STEE TRATAMENTO DE M	LTRATER		С	RD	EM DE	PF	RODUÇÃO	)		Núm Data		1 09/10/2	2018
Cliente:	METALBO INI	USTRIA DE FIX	(ADC	RES N	/ETALICOS	S LT	DA			NF d	o clien	te: <b>80</b> 8	80
Produto:		RCA SX CL10 I								1			
Material:	10B30	Op do clie				Dure:	za Núcleo: 28 -	32 HR	С				
	de recebimento	·					enamento ( )	Trinc			Ма	terial /	Classe ( )
Forno pre	visto: FC 1 (	) FC 2( ) FC 3	3( )	FC 4(	) FR 8(	)							
Quantidad	de de peças:	1.500,00		Peso t	total:		1.500,00		Receita	a:		10	
					TRATAN	MENT	TO TÉRMICO						
Etapas do	Processo		Ten	np.ºC	Tempo	C	Camada (MM)	Durez	a \	/isto	Da	ata	Inspeção Final
AUSTENIT	TZAÇÃO		8	370	60						/	,	
	E ENEGRECIDO		5	30	70	1 °	0,150 - 0,180				/	1	
Inspeção	sistema de dos	agem:				1	Inspeção separa	ação:			l		
	início da saída:	<u> </u>					Inspeção fim da	-					
	visual enegrecir	mento: Bo	m (	)	Tolerável (	( )	Ruim ( )						
Entrega P		16/10/2018	Ì	Resp.	execução:	,			Resp. i	nsp. fin	al:		
Data exec					iberação:				Produti				
Número d					entrega:				Númer	o da ca	ixa:		
Observaç	őes:				<u> </u>								
-	PG 06 - 09/10/2017												
STEEL 1	TRATER				FTIQUE	ΤΔ D	E IDENTIFICAÇÂ	ĬO DE I	PETOR	NO.			
Cliente:		DUSTRIA DE FIX	(ADC	RFS N				AO DE I	Data d		da.	09/	/10/2018
Número d		1			cliente:		7878		Receita		<u> </u>	10	10,2010
Dureza N		L' 2 HRC		01 00	ononio.		Dureza ob	tida:	Trecent	4.			al: <b>10B30</b>
Produto:		01 - PORCA SX	CI 10	) M16 I	MA CH 24 I	POI	Dai cza ob	ilida.	-			Peso:	1.500,00
i roddio.	100101	or ronda da	02.0	, 141.10	WIA 011.24 1							1 030.	1.000,00
SIEE TRATAMENTO DE M	LTR/ITER		C	RD	EM DE	PF	RODUÇÃO	)		Núm Data		2 10/10/2	2018
Cliente:	METALBO INI	DUSTRIA DE FIX	(ADC	RES N	/IETALICO	S LT	DA			NF d	o clien	te: <b>54</b>	54
Produto:		RCA SX CL10 I	V116 N	ЛА СН	.24 POL								
Material:		Op do clie						- 15 H	RC	Durez			1 - 30 HRC
Inspeção	de recebimento	: Oxidação	super	ficial (	)	Emp	enamento ( )	Trinc	as ( )		Ma	terial /	Classe ( )
Forno pre	visto: FC 1 (	) FC 2( ) FC 3	3( )	FC 4(	) FR 8(	)							
Quantidad	de de peças:	50,00		Peso t	total:		50,00		Receita	a:		8	
					TRATAN	MENT	TO TÉRMICO						
Etapas do	Processo		Ten	np.ºC	Tempo	C	Camada (MM)	Durez	a \	'isto	Da	ata	Inspeção Final
AUSTENIT	TZAÇÃO		8	70	60	٫ ا	0,480 - 0,150				/	′	
REVENIR	E ENEGRECIDO		4	90	70	`	5,400 - 0,130				/	'	
Inspeção	sistema de dos	agem:					Inspeção separa	ação:					
Inspeção	início da saída:						Inspeção fim da	saída:					
Inspeção	visual enegrecir	mento: Bo	m (	)	Tolerável (	( )	Ruim ( )						
Entrega P	rev.:	17/10/2018		Resp.	execução:				Resp. i	nsp. fin	ıal:		
Data exec	Data execução:				Data liberação:					Produtividade:			
Número d	Número da NF: Data entrega:						Número			o da caixa:			
										o da ca	ixa:		
Observaç	la NF: ões:								Númer	o da ca	ixa:		
-	la NF:								Númer	o da ca	ixa:		
Formulário -	la NF: ões:				entrega:	 TA D	E IDENTIFICACÁ	 ÃO DE I			ixa:		
Formulário -	ia NF: ões: PG 06 - 09/10/2017	DUSTRIA DE FIX	(ADC	Data e	entrega:		E IDENTIFICAÇ <i>Î</i>			NO		10/	/10/2018
Formulário -	a NF:  ões: PG 06 - 09/10/2017  FRATER  METALBO INI	DUSTRIA DE FIX	(ADO	Data e	entrega:			 ÃO DE I	RETOR	NO e entra		10/	/10/2018
STEEL1 Cliente:	ia NF:  ões: PG 06 - 09/10/2017  FRATER  METALBO INI la OP:	2		Data e	ETIQUE	S LT	DA 4545		RETOR Data de	NO e entra		8	/10/2018 al: 10B22

TRATAMENTO DE METAIS		ORI	DEM DE	PF	RODUÇÃO	)		Núm Data		3 10/10/	2018								
Cliente: METALBO INDU	STRIA DE FIX	ADORES	S METALICO	S LTI	DA .			NF d	o clien	te: 1									
Produto: 10316101 - POR								1 4											
Material: 10B22	Op do clie			Durez	za Núcleo: 122	2 - 15 H	RC	Dureza	a Supe	erficial:	1 - 30 HRC								
Inspeção de recebimento:	Oxidação s				enamento ( )	Trino		)			Classe ( )								
Forno previsto: FC 1 ( ) FC 2( ) FC 3( ) FC 4( ) FR 8( )																			
Quantidade de peças: 50	0,00	Pes	o total:		50,00		Rece	eita:		8									
TRATAMENTO TÉRMICO																			
Etapas do Processo Temp.ºC Tempo Camada (MM) Dureza Visto Data Inspeção Final																			
AUSTENITIZAÇÃO		870	60			2 4 02	- Violo B			/	opoguo :a.								
