un choc électrique. Assurez-vous que toute l'alimentation de l'appareil est coupée avant d'ouvrir la

3. Cette installation nécessitera un remplacement de panneau. Le panneau sera retiré de la porte et remplacé par un panneau pré-construit avec l'OPT pré-installé.

### 4.1 Procédure de démontage

Avant que l'installation de l'équipement puisse avoir lieu, l'ensemble de paiement électronique existant doit être retiré du distributeur. Cette section couvre l'enlèvement des composants CRIND de Gilbarco, y compris :

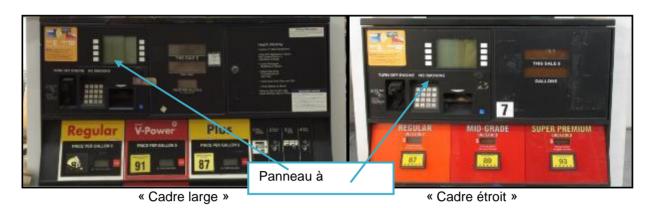
- La porte de panneau CRIND avec des composants (lecteur de carte, écran, etc.)
- L'imprimante
- La carte CPU d'affichage monochrome T19501-Gx ou d'autres écrans installés.
- L'assemblage de rack CRIND avec des assemblages de fils
- Au niveau du panneau de déconnexion principal, débranchez toute l'alimentation du distributeur et de la pompe qui entretient le distributeur. Marquez tous les disjoncteurs déconnectés pour empêcher les autres de se reconnecter.
- 2. Identifiez le côté A du distributeur.

**Remarque**: Aux fins du présent manuel, Side L'un des distributeurs fait référence au côté avec l'étiquette du fabricant.

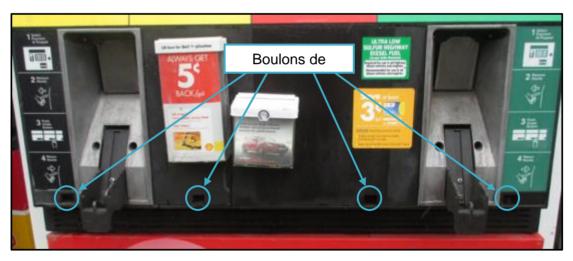
**3.** Identifiez si la pompe est une version « Wide Frame » ou « Narrow Frame » à partir des images cidessous - certaines étapes ci-dessous varient en fonction de la version que vous avez:



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



**4.** À l'aide d'une clé hexagonale de 3/16 pouces, défaites les boulons de retenue situés le long du bord inférieur de la porte principale. Selon le modèle et la configuration du distributeur, il peut y avoir entre deux et quatre boulons à enlever. Les boulons doivent être captifs mais peuvent tomber. Ne jetez pas ces boulons.



- Retirez les boulons de la porte principale

- **5.** Déverrouillez et ouvrez la ou les portes.
  - 1) Cadre large déverrouillez les portes gauche et droite, puis ouvrez-les toutes les deux.

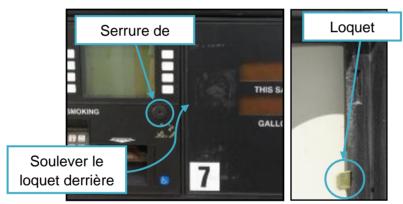


Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



Déverrouillez les deux portes optionnelles (Large)

2) Cadre étroit – déverrouillez et ouvrez la porte de gauche, puis soulevez le loquet de la porte de droite et ouvrez-la:

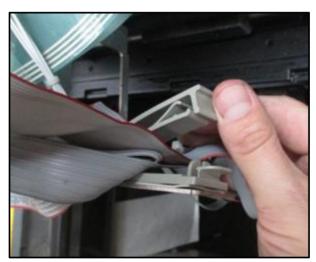


Déverrouillez les deux portes optionnelles (étroites)

- **6.** Débranchez tous les composants de la porte d'option.
  - 1) Retirez ou détachez les dispositifs de retenue du cordon qui peuvent être présents sur la porte des options.

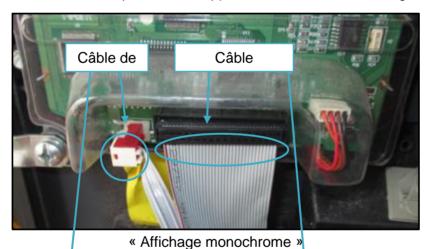


Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



Détacher les dispositifs de retenue des câbles

2) Différents écrans sont utilisés dans la pompe. Utilisez les images ci-dessous pour déterminer les câbles à débrancher (le cas échéant) pour l'écran et son rétroéclairage.

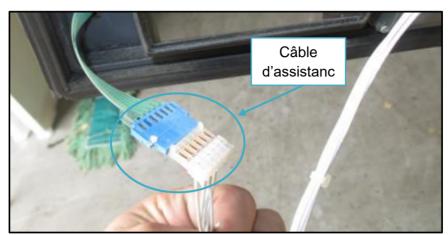




- « Affichage sur une seule ligne » Remarque : la couverture grise peut être laissée en place Débranchez les câbles de rétroéclairage et d'affichage.
  - 3) Débranchez le câble d'option Handicap Assistance s'il est présent.

