# Trabajo Final Integrador Visión por Computadora II



### **Dataset TrashNet**



### Tabla de contenidos



- 01 Problema y dataset TrashNet
- 02 Data augmentation
- Modelos empleados
- **Análisis y Resultados**
- Optimización Optuna
- 06 Trabajo Futuro

### **Presentacion del Problema**

El objetivo que se aborda con este dataset es la clasificación de residuos para reciclaje.

Para resolverlo, se entrena un modelo que, a partir de imágenes, pueda identificar y clasificar distintos tipos de residuos (plástico, vidrio, papel y orgánicos), con el objetivo de optimizar los procesos de reciclaje y la gestión de residuos.



### **Conjunto de Datos TrashNet**

El dataset está compuesto por carpetas que contienen imágenes de residuos organizadas en distintas categorías. Cada categoría incluye mayormente entre 400 y 500 imágenes en formato JPG, con una resolución de 512x384 píxeles.

### Distribución por clase:

Basura: 137 imágenes

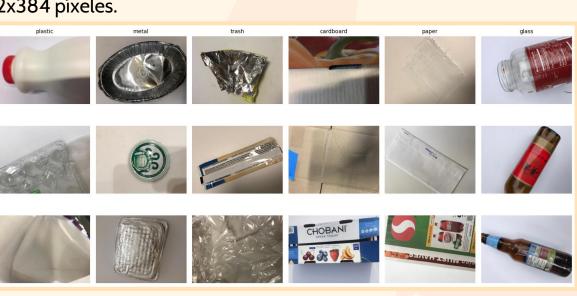
• Papel: 594 imágenes

Metal: 410 imágenes

• Plástico: 482 imágenes

• Vidrio: 501 imágenes

Cartón: 403 imágenes



### **Conjunto de Datos TrashNet**

Este problema de clasificación presenta dos desafíos clave:

- Escasez de datos, junto con un leve desbalance en las clases.
- Alta semejanza visual entre imágenes de distintas categorías, lo que puede dificultar la correcta clasificación.

Este último punto puede observarse en los ejemplos mostrados a la derecha.



### **Data augmentation**

El dataset presenta variaciones limitadas en fondo, iluminación y ángulo, lo que puede llevar al modelo a aprender patrones específicos en lugar de generalizar correctamente.

Para mitigar este problema, se aplicaron técnicas de *Data Augmentation* (rotaciones, variaciones, distorsiones, etc) con el objetivo de simular condiciones más realistas de descarte de residuos.

### **Data augmentation**

Para aumentar la diversidad visual del dataset se realizaron las siguientes transformaciones:

- Rotaciones, para representar residuos en distintas orientaciones.
- Volteos horizontales y verticales, simulando cómo pueden ser depositados.
- Zoom y escalado, para reflejar diferentes tamaños y distancias respecto a la cámara.
- Ajustes de color y brillo, imitando condiciones de iluminación variables (por ejemplo, interior vs. exterior).

Estas técnicas ayudaron a **reducir el overfitting** en los modelos entrenados, al introducir variaciones visuales sin necesidad de recolectar más datos.

### Data augmentation (implementación)

### Ejemplos luego de la transformación



### Modelos empleados - CNN Convencional

Layer (type)

### Arquitectura de la Red Neuronal (CNN)

 Entrada: Imágenes de tamaño 224x224 píxeles, con 3 canales (RGB).

#### Capas Convolucionales:

4 bloques compuestos por:

- o Conv2D + ReLU con 32, 64, 128 y 256 filtros
- MaxPooling2D para reducción de dimensiones

### • Capas Densas (Fully Connected):

- Flatten implícito para vectorizar las características
- Capa oculta con 512 neuronas, activación
   ReLU y Dropout para regularización
- Capa de salida con 6 neuronas (una por clase)

