TERCER EXAMEN DE CONTROL

Marzo 29 de 2018 H Profesor Daniel Enrique González Gómez

NOMBRE: CÓDIGO:

Instrucciones: Apague sus equipos de comunicación. Mientras dure la prueba no podrá ausentarse del salón de clase ni prestar objetos. Concéntrese en la prueba y use la hoja cuadriculada para realizar las operaciones que justifiquen su respuesta. Marque tanto el cuestionario como la hoja de respuesta. Cada punto tiene igual peso en la nota final

(75%): Competencia resolutiva

(25%): Competencia comunicativa

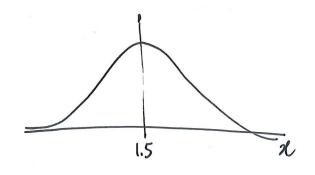
- 1. La densidad del grosor del suelo se define como la masa de sólido seco por unidad de volumen de grosor. Que sea alta implica que el suelo es compacto, es decir con pocos poros. Esta densidad es un factor importante, que influye en el desarrollo de raíces y plántulas, así como en la aireación del suelo. Sea X la densidad del grosor de la arcilla para moldeo Pima. Los estudios muestran que X tiene distribución aproximadamente normal, con $\mu=1,5~g/cm^3$ y $\sigma=0,2~g/cm^3$.
- (a.) Para una muestra aleatoria tomada de dicho material, calcule la probabilidad de que tenga un grosor menor a $0.9g/cm^3$.
- (b.) Le sorprendería que una muestra seleccionada aleatoriamente de este tipo de suelo tenga densidad mayor a 2q/cm³?
- (c.) Para que valor de grosor se posee la propiedad de tener sólo el 10% de las muestras de suelo con las densidades de grosor más altas?
- 2. La demanda de un producto A tiene distribución aproximadamente normal con una media de doscientos unidades y desviación estándar de cuarenta. La demanda de otro producto independiente B, también tiene distribución aproximadamente normal con media de quinientos unidades y desviación estándar de ochenta. Un comerciante que vende estos productos, tiene en su almacén a comienzos del mes, doscientos ochenta unidades del producto A y seiscientos sesenta unidades del producto B
- (a.) ¿Cuál es la probabilidad de que el comerciante no venda más de la cuarta parte de las unidades del producto A que tenía al comienzo del mes?
- (b.) ¿Cuántas unidades B debe vender el comerciante para que la probabilidad de vender este número o más es de 0.2?

- (c.) ¿Cuál es la probabilidad de que el comerciante venda todas las unidades de A y todas las unidades del producto B que tenía a comienzos del mes?
- 3. Uno de los productos mas vendidos de IK, fabricante de cocinas integrales, corresponde a un novedoso estilo de puertas para los gabinetes. Cada una de las puertas se construye con el ensamble de tres partes de madera P_1 , P_2 y P_3 , que son cortadas y procesadas por tres operarios en tres maquinas distintas. Un estudio realizado recientemente en estos tres procesos determinó que el ancho de cada una de las piezas se distribuye normalmente con medias: 10.4 cm, 7.2 cm y 12.2 cm. y con desviaciones estándar 0.2 cm, 0.1 cm y 0.3 cm respectivamente. Para pegar las piezás el fabricante utiliza una cinta doble faz de espesor constante 0.1 cm, la cual se puede suponer de ancho constante. Para garantizar la calidad de los gabinetes, se debe obtener un ancho en las puertas entre 29.6 cm y 30.3 cm. El producto que este por debajo de estas especificaciones debe ser desechado y no podrá ser reutilizado. Por el contrario los productos que estén por encima de las especificaciones descritas deberán ser reprocesados para luego ser medidos nuevamente.
 - Se podría afirmar que el proceso esta bajo control siempre y cuando el porcentaje de material desechado no supere el $5\,\%$ de la producción y material reprocesado solo sea del $2\,\%$..
- (a.) ¿Basados en la información anterior, es posible establecer si el proceso de fabricación de las puertas está bajo control?. En caso de poder hacerlo, realice los cálculos y determine el estado del proceso. En todos los casos, justifique su respuesta.
- (b.) Actualmente en la fabrica se producen diariamente 120 puertas y se tiene como meta realizar por lo menos 100 dentro de los estándares de producción. Si se supone que la producción mantiene sus características estables, que tan cerca o alejado se está de cumplir con este requerimiento?

X: dervidad del gracor de la arcilla

$$\chi N N (\mu_x = 1.5 g | cm^3)$$

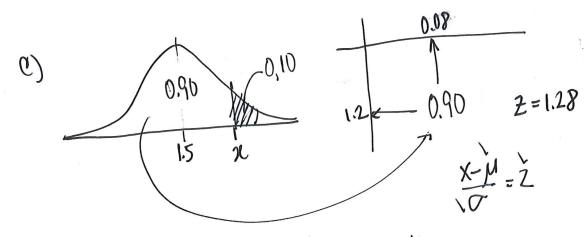
 $G_x = 0.2 g | cm^3)$



a)
$$P(X < 0.9)$$

$$P(Z < 0.9 - 1.5) =$$

6) P(X>2) = P(2>2) = 0.0062. la probabilidad de encontrar valores por encima de 2 es muy laja Pur far razo me Lorprenderla tener values pur ename de 2 g/cm3.



