



| | | | |
|--|---|---------------|------------------------|
|  | INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 082 – CATRACAS POR BITOLA MODELO MÁQ. 16B (MÁQ12) | | Nº Revisões: 01 |
| | | | Pág.: 1 de 2 |
| Elaboração: | | Revisão: | Aprovação/Reaprovação: |
| Carlos Eduardo Wagner | | Anderlei Bini | Doglas A. Souza |
| 26/09/2012 | | 10/09/2018 | 13/09/2018 |

| Tipo | Bitola | Chave | Rosca | Altura | | Catraca | Material | |
|--------|--------|-------|-------|--------|-------|---------|----------|---|
| | | | | Mín. | Máx. | | | |
| Baixa | M10 | 14 | 1,25 | 5,64 | 6,00 | 47 | 12,40 | T |
| Baixa | M10 | 14 | 1,25 | 5,64 | 6,00 | 56 | 13,20 | T |
| Normal | M10 | 14 | 1,25 | 7,64 | 8,00 | 34 | 12,40 | T |
| Normal | M10 | 14 | 1,25 | 7,64 | 8,00 | 39 | 13,20 | T |
| Baixa | M10 | 17 | MA | 4,60 | 4,80 | 56 | 15,60 | T |
| Baixa | M10 | 17 | MA | 5,20 | 6,00 | 44 | 15,00 | T |
| Baixa | M10 | 17 | MA | 5,20 | 6,00 | 47 | 15,60 | T |
| Normal | M10 | 17 | MA | 7,64 | 8,00 | 26 | 14,10 | T |
| Normal | M10 | 17 | MA | 7,64 | 8,00 | 32 | 15,00 | T |
| Normal | M10 | 17 | MA | 7,64 | 8,00 | 35 | 15,60 | T |
| Baixa | M10 | 14 | 1,25 | 4,70 | 5,00 | 68 | 13,20 | T |
| Baixa | M10 | 14 | 1,25 | 5,70 | 5,90 | 58 | 13,20 | T |
| Alta | M10 | 14 | MA | 11,70 | 11,90 | 30 | 13,20 | T |
| Baixa | M10 | 14 | MB | 5,70 | 5,90 | 60 | 13,20 | T |
| Normal | M10 | 14 | 1,25 | 7,64 | 7,84 | 43 | 13,20 | T |
| Normal | M8 | 9/16 | MA | 4,20 | 4,50 | 52 | 12,50 | T |
| Normal | M8 | 14 | MA | 5,10 | 5,50 | 50 | 13,20 | T |
| Normal | M8 | 14 | MA | 6,10 | 6,50 | 37 | 12,40 | T |
| Solda | M8 | 14 | MA | 6,14 | 6,50 | 43 | 13,20 | T |
| Solda | M8 | 14 | MA | 6,14 | 6,50 | 50 | 13,20 | T |
| Torque | M8 | 18 | MA | 7,64 | 8,00 | 38 | 12,10 | T |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| Tipo | Bitola | Chave | Rosca | Altura | | Catraca | Material | |
|------|--------|-------|-------|--------|------|---------|----------|--|
| | | | | Mín. | Máx. | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Nota: A catraca indicada serve como referência para o início de regulagem, podendo ter pequena variação dependendo da máquina. Caso não tenha catraca com os números de dentes indicado, pode ser usado catraca com o dobro de dentes, sendo neste caso, a catraca deve avançar dois (2) dentes.

(F) Fosfatizado (T) Trefilado

| | | | |
|--|---|---------------|------------------------|
|  | INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 082 – CATRACAS POR BITOLA MODELO MÁQ. 16B (MÁQ12) | | Nº Revisões: 01 |
| | | | Pág.: 2 de 2 |
| Elaboração: | | Revisão: | Aprovação/Reaprovação: |
| Carlos Eduardo Wagner | | Anderlei Bini | Doglas A. Souza |
| 26/09/2012 | | 10/09/2018 | 13/09/2018 |

| Tipo | Bitola | Chave | Rosca | Altura | | Catraca | Material | |
|------------|--------|-------|-------|--------|------|---------|----------|---|
| | | | | Mín. | Máx. | | | |
| Normal | 7/16 | 5/8 | UNC | 8,70 | 9,20 | 30 | 14,10 | T |
| Normal | 7/16 | 5/8 | UNC | 8,70 | 9,20 | 35 | 15,00 | T |
| Normal | 7/16 | 5/8 | UNF | 8,70 | 9,20 | 37 | 15,00 | T |
| Normal | 7/16 | 11/16 | UNC | 8,70 | 9,20 | 30 | 15,60 | T |
| Pesada | 5/16 | 9/16 | UNC | 4,50 | 4,90 | 50 | 12,40 | T |
| Pesada | 5/16 | 9/16 | UNC | 4,55 | 4,95 | 56 | 13,20 | T |
| Pesada | 5/16 | 9/16 | CEI | 5,00 | 5,50 | 50 | 13,20 | T |
| Pesada | 5/16 | 9/16 | CEI | 5,00 | 5,50 | 46 | 12,40 | T |
| Pesada | 5/16 | 9/16 | CEI | 6,00 | 6,50 | 37 | 12,50 | T |
| Pesada | 5/16 | 9/16 | UNC | 6,55 | 7,00 | 36 | 12,40 | T |
| Pesada | 5/16 | 9/16 | UNC | 6,50 | 7,15 | 39 | 13,20 | T |
| Pesada | 5/16 | 9/16 | UNC | 7,12 | 7,97 | 33 | 12,80 | T |
| Pesada | 5/16 | 9/16 | CEI | 7,80 | 8,20 | 28 29 | 12,40 | T |
| Pesada | 5/16 | 9/16 | CEI | 7,80 | 8,20 | 31 | 12,80 | T |
| Pesada | 5/16 | 9/16 | CEI | 8,00 | 8,20 | 33 | 13,20 | T |
| Quadrada | 5/16 | 9/16 | UNC | 7,11 | 8,83 | 29 | 12,80 | T |
| Cone Pedal | 5/16 | 14 | UNF | 6,75 | 7,35 | 41 | 12,80 | T |
| Baixa | 5/16 | 9/16 | CEI | 5,00 | 5,50 | 56 | 13,20 | T |
| Pesada | 5/16 | 9/16 | UNC | 7,11 | 8,38 | 35 | 13,20 | T |
| Pesada | 5/16 | 9/16 | UNC | 7,12 | 7,97 | 38 | 13,20 | T |
| Normal | 5/16 | 1/2 | UNC | 6,55 | 6,75 | 47 | 12,10 | T |
| Baixa | 3/8 | 9/16 | UNC | 5,34 | 5,76 | 51 | 12,80 | T |

| Tipo | Bitola | Chave | Rosca | Altura | | Catraca | Material | |
|------------|--------|-------|---------|--------|-------|---------|----------|---|
| | | | | Mín. | Máx. | | | |
| Baixa | 3/8 | 9/16 | CEI | 5,23 | 5,77 | 58 | 13,20 | T |
| Normal | 3/8 | 9/16 | UNC | 7,11 | 8,38 | 29 | 12,76 | T |
| Baixa | 3/8 | 9/16 | CEI | 5,34 | 5,76 | 46 | 12,40 | T |
| Baixa | 3/8 | 9/16 | UNC | 5,34 | 5,76 | 52 | 13,20 | T |
| Baixa | 3/8 | 9/16 | CEI | 5,34 | 5,76 | 56 | 13,20 | T |
| Normal | 3/8 | 9/16 | CEI | 8,13 | 8,56 | 34 | 12,40 | T |
| Normal | 3/8 | 9/16 | UNC | 8,13 | 8,56 | 33 | 12,40 | T |
| Normal | 3/8 | 9/16 | UNC | 8,13 | 8,56 | 34 | 12,80 | T |
| Normal | 3/8 | 9/16 | UNC | 8,13 | 8,56 | 35 | 13,20 | T |
| Normal | 3/8 | 9/16 | UNF/CEI | 8,13 | 8,56 | 37 | 13,20 | T |
| Normal | 3/8 | 9/16 | UNC | 8,30 | 8,80 | 30 | 15,60 | T |
| Alta | 3/8 | 9/16 | CEI | 9,00 | 9,50 | 30 | 12,40 | T |
| Dupla | 3/8 | 9/16 | CEI | 11,72 | 12,15 | 28 | 13,20 | T |
| Bucha | 3/8 | 14 | UNC | 11,80 | 12,10 | 27 | 12,40 | T |
| Bucha | 3/8 | 14 | UNC | 11,80 | 12,10 | 32 | 12,80 | T |
| Bucha | 3/8 | 14 | UNC | 11,80 | 12,10 | 35 | 13,20 | T |
| Quadrada | 3/8 | 9/16 | UNC | 13,99 | 14,27 | 29 | 12,80 | T |
| Nylon Alta | 3/8 | 9/16 | UNC | 11,35 | 11,91 | 30 | 13,20 | T |
| Torque | 3/8 | 9/16 | UNC | 9,05 | 9,35 | 33 | 13,20 | T |
| Normal | 3/8 | 9/16 | UNC | 7,80 | 8,20 | 35 | 13,20 | T |
| Normal | 3/8 | 9/16 | CEI | 8,13 | 8,56 | 38 | 13,20 | T |
| | | | | | | | | |

CONTROLE DE REVISÕES

| Revisão | Descrição das Alterações |
|---------|---|
| 00 | Elaboração do Documento |
| 02 | Atualizado documento com especificações que estavam a caneta. |

Nota: A catraca indicada serve como referência para o início de regulagem, podendo ter pequena variação dependendo da máquina. Caso não tenha catraca com os números de dentes indicado, pode ser usado catraca com o dobro de dentes, sendo neste caso, a catraca deve avançar dois (2) dentes.

(F) Fosfatizado (T) Trefilado