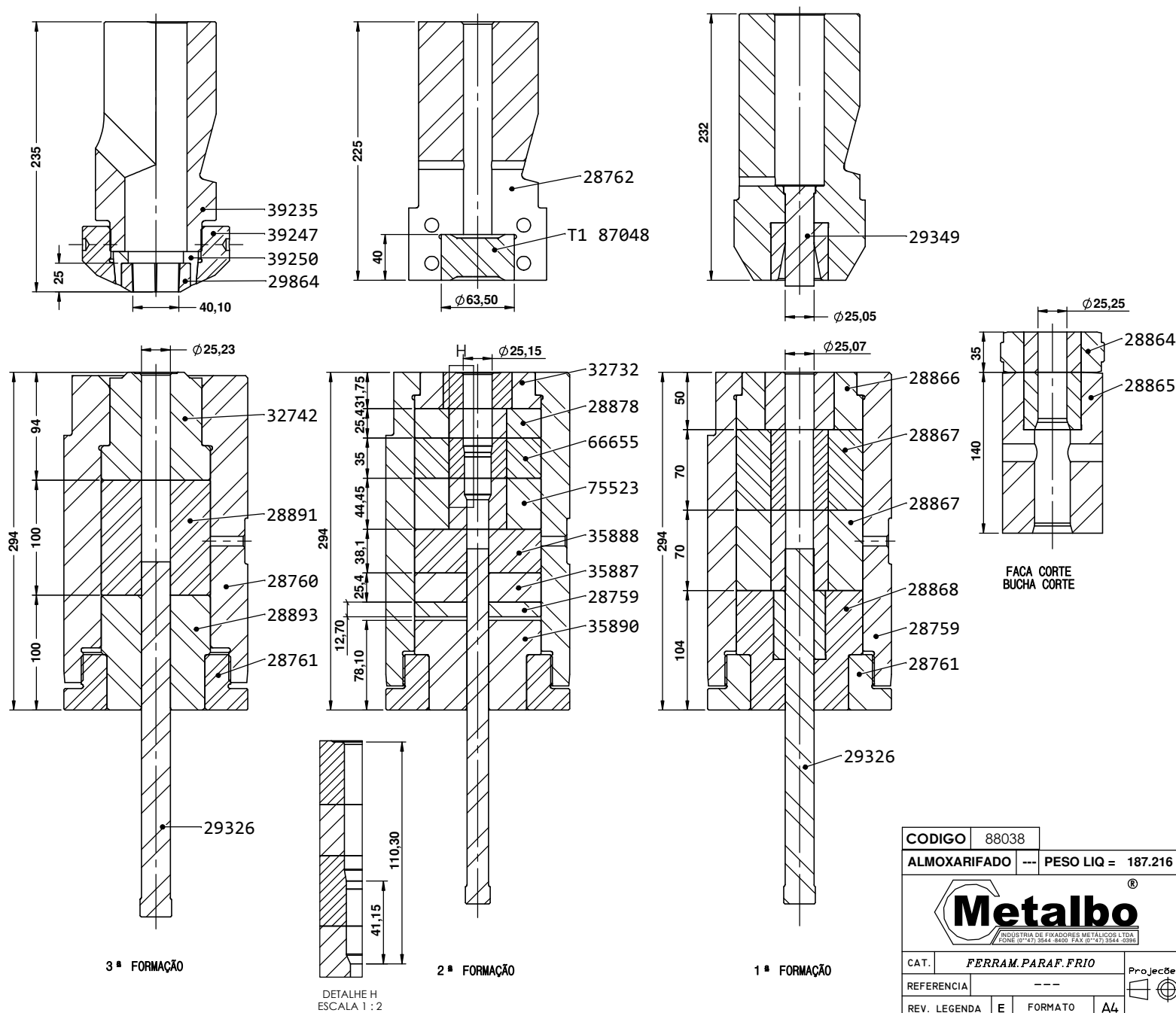


PARAF SX A394-T1 PES UNC 1 X 110 R41 F.6,3 GALV FOG PROJ 397



35886	7.07.1.261	CALÇO S/MD H12,7 DA MATRIZ 2ª FORM.
35887	7.07.1.262	CALÇO S/MD H25,4 DA MATRIZ 2ª FORM.
35888	7.07.1.263	CALÇO S/MD H38,1 DA MATRIZ 2ª FORM.
36366	7.04.1.161	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
35890	7.07.1.428	CALÇO S/MD DA PORCA H78,1 2ª FORM.
75523	7.03.1.1183	MATRIZ C/PONTA H44,45 P18,75 2ª FORM.
66655	7.03.1.957	MATRIZ DE REDUÇÃO C/MD H35 P12,6 2ª FORM.
32732	7.03.1.1152	MATRIZ ARRUELA C/MD H31,75 2ª FORM.
28878	7.07.1.1282	CALÇO C/MD DA MATRIZ H25,4 2ª FORM.
---	7.24.1.063	INSERTO C/ GRAVAÇÃO 2ª FORM.
29326	7.04.1.153	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
28865	7.05.1.043	BUCHA DE CORTE
28864	7.13.1.059	FACA DE CORTE
28868	7.07.1.225	CALÇO C/MD DA PORCA 1ª FORM.
28867	7.07.1.224	CALÇO C/MD DA MATRIZ H70 1ª FORM.
28866	7.03.1.409	MATRIZ C/MD H50 1ª FORM.
28893	7.07.1.1286	CALÇO S/MD H100 DA PORCA 3ª FORM.
28891	7.07.1.1285	CALÇO S/MD H100 DA MATRIZ 3ª FORM.
32742	7.31.1.082	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.
29349	7.06.1.081	EXTRATOR MEC. 1ª FORM.
32743	7.01.1.222	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
28762	7.11.1.191	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PARAF.
29864	7.25.1.028	MATRIZ DE RECORTE
39250	7.15.1.017	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ48
39247	7.16.1.037	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ70
39235	7.11.1.108	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ54
28760	7.02.1.319	CARÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø95
28761	7.16.1.051	PORCA DA CARÇA 1ª, 2ª E 3ª FORM.
28759	7.02.1.318	CARÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø110

CODIGO	88038		
ALMOXARIFADO	---	PESO LIQ = 187.216 Kg	TOLERANCIA NAO INDICADA
		LINEAR: ±0,1	ANGULAR: ±1°
		OBS: ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS NAO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZACAO	
		Dimensões em milímetros	ARQUIVO: E-03
		DATA: 29/01/2019	ESCALA: 1:10
		DESENHO: ELOIR	MATERIAL: ---
		DETAHAMENTO: ELOIR	TRATAMENTO TERMICO: VACUO
		REVISAO: EVERALDO	DUREZA: ---
		APROVACAO: EVERALDO	DESENHO Nº 51341441
		1/1	