

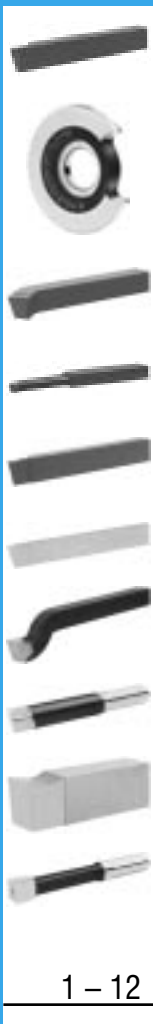


Arnese s.r.o.

Internátna 57

974 04 Banská Bystrica

1 2 3 4 5 6 7 8



1 – 12



13 – 15



16 – 26



27 – 33



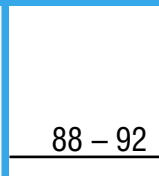
34 – 43



44 – 52

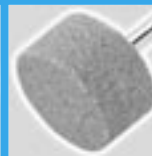


53 – 87



88 – 92

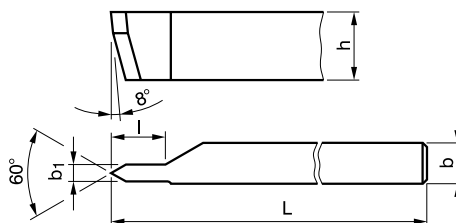
Druhé vydání / Second edition



Soustružnické nože z rychlořezných ocelí HSS Turning Tools

h mm	b mm	l mm	b ₁ mm	L mm	Code 223312	Code 223313
16	10	14	4	110	16×10×110	16×10×110
20	12	16	5	125	20×12×125	20×12×125
25	16	20	6	140	25×16×140	25×16×140
32	20	25	8	170	32×20×170	32×20×170

Poznámka / Note: 223312 – pravé provedení / right-hand execution
223313 – levé provedení / left-hand execution



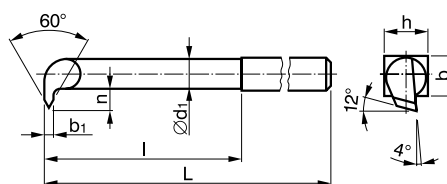
**NA VNĚJŠÍ ZÁVITY
THREADING TOOL**

223312, 223313



h mm	b mm	Ød ₁ mm	l mm	n mm	b ₁ mm	L mm	Code 223316
10	10	8	40	6	4	100	10×10×100
12	12	10	50	8	5	125	12×12×125
16	16	14	63	10	6	140	16×16×140
20	20	18	80	12	8	160	20×20×160
25	25	22	100	16	10	200	25×25×200
32	32	30	125	18	12	250	32×32×250

Poznámka / Note: na metrické závit / for metric threads



**NA VNITŘNÍ ZÁVITY
INSIDE THREADING TOOL**

223316



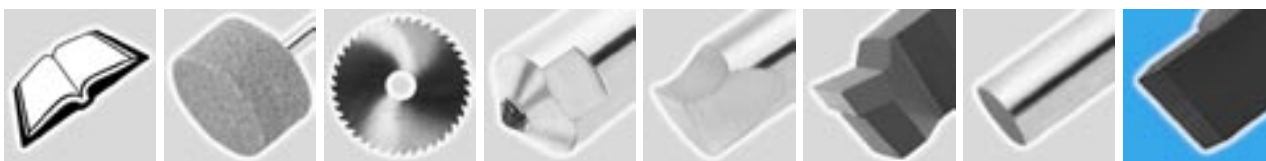
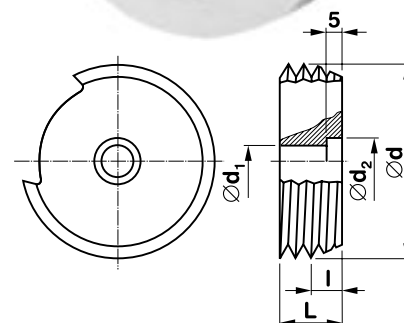
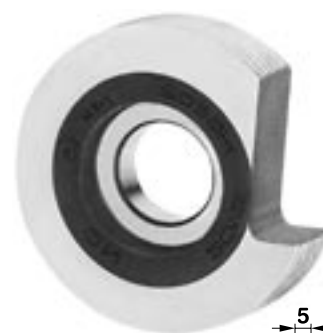
s mm	L h16 mm	Ød H7 mm	Ød ₁ H7 mm	Ød ₂ H12 mm	l mm	kg	Code 223335
0,75	10	63	20	30	3	0,30	M63×0,75
0,8	10	63	20	30	3	0,30	M63×0,8
0,9	10	63	20	30	5	0,30	M63×0,9
1,0	10	63	20	30	5	0,30	M63×1
1,25	10	63	20	30	6	0,34	M63×1,25
1,5	12	63	20	30	7	0,34	M63×1,5
1,75	14	63	20	30	8	0,34	M63×1,75
2,0	15	63	20	30	9	0,34	M63×2
2,5	17	63	20	30	10	0,54	M63×2,5
3,0	18	63	20	30	10	0,54	M63×3
3,5	19	63	20	30	10	0,54	M63×3,5
4,0	20	63	20	30	10	0,54	M63×4
4,5	21	63	20	30	11	0,54	M63×4,5
5,0	23	63	20	30	12	0,54	M63×5

Nože jsou vyráběny z výkonné rychlořezné oceli (HSS), nebo z vysokovýkonné rychlořezné oceli (HSSE). Nože jsou určeny k řezání vnějších závitů. Upínají se na držáky ON 241582.

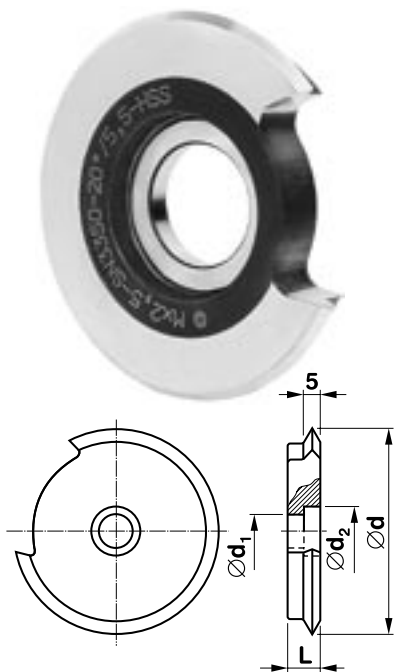
These tools are made of high speed steel (HSS) or high efficient speed steel (HSSE). They are specified for chasing of right-hand threads. The chasers are clamped on holders ON 241582.

**ZÁVITOVÉ KOTOUČOVÉ NOŽE HŘEBÍNKOVÉ
NÁSTRČNÉ NA METRICKÉ ZÁVITY VNĚJŠÍ
CHASER (SHELL TYPE)
FOR METRIC THREADS**

223335



ZÁVITOVÉ KOTOUČOVÉ NOŽE NÁSTRČNÉ NA METRICKÉ ZÁVITY VNĚJŠÍ CIRCULAR THREADING TOOLS FOR METRIC THREADS

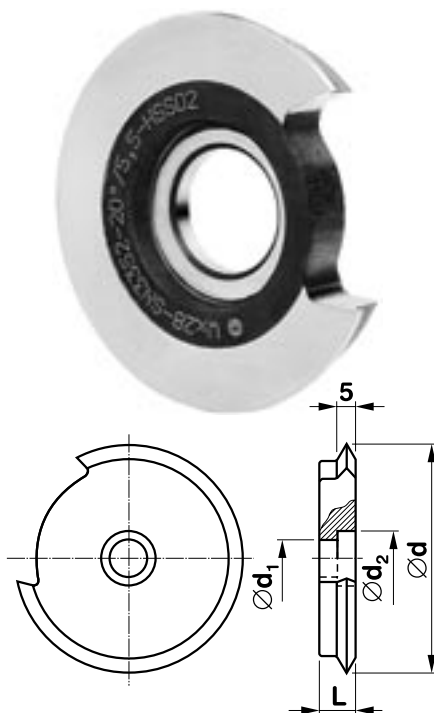
223350


s mm	L h16 mm	Ød H7 mm	Ød1 H7 mm	Ød2 H12 mm	A mm	kg	Code 223350
0,5	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,5
0,6	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,6
0,7	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,7
0,75	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,75
0,8	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,8
0,9	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,9
1,0	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×1
1,25	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×1,25
1,5	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×1,5
1,75	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×1,75
2,0	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×2
2,5	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×2,5
3,0	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×3
3,5	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×3,5
4,0	11	63	20	30	5,5	0,24	M63×4
4,5	11	63	20	30	5,5	0,24	M63×4,5
5,0	11	63	20	30	5,5	0,24	M63×5
5,5	11	63	20	30	5,5	0,24	M63×5,5
6,0	11	63	20	30	5,5	0,24	M63×6

Nože jsou vyráběny z výkonné rychlořezné oceli (HSS), nebo z vysokovýkonné rychlořezné oceli (HSSE). Nože jsou určeny k řezání vnějších pravých i levých závitů s výhodou dořezávání až do čela. Upínají se na držáky ON 241582.

These tools are made of high speed steel (HSS) or high efficient speed steel (HSSE). They are specified for cutting of external right-hand and left-hand threads. The chasers are clamped on holders ON 241582.

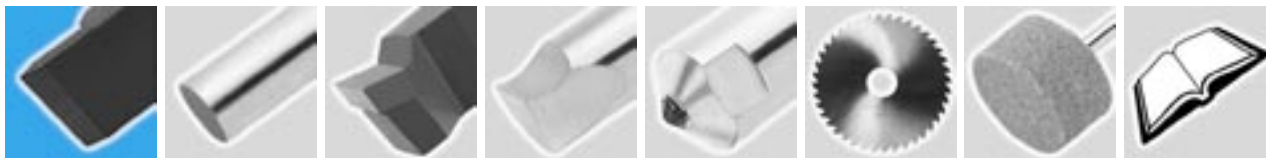
ZÁVITOVÉ KOTOUČOVÉ NOŽE NÁSTRČNÉ NA WHITWORTHŮV A TRUBKOVÝ ZÁVIT CIRCULAR THREADING TOOLS FOR WHITWORTH AND PIPE THREADS

223352


s inch	L h16 mm	Ød H7 mm	Ød1 H7 mm	Ød2 H12 mm	A mm	kg	Code 223352
28	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×28
20	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×20
19	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×29
18	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×18
16	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×16
14	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×14
12	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×12
11	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×11
10	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×10
9	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×9
8	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×8
7	11	63	20	30	5,5	0,24	W63×7
6	11	63	20	30	5,5	0,24	W63×6
5	11	63	20	30	5,5	0,24	W63×5
4 1/2	11	63	20	30	5,5	0,24	W63×4-1/2
4	11	63	20	30	5,5	0,24	W63×4

Nože jsou vyráběny z výkonné rychlořezné oceli (HSS), nebo z vysokovýkonné rychlořezné oceli (HSSE). Nože jsou určeny k řezání vnějších pravých i levých závitů s výhodou dořezávání až do čela. Upínají se na držáky ON 241582 a ON 241583.

These tools are made of high speed steel (HSS) or high efficient speed steel (HSSE). They are specified for cutting of external right-hand and left-hand threads. The chasers are clamped on holders ON 241582 and ON 241583.



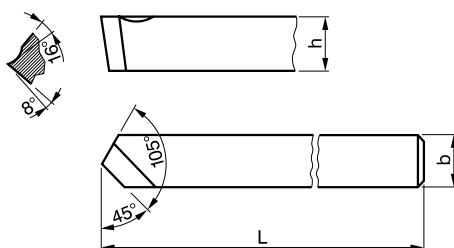
Soustružnické nože z rychlořezných ocelí

HSS Turning Tools

1

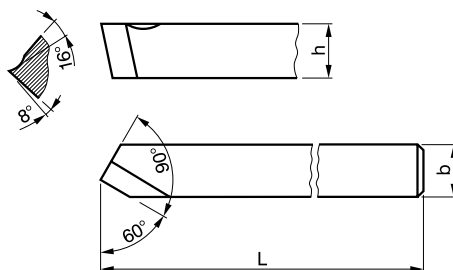
h mm	b mm	L mm	Code 223514	Code 223515
10	10	90	10×10×90	10×10×90
12	12	100	12×12×100	12×12×100
16	16	110	16×16×110	16×16×110
20	20	125	20×20×125	20×20×125
25	25	140	25×25×140	25×25×140
32	32	170	32×32×170	32×32×170
40	40	200	40×40×200	40×40×200
50	32	240	50×32×240	50×32×240

Poznámka / Note: 223514 – pravé provedení / right-hand execution
223515 – levé provedení / left-hand execution



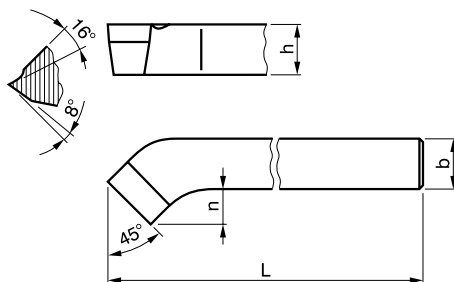
h mm	b mm	L mm	Code 223516	Code 223517
10	10	90	10×10×90	10×10×90
12	12	100	12×12×100	12×12×100
16	16	110	16×16×110	16×16×110
20	20	125	20×20×125	20×20×125
25	25	140	25×25×140	25×25×140
32	32	170	32×32×170	32×32×170
40	40	200	40×40×200	40×40×200
50	32	240	50×32×240	50×32×240

Poznámka / Note: 223516 – pravé provedení / right-hand execution
223517 – levé provedení / left-hand execution



h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223520	Code 223521
10	10	6	90	10×10×90	10×10×90
12	12	8	100	12×12×100	12×12×100
16	16	10	110	16×16×110	16×16×110
20	20	14	125	20×20×125	20×20×125
25	25	18	140	25×25×140	25×25×140
32	32	22	170	32×32×170	32×32×170
40	40	28	200	40×40×200	40×40×200
50	32	22	240	50×32×240	50×32×240

Poznámka / Note: 223520 – pravé provedení / right-hand execution
223521 – levé provedení / left-hand execution



UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 45^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 45^\circ$

223514, 223515



UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 60^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 60^\circ$

