

12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

H

G

F

E

D

C

B

A

H

G

F

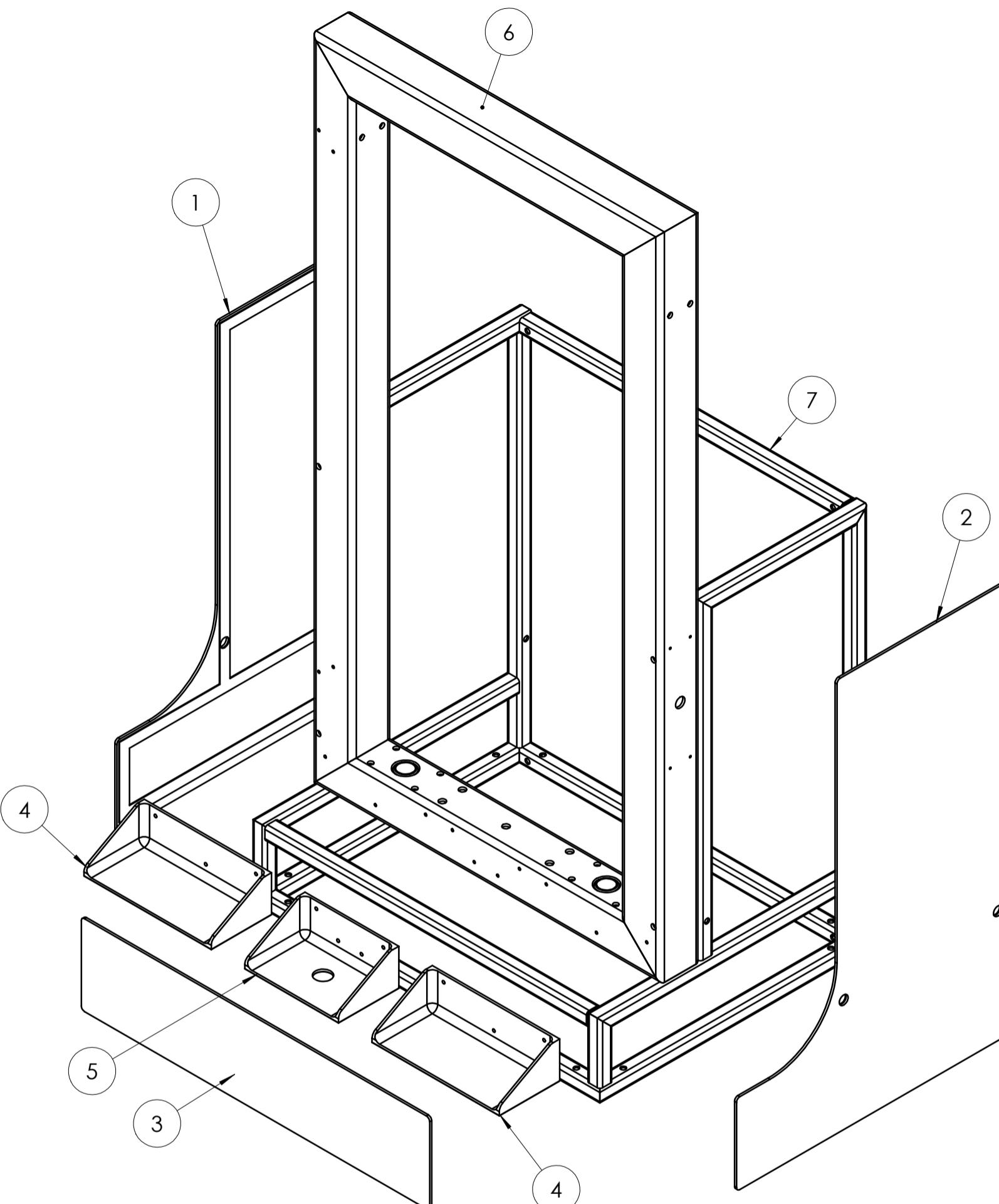
E

D

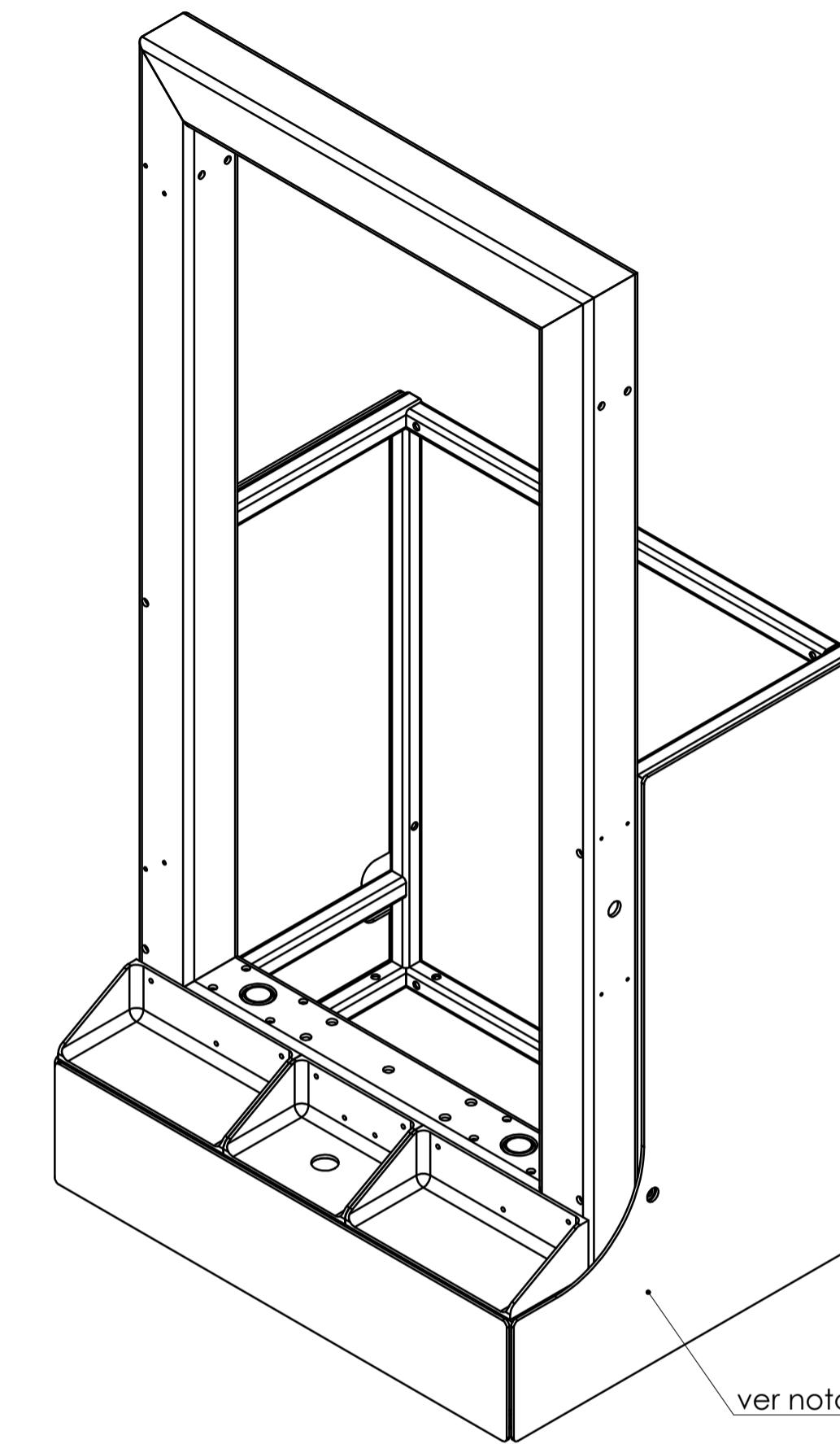
C

B

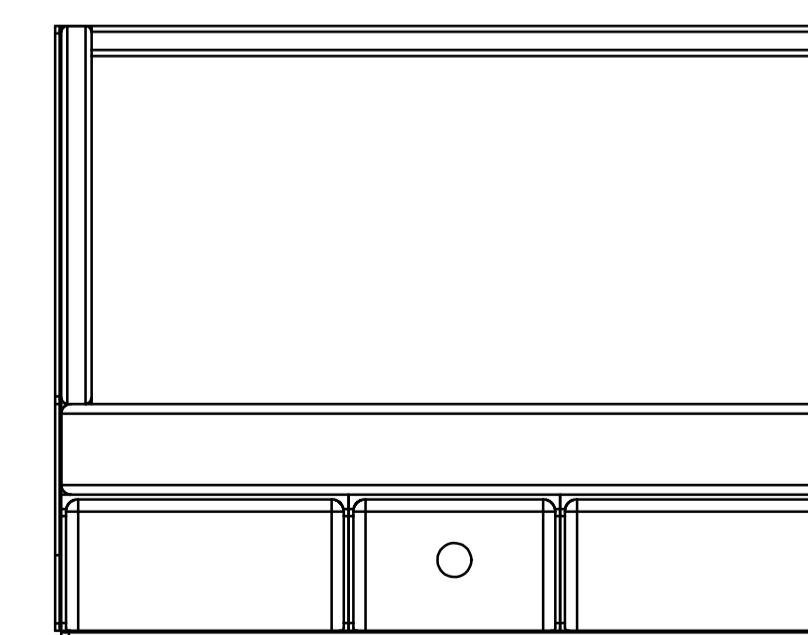
A



VISTA EXPLOSIONADA



VISTA ISOMETRICA



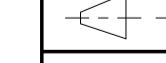
VISTA SUPERIOR

Notas:

1. Los **cubres frontales** se sujetan al **marco chassis** con 10 tornillos M3x8[mm] cabeza plana phillips (DIN 7985).
2. Los **paneles cubres** se sujetan a la **estructura soporte** con los imanes adhesivos.

POS.	DENOMINACION	CANT.	PLANO	NOTAS
8	TORNILLO M3x8[mm] (DIN 7985)	10	COMERCIAL	cabeza plana philips
7	ESTRUCTURA SOPORTE	1	MET-PMP-501	
6	MARCO CHASIS	1	MET-PMP-101	
5	CUBRE FRENTE MEDIO	1	MET-PMP-805	
4	CUBRE FRENTE LATERAL	2	MET-PMP-804	
3	PANEL CUBRE FRONTAL	1	MET-PMP-803	
2	PANEL CUBRE LATERAL DERECHO	1	MET-PMP-802	
1	PANEL CUBRE LATERAL IZQUIERDO	1	MET-PMP-801	

FFCHA	NOMBRE	FIRMA	CUBRES Y PROTECTORES CONJUNTO MAQUINA DE ENSAYO DE TRACCION DE PLASTICOS
DIB.	DVS		
REV.	CEM		
APR.	CEM		

 Esc.: 1:5	Tipo de manufactura: Ensamble de partes		
	Tolerancias: S/DIN	Sustituye a: ---	Sustituido por: ---
PROYECTO FINAL DE GRADO INGENIERIA ELECTROMECANICA PROFESOR: MARTIN GUILLERMO RAIMONDEZ ALUMNO: DIEGO VICTOR SAAVEDRA RAVIER	Parte del conjunto: MET-PME-01 Plano N°: MET-PMC-800	A2 Rev. 01	

12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1