

# Curriculum Vitae

Gabriel Borges Teixeira

Março de 2018

1) Informações pessoais:

Gabriel Borges Teixeira, 31 Anos, casado, natural de Patos de Minas MG

QMSW 05 Lote 08 Apto 351, Sudoeste, Brasília, DF CEP: 70680-500

RG: MG 10.872.677

CPF: 079.466.376-16

CRM MG 62078 – Em processo de transferência para CRM DF

CRM GO 23008 – Inscrição Secundária

Cel: (34) 98441-4224

2) Formação acadêmica

Graduação em Medicina no Centro Universitário de Patos de Minas UNIPAM, em 2013.

3) Atuação profissional

Médico do programa de atenção à saúde da família, atuando em UBS, na cidade de Presidente Olegário entre Março de 2014 e Fevereiro de 2016.

Médico preceptor dos acadêmicos do décimo primeiro e décimo segundo período do curso de Medicina do UNIPAM, disciplina Internato Rural, entre março de 2014 a Fevereiro de 2016.

Especialização em Clínica Médica no Hospital Mater Dei – Belo Horizonte – MG; Equipe de Clínica Médica 1 sob coordenação do Dr. Jefferson Torres, no período de 01 de março de 2016 a 01 de março de 2018 – Carga horária de 60 horas semanais. Credenciamento MEC 67/2009, processo nº 23000.012584/2009-16; Credenciado na Sociedade Brasileira de Clínica Médica

Emergencista Clínico em sala de Politrauma no Hospital Municipal de Contagem no período entre Fevereiro de 2017 e Fevereiro de 2018.

4) Atividades extracurriculares

Monitor remunerado das disciplinas “Fisiologia e Biofísica I e II”, ministradas no Curso de Medicina do UNIPAM nos períodos: fev de 2009 à dez de 2009 e fev de 2010 à dez de 2010, cumprindo carga horaria de 1.344 horas.

Participação e conclusão do Curso ACLS – Advanced Cardiac Life Support, realizado nos dias 12 e 13 de Outubro de 2013, com carga horaria de 16 horas.

Capacitação através do curso “CMIRA – Competência Médica com um novo olhar para a mobilidade estudantil – Internacionalização da escola, Residência Médica e Avaliação”, Realizado no Instituto Sírio-Libanês de Ensino e Pesquisa no período de Março de 2012 à Novembro de 2012; perfazendo total de 180 horas.

#### 5) Participação em eventos científicos

Trabalho “Varicela em Patos de Minas: um estudo epidemiológico”, apresentado na modalidade de comunicação oral, no dia 26 de outubro de 2011. Essa apresentação fez parte da programação da I Semana Científica da Medicina e do II Congresso Médico de Patos de Minas em outubro de 2011.

#### 6) Inglês Avançado perfazendo total de 420 horas.

Declaro para os devidos fins que todas as afirmações acima relatadas são verdadeiras, podendo ser comprovadas a qualquer solicitação.

Belo Horizonte, Março de 2018