

# Evaluación final - Escenario 8

Fecha de entrega 18 de oct en 23:55

Puntos 100

Preguntas 20

Disponible 15 de oct en 0:00 - 18 de oct en 23:55

Límite de tiempo 90 minutos

Intentos permitidos 2

## Instrucciones



Apreciado estudiante, presenta tus exámenes como **SERGIO EL ELEFANTE**, quien con honestidad, usa su sabiduría para mejorar cada día.

**Lee detenidamente las siguientes indicaciones y minimiza inconvenientes:**

1. Tienes dos intentos para desarrollar tu evaluación.
2. Si respondiste uno de los intentos sin ningún inconveniente y tuviste problemas con el otro, el examen no será habilitado nuevamente.
3. Cuando estés respondiendo la evaluación, evita abrir páginas diferentes a tu examen. Esto puede ocasionar el cierre del mismo y la pérdida de un intento.
4. Asegúrate de tener buena conexión a internet, cierra cualquier programa que pueda consumir el ancho de banda y no utilices internet móvil.
5. Debes empezar a responder el examen por lo menos dos horas antes del cierre, es decir, máximo a las 9:55 p. m. Si llegada las 11:55 p. m. no lo has enviado, el mismo se cerrará y no podrá ser calificado.
6. El tiempo máximo que tienes para resolver cada evaluación es de 90 minutos.
7. Solo puedes recurrir al segundo intento en caso de un problema tecnológico.
8. Si tu examen incluye preguntas con respuestas abiertas, estas no serán calificadas automáticamente, ya que requieren la revisión del tutor.
9. Si presentas inconvenientes con la presentación del examen, puedes crear un caso explicando la situación y adjuntando siempre imágenes de evidencia, con fecha y hora, para que Soporte Tecnológico pueda brindarte una respuesta lo antes posible.
10. Podrás verificar la solución de tu examen únicamente durante las 24 horas siguientes al cierre.
11. Te recomendamos evitar el uso de teléfonos inteligentes o tabletas para la presentación de tus actividades evaluativas.
12. Al terminar de responder el examen debes dar clic en el botón "Enviar todo y terminar" de otra forma el examen permanecerá abierto.

**¡Confiamos en que sigas, paso a paso, en el camino hacia la excelencia académica!**  
¿Das tu palabra de que realizarás esta actividad asumiendo de corazón nuestro

**PACTO DE HONOR?**



[Volver a realizar el examen](#)

# Historial de intentos

	Intento	Hora	Puntaje
MÁS RECIENTE	<a href="#">Intento 1</a>	62 minutos	100 de 100

! Las respuestas correctas ya no están disponibles.

Puntaje para este intento: **100** de 100

Entregado el 17 de oct en 22:43

Este intento tuvo una duración de 62 minutos.

## Pregunta 1

5 / 5 pts

Una de las siguientes características coincide con la producción por posición fija, seleccione la respuesta correcta:

- ☒ Pocas unidades de producto, con grados de personalización altos.
- ☐ Hay múltiples máquinas en las herramientas genéricas que permiten hacer productos con alta diversidad.
- ☐ Producción de grandes volúmenes de producto con pocas variaciones.
- ☐ El conocimiento se pasa de padres a hijos y hace parte de la tradición.

## Pregunta 2

5 / 5 pts

Hay diferentes tipos de producción, por ejemplo producción artesanal, producción en serie, y producción por proyecto entre otras. En un proceso de producción, cuando se genera una línea de producción con únicos procesos y única configuración, se busca obtener que el producto sea:

- ☐ Un producto en masa
- ☐ Un producto único
- ☐ Un producto bajo pedido
- ☒ Un producto estandarizado

**Pregunta 3****5 / 5 pts**

La productividad es la relación que existe entre la producción y los factores de producción; ¿Qué situaciones se generan al tener baja productividad en un operario?

