

# ARLANTEO

## Conservatorio

via Conservatorio, 12 - Milano

Trasporti: MM1 S. Babila - Tram 9, 12, 23, 27 - Bus 54, 73, 84, 94 - Servizio Bar  
In caso di pioggia le proiezioni e i concerti si terranno nella Sala Puccini



### DOMENICA 1 LUGLIO

**Concerto: INCIPIT** ORE 21.00  
**MAGNIFICA PRESENZA** ORE 22.00  
di F. Ozpetek con E. Germano, M. Buy - Italia - 113'

### LUNEDÌ 2 LUGLIO

**Concerto: MITO E MISTERO** ORE 21.00  
**SHERLOCK HOLMES**  
**GIOCO DI OMBRE** ORE 22.00  
di G. Ritchie, con R. Downey Jr., J. Law - USA - 129'

### MARTEDÌ 3 LUGLIO

**Concerto: IL GRANDE KANTOR** ORE 21.00  
**A SIMPLE LIFE** ORE 22.00  
di A. Hui con A. Lau, A. Wong - Cina, Hong Kong - 119'

### MERCOLEDÌ 4 LUGLIO

**Concerto: MOVIMENTI INQUIETI** ORE 21.00  
**PINA** ORE 22.00  
di W. Wenders con P. Bausch, R. Advento - Germania - 106'

### GIOVEDÌ 5 LUGLIO

**Concerto: INSIEMI DIVERSI** ORE 20.30  
**PARADISO AMARO** ORE 22.00  
di A. Payne con G. Clooney, S. Woodley - USA - 115'

### VENERDÌ 6 LUGLIO

**Concerto: SOGNI** ORE 21.00  
**MIDNIGHT IN PARIS** ORE 22.00  
di W. Allen con M. Cotillard, O. Wilson - USA - 94'



### SABATO 7 LUGLIO

**Concerto: SOTTO LE STELLE**  
**DEL JAZZ** ORE 21.00  
**DARK SHADOWS** ORE 22.00  
di T. Burton con J. Deep, E. Green - USA - 113'

### DOMENICA 8 LUGLIO

**Concerto: TORMENTI E DUBBI** ORE 21.00  
**MELANCHOLIA** ORE 22.00  
di L. Von Trier con K. Dunst, C. Gainsbourg  
Danimarca - 136'

### LUNEDÌ 9 LUGLIO

**Concerto: STORIE INCROCIATE** ORE 21.00  
**HUGO CABRET** ORE 22.00  
di M. Scorsese con B. Kingsley, A. Butterfield - USA - 125'

### MARTEDÌ 10 LUGLIO

**Concerto: JOHN INFINITO** ORE 21.00  
**TO ROME WITH LOVE** ORE 22.00  
di W. Allen con P. Cruz, R. Benigni - USA - 111'

### MERCOLEDÌ 11 LUGLIO

**Concerto: SORPRESE**  
**E CONTRASTI** ORE 21.00  
**QUASI AMICI** ORE 22.00  
di O. Nakache con F. Cluzet, O. Sy - Francia - 112'

### GIOVEDÌ 12 LUGLIO

**Concerto: 3+3 - CANZONI D'AMORE** ORE 21.00  
**A DANGEROUS METHOD** ORE 22.00  
di D. Cronenberg con M. Fassbender, V. Mortensen  
GB - 99'

### VENERDÌ 13 LUGLIO

**Concerto: TOCCO LEGGERO**  
**E DECISO** ORE 21.00  
**17 RAGAZZE** ORE 22.00  
di D. Coulin, M. Coulin con R. Duran, L. Grinberg  
Francia - 90'

### SABATO 14 LUGLIO

**Concerto: COMPOSITRICI**  
**A CONFRONTO** ORE 21.00  
**HYSTERIA** ORE 22.00  
di T. Wexler con M. Gyllenhaal, H. Dancy - GB - 100'

### DOMENICA 15 LUGLIO

**Concerto: DENSITY** ORE 21.00  
**IL MIO MIGLIORE INCUBO** ORE 22.00  
di A. Fontaine con I. Huppert, B. Poelvoorde - Francia - 99'

In collaborazione con



### MARTEDÌ 17 LUGLIO

**Concerto: ARKAIM** ORE 21.00  
**LA TALPA** ORE 22.00  
di T. Alfredson con G. Oldman, C. Firth - GB - 127'

### MERCOLEDÌ 18 LUGLIO

**Concerto: VARIAZIONI** ORE 21.00  
**THIS MUST BE THE PLACE** ORE 22.00  
di P. Sorrentino con S. Penn, J. Hirsch - Italia, Francia - 120'

### GIOVEDÌ 19 LUGLIO

**Concerto: PERSONALITÀ** ORE 21.00  
**J. EDGAR** ORE 22.00  
di C. Eastwood con L. Di Caprio, E. Westwick - USA - 137'

### VENERDÌ 20 LUGLIO

**Concerto: LA FORZA DELLE RADICI** ORE 21.00  
**ALMANYA - LA MIA FAMIGLIA**  
**VA IN VACANZA** ORE 22.00  
di Y. Samdereli con V. Erincin, F. Ogun Yardim  
Germania - 101'

