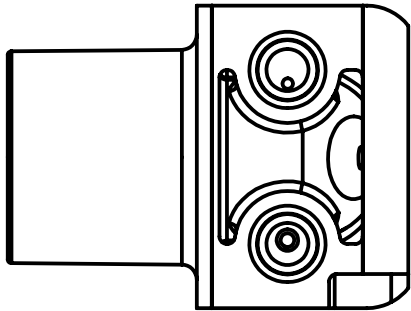


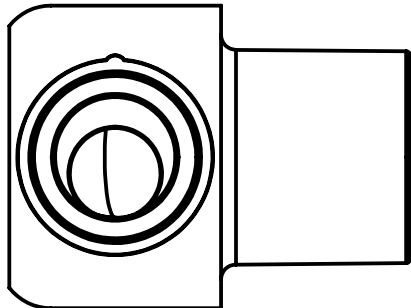
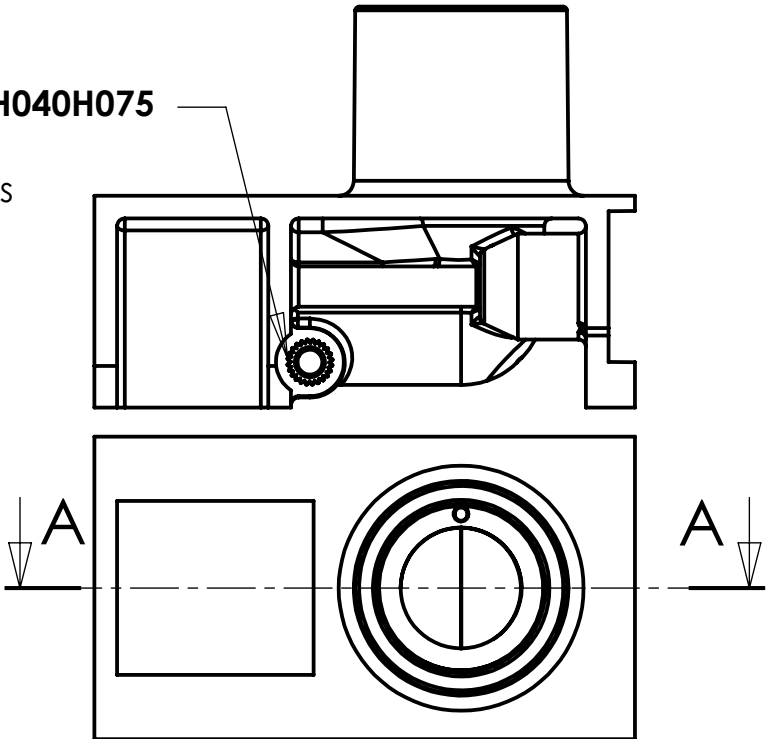
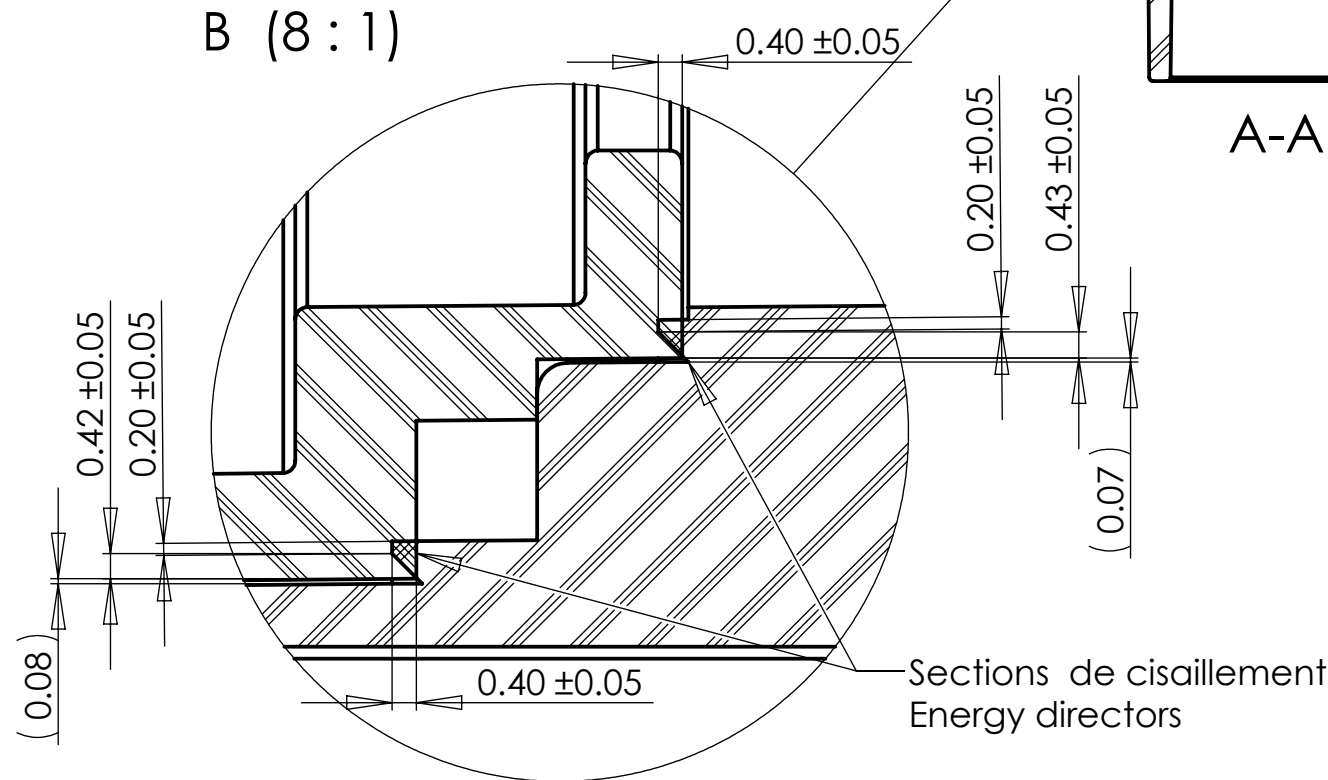
insert surmoulé M4 SERPLAST type TH réf : 40/TH040H075

