

ARLANTEO

Conservatorio

via Conservatorio, 12 - Milano

Orario di apertura:

30 minuti prima dell'orario di inizio spettacolo

Trasporti: MM1 S. Babila - Tram 9, 12, 23, 27 - Bus 54, 73, 84, 94 - Servizio Bar
In caso di pioggia le proiezioni e i concerti si terranno nella Sala Puccini

In collaborazione con



SABATO 16 LUGLIO
Concerto: **L'AVVENTURA E LA DANZA DELL'OCCHIO SINISTRO** ORE 21.00

VALLANZASCA
Gli angeli del male ORE 22.00
di M. Placido con K. Rossi Stuart, F. Timi - Italia - 125'

DOMENICA 17 LUGLIO
Concerto: **VIDEO ART** ORE 21.00
THE SOCIAL NETWORK ORE 22.00
di D. Fincher con J. Eisenberg, A. Garfield - USA - 120'

LUNEDÌ 18 LUGLIO
Concerto: **CALMA SIGNORI MIEI!** ORE 21.00
NESSUNO MI PUÒ GIUDICARE ORE 22.00
di M. Bruno con P. Cortellesi, R. Bova - Italia - 95'

MARTEDÌ 19 LUGLIO
Concerto: **RANDOM OR NOT RANDOM** ORE 21.00
LONDON BOULEVARD ORE 22.00
di W. Monahan con K. Knightley, C. Farrell - GB - 103'

MERCOLEDÌ 20 LUGLIO
Concerto: **CANTO E INCANTO** ORE 21.00
THE TOWN ORE 22.00
di e con B. Affleck, R. Hall - USA - 125'

GIOVEDÌ 21 LUGLIO
Concerto: **AZIONI REALI E VIRTUALI** ORE 21.00
THE NEXT THREE DAYS ORE 22.00
di P. Haggis con R. Crowe, E. Banks - USA - 112'

VENERDÌ 22 LUGLIO
Concerto: **I MILLE** ORE 21.00
NIENTE PAURA Come eravamo, come siamo e le canzoni di Ligabue ORE 22.00
di P. Gay con L. Ligabue, C. Verdone - Italia - 88'

SABATO 23 LUGLIO
Concerto: **ARCO E DRAMMA** ORE 21.00
LA DONNA CHE CANTA ORE 22.00
di D. Villeneuve con L. Azabal, R. Girard - Canada - 130'

DOMENICA 24 LUGLIO
Concerto: **PARADE DES SOLISTES** ORE 21.00
BORIS II film ORE 22.00
di G. Ciarrapico, M. Torre, L. Vendruscolo con C. Crescentini, F. Pannofino - Italia - 108'

LUNEDÌ 25 LUGLIO
Concerto: **100 ANNI DI SIMC** ORE 21.00
SORELLE MAI ORE 22.00
di M. Bellocchio con E. Bellocchio, D. Finocchiaro - Italia - 110'

MARTEDÌ 26 LUGLIO
Concerto: **CHIMERE** ORE 21.00
L'ILLUSIONISTA ORE 22.00
di S. Chomet - Animazione - Francia - 80'

MERCOLEDÌ 27 LUGLIO
Concerto: **EPOS E FANTASIA** ORE 21.00
PIRATI DEI CARAIBI
Oltre i confini del mare ORE 22.00
di R. Marshall con J. Depp, P. Cruz - USA - 141'

GIOVEDÌ 28 LUGLIO
Concerto: **CLASSICI E NOVITÀ** ORE 21.00
TUTTI PER UNO ORE 22.00
di R. Goupil con V. Bruni Tedeschi, L. Doudaeva - Francia - 90'



VENERDÌ 29 LUGLIO
Concerto: **COLORI E VARIABILI** ORE 21.00
AMERICAN LIFE ORE 22.00
di S. Mendes con J. Krasinski, M. Rudolph - USA - 98'

SABATO 30 LUGLIO
Concerto: **AVANTI NEL PASSATO** ORE 21.00
IMMATURI ORE 22.00
di P. Genovese con A. Angiolini, R. Bova - Italia - 108'

DOMENICA 31 LUGLIO
Concerto: **LA MUSICA NEL FILM** ORE 21.00
IL GRINTA ORE 22.00
di E. e J. Coen con J. Bridges, M. Damon - USA - 110'



LUNEDÌ 1 AGOSTO ORE 21.30
IL TRUFFACUORI
di P. Chaumeil con R. Duris, V. Paradis - Francia - 105'

MARTEDÌ 2 AGOSTO ORE 21.30
QUALUNQUEMENTE
di G. Manfredonia con A. Albanese, S. Rubini - Italia - 96'

MERCOLEDÌ 3 AGOSTO ORE 21.30
THE TOURIST
di F. H. von Donnersmarck con J. Depp, A. Jolie - USA - 105'



GIOVEDÌ 4 AGOSTO ORE 21.30
IL GIOIELLINO
di A. Molaioli con T. Servillo, R. Girone - Italia - 110'