223516, 223517



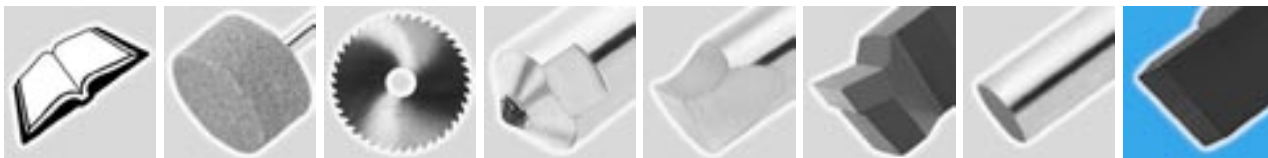
podobné / acc. DIN 4951

UBÍRACÍ OHNUTÝ
BENT ROUGHER

223520, 223521



podobné / acc. DIN 4952



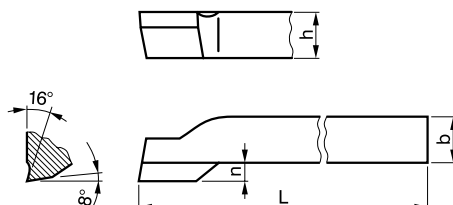
3

UBÍRACÍ STRANOVÝ
SIDE ROUGHER**223524, 223525**

podobné / acc. DIN 4960

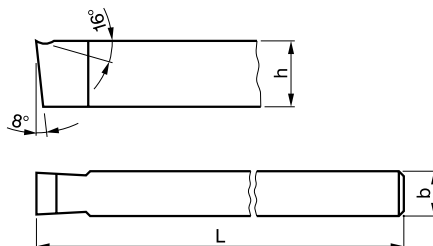
h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223524	Code 223525
10	10	4	90	10×10×90	10×10×90
12	12	5	100	12×12×100	12×12×100
16	16	6	110	16×16×110	16×16×110
20	20	8	125	20×20×125	20×20×125
25	25	10	140	25×25×140	25×25×140
32	32	12	170	32×32×170	32×32×170
40	40	14	200	40×40×200	40×40×200

Poznámka / Note: 223524 – pravé provedení / right-hand execution
223525 – levé provedení / left-hand execution

NABÍRACÍ
GROOVING TOOL**223530**

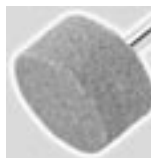
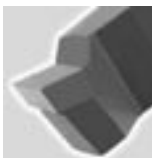
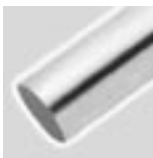
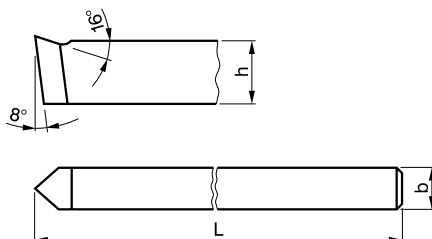
podobné / acc. DIN 4956

h mm	b mm	L mm	Code 223530
20	12	125	20×12×125
25	16	140	25×16×140
32	20	170	32×20×170
40	25	200	40×25×200
50	32	240	50×32×240

HLADÍCÍ
SMOOTHING TOOL**223532**

podobné / acc. DIN 4955

h mm	b mm	L mm	Code 223532
16	10	110	16×10×110
20	12	125	20×12×125
25	16	140	25×16×140
32	20	170	32×20×170
40	25	200	40×25×200



Soustružnické nože z rychlořezných ocelí

HSS Turning Tools

1

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223534	Code 223535
10	10	5	90	10×10×90	10×10×90
12	12	6	100	12×12×100	12×12×100
16	16	8	110	16×16×110	16×16×110
20	20	10	125	20×20×125	20×20×125
25	25	12	140	25×25×140	25×25×140
32	32	16	170	32×32×170	32×32×170
40	40	20	200	40×40×200	40×40×200
16	10	5	110	16×10×110	16×10×110
20	12	6	125	20×12×125	20×12×125
25	16	8	140	25×16×140	25×16×140
32	20	10	170	32×20×170	32×20×170
40	25	12	200	40×25×200	40×25×200

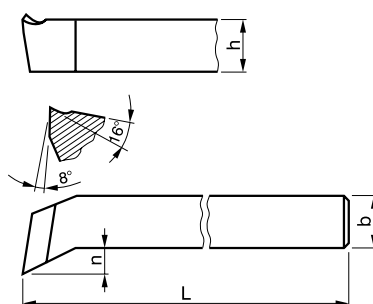
Poznámka / Note: 223534 – pravé provedení / right-hand execution
223535 – levé provedení / left-hand execution

**ROHOVÝ
CORNER TOOL**

223534, 223535



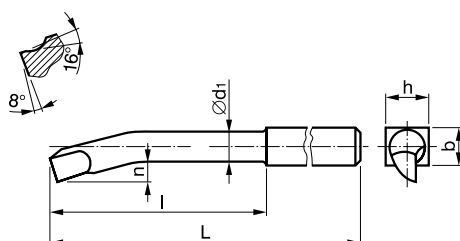
podobné / acc. DIN 4965



h mm	b mm	Ød ₁ mm	n mm	l mm	L mm	Code 223540
25	25	20	10	125	300	25×25×300
32	32	25	12	160	355	32×32×355

**VNITŘNÍ UBÍRACÍ
INSIDE ROUGHER**

223540

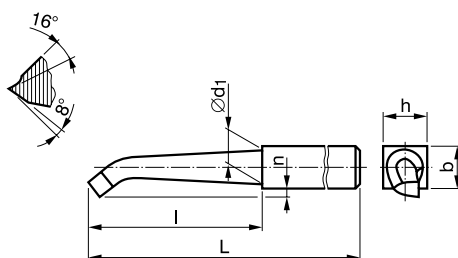


podobné / acc. DIN 4953

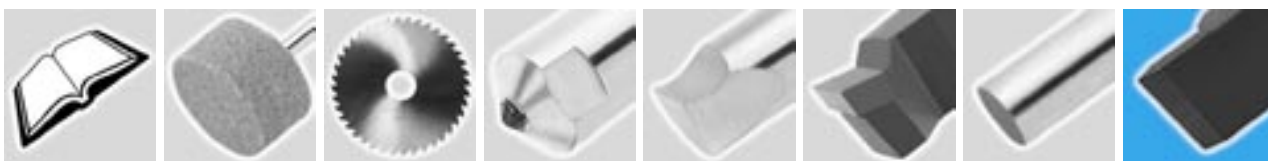
h mm	b mm	Ød ₁ mm	n mm	l mm	L mm	Code 223542
10	10	8	3	40	100	10×10×100
12	12	10	3,5	50	125	12×12×125
16	16	13	3,5	63	140	16×16×140
20	20	16	4	80	160	20×20×160

**VNITŘNÍ UBÍRACÍ
INSIDE ROUGHER**

223542



podobné / acc. DIN 4953

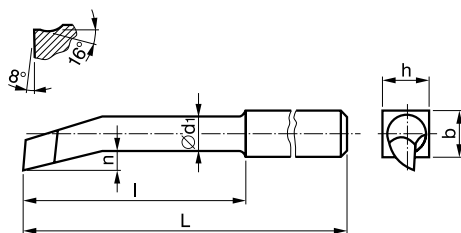


5

VNITŘNÍ ROHOVÝ
INSIDE CORNER TOOL**223544**

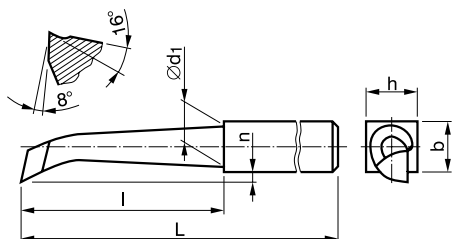
podobné / acc. DIN 4954

h mm	b mm	Ød ₁ mm	n mm	l mm	L mm	Code 223544
25	25	20	10	125	300	25×25×300
32	32	25	12	160	355	32×32×355

VNITŘNÍ ROHOVÝ
INSIDE CORNER TOOL**223548**

podobné / acc. DIN 4954

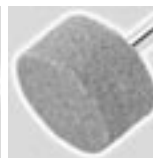
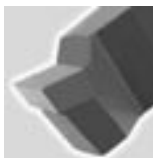
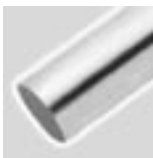
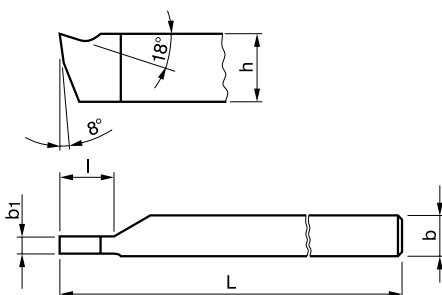
h mm	b mm	Ød ₁ mm	n mm	l mm	L mm	Code 223548
10	10	8	3	40	100	10×10×100
12	12	10	3,5	50	125	12×12×125
16	16	13	3,5	63	140	16×16×140
20	20	16	4	80	160	20×20×160

ZAPICHOVACÍ
PARTING TOOL**223550, 223551**

podobné / acc. DIN 4961

h mm	b mm	l mm	b ₁ mm	L mm	Code 223550	Code 223551
16	10	14	4	110	16×10×110	16×10×110
20	12	16	5	125	20×12×125	20×12×125
25	16	20	6	140	25×16×140	25×16×140
32	20	25	8	170	32×20×170	32×20×170
40	25	32	10	200	40×25×200	40×25×200
50	32	40	12	240	50×32×240	50×32×240

Poznámka / Note: 223550 – pravé provedení / right-hand execution
223551 – levé provedení / left-hand execution



1

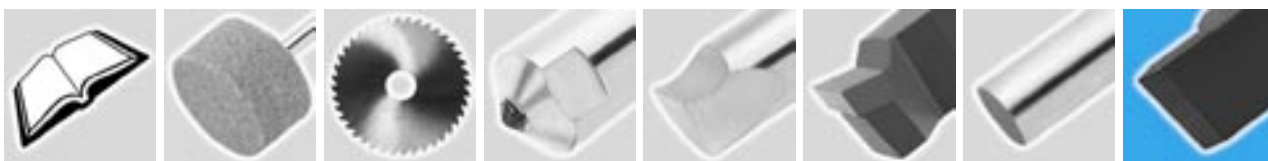
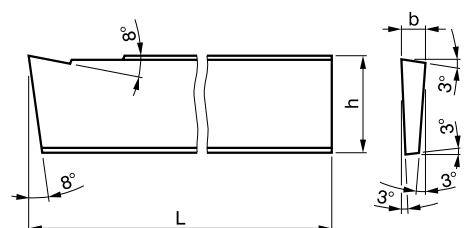
VNITŘNÍ ZAPICHOVACÍ INSIDE RECESSING TOOL



Technical drawing of a mechanical part. The left view shows a side profile with dimensions: $\varnothing d1$ (outer diameter), c (fillet radius), $b1$ (width of the base), l (length of the base), and L (total length). The right view shows a top-down perspective of the base with dimensions: h (height), b (width), l_{20} (fillet radius), and α° (angle).

**UPICHOVACÍ DO DRŽÁKU
CUTTING-OFF HOLDER TOOL**

**UPICHOVACÍ DO DRŽÁKU
CUTTING-OFF HOLDER TOOL**



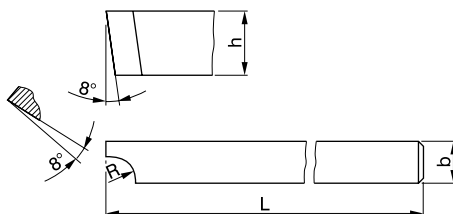
ZAOBLOVACÍ ROUND-NOSE TOOL

223562, 223563



h mm	b mm	R mm	L mm	Code 223562	Code 223563
16	10	2	110	16×10×110R2	16×10×110R2
16	10	2,5	110	16×10×110R2,5	16×10×110R2,5
16	10	3	110	16×10×110R3	16×10×110R6
16	10	4	110	16×10×110R4	16×10×110R4
20	12	5	125	20×12×125R5	20×12×125R5
20	12	6	125	20×12×125R6	20×12×125R6
20	12	8	125	20×12×125R8	20×12×125R8
25	16	10	140	25×16×140R10	25×16×140R10
32	20	12	170	32×20×170R12	32×20×170R12
40	25	16	200	40×25×200R16	40×25×200R16
50	32	18	240	50×32×240R18	50×32×240R18

Poznámka / Note: 223562 – pravé provedení / right-hand execution
223563 – levé provedení / left-hand execution

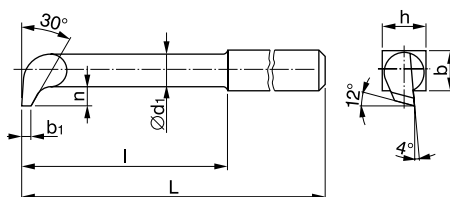


NA ZÁPICHY VNITŘNÍCH ZÁVITŮ NECKING TOOL FOR INTERNAL THREADS

223586



h mm	b mm	Ød ₁ mm	l mm	n mm	b ₁ mm	L mm	Code 223586
10	10	8	50	6	2	150	10×10×150
12	12	10	63	8	2,5	180	12×12×180

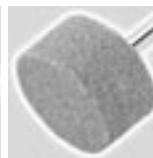
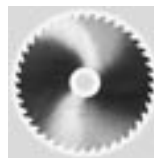
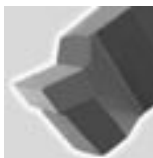
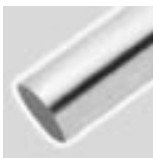
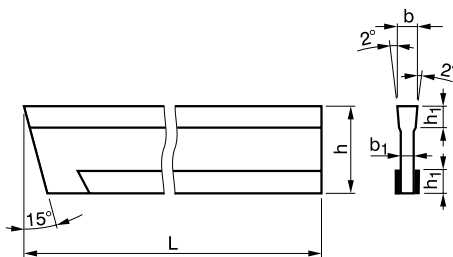


UPICHOVACÍ DO DRŽÁKU CUTTING-OFF HOLDER TOOL

223589



h mm	b mm	h ₁ mm	b ₁ mm	L mm	Code 223589
20	2,5	5	1,7	160	20×2,5×160
20	3	5	2,2	160	20×3×160
20	3,5	5	2,7	160	20×3,5×160
20	4	5	3,2	160	20×4×160
25	4	6,5	3,1	200	25×4×200
25	5	6,5	4,1	200	25×5×200



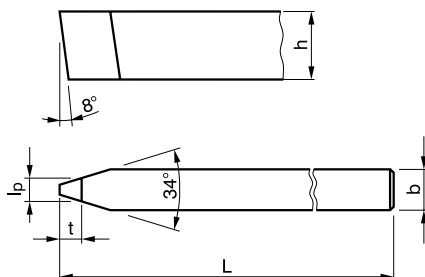
Soustruž. nože z rychlořez. ocelí, Hoblovací nože HSS Turning Tools, Planing tools

1

h mm	b mm	l _p mm	t mm	L mm	Code 223590
20	12	8,5	9	125	20×12×125
25	16	11	11	140	25×16×140
32	20	14	14	170	32×20×170
40	25	19	19	200	40×25×200

SOUSTRUŽNICKÉ NOŽE
NA KLÍNOVÉ DRÁŽKY ŘEMENIC
TURNING TOOL FOR PULLEY
V-GROOVES

223590

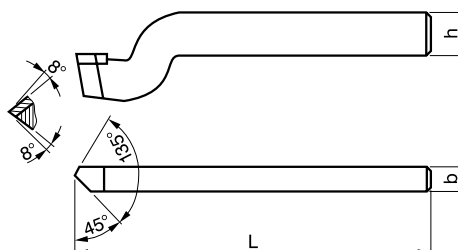


h mm	b mm	L mm	Code 223650	Code 223651
25	16	250	25×16×250	25×16×250
32	20	300	32×20×300	32×20×300
40	25	400	40×25×400	40×25×400
50	32	500	50×32×500	50×32×500
63	40	500	63×40×500	63×40×500

