

目录

- □背景介绍
- □产品开发
- □业务设计
- ■团队履历

1.1 行业背景: 合成生物技术推动精准医疗成为颠覆性医疗

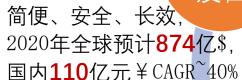
技术,2020年全球产业规模预计7000亿美元,中国~1500亿元!



疫苗发展主流趋势, 2024 年全球**446**亿\$,CAGR 11%, 国内预计400亿¥. **CAGR 16%**

基因

疫苗



精准 医疗

基因

治疗

重组 蛋白

有望一次性治愈遗传病 2020年全球预计160亿\$市场 细胞免 疫治疗

被认为唯一有可能彻底治愈癌症的终极手段, 750万病患,每年新增400万,2020年全球 **245**亿\$,国内**148**亿¥CAGR~34%、21%



干细胞 治疗

二十一世纪是细胞治疗时代, 2.9亿心血管和4160万糖尿 病患. 2020年

全球**4000**亿\$, CAGR~9%; 国内**500**亿, CAGR~34%

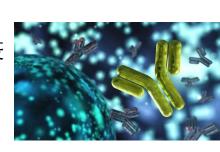


单抗

靶向治疗主流用药, 70%用于肿瘤和自身免疫 治疗, 2020年

全球1300亿\$, 9.8%;

国内**280**亿¥.30%





利用重组细胞进行治疗

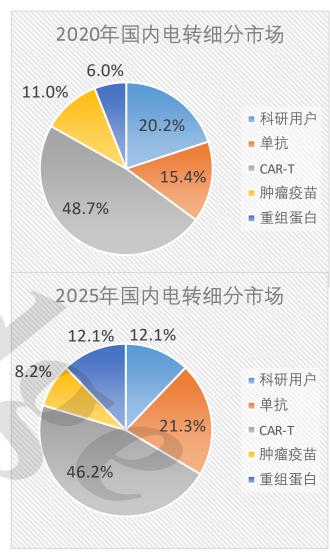


利用代谢产物进行治疗

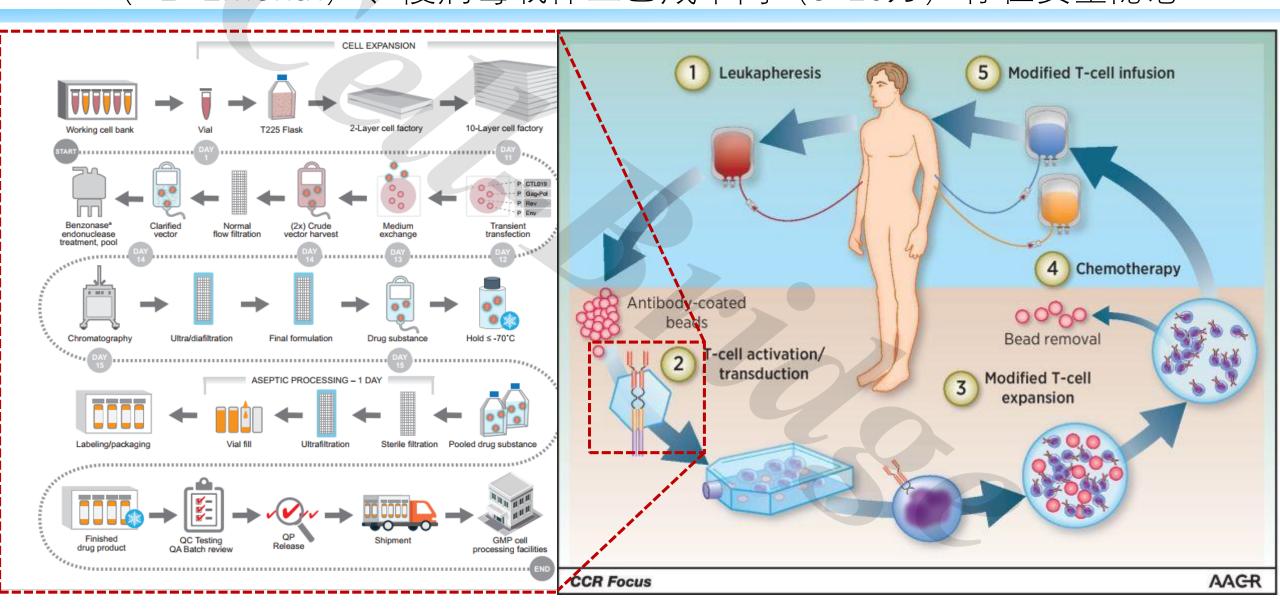
1.2 市场测算: 2020年国内精准医疗细胞制造市场预计**70**亿元, 2025年预计**442**亿元, CAGR~44.6%