VENERDÌ 5 AGOSTO ORE 21.30
LA DONNA DELLA MIA VITA
di L. Lucini con L. Argentero, S. Sandrelli - Italia - 96'

SABATO 6 AGOSTO ORE 21.30
WALL STREET II denaro non dorme mai
di O. Stone con M. Douglas, S. LaBeouf - USA - 133'

DOMENICA 7 AGOSTO ORE 21.30
LA VITA FACILE
di L. Pellegrini con P. Favino, S. Accorsi - Italia - 102'

LUNEDÌ 8 AGOSTO ORE 21.30
THE FIGHTER
di D. O. Russell con M. Wahlberg, C. Bale - USA - 115'

MARTEDÌ 9 AGOSTO ORE 21.30
CORPO CELESTE
di A. Rohrwacher con S. Cantalupo, A. Caprioli - Italia - 98'

MERCOLEDÌ 10 AGOSTO ORE 21.30
LAST NIGHT
di M. Tadjedin con K. Knightley, S. Worthington - USA - 92'

GIOVEDÌ 11 AGOSTO ORE 21.30
UNA VITA TRANQUILLA
di C. Cupellini con T. Servillo, M. D'Amore - Italia - 105'

VENERDÌ 12 AGOSTO ORE 21.30
VENTO DI PRIMAVERA
di R. Bosch con J. Reno, M. Laurent - Francia - 115'

SABATO 13 AGOSTO ORE 21.30
BURLESQUE
di S. Antin con K. Bell, C. Gigandet - Australia - 116'

DOMENICA 14 AGOSTO ORE 21.30
SENZA ARTE NÉ PARTE
di G. Albanese con V. Salemme, G. Battiston - Italia - 90'

LUNEDÌ 15 AGOSTO ORE 21.30
SOURCE CODE
di D. Jones con J. Gyllenhaal, V. Farmiga - USA - 93'

MARTEDÌ 16 AGOSTO ORE 21.30
AMORE & ALTRI RIMEDI
di E. Zwick con J. Gyllenhaal, A. Hathaway - USA - 113'

MERCOLEDÌ 17 AGOSTO ORE 21.30
URLO
di R. Epstein, J. Friedman con J. Franco - USA - 90'

GIOVEDÌ 18 AGOSTO ORE 21.30
THE CONSPIRATOR
di R. Redford con J. McAvoy, R. W. Penn - USA - 122'

VENERDÌ 19 AGOSTO ORE 21.30
IL RESPONSABILE DELLE RISORSE UMANE
di E. Riklis con M. Ivanir, G. Alfi - Israele - 103'

SABATO 20 AGOSTO ORE 21.30
CHE BELLA GIORNATA
di G. Nunziante con C. Zalone, R. Papaleo - Italia - 97'

DOMENICA 21 AGOSTO ORE 21.30
LADRI DI CADAVERI Burke & Hare
di J. Landis con S. Pegg, A. Serkis - GB - 91'

LUNEDÌ 22 AGOSTO ORE 21.30
LA PASSIONE
di C. Mazzacurati con S. Orlando, G. Battiston - Italia - 105'

MARTEDÌ 23 AGOSTO ORE 21.30
WE WANT SEX
di N. Cole con S. Hawkins, B. Hoskins - GB - 113'

MERCOLEDÌ 24 AGOSTO ORE 21.30
HABEMUS PAPAM
di e con N. Moretti, M. Piccoli - Italia - 104'

GIOVEDÌ 25 AGOSTO
Concerto: **IMPEGNO E INCOSCENZA** ORE 20.30
GIANNI E LE DONNE ORE 21.30
di e con G. Di Gregorio, V. Bendoni - Italia - 90'

VENERDÌ 26 AGOSTO
Concerto: **RELAZIONI E CONTRASTI** ORE 20.30
QUELLA SERA DORATA ORE 21.30
di J. Ivory con A. Hopkins, L. Linney - GB - 118'

SABATO 27 AGOSTO
Concerto: **6 + 6** ORE 20.30
LE DONNE DEL 6° PIANO ORE 21.30
di P. Le Guay con F. Luchini, S. Kiberlain - Francia - 106'

DOMENICA 28 AGOSTO
Concerto: **L'ESTASI E LA DINAMICA** ORE 20.30
LA SOLITUDINE DEI NUMERI PRIMI ORE 21.30
di S. Costanzo con A. Rohrwacher, L. Marinelli - Italia - 118'

LUNEDÌ 29 AGOSTO
Concerto: **NON C'È DUE SENZA TRE...** ORE 20.30
I RAGAZZI STANNO BENE ORE 21.30
di L. Cholodenko con A. Bening, J. Moore - USA - 104'

MARTEDÌ 30 AGOSTO
Concerto: **BARRIE E BARNEY** ORE 20.30
LA VERSIONE DI BARNEY ORE 21.30
di R. J. Lewis con P. Giamatti, D. Hoffman - Canada - 132'

MERCOLEDÌ 31 AGOSTO
Concerto: **OPPOSTI PARALLELI** ORE 20.30
SOMEWHERE ORE 21.30
di S. Coppola con S. Dorff, E. Fanning - USA - 98'



