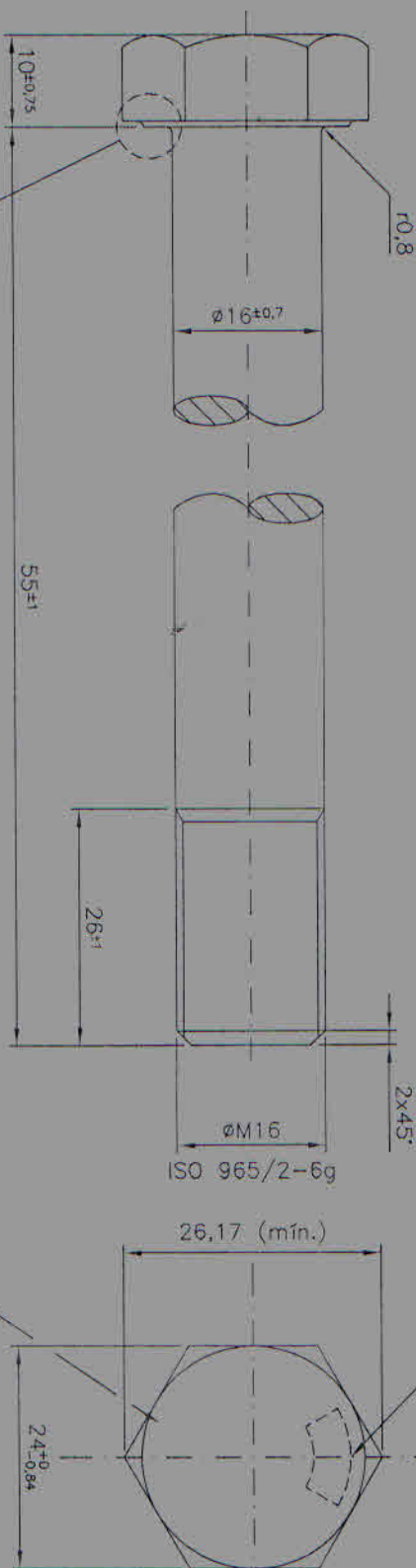


F 56.500.193C

Gravação do fabricante
em alto relevo



TOLERÂNCIA GERAL

LINHAS	TOLERÂNCIA (mm)
0	±0.2
1	±0.5
15	±1
45	±2
90	±3

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

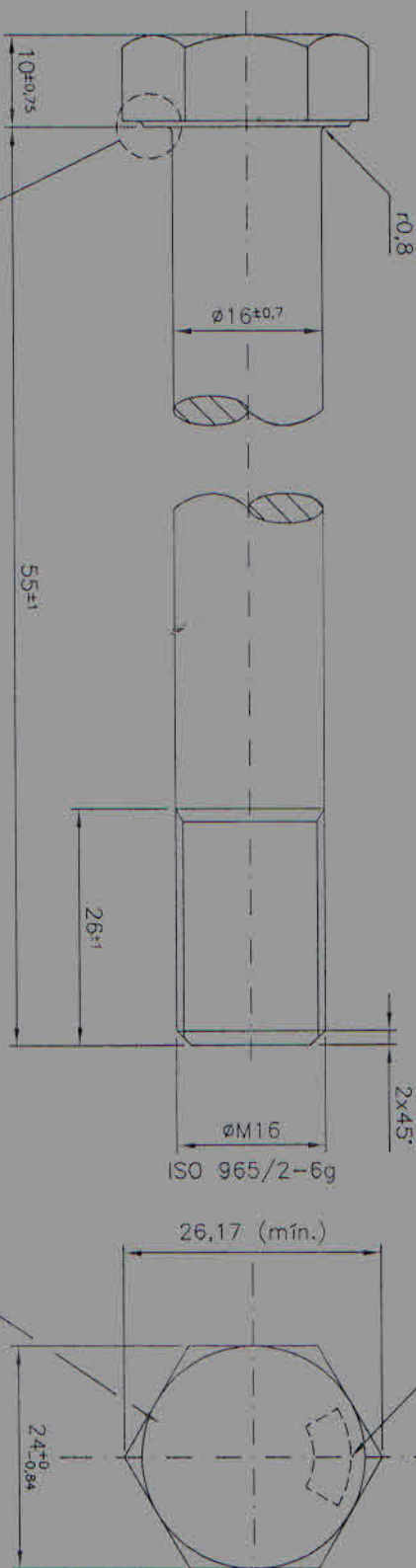
Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

F 56.500.193C

Gravação do fabricante
em alto relevo



TOLERÂNCIA GERAL

LINHAS	TOLERÂNCIA (mm)
0	±0.2
1	±0.5
15	±1
45	±2
90	±3

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Acabamento 30 mm

Notas:

- * Todos as dimensões em milímetros.
- * Material conforme norma ISO 898/1 classe 5.8.
- * Rosca conforme norma ISO 965/2, tolerância 6g.
- * Dimensões da cabeça, arruela e diâmetro do corpo conforme norma ISO 4016.
- * Galvanizado a quente conforme norma ASTM A153, classe C.
- * Gravar na cabeça do parafuso em alto relevo, classe de resistência e fabricante com altura de ~0,8mm.

Dimensões da arruela
e cabeça conf. ISO 4016

REV.	DATA	MODIFICAÇÃO	ELAB.	VERIF.	APROV.

ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA
SAE. NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO
OU UTILIZADO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO.

SAE TOWERS

DENOMINAÇÃO: Parafuso ØM16

DESENHADO POR: Volteir
VERIFICADO POR: Ricardo
APROVADO POR: Rogério

DATA: 04.11.2010
VISTO: 04.11.2010

ESCALA: S/E

PESO: 0,119 kg

PROJEÇÕES:

TRATAMENTO SUPERFICIAL

Pos.	Especificação
---	Galvanizado conforme ASTM A153-cl.C

TRATAMENTO TÉRMICO

Pos.	Especificação
---	ISO 898/1

MATERIAL

Pos.	Especificação
---	ISO 898/1

ACABAMENTO GERAL

Símbolo	Descrição	Ref.
~	Em bruto	2.0
∇	Desbastado	1.2
▽	Alisado	0.8
▽▽	Retificado	0.2
▽▽▽	Polido	0.2

F 56.500.193C