动捕数据到机械臂流程 踩坑一览

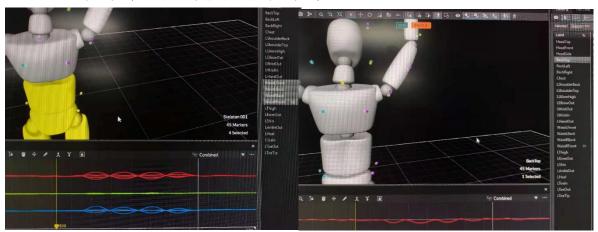
Step 1: 贴点

一定要贴准!一定要贴准!一定要贴准!



主要是上半身的点,一定不能乱贴,尤其是:

- 1、胯部的四个点要水平(确定水平位置,否则直接裂开)
- 2、胸背部的中心点 (确定坐标轴位置)
- 3、肘部关节(一定是关节移动不动的那个点)



Step 2: 录动作 Motion Capture

目前是 41 个点的设置,用 T-Pose 生成后直接录制就可以了。录制的时候要注意不要 动作做的太快,因为机器人的电位器速度最快约为每秒 360°,一秒之内关节最多转一圈。

角度限制:

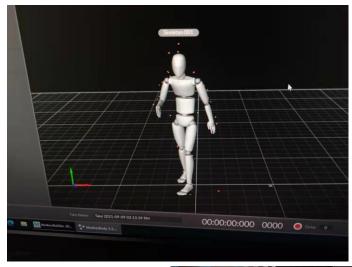
转腰——左右各 90°

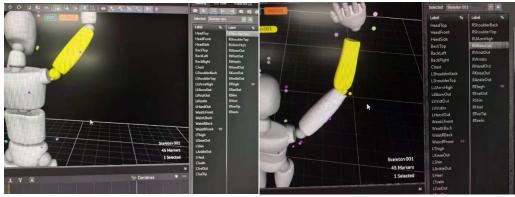
大臂张开——向上 120°

大臂前后——前后各 90°

转肘——约为 180°

以上均以录制时不穿模为最好





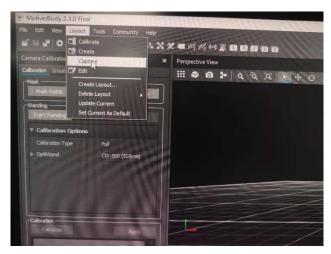
Step 3: 动作导出

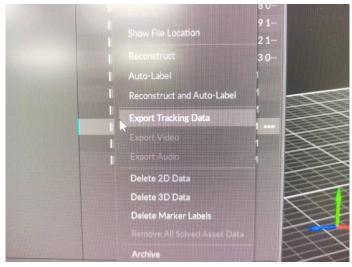
在 capture 里找到录的动作,选择录得内容,选择导出数据。

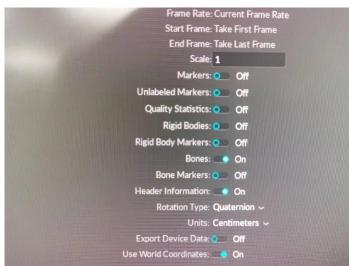
这里我为了好处理数据使用的是世界坐标系下的坐标, 旋转方法用的是四元数的数据, 单位选择的是厘米。如果其它的导出单位也可以, 之后在读文件的时候需要看一眼读的是不是这个数据。

选择导出 csv 文件,包含每个骨骼点的旋转和平移数据。之后也可以导出 fbx,便于导入 motion builder 做重定向。

导出 csv 的时候,建议按照下图的配置。一定要打开 bones,其它的要关上! 尤其是和 Rigid Body 相关的两项,生成的文件打开后会发生不明错误,数据全空。