中国细分市		2)	细胞制			
场 (亿\$)	科研用户	单抗	CAR-T	肿瘤疫苗	重组蛋白	造市场
2020	18.4	14	22.1	10	5.5	70
	26.3%	20.0%	31.6%	14.3%	7.9%	
2025	29.6	52	311.1	20	29.6	442
	6.7%	11.8%	70.3%	4.5%	6.7%	
CAGR	10.0%	30.0%	69.7%	14.9%	40.0%	44.6%
CAGR			44.0%			

年份	2020	2025
新增患者(万人)	476	576
适合细胞免疫治疗患者的	3.1%	20.0%
5年存活率延续系数	3.00	3.00
患者渗透率	10%	30%
每年治疗人数(万人)	4.43	103.71
人均治疗费用(万元)	50	30
每年新增治疗市场(亿法	221.3	3111.3
电转相关市场占比	10%	10%
每年新增细胞制造市场	22.1	311.1



1.3 需求分析: CAR-T生产流程长(50 steps)、周期长(>1~2month)、慢病毒载体工艺成本高(5-10万)存在安全隐患



1.3 需求分析: 全自动细胞集成制造平台是精准医疗用细胞规模化、高效率、低成本、高可靠制造的核心能力保障和首要任务!

□ 传统人工制备面临极大挑战

- 环境挑战: 流程长、环节多 (>50) 污染风险大
- 人为差异: 高度依赖操作人员, QC难度大;
- 回输时间: 慢病毒至少2周, 降低了治愈成功率;
- 人工成本: 高端技术人才稀缺, 成本极高 (50%)
- 运营成本: 大面积GMP厂房建设、运营费用高;
- 病毒载体: 研发门槛高、被少数供应商垄断,
 - 优质慢病毒采购成本5-10万;
- 耗材浪费: 传统多设备切换, 浪费宝贵的T细胞

□ 生产过程标准化和自动化是首要任务

- 无菌操作、纯度、制备结果的安全性等质量控制对后期 疗效有着重要影响;
- 生产过程标准化和自动化,保证药效和风险可控是首要任务;

图表16: 德国默天旎的 Clinical Prodigy 生产车间



资料来源: 公司官网, 中信建投证券研究发展部

た 所置 库精造 phpcins

全自动细胞集成制造平台:密闭安全、自动方便、用户友好,不受基础设施的限制,易于扩大CAR-T细胞制备的适用范围,而且全自动提取,批次稳定性有效性很好,远远超过手工制作!

1.4 解决方案—以电转芯片技术为突破口,整合生物芯片与微流 控技术,为CAR-T等重组细胞制造提供全流程的自动化集成开发平台!

