

AQUAECO

AQ500

AquaEco captura la energia presente en el aire que nos rodea y la transfiere al agua. Es una sistema ideal para cubrir las necesidades de ACS en grandes capacidades como por ejemplo gimnasios, granjas, hostales, comercios...

Este innovador equipo incorpora dos circuitos de bomba de calor que funcionan en paralelo para conseguir unos tiempos de recuperación bajos y maximizar los ahorros del cliente.



Ahorro energético de hasta un 60%



Energía de origen renovable y eficiente



Diseñado para reducir los tiempos de instalacion



Deposito de acero inox 316L de alta calidad



ACS hasta 60°C sólo con bomba de calor



Doble potencia termica. Ideal para grandes demandas



Fabricado en UE. Componentes 100% Europeos



Controlador inteligente con 5 modos de operacion



Compatible con contadores digitales



Permite deshumidificar y enfriar espacios



Acorde con la normativa Eco-Desing/ Eco-label



Conexión con instalaciones fotovoltaicas



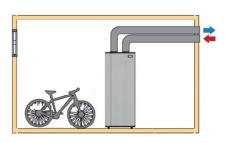
Desinfeccion antilegionella automatica

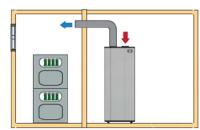


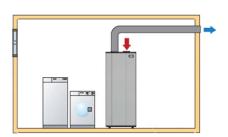
Condensador de aluminio alrededor del deposito



INSTALACIONES







OPCIONAL

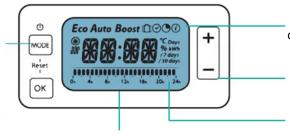
- Extensión de garantía
- Serpentín para conexión de caldera
- Serpentín para conexión panel solar
- Conexiones en el latera y frontal



AQUAECO

Modos de Operación

- **Auto:** Producción de ACS combinada por modulo BC y resistencia, según las condiciones de temperatura y el rendimiento de la bomba de calor.
- **-Eco:** Activa la producción de ACS sólo por medio del modulo de bomba de calor.
- -Boost: Funcionamiento de la bomba de calor y resistencia de forma simultanea para reducir el tiempo de recuperación y maximizar la producción de ACS.
- **-Vacaciones:** Ausencia de producción de ACS durante el periodo vacacional; incluye protección antihielo.
- **-Programa:** Permite programar los periodos en las que funciona el equipo.



Display

Pantalla de gran tamaño, simple e intuitiva con un diseño moderno y fácil de manejar.

Información

Acceda a estadísticas de funcionamiento semanal y mensual del uso del equipo, diferenciando el uso de la bomba de calor y de la resistencia.

Teclas Subir/Bajar - Navegacion

Escala programación horaria

DATOS TÉCNICOS

Deposito	AQ500
Capacidad (L)	500
Presión máxima servicio (bar)	6
Datos Bomba de Calor	
Clase energética	Α
Perfil de carga	XXL
Potencia térmica BD (1), (W)	3680
Potencia eléctrica absorbida (1), (W)	1050
COP (1), (W)	3.5
Potencia térmica BC (2), (W)	2360
Potencia eléctrica absorbida (2), (W)	890
COP (2), (W)	2.65
Mínima temperatura aire (ºC)	5
Máxima temperatura BC (ºC)	60
Máxima temperatura resistencia (ºC)	62
Refrigerante	R134a
Datos Eléctricos	
Alimentación eléctrica (V/ph/Hz)	230/1/50
Potencia resistencia eléctrica (W)	2000
Potencia máxima absorbida (W)	2600
Conexiones	
Entrada/ salida agua (pulg)	3/4
Entrada/ salida aire (pulg)	160
Salida condensados (pulg)	1/2

DIMENSIONES