insert M4 SERPLAST type TH réf : 40/TH040H075
molded into the plastic during molding process



BAGUE DE BLOC EXPIRATION
EXPIRATORY BLOCK RING

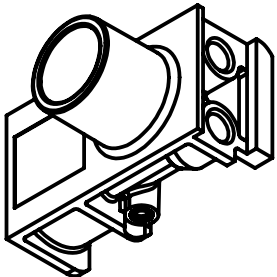
Surface d'appui
de la sonotrode
Sonotrode contact
surface



VUE D'ENSEMBLE DES PIECES APRES ASSEMBLAGE
PAR SOUDURE A ULTRASONS

GLOBAL VIEW OF PARTS AFTER ASSEMBLY BY
ULTRASONIC WELDING

VUE EN PERSPECTIVE
PERSPECTIVE VIEW



AVEC UNE PRESSION D'ALIMENTATION
COMPRISE ENTRE 120 ET 200mbar, L'ASSEMBLAGE NE DEVRA PAS PRESENTER
DE FUITE INDUISANT UNE CHUTE DE PRESSION DE 10mbar PENDANT 5 secondes
TOUTES LES PIECES SONT TESTEES.

WITH A SUPPLY PRESSURE BETWEEN 120 AND 200 mbar, THE ASSEMBLY MUST NOT
DEMONSTRATE ANY LEAK LEADING TO A PRESSURE DROP OF 10 mbar DURING 5 SECONDS. ▽

ALL THE PARTS ARE TESTED

CORPS DE BLOC EXPIRATION
EXPIRATORY BLOCK BODY

- NOTA:**
- Epaisseur générale des pièces moulées 3mm.
 - Pas de grainage des pièces (poli industriel) sauf indication sur vue extérieure.
 - Pour les formes non cotées se référer à la numérisation.
 - Toutes les dimensions sont en millimètre.
 - Certificat de conformité exigé, incluant les spécifications matière.
 - Arraser la carotte d'injection à 0/+0.2
 - Bavure n'excédant pas 0.2 sauf indication contraire.
 - Marque d'éjecteur ±0.1
- ▽-Identifiant de caractéristique critique
- ▽-Perçage devant être exempt de bavures.
- ▽-Partie/Component devront être conforme RoHS
- NOTE:**
- General thickness of moulded parts 3 mm.
 - No texturing of the parts (industrial polish) except where indicated on outside view.
 - For the un-dimensioned features, refer to CAD model.
 - All dimensions are in millimeter.
 - Certificate of compliance required for leak test and material specification.
 - Gates to be 0.0 / +0.2
 - Flash not to exceed 0.2, unless otherwise stated.
 - Ejector marks to be ±0.1
- ▽-Critical dimension identification
- ▽-Holes to be free from flash
- Part/Component to be RoHS compliant.

				A3	
				T.G: refer to pg 4/4	
				Qté: Qty:	
B	03JUL2012	N.M.	Change/Release per ECO-R214792.	Matière : a.b.s polylac PA 765 A teinté masse RAL 5010 Matériau : a.b.s polylac PA 765 A mass coloured RAL 5010	
A	21/07/08	F.L	ajout cotes critiques added critical dimensions	Aspect : Texture :	
03	02/04/08	F.L	ajout grainage + empreinte + reprise Ø 1.4 modification bague bloc expiration	Traitements : Process :	
			add texture + cavity + Ø 1.4 machining Modification expiratory block ring	Désignation : Description :	
02	14/06/07	F.L	mise à jour galway + traduction galway update + translation	Appareil : Product :	
Indice Révisé	Date	Par By	MODIFICATIONS	Verif Check	
00	02/06/06	F.L	CREATION		
PROPRIETARY & CONFIDENTIAL. THIS DOCUMENT MAY NOT BE COPIED, DISCLOSED, OR USED IN WHOLE OR IN PART WITHOUT THE CONSENT OF COVIDIEN.				Code : Part Number :	n° plan : Drawing Number :
				3824300	4096600.M00.018 PI1/4

