**NATHALIA TORRES LOPES**

**Data de Nascimento:** 16/04/1996

**Telefone:** (61) 9 9548-0537/ (61) 9 9568-3408

**E-mail:** nathaliatorres293@gmail.com

**Cidade:** Águas Lindas de Goiás – GO

**Endereço:** Quadra Qb11, Lote 05, Casa 03, Mansões Por do Sol.

**Nacionalidade:** Brasileiro

|  |
| --- |
| **FORMAÇÃO ACADÊMICA** |

* Ensino Médio
* Informática

|  |
| --- |
| **CURSOS EXTRACURRICULARES** |

* Recepção de clientes
* Venda de medicamentos
* Tradução de receitas
* Posologia
* Reposição de mercadorias
* Avaliação de validade de produtos

|  |
| --- |
| **EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL** |

**Drogaria Rosário**

**Entrada:** Agosto/ 2014

**Saída:** Outubro/2017

**Cargo:** 1° Operador de caixa, 2° Auxiliar de Farmácia e 3° Balconista de farmácia

|  |
| --- |
| **OBJETIVO** |

Eu quero participar ativa produtivamente em uma empresa, trabalhar com base no desenvolvimento de minhas próprias habilidades, atitudes, liderança e iniciativa, focando sempre no benefício e o crescimento da organização e o crescimento profissional.