REVENIR E ENEGRECIDO 490 70 0,480 - 0,150							/												
Inspeção sistema de dosage	ew.				Inspeção separ	acão.			· · · ·										
Inspeção início da saída:	JIII.				Inspeção fim da	-													
Inspeção visual enegrecime	nto: Boi	m ( )	Tolerável (	( )	Ruim ( )	· oaraa.													
	7/10/2018		p. execução:	` ′	- raiii ( )		Resn	o. insp. fin	al·										
Data execução:	1710/2010		a liberação:					utividade:											
Número da NF:			a entrega:					ero da ca	•										
Observações:		Date	a chiroga.				IVaiii	cro da ca	ixa.										
Formulário - PG 06 - 09/10/2017																			
CTECL TRATER			FTIOUE	TA DI	LIDENTIFICAC	ÃODE		DNO											
STEELTRATER Cliente: METALBO INDU	CTDIA DE EIV	ADODE			E IDENTIFICAÇA	AU DE		de entrad	do.	10	/10/2018								
	SIKIA DE FIX			S L I L					ıa:		/10/2018								
Número da OP: 3	1100		do cliente:	1810120 Receita:						8									
Dureza Núcleo: 122 - 15 HRC Dureza Superficial: 1 - 30 HRC Dureza obtida: Material: 10B22																			
D 1 1 40040404	DODO4 OV	01.40.144	0.14.0	<b>DOI</b>						_	Produto: 10316101 - PORCA SX CL10 M16 MA CH.24 POL Peso: 50,00								
Produto: 10316101	- PORCA SX	CL10 M1	6 MA CH.24	POL			-			Peso:	50,00								
Produto: 10316101	- PORCA SX				RODUÇÃO	)		Núm Data		Peso: 4 10/10/									
		ORI	DEM DE	PF		)		Data	:	4	2018								
STEELTRATER TRAINENTO DE METAIS	STRIA DE FIX	ORI (adores	DEM DE	PF		)		Data	:	4 10/10/	2018								
STEELTRATER TRAILMENTO DE METALS Cliente: METALBO INDU	STRIA DE FIX	ORI (adores 116 ma 0	DEM DE S METALICO CH.24 POL	E PF	DA .	) ! - 15 H	RC	Data NF d	: o clien	4 10/10/ te: 50	2018								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - POR	STRIA DE FIX Ca SX CL10 M	ORI	DEM DE S METALICO CH.24 POL	E PF	DA .			Data NF d	: o clien a Supe	4 10/10/ te: 50	2018 50								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORC Material: 10B22	STRIA DE FIX CA SX CL10 M Op do clie Oxidação s	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 8080 superficia	DEM DE S METALICO CH.24 POL	S LTI	DA za Núcleo: 122	2 - 15 H		Data NF d	: o clien a Supe	4 10/10/ te: 50	2018 50 1 - 30 HRC								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORC Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I	STRIA DE FIX CA SX CL10 M Op do clie Oxidação s	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 8080 superficia  B( ) FC	DEM DE S METALICO CH.24 POL	S LTI	DA za Núcleo: 122	2 - 15 H		Data NF d	: o clien a Supe	4 10/10/ te: 50	2018 50 1 - 30 HRC								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORC Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I	STRIA DE FIX CA SX CL10 M Op do clie Oxidação s FC 2( ) FC 3	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 8080 superficia  B( ) FC	DEM DE  METALICO CH.24 POL  O I ( )  4( ) FR 8( o total:	Durez Empe	DA  za Núcleo: 122 enamento ( )	2 - 15 H	as (	Data NF d	: o clien a Supe	4 10/10/ te: 50 erficial:	2018 50 1 - 30 HRC								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORC Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I	STRIA DE FIX CA SX CL10 M Op do clie Oxidação s FC 2( ) FC 3	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 8080 superficia  B( ) FC	DEM DE METALICO CH.24 POL D I ( ) 4( ) FR 8( o total: TRATAI	Durez Empe	DA  za Núcleo: 122 enamento ( )  50,00	2 - 15 H	Rece	Data NF d	: o clien a Supe	4 10/10/ tte: 50 erficial: aterial /	2018 50 1 - 30 HRC								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORC Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I Quantidade de peças: 50	STRIA DE FIX CA SX CL10 M Op do clie Oxidação s FC 2( ) FC 3	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 8080 superficia B( ) FC	DEM DE METALICO CH.24 POL D I ( ) 4( ) FR 8( o total: TRATAI	Durez Empe	DA  za Núcleo: 122 enamento ( )  50,00 TO TÉRMICO camada (MM)	2 - <b>15 H</b> Trinc	Rece	Data NF d Dureza )	: o clien a Supe Ma	4 10/10/ tte: 50 erficial: aterial /	2018 50 1 - 30 HRC Classe ( )								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORO Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I