Poznámka / Note: 223650 – pravé provedení / right-hand execution
223651 – levé provedení / left-hand execution

HOBLOVACÍ NŮŽ UBÍRACÍ
PLANING ROUGHING TOOL

223650, 223651

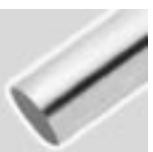
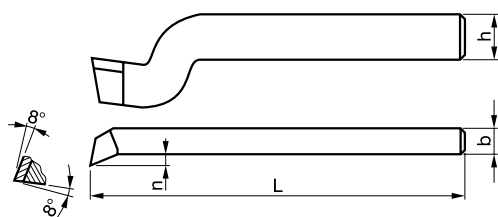


h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223652	Code 223653
25	16	7	250	25×16×250	25×16×250
32	20	8	300	32×20×300	32×20×300
40	25	10	400	40×25×400	40×25×400
50	32	12	500	50×32×500	50×32×500
63	40	16	500	63×40×500	63×40×500

Poznámka / Note: 223652 – pravé provedení / right-hand execution
223653 – levé provedení / left-hand execution

HOBLOVACÍ NŮŽ ROHOVÝ
PLANING CORNER TOOL

223652, 223653

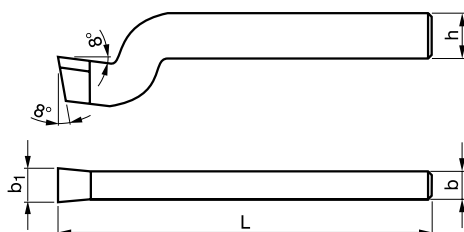


HOBLOVACÍ NŮŽ HLADICÍ

PLANING SMOOTHING TOOL

223654


h mm	b mm	b ₁ mm	L mm	Code 223654
25	16	20	250	25×16×250
32	20	25	300	32×20×300
40	25	32	400	40×25×400
50	32	40	500	50×32×500
63	40	50	500	63×40×500

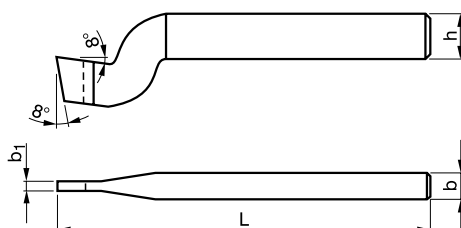


HOBLOVACÍ NŮŽ ZAPICHOVACÍ

PLANING NECKING TOOL

223655


h mm	b mm	b ₁ mm	L mm	Code 223655
25	16	6	250	25×16×250
32	20	7	300	32×20×300
40	25	8	400	40×25×400
50	32	10	500	50×32×500
63	40	12,5	500	63×40×500

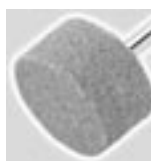
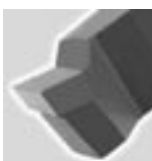
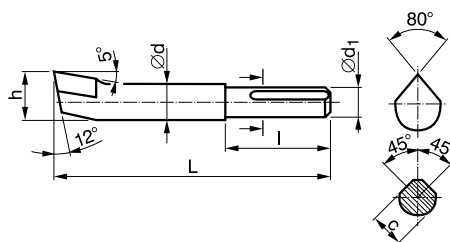


OBŘÁŽECÍ NŮŽ HRUBOVACÍ

SLOTTING ROUGHING TOOL

223680

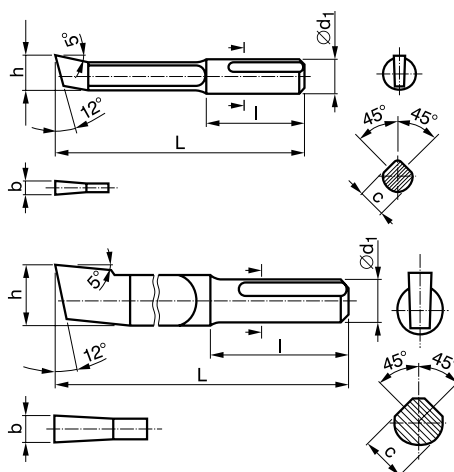

Ød mm	Ød ₁ mm	h mm	l mm	c mm	L mm	Code 223680
14	12	18	40	11,5	105	14×105
20	18	25	56	17,4	150	20×105
25	22	32	80	21,2	220	25×105
32	30	40	100	29,0	280	32×105



b mm	h mm	Ød ₁ mm	l mm	c mm	L mm	Code 223681
2	6,5	12	40	11,6	70	2×12×70
3	7,5	12	40	11,6	75	3×12×75
4	9	12	40	11,6	90	4×12×90
5	11	12	40	11,6	100	5×12×100
6	16	18	56	17,4	130	6×18×130
7	17	18	56	17,4	140	7×18×140
8	19	18	56	17,4	150	8×18×150
10	24	18	56	17,4	165	10×18×165
12	27	22	80	21,2	200	12×22×200
14	28	22	80	21,2	220	14×22×220
16	28	22	80	21,2	240	16×22×240
18	30	22	80	21,2	250	18×22×250
20	30	22	80	21,2	260	20×22×260

OBRÁŽECÍ NŮŽ DRÁŽKOVACÍ
SLOTING FLUTING TOOL

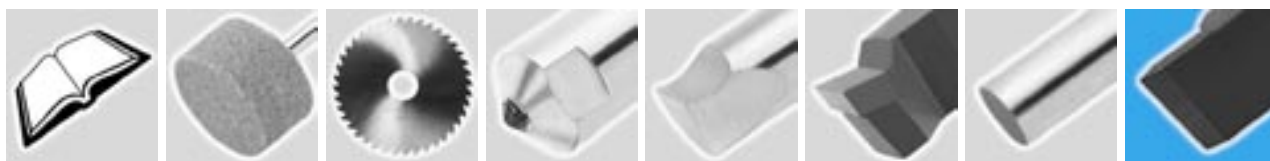
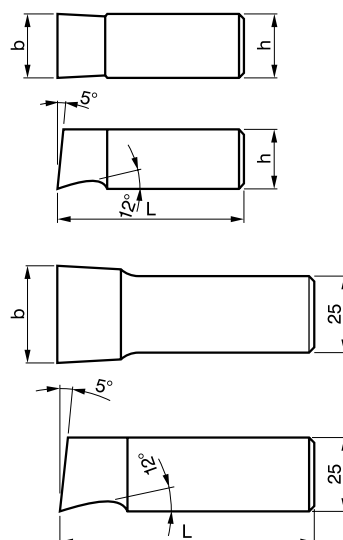
223681



h mm	b mm	L mm	Code 223682
8	8	26	8×8×26
10	10	26	10×10×26
12	12	32	12×12×32
14	14	40	14×14×40
16	16	40	16×16×40
18	18	50	18×18×50
20	20	55	20×20×55
22	22	65	22×22×65
25	25	65	25×25×65
28	25	70	28×25×70
32	25	75	32×25×75
36	25	75	36×25×75
40	25	75	40×25×75

OBRÁŽECÍ NŮŽ DRÁŽKOVACÍ PŘÍČNÝ
SLOTING CROSS-FEED FLUTING TOOL

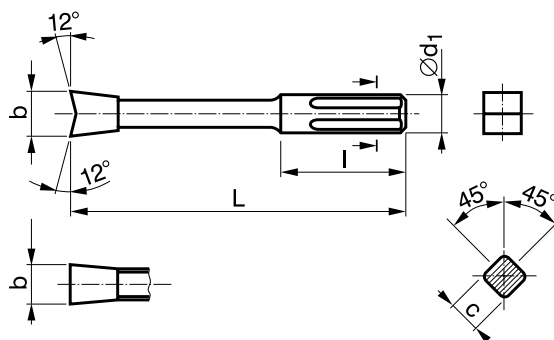
223682



OBRÁŽECÍ NŮŽ DVOUBŘITÝ
TWO-LIPPED SLOTTING TOOL

223683

b mm	L mm	Ød ₁ mm	l mm	c mm	Code 223683
8	85	12	40	11,2	8×85×11,2
10	95	12	40	11,2	10×95×11,2
12	105	12	40	11,2	12×105×11,2
16	140	18	56	16,8	16×140×16,8
20	180	22	80	20,4	20×180×20,4
25	220	22	80	20,4	25×220×20,4
32	280	30	100	28	32×280×28



Code 223690

b×b	L								
	63	80	100	125	150	160	200	250	300
4×4	4×63	4×80	4×100	4×125	4×150	4×160			
5×5	5×63	5×80	5×100	5×125	5×150	5×160			
6×6	6×63	6×80	6×100	6×125	6×150	6×160	6×200		
7×7	7×63	7×80	7×100	7×125	7×150	7×160	7×200		
8×8	8×63	8×80	8×100	8×125	8×150	8×160	8×200		
10×10	10×63	10×80	10×100	10×125	10×150	10×160	10×200		
12×12	12×63	12×80	12×100	12×125	12×150	12×160	12×200		
14×14			14×100	14×125	14×150	14×160	14×200		
16×16			16×100	16×125	16×150	16×160	16×200	16×250	
18×18			18×100	18×125	18×150	18×160	18×200	18×250	
20×20			20×100	20×125	20×150	20×160	20×200	20×250	20×300
25×25						25×160	25×200	25×250	25×300
32×32							32×200	32×250	32×300
40×40							40×200	40×250	40×300

Příklad objednávky / Example of order: 223690 10×125 HSS Co5

Code 223690

b×b	L							
	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
5/32"×5/32"	5/32×2 1/2	5/32×3	5/32×4	5/32×5	5/32×6			
3/16"×3/16"	3/16×2 1/2	3/16×3	3/16×4	3/16×5	3/16×6			
1/4"×1/4"	1/4×2 1/2	1/4×3	1/4×4	1/4×5	1/4×6	1/4×8		
5/16"×5/16"	5/16×2 1/2	5/16×3	5/16×4	5/16×5	5/16×6	5/16×8		
3/8"×3/8"	3/8×2 1/2	3/8×3	3/8×4	3/8×5	3/8×6	3/8×8		
7/16"×7/16"	7/16×2 1/2	7/16×3	7/16×4	7/16×5	7/16×6	7/16×8		
1/2"×1/2"		1/2×3	1/2×4	1/2×5	1/2×6	1/2×8		
5/8"×5/8"			5/8×4	5/8×5	5/8×6	5/8×8	5/8×10	
3/4"×3/4"			3/4×4	3/4×5	3/4×6	3/4×8	3/4×10	
1"×1"				1×5	1×6	1×8	1×10	1×12
1 1/4"×1 1/4"						1 1/4×8	1 1/4×10	1 1/4×12

Do CODE uveďte materiál HSS, HSS Co5 nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS, HSS Co5 or HSS Co10.

Příklad objednávky / Example of order: 223690 5/16×3 HSS Co10

Code 223691

h×b	L						
	63	80	100	125	150	160	200
6×4	6×4×63	6×4×80	6×4×100				
8×2	8×2×63	8×2×80	8×2×100				
8×3		8×3×80	8×3×100				
8×4		8×4×80	8×4×100	8×4×125	8×4×150	8×4×160	
8×5		8×5×80	8×5×100	8×5×125	8×5×150	8×5×160	8×5×200
10×3		10×3×80	10×3×100	10×3×125	10×3×150	10×3×160	
10×4		10×4×80	10×4×100	10×4×125	10×4×150	10×4×160	10×4×200
10×5		10×5×80	10×5×100	10×5×125	10×5×150	10×5×160	10×5×200
10×6		10×6×80	10×6×100	10×6×125	10×6×150	10×6×160	10×6×200
10×8		10×8×80	10×8×100	10×8×125	10×8×150	10×8×160	10×8×200
12×3			12×3×100	12×3×125	12×3×150	12×3×160	12×3×200
12×4			12×4×100	12×4×125	12×4×150	12×4×160	12×4×200
12×5			12×5×100	12×5×125	12×5×150	12×5×160	12×5×200
12×6			12×6×100	12×6×125	12×6×150	12×6×160	12×6×200
12×8			12×8×100	12×8×125	12×8×150	12×8×160	12×8×200
12×10			12×10×100	12×10×125	12×10×150	12×10×160	12×10×200
14×3			14×3×100	14×3×125	14×3×150	14×3×160	14×3×200
14×4			14×4×100	14×4×125	14×4×150	14×4×160	14×4×200
14×5			14×5×100	14×5×125	14×5×150	14×5×160	14×5×200
14×6			14×6×100	14×6×125	14×6×150	14×6×160	14×6×200
14×8			14×8×100	14×8×125	14×8×150	14×8×160	14×8×200
14×10			14×10×100	14×10×125	14×10×150	14×10×160	14×10×200
15×3			15×3×100	15×3×125	15×3×150	15×3×160	15×3×200
15×4			15×4×100	15×4×125	15×4×150	15×4×160	15×4×200
15×5			15×5×100	15×5×125	15×5×150	15×5×160	15×5×200
15×6			15×6×100	15×6×125	15×6×150	15×6×160	15×6×200
15×8			15×8×100	15×8×125	15×8×150	15×8×160	15×8×200
15×10			15×10×100	15×10×125	15×10×150	15×10×160	15×10×200
15×12			15×12×100	15×12×125	15×12×150	15×12×160	15×12×200
16×3			16×3×100	16×3×125	16×3×150	16×3×160	16×3×200
16×4			16×4×100	16×4×125	16×4×150	16×4×160	16×4×200
16×5			16×5×100	16×5×125	16×5×150	16×5×160	16×5×200
16×6			16×6×100	16×6×125	16×6×150	16×6×160	16×6×200
16×8			16×8×100	16×8×125	16×8×150	16×8×160	16×8×200
16×10			16×10×100	16×10×125	16×10×150	16×10×160	16×10×200
16×12			16×12×100	16×12×125	16×12×150	16×12×160	16×12×200

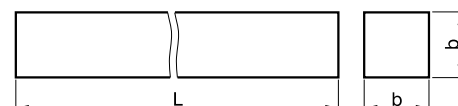
Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.