### SABATO 21 LUGLIO

**Concerto: DIVERSI E SCONOSCIUTI** ORE 21.00  
**ANONYMOUS** ORE 22.00  
di R. Emmerich con E. Hogg, V. Redgrave - GB - 130'

### DOMENICA 22 LUGLIO

**Concerto: REDITUS** ORE 21.00  
**VIAGGIO IN PARADISO** ORE 22.00  
di A. Grunberg con M. Gibson, P. Stormare - USA - 95'

### LUNEDÌ 23 LUGLIO

**Concerto: SACRO E PROFANO** ORE 21.00  
**COSA PIOVE DAL CIELO?** ORE 22.00  
di S. Borensztein con R. Darin, I. Huang - Argentina - 93'

### MARTEDÌ 24 LUGLIO

**Concerto: LA FINE DEL TEMPO** ORE 21.00  
**FAUST** ORE 22.00  
di A. Sokurov con J. Zeiler, A. Adasinsky - Russia - 134'

### MERCOLEDÌ 25 LUGLIO

**Concerto: DISCANTO** ORE 21.00  
**7 DAYS IN HAVANA** ORE 22.00  
di registi vari - Spagna, Francia - 129'

### GIOVEDÌ 26 LUGLIO

**Concerto: SCHERZANDO**  
**MA NON TROPPO** ORE 21.00  
**SCIALLA! (STAI SERENO)** ORE 22.00  
di F. Bruni con F. Scicchitano, F. Bentivoglio - Italia - 95'

### VENERDÌ 27 LUGLIO

**Concerto: RISONANZE** ORE 21.00  
**IO SONO LÌ** ORE 22.00  
di A. Segre con Z. Tao, M. Paolini - Italia, Francia - 96'



### SABATO 28 LUGLIO

**Concerto: WORLD MUSIC** ORE 21.00  
**DRIVE** ORE 22.00  
di N. Winding Refn con R. Gosling, C. Mulligan - USA - 104'

### DOMENICA 29 LUGLIO

**Concerto: TRASCENDENZA**  
**E DRAMMA** ORE 21.00  
**LE IDI DI MARZO** ORE 22.00  
di G. Clooney con G. Clooney, C. Mulligan - USA - 102'

### LUNEDÌ 30 LUGLIO

**Concerto: IL POETA**  
**E L'INQUIETO** ORE 21.00  
**SHAME** ORE 22.00  
di S. McQueen con M. Fassbender, C. Mulligan - GB - 101'