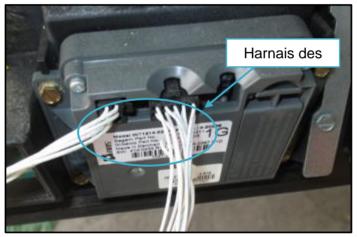


Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
luméro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



Débranchez le câble d'assistance pour handicapés

4) Débranchez les faisceaux du clavier utilisateur s'il est présent.

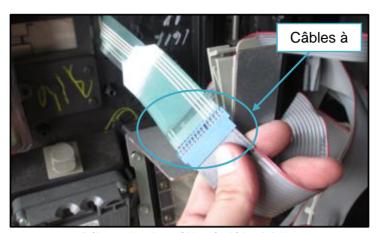


Débranchez les faisceaux de clavier de l'utilisateur

5) Débranchez les câbles de la clé logicielle.

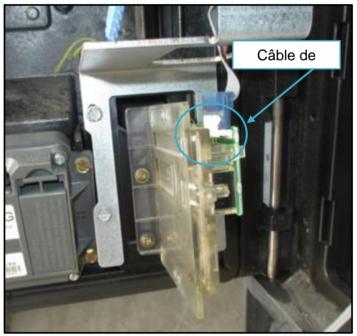


Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



Débranchez les câbles à clé logicielle.

6) Débranchez le câble du lecteur de carte.

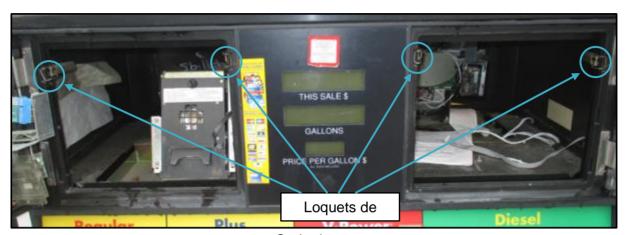


Débranchez le câble du lecteur de carte

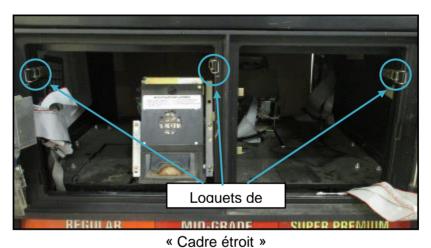
- **7.** Placez les câbles desserrés des composants de la porte d'option à l'intérieur de la cavité du distributeur pour les mettre à l'écart.
- **8.** Déverrouillez tous les loquets de la porte principale. Le cadre large a quatre loquets; le cadre étroit a trois loquets.



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



« Cadre large »



- Déverrouiller tous les loquets de porte



Loquet de porte en position de déverrouillage



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

**9.** Ouvrez la porte principale du distributeur jusqu'à ce qu'elle se verrouille dans sa position complètement ouverte.





« Cadre large""Cadre étroit"

Porte principale en position entièrement ouverte

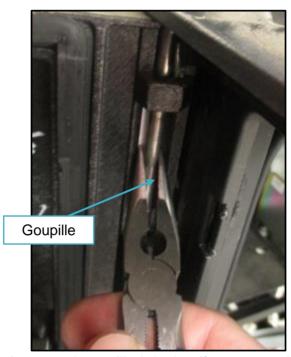
10. Pour retirer la porte d'option gauche, utilisez une pince à aiguille pour saisir la goupille de la charnière et la soulever vers le haut et la tirer vers le haut par le haut de la porte jusqu'à ce qu'elle soit complètement retirée. La broche de charnière sera réutilisée sur la nouvelle unité OPT. NE JETEZ PAS LA BROCHE DE LA CHARNIÈRE.

**Remarque:** La porte principale du distributeur doit être complètement ouverte afin de retirer la goupille de la charnière.

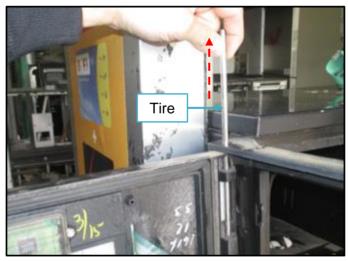
**Remarque:** Si la broche de la charnière est résistante à la force, appliquez une huile pénétrante à usage général pour lubrifier la zone.



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



Saisissez fermement la goupille de la charnière avec une pince à aiguille



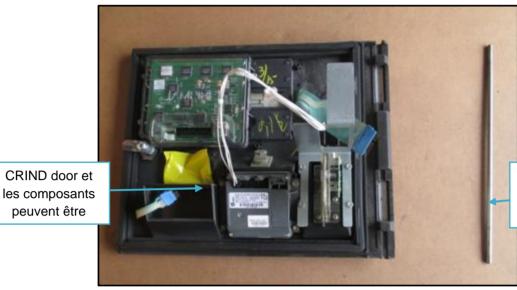
Retirez la goupille de la charnière et conservez-la. Ne jetez pas la goupille de la charnière.



peuvent être

Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

Modernisation G6-300+InvencoLink GVR Advantage (États-Unis) & Canada) Guide d'installation



Conservez la broche de charnière pour

Goupille de porte et de charnière CRIND

11. Débranchez le câble d'alimentation de la carte CRIND (lisez les notes suivantes et suivez l'une des deux procédures suivantes).

