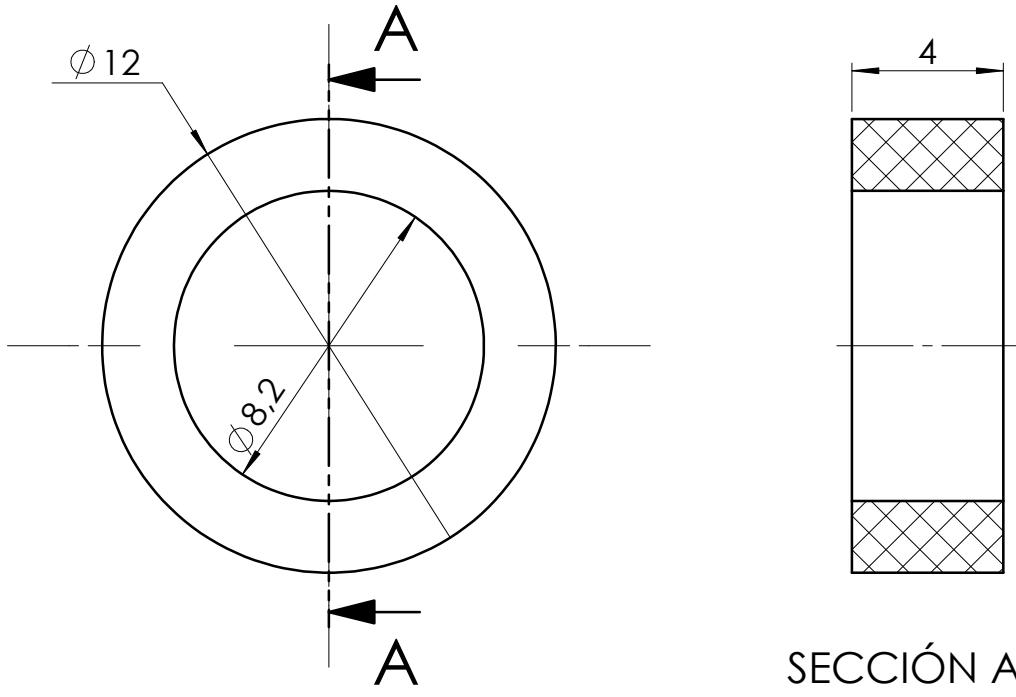
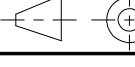
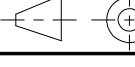
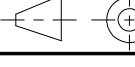


	4	3	2	1																																																																																																						
 <p>Notas:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Quitar rebabas con lima o lija. 2. Ajustar las medidas necesarias según tolerancias de la impresora 3D utilizada y del ensamble del cual es parte esta pieza. <p>Parámetros de impresión 3D:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Perfil de impresora 3D</th> <th>Velocidad [mm/s]</th> <th>Boquilla Ø [mm]</th> <th>Altura de capa [mm]</th> <th>Paredes</th> <th>Bases</th> <th>Techos</th> <th>Relleno [%]</th> <th>Tipo de relleno</th> <th>Soporte</th> <th>Material</th> <th>Peso [g]</th> <th>Tiempo de impresión</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Creality K1 Max</td> <td>100</td> <td>0,4</td> <td>0,2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>100</td> <td>cúbico</td> <td>no</td> <td>PLA+</td> <td>1</td> <td>4 min</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">DIB.</td> <td style="width: 20%;">FECHA</td> <td style="width: 20%;">NOMBRE</td> <td style="width: 50%;">FIRMA</td> </tr> <tr> <td>DIB.</td> <td>01/08/25</td> <td>DVSR</td> <td></td> </tr> <tr> <td>REV.</td> <td>20/10/25</td> <td>CEM</td> <td></td> </tr> <tr> <td>APR.</td> <td>27/10/25</td> <td>CEM</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">   </td> <td>Esc.:</td> <td colspan="9">5:1</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="8">Tipo de manufactura: Manufactura aditiva</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Tolerancias: S/DIN</td> <td colspan="4">Sustituye a: ---</td> <td colspan="4">Sustituido por: ---</td> <td>Peso: 1 [g]</td> </tr> <tr> <td colspan="4"> UTN FRCH <small>FACULTAD REGIONAL CHUBUT</small> </td> <td colspan="4"> PROYECTO FINAL DE GRADO <small>INGENIERIA ELECTROMECANICA</small> </td> <td colspan="4"> Parte del conjunto: MET-PMC-400 Plano N°: </td> <td>A4</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="4"> PROFESOR: MARTIN GUILLERMO RAIMONDEZ ALUMNO: DIEGO VICTOR SAAVEDRA RAVIER </td> <td colspan="4"></td> <td>Rev. 01</td> </tr> </table>	Perfil de impresora 3D	Velocidad [mm/s]	Boquilla Ø [mm]	Altura de capa [mm]	Paredes	Bases	Techos	Relleno [%]	Tipo de relleno	Soporte	Material	Peso [g]	Tiempo de impresión	Creality K1 Max	100	0,4	0,2	3	4	5	100	cúbico	no	PLA+	1	4 min	DIB.	FECHA	NOMBRE	FIRMA	DIB.	01/08/25	DVSR		REV.	20/10/25	CEM		APR.	27/10/25	CEM		 		Esc.:	5:1													Tipo de manufactura: Manufactura aditiva								Tolerancias: S/DIN				Sustituye a: ---				Sustituido por: ---				Peso: 1 [g]	UTN FRCH <small>FACULTAD REGIONAL CHUBUT</small>				PROYECTO FINAL DE GRADO <small>INGENIERIA ELECTROMECANICA</small>				Parte del conjunto: MET-PMC-400 Plano N°:				A4					PROFESOR: MARTIN GUILLERMO RAIMONDEZ ALUMNO: DIEGO VICTOR SAAVEDRA RAVIER								Rev. 01	
Perfil de impresora 3D	Velocidad [mm/s]	Boquilla Ø [mm]	Altura de capa [mm]	Paredes	Bases	Techos	Relleno [%]	Tipo de relleno	Soporte	Material	Peso [g]	Tiempo de impresión																																																																																														
Creality K1 Max	100	0,4	0,2	3	4	5	100	cúbico	no	PLA+	1	4 min																																																																																														
DIB.	FECHA	NOMBRE	FIRMA																																																																																																							
DIB.	01/08/25	DVSR																																																																																																								
REV.	20/10/25	CEM																																																																																																								
APR.	27/10/25	CEM																																																																																																								
 		Esc.:	5:1																																																																																																							
				Tipo de manufactura: Manufactura aditiva																																																																																																						
Tolerancias: S/DIN				Sustituye a: ---				Sustituido por: ---				Peso: 1 [g]																																																																																														
UTN FRCH <small>FACULTAD REGIONAL CHUBUT</small>				PROYECTO FINAL DE GRADO <small>INGENIERIA ELECTROMECANICA</small>				Parte del conjunto: MET-PMC-400 Plano N°:				A4																																																																																														
				PROFESOR: MARTIN GUILLERMO RAIMONDEZ ALUMNO: DIEGO VICTOR SAAVEDRA RAVIER								Rev. 01																																																																																														
	4	3	2	1																																																																																																						