### MARTEDÌ 31 LUGLIO

**Concerto: I TESTI**



### MERCOLEDÌ 1 AGOSTO

**TRE UOMINI E UNA PECORA** ORE 21.30  
di S. Elliot con R. Wilson, X. Samuel - GB - 97'

### GIOVEDÌ 2 AGOSTO

**A.C.A.B.**  
**ALL COPS ARE BASTARDS** ORE 21.30  
di S. Sollima con P. Favino, F. Nigro - Italia - 90'

### VENERDÌ 3 AGOSTO

**ALBERT NOBBS** ORE 21.30  
di R. Garcia con G. Close, J. Rhys-Meyers  
GB, Irlanda - 113'

### SABATO 4 AGOSTO

**W.E. - EDWARD E WALLIS** ORE 21.30  
di Madonna con A. Cornish, J. D'Arcy - GB - 119'

### DOMENICA 5 AGOSTO

**IL PRIMO UOMO** ORE 21.30  
di G. Amelio con J. Gamblin, M. Sansa  
Italia, Francia - 106'

### LUNEDÌ 6 AGOSTO

**È NATA UNA STAR?** ORE 21.30  
di L. Pellegrini con L. Lizzitzetto, R. Papaleo - Italia - 90'

### MARTEDÌ 7 AGOSTO

**MARGIN CALL** ORE 21.30  
di J.C. Chandor con K. Spacey, P. Bettany - USA - 109'

### MERCOLEDÌ 8 AGOSTO

**LA PELLE CHE ABITO** ORE 21.30  
di P. Almodovar con A. Banderas, E. Anaya  
Spagna - 120'

### GIOVEDÌ 9 AGOSTO

**SUPER 8** ORE 21.30  
di J.J. Abrams con K. Chandler, E. Fanning  
USA - 111'

### VENERDÌ 10 AGOSTO

**LA PEGGIORE SETTIMANA**  
**DELLA MIA VITA** ORE 21.30  
di A. Genovesi con F. De Luigi, C. Capotondi - Italia - 92'

### SABATO 11 AGOSTO

**MILLENNIUM - UOMINI CHE ODIANO**  
**LE DONNE** ORE 21.30  
di D. Fincher con D. Craig, R. Mara - USA - 158'

### DOMENICA 12 AGOSTO

**BIANCANEVE** ORE 21.30  
di T. Singh con J. Roberts, L. Collins - USA - 105'

### LUNEDÌ 13 AGOSTO

**ANCHE SE È AMORE NON SI VEDE** ORE 21.30  
di S. Ficarra, V. Picone con S. Ficarra, V. Picone - Italia - 94'

### MARTEDÌ 14 AGOSTO

**LOVE & SECRETS** ORE 21.30  
di A. Jarecki con R. Gosling, K. Dunst - USA - 115'

### MERCOLEDÌ 15 AGOSTO

**MISSION IMPOSSIBLE**  
**PROTOCOLLO FANTASMA** ORE 21.30  
di B. Bird con T. Cruise, J. Renner - USA - 132'

### GIOVEDÌ 16 AGOSTO

**IL GIORNO IN PIÙ** ORE 21.30  
di M. Venier con F. Volo, I. Ragonese - Italia - 111'

### VENERDÌ 17 AGOSTO

**CARNAGE** ORE 21.30  
di R. Polanski con K. Winslet, J. Foster - Francia - 79'

### SABATO 18 AGOSTO

**SAFE HOUSE** ORE 21.30  
di D. Espinosa con R. Reynolds, D. Washington - USA - 115'

### DOMENICA 19 AGOSTO

**BAR SPORT** ORE 21.30  
di M. Martelli con C. Bisio, G. Battiston - Italia - 93'

### LUNEDÌ 20 AGOSTO

**ONE DAY** ORE 21.30  
di L. Scherfig con A. Hathaway, J. Sturgess - USA - 107'

### MARTEDÌ 21 AGOSTO

**POSTI IN PIEDI IN PARADISO** ORE 21.30  
di C. Verdone con C. Verdone, P. Favino - Italia - 119'

### MERCOLEDÌ 22 AGOSTO

**UNA SEPARAZIONE** ORE 21.30  
di A. Farhadi con L. Hatami, B. Moayed - Iran - 102'

### VENERDÌ 24 AGOSTO

**Concerto: CARO FRANZ** ORE 20.30  
**SISTER** ORE 21.30  
di U. Meier con L. Seydoux, G. Anderson - Svizzera - 97'



### SABATO 25 AGOSTO

**Concerto: ...E LASCIATEMI**  
**DIVERTIRE!** ORE 20.30  
**PICCOLE BUGIE TRA AMICI** ORE 21.30  
di G. Canet con M. Cotillard, J. Dujardin - Francia - 135'

### DOMENICA 26 AGOSTO

**Concerto: ...JEMETSÁLA VOILE...** ORE 20.30  
**CILIEGINE** ORE 21.30  
di L. Morante con L. Morante, P. Elbé - Francia, Italia - 85'

### LUNEDÌ 27 AGOSTO

**Concerto: VOLONTÀ E DESTINO** ORE 20.30  
**POLLO ALLE PRUGNE** ORE 21.30  
di V. Paronnaud, M. Satrapi con I. Rossellini - Francia - 93'

### MARTEDÌ 28 AGOSTO

**Concerto: CLASSICI ATTUALI** ORE 20.30  
**CESARE DEVE MORIRE** ORE 21.30  
di V. e P. Taviani con C. Rega, S. Striano - Italia - 76'

### MERCOLEDÌ 29 AGOSTO

**Concerto: SESSO DEBOLE?** ORE 20.30  
**IL CUORE GRANDE DELLE RAGAZZE** ORE 21.30  
di P. Avati con C. Cremonini, E. Ramazzotti - Italia - 85'

### GIOVEDÌ 30 AGOSTO

**Concerto: 20/21 PIANOFORTI** ORE 20.15  
**THE ARTIST** ORE 21.30  
di M. Hazanavicius con J. Dujardin, B. Bejo - Francia - 100'

### VENERDÌ 31 AGOSTO

**Concerto: PARALLELI** ORE 20.30  
**COSMOPOLIS** ORE 21.30  
di D. Cronenberg con R. Pattinson, J. Binoche  
Canada - 105'



### SABATO 1 SETTEMBRE

**Concerto: MALTA MON AMOUR** ORE 20.30  
**TERRAFERMA** ORE 21.30  
di E. Crialesi con F. Pucillo, D. Finocchiaro - Italia - 88'

### DOMENICA 2 SETTEMBRE

**Concerto: IMPEGNO E LIBERTÀ** ORE 20.30  
**DIAZ** ORE 21.30  
di D. Vicari con E. Germano, C. Santamaria - Italia - 127'

### LUNEDÌ 3 SETTEMBRE

**Concerto: VARIAZIONI VARIABILI** ORE 20.30  
**MARIGOLD HOTEL** ORE 21.30  
di J. Madden con J. Dench, T. Wilkinson - USA - 123'

### MARTEDÌ 4 SETTEMBRE

**Concerto: MUSICA, POESIA.....** ORE 20.30  
**TOMBOY** ORE 21.30  
di C. Sciamma con Z. Heran, M. Levana - Francia - 82'

### MERCOLEDÌ 5 SETTEMBRE

**Concerto: FANTASMI**  
**DELLA GIOVINEZZA** ORE 20.30  
**LA KRYPTONITE NELLA BORSA** ORE 21.30  
di I. Cotroneo con V. Golino, L. Zingaretti - Italia - 105'

### GIOVEDÌ 6 SETTEMBRE

**Concerto: 1A77 - 1A77 - 1A77**