Quantidade de peças: 50 Etapas do Processo	STRIA DE FIX CA SX CL10 M Op do clie Oxidação s FC 2( ) FC 3	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 8080 superficia  (B( ) FC (	DEM DE  S METALICO CH.24 POL  O	Durez Empe	DA  za Núcleo: 122 enamento ( )  50,00  TO TÉRMICO	2 - <b>15 H</b> Trinc	Rece	Data NF d Dureza )	: o clien a Supe Ma	4 10/10/ Ite: 50 erficial: aterial /	2018 50 1 - 30 HRC Classe ( )								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORO Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I Quantidade de peças: 50 Etapas do Processo AUSTENITIZAÇÃO	STRIA DE FIX CA SX CL10 M Op do clie Oxidação s FC 2( ) FC 3	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 8080 superficia B( ) FC Pes  Temp. °C 870	DEM DE S METALICO CH.24 POL D I ( ) 4( ) FR 8( o total: TRATAI C Tempo 60	Durez Empe	DA  za Núcleo: 122 enamento ( )  50,00 TO TÉRMICO camada (MM)	2 - 15 H Trino	Rece	Data NF d Dureza )	o clien  a Supe  Ma	4 10/10/ Ite: 50 erficial: aterial /	2018 50 1 - 30 HRC Classe ( )								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORO Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I Quantidade de peças: 50 Etapas do Processo AUSTENITIZAÇÃO REVENIR E ENEGRECIDO	STRIA DE FIX CA SX CL10 M Op do clie Oxidação s FC 2( ) FC 3	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 8080 superficia B( ) FC Pes  Temp. °C 870	DEM DE S METALICO CH.24 POL D I ( ) 4( ) FR 8( o total: TRATAI C Tempo 60	Durez Empe	DA  za Núcleo: 122 enamento ( )  50,00  TO TÉRMICO tamada (MM)  0,480 - 0,150	P - 15 H Trino  Durez  ação:	Rece	Data NF d Dureza )	o clien  a Supe  Ma	4 10/10/ Ite: 50 erficial: aterial /	2018 50 1 - 30 HRC Classe ( )								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORO Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I Quantidade de peças: 50 Etapas do Processo AUSTENITIZAÇÃO REVENIR E ENEGRECIDO Inspeção sistema de dosage	STRIA DE FIX CA SX CL10 M Op do clie Oxidação s FC 2( ) FC 3 0,00	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 8080 superficia B( ) FC Pes  Temp.º( 870 490	DEM DE S METALICO CH.24 POL D I ( ) 4( ) FR 8( o total: TRATAI C Tempo 60	Durez Empe	DA  za Núcleo: 122 enamento ( )  50,00  TO TÉRMICO camada (MM)  0,480 - 0,150  Inspeção separ	P - 15 H Trino  Durez  ação:	Rece	Data NF d Dureza )	o clien  a Supe  Ma	4 10/10/ Ite: 50 erficial: aterial /	2018 50 1 - 30 HRC Classe ( )								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORO Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I Quantidade de peças: 50 Etapas do Processo AUSTENITIZAÇÃO REVENIR E ENEGRECIDO Inspeção sistema de dosago Inspeção início da saída: Inspeção visual enegrecime	STRIA DE FIX CA SX CL10 M Op do clie Oxidação s FC 2( ) FC 3 0,00	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 808C superficia  B( ) FC Pes  Temp.°C 870 490	DEM DE S METALICO CH.24 POL D I ( ) 4( ) FR 8( o total: TRATAI C Tempo 60 70	Durez Empe )  MENT C	za Núcleo: 122 enamento ( )  50,00 TO TÉRMICO tamada (MM)  0,480 - 0,150 Inspeção separ Inspeção fim da	P - 15 H Trino  Durez  ação:	Rece	Data NF d Dureza )	colien  a Supe  Ma	4 10/10/ Ite: 50 erficial: aterial /	2018 50 1 - 30 HRC Classe ( )								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORO Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I Quantidade de peças: 50 Etapas do Processo AUSTENITIZAÇÃO REVENIR E ENEGRECIDO Inspeção sistema de dosago Inspeção visual enegrecime	STRIA DE FIX CA SX CL10 N Op do clie Oxidação s FC 2( ) FC 3 0,00	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 8080 superficia B( ) FC Pes  Temp.  70 490  m ( ) Res	DEM DE  METALICO CH.24 POL  O I ( )  4( ) FR 8( O total:  TRATAI C Tempo 60 70  Tolerável (	Durez Empe )  MENT C	za Núcleo: 122 enamento ( )  50,00 TO TÉRMICO tamada (MM)  0,480 - 0,150 Inspeção separ Inspeção fim da	P - 15 H Trino  Durez  ação:	Rece	Data NF d  Dureza )  vista:	o clien a Supe Ma	4 10/10/ Ite: 50 erficial: aterial /	2018 50 1 - 30 HRC Classe ( )								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORO Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I Quantidade de peças: 50 Etapas do Processo AUSTENITIZAÇÃO REVENIR E ENEGRECIDO Inspeção sistema de dosago Inspeção início da saída: Inspeção visual enegrecime Entrega Prev.: 17	STRIA DE FIX CA SX CL10 N Op do clie Oxidação s FC 2( ) FC 3 0,00	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 808C superficia  B( ) FC Pes  Temp.