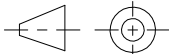



Parámetros de impresión 3D:												
Perfil de impresora 3D	Velocidad [mm/s]	Boquilla Ø [mm]	Altura de capa [mm]	Paredes	Bases	Techos	Relleno [%]	Tipo de relleno	Soporte	Material	Peso [g]	Tiempo de impresión
Creality K1 Max	100	0,8	0,24	3	4	5	100	cúbico	si	PLA+	78	3h12m

	FECHA	NOMBRE	FIRMA	POLEA Z2-Z3 XL40 037_XL14 075 CAJA REDUCTORA MAQUINA DE ENSAYO DE TRACCION DE PLASTICOS
DIB.	01/08/25	DVSR		
REV.	20/10/25	CEM		
APR.	27/10/25	CEM		

	Esc.: 1:1	Tipo de manufactura: Manufactura aditiva
---	------------------	--

Tolerancias: S/DIN	Sustituye a: - - -	Sustituido por: - - -	Peso: 70 [g]
--------------------	--------------------	-----------------------	--------------

	PROYECTO FINAL DE GRADO INGENIERIA ELECTROMECHANICA	Parte del conjunto: MET-PMC-400 Plano N°:	A3 Rev.
	PROFESOR: MARTIN GUILLERMO RAIMONDEZ ALUMNO: DIEGO VICTOR SAAVEDRA RAVIER	MET-PMP-408	01

Notas:

1. Quitar rebabas con lima o lija.
2. Ajustar las medidas necesarias según tolerancias de la impresora 3D utilizada y del ensamble del cual es parte esta pieza.