Příklad objednávky / Example of order: 223691 12×3×100 HSS Co10

ČTVERCOVÝ PRŮŘEZ SQUARE SECTION

223690

HSS, HSS Co5, HSS Co10



Poznámka / Note:

Tolerance délky / Length tolerance 2 mm

Tvrdost / Hardness HSS, HSS Co5 - 63 HRC

HSS Co10 - 65 HRC

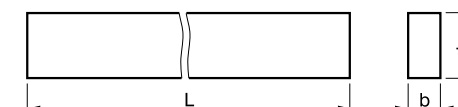
Tolerance / Tolerance HSS, HSS Co5 - h14

HSS Co10 - h13

OBDÉLNÍKOVÝ PRŮŘEZ RECTANGULAR SECTION

223691

HSS, HSS Co10



Poznámka / Note:

Tolerance délky / Length tolerance 2 mm

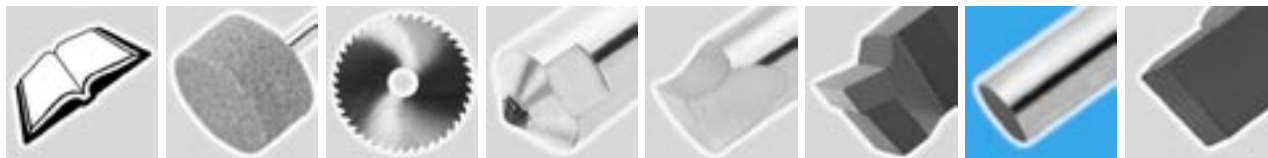
Tvrdost / Hardness HSS - 63 HRC

HSS Co10 - 65 HRC

Tolerance / Tolerance HSS - h14

HSS Co10 - h13

pokračování na str. 14 / continue page 14



OBDELNÍKOVÝ PRŮŘEZ RECTANGULAR SECTION

223691

HSS, HSS Co10



Poznámka / Note:

Tolerance délky / Length tolerance 2 mm
 Tvrdost / Hardness HSS - 63 HRC
 HSS Co10 - 65 HRC
 Tolerance / Tolerance HSS - h14
 HSS Co10 - h13

Code 223691

h×b	L						
	63	80	100	125	150	160	200
18×3			18×3×100	18×3×125	18×3×150	18×3×160	18×3×200
18×4			18×4×100	18×4×125	18×4×150	18×4×160	18×4×200
18×5			18×5×100	18×5×125	18×5×150	18×5×160	18×5×200
18×6			18×6×100	18×6×125	18×6×150	18×6×160	18×6×200
18×8			18×8×100	18×8×125	18×8×150	18×8×160	18×8×200
18×10			18×10×100	18×10×125	18×10×150	18×10×160	18×10×200
18×12			18×12×100	18×12×125	18×12×150	18×12×160	18×12×200
20×3			20×3×100	20×3×125	20×3×150	20×3×160	20×3×200
20×4			20×4×100	20×4×125	20×4×150	20×4×160	20×4×200
20×5			20×5×100	20×5×125	20×5×150	20×5×160	20×5×200
20×6			20×6×100	20×6×125	20×6×150	20×6×160	20×6×200
20×8			20×8×100	20×8×125	20×8×150	20×8×160	20×8×200
20×10			20×10×100	20×10×125	20×10×150	20×10×160	20×10×200
20×12			20×12×100	20×12×125	20×12×150	20×12×160	20×12×200
20×14			20×14×100	20×14×125	20×14×150	20×14×160	20×14×200
20×16			20×16×100	20×16×125	20×16×150	20×16×160	20×16×200
25×5			25×5×100	25×5×125	25×5×150	25×5×160	25×5×200
25×6			25×6×100	25×6×125	25×6×150	25×6×160	25×6×200
25×8			25×8×100	25×8×125	25×8×150	25×8×160	25×8×200
25×10			25×10×100	25×10×125	25×10×150	25×10×160	25×10×200
25×12			25×12×100	25×12×125	25×12×150	25×12×160	25×12×200
25×16			25×16×100	25×16×125	25×16×150	25×16×160	25×16×200
25×20			25×20×100	25×20×125	25×20×150	25×20×160	25×20×200
30×6			30×6×100	30×6×125	30×6×150	30×6×160	30×6×200
30×8			30×8×100	30×8×125	30×8×150	30×8×160	30×8×200
30×10			30×10×100	30×10×125	30×10×150	30×10×160	30×10×200
30×12			30×12×100	30×12×125	30×12×150	30×12×160	30×12×200
30×15			30×15×100	30×15×125	30×15×150	30×15×160	30×15×200
30×20			30×20×100	30×20×125	30×20×150	30×20×160	30×20×200
30×25			30×25×100	30×25×125	30×25×150	30×25×160	30×25×200
32×6			32×6×100	32×6×125	32×6×150	32×6×160	32×6×200
32×8			32×8×100	32×8×125	32×8×150	32×8×160	32×8×200
32×10			32×10×100	32×10×125	32×10×150	32×10×160	32×10×200
32×12			32×12×100	32×12×125	32×12×150	32×12×160	32×12×200
32×16			32×16×100	32×16×125	25×16×150	32×16×160	32×16×200
40×6			40×6×100	40×6×125	40×6×150	40×6×160	40×6×200
40×8			40×8×100	40×8×125	40×8×150	40×8×160	40×8×200
40×10			40×10×100	40×10×125	40×10×150	40×10×160	40×10×200
40×12			40×12×100	40×12×125	40×12×150	40×12×160	40×12×200
50×8			50×8×100	50×8×125	50×8×150	50×8×160	50×8×200
50×10			50×10×100	50×10×125	50×10×150	50×10×160	50×10×200
50×12			50×12×100	50×12×125	50×12×150	50×12×160	50×12×200

Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.

KRUHOVÝ PRŮŘEZ ROUND SECTION

223692

HSS, HSS Co10

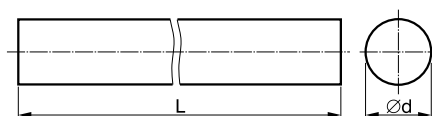


Code 223692

Ød	L								
	40	63	80	100	125	150	160	200	250
3	3×40	3×63	3×80	3×100					
4	4×40	4×63	4×80	4×100	4×125	4×150	4×160	4×200	
5			5×80	5×100	5×125	5×150	5×160	5×200	
6			6×80	6×100	6×125	6×150	6×160	6×200	
8			8×80	8×100	8×125	8×150	8×160	8×200	
10			10×80	10×100	10×125	10×150	10×160	10×200	
12			12×80	12×100	12×125	12×150	12×160	12×200	
16				16×100	16×125	16×150	16×160	16×200	
20				20×100	20×125	20×150	20×160	20×200	20×250
25						25×150	25×160	25×200	25×250
30						32×150	32×160	32×200	32×250

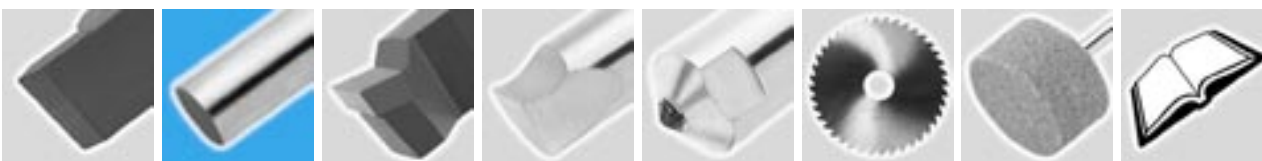
Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.

Příklad objednávky / Example of order: 223692 4×125 HSS



Poznámka / Note:

Tolerance délky / Length tolerance 2 mm
 Tvrdost / Hardness HSS - 63 HRC
 HSS Co10 - 65 HRC
 Tolerance / Tolerance HSS - h14
 HSS Co10 - h13



Polotovary nožů z rychlořezných ocelí HSS Tool Blanks

2

Code 223693

h×b	L					
	80	100	125	150	160	200
6×1,6	6×1,6×80	6×1,6×100				
8×2	8×2×80	8×2×100				
10×2,5	10×2,5×80	10×2,5×100				
12×3	12×3×80	12×3×100	12×3×125	12×3×150	12×3×160	
15×3	15×3×80	15×3×100	15×3×125	15×3×150	15×3×160	
15×4	15×4×80	15×4×100	15×4×125	15×4×150	15×4×160	15×4×200
16×3	16×3×80	16×3×100	16×3×125	16×3×150	16×3×160	16×3×200
16×4	16×4×80	16×4×100	16×4×125	16×4×150	16×4×160	16×4×200
18×3	18×3×80	18×3×100	18×3×125	18×3×150	18×3×160	18×3×200
18×4	18×4×80	18×4×100	18×4×125	18×4×150	18×4×160	18×4×200
20×3		20×3×100	20×3×125	20×3×150	20×3×160	20×3×200
20×4		20×4×100	20×4×125	20×4×150	20×4×160	20×4×200
20×5		20×5×100	20×5×125	20×5×150	20×5×160	20×5×200
25×5				25×5×150	25×5×160	25×5×200
25×6				25×6×150	25×6×160	25×6×200
32×8					32×8×160	32×8×200
40×10					40×10×160	40×10×200
						40×10×250

Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.

Příklad objednávky / Example of order: 223693 10×2,5×100 HSS

Poznámka / Note: Tolerance délky / Length tolerance 2 mm

Tvrdost / Hardness HSS - 63 HRC

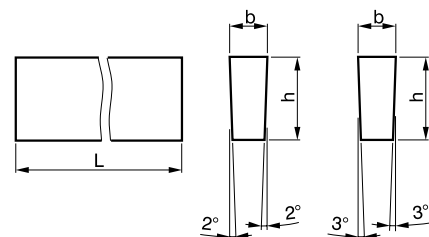
HSS Co 10 - 65 HRC

Tolerance / Tolerance h11

PRAVIDELNÝ LICHOBĚŽNÍKOVÝ PRŮŘEZ
REGULAR TRAPEZOIDAL SECTION

223693

HSS, HSS Co10



Code 223694

h×b	L				
	63	100	140	160	200
12×3	12×3×80	12×3×100	12×3×140		
18×4	18×4×80	18×4×100	18×4×140	18×4×160	18×4×200
25×5			25×5×140	25×5×160	25×5×200

Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.

Příklad objednávky / Example of order: 223694 18×4×140 HSS Co10

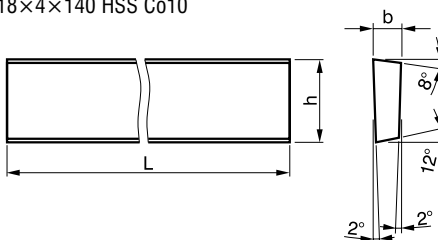
Poznámka / Note:

Tolerance délky / Length tolerance 2 mm

Tvrdost / Hardness HSS - 63 HRC

HSS Co 10 - 65 HRC

Tolerance / Tolerance h11



NEPRAVIDELNÝ LICHOBĚŽNÍKOVÝ PRŮŘEZ
IRREGULAR TRAPEZOIDAL SECTION

223694

HSS, HSS Co10



Code 223695

h×b	L					
	85	100	120	140	160	200
12×3	12×3×85	12×3×100	12×3×120	12×3×140		
12×4	12×4×85	12×4×100	12×4×120	12×4×140		
12×5		12×5×100	12×5×120	12×5×140		
16×3		16×3×100	16×3×120	16×3×140	16×3×160	16×3×200
16×4		16×4×100	16×4×120	16×4×140	16×4×160	16×4×200
16×6		16×6×100	16×6×120	16×6×140	16×6×160	16×6×200
18×4			18×4×120	18×4×140	18×4×160	18×4×200
18×6			18×6×120	18×6×140	18×6×160	18×6×200
20×3				20×3×140	20×3×160	20×3×200
20×4				20×4×140	20×4×160	20×4×200
20×5				20×5×140	20×5×160	20×5×200
20×6				20×6×140	20×6×160	20×6×200
25×4				25×4×140	25×4×160	25×4×200
25×6				25×6×140	25×6×160	25×6×200

Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.

Příklad objednávky / Example of order: 223695 18×6×140 HSS Co10 INDEX 2/A/

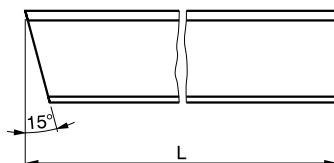
Poznámka / Note:

Tolerance délky / Length tolerance 2 mm

Tvrdost / Hardness HSS - 63 HRC

HSS Co 10 - 65 HRC

Tolerance / Tolerance h12



NEPRAVIDELNÝ LICHOBĚŽNÍKOVÝ PRŮŘEZ
IRREGULAR TRAPEZOIDAL SECTION

223695

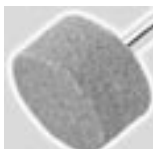
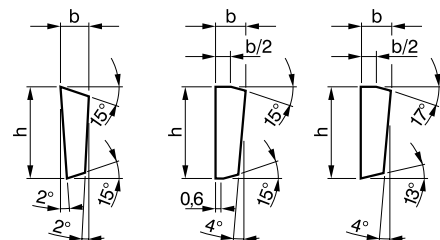
HSS, HSS Co10



INDEX 1/B/

2/A/

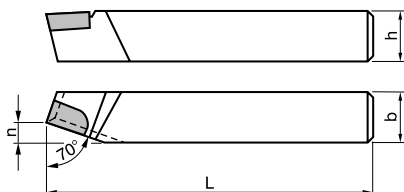
3



UBÍRACÍ PŘÍMÝ

STRAIGHT ROUGHER

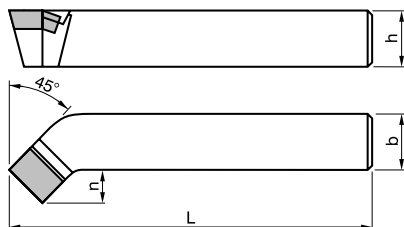
223710, 223711
ISO 1 R, ISO 1 L
DIN 4971 R, DIN 4971 L



UBÍRACÍ OHNUTÝ

BENT ROUGHER

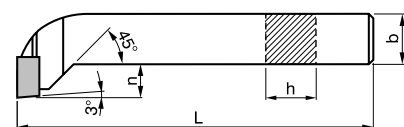
223712, 223713
ISO 2 R, ISO 2 L
DIN 4972 R, DIN 4972 L



UBÍRACÍ ČELNÍ

OFFSET TURNING TOOL

223714, 223715
ISO 5 R, ISO 5 L
DIN 4977 R, DIN 4977 L



h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223710	Code 223711
10	10	4	90	10×10 XX	10×10 XX
12	12	5	100	12×12 XX	12×12 XX
16	16	6	110	16×16 XX	16×16 XX
20	20	8	125	20×20 XX	20×20 XX
25	25	10	140	25×25 XX	25×25 XX
32	32	12	170	32×32 XX	32×32 XX
40	40	18	200	40×40 XX	40×40 XX
40	40	16	315	40×40 D XX	40×40 D XX
50	50	20	240	50×50 XX	50×50 XX
50	50	20	400	50×50 D XX	50×50 D XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223710 – pravé provedení / right-hand execution
223711 – levé provedení / left-hand execution

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223712	Code 223713
10	10	6	90	10×10 XX	10×10 XX
12	12	7	100	12×12 XX	12×12 XX
16	16	8	110	16×16 XX	16×16 XX
20	20	10	125	20×20 XX	20×20 XX
25	25	12	140	25×25 XX	25×25 XX
32	32	14	170	32×32 XX	32×32 XX
40	40	18	200	40×40 XX	40×40 XX
40	40	18	315	40×40 D XX	40×40 D XX
50	50	22	240	50×50 XX	50×50 XX
50	50	22	400	50×50 D XX	50×50 D XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223712 – pravé provedení / right-hand execution
223713 – levé provedení / left-hand execution