- ☐ Menor rendimiento
- ☐ Costos mas elevados
- ☒ Todas las demas opciones
- ☐ Incumplimiento de objetivos de producción

**Pregunta 4****5 / 5 pts**

Una de las siguientes opciones no es una de las ventajas importantes de la automatización:

- ☒ Se requiere de una gran cantidad de mano de obra cuando los procesos están automatizados.



La maquinaria puede ser diseñada y programada para tener una gran precisión a gran velocidad, factores poco realistas para un operador humano.



Se pueden implementar sistemas de control de calidad eficaz y rápidamente.



Al implementar automatización y disminuir la intervención humana se reducen o eliminan los riesgos asociados a la seguridad e higiene industrial.

**Pregunta 5****5 / 5 pts**

La siguiente afirmación es verdadera o falsa: el tiempo es la medida usada para identificar la cantidad de trabajo contenida en un proceso o producto. Puede indicar las horas de trabajo de una persona horas-hombre, las horas de funcionamiento de una máquina o el tiempo de su instalación horas-máquina.



True



False

En efecto el tiempo es la medida usada para identificar la cantidad de trabajo contenida en un proceso o producto

**Pregunta 6****5 / 5 pts**

¿A qué factor se adjudica la fatiga en los operarios?

- ☐ Todas
- ☒ Largas Jornadas y malas condiciones de trabajo
- ☐ Curva de aprendizaje
- ☐ Poca iluminación y falta de ergonomía en los puestos de trabajo.

**Pregunta 7****5 / 5 pts**

Seleccione la alternativa que no está relacionada de forma directa con el factor humano:

- ☐ Riesgo de accidente o lesiones profesionales
- ☐ Absentismo y falta de puntualidad
- ☒ Averías frecuentes en máquinas
- ☐ Mala ejecución del trabajo

Por las averías frecuentes en máquinas no están asociadas a factores humanos, mas bien a factores relacionados con la maquinaria y equipo

**Pregunta 8****5 / 5 pts**

Cuáles son los factores que relacionan la ergonomía y la forma de trabajo

- ☐ Actividades y Espacio.
- ☐ Ninguna de las anteriores.
- ☒ Tiempo y espacio.
- ☐ Tiempo y actividades.

**Pregunta 9****5 / 5 pts**

El desarrollo exitoso de un producto resulta en productos que se pueden producir y vender con rentabilidad. Existen 5 dimensiones usadas para evaluar el rendimiento de un trabajo de desarrollo de producto: calidad del producto, costo de producto, tiempo de desarrollo, costo de desarrollo y capacidad de desarrollo. Esta última se refiere a:

- ☒ Las condiciones de conocimiento del equipo de trabajo para desarrollar productos con más eficiencia y mejor economía
- ☐ La parte de la inversión necesaria para alcanzar utilidades

☐ La determinación de la utilidad por volumen y precio de venta

☐ El tiempo de respuesta a la competencia y rapidez en recibir los rendimientos

**Pregunta 10****5 / 5 pts**

¿Cuáles o cuál área debe encargarse del desarrollo de un producto?

☐ Mercadeo.

☒ Todas las áreas de la empresa que estén disponibles.

☐ Manufactura.

☐ Diseño.

☐ Mercadeo, diseño y manufactura.

**Pregunta 11****5 / 5 pts**

Los costos variables cambian en relación al número de unidades producidas De las siguientes definiciones cual es más apropiada para costos variables

☒ Cantidades proporcionales a la cantidad producida

☐ Cantidades que siempre deben ser pagadas

☐

Cantidades predeterminadas sin importar el número de unidades producidas

☐

Cantidades no sensibles a pequeños cambios en los niveles de actividad de la empresa

**Pregunta 12****5 / 5 pts**

En los procesos de producción, los productos estandarizados requieren de diferentes procesos, mientras que los productos poco estandarizados tienen muchas similitudes desde el punto de vista del proceso de manufactura. La anterior frase es:

