

Modell für Scheduling

Benötigte Daten

Beschreibung

Die Daten sind in 2 Teile aufgeteilt:

- System-Info, beinhaltet Informationen über die Umgebung in der produziert wird
- Orders, beinhaltet Kundenaufträge/Bestellungen, die in dem beschriebenen System umgesetzt werden sollen

System-Info

Beinhaltet Informationen über die Produktions-Umgebung

Tasks Alle Arbeitsschritte / Aktionen, die in der Produktions-Umgebung durchgeführt werden können. (Wichtig: Tasks die z.Bsp. bei Task A als „follow up task“ angegeben werden sollen KEINEN Verweis auf Task A in den „preceding tasks“ haben).

- id – eindeutige ID des Tasks (kann fortlaufende Nummer sein, nur für interne Identifizierung)
- name – Name des Tasks (für einfacher lesbare Ergebnisse)
- resources – (liste) benötigt Ressourcen, um den Task durchzuführen (id + anzahl)
- result_resources – (liste) alle Ressourcen (ID + Anzahl (Losgröße)) die durch den Task entstehen
- preceding_tasks – (liste) Tasks, die gemeinsam mit diesem Task durchgeführt werden müssen (vorangestellte Tasks, müssen daher nicht extra als Arbeitsschritt übermittelt werden)
- follow_up_tasks – (liste) Tasks, die nach dem Task durchgeführt werden müssen (wie preceding tasks)
- independent – boolean, um festzustellen, ob der Task im Schedule verwendet werden soll (e.g. false für Tasks die immer nur als vorangestellter Task vorkommen und allein keinen Sinn ergeben)
- prepare_time – Zeit die zum Einrichten der Maschine/Arbeitsstation für diesen Task benötigt wird

- `unprepare_time` – Zeit, die nach der Verwendung der Maschine/Arbeitsstation für diesen Task benötigt wird

Recipes Die Rezepte für die verschiedenen Ressourcen, die hergestellt werden sollen (Produkte oder auch Zwischenprodukte)

- `id` – eindeutige ID des Rezepts (kann auch fortlaufende Nummer sein, nur für interne Identifizierung)
- `name` – Name des Rezepts (für einfacher lesbare Ergebnisse)
- `tasks` – (liste) IDs der Tasks, die durchgeführt werden müssen, um das Rezept umzusetzen (Ergebnis und Ergebnismenge ergeben sich aus dem letzten Task)

Resources Alle Ressourcen, die in der Produktions-Umgebung verwendet oder hergestellt werden können

- `id` – eindeutige ID der Ressource (kann auch fortlaufende Nummer sein, nur für interne Identifizierung)
- `name` – Name der Ressource (für einfacher lesbare Ergebnisse)
- `stock` – Anzahl der Ressource im Lagerbestand
- `price` – Preis pro Einheit, um die Ressource einzukaufen (0 wenn die Ressource nicht gekauft werden kann)
- `renewable` – boolean, um festzustellen, ob die Ressource verbraucht wird oder nicht (könnte z.Bsp. auch Ressource Mitarbeiter sein, der wieder verfügbar ist, wenn ein Task beendet ist)
- `recipes` – (liste) IDs der Rezepte, durch die diese Ressource hergestellt werden kann (falls vorhanden, sonst leere Liste)

Workstations Alle Maschinen / Arbeitsstationen, die in der Produktions-Umgebung vorhanden sind

- `id` – eindeutige ID der Maschine/Arbeitsstation (kann auch fortlaufende Nummer sein, nur für interne Identifizierung)
- `name` – Name der Maschine/Arbeitsstation (für einfacher lesbare Ergebnisse)

- `basic_resources` – (liste) beinhaltet die IDs der benötigten Ressourcen + die Anzahl für jede Ressource, die (unabhängig der bevorstehenden Tasks) benötigt werden um die Maschine/Arbeitsstation zu betreiben (z.Bsp. Mitarbeiter)
- `tasks` – (liste) IDs aller Tasks, die auf dieser Maschine/Arbeitsstation durchgeführt werden können + die Dauer des Tasks auf dieser Maschine/Arbeitsstation

Orders

Repräsentiert Kundenaufträge/Bestellungen, die mithilfe der Produktions-Umgebung umgesetzt werden soll.