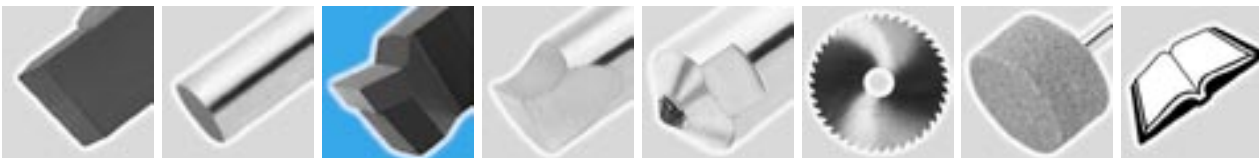
h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223714	Code 223715
16	16	8	110	16×16 XX	16×16 XX
20	20	10	125	20×20 XX	20×20 XX
25	25	12	140	25×25 XX	25×25 XX
32	32	16	170	32×32 XX	32×32 XX
40	40	20	200	40×40 XX	40×40 XX
40	40	20	315	40×40 D XX	40×40 D XX
50	50	25	240	50×50 XX	50×50 XX
50	50	25	400	50×50 D XX	50×50 D XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223714 – pravé provedení / right-hand execution
223715 – levé provedení / left-hand execution

Příklad objednávky / Example of order: 223714 20×20 S20



Soustružnické nože s pájenou destičkou z SK Turning tools with brazed carbide tips

3

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223716	Code 223717
10	10	4	90	10×10 XX	10×10 XX
12	12	5	100	12×12 XX	12×12 XX
16	16	6	110	16×16 XX	16×16 XX
20	20	8	125	20×20 XX	20×20 XX
25	25	10	140	25×25 XX	25×25 XX
32	32	12	170	32×32 XX	32×32 XX
40	40	18	200	40×40 XX	40×40 XX
40	40	16	315	40×40 D XX	40×40 D XX
50	50	20	240	50×50 XX	50×50 XX
50	50	20	400	50×50 D XX	50×50 D XX

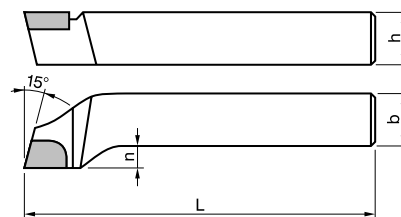
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223716 – pravé provedení / right-hand execution
223717 – levé provedení / left-hand execution

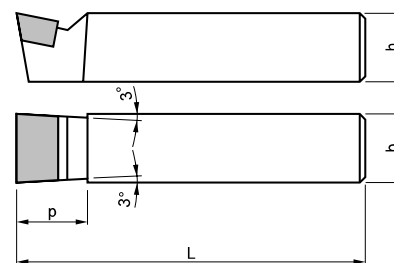
UBÍRACÍ STRANOVÝ SIDE ROUGHER

223716, 223717
ISO 6 R, ISO 6 L
DIN 4980 R, DIN 4980 L



UBÍRACÍ NABÍRACÍ GROOVING ROUGHER

223718
ISO 4
DIN 4976



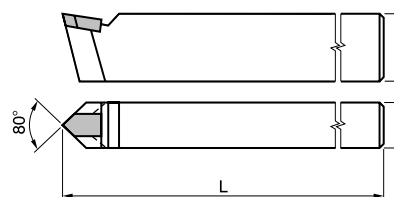
h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223718
16	10	16	110	16×10 XX
20	12	20	125	20×12 XX
25	16	25	140	25×16 XX
32	20	32	170	32×20 XX
40	25	40	200	40×25 XX
40	25	40	315	40×25 D XX
50	32	50	240	50×32 XX
50	32	50	400	50×32 D XX
10	10	10	90	10×10 XX
12	12	12	100	12×12 XX
16	16	16	110	16×16 XX
20	20	20	125	20×20 XX
25	25	25	140	25×25 XX
32	32	32	170	32×32 XX
40	40	40	200	40×40 XX
40	40	40	315	40×40 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

HLADICÍ SMOOTHING TOOL

223720
DIN 4975

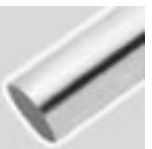
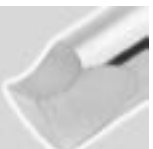


h mm	b mm	L mm	Code 223720
16	10	110	16×10 XX
20	12	125	20×12 XX
25	16	140	25×16 XX
32	20	170	32×20 XX
40	25	200	40×25 XX
40	25	315	40×25 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Příklad objednávky / Example of order: 223718 12×12 U30



UBÍRACÍ ROHOVÝ

CORNER ROUGHER

223722, 223723

ISO 3 R, ISO 3 L

DIN 4978 R, DIN 4978 L



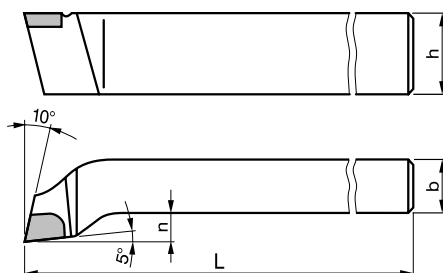
h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223722	Code 223723
16	10	6	110	16×10 XX	16×10 XX
20	12	8	125	20×12 XX	20×12 XX
25	16	8	140	25×16 XX	25×16 XX
32	20	10	170	32×20 XX	32×20 XX
40	25	12	200	40×25 XX	40×25 XX
40	25	12	315	40×25 XX	40×25 XX
50	32	14	240	50×32 XX	50×32 XX
50	32	14	400	50×32 XX	50×32 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223722 – pravé provedení / right-hand execution

223723 – levé provedení / left-hand execution



VNITŘNÍ UBÍRACÍ

INSIDE ROUGHER

223724

ISO 8

DIN 4973



h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223724
8	8	3	125	8×8 XX
10	10	4	150	10×10 XX
12	12	5	180	12×12 XX
16	16	6	210	16×16 XX
20	20	8	250	20×20 XX
25	25	10	300	25×25 XX
32	32	12	355	32×32 XX
40	40	15	400	40×40 XX

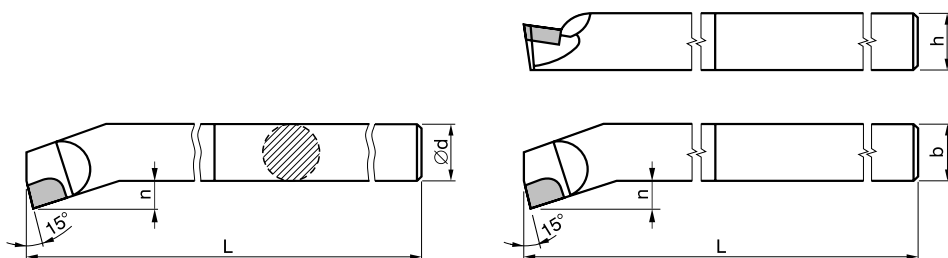
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

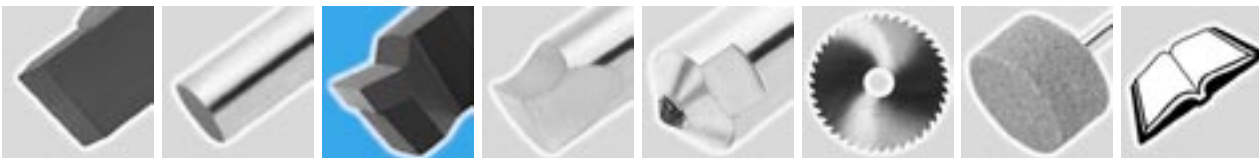
Ød mm	n mm	L mm	Code 223724
8	3	125	8 XX
10	4	150	10 XX
12	5	180	12 XX
16	6	210	16 XX
20	8	250	20 XX
25	10	300	25 XX
32	12	355	32 XX
40	15	400	40 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)



Příklad objednávky / Example of order: 223724 25 H05



Soustružnické nože s pájenou destičkou z SK Turning tools with brazed carbide tips

3

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223726
8	8	3	125	8×8 XX
10	10	4	150	10×10 XX
12	12	5	180	12×12 XX
16	16	6	210	16×16 XX
20	20	8	250	20×20 XX
25	25	10	300	25×25 XX
32	32	12	355	32×32 XX
40	40	15	400	40×40 XX

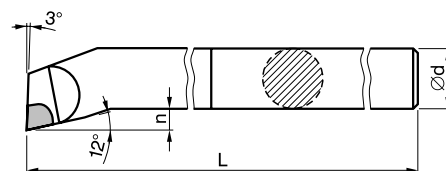
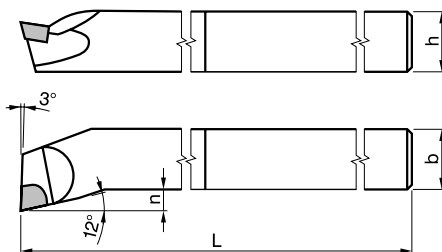
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Ød mm	n mm	L mm	Code 223726
8	3	125	8 XX
10	4	150	10 XX
12	5	180	12 XX
16	6	210	16 XX
20	8	250	20 XX
25	10	300	25 XX
32	12	355	32 XX
40	15	400	40 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)



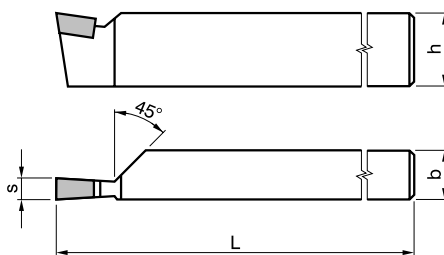
h mm	b mm	s mm	L mm	Code 223730	Code 223731
12	8	3	100	12×8 XX	12×8 XX
16	10	4	110	16×10 XX	16×10 XX
20	12	5	125	20×12 XX	20×12 XX
25	16	6	140	25×16 XX	25×16 XX
32	20	8	170	32×20 XX	32×20 XX
40	25	10	200	40×25 XX	40×25 XX
40	25	10	315	40×25 D XX	40×25 D XX
50	32	12	240	50×32 XX	50×32 XX
50	32	12	400	50×32 D XX	50×32 D XX
12	12	13	100	12×12 XX	12×12 XX
16	16	4	100	16×16 XX	16×16 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223730 – pravé provedení / right-hand execution

223731 – levé provedení / left-hand execution



ZAPICHOVACÍ PARTING TOOL

223730, 223731
ISO 7 R, ISO 7 L
DIN 4981 R, DIN 4981 L



Příklad objednávky / Example of order: 223731 20×12 U30



ZÁVITOVÝ THREADING TOOL

223770, 223771

ISO 13 R, ISO 13 L

DIN 282 R, DIN 282 L



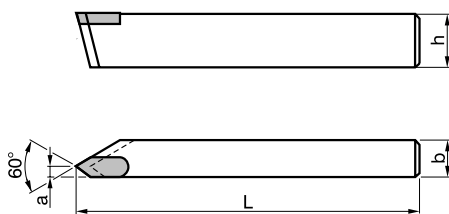
h mm	b mm	a mm	L mm	Code 223770	Code 223771
20	12	2,5	125	20×12 XX	20×12 XX
25	16	3,0	140	25×16 XX	25×16 XX
32	20	4,0	170	32×20 XX	32×20 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223770 – pravé provedení / right-hand execution

223771 – levé provedení / left-hand execution



ZÁVITOVÝ VNITŘNÍ INSIDE THREADING TOOL

223773

ISO 14

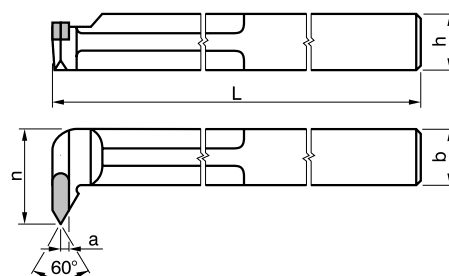
DIN 283



h mm	b mm	n mm	a mm	L mm	Code 223773
10	10	1,5	20	125	10×10 XX
12	12	1,5	23	150	12×12 XX
16	16	2,0	28	180	16×16 XX
20	20	2,5	35	210	20×20 XX
25	25	3,0	41,5	250	25×25 XX
32	32	4,0	52	300	32×32 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)



AUTOMATOVÝ TOOL FOR AUTOMATIC LATHES

223776, 223777



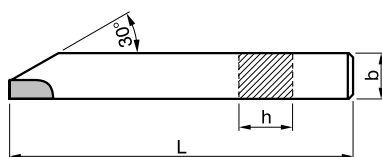
h mm	b mm	L mm	Code 223776	Code 223777
5	5	125	5×5 XX	5×5 XX
5	5	150	5×5 D XX	5×5 D XX
6	6	125	6×6 XX	6×6 XX
6	6	150	6×6 D XX	6×6 D XX
7	7	125	7×7 XX	7×7 XX
7	7	150	7×7 D XX	7×7 D XX
8	8	125	8×8 XX	8×8 XX
8	8	150	8×8 D XX	8×8 D XX
10	10	125	10×10 XX	10×10 XX
10	10	150	10×10 D XX	10×10 D XX
12	12	125	12×12 XX	12×12 XX
12	12	150	12×12 D XX	12×12 D XX
14	14	125	14×14 XX	14×14 XX
14	14	150	14×14 D XX	14×14 D XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

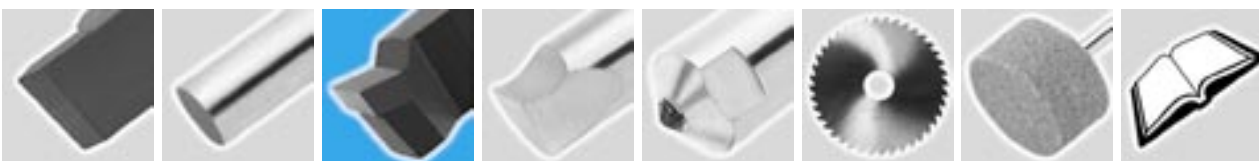
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223776 – pravé provedení / right-hand execution

223777 – levé provedení / left-hand execution



Příklad objednávky / Example of order: 223776 7×7D S45



Soustružnické nože s pájenou destičkou z SK

Turning tools with brazed carbide tips

h mm	b mm	L mm	Code 223778	Code 223779
5	5	125	5×5 XX	5×5 XX
5	5	150	5×5 D XX	5×5 D XX
6	6	125	6×6 XX	6×6 XX
6	6	150	6×6 D XX	6×6 D XX
7	7	125	7×7 XX	7×7 XX
7	7	150	7×7 D XX	7×7 D XX
8	8	125	8×8 XX	8×8 XX
8	8	150	8×8 D XX	8×8 D XX
10	10	125	10×10 XX	10×10 XX
10	10	150	10×10 D XX	10×10 D XX
12	12	125	12×12 XX	12×12 XX
12	12	150	12×12 D XX	12×12 D XX
14	14	125	14×14 XX	14×14 XX
14	14	150	14×14 D XX	14×14 D XX

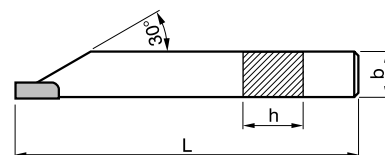
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223778 – pravé provedení / right-hand execution
223779 – levé provedení / left-hand execution