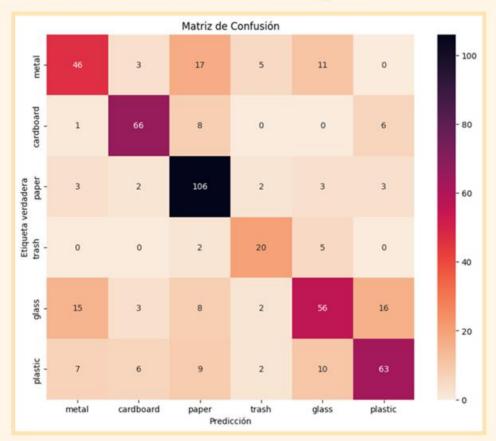
| Conv2d-1   | [-1, 32, 224, 224] | 896        |  |
|--|--------------------|------------|--|
| ReLU-2   | [-1, 32, 224, 224] | 0          |  |
| MaxPool2d-3  | [-1, 32, 112, 112] | в          |  |
| Conv2d-4   | [-1, 64, 112, 112] | 18,496     |  |
| ReLU-5   | [-1, 64, 112, 112] | в          |  |
| MaxPool2d-6  | [-1, 64, 56, 56]   | Ø          |  |
| Conv2d-7   | [-1, 128, 56, 56]  | 73,856     |  |
| ReLU-8   | [-1, 128, 56, 56]  | Ø          |  |
| MaxPool2d-9  | [-1, 128, 28, 28]  | Ø          |  |
| Conv2d-10  | [-1, 256, 28, 28]  | 295,168    |  |
| ReLU-11  | [-1, 256, 28, 28]  | Ø          |  |
| MaxPool2d-12   | [-1, 256, 14, 14]  | Ø          |  |
| Linear-13  | [-1, 512]          | 25,690,624 |  |
| ReLU-14  | [-1, 512]          | Ø          |  |
| Dropout-15   | [-1, 512]          | Ø          |  |
| Linear-16  | [-1, 6]            | 3,078      |  |
| Total params: 26,082,118 Trainable params: 26,082, Non-trainable params: 0   | 118                |            |  |
| Input size (MB): 0.57 Forward/backward pass size (MB): 51.69 Params size (MB): 99.50 Estimated Total Size (MB): 151.76 |                    |            |  |

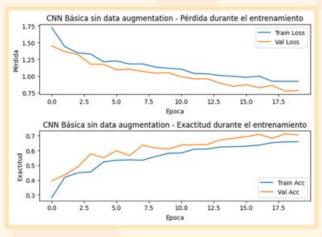
Output Shape

Param #

• Parámetros entrenables: ~ 26 millones

# **CNN** sin data augmentation



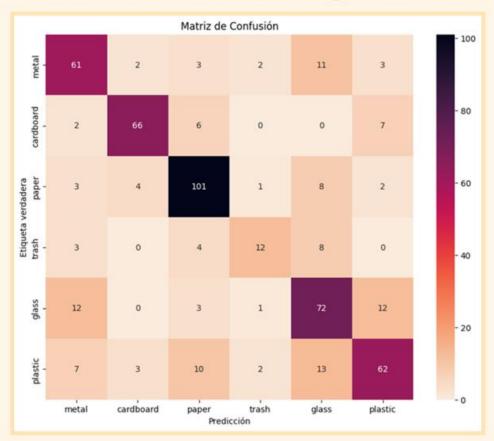


| Reporte de Cl | asificación: |      |          |         |
|---------------|--------------|------|----------|---------|
|               | precision    |      | f1-score | support |
| metal         | 0.64         | 0.56 | 0.60     | 82      |
| cardboard     | 0.82         | 0.81 | 0.82     | 81      |
| paper         | 0.71         | 0.89 | 0.79     | 119     |
| trash         | 0.65         | 0.74 | 0.69     | 27      |
| glass         | 0.66         | 0.56 | 0.61     | 100     |
| plastic       | 0.72         | 0.65 | 0.68     | 97      |
| accuracy      |              |      | 0.71     | 506     |
| macro avg     | 0.70         | 0.70 | 0.70     | 506     |
| weighted avg  | 0.70         | 0.71 | 0.70     | 506     |

### **CNN** sin data augmentation

- El desempeño fue aceptable, con métricas globales relativamente buenas (accuracy ~ 0,71 | weighted avg ~ 0,70), aunque se observó confusión en la clasificación de ciertos tipos de residuos.
- No hay una separación abrupta entre ambas curvas (tanto en loss como en accuracy), se mantienen estables, por lo que el modelo no parece sobreajustar.
- Glass, plastic y metal siguen son las clases más confusas entre sí:
  - Características visuales similares (reflejos, bordes brillantes).
  - Falta de información de textura o contexto que distinga mejor estos materiales.
  - Poca variabilidad en los ejemplos de entrenamiento.

