# Parcial - Escenario 4

Fecha de entrega 5 de abr en 23:55

Puntos 75

**Preguntas** 15

Disponible 2 de abr en 0:00 - 5 de abr en 23:55 4 días

Límite de tiempo 90 minutos

Intentos permitidos 2

# **Instrucciones**



Apreciado estudiante, presenta tus exámenes como SERGIO EL ELEFANTE, quien con honestidad, usa su sabiduría para mejorar cada día.

Lee detenidamente las siguientes indicaciones y minimiza inconvenientes:



tu evaluación.

- 2. Si respondiste uno de los intentos sin ningún inconveniente y tuviste problemas con el otro, el examen no será habilitado nuevamente.
- 3. Cuando estés respondiendo la evaluación, evita abrir páginas diferentes a tu examen. Esto puede ocasionar el cierre del mismo y la pérdida de un intento.
- 4. Asegúrate de tener buena conexión a internet, cierra cualquier programa que pueda consumir el ancho de banda y no utilices internet móvil.
- 5. Debes empezar a responder el examen por lo menos dos horas antes del cierre, es decir, máximo a las 9:55 p. m. Si llegada las 11:55 p. m. no lo has enviado, el mismo se cerrará y no podrá ser calificado.
- **6.** El tiempo máximo que tienes para resolver cada evaluación es de 90 minutos.

- intento en caso de un problema tecnológico.
- **8.** Si tu examen incluye preguntas con respuestas abiertas, estas no serán calificadas automáticamente, ya que requieren la revisión del tutor.
- 9. Si presentas inconvenientes con la presentación del examen, puedes crear un caso explicando la situación y adjuntando siempre imágenes de evidencia, con fecha y hora, para que Soporte Tecnológico pueda brindarte una respuesta lo antes posible.
- Podrás verificar la solución de tu examen únicamente durante las 24 horas siguientes al cierre.
- 11. Te recomendamos evitar el uso de teléfonos inteligentes o tabletas para la presentación de tus actividades evaluativas.
- 12. Al terminar de responder el examen debes dar clic en el botón "Enviar todo y terminar" de otra forma el examen permanecerá abierto.

Confiamos en que sigas, paso a paso, en el camino hacia la excelencia académic Das tu palabra de que realizarás esta actividad asumiendo de corazón nuestro





Volver a realizar el examen

## Historial de intentos

|              | Intento   | Hora       | Puntaje  |
|--------------|-----------|------------|----------|
| MÁS RECIENTE | Intento 1 | 19 minutos | 75 de 75 |

Las respuestas correctas estarán disponibles del 5 de abr en 23:55 al 6 de abr en 23:55.

Puntaje para este intento: **75** de 75

Entregado el 3 de abr en 18:31

Este intento tuvo una duración de 19 minutos.

| Pregunta 1 | 5 / 5 pts |
|------------|-----------|
|            |           |

Ecopetroleos es una empresa petrolera que tiene una refinería en la costa norte del país. La refinería procesa petróleo nacional e importado, produciendo gasolina, diésel, y lubricantes.

Los dos crudos se diferencian en su composición química, por lo que producen diferentes cantidades de cada producto como se muestra a continuación en la tabla:

| Tipo de   | Producción (barriles) |        |             |  |
|-----------|-----------------------|--------|-------------|--|
| petróleo  | Gasolina              | Diésel | Lubricantes |  |
| Nacional  | 0.35                  | 0.4    | 0.15        |  |
| Importado | 0.4                   | 0.15   | 0.35        |  |

El restante 10% del crudo, en los dos casos, se pierde en el proceso de refinación.

Los crudos también difieren en precio y disponibilidad. Ecopetroleos puede comprar hasta 15 000 barriles de crudo nacional por día a un precio de \\$50 por barril. Por otra parte, puede comprar un máximo de 8 000 barriles importados por día a un precio de \\$55 por barril. Los contratos establecidos por Ecopetroleos lo obligan a producir 3 000 barriles diarios de gasolina y 1 500 barriles diarios de lubricantes. Sin embargo, por legislación no puede producir más de 2 000 barriles diarios de diésel.