AUTOMATOVÝ TOOL FOR AUTOMATIC LATHES

223778, 223779



h mm	b mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223810	Code 223811
10	10	6	3	0,4	40	10×10×40 XX	10×10×40 XX
10	10	6	3	0,4	50	10×10×50 XX	10×10×50 XX
10	10	6	3	0,4	63	10×10×63 XX	10×10×63 XX
12	12	8	3,5	0,4	50	12×12×50 XX	12×12×50 XX
12	12	8	3,5	0,4	63	12×12×63 XX	12×12×63 XX
12	12	8	3,5	0,4	80	12×12×80 XX	12×12×80 XX
16	16	10	4	0,8	63	16×16×63 XX	16×16×63 XX
16	16	10	4	0,8	80	16×16×80 XX	16×16×80 XX
16	16	10	4	0,8	100	16×16×100 XX	16×16×100 XX
20	20	12	6	0,8	80	20×20×80 XX	20×20×80 XX
20	20	12	6	0,8	100	20×20×100 XX	20×20×100 XX
20	20	12	6	0,8	125	20×20×125 XX	20×20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223810 – pravé provedení / right-hand execution
223811 – levé provedení / left-hand execution

Ød mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223810	Code 223811
10	6	3	0,4	40	10×40 XX	10×40 XX
10	6	3	0,4	50	10×50 XX	10×50 XX
10	6	3	0,4	63	10×63 XX	10×63 XX
12	8	3,5	0,4	50	12×50 XX	12×50 XX
12	8	3,5	0,4	63	12×63 XX	12×63 XX
12	8	3,5	0,4	80	12×80 XX	12×80 XX
16	10	4	0,8	63	16×63 XX	16×63 XX
16	10	4	0,8	80	16×80 XX	16×80 XX
16	10	4	0,8	100	16×100 XX	16×100 XX
20	12	6	0,8	80	20×80 XX	20×80 XX
20	12	6	0,8	100	20×100 XX	20×100 XX
20	12	6	0,8	125	20×125 XX	20×125 XX

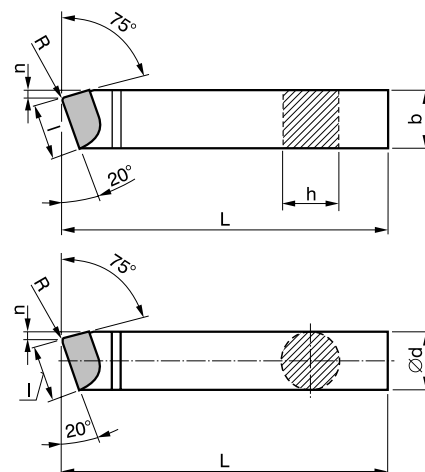
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223810 – pravé provedení / right-hand execution
223811 – levé provedení / left-hand execution

UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 15^\circ$ STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 15^\circ$

223810, 223811

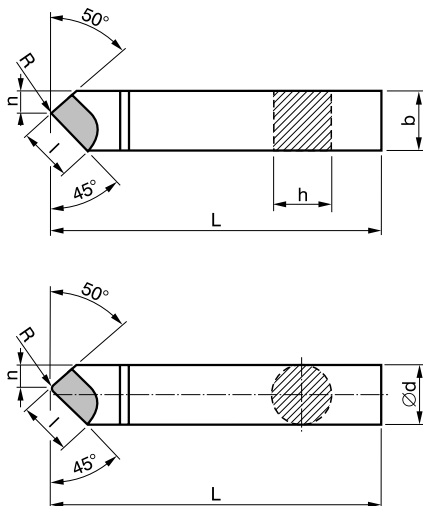


Příklad objednávky / Example of order: 223811 20×20×100 S20



UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 45^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 45^\circ$

223814, 223815



h mm	b mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223814	Code 223815
10	10	8	4,5	0,4	40	10×10×40 XX	10×10×40 XX
10	10	8	4,5	0,4	50	10×10×50 XX	10×10×50 XX
10	10	8	4,5	0,4	63	10×10×63 XX	10×10×63 XX
12	12	10	5	0,4	50	12×12×50 XX	12×12×50 XX
12	12	10	5	0,4	63	12×12×63 XX	12×12×63 XX
12	12	10	5	0,4	80	12×12×80 XX	12×12×80 XX
16	16	12	6	0,8	63	16×16×63 XX	16×16×63 XX
16	16	12	6	0,8	80	16×16×80 XX	16×16×80 XX
16	16	12	6	0,8	100	16×16×100 XX	16×16×100 XX
20	20	16	8	0,8	80	20×20×80 XX	20×20×80 XX
20	20	16	8	0,8	100	20×20×100 XX	20×20×100 XX
20	20	16	8	0,8	125	20×20×125 XX	20×20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223814 – pravé provedení / right-hand execution
223815 – levé provedení / left-hand execution

Ød mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223814	Code 223815
10	6	4,5	0,4	40	10×40 XX	10×40 XX
10	6	4,5	0,4	50	10×50 XX	10×50 XX
10	6	4,5	0,4	63	10×63 XX	10×63 XX
12	8	5	0,4	50	12×50 XX	12×50 XX
12	8	5	0,4	63	12×63 XX	12×63 XX
12	8	5	0,4	80	12×80 XX	12×80 XX
16	10	6	0,8	63	16×63 XX	16×63 XX
16	10	6	0,8	80	16×80 XX	16×80 XX
16	10	6	0,8	100	16×100 XX	16×100 XX
20	12	8	0,8	80	20×80 XX	20×80 XX
20	12	8	0,8	100	20×100 XX	20×100 XX
20	12	8	0,8	125	20×125 XX	20×125 XX

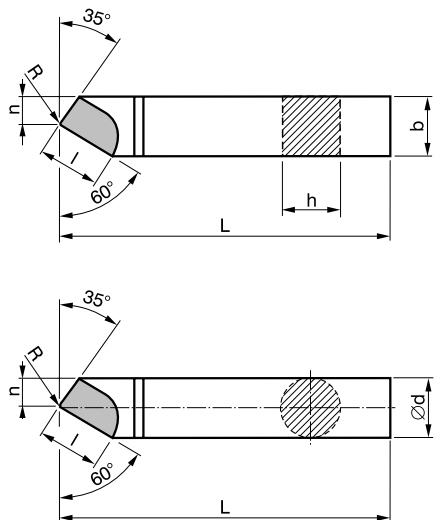
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223814 – pravé provedení / right-hand execution
223815 – levé provedení / left-hand execution

UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 60^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 60^\circ$

223816, 223817



h mm	b mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223816	Code 223817
10	10	8	5	0,4	40	10×10×40 XX	10×10×40 XX
10	10	8	5	0,4	50	10×10×50 XX	10×10×50 XX
10	10	8	5	0,4	63	10×10×63 XX	10×10×63 XX
12	12	10	6	0,4	50	12×12×50 XX	12×12×50 XX
12	12	10	6	0,4	63	12×12×63 XX	12×12×63 XX
12	12	10	6	0,4	80	12×12×80 XX	12×12×80 XX
16	16	12	8	0,8	63	16×16×63 XX	16×16×63 XX
16	16	12	8	0,8	80	16×16×80 XX	16×16×80 XX
16	16	12	8	0,8	100	16×16×100 XX	16×16×100 XX
20	20	16	10	0,8	80	20×20×80 XX	20×20×80 XX
20	20	16	10	0,8	100	20×20×100 XX	20×20×100 XX
20	20	16	10	0,8	125	20×20×125 XX	20×20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223816 – pravé provedení / right-hand execution
223817 – levé provedení / left-hand execution

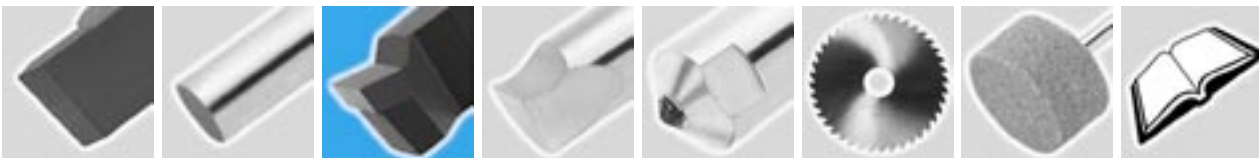
Ød mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223816	Code 223817
10	8	5	0,4	40	10×40 XX	10×40 XX
10	8	5	0,4	50	10×50 XX	10×50 XX
10	8	5	0,4	63	10×63 XX	10×63 XX
12	10	6	0,4	50	12×50 XX	12×50 XX
12	10	6	0,4	63	12×63 XX	12×63 XX
12	10	6	0,4	80	12×80 XX	12×80 XX
16	12	8	0,8	63	16×63 XX	16×63 XX
16	12	8	0,8	80	16×80 XX	16×80 XX
16	12	8	0,8	100	16×100 XX	16×100 XX
20	16	10	0,8	80	20×80 XX	20×80 XX
20	16	10	0,8	100	20×100 XX	20×100 XX
20	16	10	0,8	125	20×125 XX	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223816 – pravé provedení / right-hand execution
223817 – levé provedení / left-hand execution

Příklad objednávky / Example of order: 223816 12×12×63 H05



Soustružnické nože s pájenou destičkou z SK

Turning tools with brazed carbide tips

h mm	b mm	l mm	R mm	L mm	Code 223818	Code 223819
10	10	8	0,4	40	10×10×40 XX	10×10×40 XX
10	10	8	0,4	50	10×10×50 XX	10×10×50 XX
10	10	8	0,4	63	10×10×63 XX	10×10×63 XX
12	12	10	0,4	50	12×12×50 XX	12×12×50 XX
12	12	10	0,4	63	12×12×63 XX	12×12×63 XX
12	12	10	0,4	80	12×12×80 XX	12×12×80 XX
16	16	12	0,8	63	16×16×63 XX	16×16×63 XX
16	16	12	0,8	80	16×16×80 XX	16×16×80 XX
16	16	12	0,8	100	16×16×100 XX	16×16×100 XX
20	20	16	0,8	80	20×20×80 XX	20×20×80 XX
20	20	16	0,8	100	20×20×100 XX	20×20×100 XX
20	20	16	0,8	125	20×20×125 XX	20×20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223818 – pravé provedení / right-hand execution
223819 – levé provedení / left-hand execution

Ød mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223818	Code 223819
10	8	5	0,4	40	10×40 XX	10×40 XX
10	8	5	0,4	50	10×50 XX	10×50 XX
10	8	5	0,4	63	10×63 XX	10×63 XX
12	10	6	0,4	50	12×50 XX	12×50 XX
12	10	6	0,4	63	12×63 XX	12×63 XX
12	10	6	0,4	80	12×80 XX	12×80 XX
16	12	8	0,8	63	16×63 XX	16×63 XX
16	12	8	0,8	80	16×80 XX	16×80 XX
16	12	8	0,8	100	16×100 XX	16×100 XX
20	16	10	0,8	80	20×80 XX	20×80 XX
20	16	10	0,8	100	20×100 XX	20×100 XX
20	16	10	0,8	125	20×125 XX	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223818 – pravé provedení / right-hand execution
223819 – levé provedení / left-hand execution

h mm	b mm	l mm	L mm	Code 223820
10	10	10	40	10×10×40 XX
10	10	10	50	10×10×50 XX
10	10	10	63	10×10×63 XX
12	12	12	50	12×12×50 XX
12	12	12	63	12×12×63 XX
12	12	12	80	12×12×80 XX
16	16	16	63	16×16×63 XX
16	16	16	80	16×16×80 XX
16	16	16	100	16×16×100 XX
20	20	20	80	20×20×80 XX
20	20	20	100	20×20×100 XX
20	20	20	125	20×20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Ød mm	l mm	L mm	Code 223820
10	8	40	10×40 XX
10	8	50	10×50 XX
10	8	63	10×63 XX
12	10	50	12×50 XX
12	10	63	12×63 XX
12	10	80	12×80 XX
16	12	63	16×63 XX
16	12	80	16×80 XX
16	12	100	16×100 XX
20	16	80	20×80 XX
20	16	100	20×100 XX
20	16	125	20×125 XX

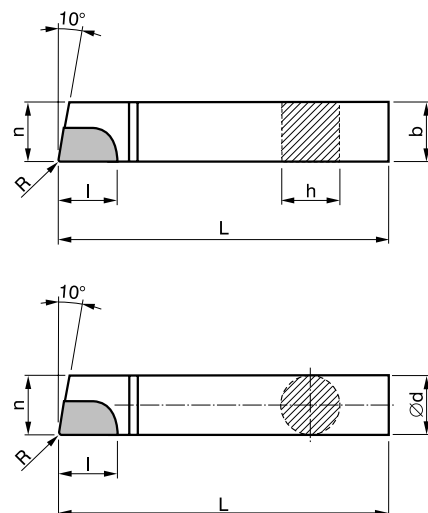
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Příklad objednávky / Example of order: 223820 16×80 U10

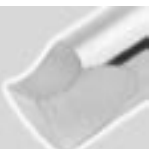
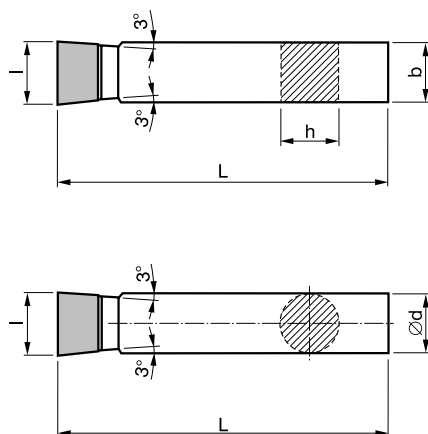
UBÍRACÍ STRANOVÝ SIDE ROUGHER

223818, 223819



NABÍRACÍ GROOVING TOOL

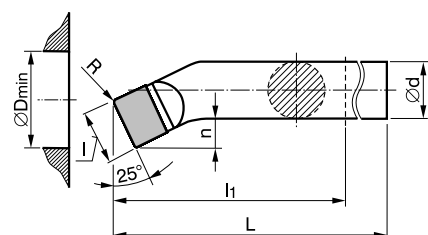
223820



UBÍRACÍ VNITŘNÍ

INSIDE ROUGHER

223822



h mm	b mm	l mm	n mm	R mm	L mm	l ₁ mm	ØD _{min} mm	Code 223822
10	10	8	4	0,4	63	32	18	10×10×63 XX
12	12	10	5	0,4	80	40	21	12×12×80 XX
16	16	12	6	0,8	100	50	27	16×16×100 XX
20	20	16	8	0,8	125	63	34	20×20×125 XX

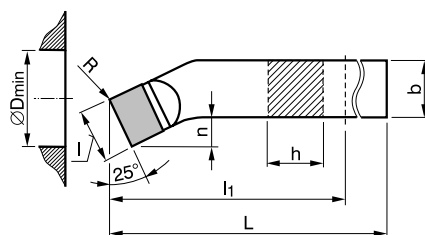
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Ød mm	l mm	n mm	R mm	L mm	l ₁ mm	ØD _{min} mm	Code 223822
10	8	4	0,4	63	32	18	10×63 XX
12	10	5	0,4	80	40	21	12×80 XX
16	12	6	0,8	100	50	27	16×100 XX
20	16	8	0,8	125	63	34	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

