

Muestra de Plásticos

Valores mecánicos de 100 plásticos diferentes (hojas de datos)		Fuerza de Tracción [N] requerida para romper la probeta	Tiempo de ensayo [min]										
Marca	ID	Material del insumo	Tensión [Mpa]	Elongación [mm]	e=4[mm]	e=7[mm]	e=3,2[mm]	e=7[mm]	Tipo I	Tipo II	Tipo III	Tipo IV	Tipo V
Grlon 3	1	PLA (ingeo)	60	524	6	3120	1440	7980	1152	611	5460	3,000	0,457
	2	PLA 850 (ingeo)	51	3,3	2652	1224	6783	979	519	4641	1,650	0,251	
	3	PLA 870 (ingeo)	40	416	2080	960	5320	768	407	3640	0,000	0,000	
	4	ABS	47,56	15	2473	1141	6325	913	484	4328	7,500	0,000	
	5	PETG	53	130	275	1272	7049	1018	539	4823	65,000	9,906	
Printalot	6	NYLON 12 (Grilon EMS)	55	1400	50	2860	1056	560	5005	25,000	7315	1,056	
	7	ACETAL	45	1700	50	2340	1080	5985	866	458	4095	25,000	
	8	HIPS	17	1350	40	2080	884	408	2261	3,26	173	1,547	
	9	PA	53	2000	40	2340	1080	5985	866	458	4095	25,000	
	10	PLA 3D	51	2315	3,35	2652	1224	6783	979	519	4641	1,650	
Stratasys	11	PLA MAX	79	6	4108	1057	1517	804	7189	3,000	0,457		
	12	ABS	35	2489	18	2020	840	4655	672	356	3185	9,000	
	13	PETG	50	130	260	1200	6650	913	484	4328	7,500	0,000	
	14	HIPS	23	2000	50	1198	552	3059	442	234	2093	25,000	
	15	PCABS	45	1000	50	2340	1080	5985	866	458	4095	50,000	
3D System	16	DuraFor ProX PA - Polvo	48	2100	19	2496	1152	6384	922	488	4368	9,500	
	17	Figure 4 Tough-BLK 20	40	1780	36	2080	960	5320	1,743	3,60	0,36	0,04	
	18	Figure 4 Grit Rígido - Resina	61	2400	30	3172	1464	8113	1171	621	5551	15,000	
	19	Figure 4 TOUGH-GRTY 15 - Resina	48	2120	35	2495	1152	6384	922	488	4368	17,500	
	20	Accura Dual - Resina	87	1300	13	3526	160	9044	1,06	970	6188	6,500	
MatterHackers	21	Accura Dual Flex - Resina	53	2640	13	3526	160	9044	1,06	970	6188	6,500	
	22	Accura FideliT - Resina	65	2750	5	3380	1560	8645	1,48	661	5915	2,500	
	23	Accura AMX Durable Natural - Resina	32	1000	80	1664	768	4256	614	326	2912	40,000	
	24	Accura Composite PV - Resina	72	9300	1,2	3748	1728	7956	1,052	733	6552	0,600	
	25	DuraForm PA100 - Resina	41	2040	5,9	2132	984	5433	787	417	3731	2,950	
Protobots	26	DuraForm® PA Plastic - Resina	43	1580	14	2238	1080	4823	690	369	3300	17,000	
	27	PA 12 / GF40 - Polvo	55	2000	30	2704	1440	5320	1,743	3,60	0,36	0,04	
	28	Nylon 12	32	1138	30	1664	768	4256	614	326	2912	15,000	
	29	Nylon 12 CF	75,22	75,22	10	2000	1000	7304	1,052	733	6552	0,600	
	30	Nylon 12 C	83,5	1940	2,4	4342	2004	1116	1603	850	7599	1,200	
Ultimaker	31	UTEM 900S - resina	57	1000	5,4	3380	1560	8645	1,48	661	5915	2,500	
	32	Nylon 12 (fibra de vidrio)	95	2000	5,4	3380	1560	8645	1,48	661	5915	2,500	
	33	Nylonix FR (Fibra de Carbono)	100	6000	50	2400	1380	1390	1920	1018	9100	0,000	
	34	Nylonix FR (Pro Series)	36,26	1880	8,70	4823	690	369	17,000	2,591	3,40	0,34	
	35	PEI (Pro Series)	74,49	4460	14	2238	1080	4823	690	369	3300	17,000	
Siway Tech	36	PA 12 / CF - Polvo	55,22	10	2000	1000	7304	1,052	733	6552	0,600		
	37	PA 12 / CF - Resina	55	2500	6	3860	1320	7315	1,056	560	5005	0,000	
	38	ABS Accura Xtreme - Resina	55	3300	9	2860	1320	7315	1,056	560	5005	4,500	
	39	ABS Accura 7820 - Resina	55	3300	5	3380	1320	7315	1,056	560	5005	0,000	
	40	Ceramic - Resina	55	10000	8	3640	1320	7315	1,056	560	5005	0,000	
Ultimaker	41	Microfine Green - Resina	44,9	2100	6,3	2335	1078	5972	866	458	4086	3,050	
	42	Microfine Green - Resina	44,9	2100	6,3	2335	1078	5972	866	458	4086	3,050	
	43	PEEK / FR & FDA - CNC	100	3500	22	5260	2400	13900	1920	1018	9100	11,000	
	44	PTFE / FR & UV - CNC	25	700	230	1380	600	3325	480	2376	225	13,000	
	45	PEI / FR & UV - CNC	99	8150	1,5	5148	1958	1038	9120	1001	9009	0,750	
Bambu Lab	46	PEI / FR & UV - CNC	30	1000	43	1632	744	4173	595	315	2821	21,500	
	47	Biaugtough	31	1000	43	1632	744	4173	595	315	2821	2,400	
	48	ABS	62	1800	4,8	2028	936	5187	799	397	3549	0,000	
	49	CPE+	35,2	1128,5	6,6	1839	845	4682	676	358	3203	3,300	
	50	Nylon	84,4	1780	6,4	2028	936	5187	816	4522	5464	3,400	
Loctite	51	Tough PLA	73	1820	13	3526	160	9044	1,06	970	6188	6,500	
	52	PA 12 / CF - Polvo	52	1800	30	2704	1440	5320	1,743	3,60	0,36	0,04	
	53	EOS PA 1102 - Polvo	50	2000	17	2600	1200	6650	968	509	4550	8,300	
	54	PA 12 / GF40 - Polvo	50	3600	5	3380	1560	8645	1,48	661	5915	2,500	
	55	PA 12 / CF3C - Polvo	90	5000	14	4460	2160	11970	1728	916	8190	7,000	
Otras Marcas	56	ABS Fusion - BASF	29,5	1300	10	1580	708	3924	560	300	2685	0,000	
	57	PEI / FR & UV - CNC	35,8	3000	4,4	1862	859	4761	687	364	3258	2,200	
	58	PEI / FR & UV - CNC	100	3720	28	5200	2400	13900	1920	1018	9100	14,000	
	59	PEI / FR & UV - CNC	75	2850	3,9	3900	1800	9975	1440	763	6825	1,950	
	60	PA12-CF	92	1800	8,4	2028	936	5187					