```
01%LBL"TCO"
02 X<=Y?
                   Test pour choisir le
03 GTO 00
04 1 E3
                    sens de la recopie
05 X<>Y
Ø6 *
97
    LASTX
Ø8 +
09%LBL
         10
10 RCL
         IND
              Υ
                    Transfert de bas en haut.
11 STO
         IND
              Y
12 CLX
13 1
14 +
15 ISG
         Υ
    GTO:
16
         10
17%LBL
         11
18 INT
19 ST-L
                   sous-programme d'invesion
20 1
     E3
                    du code de contrôle :
21 ST/Y
                    ddd.fff+fff.(ddd-1)
22 ST*L
23 X<> L
24
   +
25
    RTN
26%LBL 00
27 X<>Y
28
    XEQ 11
29 ENTER1
30 XEQ"TNB"
                    Transfert de haut en bas.
31 ST-Z
32 RDN
33 X<>Y
34 1 E-3
35
    X < Y
36
    *
37
    LASTX
38
    +
         12
39%LBL
40 RCL
         IND
   STO
41
         IND
              Y
   CLX
42
43
    1
44
    _
45 DSE
   GTO 12
46
47 1
48
   +
49 .END.
```