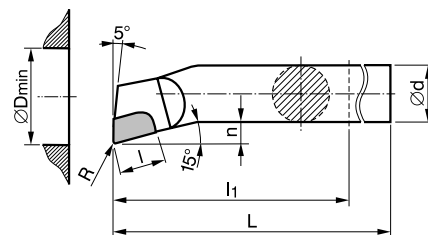
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)



ROHOVÝ VNITŘNÍ

INSIDE CORNER TOOL

223824



h mm	b mm	l mm	n mm	R mm	L mm	l ₁ mm	ØD _{min} mm	Code 223824
10	10	8	4	0,4	63	32	18	10×10×63 XX
12	12	10	5	0,4	80	40	21	12×12×80 XX
16	16	12	6	0,8	100	50	27	16×16×100 XX
20	20	16	8	0,8	125	63	34	20×20×125 XX

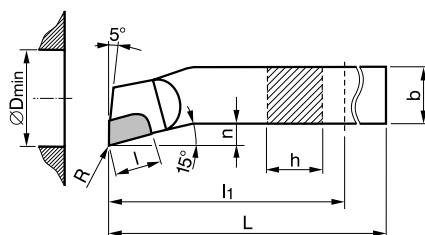
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

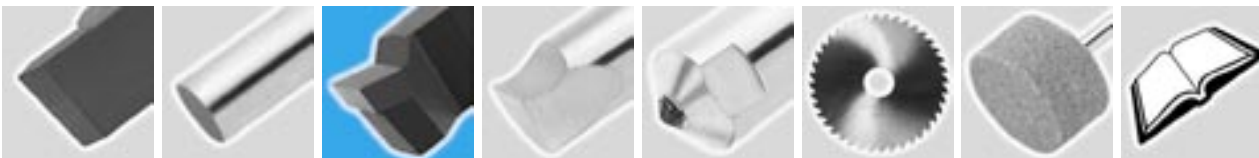
Ød mm	l mm	n mm	R mm	L mm	l ₁ mm	ØD _{min} mm	Code 223824
10	8	4	0,4	63	32	18	10×63 XX
12	10	5	0,4	80	40	21	12×80 XX
16	12	6	0,8	100	50	27	16×100 XX
20	16	8	0,8	125	63	34	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)



Příklad objednávky / Example of order: 223822 10×63 U10



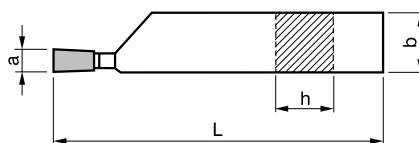
Soustružnické nože s pájenou destičkou z SK

Turning tools with brazed carbide tips

h mm	b mm	a mm	l ₁ mm	L mm	Code 223826
10	10	3	12	50	10×10×3×50 XX
10	10	4	14	50	10×10×4×50 XX
12	12	3	12	63	12×12×3×63 XX
12	12	4	14	63	12×12×4×63 XX
16	16	4	14	80	16×16×4×80 XX
16	16	5	16	80	16×16×5×80 XX
20	20	5	16	100	20×20×5×100 XX
20	20	6	18	100	20×20×6×100 XX
25	25	6	18	125	25×25×6×125 XX
25	25	8	20	125	25×25×8×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)



PRAVÝ ZAPICHOVACÍ RIGHT-HAND PARTING TOOL

223826

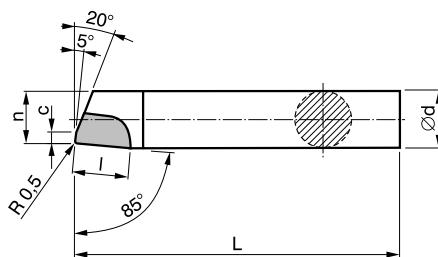


Ød mm	l mm	n mm	c mm	L mm	Code 223838	Code 223839
4,5	4	3,6	1	20	4,5×20 XX	4,5×20 XX
7	6	5,6	1,5	30	7×30 XX	7×30 XX
10	8	8,2	2	40	10×40 XX	10×40 XX
16	12	12,9	3	50	16×50 XX	16×50 XX
20	16	16,5	4	63	20×63 XX	20×63 XX
25	20	20,5	5	80	25×80 XX	25×80 XX
32	25	26,5	6	100	32×100 XX	32×100 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223838 – pravé provedení / right-hand execution
223839 – levé provedení / left-hand execution

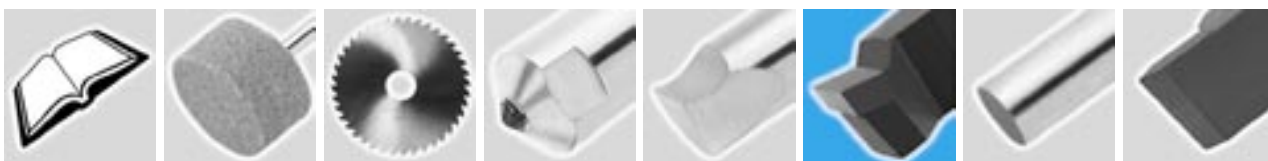


VYVRTÁVACÍ KOLMÝ BORING PERPENDICULAR

223838, 223839

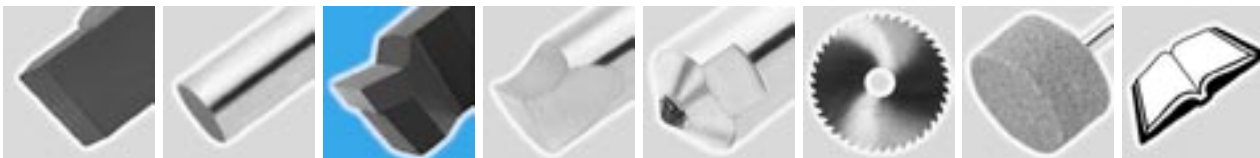


Příklad objednávky / Example of order: 223839 32×100 S45



Řada	Odpovídá	Doporučené použití
S 10	P10 - P15	Soustružení na čisto, vyvrtávání oceli a ocelolitiny. Obrábění vyššími řeznými rychlostmi s malými průřezy třísky, nepřerušovaným řezem. Vysoká tuhost stroje.
S 20	P10 - P20	Soustružení na čisto, polohrubování oceli a ocelolitiny. Obrábění vyššími a středními řeznými rychlostmi s malými a středními průřezy třísek. Rovnoměrná hloubka a nepřerušovaný řez.
S 30	P25 - P35	Frézování a soustružení oceli a ocelolitiny středními a nižšími řeznými rychlostmi, středními průřezy třísek při méně příznivých podmínkách. Vysoká houževnatost a odolnost proti opotřebení. Soustružení středními a vysokými průřezy třísek.
S 45	P40 - P50	Frézování a soustružení oceli a ocelolitiny středními a nižšími řeznými rychlostmi, středními průřezy třísek při méně příznivých podmínkách. Vysoká houževnatost. Pro hrubování obrobků s nerovnoměrnou hloubkou třísky a přerušovaným řezem a nečistým povrchem při ztížených podmínkách.
U 10	M10 - M15	Soustružení oceli, manganových ocelí a litin středními a vyššími řeznými rychlostmi při malých a středních průřezích třísky.
U 30	M10 - M20	Frézování a soustružení oceli, ocelolitiny a austenitických ocelí, temperované litiny a žáruvzdorných slitin středními a nízkými řeznými rychlostmi. Vysoká houževnatost a odolnost proti opotřebení. Obrábění plynulým a přerušovaným řezem.
H 05	K05 - K10	Soustružení, vrtání a vyvrtávání šedé litiny, tvrzené litiny, kalených ocelí, hliníkových slitin s vyšším obsahem křemíku, barevných kovů, dřeva a umělých hmot. Obrábění při vyšších řezných rychlostech a malých průřezích třísky. Vyžaduje vysokou tuhost stroje.
H 10	K10 - K15	Soustružení, vrtání a vyvrtávání šedé litiny, tvrzené litiny, kalených ocelí, lehkých a barevných kovů, dřeva a umělých hmot. Obrábění při vyšších řezných rychlostech a malých průřezích třísky. Velmi vysoká odolnost proti opotřebení. Vhodný pro obrobky s nečistým povrchem a přerušovaným řezem.

ISO	Corresponding to	Recommended Application
S 10	P10 - P15	Finish turning, boring of steel and cast steel. Turning by higher cutting speeds, with little chip cross section, uninterrupted cut. High stiffness of machine.
S 20	P10 - P20	Finish turning, semi-roughing of steel and cast steel. Machining by higher and medium cutting speeds with little and medium chip cross section. Uniform cutting depth and uninterrupted cut.
S 30	P25 - P35	Milling and turning of steel and cast steel by medium and lower cutting speeds with medium chip cross sections by less favourable conditions. High toughness and wear resistance. Turning with medium and great chip cross sections.
S 45	P40 - P50	Milling and turning of steel and cast steel by medium and lower cutting speeds with medium chip cross sections by less favourable conditions. High toughness. For roughing of workpieces having uneven chip depth, interrupted cut, impure surface difficult conditions.
U 10	M10 - M15	Turning of steel, manganese steels and cast iron. Machining by higher and medium cutting speeds, little and medium chip cross sections.
U 30	M10 - M20	Milling and turning of steel, cast steel and austenitic steel, malleable cast iron and heat-resisting alloys with medium and low cutting speeds. High toughness and wear resistance. Machining by continuous and interrupted cut.
H 05	K05 - K10	Turning, drilling and boring of grey cast iron, chilled cast iron, hardened steels, aluminium based alloys having higher silicon content, nonferrous metals, wood and plastics. Machining by higher cutting speeds, little chip cross sections. High stiffness of machine is required.
H 10	K10 - K15	Turning, drilling and boring of grey cast iron, chilled cast iron, hardened steel, Al-alloys, non-ferrous metals, wood and plastics. Machining by higher cutting speeds and little chip cross sections. Very high wear resistance. Suitable for workpieces with impure surface and interrupted cut.



Soustružnické nože revolverové HSS Turning Tools for Turret Lathes

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223910	Code 223911
10	10	2,5	40	10×10×40	10×10×40
10	10	2,5	63	10×10×63	10×10×63
12	12	3,2	50	12×12×50	12×12×50
12	12	3,2	80	12×12×80	12×12×80
16	16	4	63	16×16×63	16×16×63
16	16	4	100	16×16×100	16×16×100
20	20	5	80	20×20×80	20×20×80
20	20	5	125	20×20×125	20×20×125

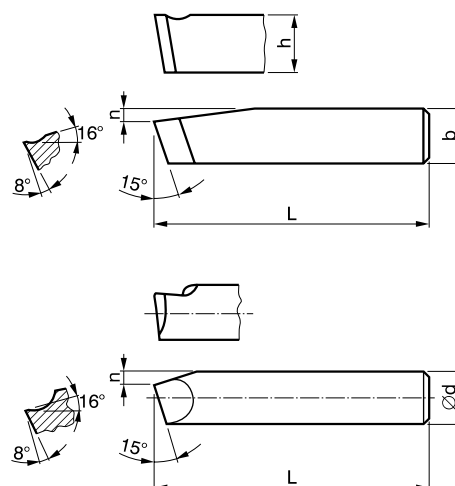
Poznámka / Note: 223910 – pravé provedení / right-hand execution
223911 – levé provedení / left-hand execution

Ød mm	n mm	L mm	Code 223910	Code 223911
8	2,5	25	8×25	8×25
8	2,5	32	8×32	8×32
10	2,5	40	10×40	10×40
10	2,5	63	10×63	10×63
12	3,2	63	12×63	12×63
15	4	50	15×50	15×50
15	4	80	15×80	15×80
16	4	50	16×50	16×50
16	4	80	16×80	16×80
20	5	63	20×63	20×63
20	5	100	20×100	20×100

Poznámka / Note: 223910 – pravé provedení / right-hand execution
223911 – levé provedení / left-hand execution

UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 15^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 15^\circ$

223910, 223911

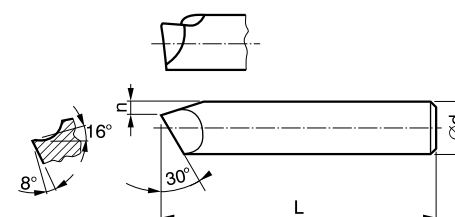


h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223912	Code 223913
10	10	3	40	10×10×40	10×10×40
10	10	3	63	10×10×63	10×10×63
12	12	3,5	50	12×12×50	12×12×50
12	12	3,5	80	12×12×80	12×12×80
16	16	4	63	16×16×63	16×16×63
16	16	4	100	16×16×100	16×16×100
20	20	6	80	20×20×80	20×20×80
20	20	6	125	20×20×125	20×20×125

Poznámka / Note: 223912 – pravé provedení / right-hand execution
223913 – levé provedení / left-hand execution

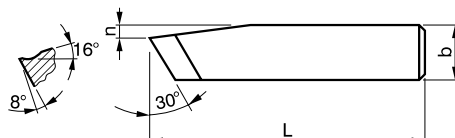
UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 30^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 30^\circ$

223912, 223913



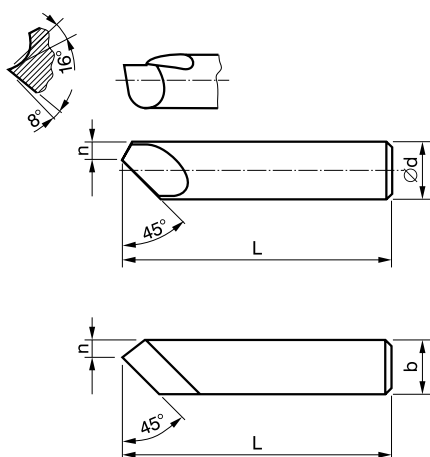
Ød mm	n mm	L mm	Code 223912	Code 223913
8	1,6	25	8×25	8×25
8	1,6	32	8×32	8×32
10	2,5	40	10×40	10×40
10	2,5	63	10×63	10×63
12	3,2	63	12×63	12×63
15	4	50	15×50	15×50
15	4	80	15×80	15×80
16	4	50	16×50	16×50
16	4	80	16×80	16×80
20	5	63	20×63	20×63
20	5	100	20×100	20×100

Poznámka / Note: 223912 – pravé provedení / right-hand execution
223913 – levé provedení / left-hand execution



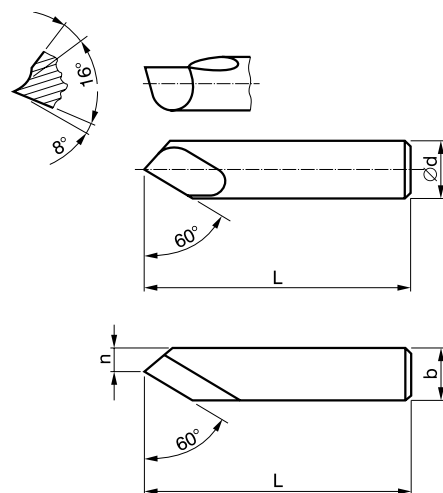
UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 45^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 45^\circ$

223914, 223915



UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 60^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 60^\circ$