GIOVEDÌ 1 SETTEMBRE
Concerto: **LEGAMI SPIRITUALI** ORE 20.30
HEREAFTER ORE 21.30
di C. Eastwood con M. Damon, C. De France - USA - 129'

VENERDÌ 2 SETTEMBRE
Concerto: **FRANCE** ORE 20.30
POTICHE La bella statua ORE 21.30
di F. Ozon con C. Deneuve, G. Depardieu - Francia - 103'

SABATO 3 SETTEMBRE
Concerto: **JAZZ...JAZZ!!! E IRONIA** ORE 20.30
BENVENUTI AL SUD ORE 21.30
di L. Miniero con C. Bisio, A. Finocchiaro - Italia - 102'

DOMENICA 4 SETTEMBRE
Concerto: **NOI CREDEVAMO... E CREDIAMO ANCORA** ORE 20.00
NOI CREDEVAMO ORE 21.00
di M. Martone con L. Lo Cascio, T. Servillo - Italia - 170'

LUNEDÌ 5 SETTEMBRE
Concerto: **LISZT ANCORA E SEMPRE** ORE 20.30
THE TREE OF LIFE ORE 21.30
di T. Malick con B. Pitt, S. Penn - GB - 138'



VENERDÌ 1 LUGLIO
Concerto: **GENIO E MISTICISMO** ORE 21.00
UOMINI DI DIO ORE 22.00
di X. Beauvois con L. Wilson, M. Lonsdale - Francia - 120'

SABATO 2 LUGLIO
Concerto: **UN'ALTRA MUSICA** ORE 21.00
BIUTIFUL ORE 22.00
di A. G. Inarritu con J. Bardem, M. Álvarez - USA - 138'

DOMENICA 3 LUGLIO
Concerto: **IRONIA DEL DESTINO** ORE 21.00
IL CIGNO NERO ORE 22.00
di D. Aronofsky con N. Portman, V. Cassel - USA - 110'

LUNEDÌ 4 LUGLIO
Concerto: **PERCORSI DIVERSI** ORE 21.00
IL RAGAZZO CON LA BICICLETTA ORE 22.00
di J.P. e L. Dardenne con J. Renier, C. De France - Belgio, Francia - 87'

MARTEDÌ 5 LUGLIO
Concerto: **JAZZ FOREVER** ORE 21.00
ANOTHER YEAR ORE 22.00
di M. Leigh con J. Broadbent, L. Manville - GB - 129'

MERCOLEDÌ 6 LUGLIO
Concerto: **L'ECCEZIONE E LA REGOLA** ORE 21.00
LA FINE È IL MIO INIZIO ORE 22.00
di J. Baier con B. Ganz, E. Germano - Germania - 98'

GIOVEDÌ 7 LUGLIO
Concerto: **SIMBOLO, ESPRESSIONE, CORAGGIO** ORE 21.00
IL DISCORSO DEL RE ORE 22.00
di T. Hooper con C. Firth, G. Rush - GB - 111'

VENERDÌ 8 LUGLIO
Concerto: **POETICHE COMUNICANTI** ORE 21.00
POETRY ORE 22.00
di L. Chang-dong con Y. Junghee, L. David - Corea del Sud - 135'



SABATO 9 LUGLIO
Concerto: **OSSIMORI COINCIDENTI** ORE 21.00
INCEPTION ORE 22.00
di C. Nolan con L. Di Caprio, M. Cotillard - USA - 142'

DOMENICA 10 LUGLIO
Concerto: **I FIORI DI FRANZ E LA NOSTALGIA** ORE 21.00
NON LASCIARMI ORE 22.00
di M. Romanek con C. Mulligan, K. Knightley - USA - 103'

LUNEDÌ 11 LUGLIO
Concerto: **OMAGGI E SENTIMENTI** ORE 21.00
INCONTRERAI L'UOMO DEI TUOI SOGNI ORE 22.00
di W. Allen con A. Banderas, A. Hopkins - USA - 98'

MARTEDÌ 12 LUGLIO
Concerto: **RISONANZE SOLITARIE** ORE 21.00
UN GELIDO INVERNO ORE 22.00
di D. Granik con J. Lawrence, J. Hawkes - USA - 100'

MERCOLEDÌ 13 LUGLIO
Concerto: **EQUILIBRIO ASIMMETRICO** ORE 21.00
LA BELLEZZA DEL SOMARO ORE 22.00
di e con S. Castellitto, L. Morante - Italia - 107'

GIOVEDÌ 14 LUGLIO
Concerto: **VIRTUOSI** ORE 21.00
PRECIOUS ORE 22.00
di L. Daniels con Mo'Nique, M. Carey - USA - 109'

VENERDÌ 15 LUGLIO
Concerto: **IL CANTICO DELLA SPERANZA** ORE 21.00
IN UN MONDO MIGLIORE ORE 22.00
di S. Bier con M. Persbrandt, T. Dyrholm - Danimarca, Svezia - 113'