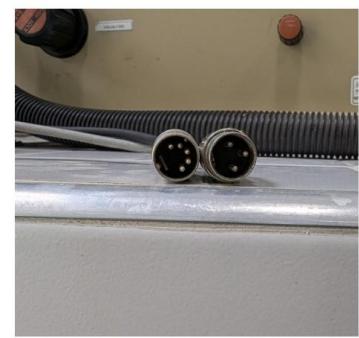
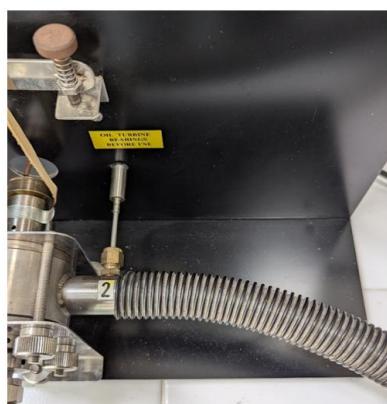


# Guía de conexión para los equipos de flujo compresible a la unidad F300

Paso del procedimiento	Ubicación
<p><b>Ubicación conexiones individuales de la unidad principal:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Válvula invertida flujo de entrada</li> <li>2. Salida de aire hacia la turbina</li> <li>3. Interruptor de encendido</li> <li>4. Medidor de caudal de salida</li> <li>5. Dinamómetro</li> <li>6. Medidor de RPM</li> <li>7. Conexión sensor de temperatura (termopares) e indicador de temperatura.</li> <li>8. Conexión sensores RPM (cable gris, lateral izquierdo de la unidad)</li> <li>9. Conexión sensores dinamómetro (cable negro, lateral izquierdo de la unidad)</li> </ol>	 
<p><b>Conexión preliminar de las turbinas F300C o F300D a la unidad principal F300</b></p> <p>*Cerciorarse que el suministro de aire del compresor esté habilitado para la conexión del equipo y la llave de paso se encuentre cerrada.</p> <p>*Asegurar la conexión al tomacorriente del transformador adicional conectado al equipo principal.</p>	 

<p>Conectar la manguera de la turbina a la salida de aire (2) de la unidad F300.</p>		
<p>Conectar los respectivos sensores a las entradas ubicadas en el lateral izquierdo de la máquina (8 y 9).</p>		
<p>Conectar la manguera plástica del medidor del caudal de salida (4) al escape de la turbina señalada con el número 2 en amarillo como se muestra en la siguiente imagen.</p>		
<p>Conectar los sensores de temperatura a la entrada 7 (cables verdes, los símbolos positivo y negativo del cable deben estar apuntando hacia arriba), estos tienen una numeración individual, el #1 se ubica en la entrada superior y el #2 en la siguiente.</p>		