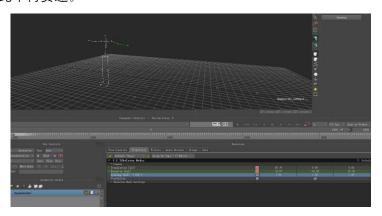




Step 4: 调整骨骼

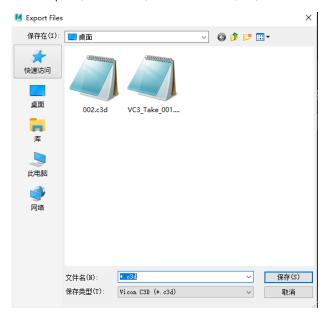
在这里有两种方法: 第一种是, 在录的时候直接通过 motive 实时发送给 motion builder, 在录的时候就做好重定向, 这种方法比较简单, 可以跳过 step4 至 step6。另一种就是录的时候没有接, 通过后期 motion builder 去手动的 retargeting 骨骼, 需要经历 step4 至 step6。

在 Motion Builder 里导入刚导出的文件,一般是 fbx 格式的。然后选中需要的骨骼。点右下角的属性窗口,在 Common 里选择 Scaling,可以调整指定骨骼的长度。Motion builder 的使用方法在此不再赘述。



Step 5 调整后的点云导出

File —> Motion File Export,将所有的骨骼数据选中,导出 Vicon c3d 文件,命名。



Step 6 安装 EZC3D

这种 c3d 文件不是很好打开,需要下载 EZC3D,下载和使用的方法参考他们的 github 网站即可。简单使用便可以读出来。

https://github.com/pyomeca/ezc3d#python-3

EZC3D



EZC3D is an easy to use reader, modifier and writer for C3D format files. It is written en C++ with proper binders for Python and MATLAB/Octave scripting langages.

C3D (http://c3d.org) is a format specifically designed to store biomechanics data. Hence many biomechanics softwares can produce C3D files in order to share data. However, there is a lack in the biomechanics community of an easy to use, free and open source library to read, modify and write them as needed when it gets to the data analysis. There was at some point the BTK project (https://github.com/Biomechanical-ToolKit/BTKCore) that was targeting this goal, but the project is now obsolete.

EZC3D addresses these issues. It offers a comprehensive and light API to read and write C3D files. The source code is written in C++ allowing to be compiled and used by higher level languages thanks to SWIG (http://www.swig.org/). Still, proper interface are written on top of the SWIG binder in order to facilitate the experience of the coders in their respective languages.

You can get the online version of the paper for EZC3D here: 10.21105/joss.02911

So, without further ado, let's begin C3Ding!

```
from ezc3d import c3d
import numpy as np

path='E:\ed.c3d'
c=c3d(path)

point_data = c['data']['points']

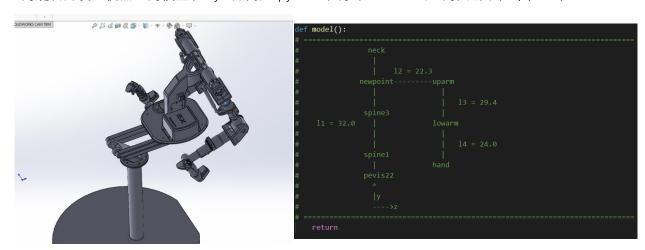
#print(c['parameters']['POINT']['USED']['value'][0]); # Print the number of points used
#print(c['parameters']['POINT'])

points_residuals = c['data']['meta_points']['residuals']
analog_data = c['data']['analogs']

print(point_data[0][0],point_data[0])
```

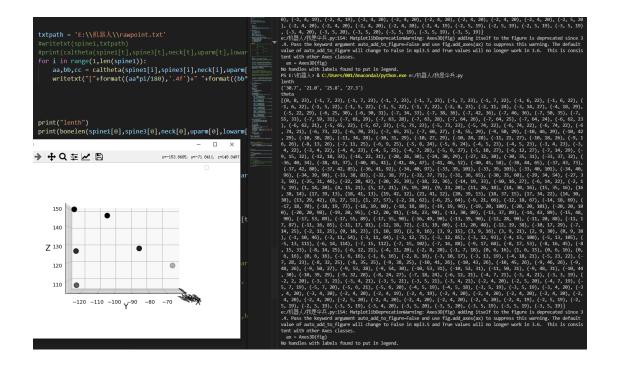
Step 7 动捕数据的计算

机器人的图纸是下图。通过"计算"程序,可以通过输入动捕的 csv 文件来计算各个电机的旋转角度。机器人的模型和 xyz 方向如 python 程序中 model 画出的图所示,单位厘米。



