

## Szekunder hűtőkör alrendszer

Ez a dokumentum az atomerőmű szekunder hűtőkör egyik alrendszerét ismerteti. Részletesen bemutatja a rendszer főbb komponenseit – csöveket, szivattyúkat –, azok műszaki paramétereit, egyedi azonosító kódjait, valamint dokumentációs metaadatait.

### Főbb berendezések és paraméterek

#### **\*\*MXZ-106-0 - Hőcserélő\*\***

- Anyagminőség: 16Mo3 (szénacél)
- Maximális nyomásállóság: 220 bar
- Gyártó: GE Power
- Hőmérséklettartomány: -20 °C – 325 °C
- KKS kód: KP-A76

#### **\*\*MXZ-106-1 - Csővezeték\*\***

- Anyagminőség: P235GH (karbonacél)
- Maximális nyomásállóság: 150 bar
- Gyártó: GE Power
- Hőmérséklettartomány: -15 °C – 205 °C
- KKS kód: KP-B10

#### **\*\*MXZ-106-2 - Fedlap\*\***

- Anyagminőség: EN 1.4404 (rozsdamentes acél)
- Maximális nyomásállóság: 160 bar
- Gyártó: Schneider Electric
- Hőmérséklettartomány: -7 °C – 253 °C
- KKS kód: KP-C38

### Működési elv

A szekunder hűtőkör célja a reaktor hőenergiájának hatékony elvezetése és szabályozása. A rendszer zárt körben működik, automatikusan szabályozott szelepekkel és nyomásérzékelőkkel.

## Példa számítás

- Térfogatáram:  $Q = 1.91 \text{ m}^3/\text{s}$
- Nyomáskülönbség:  $\Delta p = 1.77 \text{ MPa}$
- Számított teljesítmény:  $P = Q \times \Delta p = 3380.7 \text{ kW}$