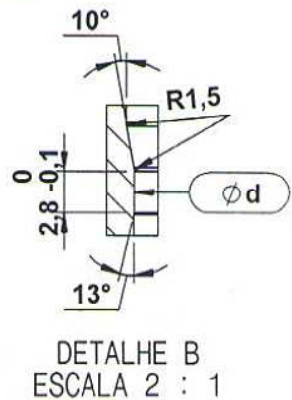
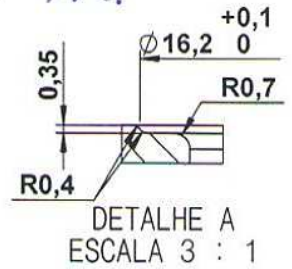
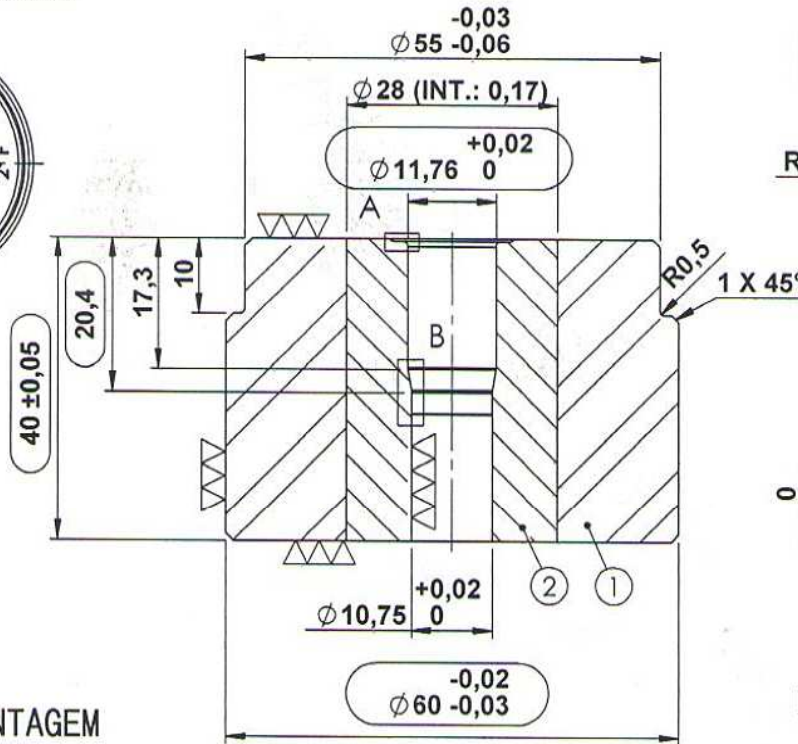
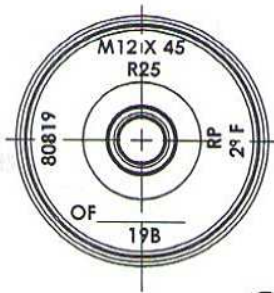
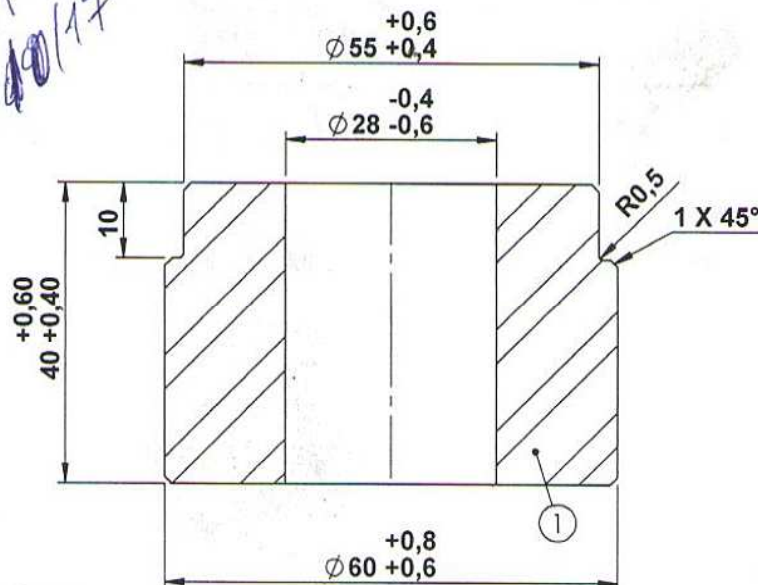


MODELO DE GRAVAÇÃO



ETAPA DE MONTAGEM E ACABAMENTO



ETAPA DE PRÉ USINAGEM

CODIGO 80819

EMPENHADO BLANK COD. 73885

Tabela de tolerância Ød

Polimento	Ø10,70	+0,02 0
Corte a fio		-0,03 -0,05

OF	31739	QTD:	01	Corte a fio			Ø10,70	-0.03 -0.05				
2	80820	BUCHA DE MD	1	Ø28x40			G5	0.27				
1	2071	BR. RED. VH13	1	Ø 64x43			46-48HRC	0.66				
ITEM	CÓD. MATERIAL	DENOMINAÇÃO	QTD.	INDICAÇÃO			DUREZA	PESOB				
ALMOXARIFADO		2	PESO LIQ = 0.93 Kg		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°		OBS: --- ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MAQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO					
 REX MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE (0**47) 3544-8400 FAX (0**47) 3544-0396					Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	1:1		
					DATA:		28/09/17		MATERIAL:	---		TRATAMENTO VÁCUO
					DESENHO:		JOHL		DUREZA:	---		SAL
					DETALHAMENTO:		JOHL		DENOMINAÇÃO: MATRIZ ARRUELA E REDUÇÃO C/MD 2ºFORM. M12 X 45 R25 19B3S/19B3SXL			
REFERENCIA		---		Reprojeções		REVISÃO:		ELOIR				
REV. LEGENDA		D	FORMATO		A4	APROVAÇÃO:		ELOIR				
						DESENHO Nº		7.03.1.1359				
								1/1				

28.09.17 AR

Dimensões que requerem registro de inspeção



21/11/2017 Z:\N7 FERR. PARA FUSO\Nº03 MATRIZ