Remarque: Il existe deux styles différents de configurations que Gilbarco utilise pour alimenter les cartes CRIND et lespériphériques. Soit directement à partir du transformateur principal OU à partir d'un câble de bus de tension CA via un ensemble universel de câbles de communication et d'alimentation. Identifiez la configuration que le distributeur choisi pour l'installation utilise actuellement et suivez l'une des deux procédures suivantes pour le démontage.

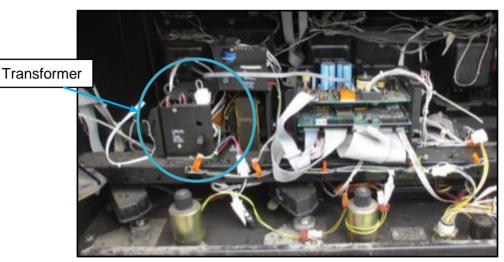
Remarque : Ces procédures ne sont utilisées que pour le démontage. La procédure d'installation du kit OPT restera inchangée, quelle que soit la configuration d'alimentation CRIND actuellement installée.

#### CONFIGURATION #1: Alimentation fournie directement par le transformateur

1) Identifiez le transformateur principal situé à côté de la cage de la carte à l'intérieur de l'armoire électronique du distributeur.

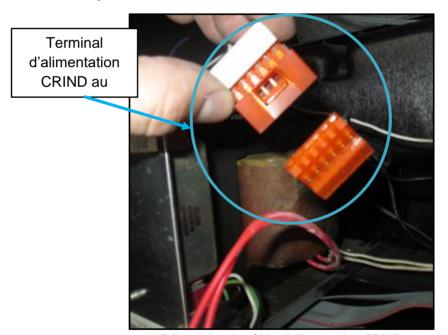


Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



Emplacement du transformateur vu du côté A

2) Débranchez le faisceau de fils de la borne d'alimentation CRIND à 6 broches.



Débranchez le câble d'alimentation CRIND

3) Débranchez tous les câbles d'alimentation périphériques qui peuvent être connectés aux assemblages de cartes CRIND, tels que les rétroéclairages, les haut-parleurs, etc. Reportez-vous à la photo ci-dessous pour l'arrangement général.

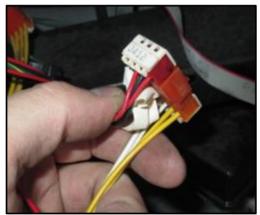


Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

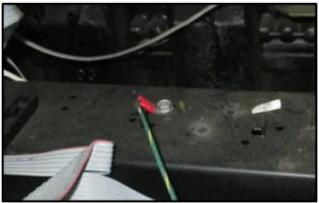


Cartes CRIND sur cadre dans la pompe

4) Débranchez le faisceau de fils de communication (généralement étiqueté J412) connecté à l'assemblage de la carte CRIND et dévissez le fil de terre qui y est attaché (le cas échéant).



Débranchez le harnais J412



Dévisser le fil de terre

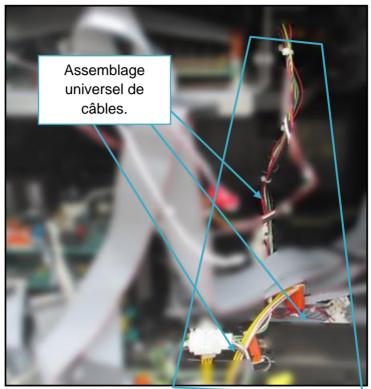
5) Passez à l'étape 12 de la procédure de démontage.

## <u>CONFIGURATION #2: Alimentation fournie via l'assemblage universel de câbles Comm & Power</u>

1) Identifiez l'assemblage universel du câble de communication et d'alimentation situé sur le côté droit du rack CRIND.

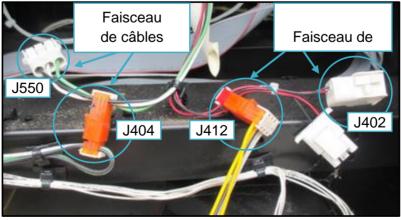


Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



assemblage de câbles sur le côté droit du rack CRIND

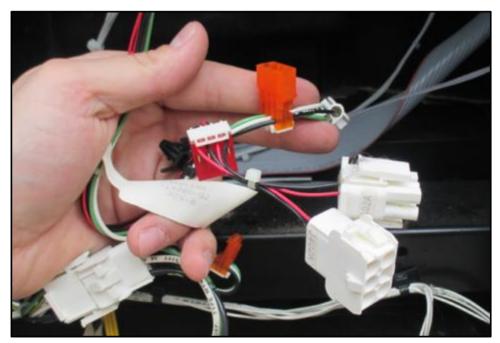
- 2) Débranchez le faisceau de fils de communication connecté à l'ensemble de la carte CRIND.
  - Le connecteur est généralement étiqueté J412 dans une pompe plus récente ou J402 dans une pompe plus ancienne.
- 3) Débranchez le faisceau de fils CA à 3 fils qui est branché sur le câble du bus de tension.
  - Le connecteur est généralement étiqueté J404 dans une pompe plus récente ou J550 dans une pompe plus ancienne.



