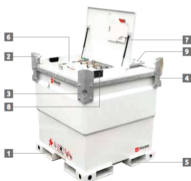




TRANSCUBE GLOBAL - 10 | 20 | 30TCG

Cuve de transport de gasoil - GNR - Fuel



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- 1 Emplacements pour fourches
 - 2 4 anneaux de levage en acier galvanisé
 - 3 4 points d'arrimage
 - 4 4 cornières de protection galvanisées
 - 5 1 base renforcée
 - 6 1 logement pompe sécurisé, sur rétention
 - 7 1 capot cadenassable avec 2 vérins
 - 8 2 passages pour flexibles pour appareils auxiliaires
 - 9 1 trou d'homme
- 1 cuve interne amovible

CARACTÉRISTIQUES

- Liquide : GNR - Gasoil - Fuel
- Rétention : 110 %
- Double paroi et cuve interne en acier
- Couleur : RAL standard 9010



Référence	10TCG	20TCG	30TCG
Capacité (L) ¹	949 L	2091 L	2980 L
Largeur (mm)	1150	1150	1550
Longueur (mm)	1150	2300	2300
Hauteur (mm)	1320	1320	1320
Poids à vide (kg)	540	823	1100
Poids plein (kg)	1394	2705	3782

¹ Capacité nominale de la cuve interne

² Poids hors équipement / Poids plein estimé avec une masse de 0,9 kg/L

Les caractéristiques ci-dessus sont données à titre indicatif.

HOMOLOGATION

- Homologué UN/ADR pour le transport de gasoil sur la voie publique

Existe aussi en version homologuée pour la Suisse (CEC)



infos réglementation sur alorem.net

EN OPTION



POMPES DE TRANSFERT

- Manuelles
- Électriques 12V, 24V, 12/24V, 230V

PERSONNALISATION

- Peinture
- Logo
- Numéro de parc

ACCESSOIRES

- Volucompteur
- Filtre
- Coupleur
- Détecteur de fuite
- Extincteur
- Châssis
- Élingues
- Jauge connectée