223916, 223917



Soustružnické nože revolverové HSS Turning Tools for Turret Lathes

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223914	Code 223915
10	10	4,5	40	10×10×40	10×10×40
10	10	4,5	63	10×10×63	10×10×63
12	12	5	50	12×12×50	12×12×50
12	12	5	80	12×12×80	12×12×80
16	16	6	63	16×16×63	16×16×63
16	16	6	100	16×16×100	16×16×100
20	20	8	80	20×20×80	20×20×80
20	20	8	125	20×20×125	20×20×125

Poznámka / Note: 223914 – pravé provedení / right-hand execution
223915 – levé provedení / left-hand execution

Ød mm	n mm	L mm	Code 223914	Code 223915
8	2	32	8×32	8×32
10	2,5	40	10×40	10×40
10	2,5	63	10×63	10×63
12	3	63	12×63	12×63
15	4	50	15×50	15×50
15	4	100	15×100	15×100
16	4	50	16×50	16×50
16	4	100	16×100	16×100
20	5	63	20×63	20×63
20	5	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223914 – pravé provedení / right-hand execution
223915 – levé provedení / left-hand execution

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223916	Code 223917
10	10	5	40	10×10×40	10×10×40
10	10	5	63	10×10×63	10×10×63
12	12	6	50	12×12×50	12×12×50
12	12	6	80	12×12×80	12×12×80
16	16	8	63	16×16×63	16×16×63
16	16	8	100	16×16×100	16×16×100
20	20	10	80	20×20×80	20×20×80
20	20	10	125	20×20×125	20×20×125

Poznámka / Note: 223916 – pravé provedení / right-hand execution
223917 – levé provedení / left-hand execution

Ød mm	L mm	Code 223916	Code 223917
8	32	8×32	8×32
10	40	10×40	10×40
10	63	10×63	10×63
12	63	12×63	12×63
15	63	15×63	15×63
15	100	15×100	15×100
16	63	16×63	16×63
16	100	16×100	16×100
20	63	20×63	20×63
20	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223916 – pravé provedení / right-hand execution
223917 – levé provedení / left-hand execution

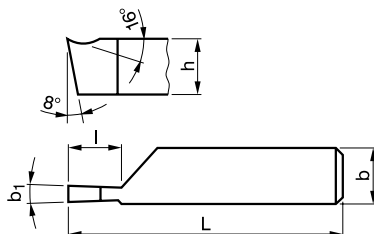


Soustružnické nože revolverové

HSS Turning Tools for Turret Lathes

h mm	b mm	b ₁ mm	l mm	L mm	Code 223920	Code 223921
10	10	2,5	10	50	10×10×50	10×10×50
12	12	3	12	63	12×12×63	12×12×63
16	16	4	15	80	16×16×80	16×16×80
20	20	5	18	100	20×20×100	20×20×100

Poznámka / Note: 223920 – pravé provedení / right-hand execution
223921 – levé provedení / left-hand execution



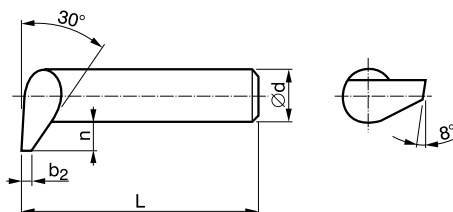
ZAPICHOVACÍ PARTING TOOL

223920, 223921



Ød mm	n mm	b ₂ mm	L mm	Code 223922	Code 223923
12	8	1,5	63	12×63	12×63
15	10	2,5	63	15×63	15×63
15	10	2,5	100	15×100	15×100
16	10	2,5	63	16×63	16×63
16	10	2,5	100	16×100	16×100
20	12	2,5	80	20×80	20×80
20	12	2,5	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223922 – pravé provedení / right-hand execution
223923 – levé provedení / left-hand execution



VNITŘNÍ ZAPICHOVACÍ RECESSING TOOL

223922, 223923



h mm	b mm	L mm	Code 223926	Code 223927
10	10	40	10×10×40	10×10×40
10	10	63	10×10×63	10×10×63
12	12	50	12×12×50	12×12×50
12	12	80	12×12×80	12×12×80
16	16	63	16×16×63	16×16×63
16	16	100	16×16×100	16×16×100
20	20	80	20×20×80	20×20×80
20	20	125	20×20×125	20×20×125

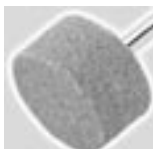
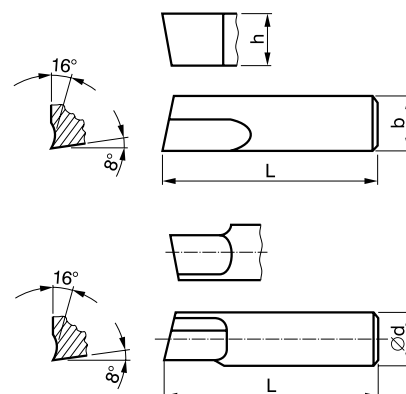
Poznámka / Note: 223926 – pravé provedení / right-hand execution
223927 – levé provedení / left-hand execution

Ød mm	L mm	Code 223926	Code 223927
8	32	8×32	8×32
10	40	10×40	10×40
10	63	10×63	10×63
12	63	12×63	12×63
15	50	15×50	15×50
15	100	15×100	15×100
16	50	16×50	16×50
16	100	16×100	16×100
20	63	20×63	20×63
20	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223926 – pravé provedení / right-hand execution
223927 – levé provedení / left-hand execution

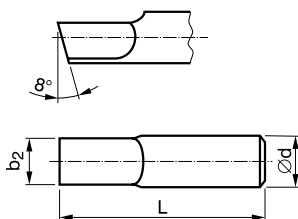
UBÍRACÍ STRANOVÝ SIDE ROUGHER

223926, 223927



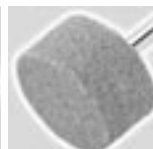
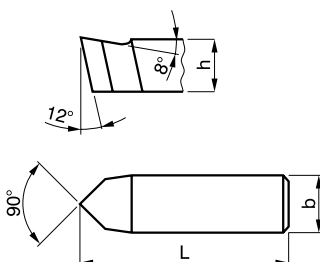
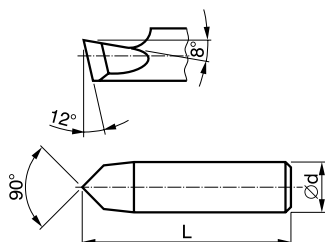
NABÍRACÍ
GROOVING TOOL**223930**

Ød mm	b ₂ mm	L mm	Code 223930
8	7	25	8×25
8	7	32	8×32
10	9	40	10×40
10	9	63	10×63
12	10,5	63	12×63
15	12	50	15×50
15	12	100	15×100
16	13	50	16×50
16	13	100	16×100
20	16	63	20×63
20	16	125	20×125

HLADICÍ
SMOOTHING TOOL**223932**

h mm	b mm	L mm	Code 223932
10	10	40	10×10×40
10	10	63	10×10×63
12	12	50	12×12×50
12	12	80	12×12×80
16	16	63	16×16×63
16	16	100	16×16×100
20	20	80	20×20×80
20	20	125	20×20×125

Ød mm	L mm	Code 223932
8	25	8×25
8	32	8×32
10	40	10×40
10	63	10×63
12	63	12×63
15	50	15×50
15	100	15×100
16	50	16×50
16	100	16×100
20	63	20×63
20	125	20×125



Soustružnické nože revolverové

HSS Turning Tools for Turret Lathes

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223934	Code 223935
10	10	2	40	10×10×40	10×10×40
10	10	2	63	10×10×63	10×10×63
12	12	2,5	50	12×12×50	12×12×50
12	12	2,5	80	12×12×80	12×12×80
16	16	3,5	63	16×16×63	16×16×63
16	16	3,5	100	16×16×100	16×16×100
20	20	5	80	20×20×80	20×20×80
20	20	5	125	20×20×125	20×20×125

Poznámka / Note: 223934 – pravé provedení / right-hand execution
223935 – levé provedení / left-hand execution

Ød mm	n mm	L mm	Code 223934	Code 223935
12	2,5	63	12×63	12×63
15	3,5	63	15×50	15×50
15	3,5	100	15×100	15×100
16	3,5	63	16×63	16×63
16	3,5	100	16×100	16×100
20	5	80	20×80	20×80
20	5	100	20×100	20×100

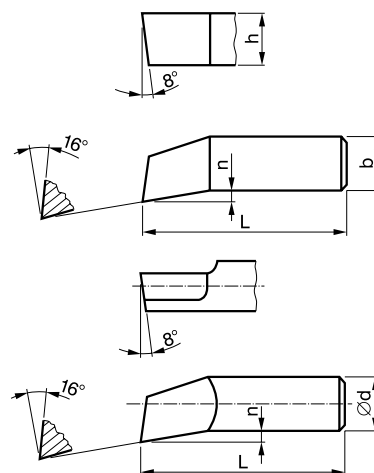
Poznámka / Note: 223934 – pravé provedení / right-hand execution
223935 – levé provedení / left-hand execution

Ød mm	Ød ₁ mm	n mm	l mm	L mm	Code 223940	Code 223941
12	8	2	30	80	12×80	12×80
15	10	2,5	40	100	15×100	15×100
16	10	2,5	40	100	16×100	16×100
20	12	3,5	50	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223940 – pravé provedení / right-hand execution
223941 – levé provedení / left-hand execution

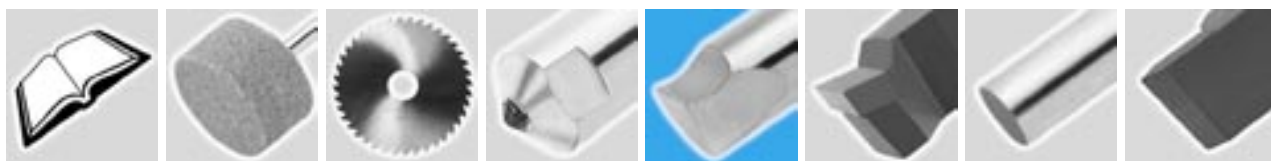
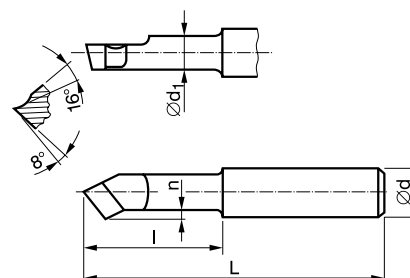
ROHOVÝ CORNER TOOL

223934, 223935



VNITŘNÍ UBÍRACÍ INSIDE ROUGHER

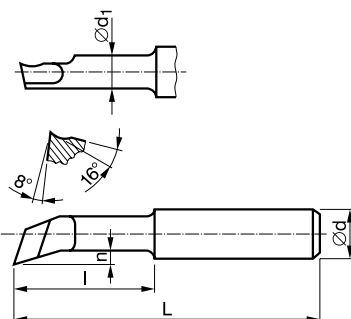
223940, 223941



VNITŘNÍ ROHOVÝ
INSIDE CORNER TOOL
223944, 223945

Poznámka / Note: 223944 – pravé provedení / right-hand execution
 223945 – levé provedení / left-hand execution

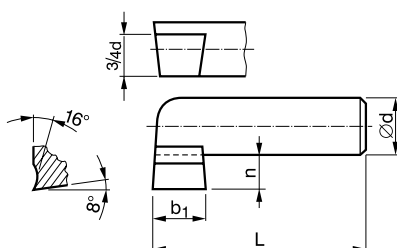
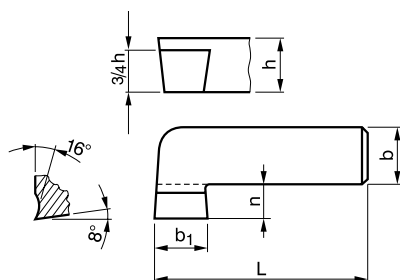
Ød mm	Ød ₁ mm	n mm	l mm	L mm	Code 223944	Code 223945
12	8	2	30	80	12×80	12×80
15	10	2,5	40	100	15×100	15×100
16	10	2,5	40	100	16×100	16×100
20	12	3	50	125	20×125	20×125


VNITŘNÍ ŠIROKÝ
INSIDE BROAD-NOSE TOOL
223946, 223947

Poznámka / Note: 223946 – pravé provedení / right-hand execution
 223947 – levé provedení / left-hand execution

h mm	b mm	b ₁ mm	n mm	L mm	Code 223946	Code 223947
12	12	12	10	50	12×12×50	12×12×50
12	12	12	10	80	12×12×80	12×12×80
16	16	15	12	63	16×16×63	16×16×63
16	16	15	12	100	16×16×100	16×16×100
20	20	20	16	80	20×20×80	20×20×80
20	20	20	16	125	20×20×125	20×20×125

h mm	b ₁ mm	n mm	L mm	Code 223946	Code 223947
12	12	10	63	12×63	12×63
15	15	12	63	15×63	15×63
15	15	12	100	15×100	15×100
16	15	12	63	16×63	16×63
16	15	12	100	16×100	16×100
20	20	16	80	20×80	20×80
20	20	16	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223946 – pravé provedení / right-hand execution
 223947 – levé provedení / left-hand execution


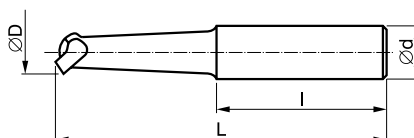
Nože pro souřadnicové vrtávačky

Boring tools

Objednáací číslo Ordering number	ØD mm	Ød mm	l mm	L mm	Code 221710
10	4	4	20	40	10×40
11	4	6	25	50	11×50
12	4	8	25	50	12×50
13	4	10	30	60	13×60
14	5	8	25	50	14×50
15	5	10	30	60	15×60
16	6	6	30	50	16×50
17	6	8	30	60	17×60
18	6	10	35	70	18×70
19	6	12	35	70	19×70
20	9	6	25	50	20×50
21	9	8	30	60	21×60
22	9	10	35	70	22×70
23	9	12	35	70	23×70
25	13	8	35	60	25×60
26	13	10	30	60	26×60
27	13	12	30	60	27×60
30	15	8	53	70	30×70
31	15	10	40	90	31×90
32	15	12	40	80	32×80
35	9	16	35	70	35×70
36	13	16	45	90	36×90
37	15	16	50	110	37×110

UBÍRACÍ BORING ROUGHING TOOL

221710



Objednáací číslo Ordering number	ØD mm	Ød mm	l mm	L mm	Code 221711
10	4	4	20	40	10×40
11	4	6	25	50	11×50
12	4	8	25	50	12×50
13	4	10	30	60	13×60
14	5	8	25	50	14×50
15	5	10	30	60	15×60
16	6	6	30	50	16×50
17	6	8	30	60	17×60
18	6	10	35	70	18×70
19	6	12	35	70	19×70
20	9	6	25	50	20×50
21	9	8	30	60	21×60
22	9	10	35	70	22×70
23	9	12	35	70	23×70
25	13	8	35	60	25×60
26	13	10	30	60	26×60
27	13	12	30	60	27×60
30	15	8	53	70	30×70
31	15	10	40	90	31×90
32	15	12	40	80	32×80
35	9	16	35	70	35×70
36	13	16	45	90	36×90
37	15	16	50	110	37×110

ROHOVÝ BORING CORNER TOOL

221711