# **CNN** con data augmentation





| Reporte de Cl | asificación: |        |          |         |
|---------------|--------------|--------|----------|---------|
| 170           | precision    | recall | f1-score | support |
| metal         | 0.69         | 0.74   | 0.72     | 82      |
| cardboard     | 0.88         | 0.81   | 0.85     | 81      |
| paper         | 0.80         | 0.85   | 0.82     | 119     |
| trash         | 0.67         | 0.44   | 0.53     | 27      |
| glass         | 0.64         | 0.72   | 0.68     | 100     |
| plastic       | 0.72         | 0.64   | 0.68     | 97      |
| accuracy      |              |        | 0.74     | 506     |
| macro avg     | 0.73         | 0.70   | 0.71     | 506     |
| weighted avg  | 0.74         | 0.74   | 0.74     | 506     |

## **CNN** con data augmentation

### Impacto del Data Augmentation:

- Tanto el loss como el accuracy mejoran con respecto al modelo anterior, aunque hay más oscilaciones en la validación (de ambas curvas).
- Es esperable con data augmentation, ya que introduce variabilidad que actúa como una forma de regularización, haciendo el entrenamiento más robusto pero también más ruidoso.
- Las métricas generales también aumentan con respecto al modelo sin augmentation (accuracy ~0.74 | weigthed ~0,74).
- Clases complicadas de detectar anteriormente como metal, mejora su predicción con este modelo (aún no puede clasificar del todo bien plastic y glass).

### **Modelos empleados - ResNet50**

### Arquitectura de la Red Neuronal (ResNet50)

• Entrada: imágenes de tamaño 224x224 píxeles, con 3 canales (RGB).

#### Preprocesamiento:

- Capa de entrada con padding cero (Zero Padding)
- Procesamiento inicial (Shape 1-5)

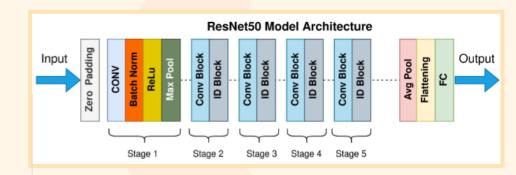
### Bloques Convolucionales:

4 bloques compuestos por:

- Capa CONV (Convolución)
- Batch Normalization (Normalización)
- ReLU (Función de activación)
- MaxPooling (Reducción dimensional)

### Capas Finales:

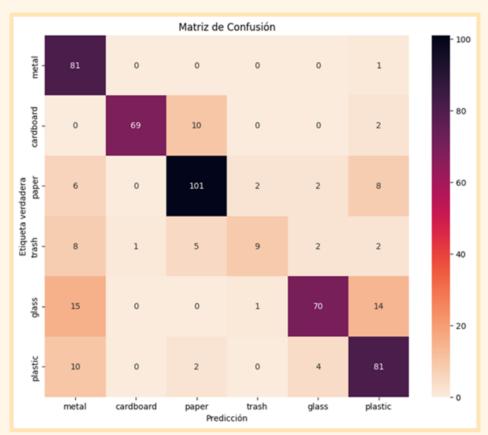
- Average Pooling (Agrupamiento promedio)
- Flattening (Aplanamiento)
- Fully Connected (Capa densa final)
- Salida (Output)
- Parámetros entrenables: ~25 millones

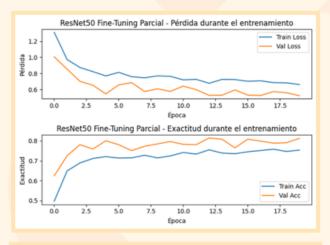


Capa final adaptada al problema:

model.fc = torch.nn.Sequential(
Linear(2048, 512),
ReLU(),
Dropout(0.5),
Linear(512, 6)