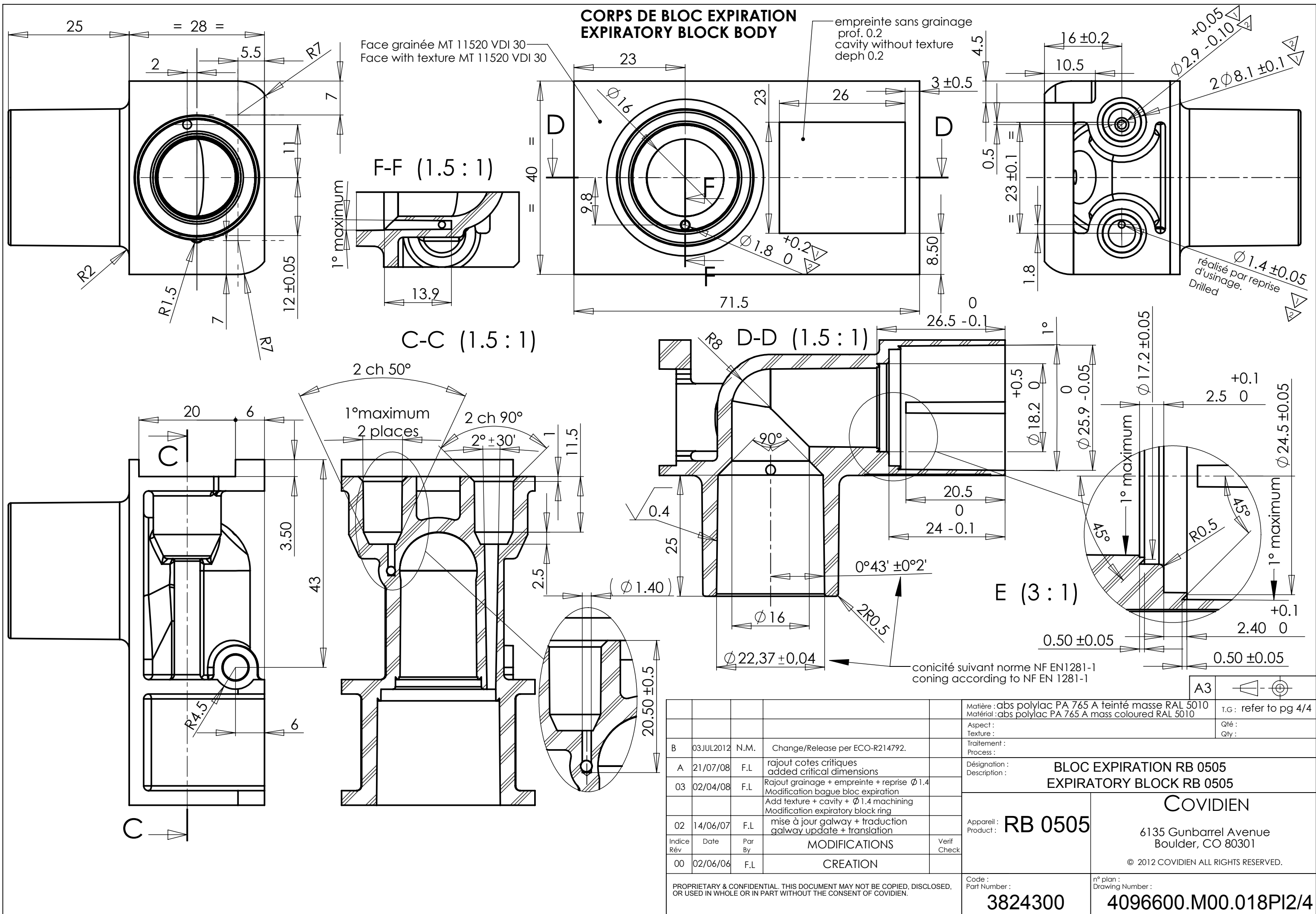
BLOC EXPIRATION RB 0505
EXPIRATORY BLOCK RB 0505

