

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO		Nº Revisões: 03
	IT 005 - DETERMINAÇÃO DA CONCENTRAÇÃO DE DESENGRAXANTE QUÍMICO NA GALVANIZAÇÃO A FOGO		Pág.: 1 de 1
Elaboração:		Revisão	Aprovação/ Reaprovação:
Carlos Eduardo Wagner		Bárbara Boewing	Vanessa Tholl
20/12/2012		23/05/2019	23/05/2019

## 1 OBJETIVO

O objetivo da análise realizada no Desengraxante Químico é para manter o banho em condições de uso, garantindo assim sua função no processo. Sua função é remover sujeiras e óleos do produto.

## 2 APLICAÇÃO

O Banho de Desengraxante Químico é realizado em todo material que é submetido ao processo de Galvanização a Fogo.

## 3 INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Concentração	30-100 g/l
Temperatura	50-100°C
Tempo	Depende das condições das peças

O produto acabado anteriormente passar por um processo diferente, em que é desengraxado, passa pelo jato de granalha e segue para o processo de galvanização a fogo.

## 4 PROCEDIMENTO

### 4.1 Determinação da concentração de desengraxante

- Pipetar 10 ml do banho em um erlenmeyer de 250ml
- Adicionar 50ml de água destilada;
- Adicionar 4 gotas de Metilorange
- Titular com ácido clorídrico HCl 1,0N

#### 4.1.1 Cálculo para Determinação da Concentração de Desengraxante

- ml gastos de HCl 1,0N x fator de correção x 7,603 = g/l de Desengraxante

## 5 REQUISITO DE MEDIÇÃO

O QUE MEDIR	REQUISITO	QUANTO	COM QUE
Concentração	30-100 g/l	Semanal	Bureta 50ml, erlenmeyer de 250ml, pipeta volumétrica 10ml e proveta 50ml

## 6 REGISTRO

Identificação do registro	Armazenamento	Proteção	Recuperação	Tempo Retenção	Descarte
Monitoramento do processo de Galvanização a Fogo	Servidor	Backup	G:\ISO\Monitoramentos de Processo	Permanente	N/A

## 7 CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição da Alteração
00	Elaboração do documento
01	Item 5, alteração na frequência de monitoramento (QUANTO), de diário para 3X por semana
02	Item 5, alteração na frequência de monitoramento (QUANTO), de 3X para semanal
03	Alteração de nome do documento Item 3, exclusão das informações técnicas da zincagem eletrolítica e explicação do processo do produto acabado Item 5, alteração do requisito, deixando apenas o referente a Galvanização a fogo Item 6, exclusão dos monitoramentos da zincagem e alteração do endereço de recuperação