Emplacement des faisceaux de câbles CRIND Power et Comm

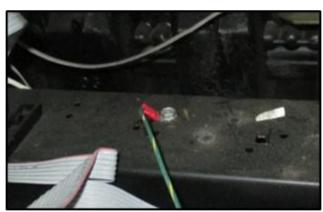


Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



Assemblage universel du câble de communication et d'alimentation après débranchement

4) Dévissez le fil de terre connecté à l'assemblage de la carte CRIND (le cas échéant).



Dévisser le fil de terre

- **12.** Débranchez et retirez la carte d'affichage monochrome T19501-Gx de la cage de la carte si elle est présente. Notez qu'il peut ne pas s'agir de la planche supérieure dans la cage comme indiqué, en fonction des autres options de pompe. La carte peut être identifiée par la disposition des quatre connecteurs montrés:
  - 1) Débranchez le câble du terminal P2013.
  - 2) Débranchez le câble du terminal P2015A.
  - 3) Débranchez le câble du terminal P2014.



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

4) Débranchez le câble du terminal P2015B.

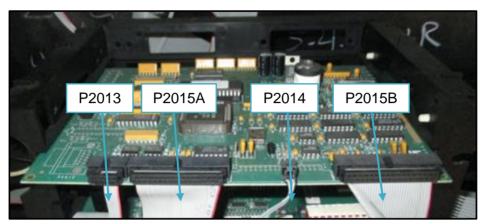
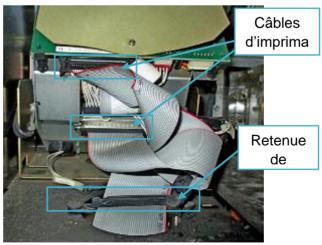


Fig. 1.15 - Retirez tous les câbles du T19501-Gx

- 5) Faites glisser la carte T19501-Gx hors de la cage de la planche et mettez-la de côté. Si vous devez débrancher ou déplacer des câbles, vous devez les reconnecter immédiatement après avoir retiré la carte T19501-Gx.
- **13.** Retirez ou détachez tous les dispositifs de retenue de cordon présents sur les assemblages de fils qui mènent à l'assemblage en rack du CRIND. Cela peut nécessiter l'utilisation d'une pince à aiguille, de couteaux diagonals et / ou d'un tournevis à tête plate pour compléter.
- **14.** Sur le côté opposé du distributeur, ouvrez la porte de droite en utilisant les mêmes techniques décrites aux étapes 4 et 5 ci-dessus. De ce côté, débranchez les câbles de données et d'alimentation de l'imprimante. Retirez ou détachez les dispositifs de retenue du cordon qui peuvent être fixés aux assemblages de câbles de l'imprimante.



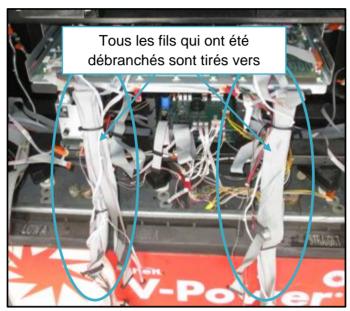
Retirez les câbles d'imprimante et les dispositifs de retenue des cordons.

- **15.** Répétez les étapes 6-10 et 14 pour la face B du distributeur. (Si le distributeur est recto verso. Sinon, passez à l'étape 16.)
- 16. Retirez le rack CRIND avec les cartes et les assemblages de câbles



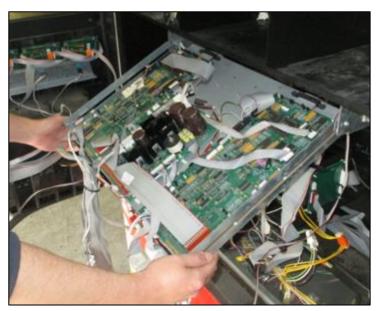
Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

- 1) Vérifiez que tous les dispositifs de retenue du cordon de tous les assemblages de câbles menant au rack CRIND sont retirés ou non fixés.
- 2) Tirez tous les fils vers le côté A du distributeur et laissez-les pendre pour vous assurer qu'ils ne se coincent pas lors du retrait de l'ensemble de rack CRIND.



Tirez tous les assemblages de fils vers l'avant du distributeur

3) Tirez l'ensemble du rack CRIND vers l'avant vers l'avant du distributeur jusqu'à ce qu'il s'arrête. Tout en l'inclinant vers le bas, soulevez-le sur le rack pour le retirer des supports coulissants et retirez-le complètement du distributeur.



Tirez le rack CRIND complètement vers l'avant



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



Soulevez le rack CRIND et retirez-le

4) Mettez de côté l'ensemble du rack CRIND.

#### **17.** Retirez les imprimantes.

1) Retirez la borne de terre à clipser.

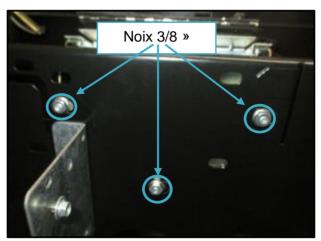


Retirez le fil de terre à clipser

2) À l'aide d'une prise de 3/8 » et d'un cliquet, retirez les trois écrous de l'imprimante sous l'imprimante.