RB 0505

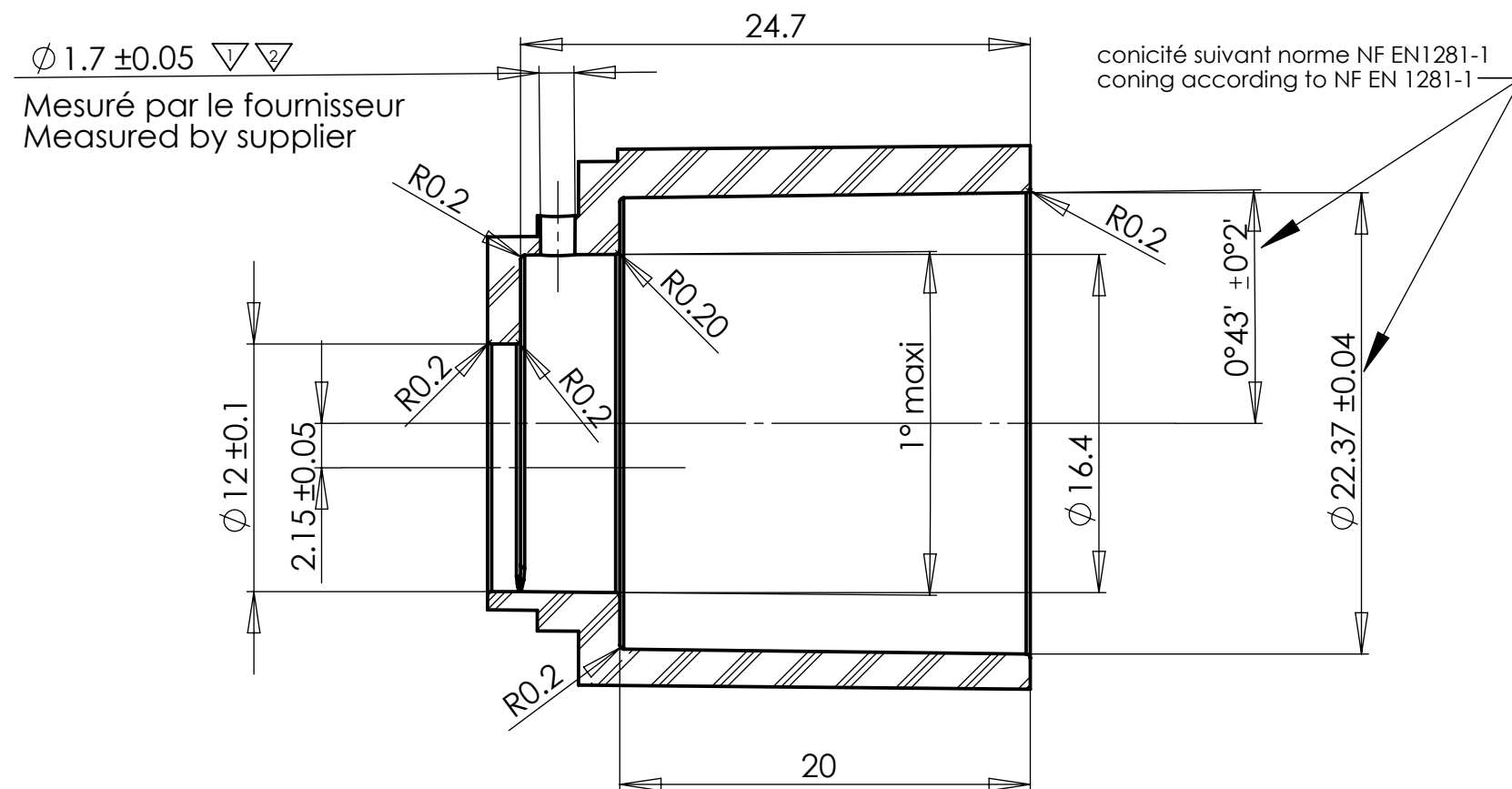