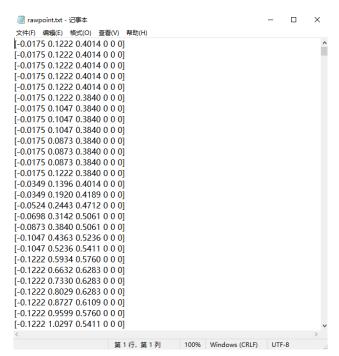
程序使用方法 (程序内容非常好看懂,整理后代码挺短的):

- 1、在主程序 main 里,更改动捕数据 csv 或 c3d 文件的位置。
- 2、在 main 里, 指定输出 txt 文件的位置。Txt 文件是输出每一帧电机的转动角度(弧度制)。最后三轴是手部位置,目前无定义。第一个控制大臂前后的角度,第二个控制大臂张开角度,第三个控制肘关节。帧率是一秒 10 帧,和电位器的帧率同步。
- 3、其它东西程序里应该写的听清楚,不难。
- 4、定义变量 t,可以看到三维在 t 帧时的每个点大概位置和坐标,可 print 出来验证对不对。
- 5、Print 出来 lenth 和电机转动角度。Lenth 可以验证臂长对不对,电机转角可验证每一帧对不对。
- 6、目前只有读取 csv 文件的版本。c3d 文件版本可以类似的把数据读进去,剩下流程都一致。



Step 8 写入 txt 文件

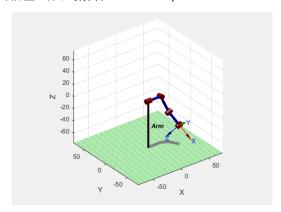
写入 txt 文件"rawpoint",是每一帧里电机的转角(弧度制),对应程序输出的数值(角度制)。



Step 9 仿真

因为 python 里画图不是很好看,所以这里选择用 matlab 来输出视频看计算结果进行 仿真。具体教程可以看我在知乎写的。

安装和调试 Matlab 工具箱 rvc-tools ——> https://zhuanlan.zhihu.com/p/374909361



matlab 程序一并上传了,只要把 txt 文件写入的矩阵,直接复制到 q 的这里赋值,直接 点运行就可以看到视频。具体视频可以参考 demo。

```
[-0.0175 0.1222 0.4014 0 0 0]
[-0.0175 0.1222 0.4014 0 0 0]
[-0.0175 0.1222 0.4014 0 0 0]
[-0.0175 0.1222 0.4014 0 0 0]
[-0.0175 0.1222 0.4014 0 0 0]
[-0.0175 0.1222 0.3840 0 0 0]
[-0.0175 0.1047 0.3840 0 0 0]
[-0.0175 0.1047 0.3840 0 0 0]
[-0.0175\ 0.1047\ 0.3840\ 0\ 0\ 0]
[-0.0175 0.0873 0.3840 0 0 0]
[-0.0175 0.0873 0.3840 0 0 0]
[-0.0175 0.0873 0.3840 0 0 0]
[-0.0175 0.1222 0.3840 0 0 0]
[-0.0349 0.1396 0.4014 0 0 0]
[-0.0349 \ 0.1920 \ 0.4189 \ 0 \ 0]
[-0.0524 0.2443 0.4712 0 0 0]
[-0.0698 0.3142 0.5061 0 0 0]
[-0.0873 0.3840 0.5061 0 0 0]
[-0.1047 0.4363 0.5236 0 0 0]
[-0.1047 0.5236 0.5411 0 0 0]
```

Step 10 整合数据、连接串口、驱动 (之后的工作, 便于端到端)

安装串口驱动程序,可以在 python 里面通过串口向机器人发送数据。这个程序目前没有,因为要根据机器人的驱动板去写。参考之前机器人头的板子,应该流程类似。之后可以写在一个程序里,实现端到端操控。