CAR-T细胞 制造流程

细胞分离

细胞激活 细胞转导

细胞扩增

细胞分选 磁珠去除

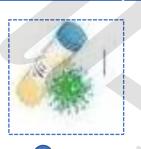
计数与OC

细胞形成

细胞冷冻

传统生物实验室















离心机

抗原、抗体、细胞活性 素及逆转录病毒

细胞培养箱

细胞磁珠分选系统

细胞计数仪

细胞培养车间

程序冷冻仪及液氮罐

细胞换液/分离多 功能芯片

干细胞/免疫细 胞专用电转芯片

换液+计

数+分选

细胞培养芯片 细胞分离/分选芯片。无 鞘液流式细胞分选芯片

高精密阻抗检测芯片 高精密光学检测芯片 细胞定量重悬 模块

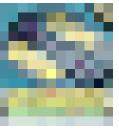
换液+计

数

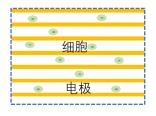
细胞冷冻模块

芯片集成实验室 多能芯片一体化

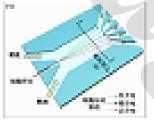
处理速度>10mL/min



细胞丢失率<5%. 渗诱率<10%



存活率>90%. 转化效率>70%



分选纯度>90%. 死亡率<5% 3000个细胞/秒



误差<10%

温控



1.5 行业收益: 自动化制造可将CAR-T生产成本降低30%-40%, 患者5年生存率提高4倍(11%与43%), 年化治疗费用降低50%(7万与16万)!

□ 生产成本占最终售价的10%左右,自动化设备可将人工成本降低**75%**、把昂贵原材料的成本降低**30%**,还可降低失败率将总生产成本再降低**10%~20%**

成本		手动	自动			
	占比	每剂量 (美元)	占比	每剂量 (美元)		
人工	50%	987	26%	410		
材料	18%	280	16%	249		
固定折旧	25%	344	41%	651		
耗材	1%	1.1万	5%			

附录:参考资料

- 《单抗行业专题研究》国信证券, 2018《单克隆抗体行业专题报告》渤海证券, 2016
- 《免疫细胞疗法将迎来新一轮爆发》, 国元证券, 2018
- 《CAR-T 疗法正从临床试验阶段走向产业化》,平安证券, 2017 《医药制造业深度报告-肿瘤免疫治疗》,上海证券, 2018
- 《细胞治疗领域深度报告》, 平安证券, 2014
- 《CAR-T细胞治疗,血液肿瘤大放异彩》,中金公司,2017
- 《干细胞治疗》, 浙商证券, 2015
- 《Science Translational Medicine》
- 《重组人源胶原蛋白的机遇与壁垒简析》, 国金证券, 2016
- 《 Global Transfection Reagents and Equipment Market 2018 》
- 《 High-Value Electroporation Technologies》

目录

- □背景介绍
- □产品开发
- □业务设计
- ■团队履历

2.1 技术构架—应用解决方案场景化、设备解决方案模块化、底层核心技术通用化,以尖端同源技术,围绕客户需求、定制设备解决方案,丰富产品管线

应用 单抗工程 重组蛋白及疫 解决 免疫细胞制造 干细胞制造 苗细胞制造 细胞制造 方案 自动化细胞集成制造平台 设备 解决 细胞 细胞 —站 过程 片上 细胞 细胞 细胞 细胞 方案 细胞 计数 系统 式试 分离 定量 电转 冻存 监测 自动 换液 分选 重悬 模块 培养 模块 模块 集成 剂盒 模块 细胞分离 无鞘液流 高精密阻 高精密光 微流控细 电穿孔质 细胞组织 芯片 细胞换液 半实物仿 微流控片 学细胞检 粒转化芯 力电耦合 胞自动培 式细胞分 抗细胞检 /分选芯 技术 清洗芯片 真算法 上系统 测芯片 测芯片 养芯片 选芯片 模型 核心 能力 微流控与生物芯片设计开发平台 生物芯片快速低成本制造平台 微流控与生物芯片测试验证平台

2.2 **竞品分析**: T/免疫细胞高效、便捷、高通量、可监测电转及其与自动化平台的集成目前尚未满足,也是未来发展的必然趋势!







