Szekunder hűtőkör alrendszer

Ez a dokumentum az atomerőmű szekunder hűtőkör egyik alrendszerét ismerteti. Részletesen bemutatja a rendszer főbb komponenseit – csöveket, szivattyúkat –, azok

műszaki paramétereit, egyedi azonosító kódjait, valamint dokumentációs metaadatait.

Főbb berendezések és paraméterek

\*\*MXZ-096-0 - Fedlap\*\*

- Anyagminőség: EN 1.4404 (rozsdamentes acél)

- Maximális nyomásállóság: 160 bar

- Gyártó: GE Power

- Hőmérséklettartomány: 16 °C - 321 °C

- KKS kód: KP-A51

\*\*MXZ-096-1 - Szivattyú\*\*

- Anyagminőség: P265GH (karbonacél)

- Maximális nyomásállóság: 1800 bar

- Gyártó: Schneider Electric

- Hőmérséklettartomány: 5 °C - 271 °C

- KKS kód: KP-B69

\*\*MXZ-096-2 - Hőcserélő\*\*

- Anyagminőség: 16Mo3 (szénacél)

- Maximális nyomásállóság: 220 bar

- Gyártó: Alstom

- Hőmérséklettartomány: 1 °C - 299 °C

- KKS kód: KP-C76

Működési elv

A szekunder hűtőkör célja a reaktor hőenergiájának hatékony elvezetése és szabályozása. A rendszer zárt körben működik, automatikusan szabályozott szelepekkel és nyomásérzékelőkkel.

## Példa számítás

- Térfogatáram:  $Q = 1.74 \text{ m}^3/\text{s}$ 

- Nyomáskülönbség:  $\Delta p = 1.18 \text{ MPa}$ 

- Számított teljesítmény: P = Q  $\times \Delta p$  = 2053.2 kW