º( 870 490  m ( ) Res Data	DEM DE  METALICO CH.24 POL  O	Durez Empe )  MENT C	za Núcleo: 122 enamento ( )  50,00 TO TÉRMICO tamada (MM)  0,480 - 0,150 Inspeção separ Inspeção fim da	P - 15 H Trino  Durez  ação:	Rece	Data NF d  Dureza )  visto  ita:	Da	4 10/10/ Ite: 50 erficial: aterial /	2018 50 1 - 30 HRC Classe ( )								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORO Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I Quantidade de peças: 50  Etapas do Processo AUSTENITIZAÇÃO REVENIR E ENEGRECIDO Inspeção sistema de dosage Inspeção início da saída: Inspeção visual enegrecime Entrega Prev.: 17 Data execução:	STRIA DE FIX CA SX CL10 N Op do clie Oxidação s FC 2( ) FC 3 0,00	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 808C superficia  B( ) FC Pes  Temp.º( 870 490  m ( ) Res Data	DEM DE  METALICO CH.24 POL  O	Durez Empe )  MENT C	za Núcleo: 122 enamento ( )  50,00 TO TÉRMICO tamada (MM)  0,480 - 0,150 Inspeção separ Inspeção fim da	P - 15 H Trino  Durez  ação:	Rece	Data  NF d  Dureza  )  sita:  Visto  o. insp. finutividade:	Da	4 10/10/ Ite: 50 erficial: aterial /	2018 50 1 - 30 HRC Classe ( )								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORO Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I Quantidade de peças: 50 Etapas do Processo AUSTENITIZAÇÃO REVENIR E ENEGRECIDO Inspeção sistema de dosage Inspeção início da saída: Inspeção visual enegrecime Entrega Prev.: 17 Data execução: Número da NF:	STRIA DE FIX CA SX CL10 N Op do clie Oxidação s FC 2( ) FC 3 0,00	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 808C superficia  B( ) FC Pes  Temp.º( 870 490  m ( ) Res Data	DEM DE  METALICO CH.24 POL  O	Durez Empe )  MENT C	za Núcleo: 122 enamento ( )  50,00 TO TÉRMICO tamada (MM)  0,480 - 0,150 Inspeção separ Inspeção fim da	P - 15 H Trino  Durez  ação:	Rece	Data  NF d  Dureza  )  sita:  Visto  o. insp. finutividade:	Da	4 10/10/ Ite: 50 erficial: aterial /	2018 50 1 - 30 HRC Classe ( )								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORO Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I Quantidade de peças: 50  Etapas do Processo AUSTENITIZAÇÃO REVENIR E ENEGRECIDO Inspeção sistema de dosage Inspeção início da saída: Inspeção visual enegrecime Entrega Prev.: 17 Data execução: Número da NF: Observações: Formulário - PG 06 - 09/10/2017	STRIA DE FIX CA SX CL10 N Op do clie Oxidação s FC 2( ) FC 3 0,00	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 808C superficia  B( ) FC Pes  Temp.º( 870 490  m ( ) Res Data	DEM DE  METALICO CH.24 POL  I ( )  4( ) FR 8(  to total:  TRATAI C Tempo 60 70  Tolerável ( p. execução: a liberação: a entrega:	Durez Empe	za Núcleo: 122 enamento ( )  50,00 TO TÉRMICO amada (MM) 0,480 - 0,150 Inspeção separ Inspeção fim da Ruim ( )	Durez ação: a saída:	Rece Resp Prod	Data NF d  Dureza )  ita:  Visto  Directal control con	Da	4 10/10/ Ite: 50 erficial: aterial /	2018 50 1 - 30 HRC Classe ( )								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORO Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I Quantidade de peças: 50  Etapas do Processo AUSTENITIZAÇÃO REVENIR E ENEGRECIDO Inspeção sistema de dosage Inspeção início da saída: Inspeção visual enegrecime Entrega Prev.: 17 Data execução: Número da NF: Observações: Formulário - PG 06 - 09/10/2017	STRIA DE FIX CA SX CL10 M Op do clie Oxidação s FC 2( ) FC 3 0,00	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 808C superficia  B( ) FC Pes  Temp.