INTERNAL TECHNICAL INFORMATION

 Nomor
 :AHM-ITI-2020-0002-ae9

 Tanggal
 :24-Jan-2020

 Halaman
 :1 / 7

ALUR PENANGANAN BATTERY

Model / Tipe	Part				
	Nomor Part	Nama Part			
Semua Tipe SMH	31500 – XXX – XXX	Battery			

1. LATAR BELAKANG

ITI ini menggantikan ITI No. 011/PQM/X/2018



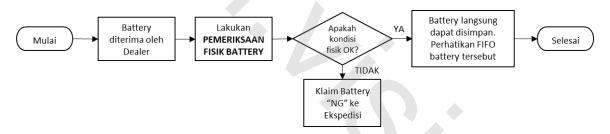




2. AKTIVITAS DI JARINGAN

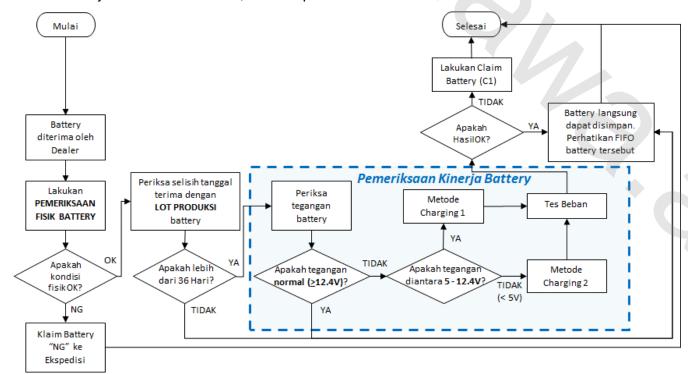
A. Saat Battery Diterima oleh Main Dealer

Saat battery diterima oleh Main Dealer, lakukan prosedur berikut ini :



B. Saat Battery Diterima oleh Dealer

Saat battery diterima oleh Dealer, lakukan prosedur berikut ini :



INTERNAL TECHNICAL INFORMATION

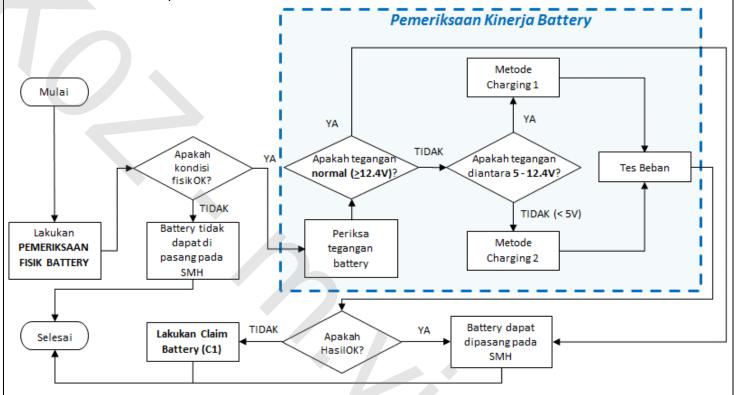
 Nomor
 :AHM-ITI-2020-0002-ae9

 Tanggal
 :24-Jan-2020

 Halaman
 :2 / 7

C. Saat PDI

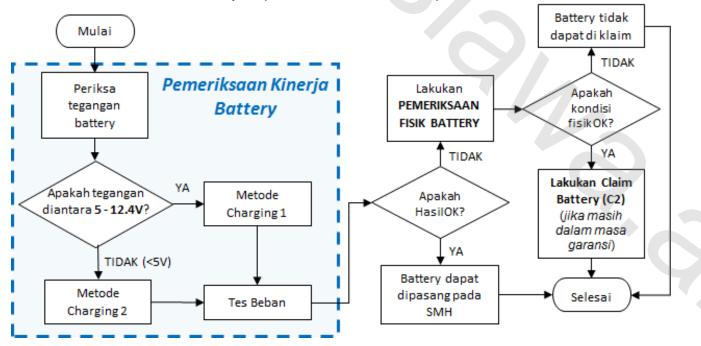
Saat PDI, lakukan prosedur berikut ini :



Pastikan battery yang hendak di pasang pada SMH mengikuti FIFO (First In First Out).