# ResNet50 con fine-tuning parcial



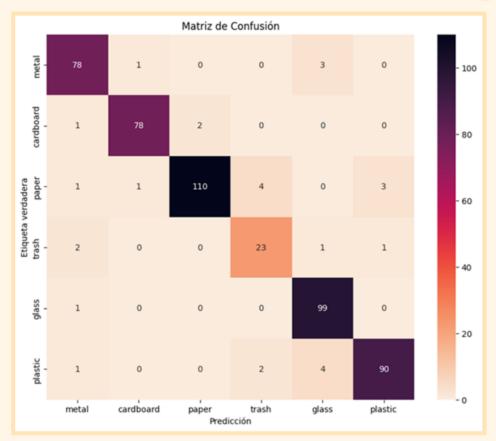


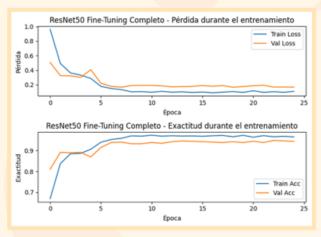
| Reporte de Clasificación: |           |      |          |         |  |
|---------------------------|-----------|------|----------|---------|--|
|                           | precision |      | f1-score | support |  |
|                           |           |      |          |         |  |
| metal                     | 0.68      | 0.99 | 0.80     | 82      |  |
| cardboard                 | 0.99      | 0.85 | 0.91     | 81      |  |
| paper                     | 0.86      | 0.85 | 0.85     | 119     |  |
| trash                     | 0.75      | 0.33 | 0.46     | 27      |  |
| glass                     | 0.90      | 0.70 | 0.79     | 100     |  |
| plastic                   | 0.75      | 0.84 | 0.79     | 97      |  |
|                           |           |      |          |         |  |
| accuracy                  |           |      | 0.81     | 506     |  |
| macro avg                 | 0.82      | 0.76 | 0.77     | 506     |  |
| weighted avg              | 0.83      | 0.81 | 0.81     | 506     |  |

## **ResNet50 con fine-tuning parcial**

- El modelo obtuvo un **buen rendimiento general**, especialmente destacable considerando que se entrenó con **solo 20 epochs**.
- Al utilizar pesos preentrenados (IMAGENET1K\_V1), el modelo parte de una base sólida de representación de características, lo que permite una rápida mejora en el aprendizaje.
- Presenta un excelente equilibrio entre costo computacional y desempeño, lo cual lo convierte en una opción eficiente para entornos con recursos limitados.

# ResNet50 con fine-tuning completo



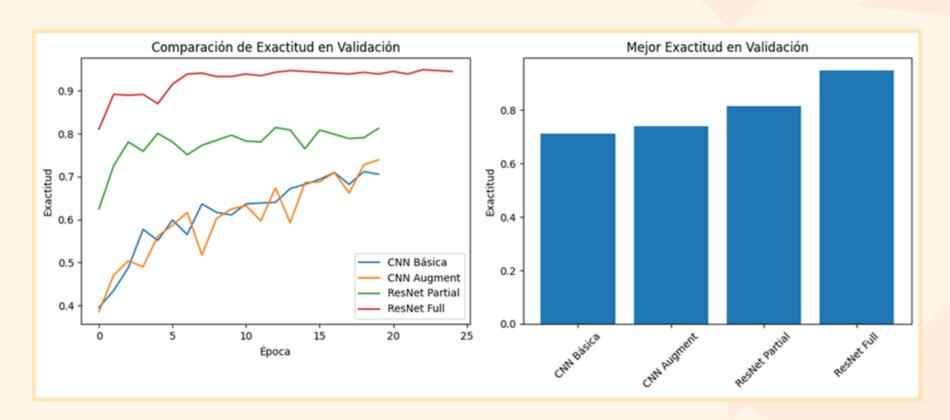


| Reporte de Clasificación: |           |        |          |         |  |
|---------------------------|-----------|--------|----------|---------|--|
|                           | precision | recall | f1-score | support |  |
|                           |           |        |          |         |  |
| metal                     | 0.93      | 0.95   | 0.94     | 82      |  |
| cardboard                 | 0.97      | 0.96   | 0.97     | 81      |  |
| paper                     | 0.98      | 0.92   | 0.95     | 119     |  |
| trash                     | 0.79      | 0.85   | 0.82     | 27      |  |
| glass                     | 0.93      | 0.99   | 0.96     | 100     |  |
| plastic                   | 0.96      | 0.93   | 0.94     | 97      |  |
|                           |           |        |          |         |  |
| accuracy                  |           |        | 0.94     | 506     |  |
| macro avg                 | 0.93      | 0.93   | 0.93     | 506     |  |
| weighted avg              | 0.95      | 0.94   | 0.94     | 506     |  |

# ResNet50 con fine-tuning completo

- Es el modelo con mejor desempeño entre todos los evaluados.
- Se observó una alta precisión en validación, pérdida baja y curvas de aprendizaje estables, lo que indica un entrenamiento sólido.
- El ajuste completo de los pesos permitió una adaptación total al dominio del problema, maximizando la capacidad predictiva del modelo.