- `id` – eindeutige ID der Bestellung (kann auch fortlaufende Nummer sein, nur für interne Identifizierung)
- `arrival_time` – Zeitpunkt, zu dem die Bestellung im System eingegangen ist
- `delivery_time` – Zeitpunkt, zu dem die Bestellung fertig sein soll
- `latest_acceptable_time` – Spätester Zeitpunkt, zu dem die Bestellung fertig sein soll, falls der gewünschte Lieferzeitpunkt nicht eingehalten kann
- `resources` – (liste) IDs + Anzahl der bestellten Ressourcen, die hergestellt werden sollen, + der Preis, den der Kunde für diese Ressource bezahlen wird
- `penalty` – falls die Bestellung nicht durchgeführt wird
- `tardiness_fee` – falls die Bestellung nach dem gewünschten Termin, aber vor dem letzten möglichen Termin durchgeführt wird
- `divisible` – boolean, gibt an ob auch nur Teile der Bestellung bearbeitet werden können, oder ob alle bestellten Ressourcen geliefert werden müssen (oder gar keine)
- `customer_id` – ID des Kunden, von dem der Auftrag stammt

Input / Output

Genaue Struktur der Datenübertragung mit Beispieldaten unter "JSON-Beispiel"(section)

Input:

Orders:

$Order A$

$Task_1 - Task_n$

$price_1 - price_n$

$penalty$

$tardiness_fee$

$delivery_date$

$latest_date$

Mapping von Tasks zu Jobs Bsp.:

(Zuteilung zu exakten Job, Bsp. Task: Material schneiden -> Job: Material schneiden für Bestellung A)

$Task A.1$

$TaskID$

$JobID$

Intermediate:

$j_1 - (w, s)$

$j_2 - (w, s)$

$j_2 - (w, s)$

.

.

.

$j_n - (w, s)$

Output:

$$\left[\begin{array}{ccccc} (j_{11}, s_{11}) & (j_{12}, s_{12}) & (j_{13}, s_{13}) & \dots & (j_{1n}, s_{1n}) \\ (j_{21}, s_{21}) & (j_{22}, s_{22}) & (j_{23}, s_{23}) & \dots & (j_{2n}, s_{2n}) \\ \dots & \dots & \dots & \dots & \dots \\ (j_{m1}, s_{m1}) & (j_{m2}, s_{m2}) & (j_{m3}, s_{m3}) & \dots & (j_{mn}, s_{mn}) \end{array} \right] \text{ Dauer?}$$



Figure 0.1: Ablauf

Modell

Variablen Definition

O - Set of all Orders

o - Specific Order, $o \in O$

W - Set of all Workstations

T - Set of all Tasks

T_o - Set of all Tasks needed for Order o , $T_o \subset T$
 x - Specific Task, $x \in T$
 T_{xp} - Set of all Tasks preceding Task x , $T_{xp} \subset T$
 T_{xf} - Set of all Tasks following Task x , $T_{xf} \subset T$
 J - Set of all Jobs
 J_w - Set of all Jobs assigned to Workstation w , $w \in W$
 j_x - Job linked to Task j , $x \in T$, $j \in J$
 x_j - Task linked to Job j , $x \in T$, $j \in J$
 W_j - Set of Workstations eligible for Job j , $W_j \subset W$
 R - Set of all Resources
 w - Specific Workstation $w \in W$
 R_j - Set of Resources needed for Job j , $R_j \subset R$
 r - Specific Resource, $r \in R$
 d_{xw} - Duration of Task x on Workstation w
 j_w - Selected Workstation for a Job j , $w \in W_j$
 j_s - Start time slot of Job j
 j_{dt} - Deliver time slot of Job j
 j_{lt} - Latest allowed time slot of Job j
 i_{rt} - Amount of Resource r in the Inventory at time slot t
 l_j - Binary Variable, 1 if Job j is late (Tardiness Fee applies)
 l_o - Binary Variable, 1 if Order o is late (Tardiness Fee applies)
 u_o - Binary Variable, 1 if Order o can only be fulfilled partially
 p_o - Price the customer pays for Order o
 f_o - Price reduction for tardy orders
 O_c - Set of all Orders which could be completed in the derived schedule,
 $O_c \subset O$

Objective Function + Nebenbedingungen

Objective Functions

Equation 1 Minimize tardy jobs

Equation 2 Maximize earning

Equation 3 Minimize deviation from the expected delivery date

$$\begin{aligned}
 j &:= J_i \\
 \text{minimize } & \sum_{i=0}^J l_j
 \end{aligned} \tag{1}$$

$$\begin{aligned}
o &:= O_{c,i} \\
\text{maximize } & \sum_{i=0}^{O_c} p_o - (l_o * f_o)
\end{aligned} \tag{2}$$

$$\begin{aligned}
j &:= J_i \\
y &:= x_j \\
\text{minimize } & \sum_{i=0}^J |(j_s + d_{y,w}) - j_{dt}|
\end{aligned} \tag{3}$$