º( 870 490  m ( ) Res Data	DEM DE  METALICO CH.24 POL  O	Durez Empe )  MENT C ( )	za Núcleo: 122 enamento ( )  50,00 TO TÉRMICO famada (MM)  0,480 - 0,150  Inspeção separ Inspeção fim da Ruim ( )	Durez ação: a saída:	Rece Resp Prod	Data NF d  Dureza )  sita:  Visto  insp. fin utividade: ero da ca  RNO	Da Da lixa:	4 10/10/ tte: 50 erficial: aterial /	2018 50 1 - 30 HRC Classe ( )								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORO Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I Quantidade de peças: 50 Etapas do Processo AUSTENITIZAÇÃO REVENIR E ENEGRECIDO Inspeção sistema de dosago Inspeção visual enegrecime Entrega Prev.: 17 Data execução: Número da NF: Observações: Formulário - PG 06 - 09/10/2017  STEELTRATER Cliente: METALBO INDU	STRIA DE FIX CA SX CL10 M Op do clie Oxidação s FC 2( ) FC 3 0,00	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 808C superficia  B( ) FC Pes  Temp.°C 870 490  m ( ) Res Data (ADORES	DEM DE  METALICO CH.24 POL  MI ( ) FR 8( O total:  TRATAI C Tempo 60 70  Tolerável ( p. execução: a liberação: a entrega:  ETIQUE: S METALICO	Durez Empe )  MENT C ( )	DA  Za Núcleo: 122 enamento ( )  50,00  TO TÉRMICO  amada (MM)  0,480 - 0,150  Inspeção separ Inspeção fim da Ruim ( )  E IDENTIFICAÇA  DA	Durez ação: a saída:	Resp Prod Númo	Data NF d  Dureza )  ita:  Visto  insp. fin utividade: ero da ca  RNO de entrac	Da Da lixa:	4 10/10/ tte: 50 erficial: aterial /	2018 50 1 - 30 HRC Classe ( )								
Cliente: METALBO INDU Produto: 10316101 - PORO Material: 10B22 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 ( ) I Quantidade de peças: 50  Etapas do Processo AUSTENITIZAÇÃO REVENIR E ENEGRECIDO Inspeção sistema de dosage Inspeção início da saída: Inspeção visual enegrecime Entrega Prev.: 17 Data execução: Número da NF: Observações: Formulário - PG 06 - 09/10/2017	STRIA DE FIX CA SX CL10 M Op do clie Oxidação s FC 2( ) FC 3 0,00  em:  nto: Boi 7/10/2018	ORI  (ADORES M16 MA C nte: 8080 superficia B( ) FC Pes  Temp.º( 870 490  M ( ) Res Data  (ADORES OP	DEM DE  METALICO CH.24 POL  O	Durez Empe )  MENT C ( )  TA DE S LTE	DA  Za Núcleo: 122 enamento ( )  50,00  TO TÉRMICO  Tamada (MM)  0,480 - 0,150  Inspeção separ Inspeção fim da Ruim ( )  E IDENTIFICAÇA  A 8080	P-15 H Trino  Durez  ação: a saída:	Rece Resp Prod	Data NF d  Dureza )  ita:  Visto  insp. fin utividade: ero da ca  RNO de entrac	Da Da lixa:	4 10/10/ ite: 50 erficial: aterial /	2018 50 1 - 30 HRC Classe ( )								

		ORD	EM DE	E PR	PRODUÇÃO			Número: 5			
								Data: 10/10/2018			
Cliente: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA  Produto: 50510610 - PARAF SX GR5 UNC R.P 3/8 X 2.1/4 OX											
			X 2.1/4 OX								
Material: 10B30	Op do clie					32 HR		oureza S		26 - 30 HRC	
Inspeção de recebimento:	Oxidação :	superficial (	)	Empe	enamento ( )	Trinca	as()		Material /	Classe ( )	
Forno previsto: FC 1 ( ) FC 2( ) FC 3( ) FC 4( ) FR 5( ) FR 6( ) FR 8( ) FA 10( ) FAR 11( FP 09( ) FP 12( )											
Quantidade de peças:	55,00	Peso	total:	•	55,00		Receita: 10				
TRATAMENTO TÉRMICO											
Etapas do Processo		Temp.ºC	Tempo	C	amada (MM)	Durez	a Vis	sto	Data	Inspeção Final	
AUSTENITIZAÇÃO	870	60		,				/	-1-3		
REVENIR À SECO		530	70						/		
Inspeção sistema de dosa	igem:				Inspeção separa	acão:			-		
Inspeção início da saída:	.90				Inspeção fim da						
Inspeção visual enegrecin	nento: Não an	licado ( )			mopogao mii aa	- Caraa.					
<u> </u>	17/10/2018		execução				Resp. ins	sn final:			
Data execução:	1771072010		iberação:	•			Produtivi	•			
Número da NF:			entrega:				Número		·		
Observações:		Data	entrega.				Numero	ua caixa			
Formulário - PG 06 - 09/10/2017											
STEELTRATER					IDENTIFICAÇ <i>Î</i>	ÃO DE F	ETORNO	0			
Cliente: METALBO IND	USTRIA DE FIX	ADORES	METALICO	OS LTD	)A		Data de	entrada:	10	/10/2018	
Número da OP:	5	OP do	cliente:		5656		Receita:		10		
Dureza Núcleo: 25 - 32	HRC Dur	eza Superfi	cial: <b>26 -</b> 3	30 HRC Dureza obtida:					Material: 10B30		
Produto: <b>505106</b> 1	10 - PARAF SX	GR5 UNC F	R.P 3/8 X 2	2.1/4 0	x		-		Peso:	55,00	
STEELTRATER TRATAMENTO DE METAIS		ORD	EM DE	E PR	RODUÇÃO	)		Número	-		
Data. 11/10/2010									11/10/		
Cliente: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA NF do cliente: 278957											
	USTRIA DE FIX RAF SX GR5 UI										
Produto: <b>50510610 - PA</b>	RAF SX GR5 U	NC R.P 3/8	X 2.1/4 O	K	)A			NF do c	cliente: 27	8957	