El gerente de la compañía desea saber cómo se pueden cumplir estos requerimientos al menor costo posible.

Si se plantea un modelo lineal, definiendo las variables de decisión como:

- X: Cantidad de barriles de crudo nacional a comprar diariamente
- Y: Cantidad de barriles de crudo importado a comprar diariamente
- ¿Cuál sería la restricción asociada a la cantidad de crudo importado disponible diariamente?
  - Y ≤ 8000
  - Y ≥8000
  - 55Y ≥ 8000
  - 55Y ≤ 8000

| Pregunta 2   | 5 / 5 pts |
|--|-----------|
| Las cuatro hipótesis de un programa lineal son:                    |           |
| Proporcionalidad, aditivitdad, divisibilidad y certidumbre.        |           |
| Restricciones, aditivitdad, divisibilidad y maximización.          |           |
| O Divisibilidad, aditivitdad, variables de decisión y certidumbre. |           |
| Maximización, optimización, criterios lineales y certidumbre.      |           |

| Pregunta 3   | 5 / 5 pts |
|--|-----------|
| ¿Cuáles son los elementos de un modelo de programación lin                           | neal?     |
| Función objetivo, criterio de optimización, variables de decisión y restricciones.   |           |
| Variables de decisión, función lineal, notación básica y criterio de optimización.   |           |
| Proporcionalidad, función de restricciones, objetivos y criterios lin                | eales.    |
| Variables de optimización, límite superior, límite inferior y criterio optimización. | de        |

Pregunta 4 5 / 5 pts

Un pequeño taller metalmecánico fabrica dos tipos de engranajes para una ensambladora automotriz. Para la fabricación de los engranajes la compañía cuenta con tres estaciones de trabajo y los tiempos de cada tipo de engranaje en cada estación se muestran en la tabla a continuación:

| Estación | Tiempo (min) |             |  |
|----------|--------------|-------------|--|
|          | Engranaje A  | Engranaje B |  |
| 1        | 18           | 8           |  |
| 2        | 15           | 11          |  |
| 3        | 12           | 14          |  |

Finalmente, el taller trabaja 12 horas al día, pero se deben hacer mantenimientos diarios a cada estación, lo que consume 30 minutos de la estación uno, 45 minutos de la estación dos y 25 minutos de la estación tres.

Si el gerente de producción desea minimizar el tiempo muerto total de las tres estaciones y se plantea un modelo lineal para hallar la cantidad óptima de cada tipo de engranaje a fabricar, definiendo las variables de decisión como:

- X: Cantidad de engranajes tipo A a fabricar
- Y: Cantidad de engranajes tipo B a fabricar
- ¿En cuál de los siguientes puntos se encuentra la solución óptima del problema? (Se redondearon los resultados a una cifra decimal)
  - **(23.1, 29.8)**
  - 0.0, 61.4)
  - (38.3, 0.0)
  - (45.0, 0.0)

Pregunta 5

5 / 5 pts

¿Cuál de las siguientes expresiones no representa una función lineal?

$$f(x) = 3x + 1$$

$$f(y) = -5y + 12 - 3$$

$$f(x,y) = 3x + 5y - 2$$

### Pregunta 6

5 / 5 pts

Ecopetroleos es una empresa petrolera que tiene una refinería en la costa norte del país. La refinería procesa petróleo nacional e importado, produciendo gasolina, diésel, y lubricantes.

Los dos crudos se diferencian en su composición química, por lo que producen diferentes cantidades de cada producto como se muestra a continuación en la tabla:

| Tipo de   | Producción (barriles) |        |             |  |
|-----------|-----------------------|--------|-------------|--|
| petróleo  | Gasolina              | Diésel | Lubricantes |  |
| Nacional  | 0.35                  | 0.4    | 0.15        |  |
| Importado | 0.4                   | 0.15   | 0.35        |  |

El restante 10% del crudo, en los dos casos, se pierde en el proceso de refinación.

