

	4	3	2	1										
F														
E														
D		Vista del código G:												
C														
B	Perfil de impresora 3D Creality K1 Max	Velocidad [mm/s] 40	Boquilla Ø [mm] 0,4	Altura de capa [mm] 0,2	Paredes 3	Bases 4	Techos 5	Relleno [%] 100	Tipo de relleno cúbico	Soporte no	Material PA6	Peso [g] 1	Tiempo de impresión 18 min	
A			FECHA 01/08/25	NOMBRE DVSR	FIRMA	RODILLO LEVA CUÑA MORDAZA MAQUINA DE ENSAYO DE TRACCION DE PLASTICOS								
	REV.	20/10/25	CEM											
	APR.	27/10/25	CEM			Tipo de manufactura: Manufactura aditiva								
			Esc.: 5:1											
	Tolerancias: S/DIN			Sustituye a: ---			Sustituido por: ---			Peso: 1 [g]				
			PROYECTO FINAL DE GRADO INGENIERIA ELECTROMECANICA			Parte del conjunto: MET-PMC-300			A4					
			PROFESOR: MARTIN GUILLERMO RAIMONDEZ ALUMNO: DIEGO VICTOR SAAVEDRA RAVIER			Plano N°: MET-PMP-309			Rev. 01					
	4	3	2	1										