

QC Checklist

Proyecto: DEMO-001

Generado: 2025-08-21 00:20

Fase: PRE CNC

Responsable: _____
Estación: _____
Fecha: _____

ID	Descripción	Unidad	Valor	PASS	Severidad	Evidencia
CUT-COUNT	Total de piezas en cutlist coincide con piezas planificadas	-	AUTO	<input type="checkbox"/>	high	none
KERF-CAL	Kerf medido del disco (mm)	mm	2.5-3.5	<input type="checkbox"/>	medium	photo
ADH-STOCK	Adhesivos requeridos disponibles (PUR zona húmeda, EVA interior)	-	Sí/No	<input type="checkbox"/>	high	photo
EDG-BANDING	Rollo/banda para cantos disponible según piezas	-	Sí/No	<input type="checkbox"/>	medium	photo
CNC-TOOLING	Sierras/fresas en buen estado (MRO verificado)	-	Sí/No	<input type="checkbox"/>	medium	note

Firma
del res
ponsabl
e: _____

Observ
aciones
:

Fase: PRE INSTALACION

Responsable: _____
Estación: _____
Fecha: _____

ID	Descripción	Unidad	Valor	PASS	Severidad	Evidencia
PASO-UTIL	Paso útil en cocina	mm	1000-1500	<input type="checkbox"/>	high	photo
SERV-READY	Servicios listos (eléctrico/agua/gas según aplique) -		Sí/No	<input type="checkbox"/>	high	photo
NIVEL-PISO	Desnivel de piso (mm por metro)	mm/m	"d3	<input type="checkbox"/>	medium	photo
MUROS-PLANO	Desplome/planitud de muros (mm a 2 m)	mm/2m	"d5	<input type="checkbox"/>	medium	photo
ANCLAJES	Anclajes y taquetes adecuados disponibles	-	Sí/No	<input type="checkbox"/>	high	photo

Firma
del res
ponsabl
e: _____

Observ
aciones
:

Fase: ENTREGA

Responsable: _____
Estación: _____
Fecha: _____

ID	Descripción	Unidad	Valor	PASS	Severidad	Evidencia
HOLGURA-FRENTES	Holgura entre frentes	mm	1-3	<input type="checkbox"/>	high	photo
ALINEACION	Alineación de frentes y nivel de líneas	-	Sí/No	<input type="checkbox"/>	medium	photo
CIERRE-DB	Cierre de puertas/cajones (dB a 1 m)	dB	"d55	<input type="checkbox"/>	medium	video
SILICONADOS	Sellos/siliconados continuos y limpios	-	Sí/No	<input type="checkbox"/>	high	photo
LIMPIEZA	Limpieza final y entrega sin residuos	-	Sí/No	<input type="checkbox"/>	low	photo

Firma
del res
ponsabl
e: _____

Observ
aciones
: