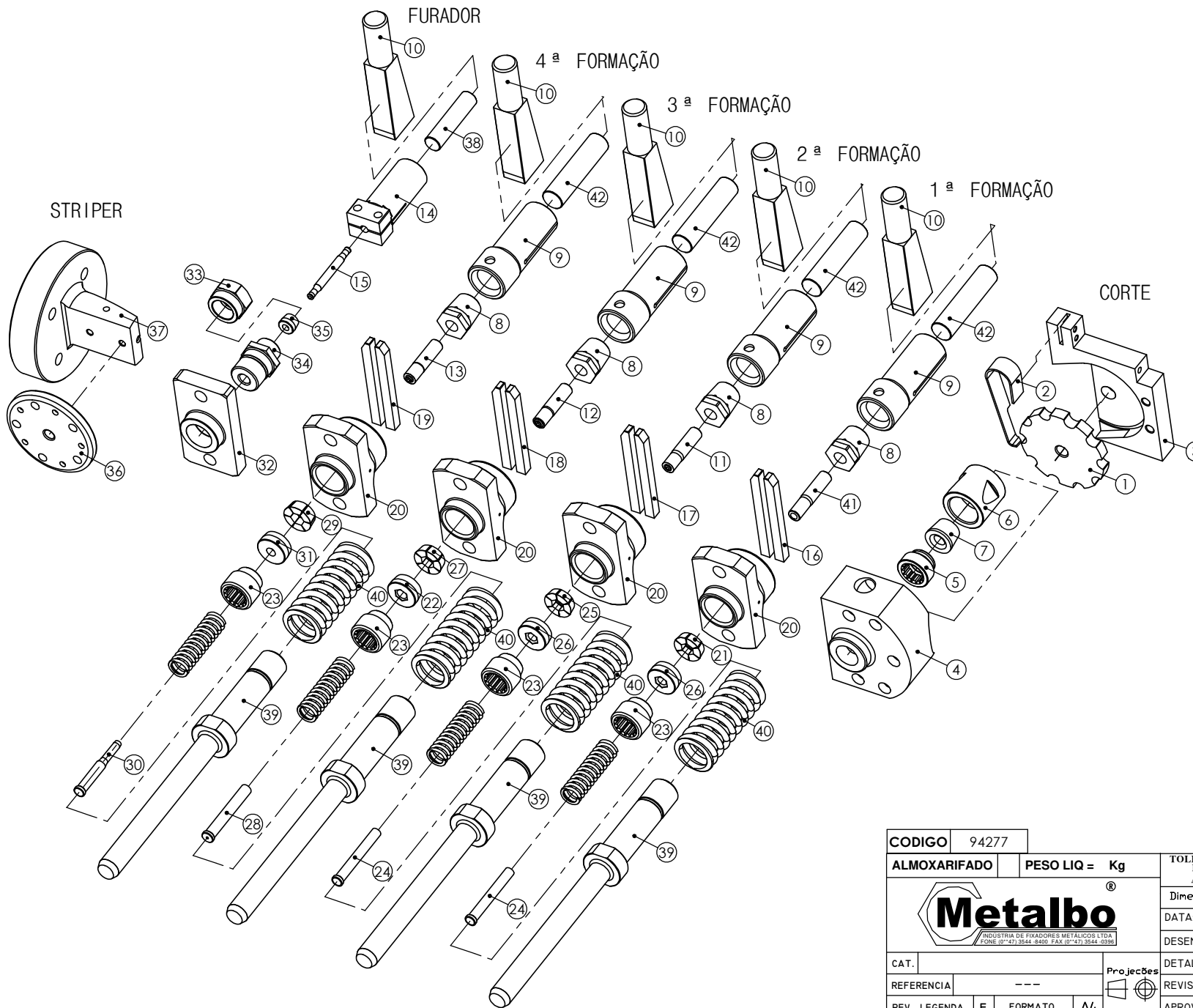



CÓDIGO	DESCRIÇÃO	EST	OPS	EST. MIN	CONSUMO	PRIORIDADE	DESENHO	ALMX
<b>30498</b> 19-45.01.01	EXTRATOR 1ªFORM. 7/16" CH5/8" 19B/17B/18B	32,00	0,00	50,00	(5,00)	64,00	4.14.1.054	<b>19</b>
<b>30499</b> 19-45.01.01	EXTRATOR 2ªFORM. 7/16" CH5/8" 19B/17B/18B	30,00	0,00	50,00	(13,00)	23,08	4.14.1.055	<b>19</b>
<b>30544</b> 19-49.04.01	PUNCAO 1ªFORM. M10 MA/MB CH15 19B	37,00	0,00	50,00	18,00	20,56	4.08.1.368	<b>19</b>
<b>30860</b> 19-67.05.02	FACA DO CORTE DO CORTE 7/16" CH5/8" 18B-19B N	2,00	0,00	10,00	2,00	10,00	4.04.1.038	<b>19</b>
<b>31231</b> 19-48.02.01	PINÇA DO CORTE 18/19B Nº05/09	95,00	0,00	50,00	24,00	39,58	4.03.1.003	<b>19</b>
<b>31508</b> 19-49.04.01	BUCHA DE FURO M8X1,25 MA CH19 19B	13,00	0,00	5,00	(10,00)	13,00	4.16.1.045	<b>19</b>
<b>35753</b> 19-64.06.01	GARRA 1ªFORM. M10 CH15 SX 19B	34,00	0,00	30,00	6,00	56,67	4.17.1.017	<b>19</b>
<b>35754</b> 19-64.06.01	GARRA 2ªFORM. M10 CH15 SX 19B	38,00	0,00	30,00	11,00	34,55	4.17.1.018	<b>19</b>
<b>35755</b> 19-64.06.01	GARRA 3ªFORM. M10 CH15 SX 19B	35,00	0,00	30,00	5,00	70,00	4.17.1.019	<b>19</b>
<b>35756</b> 19-64.06.01	GARRA 4ªFORM. M10 CH15 SX 19B	71,00	0,00	30,00	4,00	177,50		<b>19</b>
<b>79673</b> 19-81.03.01	PUNCAO DE FURO REC. 5/16"-24UNF 19B	17,00	0,00	15,00	3,00	56,67		<b>19</b>
<b>93116</b> 19-52.06.02	PUNCAO 3ª E 4ªFORM. 5/16" CEI CH15 H5 19B	0,00	10,00	0,00	0,00	0,00	4.35.1.143	<b>2</b>
<b>93120</b> 19-52.06.02	EXTRATOR 4ªFORM. 5/16" CEI CH15 H5 19B	0,00	10,00	40,00	0,00	0,00	4.36.1.088	<b>2</b>
<b>93122</b>	EXTRATOR 3ªFORM. 5/16" CEI CH15 H5 19B	0,00	10,00	40,00	0,00	0,00	4.36.1.089	<b>2</b>

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	EST	OPS	EST. MIN	CONSUMO	PRIORIDADE	DESENHO	ALMX