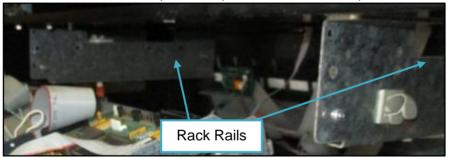


Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



Retirez trois écrous sous l'imprimante

- 3) Retirez l'imprimante et mettez-la de côté.
- 4) Répétez ces étapes pour le côté deux (le cas échéant).
- **18.** Retirez les rails de rack CRIND. À l'aide d'une douille et d'un cliquet de 3/8 », desserrez les deux écrous en maintenant chaque rail en position. Dévissez complètement les écrous et retirez les rails:



Retirez deux écrous sur chaque rail

**19.** À l'exception des boulons de retenue de la porte principale (retirés à l'étape 4) et de la goupille de la charnière (retirés à l'étape 10), tous les composants retirés ne seront plus utilisés et pourront être jetés.



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



Retirez les composants du distributeur qui peuvent être jetés

**20.** Le processus de démontage est terminé. Le distributeur est maintenant prêt pour le début de la procédure de pré-installation.

### 4.2 Procédure de pré-installation

Il y a une ou deux procédures de pré-installation à effectuer, selon le côté que vous installez :

- Si vous installez Side One, effectuez les procédures 4.2.1, 4.2.2, 4.2.3 et 4.2. 4. L'
- Si vous installez Side Two, exécutez la procédures 4.2.1, 4.2.2 et 4.2. 3, et assurez-vous d'avoir installé Side One avant de continuer.

#### 4.2.1 Fixez le câble de terre à la porte RFK.

Vous devez installer le câble de terre EK0132 sur le goujon de terre de l'ensemble de porte RFK RP00010-XX.

 a. Identifiez le goujon de terre (en haut à droite du côté intérieur de l'ensemble de porte RFK RP000 1 0-XX) et glissez la borne annulaire du câble de terre EK0132 sur le goujon.



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



Goujon de terre sur l'ensemble de porte RFK RP00010-XX

b. Placez l'écrou MN0029 #8-32 SEMS sur le goujon et serrez pour sécuriser la connexion.



Connexion sécurisée avec écrou MN0029 #8-32 SEMS

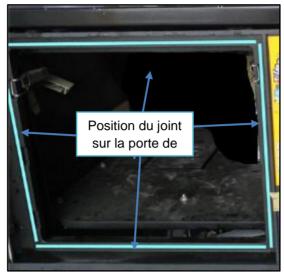
#### 4.2.2 Remplacez le joint d'étanchéité sur la porte de la pompe.

Lorsque la porte optionnelle CRIND est remplacée par la porte NCR/Invenco RFK, un nouveau joint est nécessaire sur le panneau en plastique Advantage Pump Dpour obtenir une étanchéité aux intempéries. Dans certains modèles Advantage, il existe un joint existant en haut de la pompe Doou de l'ouverture. S'il est présent, ce joint doit d'abord être retiré.

- 1. S'il n'y a pas de joint d'origine présent, passez à l'étape 4.
- 2. Retirez le joint existant du panneau Porte de la pompe :



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



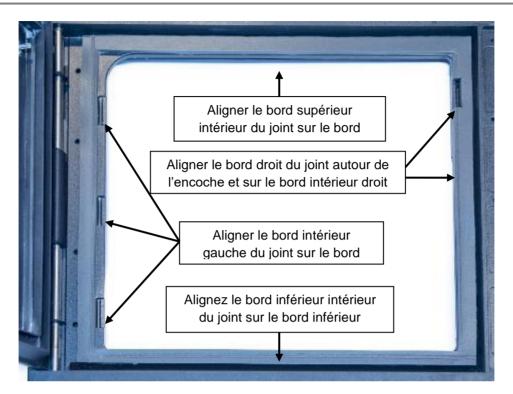
- a. Tirez le joint extrêmement lentement et à un angle approximatif de 45 degrés.
- b. Retirer le joint lentement donnera les meilleures chances de retirer l'ancien adhésif et d'empêcher le joint de se briser en de nombreux petits fragments.
- 3. Éliminer les résidus restants :
  - a. Appliquez un nettoyant anti-résidus collant sur le chiffon de nettoyage et essuyez tous les résidus d'adhésif.
  - b. Utilisez le grattoir à lame plate ou le couteau à mastic sur les zones tenaces, en prenant soin de ne pas entailler la surface en plastique.

AVERTISSEMENT: N'inondez pas la zone à nettoyer avec une pulvérisation directe de nettoyant à résidus collants, car un excès de nettoyant peut endommager les joints adjacents.

- 4. Appliquez une solution nettoyante IPA sur un nouveau chiffon de nettoyage et essuyez soigneusement la zone du joint.
- 5. Laissez le plastique sécher complètement.
- 6. Appliquez le nouveau joint MP0614, en commençant par le coin supérieur droit, en utilisant la fonction d'encoche pour l'alignement. Décollez le papier de support section par section et suivez le guide d'alignement ci-dessous. Veillez à ne pas étirer le matériau du joint pendant son application.