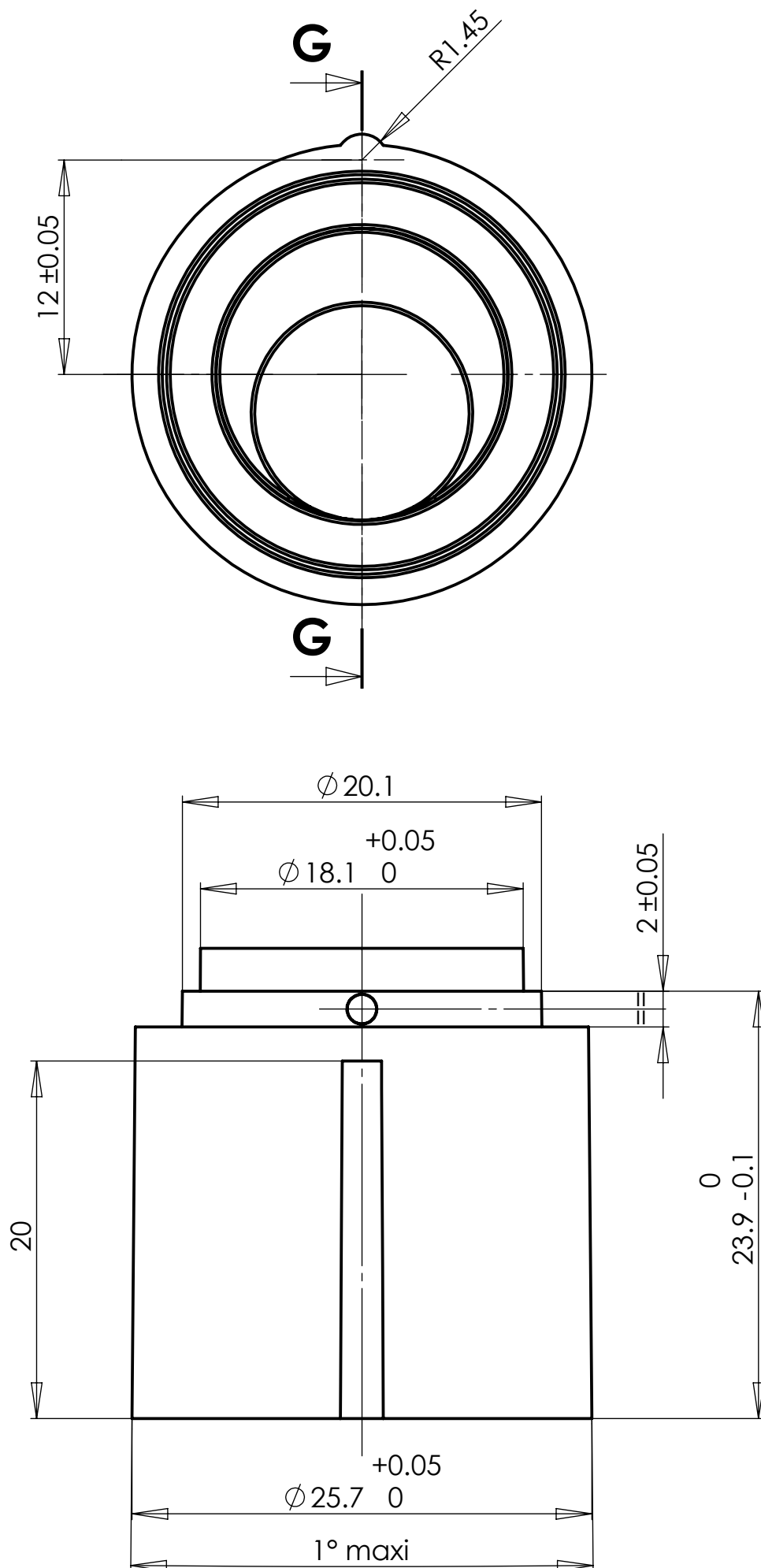
COVIDIEN