19-52.06.02								

# RELAÇÃO DE FERRAMENTAS PORCA A FRIO



43	MOLA DE COMPRESSAO
42	CALÇO DO PUNÇÃO
41	PUNÇÃO 1 ª FORM.
40	MOLA DA EXTRAÇÃO
39	HASTE DA EXTRAÇÃO S/ PINÇA
38	CALÇO DO PUNÇÃO
37	SUPORTE DO STRIPER
36	STRIPER
35	BUCHA DE FURO
34	SUPORTE DA PORCA
33	PORCA DA BUCHA DE FURO
32	CARCAÇA DA BUCHA DE FURO
31	BLANK FUNDO 4 ª FORM.
30	EXTRATOR 4 ª FORM.
29	MATRIZ SX SEGMENTADA 4 ª FORM.
28	EXTRATOR 3 ª FORM.
27	MATRIZ SX SEGMENTADA 3 ª FORM.
26	FUNDO 1 ª E 2 ª FORM.
25	MATRIZ SX SEGMENTADA 2 ª FORM.
24	EXTRATOR 1 ª - 2 ª FORM.
23	PORCA P/ CARCAÇA MATRIZ
22	FUNDO 3 ª FORM.
21	MATRIZ SX SEGMENTADA 1 ª FORM.
20	CARCAÇA P/ MATRIZ
19	GARRA
18	GARRA
17	GARRA
16	GARRA
15	PUNÇÃO DE FURO
14	SUPORTE DO PUNÇÃO DE FURO
13	PUNÇÃO 4 ª FORM.
12	PUNÇÃO 3 ª FORM.
11	PUNÇÃO 2 ª FORM.
10	CUNHA REGULADORA DO PUNÇÃO
9	SUPORTE DO PUNÇÃO
8	PINÇA DO PUNÇÃO
7	MATRIZ DO CORTE C/MD
6	CARCAÇA MÓVEL DA MATRIZ DO CORTE
5	PORCA P/ CARCAÇA MATRIZ
4	CARCAÇA DA MATRIZ DO CORTE
3	SUPORTE DA FACA DO CORTE
2	PINÇA DO CORTE
1	FACA DO CORTE
ITEM NO.	DENOMINAÇÃO

CODIGO	94277	TOLERANCIA NAO INDICADA		OBS: ---	
ALMOXARIFADO	PESO LIQ = Kg	LINEAR: ---		ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIDALCOES METALICAS	
		ANGULAR: ---		NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZAÇÃO	
		Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	ESCALA: 1:3.1
DATA:		16/03/2019		MATERIAL:	VÁCUO
DESENHO:		ELOIR		TRATAMENTO TÉRMICO:	SAL
DUREZA:		---		DENOMINAÇÃO:	
CAT.		DETALHAMENTO: ELOIR		RELAÇÃO DE FERRAMENTAS	
REFERENCIA		REVISÃO: EVERALDO		PORCA SX BX 5/16 CEI CH.15 H5 ZINC	
REV. LEGENDA		APROVAÇÃO: EVERALDO		DESENHO Nº	
E		FORMATO A4		---	
				1/1	