# QC Results Report Proyecto: DEMO-001

Generado: 2025-08-21 00:23

ESTADO GENERAL: RECHAZADO

## Fase: PRE CNC

ESTADO: APROBADO Responsable: Juan Pérez Estación: Corte/CNC Fecha: 2025-08-21 04:30

ID	Descripción	Valor	Estado	Severidad	Razón
CUT-COUNT	Total de piezas en cutlist coincide con	32 vs 32	PASS	high	-
KERF-CAL	Kerf medido del disco (mm)	3	PASS	medium	-
ADH-STOCK	Adhesivos requeridos disponibles (PUR zo	true	PASS	high	-
EDG- BANDING CNC- TOOLING	Rollo/banda para cantos disponible según	true	PASS	medium	-
	Sierras/fresas en buen estado (MRO verif	true	PASS	medium	-
					Resumen: PASS: All checks passed

Firma del responsable: \_ \_\_\_\_\_

## Fase: PRE INSTALACION

ESTADO: APROBADO Responsable: María González

Estación: Sitio

Fecha: 2025-08-21 08:00

ID	Descripción	Valor	Estado	Severidad	Razón
PASO-UTIL	Paso útil en cocina	1200	PASS	high	-
SERV- READY	Servicios listos (eléctrico/agua/gas seg	true	PASS	high	-
NIVEL-PISO	Desnivel de piso (mm por metro)	2.5	PASS	medium	-
MUROS- PLANO	Desplome/planitud de muros (mm a 2 m)	4	PASS	medium	-
<b>ANCLAJES</b>	Anclajes y taquetes adecuados disponible	true	PASS	high	-

#### Fase: ENTREGA

#### **ESTADO: RECHAZADO**

Responsable: Carlos Martínez

Estación: Instalación Fecha: 2025-08-21 10:45

ID	Descripción	Valor	Estado	Severidad	Razón
HOLGURA- FRENTES	Holgura entre frentes	5	FAIL	high	Value 5 outside range [1, 3] mm
ALINEACIO	N Alineación de frentes y nivel de líneas	true	PASS	medium	-
CIERRE-DB	Cierre de puertas/cajones (dB a 1 m)	52	PASS	medium	-
SILICONADO S	OSellos/siliconados continuos y limpios	true	PASS	high	-
LIMPIEZA	Limpieza final y entrega sin residuos	true	PASS	low	-

Resumen: FAIL: 1 high, 0 medium, 0 low failures Fallas críticas (high): 1 Items fallidos: HOLGURA-FRENTES

Firma del responsable: \_