





Guía de conexión para los equipos de flujo compresible a la unidad F300

Paso del procedimiento	Ubicación
<p>Ubicación conexiones individuales de la unidad principal:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Válvula invertida flujo de entrada 2. Salida de aire hacia la turbina 3. Interruptor de encendido 4. Medidor de caudal de salida 5. Dinamómetro 6. Medidor de RPM 7. Conexión sensor de temperatura (termopares) e indicador de temperatura. 8. Conexión sensores RPM (cable gris, lateral izquierdo de la unidad) 9. Conexión sensores dinamómetro (cable negro, lateral izquierdo de la unidad) 	 
<p>Conexión preliminar de las turbinas F300C o F300D a la unidad principal F300</p> <p>*Cerciorarse que el suministro de aire del compresor esté habilitado para la conexión del equipo y la llave de paso se encuentre cerrada.</p> <p>*Asegurar la conexión al tomacorriente del transformador adicional conectado al equipo principal.</p>	 

Conectar la manguera de la turbina a la salida de aire (2) de la unidad F300.



Conectar los respectivos sensores a las entradas ubicadas en el lateral izquierdo de la máquina (8 y 9).



Conectar la manguera plástica del medidor del caudal de salida (4) al escape de la turbina señalada con el número 2 en amarillo como se muestra en la siguiente imagen.



Conectar los sensores de temperatura a la entrada 7 (cables verdes, los símbolos positivo y negativo del cable deben estar apuntando hacia arriba), estos tienen una numeración individual, el #1 se ubica en la entrada superior y el #2 en la siguiente.



Finalmente, asegurarse que el tornillo de la polea de freno ubicado en el frente de los equipos de turbina esté completamente suelto (sin tensión).

Colocar el tablero del sensor del dinamómetro (5) en cero, esto se hace oprimiendo una vez el botón del signo asterisco "*" en el tablero, la imagen mostrará la palabra ZERO, luego se debe presionar de nuevo el mismo botón dentro de los próximos 5 segundos.