# **Discusión y Análisis**



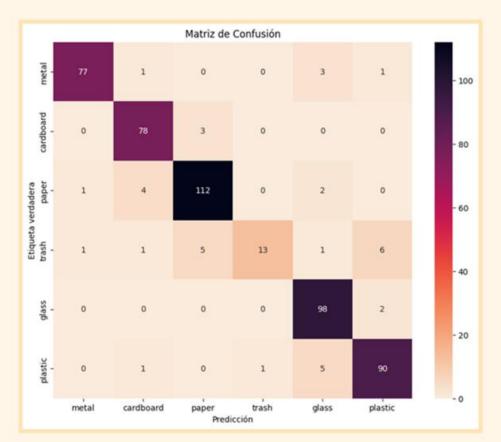
### Optimización y ajuste de hiperparámetros

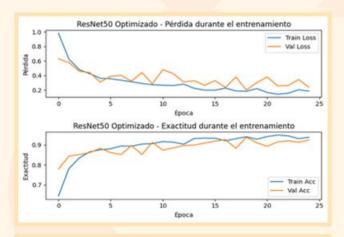
Para el ajuste de hiperparámetros se hizo uso de Optuna (búsqueda bayesiana) en 20 trials.

- Búsqueda más inteligente que random/grid search.
- Más rápido: menos modelos entrenados, pero más efectivos.
- Podado temprano (pruning): evita perder tiempo en combinaciones malas.

| Hiperparámetro | Tipo de Búsqueda | Rango / Valores                              | Descripción                      | Valores óptimos           |
|----------------|------------------|--|----------------------------------|---------------------------|
| Ir             | Float (log)      | 1e-5 – 1e-3                                  | Tasa de aprendizaje.             | 0.000590221941118705<br>9 |
| optimizer      | Categorical      | 'Adam', 'SGD'                                | Tipo de optimizador.             | Adam                      |
| Weight decay   | Float (log)      | 1e-6 – 1e-2                                  | Regularización L2.               | 0.0001252367872397        |
| dropout rate   | Float            | 0.1 – 0.5                                    | Dropout en la cabeza del modelo. | 0.28355204189043265       |
| Batch size     | Categorical      | 16, 32, 64                                   | Tamaño de mini-batch.            | 32                        |
| scheduler      | Categorical      | 'ReduceLROnPlateau', 'CosineAnnealing', None | Tipo de scheduler.               | CosineAnnealing           |

# ResNet50 con Optuna (20 trials)





| Reporte de Cl | asificación: |        |          |         |
|---------------|--------------|--------|----------|---------|
|               | precision    | recall | f1-score | support |
| metal         | 0.97         | 0.94   | 0.96     | 82      |
| cardboard     | 0.92         | 0.96   | 0.94     | 81      |
| paper         | 0.93         | 0.94   | 0.94     | 119     |
| trash         | 0.93         | 0.48   | 0.63     | 27      |
| glass         | 0.90         | 0.98   | 0.94     | 100     |
| plastic       | 0.91         | 0.93   | 0.92     | 97      |
| accuracy      |              |        | 0.92     | 506     |
| macro avg     | 0.93         | 0.87   | 0.89     | 506     |
| weighted avg  | 0.93         | 0.92   | 0.92     | 506     |

### Trabajo futuro

### **Próximos Pasos:**

- Continuar con el ajuste de hiperparámetros utilizando Optuna, enfocándose en otras arquitecturas, como por ejemplo, la tasa de aprendizaje (lr) en la CNN con data augmentation.
- Probar distintas estrategias de Data Augmentation para balancear las clases
- Explorar nuevos datasets y probar arquitecturas más avanzadas, con el fin de mejorar la precisión y generalización del modelo.

# Gracias!



CREDITS: This presentation template was created by Slidesgo, and includes icons by Flaticon, and infographics & images by Freepik

Please keep this slide for attribution

