

AQ60 AQ80 AQ110

La nueva gama AquaEco se presenta como un nuevo sistema eficiente y renovable para la producción de ACS.

Estos modelos pueden producir agua caliente hasta 60°C con su tecnología de bomba de calor, lo que se traduce en un mayor volumen de agua caliente útil acumulada.

Además, su controlador avanzado incorpora múltiples funciones que permiten adaptarse a los hábitos de consumo de cada usuario para maximizar su ahorro.



Ahorro energético de hasta 60%



Energía de origen renovable y eficiente



Diseñado para reducir los tiempos de instalación



ACS hasta 60°C sólo con bomba de calor



Controlador inteligente con 5 modos de operación



Condensador de aluminio alrededor del depósito



Permite deshumidificar y enfriar espacios



Deposito en acero inoxidable 316L de alta calidad



Conexión con instalaciones fotovoltaicas



Desinfección anti-legionella automática



Fabricación 100% Europea.



Acorde con la normativa Eco-design/ Eco-label



Aproveche calor de la Vivienda.

Gracias a sus reducidas dimensiones, el equipo es ideal para su instalación en el interior de la vivienda, donde extraerá la energía contenida en el ambiente para calentar el agua consiguiendo unos rendimientos muy elevados.



Deshumidifica espacios.

Su tecnología permite deshumidificar espacios, por lo que es muy conveniente su instalación en baños y lugares húmedos consiguiendo agua caliente para los puntos de consumo y un ambiente confortable para el usuario.



INSTALACIONES

Conexión exterior.

Dentro de las múltiples opciones de conexión, el equipo puede conectarse para extraer la energía del aire exterior así como para conducir el aire frío. De esta forma, el usuario puede instalar el equipo en zonas como garajes, salas de maquinas, cuartos de calderas...

Modos de Operación

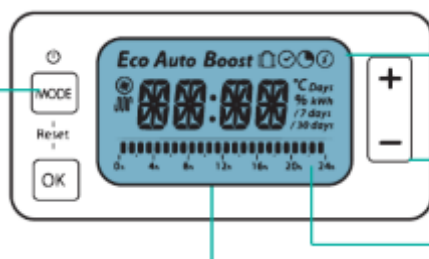
- **Auto:** Producción de ACS combinada por modulo BC y resistencia, según las condiciones de temperatura y el rendimiento de la bomba de calor.

-Eco: Activa la producción de ACS sólo por medio del modulo de bomba de calor.

-Boost: Funcionamiento de la bomba de calor y resistencia de forma simultanea para reducir el tiempo de recuperación y maximizar la producción de ACS.

-Vacaciones: Ausencia de producción de ACS durante el periodo vacacional; incluye protección antihielo.

-Programa: Permite programar los periodos en las que funciona el equipo.



Display

Pantalla de gran tamaño, simple e intuitiva con un diseño moderno y fácil de manejar.

Información

Acceda a estadísticas de funcionamiento semanal y mensual del uso del equipo, diferenciando el uso de la bomba de calor y de la resistencia.

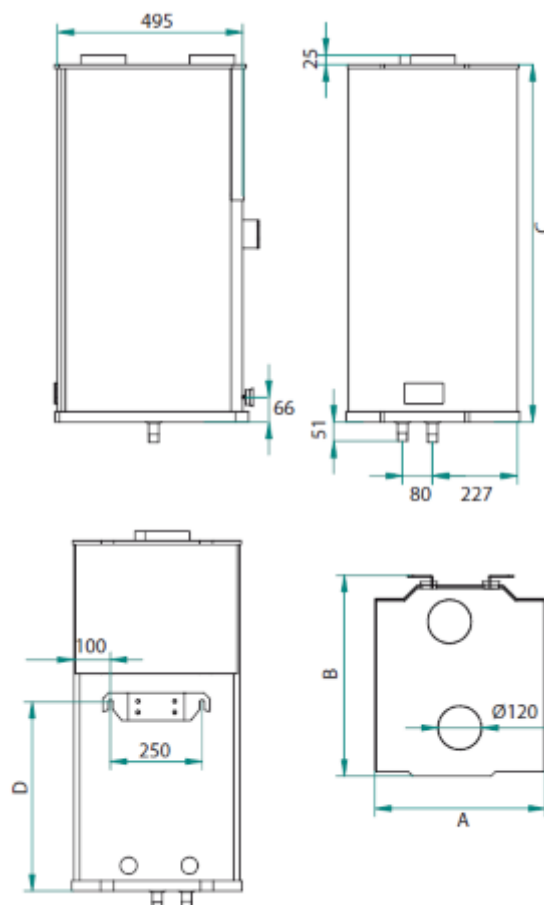
Teclas Subir/ Bajar - Navegacion

Escala programación horaria

DATOS TÉCNICOS

Deposito	AQ60	AQ80	AQ110
Capacidad (L)	60	80	110
Presión máxima servicio (bar)		6	
Datos Bomba de Calor			
Clase energética	A	A	A
Perfil de carga	S	S	M
Potencia térmica BD (1), (W)	1108	1108	1841
Potencia eléctrica absorbida (1), (W)	293	293	496
COP (1), (W)	3.8	3.8	3.7
Potencia térmica BC (2), (W)	834	834	1127
Potencia eléctrica absorbida (2), (W)	278	278	407
COP (2), (W)	3	3	2.8
Mínima temperatura aire (°C)		5	
Máxima temperatura BC (°C)		60	
Máxima temperatura resistencia (°C)		62	
Refrigerante		R134a	
Datos Eléctricos			
Alimentación eléctrica (V/ph/Hz)		230/ 1 /50	
Potencia resistencia eléctrica (W)		1500	
Potencia máxima absorbida (W)	1900	1900	2100
Conexiones			
Entrada/ salida agua (pulg)		¾	
Entrada/ salida aire (pulg)		120	
Salida condensados (pulg)		½	
Dimensiones			
A (mm)	464	464	464
B (mm)	540	540	540
C (mm)	956	1131	1356
D (mm)	515	690	915

DIMENSIONES



Normativa EN16147: (1) Temp. Aire 20 °C / Temp. Agua 10-55 °C
(2) Temp. Aire 7 °C / Temp. Agua 10-55°C