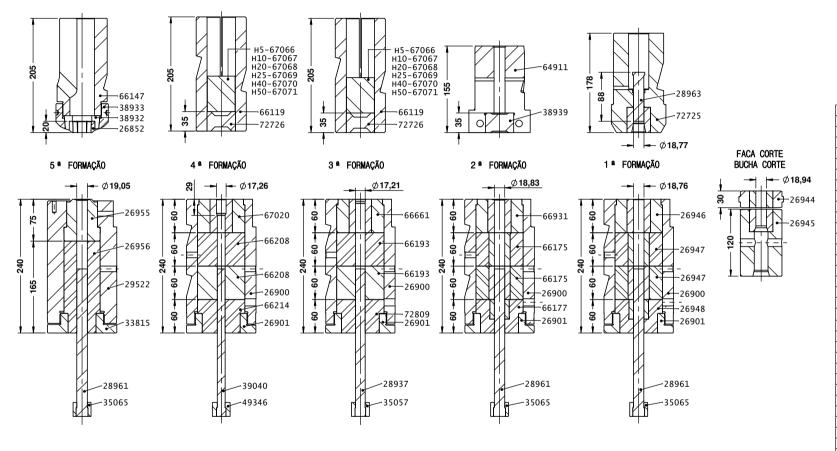
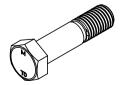
## PARAF SX A394-TO UNC R.P 19.1 R30 G.F0G0



A NÃO IN	NUMBER	DETOMINACAO
CODIGO	PART	DENOMINACAO
26944	7.13.1.105	FACA DE CORTE
26945	7.02.1.340	BUCHA DE CORTE
26900	7.02.1.346	CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85
26947	7.07.1.393	MATRIZ C/MD H60 1ª FORM.
26947	7.07.1.395	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1°FORM.
26948	7.07.1.396	CALÇO C/MD DA PORCA 1ª FORM.
26901	7.16.1.030	PORCA DA CARCACA 1ª E 2ª FORM.
28961	7.04.1.137	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
35065	7.03.1.938	BUCHA DO EXTRATOR
66931	7.07.1.992	MATRIZ ARRUELA C/MD H60 2ª FORM.
66175	7.07.1.994	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 2ºFORM.
66177	7.03.1.994	CALÇO C/MD DA PORCA 2ª FORM.
66661	7.03.1.954	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 4ª FORM.
66193	7.07.1.1272	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ 3°FORM.
72809	7.07.1.1272	CALCO S/MD H60 DA PORCA 4ª FORM.
28937	7.04.1.135	EXTRATOR 1ª A 3ª FORM.
35057	7.09.1.082	FORM. BUCHA DO EXTRATOR
67020	7.03.1.944	MATRIZ FRONTAL C/MD E PONTA H60 P29 4a
66208	7.07.1.1007	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ DE PONTA 4°FORM.
66214	7.07.1.1012	CALÇO S/MD H60 DA PORCA DA PONTA 4ªFORM.
39040	7.04.1.186	EXTRATOR 1a A 3a FORM.
49346	7.09.1.109	BUCHA DO EXTRATOR
29522	7.02.1.352	CARCACA P/CONJ. MATRIZ 3°FORM.
26955	7.31.1.051	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 5°FORM.
26956	7.07.1.405	CALÇO S/MD DA PORCA 3ª E 5ªFORM.
33815	7.16.1.031	PORCA DA CARCAÇA 3ª FORM.
72725	7.01.1.212	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
28963	7.06.1.071	EXTRATOR MEC. 1°FORM.
64911	7.11.1.269	SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. 2°FORM.
	7.24.1.124	INSERTO C/GRAV. "A394 T0"
66119	7.11.1.267	SUPORTE DO ESTAMPO 3ª,4ª e 5ªFORM.
72726	7.24.1.500	INSERTO S/GRAVAÇÃO TEMP. 3ª E 4ªFORM.
66126	7.07.1.989	CALÇO S/MD H63,50 DO ESTAMPO
66147	7.11.1.268	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ44
38932	7.15.1.013	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35
26852	7.25.1.023	MATRIZ DE RECORTE
38933	7.16.1.036	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ60







**CODIGO** 86644 ALMOXARIFADO --- PESO LIQ = 159.829 Kg TOLERÂNCIA NÃO INDICADA OBS: Dimensões em milímetros ARQUIVO: TRATAMENTO VÁCUO TÉRMICO: 13/12/18 MATERIAL: DESENHO: ELOIRDUREZA: DENOMINAÇÃO: FERRAM. PARAF. FRIO DETALHAMENTO: ELOIRRELAÇÃO DE FERRAMENTAS REVISÃO: REFERENCIA **EVERALDO** PARAF SX A394-T0 UNC R.P 19.1 X 76 R30 G.FOGO 51341231 FORMATO APROVAÇÃO: **EVERALDO**