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



#### 4.2.3 Installez le convertisseur InvencoLink.

Ce kit Retro-Fit n'inclut pas de méthode de communication pour l'OPT. Lorsque ce kit Retro-Fit est installé sur le premier côté (c'est-à-dire le premier côté) du distributeur, une méthode de communication DOIT d'abord être installée.

Les méthodes de communication approuvées sont énumérées ci-dessous.

Numéro de rapport UL	Numéro de pièce du kit	Retro-Fit Kit Description
MH61528	RF00033-XX	InvencoLink DSP232

Pour le côté deux (c'est-à-dire le deuxième côté), vous DEVEZ avoir le côté un (c'est-à-dire le premier côté) déjà installé, et vous pouvez ensuite passer au §4.3 Procédure d'installation.

Pour Side One (c'est-à-dire le premier côté), sélectionnez l'ensemble de plaque d'alimentation dans cet ensemble de kit de montage rétrofit et appliquez la méthode de communication sélectionnée dans le tableau ci-dessus, en suivant les instructions d'installation fournies avec ce kit (DCV-00465).

Une fois que la méthode de communication a été installée sur l'ensemble de plaques d'alimentation, passez au §4.3 Procédure d'installation.

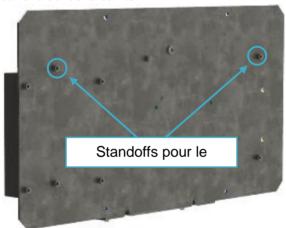


Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
uméro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

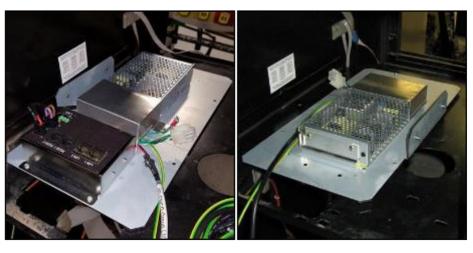
#### 4.3 Procédure d'installation

Cette section découle de la procédure de démontage ci-dessus et suppose que la pompe est toujours ouverte. Les références à « gauche » et « main droite » sont telles qu'elles sont affichées dans la pompe du côté sur lequel vous travaillez.

- 1. Installez la plaque d'alimentation EZ0704 pré-assemblée dans la pompe, dans la cavité derrière laquelle se trouvait la porte CRIND gauche. Pour Side One, il s'agit de l'assemblage de plaques d'alimentation qui vient d'être installé par le convertisseur InvencoLink:
  - a. Assurez-vous que la porte de la pompe est verrouillée en position ouverte.
  - b. Placez la plaque dans la cavité comme indiqué, et aligner les deux impasses. avec le holes dans le sol de la cavité:



Positions d'arrêt pour s'aligner avec le distributeur



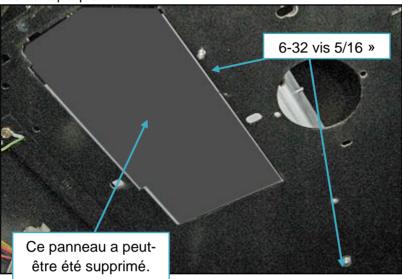
Côté OnePlate en position

**Side Two** 



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

c. Fixez la plaque en position à l'aide de deux MS0147 #6-32 5/16" Le SEMS se visse dans le bas de la plaque:



Plaque fixée avec des vis

- 2. Branchez les câbles de raccordement dans les prises du convertisseur InvencoLink :
  - a. Pour Side One, le convertisseur sera sur la plaque que vous venez d'installer. Branchez le câble EK0131 YELLOW dans la prise LAN-1.
  - Pour side two, le convertisseur sera sur la plaque de l'autre côté du distributeur et vous devez faire passer les deux câbles sous n'importe quelle électronique centrale.
     Branchez le câble EK0131 YELLOW dans la prise LAN-2.





Côté Un Raccordement Installation du câble

**Côté Deux** 

- 3. Enroulez temporairement les extrémités lâches des trois câbles (DC basse tension noir préinstallé et terre verte / jaune; et patch jaune) dans la cavité où vous travaillez.
- 4. Déverrouillez l'ensemble de porte RFK RP00010-XX pré-assemblé de la section 4.2 (verrouillage vertical).
- 5. Placez la porte RFK en position sur la pompe et insérez la goupille de la charnière par le haut. Guidez la goupille de la charnière tout au long de la porte jusqu'à ce qu'elle s'installe dans le



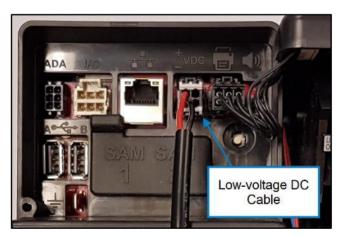
Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

renfoncement au bas de l'ouverture de la porte de la pompe.



