

## Eight Discipline Report (8D Report)

To:	8D report No.: <b>N/A</b>
From: : <b>Chicony Power Technology</b>	RMA claim No.: <b>N/A</b>
CC :	Chicony Power P/N: <b>A065RP83P-AX01</b>
	Customer P/N:
Submit date: <b>2023/11/12</b>	Product description: <b>65W 3pin adapter</b>
Receive date: <b>2023/10/6</b>	
<b>Subject : <u>Acoustic issue *1 pcs</u></b>	
<b>Keywords/關鍵字 : <u>Acoustic</u></b>	
<b>D1.) 問題解決成員:Use Team Approach</b>	
主持者 (Team Leader) : <b>Edward Hou</b> 內部成員 (Internal Team Members):  <b>PM : Laura Fang</b>  <b>ME: Marcus Chang</b>  <b>Sales: Jennie Chang</b>  <b>RD: Jack Liu</b>  外部成員 (External Team Member):	
<b>D2.)問題說明:Problem Description:</b> ( <b>Note:</b> Use <b>who, what, when, where, why, how, how many</b> to specify the Customer's problem.) 在試產階段，客戶端的工程師在配系統測試軟體，在效能全開時會聽到樣機有低頻的震動聲響，耳朵越靠近 Adapter 的時候會越明顯聽見噪音聲響。後續先將樣機領回做分析。 <b>During the trial production phase, the client's engineers were configuring the system test software. When the performance was fully turned on, the prototype would hear a low-frequency vibration sound. The closer the ear was to the Adapter, the more obvious the noise would be. Later, the prototype will be taken back for analysis.</b>	
<b>D3.)內部或客戶的暫時解決辦法及實施日期:Implement and Verify Containment Action:</b> ( <b>Note:</b> Internal / external containment action effectiveness and date.)  <b>1. 領回樣機分析後，客戶要求重送樣品去補足客戶端的測試樣品需求數量</b> <b>2. 領回樣機後先實際在噪音室做分析</b>  <b>Date:2023/10/8</b>	
<b>D4.)不良原因確認: Define and Verify Root Causes:</b> ( <b>Note:</b> Identify and verify all suspect causes, which needs explain why the problem occurred.)	

1. 送往噪音室復測分別對五個不同位置進行噪音測試，發現靠近Input filter LF2位置，高頻聲響明顯較大，且在越靠近滿載(3.25A)聲音越大，並且在這個位置會超過SPEC的20dB。

SPEC :

Input condition: 90Vac~264Vac/47~63Hz

Load condition:

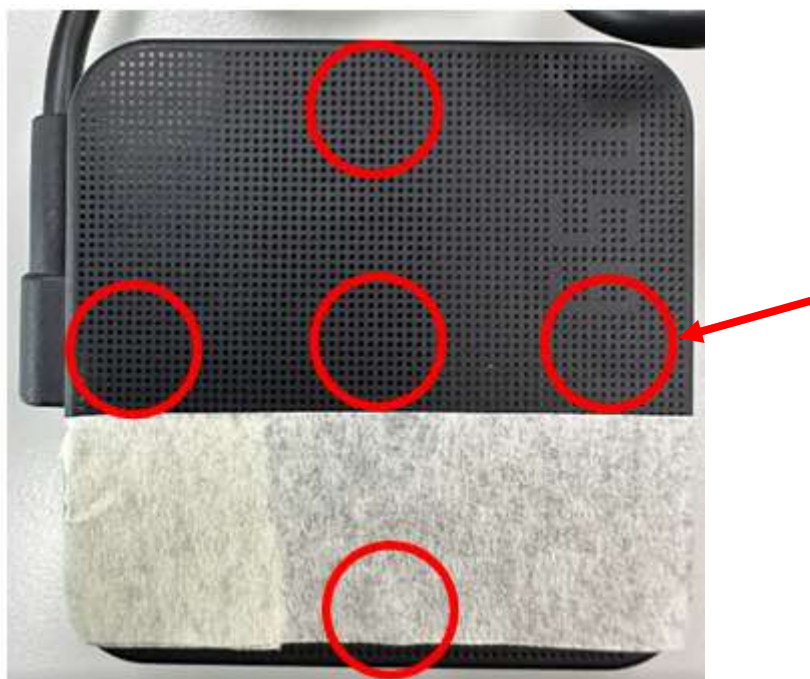
Static load:

For 5V: 0.02A /step (No load to 2W), and 0.1A/step (2W to Full load).

For 9V/15V: 0.01A/step (No load to 2W), and 0.1A/step (2W to Full load).

For 20V: 0.005A/step (No load to 2W), and 0.1A/step (2W to Full load).

Microphone at a distance of **5cm** from the surface and noise level is less than **20dB**.