已满足

通用性强:可高效电转大部分细胞、酵母、工程菌

适用范围广:悬浮、贴壁,也可体内、 体外原位处理

高效高存活率: 内置常用程序, 手动精密调节脉冲参数

未满足

难转细胞: 免疫细胞、干细胞的转染

在线监测:目前转染是黑子操作,为后续工序带来繁琐的检测

参数自动优化:一些情况下需要大量试验来确定最优电转参数

高通量连续电转:大部分产品只能处理少量样品,且不能自动换液和清洗

自动化细胞集成制造:单独电转功能, 未实现跟上下游工艺的自动化集成

2.3 新一代智能电转仪—2020年上市, 专为高效电转免疫细胞和干细胞设计, 参数匹配、过程监测, 真正做到简单易用

□ 产品框架图、关键核心技术分解、技术成熟度佐证、专利证明、文章、履历



产品

特点

技

•新一代智能电转仪

- •可高效处理干细胞、免疫细胞
- •高转染效率、高存活率,自动换液,节省上下游时间
- •电转参数一键优化, 自适应调整
- •电转过程在线监测,不再是黑盒子
- •单一试剂盒适用于所有细胞转染/转化
- •细胞电穿孔半实物仿真模型(细胞间作用、穿孔模拟、效果评估)
- •微电极阵列化学动力学模型(电场分布、阴极效应评估)
- •微电极跨尺度低成本快速制造技术(匹配悬浮、贴壁、体内、体外的电极)
- •半实物模型驱动的电转参数自动优化算法
- •基于微流控芯片的电转过程在线监测技术

2.4 高通量快速表达平台—**2021年上市**,专注于重组细胞的批量制造、自动换液、连续生产、药效评估,>20~50亿个细胞

□ 产品框架图、关键核心技术分解、技术成熟度佐证、专利证明、文章、履历



产品

特点

技

•高通量电转与表达平台

- •快速电转、快速表达
- •高通量,单次处理细胞20-50亿个

•多通道、高通量电转技术

2.5 全自动细胞集成制造平台—2022年上市, GMP级全封闭, 提供全流程、自动化、集成化生产解决方案, 满足质量控制。

□ 产品框架图、关键核心技术分解、技术成熟度佐证、专利证明、文章、履历



产品

•通用型,高转染效率、高存活率

•GMP级全流程、全封闭、自动化操作

•集成细胞分离、分选、转化、筛选、计数、培养、终产物形成、冷冻,提供端到端的生产能力,大幅提高生产效率,降低交付成本,助力商业应用

•全自动细胞制造中心(跟单抗、免疫细胞、干细胞、重组蛋白、基因疫苗

•全流程实时在线监测,提高系统可靠性和质控能力,真正实现工业级生产

- •细胞分离、分选、转染、技术、冷冻多功能模块的开发及集成技术
- •基于微流控芯片的细胞制造全流程在线监测技术

等企业深度合作,一起定制细分应用场景的最优产线)

•细胞制造中心一站式试剂盒设计与生产

特点

技术

目录

- □背景介绍
- □产品开发
- □业务设计
- ■团队履历

3.1 盈利模式—积极融入"细胞产业需求驱动与应用场景建设-细胞研发制造-细胞应用"全链条,合作共赢、共同推动细胞制造产业发展

中国2200多家三级医院,加上大学、 研究院所、企业研发中心, 总数5000 余家、按照每个客户1-2台、每台300 卖设备 万测算. 预计国内市场150-300亿 □ 我国现有750万病人,按10%的渗透率,人 均治疗费用30万,细胞制造费用占比10%, 细胞 存量市场约225亿; □ 每年新增400万病患,年新增120亿市场 制造 □ 随着实体瘤治疗效果的突破, 10年内渗透 率有望达到60%以上,年新增720亿市场 卖服务 卖耗材

3.2 生态构建—积极融入"细胞产业需求驱动与应用场景建设-细胞 研发制造-细胞应用"全链条,合作共赢、共同推动细胞制造产业发展

□ 生态构建的七个环节

资本支持

需求驱动

产品开发

生产制造

试验验证

应用示范

销售渠道

●科研项目经费

- ●NNE、前海精准
- 山大合成生物国 家重点实验室
- ●SIAT合成生物所
- ●华西医院生物治 疗国家重点实验室

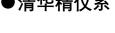








●清华精仪系





- ●SIAT微纳系统 与生物仪器中心
- ●芯片技术研究院





- NNE、前海精准
- ●山大合成生物国 家重点实验室
- ●SIAT合成生物所
- ●华西医院生物治 疗国家重点实验室

Qianhai Precision Bio-Tecl

前海精准生物

Focused pharma engineering

プリ大学 生物治疗国家重点实验室 State Key Laboratory of Biotherapy

中国科学院深圳先进技术研究院 SHENZHEN INSTITUTE OF ADVANCED TECHNOL CHINESE ACADEMY OF SCIENCES

微生物技术国家重点实验室

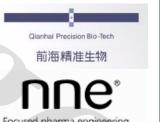
- NNE、前海精准
- 山大合成生物国 家重点实验室
- ●SIAT合成生物所
- ●华西医院生物治 疗国家重点实验室

