

## Nyomáskiegyenlítő rendszer alrendszer

Ez a dokumentum az atomerőmű nyomáskiegyenlítő rendszer egyik alrendszerét ismerteti. Részletesen bemutatja a rendszer főbb komponenseit – csöveket, szivattyúkat –, azok műszaki paramétereit, egyedi azonosító kódjait, valamint dokumentációs metaadatait.

### Főbb berendezések és paraméterek

#### **\*\*MXZ-183-0 - Szelep\*\***

- Anyagminőség: GX2CrNiMoN22-5-3 (duplex acél)
- Maximális nyomásállóság: 15 bar
- Gyártó: Alstom
- Hőmérséklettartomány: 50 °C – 246 °C
- KKS kód: KP-A15

#### **\*\*MXZ-183-1 - Hőcserélő\*\***

- Anyagminőség: 16Mo3 (szénacél)
- Maximális nyomásállóság: 220 bar
- Gyártó: KSB
- Hőmérséklettartomány: 18 °C – 327 °C
- KKS kód: KP-B74

#### **\*\*MXZ-183-2 - Csővezeték\*\***

- Anyagminőség: P235GH (karbonacél)
- Maximális nyomásállóság: 150 bar
- Gyártó: Schneider Electric
- Hőmérséklettartomány: 16 °C – 200 °C
- KKS kód: KP-C17

### Működési elv

A nyomáskiegyenlítő rendszer célja a reaktor hőenergiájának hatékony elvezetése és szabályozása. A rendszer zárt körben működik, automatikusan szabályozott szelepekkel

és nyomásérzékelőkkel.

Példa számítás

- Térfogatáram:  $Q = 2.91 \text{ m}^3/\text{s}$
- Nyomáskülönbség:  $\Delta p = 1.28 \text{ MPa}$
- Számított teljesítmény:  $P = Q \times \Delta p = 3724.8 \text{ kW}$