$$X = 20 + \mu$$

 $X = 1.28 \times 0.2 + 1.5 = 1.756 g [cm3]$

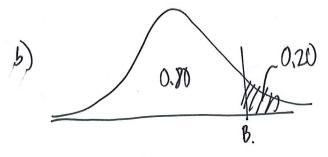
P/51

$$ANX(M=200, T_8=40)$$

 $BNN(M_8=500, T_8=80)$

1NUENTINHO N B 280 660

a)
$$P(\Lambda < 50) = P(2 < \frac{50-200}{40}) = P(2 < -3.75)$$



0.87

$$2=0.84$$

 $X=0.84\times80+500=567//$

c)
$$P(\Lambda > 280)^3 P(Z > 2) = 0.0228$$

 $P(B > 660) = P(Z > 2) = 0.0228$
 $P(\Lambda > 280; B > 660) = P(\Lambda > 280) \times P(B > 660)$
 $O_10228 \times 0.0228 = 0.000519.84$
lo cual indicu. que el poco probable que esto ocurra.

3

+X1+X2+X3-+

 $X_{1}NN(\mu_{1}^{2}10.2,\sigma_{1}^{2}=0.2)$ $X_{2}NN(\mu_{2}=7.2,\sigma_{2}^{2}=0.1)$ $X_{3}NN(\mu_{3}=12.2,\sigma_{3}^{2}=0.3)$

CINIM ANCHO CONTANTE = 0.1 CM

PRODUCTO A SED REPROCEMDO

29.6

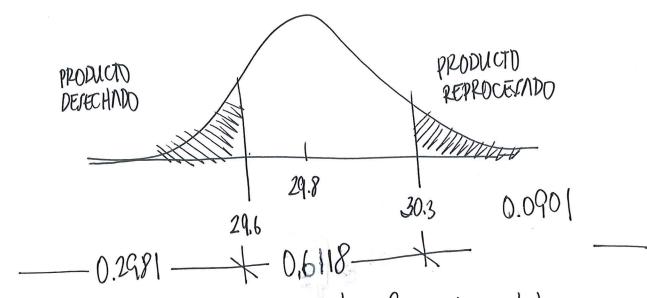
PRODUCTO DESECANDO

LESSO DE CONTROL DE PROCESO.

 $P(29.6 < T < 30.3) = P(\frac{29.6 - 29.9}{0.3742} < Z < \frac{30.3 - 29.8}{0.3742}) = P(-0.53 < 2 < 1.34)$

EGT) = E(X)+E(X)+E(X)+E(X)+0.1+0.1 = 10.2+7.2 + 12,2+0.2 = 29,8 cm F(-0.53)=0.2991 F(1.34)=0.9099

 $V(T) = 0.2^2 + 0.1^2 + 0.3^2 = 0.14$ TNN(M=29.8) (T=0.14)

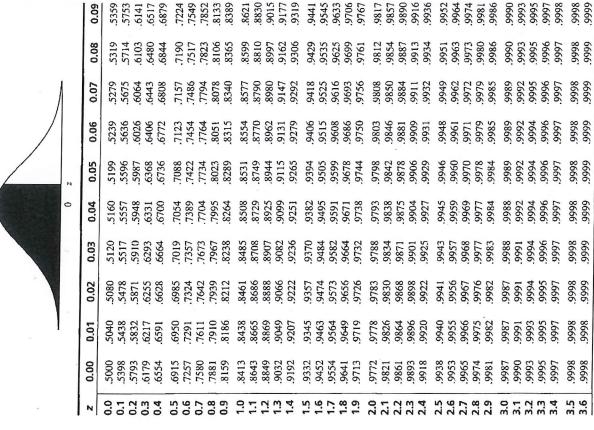


- a) H No el proceso se encuentra fiera de control de bido a que se debe reprocessar más de 22 y se deseda unido más del 52 (29.812)
 - 5) 120 x 0.6117 = 74 puerta)

 El Jutema esta my lejos de lograr su objetivo

 Le recomienda realizar ajustes al proceso.

2
Ċi
ac
2
ξ
0
ت
ď
÷.
=
5
acum
ac
ā
orm
ō
_
ο'n
Ġ.
ibuc
Έ
<u>:</u>
_
5
~



.0001 .0002 .0003 .0004 .0005 .0008 .0001 .0015 .0028 .0089 .0192 .0192 .0192 .0192 .0192 .0192 .0192

0001 0003 0006 0006 0006 0012 0012 0016 0023

0002 0003 0003 0005

0009 0013 0018 0025 0034

0010 0013 0019 0026 0035

0.0001 0.0002 0.0003 0.0004 0.0001 0.0015 0.

0.0001 0.0003 0.0004 0.0009 0.0001 0.0012 0.

00044 00059 00078 0102 0132

0045 0060 0080 0104 0136

.0062 .0082 .0107 .0139

0.0041 0.0055 0.0073 0.0096 0.0125 0.0162 0.0207 0.0207 0.0209 0.0409 0.0505 0.

0217 0217 0274 0344 0427 0526 0643 00778

.0174 .0222 .0281 .0351 .0436

.0228 .0287 .0359 .0446

.0537 .0655 .0793 .0951

0548 0668 0808 0968 1151

2483 2810 3156 3520 3897

2643 2981 3336 3707 4090

2676 3015 3372 3745 4129

1210 1423 1660 1922 2206

1251 1469 1711 1977 2266

1314 1539 1788 2061 2358

1335 1562 1814 2090 2389

1357 1587 1841 2119 2420