6135 Gunbarrel Avenue
Boulder, CO 80301

© 2012 COVIDIEN ALL RIGHTS RESERVED.



G-G (3 : 1)



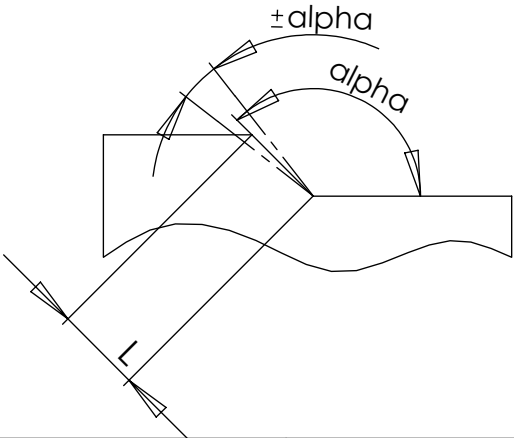
				A3			
				Matière : a.b.s polylac PA 765 A teinté masse RAL 5010 Matériau : a.b.s polylac PA 765 A mass coloured RAL 5010		T.G : refer to pg 4/4	
				Aspect : Texture :		Qté : Qty :	
B	03JUL2012	N.M.	Change/Release per ECO-R214792.	Traitement : Process :			
A	21/07/08	F.L	rajout cotes critiques added critical dimensions	Désignation : Description :		BLOC EXPIRATION RB 0505 EXPIRATORY BLOCK RB 0505	
03	02/04/08	F.L	Rajout grainage + empreinte + reprise $\phi 1.4$ Modification bague bloc expiration Add texture + cavity + $\phi 1.4$ machining Modification expiratory block ring				
02	14/06/07	F.L	mise à jour galway + traduction galway update + translation	Appareil : Product :		RB 0505	
Indice Rév	Date	Par By	MODIFICATIONS	Verif Check			
00	02/06/06	F.L	CREATION				
PROPRIETARY & CONFIDENTIAL. THIS DOCUMENT MAY NOT BE COPIED, DISCLOSED, OR USED IN WHOLE OR IN PART WITHOUT THE CONSENT OF COVIDIEN.				Code : Part Number :		n° plan : Drawing Number :	
				3824300		4096600.M00.018PI3/4	

COVIDIEN

6135 Gunbarrel Avenue
Boulder, CO 80301

© 2012 COVIDIEN ALL RIGHTS RESERVED.