- ●现有代理渠道
- ●CAR-T企业
- ●CDMO企业
- ●工艺与厂房解决 方案供应商NNE

Qianhai Precision Bio-Tech

前海精准生物

●三级医院



Focused pharma engineering











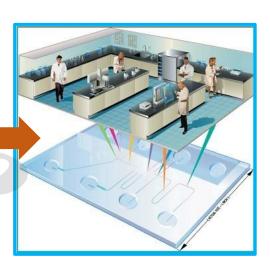
3.3 产品上市计划—基于生物芯片技术,为行业提供领先的新一代智能电转仪、高通量电转与表达平台、全自动细胞集成制造平台

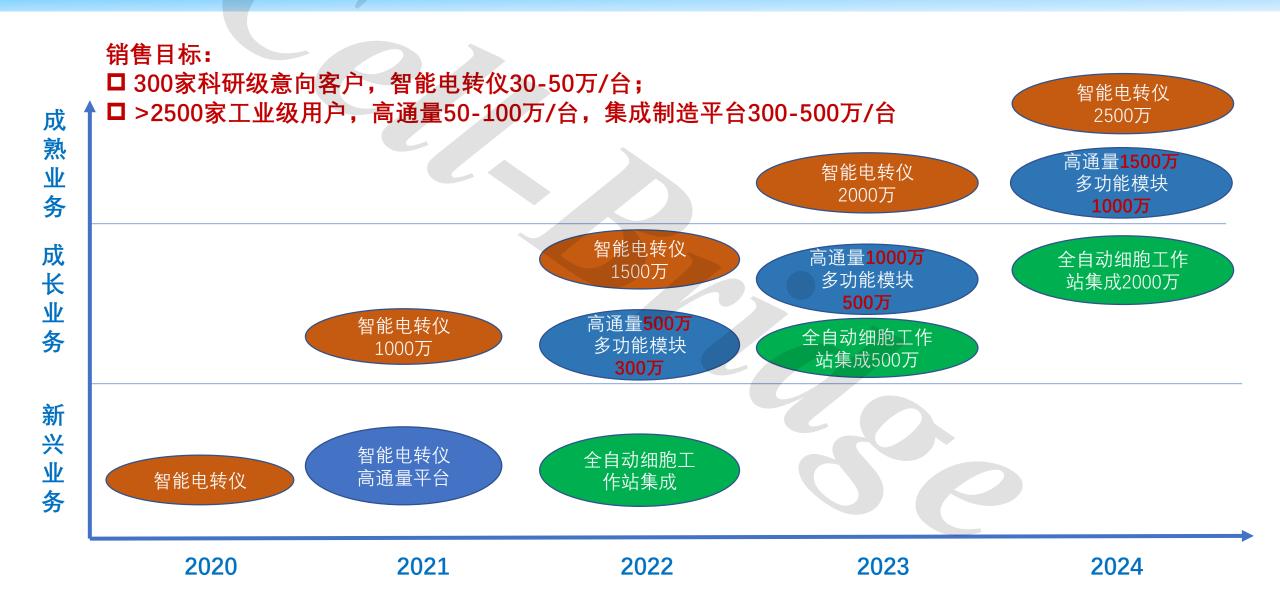
产品类别	2019下半年	2020上半年	2020下半年	2021上半年	2021下半年	2022上半年	2022下半年	2023上半年	2023下半年	2024上半年	2024下半年
新一代智能电转仪 (CAR-T、干细胞专用)	原理样机	试用改进	产品上市								
高通量快速表达平台 (小批试制与药物筛选)			原理样机	试用改进	产品上市						
多功能模块 (细胞分离、分选、清洗、混			原理样机		试用改进	产品上市					
集成制造平台 (面向免疫细胞、干细胞					原理样机	试用改进	产品上市				
						70,					