2. 測試其他同樣工單的其餘樣機進行噪音測試，同樣將麥克風靠近 LF2 的位置進行測量，一樣會超過 SPEC 的 20dB。

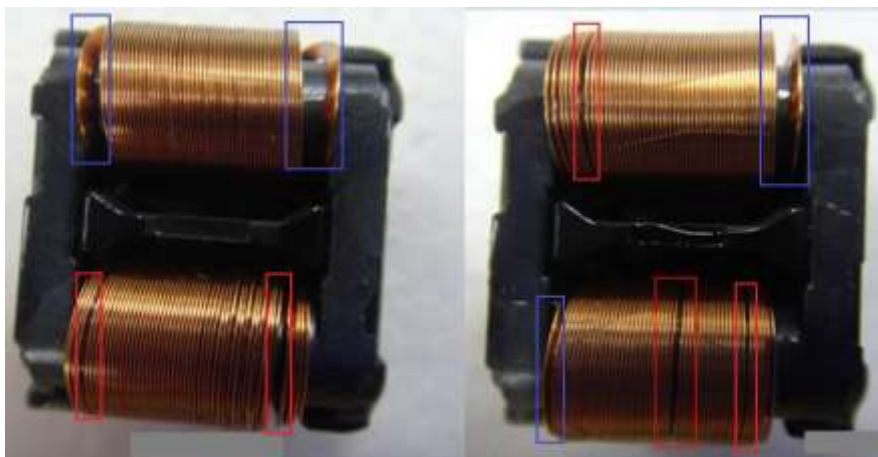


工單MBO35061\_  
NO.1\_Acoustic Te

3. 拆開樣機觀察Top面跟Bottom面點膠，點膠並無多餘的溢膠，位置都如WI所標示。



4. 拆解LF2 (39EXFT14003NT1LF)，製程上是用一片一片銅線疊起來，當流過的電流越大銅片之間的震動越明顯。實際將LF2拆掉，將該位置短路後，重新測試滿載噪音分貝由原本23dB降至13dB。明顯是由LF2所帶出的高頻聲響。



5. 另因為上Shielding與殼之間點散熱膠，因膠乾掉變為固狀，聲音更容易傳導出去，將膠刮除後可以明顯聽到聲音下降。在實驗拉載至3.25A滿載時，在其中一台實驗樣機上會聽到比LF2的高頻振動聲還大聲的銅片震動聲音，因此實驗將LF2上方銅片挖除後，噪音明顯下降。



  
A065RP83P  
Acoustic issue\_20:

### ➤ Conclusion:

1. 因在滿載的時候電流增大，使 **LF2 choke** 的銅線間彼此產生震動導致聲音傳出，**LF2 (39EXFT14003NT1LF)** 在製程上有透明膠做 **core** 與 **base** 還有線圈之間的固定，但因長時間熱效應下容易有 **core** 裂的風險，所以透明膠沾黏的比例較少，致使電流通過時會使線圈震動而發出聲響。
2. 前期開發時，因客戶 **SPEC** 未明訂麥克風在樣機上方 **5cm** 的測量位置，導致在開發測試時都將麥克風擺在樣機正上方位置，因而忽略了最大的發聲源是在 **LF2** 上方位置。
3. 在 **LF2** 的上方位置經過了 **Shielding** 還有殼膠，在殼膠乾硬由液狀變為固狀後容易導致聲音傳出。另上 **Shielding** 的鋁片震動將強了聲音的傳出。

### **D5.)**改善措施:Corrective Action Verification:

**(Note:** Be make sure the corrective actions is effective in process as well as able to fix the customer complaint problem)

1. 將 **LF2** 周圍點上灰膠固定膠(**750000970X92LF**)，因灰膠屬於固定膠可以固定住線圈與線圈之間的距離，減少線圈的震動。



工單MBO35061\_L  
F2灰膠改善\_Acous

2. 將上 **Shielding** 鋁片部分減少，避免共振，另 **WI** 規定上 **Shielding** 與殼之間不點膠，以避免膠乾硬後聲音傳出。



<b>D6.)改善措施實施日期:Implement Permanent Corrective Actions:</b> <b>(Note: Be provide the phase-in date or lot# of corrective actions <b>implementation</b> in process)</b>
<b>immediately</b>
<b>D7.)預防再發生措施:Prevent Recurrence:</b> <b>(Note: Modified the management, operating systems, practices, and procedures to prevent recurrence for the problems as well as lessons learned cases.)</b>
<b>Same as D5</b>
<b>D8.)確認並感謝問題解決成員:Check and Congratulate the Team:</b> <b>(Note: Recognize the collective efforts of the team.)</b>
<p><b>Thanks to you all ! ! !</b></p> <p><b>PM : Laura Fang</b></p> <p><b>ME: Marcus Chang</b></p> <p><b>Sales: Jennie Chang</b></p> <p><b>RD: Jack Liu</b></p>

Signature	Edward Hou
Team Leader:	
	Name – Title
Signature by Approver:	
	Name-Title