

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 141 – MANUTENÇÃO PREVENTIVA EMBALAGEM		Nº Revisões: 01
			Pág.: 1 de 1
Elaboração:	Revisão:	Aprovação/Reaprovação:	
Bárbara Boewing	Bárbara Boewing	Jorlei José Prada e Josias Almeida	
18/09/2019	12/11/2019	12/11/2019	

Este documento explica o passo a passo da manutenção preventiva da Embalagem, que deve ser realizada pelos funcionários do setor.

O setor, a máquina, o período e o tipo de manutenção estão descritos na planilha Programa de Manutenção Preventiva.

**Semanalmente:**

- 1º Desligar a chave geral da embaladeira;
- 2º Verificar o nível de óleo dos reservatórios de óleo do regulador de pressão da máquina;
- 3º Se o nível do óleo no regulador de pressão de ar estiver abaixo do mínimo, fechar o regulador de vazão de ar, retirar o reservatório do óleo e repor com óleo Spindura 10;
- 4º Recolocar o reservatório;
- 5º Após verificação dos óleos, registrar a manutenção no formulário Manutenção Preventiva Operador – Semanal.

**PALETIZADORA:**

- 1º Desligar a paletizadora;
- 2º Fazer o engraxe dos mancais, fusos e barras da paletizadora com graxa específica para rolamento;
- 3º Registrar a manutenção no formulário Manutenção Preventiva Operador – Semanal.

**Mensalmente:**

- 1º Para as embaladeiras e mesas que possuem balança, fazer a limpeza da parte de baixo da balança;
- 2º Registrar a manutenção no formulário Manutenção Preventiva Operador – Mensal.

**CONTROLE DE REVISÕES**

Revisão	Descrição das Alterações
00	Elaboração do Documento
01	Atualização da manutenção mensal – manutenção nas correntes e elevador passou a ser realizada pela mecânica e não mais pelo operador, em função necessidade de treinamento NR 35 (altura).