Installation de la broche de charnière

- 6. Fermez la porte RFK contre la porte de la pompe et verrouillez-la pour l'empêcher de se balancer lors des étapes suivantes. <u>Remarque:</u> La serrure est susceptible d'être assez rigide car les joints sont neufs.
- 7. Prenez les extrémités du câble précédemment enroulées dans la cavité du distributeur et connectezles au G6-300 OPT :
  - a. Branchez le câble CC basse tension noir du bloc d'alimentationdans l'OPT :

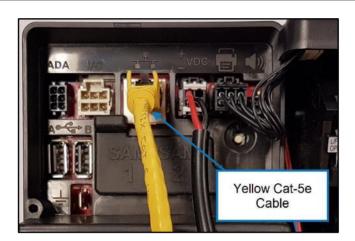


Connexion par câble CC basse tension

b. Connectez le câble de raccordement EK0131 YELLOW dans les prises appropriées de l'OPT. Le numéro de port sur l'InvencoLink pour le câble (par exemple, LAN-1) doit correspondre au côté sur lequel vous travaillez (par exemple, Side One):

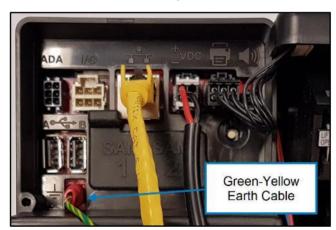


Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2



Connexions de câble de raccordement

c. Connectez le câble de terre vert/jaune de l'unité d'alimentation à l'onglet 1/4 » de l'OPT :

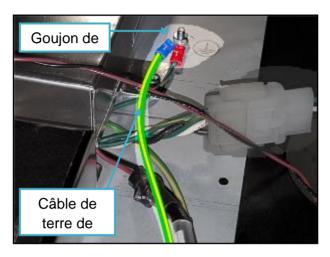


Câble de terre enfichable



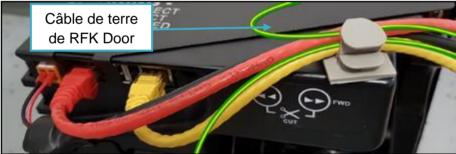
Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

8. Connectez le câble de terre EK0132 de la porte RFK au goujon de terre de la plaque d'alimentation EZ0704. Retirez l'écrou du goujon de terre, glissez la borne de l'anneau sur le goujon, puis réinstallez l'écrou et serrez-le:



Connectez le câble de terre à partir de la porte RFK

9. Nouset mf0046 clip de fixation de câble de se rassembler et acheminer les câbles à travers la porte de la pompe vers la zone de charnière de la pompe:



Câbles retenus sur OPT



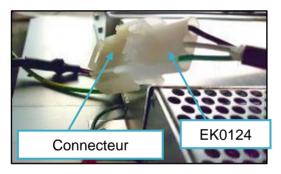
Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

10. Utilisez ensuite les deuxièmes clips de fixation de câble pour les acheminer dans la cavité de la pompe, vers la zone qui contient l'alimentation et le convertisseur Datacom :



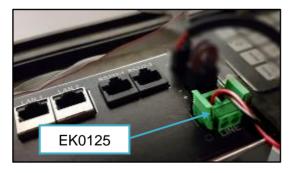
Câbles retenus dans la cavité près du fermoir de la porte de la pompe

11. Branchez l'extrémité à connecteur unique du câble secteur EK0124 dans le connecteur secteur de la plaque d'alimentation EZ0704 :



Branchez EK0124 dans EZ0704

- 12. Pour Side One seulement :
  - a. Ptrimballer le connecteur vert du EK0125 InvencoLink câblagee dans la prise LINE sur le InvencoLink convertisseur sur EZ0704 qui contient le InvencoLink convertisseur:



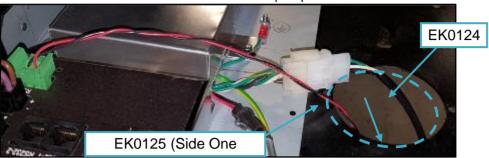
Branchez EK0125 dans le convertisseur InvencoLink

13. Route EK0124 (et pour Side One uniquement, également EK0125) à travers la circulaire trou d'accès à l'imprimante dans le plancher de la cavité de la pompe à côté du bloc d'alimentation Assiette et



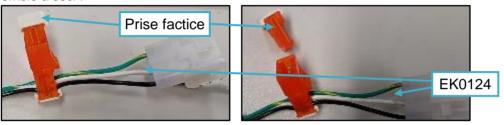
Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

down aux connecteurs du métier à tisser de la pompe :



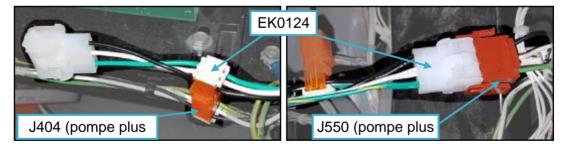
Routage EK0124 (& EK0125 pour Side One)

EK0124 est fourni avec une « fiche factice » pour la sécurité dans certaines installations. La fiche ressemble à ceci :



#### 14. Pour la première face :

- a. Pour une pompe plus récente, retirez et jetez la fiche factice du grand connecteur mâle orange EK0124 et branchez ce connecteur dans J404 (typique) sur la pompe.
- b. Pour une pompe plus ancienne, branchez le grand connecteur femelle blanc EK0124 dans J550 (typique) sur la pompe:

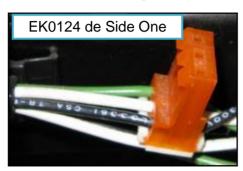


Connexion du câble secteur EK0124 à la pompe - Side One



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

15. Pour side two, retirez la fiche factice du grand connecteur mâle orange du câble EK0124 que vous avez utilisé à l'étape 13 (jetez le mannequin), puis branchez ce grand connecteur mâle orange dans le connecteur femelle orange plus petit du câble EK0124 de Side One :

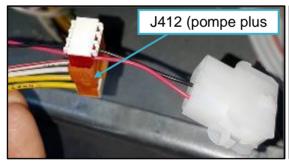


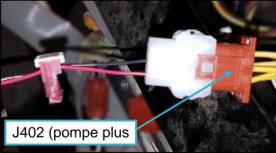


EK0124 orange connecterou à assembler .

