



Notas:

- 1. Antes de colocar el **pasador** se debe insertar el **perno de sujeción mordaza**, para poder vincular la **mordaza** con la máquina.
- 2. Los resortes seleccionados son de Øext. 6,35[mm], Øalambre 0,86[mm], longitud libre 28,58 [mm], material MW, K=1,594[N/mm] - Modelo (LE 034C 02M).
- 3. Usar traba roscas Loctite 242 en tornillos y tuercas.

POS.	DENOMINACION	CANT.	PLANO	NOTAS
16	ANILLO SEEGER PARA EJE Ø8 [mm] (DIN 471)	1	COMERCIAL	
15	RESORTE (LE 034C 02 M)	4	COMERCIAL	ver nota 2
14	TUERCA M3	7	COMERCIAL	ver nota 3
13	VARILLA ROSCADA M3 x 28 [mm] (ZINCADA)	1	COMERCIAL	ver nota 3
12	VARILLA ROSCADA M3 x 65 [mm] (ZINCADA)	2	COMERCIAL	ver nota 3
11	TORNILLO M3 x 25 [mm] (DIN 912)	1	COMERCIAL	ver nota 3
10	TORNILLO M4 x 12 [mm] (DIN 912)	10	COMERCIAL	ver nota 3
9	RODILLO LEVA CUÑA	2	MET-PMP-309	
8	MANGO BRAZO	1	MET-PMP-308	
7	BRAZO DE SUJECION CUÑAS	1	MET-PMP-307	
6	GUIA CUÑA	4	MET-PMP-306	
5	CUÑA MORDAZA	2	MET-PMP-305	
4	PASADOR MORDAZA	1	MET-PMP-304	ver nota 1
3	PIVOTE TENSOR	1	MET-PMP-303	
2	PERNO DE SUJECION MORDAZA	1	MET-PMP-302	ver nota 1
1	CUERPO MORDAZA	1	MET-PMP-301	

FECHA		NOMBRE		FIRMA	
01/08/25		DVSR			
REV.		27/10/25		CEM	
APR.		31/10/25		CEM	
Esc.: 3:4		MORDAZA CONJUNTO MAQUINA DE ENSAYO DE TRACCION DE PLASTICOS			
Tipo de manufactura: Ensamble de partes					
Tolerancias: S/DIN		Sustituye a: ---		Sustituido por: ---	
Peso: ~2270 [g]					
UTN FRCH FACULTAD REGIONAL CHUBUT		PROYECTO FINAL DE GRADO INGENIERIA ELECTROMECHANICA		Parte del conjunto: MET-PME-01	
PROFESOR: MARTIN GUILLERMO RAIMONDEZ ALUMNO: DIEGO VICTOR SAAVEDRA RAVIER		Plano N°:		A2	
MET-PMC-300		01		Rev.	