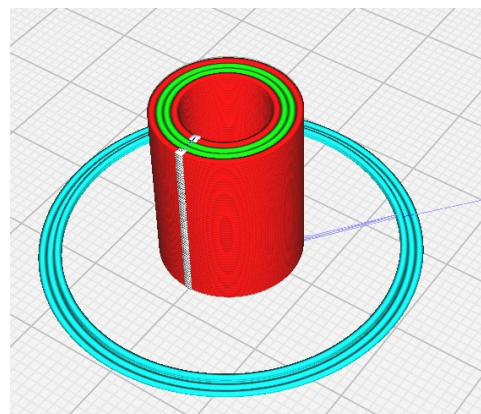


Vista del código G:



### Notas:

1. Quitar rebabas con lima o lija.
2. Ajustar las medidas necesarias según tolerancias de la impresora 3D utilizada y del ensamble del cual es parte esta pieza.

### Parámetros de impresión 3D:

| Perfil de impresora 3D | Velocidad [mm/s] | Boquilla Ø [mm] | Altura de capa [mm] | Paredes | Bases | Techos | Relleno [%] | Tipo de relleno | Soporte | Material | Peso [g] | Tiempo de impresión |
|------------------------|------------------|-----------------|---------------------|---------|-------|--------|-------------|-----------------|---------|----------|----------|---------------------|
| Creality K1 Max        | 100              | 0,8             | 0,24                | 3       | 4     | 5      | 100         | cúbico          | no      | PLA+     | 3        | 13 min              |

|      | FECHA    | NOMBRE | FIRMA | <b>BUJE LARGO SEPARADOR TENSOR</b><br><b>CAJA REDUCTORA</b><br><b>MAQUINA DE ENSAYO DE TRACCION DE PLASTICOS</b> |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------|----------|--------|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| DIB. | 01/08/25 | DVSR   |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| REV. | 20/10/25 | CEM    |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| APR. | 27/10/25 | CEM    |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | Esc.: <b>2:1</b> | Tipo de manufactura: Manufactura aditiva |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

|                    |  |  |  |                    |  |  |  |                       |  |  |  |             |
|--------------------|--|--|--|--------------------|--|--|--|-----------------------|--|--|--|-------------|
| Tolerancias: S/DIN |  |  |  | Sustituye a: - - - |  |  |  | Sustituido por: - - - |  |  |  | Peso: 3 [g] |
|--------------------|--|--|--|--------------------|--|--|--|-----------------------|--|--|--|-------------|

|   |  |  |                                 |                   |
|---|--|--|---------------------------------|-------------------|
| <br>FACULTAD REGIONAL CHUBUT | PROYECTO FINAL DE GRADO<br>INGENIERIA ELECTROMECHANICA                       |  | Parte del conjunto: MET-PMC-400 | A4                |
|   | PROFESOR: MARTIN GUILLERMO RAIMONDEZ<br>ALUMNO: DIEGO VICTOR SAAVEDRA RAVIER |  | Plano N°:<br><b>MET-PMP-418</b> | Rev.<br><b>01</b> |
|   |  |  |                                 |                   |