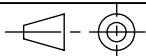
TOLERANCES DIMENSIONNELLES LINEAR TOLERANCE	
Cotes en mm Dimension range in mm	Classe de tolérance Tolerance class
$a \leq 1$	± 0.13
$1 < a \leq 3$	± 0.15
$3 < a \leq 6$	± 0.17
$6 < a \leq 10$	± 0.20
$10 < a \leq 15$	± 0.22
$15 < a \leq 22$	± 0.25
$22 < a \leq 30$	± 0.27
$30 < a \leq 40$	± 0.30
$40 < a \leq 53$	± 0.35
$53 < a \leq 70$	± 0.38
$70 < a \leq 90$	± 0.43
$90 < a \leq 115$	± 0.50
$115 < a \leq 150$	± 0.60
$150 < a \leq 200$	± 0.75
$200 < a \leq 250$	± 0.90
$250 < a \leq 315$	± 1.10
$315 < a \leq 400$	± 1.30
$400 < a \leq 500$	± 1.50
$500 < a \leq 630$	± 1.90
$630 < a \leq 800$	± 2.40
$800 < a \leq 1000$	± 2.90
$1000 < a \leq 1300$	± 3.60
$1300 < a \leq 1600$	± 4.40
$1600 < a \leq 2000$	± 5.40

TOLERANCES ANGULAIRES ANGULAR TOLERANCE	
	
L	Classe (n)
≤ 10	$\pm 3^{\circ}$
$10 < L \leq 50$	$\pm 2^{\circ}$
$50 < L \leq 120$	$\pm 1^{\circ}$
> 120	$\pm 30'$

DEPOUILLE / DRAFT ANGLE
0 à 1° SAUF INDICATION CONTRAIRE SUR LE DESSIN
0 to 1 deg except specified on the drawing

NOTA : La pièce doit respecter les critères de cosmétique de l'instruction d'inspection NELLCOR PURITAN BENNETT N° II019105

NOTE : Part must meet the P/N II019105 cosmetic criteria of NELLCOR PURITAN BENNETT inspection instruction.

					A3	
					Matière : a.b.s polylac PA 765 A teinté masse RAL 5010 Matériau : a.b.s polylac PA 765 A mass coloured RAL 5010	
					Aspect : Texture :	
					T.G : Qté : Qty :	
B	03JUL2012	N.M.	Change/Release per ECO-R214792.		Traitement : Process :	
A	21/07/08	F.L	rajout cotes critiques added critical dimensions		Désignation : Description :	
03	02/04/08	F.L	Rajout grainage + empreinte + reprise Ø1.4 Modification bague bloc expiration		BLOC EXPIRATION RB 0505 EXPIRATORY BLOCK RB 0505	
			Add texture + cavity + Ø1.4 machining Modification expiratory block ring		Appareil : Product : RB 0505	
02	14/06/07	F.L	mise à jour galway + traduction galway update + translation			
Indice Rév	Date	Par By	MODIFICATIONS	Verif Check		
00	02/06/06	F.L	CREATION		COVIDIEN 6135 Gunbarrel Avenue Boulder, CO 80301 © 2012 COVIDIEN ALL RIGHTS RESERVED.	
PROPRIETARY & CONFIDENTIAL. THIS DOCUMENT MAY NOT BE COPIED, DISCLOSED, OR USED IN WHOLE OR IN PART WITHOUT THE CONSENT OF COVIDIEN.					Code : Part Number : 3824300	
					n° plan : Drawing Number : 4096600.M00.018PI4/4	