☐

Verdadero

☒

Falso

**Pregunta 13****5 / 5 pts**

Dos dimensiones describen las relaciones entre las estructuras de la distribución. Una de ellas se refiere al volumen de productos fabricados, mientras que la otra, la estandarización, se refiere a las variaciones del producto, medidas en términos de diferencias geométricas, diferencias de materiales, etc. Si se produce un volumen relativamente bajo de productos no estandarizados, es conveniente utilizar un tipo de proceso de fabricación como:

☐

Celda de manufactura



- ☐ Proceso continuo
- ☒ Centro de trabajo
- ☐ Linea de ensamble

**Pregunta 14****5 / 5 pts**

Las decisiones a la distribucion de instalaciones se relacionan con determinar donde se colocaran los departamentos, los grupos de trabajo de los departamentos, las estaciones de trabajo y los puntos donde se guardan las existencias dentro de una instalación productiva. El patron general del flujo de trabajo define los formatos para ordenar los departamentos. Uno de los formatos es la distribucion por producto o de flujo de trabajo o línea de ensamble, que se caracteriza porque:

- ☐ Reune distintas maquinas para trabajar en productos que tienen formas y requerimientos de procesamiento similares
- ☒ El equipo o los procesos de trabajo estan ordenados siguiendo los pasos progresivos de la fabricacion del producto
- ☐ Agrupa funciones oequipamientos similares. La pieza que se está trabajando avanza en una swcuencia preestablecida de operaciones, de una area a otra, en donde se encuentran las maquinas necesarias para cada operacion.
- ☐ El producto está fijo en un lugar y el equipo de produccion va al producto y no a la inversa,en razon de su volumen o peso

**Pregunta 15****5 / 5 pts**

Se pueden tener situaciones en las que se garantizarían ventas del total de la producción, aunque parece una situación muy buena, puede acarrear múltiples problemas de presentarse una fluctuación en la demanda, esta característica corresponde a:

- ☒ Capacidad instalada es igual a demanda
- ☐ No se cuenta con la capacidad instalada
- ☐ Capacidad instalada es mayor a la demanda
- ☐ Capacidad instalada es menor a la demanda

**Pregunta 16****5 / 5 pts**

Un gerente debería contestar los siguientes elementos para garantizar la adecuada gestión de la capacidad, seleccione el que no corresponde:

- ☐ Picos de demanda estacionaria en los que se requiere de una capacidad superior
- ☒ Fluctuaciones extraordinarias en la demanda futura
- ☐ Ubicación de las instalaciones para responder a la demanda
- ☐ Capacidad requerida a mediano y largo plazo

**Pregunta 17****5 / 5 pts**

Una de las siguientes opciones no es una de las actividades primarias en la cadena de valor:

☐ Logística de salida

☐ Logística de entrada

☐ Servicio

☒ Compras

**Pregunta 18****5 / 5 pts**

En una relación multiplicativa, considerada como modelo clásico de series de tiempo, el valor de una variable está determinado por estos 4 elementos, así:

Y

=

\*C\*E\*I

Seleccione la respuesta que corresponde a los elementos multiplicativos considerando su mayor completitud en la respuesta:

☐ Tendencia, ciclicidad, estacionalidad

☒ Irregularidad, tendencia, ciclicidad, estacionalidad

☐ Irregularidad, tendencia, ciclicidad

☐ Tendencia, ciclicidad, estacionalidad, Información

**Pregunta 19****5 / 5 pts**

La regresión lineal parte del concepto de:

- ☐ Fluctuación
- ☒ Dependencia de las variables
- ☐ Estacionalidad
- ☐ Irregularidad

**Pregunta 20**

**5 / 5 pts**

En la estimación de pronósticos existen dos grandes grupos con relación a las técnicas, estos son:

- ☐ Tendencia y ciclicidad
- ☐ Regresión lineal y promedio móvil
- ☒ Técnicas cuantitativas y cualitativas
- ☐ Técnicas cualitativas y series de tiempo

Puntaje del examen: **100** de 100

×