D. Saat menemukan keluhan battery drop dari konsumen

Saat menemukan keluhan battery drop dari konsumen, lakukan prosedur berikut ini :

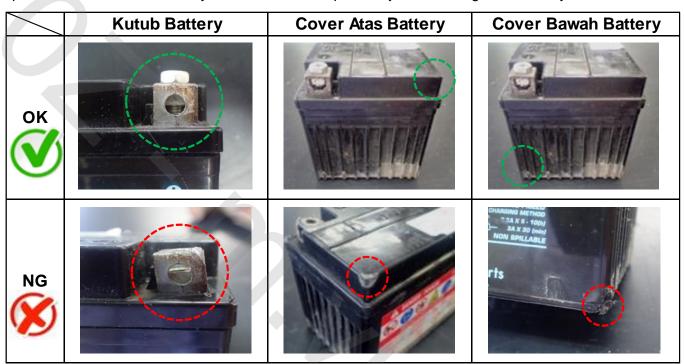


INTERNAL TECHNICAL INFORMATION

Nomor	:AHM-ITI-2020-0002-ae9
Tanggal	:24-Jan-2020
Halaman	:3 / 7

i. Pemeriksaan Fisik Battery

Melakukan pemeriksaan terhadap fisik battery dari adanya cacat akibat perlakuan yang tidak standar pada battery. Apabila kondisi fisik dari battery **OK**, maka dapat dilanjutkan ke langkah berikutnya. Apabila kondisi fisik dari battery **NG**, maka tidak dapat dilanjutkan ke langkah berikutnya.



22886K









Yuasa Battery GS Battery

Nipress Battery

ii. Melakukan pemeriksaan terhadap lot produksi battery.

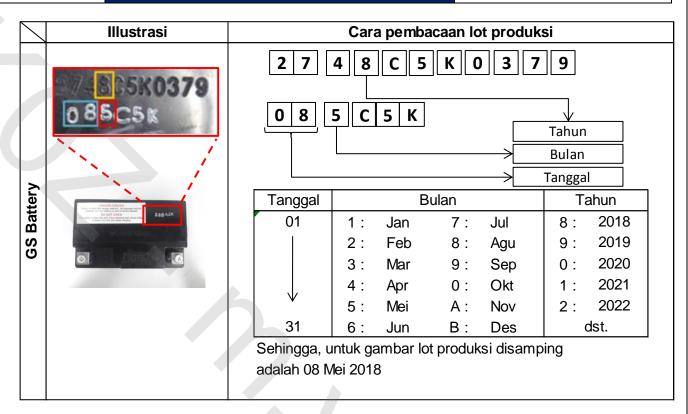
Dibawah ini adalah tabel yang menjelaskan lokasi penanda (marking) lot produksi beserta cara pembacaannya.

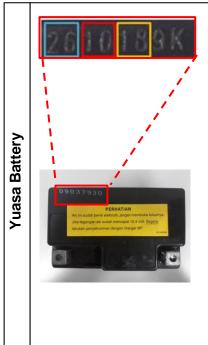
INTERNAL TECHNICAL INFORMATION

 Nomor
 :AHM-ITI-2020-0002-ae9

 Tanggal
 :24-Jan-2020

 Halaman
 :4 / 7





_							
2	6	1	0	1	8	9	К
					L	—	Tahun
			-		\Rightarrow	\	Bulan
							Tanggal

Tanggal			Tahun		
01	01 :	Jan	07 :	Jul	18: 2018
1	02 :	Feb	08:	Agu	19: 2019
	03 :	Mar	09 :	Sep	20: 2020
	04 :	Apr	1 0 :	Okt	21: 2021
V	05 :	Mei	1 11 :	Nov	22: 2022
31	06 :	Jun	1 2 :	Des	dst.

Sehingga, untuk gambar lot produksi disamping adalah 26 Oktober 2018

INTERNAL TECHNICAL INFORMATION

 Nomor
 :AHM-ITI-2020-0002-ae9

 Tanggal
 :24-Jan-2020

 Halaman
 :5 / 7



iii. Pemeriksaan kinerja battery.