目录

- □背景介绍
- □产品开发
- □业务设计
- □团队履历

4.1 核心创业团队





2015年从清华大学精仪系毕业后加入xx公司. 历任:

- 科研管理部高级经理
- 研发中心总体部部长(2017-至今)
- 研发中心执行产品总监(2017-2018)市场与解决方案中心总监(2018-至今)
- 2017年xx集团第一届总裁奖"技术创新奖
- 2018年xx集团第二届总裁奖"三能班长奖
- 2018年xx集团第二届总裁奖"上甘岭团队奖"
- □ 2018年度深圳市科技进步一等奖(第一完成人)



郭霄亮 清华11级博士,北京化工大学副教 授, PI, 青年后备人才, 原博奥生物智能 健康事业部总经理。主要方向是先进微流 控芯片、生物医学诊断装置与仪器 Biosensor&Bioelectronic 等杂志发表论 文10篇,美国专利1篇,中国专利5篇,曾 获多个国际国家级创新创业大赛奖项

- 2009年全国电子设计大赛一等奖 (声定位车)
- 2010年全国智能车大赛一等奖 (创建俱乐部)
- 北京市优秀博士毕业生
- 清华大学优秀博士
- 清华大学优秀毕业论文
- 主持"基于光致介电泳DNA分子分选方法研究"
- 参与国家重大科学仪器设备开发专项项目"高 通量细胞分选多模式检测分析仪器及应用研究
- 中国仪器仪表学会微纳器件与系统分会理事



蒋鹏 清华12级博士,擅长各种传感器调理 电路、微弱小信号检测、嵌入式硬软件、 自动化测试软件设计,16项发明专利,产 品开发经验丰富,曾获多个国际国家级创 新创业大赛奖项

- 2018年xx芯片行业龙头公司技术创新奖
- 2014年ICMAN 国际学生创新创业大赛优秀奖
- 2012年北京市挑战杯学生创业大赛金奖
- 2013年第二届全国虚拟仪器设计大赛第二名
- MEMS传感器可穿戴睡眠呼吸监测系统,
- 激光粉尘雾霾监测仪,销售额>1200万
- OLED屏光学屏参自动测试仪,>9台
- 负折射率材料微波成像自动测试软件,几十篇
- 太赫兹时域光谱仪用锁相放大器设计及软件,
- 智能农业物联网测控系统
- 第1-3代屏下光学指纹改讲开发及转产工作

4.2 合作伙伴



张友明 国家干人计划特聘教授

- □ 微生物技术国家重点实验室主任
- □ 山东大学中德学院院长
- 原创性开发了Red/ET重组工程技术引 领DNA大分子克降改造领域
- 世界上大医药生物技术公司Sanofi, Merck, Roche, Pfizer等和超过200个大 学及科研机构在使用此技术。



宋鹏飞博士,西交利物浦大学荣誉讲师,PI,博士生导师。2018年取得加拿大麦吉尔大学机械工程博士学位。主要研究方向为微纳自动化、高通量微流控、即时诊断设备POCT等,原创性研发了全自动微流控线虫显微注射装备,获得微流控领域多个国际奖项:

- □ 2014年国际机械展览会 (ASME IMECE) 最佳微流控论文奖
- □ 2015年国际机器人与自动化会议 (IEEE ICRA) 最佳会议论文与最佳自动化论文提名奖.
- □ 美国物理协会期刊《生物微流体》 (Biomicrofluidics) 年度最佳论文提名奖

梅志超 博士, 2015年从中科院水生生物研究所博士毕业, 主要研究方向是肿瘤微环境及肿瘤发生分子机制研究、自体CAR-T和通用型异体CAR-T、TCR-T等细胞免疫疗法的研究及药物开发, 代表性研究成果

- 首次在抑癌基因EAF2启动子中发现低氧 应答元件(HRE)
- □ 首次阐明 FBXO32 抑制癌症发生机制
- 基于Crispr/Cas9基因编辑技术开发的定点插入CAR-T细胞抗肿瘤效果更好且没有随机插入突变带来的致癌风险
- □ 带领团队建立纳米抗体筛选、临床级质 粒制备以及临床级慢病毒纯化平台

谢谢!