Nebenbedingungen

Equation 4 to make sure jobs finish before last possible time slot

Equation 5 to make sure jobs have sufficient resources to start

Equation 6 checks if tardiness fee applies

Equation 7 jobs can't start before preceding tasks finish

Equation 8 follow up jobs can't start before job finished

Equation 9 only one active job at one time slot for each Workstation

Equation 10 starting times need to be after timeslot 0

$$j_s \leq j_{lt} - d_{j,w} \tag{4}$$

$$\sum_{m=0}^{R_j} (i_{r_m,t} - r_m \leq 0) < 1 \tag{5}$$

$$l_j := j_{dt} \leq j_s \leq j_{lt} \tag{6}$$

$$\begin{aligned}
& y \in T_{j_{xp}} \\
\sum_{m=1}^y ((j_{y_m,s} + d_{y_m,w}) - (j_{y_{m-1}} + d_{y_{m-1},w}) < 0) < 1
\end{aligned} \tag{7}$$

$$y \in T_{j_x f}$$

$$\sum_{m=1}^y ((j_{y_{m-1},s} + d_{y_{m-1},w}) < j_{y_m,s}) < 1 \quad (8)$$

$$\begin{aligned} \forall w \in W \\ i &= J_{wm} \\ j &= J_{wn} \\ x &= x_i \\ x' &= x_j \end{aligned} \quad (9)$$

$$\sum_{m=0}^{J_w} \left(\sum_{n=0}^{J_w-1} ((1 - (j_s + d_{x',w} < i_s)) + (1 - (j_s > i_s + d_{x,w}))) \right) < 1$$

$$j = J_m$$

$$\sum_{m=0}^J (j_s < 0) < 1 \quad (10)$$

JSON-Beispiel

```

1 {
2   "system-info":
3   {
4     "tasks":
5     [
6       {
7         "id": 0,
8         "name": "example_task",
9         "resources":
10        [
11          {
12            "id": 4,
13            "amount": 20
14          },
15          {
16            "id": 6,
```

```

17         "amount": 2
18     }
19 ],
20 "result_resources":
21 [
22     {
23         "resource_id": 1,
24         "amount": 100
25     },
26     {
27         "resource_id": 2,
28         "amount": 10
29     }
30 ],
31 "preceding_tasks":
32 [
33     1, 2, 3
34 ],
35 "follow_up_tasks":
36 [ ],
37 "independent": true,
38 "prepare_time": 10,
39 "unprepare_time": 5
40 },
41 {
42     "id": 1,
43     "name": "example_task 2",
44     "resources":
45     [
46         {
47             "id": 7,
48             "amount": 4
49         }
50     ],
51     "result_resources":
52     [
53         {
54             "resource_id": 3,
55             "amount": 4
56         }

```

```

57         ],
58         "preceding-tasks":
59         [ ],
60         "follow-up-tasks":
61         [
62             4, 5
63         ],
64         "independent": false,
65         "prepare_time": 10,
66         "unprepare_time": 5
67     },
68 ],
69 "recipes":
70 [
71     {
72         "id": 0,
73         "name": "example_recipe",
74         "tasks":
75         [
76             0, 4
77         ]
78     },
79     {
80         "id": 1,
81         "name": "example_recipe 2",
82         "tasks":
83         [
84             5, 6
85         ]
86     }
87 ],
88 "resources":
89 [
90     {
91         "id": 0,
92         "name": "example_resource",
93         "stock": 500,
94         "price": 10,
95         "renewable": false,
96         "recipes":

```

```

97         [
98             0, 1
99         ]
100     },
101     {
102         "id": 1,
103         "name": "example_resource 2",
104         "stock": 300,
105         "price": 15,
106         "renewable": true,
107         "recipes":
108         [ ]
109     }
110 ],
111 "workstations":
112 [
113     {
114         "id": 0,
115         "name": "example_machine",
116         "basic_resources":
117         [
118             {
119                 "id": 10,
120                 "amount": 5
121             },
122             {
123                 "id": 12,
124                 "amount": 3
125             }
126         ],
127         "tasks":
128         [
129             {
130                 "task_id": 0,
131                 "duration": 10
132             },
133             {
134                 "task_id": 3,
135                 "duration": 5
136             },

```

```

137         {
138             "task_id": 4,
139             "duration": 20
140         }
141     ]
142 }
143 ]
144 },
145 "orders":
146 [
147     {
148         "id": 0,
149         "arrival_time": "07.02.2022 00:00:00",
150         "delivery_time": "20.02.2022 14:30:00"
151         ,
152         "latest_acceptable_time": "26.02.2022
153             00:00:00",
154         "resources":
155         [
156             {
157                 "id": 1,
158                 "amount": 20,
159                 "price": 700
160             },
161             {
162                 "id": 3,
163                 "amount": 10,
164                 "price": 300
165             }
166         ],
167         "penalty": 100,
168         "tardiness_fee": 10,
169         "divisible": true,
170         "customer_id": 1
171     },
172     {
173         "id": 0,
174         "arrival_time": "09.02.2022 13:00:00",
175         "delivery_time": "25.02.2022 15:00:00"
176         ,

```

```

174         "latest_acceptable_time": "26.02.2022
175             00:00:00",
176         "resources":
177         [
178             {
179                 "id": 0,
180                 "amount": 15,
181                 "price": 500
182             },
183             {
184                 "id": 1,
185                 "amount": 30,
186                 "price": 1000
187             },
188             {
189                 "id": 2,
190                 "amount": 10,
191                 "price": 200
192             }
193         ],
194         "penalty": 100,
195         "tardiness_fee": 10,
196         "divisible": false,
197         "customer_id": 0
198     }
199 ]

```