Produto: <b>50510610 - PA</b> Material: <b>10B30</b>	RAF SX GR5 UI	NC R.P 3/8 nte: 11111	X 2.1/4 O) 1	<b>K</b> Durez	A Núcleo: 25 -	32 HR		NF do c	cliente: 27	8957 26 - 30 HRC	
Produto: <b>50510610 - PA</b>	Op do clie	NC R.P 3/8 nte: 11111 superficial (	X 2.1/4 O) 1	Durez Empe	a Núcleo: 25 -	32 HR	as ( )	NF do c	cliente: 27 Superficial: Material /	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( )	
Produto: 50510610 - PA  Material: 10B30  Inspeção de recebimento:  Forno previsto: FC 1 (	Op do clie Oxidação : ) FC 2( ) FC 3	nte: 11111 superficial ( B( ) FC 4(	X 2.1/4 O)  1  ) FR 5(	Durez Empe	DA a Núcleo: 25 - enamento ( ) 6( ) FR 8( )	Trinca	) FAR 1	NF do c	Superficial: Material /	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( ) 2( )	
Produto: 50510610 - PA  Material: 10B30  Inspeção de recebimento:	Op do clie	NC R.P 3/8 nte: 11111 superficial (	X 2.1/4 O) 1 ) FR 5(	Durez Empe	DA  a Núcleo: 25 - enamento ( )  6( ) FR 8( )  190,00	Trinca	as ( )	NF do c	cliente: 27 Superficial: Material /	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( ) 2( )	
Produto: 50510610 - PA  Material: 10B30  Inspeção de recebimento:  Forno previsto: FC 1 (  Quantidade de peças:	Op do clie Oxidação : ) FC 2( ) FC 3	nte: 11111 superficial ( B( ) FC 4(	X 2.1/4 O)  1  )  FR 5(  total:  TRATA	Durez Empe ) FR	DA a Núcleo: 25 - enamento ( ) 6( ) FR 8( ) 190,00 O TÉRMICO	Trinca FA 10(	) FAR 1 Receita:	NF do c	Superficial: Material / 9( ) FP 12	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( ) 2( )	
Produto: 50510610 - PA  Material: 10B30  Inspeção de recebimento:  Forno previsto: FC 1 (  Quantidade de peças:  Etapas do Processo	Op do clie Oxidação : ) FC 2( ) FC 3	nte: 11111 superficial ( B( ) FC 4( Peso	X 2.1/4 O) 1  ) FR 5( total: TRATA	Durez Empe ) FR	DA  a Núcleo: 25 - enamento ( )  6( ) FR 8( )  190,00	Trinca	) FAR 1 Receita:	NF do c	Superficial: Material /	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( ) 2( )	
Produto: 50510610 - PA  Material: 10B30  Inspeção de recebimento:  Forno previsto: FC 1 (  Quantidade de peças:  Etapas do Processo  AUSTENITIZAÇÃO	Op do clie Oxidação : ) FC 2( ) FC 3	NC R.P 3/8 nte: 11111 superficial (  B( ) FC 4(  Peso  Temp.°C  870	X 2.1/4 O)  1  ) FR 5(  total:  TRATA  Tempo 60	Durez Empe ) FR	DA a Núcleo: 25 - enamento ( ) 6( ) FR 8( ) 190,00 O TÉRMICO	Trinca FA 10(	) FAR 1 Receita:	NF do c	Superficial:  Material /  9( ) FP 12  10  Data /	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( ) 2( )	
Produto: 50510610 - PA  Material: 10B30 Inspeção de recebimento:  Forno previsto: FC 1 (  Quantidade de peças:  Etapas do Processo  AUSTENITIZAÇÃO  REVENIR À SECO	Op do clie Oxidação :  ) FC 2( ) FC 3  50,00	nte: 11111 superficial ( B( ) FC 4( Peso	X 2.1/4 O) 1  ) FR 5( total: TRATA	Durez Empe ) FR	DA  a Núcleo: 25 - enamento ( )  6( ) FR 8( )  190,00  O TÉRMICO  amada (MM)	Trinca FA 10(	) FAR 1 Receita:	NF do c	Superficial: Material / 9( ) FP 12	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( ) 2( )	
Produto: 50510610 - PA  Material: 10B30 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 (  Quantidade de peças:  Etapas do Processo  AUSTENITIZAÇÃO  REVENIR À SECO Inspeção sistema de dosa	Op do clie Oxidação :  ) FC 2( ) FC 3  50,00	NC R.P 3/8 nte: 11111 superficial (  B( ) FC 4(  Peso  Temp.°C  870	X 2.1/4 O)  1  ) FR 5(  total:  TRATA  Tempo 60	Durez Empe ) FR	a Núcleo: 25 - enamento ( ) 6( ) FR 8( ) 190,00 O TÉRMICO amada (MM)	Trinca FA 10(  Dureza	) FAR 1 Receita:	NF do c	Superficial:  Material /  9( ) FP 12  10  Data /	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( ) 2( )	
Produto: 50510610 - PA  Material: 10B30 Inspeção de recebimento:  Forno previsto: FC 1 (  Quantidade de peças:  Etapas do Processo  AUSTENITIZAÇÃO  REVENIR À SECO Inspeção sistema de dosa Inspeção início da saída:	PAF SX GR5 UI Op do clie Oxidação : FC 2( ) FC 3  50,00	NC R.P 3/8 nte: 11111 superficial (  B( ) FC 4(  Peso  Temp.°C  870  530	X 2.1/4 O)  1  ) FR 5(  total:  TRATA  Tempo 60	Durez Empe ) FR	DA  a Núcleo: 25 - enamento ( )  6( ) FR 8( )  190,00  O TÉRMICO  amada (MM)	Trinca FA 10(  Dureza	) FAR 1 Receita:	NF do c	Superficial:  Material /  9( ) FP 12  10  Data /	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( ) 2( )	