Los crudos también difieren en precio y disponibilidad. Ecopetroleos puede comprar hasta 15 000 barriles de crudo nacional por día a un precio de \\$50 por barril. Por otra parte, puede comprar un máximo de 8 000 barriles importados por día a un precio de \\$55 por barril. Los contratos establecidos por Ecopetroleos lo obligan a producir 3

000 barriles diarios de gasolina y 1 500 barriles diarios de lubricantes. Sin embargo, por legislación no puede producir más de 2 000 barriles diarios de diésel.

El gerente de la compañía desea saber cómo se pueden cumplir estos requerimientos al menor costo posible.

Si se plantea un modelo lineal, definiendo las variables de decisión como:

- X: Cantidad de barriles de crudo nacional a comprar diariamente
- Y: Cantidad de barriles de crudo importado a comprar diariamente ¿Cuál es la cantidad óptima de crudo nacional a comprar diariamente? (Se redondearon los resultados a una cifra decimal)
  - 0.0
  - 3255.8
  - 5000.0
  - 15000.0

Pregunta 7 5 / 5 pts

Cual se las siguientes ecuaciones representan la forma general de una función lineal

- y = mx + b
- $\bigcirc \ y=mx^2+2b$
- $y = \sqrt{mx + b}$
- $y = \frac{m}{b} + x$

| Pregunta 8  | 5 / 5 pts |
|---|-----------|
| Uno de los posibles casos al solucionar un modelo de progra<br>lineal es: | amación   |
| Solución no acotada   |           |
| Solución descriptiva  |           |
| Solución temporal   |           |
| ○ Solución no óptima  |           |

Pregunta 9 5 / 5 pts

Un pequeño taller metalmecánico fabrica dos tipos de engranajes para una ensambladora automotriz. Para la fabricación de los engranajes la compañía cuenta con tres estaciones de trabajo y los tiempos de cada tipo de engranaje en cada estación se muestran en la tabla a continuación:

|          | Tiempo (min) |             |  |
|----------|--------------|-------------|--|
| Estación | Engranaje A  | Engranaje B |  |
| 1        | 18           | 8           |  |
| 2        | 15           | 11          |  |
| 3        | 12           | 14          |  |

Finalmente, el taller trabaja 12 horas al día, pero se deben hacer mantenimientos diarios a cada estación, lo que consume 30 minutos de la estación uno, 45 minutos de la estación dos y 25 minutos de la estación tres.

Si el gerente de producción desea minimizar el tiempo muerto total de las tres estaciones y se plantea un modelo lineal para hallar la cantidad óptima de cada tipo de engranaje a fabricar, definiendo las variables de decisión como:

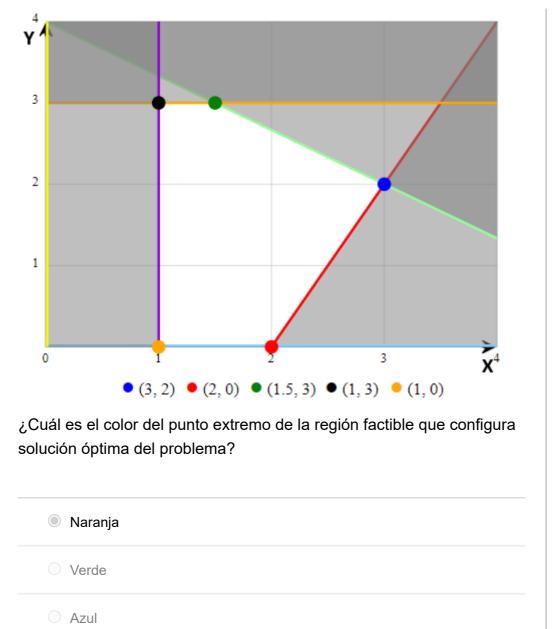
- X: Cantidad de engranajes tipo A a fabricar
- Y: Cantidad de engranajes tipo B a fabricar
- ¿Cuál sería la restricción asociada al tiempo disponible en la estación dos?
  - 15X + 11Y ≤ 675
  - 15X + 11Y ≤720
  - $\bigcirc$  15X + 11Y ≤ 12 d) 15X + 11Y ≥ 12

