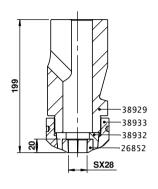
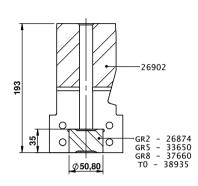
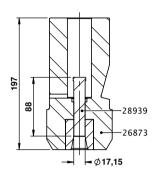
PARAF SX GR2/GR5/GR8 UNC R.I 3/4









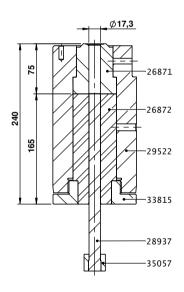


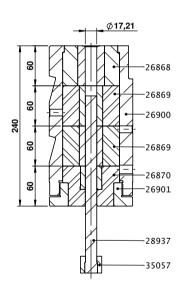
CALCO C/MD DA PORCA 2ª FORM

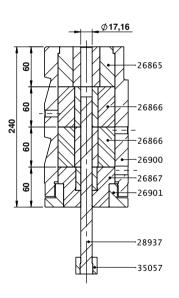
CALCO C/MD DA MATRIZ H60 2 ª FORM

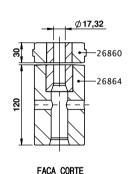
MATRIZ ARRUELA C/MD H60 2 ª FORM

PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ6









BUCHA CORTE

7.25.1.023 MATRIZ DE RECORTE 7.15.1.013 PINCA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35 38929 7.11.1.107 SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINCA FØ44 37660 33650 7.24.1.035 INSERTO C/ GRAVAÇÃO 2ª FORM. 26874 26902 7.11.1.096 SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. 2 ª FORM 28939 7.06.1.070 EXTRATOR MEC. 1 ª FORM 7.01.1.092 ESTAMPO C/MD 1 ª FORM 7.16.1.031 PORCA DA CARCACA 3ª FORM. 7.07.1.320 26872 CALÇO S/MD DA PORCA 3ª FORM 7.31.1.050 26871 MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM 7.02.1.352 CARCACA P/CONJ. MATRIZ 3ª FORM 7.09.1.082 BUCHA DO EXTRATOR 28937 7.04.1.135 EXTRATOR 1 ª A 3 ª FORM. 26901 7.16.1.030 PORCA DA CARCAÇA 1ª E 2ª FORM 7.07.1.318 CALÇO C/MD DA PORCA 1 ª FORM 26867 7.07.1.316 CALCO C/MD DA MATRIZ H60 1 ª FORM 7.03.1.241 MATRIZ C/MD H60 1 ª FORM. 26900 7.02.1.346 CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85 7.05.1.051 BUCHA DE CORTE 26860 7.13.1.074 FACA DE CORTE

26870 7.07.1.319

7.07.1.317

7.03.1.242

7.16.1.036

26869

38933

3 ª FORMAÇÃO 2 ª FORMAÇÃO 1 ª FORMAÇÃO

CODIGO 84365

ALMOXARIFADO --- PESO LIQ = 99.973 Kg

REFERENCIA FARAM. PARAF. FRIO

Projecões DI

REFERENCIA FRIO REFERE

FORMATO

APROVAÇÃO:

CODIGO PART NUME			BER DENOMINACAO				
Ko	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1° Dimensões em milímetros		OBS:				
Ť			ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO				
			ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	1:4	
	DATA:	26 /06 /18	MATERIAL:		TRATAMENTO TÉRMICO:	vácuo	
	DESENHO:	JOHL	DUREZA:			SAL	
őes	DETALHAMENTO	JOHL	DENOMINAÇÃO: RELAÇÃO DE FERRAMENTAS PARAF SX GR2/GR5/GR8 UNC R.I 3/4"				
	REVISÃO:	ELOIR					

DESENHO Nº

ELOIR

MÁQ. 30B3S