Produto: 50510610 - PA  Material: 10B30 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 (  Quantidade de peças:  Etapas do Processo AUSTENITIZAÇÃO REVENIR À SECO Inspeção sistema de dosa Inspeção início da saída: Inspeção visual enegrecin	PAF SX GR5 UP Op do clie Oxidação : Oxidação	NC R.P 3/8 nte: 11111 superficial ( B( ) FC 4( Peso  Temp.°C 870 530	X 2.1/4 O)  1  ) FR 5(  total:  TRATA  Tempo  60  70	Durez Empe ) FR	a Núcleo: 25 - enamento ( ) 6( ) FR 8( ) 190,00 O TÉRMICO amada (MM)	Trinca FA 10(  Dureza ação: saída:	) FAR 1 Receita:	NF do c  Dureza S  1( FP 09	Superficial:  Material /  9( ) FP 12  10  Data /	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( ) 2( )	
Produto: 50510610 - PA  Material: 10B30 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 (  Quantidade de peças:  Etapas do Processo AUSTENITIZAÇÃO REVENIR À SECO Inspeção sistema de dosa Inspeção início da saída: Inspeção visual enegrecin Entrega Prev.:	PAF SX GR5 UI Op do clie Oxidação : FC 2( ) FC 3  50,00	NC R.P 3/8 nte: 11111 superficial ( B( ) FC 4( Peso  Temp.°C 870 530  licado ( ) Resp.	X 2.1/4 O)  1  ) FR 5( total:  TRATA  Tempo 60 70  execução	Durez Empe ) FR	a Núcleo: 25 - enamento ( ) 6( ) FR 8( ) 190,00 O TÉRMICO amada (MM)	Trinca FA 10(  Dureza	nas ( )  ) FAR 1  Receita:  A Vis  Resp. ins	NF do c  Dureza S  1( FP 09	Superficial:  Material /  9( ) FP 12  10  Data /	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( ) 2( )	
Produto: 50510610 - PA  Material: 10B30  Inspeção de recebimento:  Forno previsto: FC 1 (  Quantidade de peças:  Etapas do Processo  AUSTENITIZAÇÃO  REVENIR À SECO  Inspeção sistema de dosa Inspeção início da saída: Inspeção visual enegrecin Entrega Prev.:  Data execução:	PAF SX GR5 UP Op do clie Oxidação : Oxidação	NC R.P 3/8 nte: 11111 superficial ( B( ) FC 4( Peso  Temp.°C 870 530  licado ( ) Resp.	X 2.1/4 O)  1  ) FR 5(  total:  TRATA  Tempo  60  70	Durez Empe ) FR	a Núcleo: 25 - enamento ( ) 6( ) FR 8( ) 190,00 O TÉRMICO amada (MM)	Trinca FA 10(  Dureza	) FAR 1 Receita:	NF do c  Dureza S  1( FP 09	Superficial:  Material /  9( ) FP 12  10  Data /	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( ) 2( )	
Produto: 50510610 - PA  Material: 10B30  Inspeção de recebimento:  Forno previsto: FC 1 (  Quantidade de peças:  Etapas do Processo  AUSTENITIZAÇÃO  REVENIR À SECO  Inspeção sistema de dosa Inspeção visual enegrecin Entrega Prev.:	PAF SX GR5 UP Op do clie Oxidação : Oxidação	NC R.P 3/8 nte: 11111 superficial ( B( ) FC 4( Peso  Temp.°C 870 530  Resp. Data	X 2.1/4 O)  1  ) FR 5( total:  TRATA  Tempo 60 70  execução	Durez Empe ) FR	a Núcleo: 25 - enamento ( ) 6( ) FR 8( ) 190,00 O TÉRMICO amada (MM)	Trinca FA 10(  Dureza ação: saída:	nas ( )  ) FAR 1  Receita:  A Vis  Resp. ins	NF do c  Dureza S  1( FP 09  Sto   Sp. final:	Superficial:  Material /  9( ) FP 12  10  Data / /	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( ) 2( )	
Produto: 50510610 - PA  Material: 10B30  Inspeção de recebimento:  Forno previsto: FC 1 (  Quantidade de peças:  Etapas do Processo  AUSTENITIZAÇÃO  REVENIR À SECO  Inspeção sistema de dosa Inspeção início da saída: Inspeção visual enegrecin Entrega Prev.:  Data execução:  Número da NF:  Observações:	PAF SX GR5 UP Op do clie Oxidação : Oxidação	NC R.P 3/8 nte: 11111 superficial ( B( ) FC 4( Peso  Temp.°C 870 530  Resp. Data	X 2.1/4 O)  1  ) FR 5(  total:  TRATA  Tempo 60 70  execução iberação:	Durez Empe ) FR	a Núcleo: 25 - enamento ( ) 6( ) FR 8( ) 190,00 O TÉRMICO amada (MM)	Trinca FA 10(  Dureza ação: saída:	Produtivi	NF do c  Dureza S  1( FP 09  Sto   Sp. final:	Superficial:  Material /  9( ) FP 12  10  Data / /	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( ) 2( )	