Pemeriksaan ini mencakup pemeriksaan tegangan battery awal, pengecasan battery (charging), pemeriksaan tegangan semu battery dan yang terakhir adalah pengetesan performa battery dengan beban. Terdapat 2 metode pengecasan battery (charging), detil dapat dilihat dibawah ini.

- Metode Charging 1



Jika tegangan lebih dari 5V dan kurang dari 12,4V lanjutkan ke proses charging.

Charge sampai indikator **finish menyala berkedip** (90% Full) Tunggu 30 menit untuk menghilangkan tegangan semu. Ukur tegangan dan pastikan >12,4V Cek performa menggunakan load tester. **Tekan tombol selama 3 detik dan ulangi sebanyak 3 kali.** Lihat posisi jarum battery tester.

INTERNAL TECHNICAL INFORMATION

 Nomor
 :AHM-ITI-2020-0002-ae9

 Tanggal
 :24-Jan-2020

 Halaman
 :6 / 7

- Metode Charging 2

PEMERIKSAAN TEGANGAN AWAL







CHARGING PEMERIKSAAN MB2040 TEGANGAN SEMU



SAN SEMU





TES BEBAN

Jika tegangan kurang dari 5V lanjutkan ke proses charging menggunakan Charger MB2020 Charge Battery selama 15 menit menggunakan Charger MB2020. Pastikan tegangan >5V setelah charging 15 menit.

Charge (MB2040) sampai indikator **finish menyala** (100% Full) Tunggu 30
menit untuk
menghilangkan
tegangan semu.
Ukur
tegangan dan
pastikan
>12,4V

Cek performa menggunakan load tester. **Tekan tombol selama 3 detik dan ulangi sebanyak 3 kali.** Lihat posisi jarum battery tester.

- Posisi Jarum Battery Tester

Lihat jarum battery tester. Apabila jarum battery tester berada pada area:

Hijau (> 10,7V)

Maka hattarı direvatak

Maka battery dinyatakan **OK**. Dapat **dipasang** ke unit SMH atau dapat **disimpan di gudang**.

Kuning (10,2-10,7V)
 Maka battery dinyatakan NG, dan layak untuk diajukan klaim.

Merah (< 10,2V)
 Maka battery dinyatakan NG dan layak untuk diajukan klaim.

JARUM VOLT AWAL	DISPLAY JARUM VOLT AWAL	NILAI VOLT AWAL	JARUM VOLT SELAMA PENEKANAN 3 DETIK	DISPLAY SELAMA PENEKANAN 3 DETIK	HASIL TEST
НІЈАИ	3 10 11 12 13 19 78 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15	≥ 12.4	HIJAU	9 10 11 12 19 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	ок
			KUNING	1 10 17 17 19 29 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19	NG
			MERAH	1 10 11 19 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	NG

3. CARA PENGAJUAN KLAIM

Apabila prosedur pemeriksaan battery diatas sudah dilakukan dan battery layak diajukan klaim maka ikuti prosedur seperti dibawah ini:

3.1 PENAGIHAN KLAIM

Jenis Warranty Claim : Reguler FRT : 0,2

Kode Gejala/Symptom Code: 070-01 Batere mati akibat sel mati atau akibat lain yang terkait

3.2 METODE PENGIRIMAN PART KLAIM

a. Bahan yang digunakan



Kardus



Styrofoam



Bubble wrap/Plastik

INTERNAL TECHNICAL INFORMATION

 Nomor
 :AHM-ITI-2020-0002-ae9

 Tanggal
 :24-Jan-2020

 Halaman
 :7 / 7

b. Cara packing dan Handling









①

- 1. Siapkan battery yang akan di packing (Pastikan baut/screw pengikat terminal battery sudah terlepas).
- 2. Masukkan battery kedalam kardus bawaan partnya, lalu diberi bubble wrap/styrofoam.
- 3. Masukkan part claim yang sudah dibungkus, warranty claim dan LBPC kedalam kardus. Pastikan part didalam kardus tidak bergoyang.
- 4. Tutup kardus menggunakan lakban dan diberi label alamat.

Demikian informasi yang dapat kami sampaikan, terima kasih atas perhatian dan kerjasama yang diberikan.