- 16. Pour Side One uniquement, connectez le câble InvencoLink au métier à tisser criND :
  - a. Pour une pompe plus récente, branchez le connecteur rouge de l'EK0125 dans J412 (typique).
  - b. Pour une pompe plus ancienne, branchez le connecteur blanc de l'EK0125 dans J402 (typique).

Le connecteur CRIND de la pompe est le même que celui précédemment débranché à la section 4.2.





EK0125 Raccords de pompe. Remarque : les connecteurs de la pompe ne sont pas toujours étiquetés

- 17. S'il s'agit d'une installation double face, répétez les étapes 1 à 11, 13 et 15 pour le côté deux.
- 18. Fixez les câbles EK0124 et EK0125 au câblage de pompe existant dans l'armoire inférieure dans la mesure du possible, à l'aide de liens de câble. Assurez-vous que les câbles ne seront pas accrochés ou pincés lorsque la porte est fermée.
- 19. Remontez le reste de la pompe :

AVERTISSEMENT – Les réglementations locales peuvent exiger que l'installation soit testée électriquement et certifiée AVANT l'allumage.

a. Assurez-vous que la porte RFK et la porte de l'option droite sont déverrouillées et ouvertes.





Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

- b. Fermez soigneusement la porte de la pompe après avoir soulevé le bras de hauban, en vous assurant qu'aucun câble n'est pincé. Si des câbles doivent être pincés, utilisez des attaches de câble et/ou réorganisez les câbles avant de continuer.
- c. Re-verrouillez les trois ou quatre prises de pompe. Notez que la porte de la pompe peut avoir besoin d'être secouée pour la fermer complètement.
- d. Réinsérez et serrez les boulons (qui ont été économisés lors du démontage) le long du bord inférieur de la porte de la pompe à l'aide d'une clé hexagonale de 3/16 « .
- e. Fermez et verrouillez la porte optionnelle de droite et la porte RFK.
- f. Pour une installation double face, répétez les étapes a-e ci-dessus pour l'autre côté de la pompe.
- 20. Si nécessaire, chargez le papier dans l'OPT en suivant les conseils de la section suivante.
- 21. Pompe d'essai et fonctionnement OPT.
- 22. L'installation du kit de rétrofit est maintenant terminée.



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

### 5 Première mise sous tension

Une fois l'installation terminée et le câblage certifié (si nécessaire), l'alimentation peut être appliquée. Le G6-300 OPT met quelques minutes à terminer sa phase de démarrage au cours de laquelle plusieursécrans d'information seront présentés.

Le terminal affichera l'écran suivant lors de la tentative de connexion au réseau local. Cet écran persistera jusqu'à ce qu'une connexion puisse être établie (Remarque: la version du micrologiciel signalée peut varier):



Si le terminal réussit à se connecter au réseau local, il affiche l'écran suivant et le reste de la séquence de démarrage se poursuit:





Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

Les étapes suivantes décrivent la procédure de chargement du papier.

Pas	Description	Référence photo
1.	Assurez-vous que le rouleau de papier a un bord de	
2.	coupe net.  Retirez la broche de la position du porte-papier Noter l'orientation de la broche (poignée à gauche)	Spindle
3.	Insérez le rouleau en place - le rabat de tension du papier est à ressort, vous devrez donc appliquer une certaine pression. Insérez la broche au milieu du rouleau pour la maintenir en place.	PRESENTANCE AND PARTY OF THE PA
4. L'	Insérez le bord coupé du papier dans la fente comme indiqué par l'étiquette. <b>Remarque</b> : Insérez jusqu'à ce que l'imprimante saisisse et alimente automatiquement.	INSERT PAPER HERE HERE



Numéro du document	DCV-00456-FR
Date de publication	Août 2022
Numéro de révision/niveau de sécurité	R07 S2

5. L'	La photo montre le papier chargé correctement.	
6. L'	Les boutons d'alimentation papier sont situés sur le dessus du terminal.  Appuyez sur l'un ou l'autre bouton pour déplacer le papier vers l'avant ou vers l'arrière.  Appuyez sur les deux boutons ensemble pour couper le papier.	REV CUT FWD
6.	Utilisez les boutons d'alimentation papier pour faire avancer le papier à travers le terminal jusqu'à ce qu'il apparaisse à la goulotte de sortie du papier. Coupez le papier à l'aide des deux boutons d'alimentation en papier, puis retirez la longueur de coupe de la goulotte.	Paper appears here