Produto: 50510610 - PA  Material: 10B30  Inspeção de recebimento:  Forno previsto: FC 1 (  Quantidade de peças:  Etapas do Processo  AUSTENITIZAÇÃO  REVENIR À SECO  Inspeção sistema de dosa Inspeção início da saída: Inspeção visual enegrecin Entrega Prev.:  Data execução:  Número da NF:	PAF SX GR5 UP Op do clie Oxidação : Oxidação	NC R.P 3/8 nte: 11111 superficial ( B( ) FC 4( Peso  Temp.°C 870 530  Resp. Data	X 2.1/4 O)  1  ) FR 5(  total:  TRATA  Tempo 60 70  execução iberação:	Durez Empe ) FR	a Núcleo: 25 - enamento ( ) 6( ) FR 8( ) 190,00 O TÉRMICO amada (MM)	Trinca FA 10(  Dureza ação: saída:	Produtivi	NF do c  Dureza S  1( FP 09  Sto   Sp. final:	Superficial:  Material /  9( ) FP 12  10  Data / /	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( ) 2( )	
Produto: 50510610 - PA  Material: 10B30  Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 (  Quantidade de peças:  Etapas do Processo  AUSTENITIZAÇÃO  REVENIR À SECO  Inspeção sistema de dosa Inspeção visual enegrecin Entrega Prev.: Data execução: Número da NF: Observações: Formulário - PG 06 - 09/10/2017	PAF SX GR5 UP Op do clie Oxidação : Oxidação	NC R.P 3/8 nte: 11111 superficial ( B( ) FC 4( Peso  Temp.°C 870 530  Resp. Data	X 2.1/4 O)  1  ) FR 5( total: TRATA Tempo 60 70  execução iberação: entrega:	Durez Empe ) FR	a Núcleo: 25 - enamento ( ) 6( ) FR 8( ) 190,00 O TÉRMICO amada (MM) Inspeção separa Inspeção fim da	Trinca FA 10( Dureza ação: saída:	Resp. ins	NF do c  Dureza S  1( FP 09  sto	Superficial:  Material /  9( ) FP 12  10  Data / /	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( ) 2( )	
Produto: 50510610 - PA  Material: 10B30 Inspeção de recebimento: Forno previsto: FC 1 (  Quantidade de peças:  Etapas do Processo AUSTENITIZAÇÃO REVENIR À SECO Inspeção sistema de dosa Inspeção início da saída: Inspeção visual enegrecin Entrega Prev.: Data execução: Número da NF: Observações: Formulário - PG 06 - 09/10/2017	PAF SX GR5 UP Op do clie Oxidação : Oxidação	NC R.P 3/8 nte: 11111 superficial ( B( ) FC 4( Peso  Temp.°C 870 530  licado ( ) Resp. Data	X 2.1/4 O)  1  ) FR 5( total: TRATA Tempo 60 70  execução iberação: entrega:	Durez Empe ) FR  MENT  C:	a Núcleo: 25 - enamento ( ) 6( ) FR 8( ) 190,00 O TÉRMICO amada (MM) Inspeção separa Inspeção fim da	Trinca FA 10(  Dureza ação: saída:	Resp. ins	NF do c  Dureza S  1( FP 09  Sto	Data /	<b>26 - 30 HRC</b> Classe ( ) 2( )	

Dureza obtida:

Material: 10B30

190,00

Peso:

Dureza Superficial: 26 - 30 HRC

50510610 - PARAF SX GR5 UNC R.P 3/8 X 2.1/4 OX

Dureza Núcleo:

Produto:

25 - 32 HRC

SIEELIRATER TRATAMENTO DE METAIS	ORDEM DE PRODUÇÃO								Número: 7 Data: 11/10/2018		
Cliente: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA NF do cliente: 278957											
Produto: 10316101 - PORC	A SX CL10 N	116 MA CH	.24 POL								
Material: 10B30	Material: 10B30 Op do cliente: 22222 Dureza Núcleo: 28 - 32 HRC										
Inspeção de recebimento:	Oxidação s	superficial (	)	Empe	enamento ( )	Trinc	as ( )		Material	/ Classe ( )	
Forno previsto: FC 1 ( ) FC 2( ) FC 3( ) FC 4( ) FR 8( )											
Quantidade de peças: 1.0	Peso	total:	<b>1.150,00</b> Rec		Receita:		10				
TRATAMENTO TÉRMICO											
Etapas do Processo		Temp.ºC	Tempo	С	amada (MM)	Durez	a Vis	to	Data	Inspeção Final	
AUSTENITIZAÇÃO		870	60	0,150 - 0,180					/		
REVENIR E ENEGRECIDO		530	70	7 "	,,130 - 0,180				/		
Inspeção sistema de dosager	m:			•	Inspeção separ	ação:					
Inspeção início da saída:		Inspeção fim da saída:									
Inspeção visual enegrecimen	Inspeção visual enegrecimento: Bom ( ) Tolerável ( ) Ruim ( )										
Entrega Prev.: 18/	10/2018	Resp.	execução	:	Resp. ir			insp. final:			
Data execução:		Data I	iberação:				Produtivio	tividade:			
Número da NF:		Data e	entrega:				Número d	da caixa:			
Observações:						-					
Formulário - PG 06 - 09/10/2017											

STEELTRATER ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DE RETORNO										
Cliente: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA Data de entrada: 11/10/2018										
Número da OP:	7	OP do cliente:	22222	Receita:	10					
Dureza Núcleo:	28 - 32 HRC		Dureza obtida:		Material: 10B30					
Produto: 1	10316101 - PORCA SX CL1	0 M16 MA CH.24 POL			Peso: 1.150,00					