tienen una solución óptima

# Cuando no existe ningún punto del plano que satisfaga simultáneamente todas las restricciones, se considera que el problema: no tendrá solución tiene múltiples soluciones no una solución acotada

Pregunta 11 5 / 5 pts

Considere la siguiente región factible (espacio en blanco) de un problema MINIMIZACIÓN de dos variables (X, Y) de programación lineal. Asuma que la función objetivo es Z = 3X + Y.



| Pregunta 12                             | 5 / 5 pts |
|---|-----------|
| Considere el programa lineal siguiente: |           |
| Max 2X + 3Y                             |           |
| s.a.                                    |           |

Rojo

R1  $5 X1 + 10X2 \le 300$ 

R2 -3 X1 +  $2X2 \le 0$ 

R3 1X1 + 3X2 ≥ 33

R4  $4X1 - 6X2 \le 42$ 

R5  $X1, X2 \ge 0$ 

¿Cuál de los siguientes puntos NO es un punto extremo de la región factible?

(31, 14)

Este conjunto coordenado está dentro del área factible

(6,9)

(15, 22.5)

(28, 5)

Pregunta 13 5 / 5 pts

Un pequeño taller metalmecánico fabrica dos tipos de engranajes para una ensambladora automotriz. Para la fabricación de los engranajes la compañía cuenta con tres estaciones de trabajo y los tiempos de cada tipo de engranaje en cada estación se muestran en la tabla a continuación:

|          | Tiempo (min) |             |  |
|----------|--------------|-------------|--|
| Estación | Engranaje A  | Engranaje B |  |
| 1        | 18           | 8           |  |
| 2        | 15           | 11          |  |
| 3        | 12           | 14          |  |

Finalmente, el taller trabaja 12 horas al día, pero se deben hacer mantenimientos diarios a cada estación, lo que consume 30 minutos de la estación uno, 45 minutos de la estación dos y 25 minutos de la estación tres.

Si el gerente de producción desea minimizar el tiempo muerto total de las tres estaciones y se plantea un modelo lineal para hallar la cantidad óptima de cada tipo de engranaje a fabricar, definiendo las variables de decisión como:

X: Cantidad de engranajes tipo A a fabricar

Y: Cantidad de engranajes tipo B a fabricar

¿Cuántos puntos extremos tiene la región factible del problema?

| 5        |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| O 10     |  |  |  |
| O 4      |  |  |  |
| <b>6</b> |  |  |  |

| Pregunta 14   | 5 / 5 pts |
|---|-----------|
| ¿Porqué el método gráfico no se puede extender a problemas de ma<br>de dos variables? |           |
| No se puede representar la región factible completa                                   |           |

| Si se puede extender a problemas de mas de dos variables    |
|---|
| La región factible es no acotada                            |
| Los planos convexos generados son de difícil interpretación |

| Pregunta 15  | 5 / 5 pts |  |
|--|-----------|--|
| Indique la definición de un punto extremo en el método Simplex:  Punto que no puede ser representado como una combinación estricta convexa |           |  |
|  |           |  |
| $\lambda$  |           |  |
| que cumple   |           |  |
| $igtharpoonup \lambda  \epsilon  [0,1]$  |           |  |
| Punto del vector   |           |  |
| d  |           |  |
| en dirección del conjunto  |           |  |
| $\bigcirc$ X   |           |  |
| Punto ubicado sobre cualquier restricción  |           |  |

Puntaje del examen: **75** de 75

×