PARAF SX FLA/SER 8.8 MA R.I M12 X 70 ZINC - PROJ.165 51325985 7.07.1.1692 CALCO C/MD DA MATRIZ H30 2ª FORM 7.16.1.087 PORCA DA CARCAÇA 55292 7.02.1.143 CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ CORREIA 79212 7.03.1.1287 MATRIZ C/MD F PONTA H25 P8.4 2 FORM 68458 7.07.1.1090 CALCO S/MD DA PORCA H75 2 ª FORM 7.07.1.1694 CALÇO S/MD H25 DA MATRIZ 2ª FORM 72669 7.03.1.1108 MATRIZ FRONT. C/MD H35 2 ª FORM BUCHA DO EXTRATOR 2ª FORM. 68614 7.09.1.176 7.04.1.282 FXTRATOR 2 ª FORM 7.07.1.1088 CALCO S/MD DA PORCA H65 1 ª FORM 82 68444 7.07.1.1087 CALÇO S/MD H80 DA MATRIZ 1ª FORM MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 1 ª FORM 78891 7.03.1.1272 -36531 7.07.1.1086 CALCO S/MD H80 DA MATRIZ 3ª FORM 70834 49200 -37973 -26781 PASTILHA ACO 3 ª FORM 7.29.1.121 78949 68381 26601 7.16.1.004 PORCA DA CARCACA FACA CORTE 26598 7.02.1.071 CARCAÇA DA MATRIZ → Ø11.70 BUCHA CORTE 7.09.1.175 BUCHA DO EXTRATOR 1 ª -3 ª F 4 ª FORM 2ª FORMAÇÃO FORMAÇÃO 3 FORMAÇÃO 1 FORMAÇÃO 68605 7.04.1.281 FXTRATOR 1 ª -3 ª F 4 ª FORM 🗕 Ø 10,67 68461 7.07.1.1091 CALCO S/MD DA PORCA H130 4 ª FORM 78546 7.31.1.193 MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 4ª FORM 72669 33814 7.16.1.005 PORCA DA CARCAÇA 78891 78546 29503 7.02.1.075 CARCAÇA DA MATRIZ 8 26781 7.06.1.049 EXTRATOR MECÂNICO ESTAMPO C/MD 1 ª FORM. 68381 7.01.1.193 85733 7.24.1.452 INSERTO C/GRAV. "M8.8" 2 ª FORM 68461 -26598 -68440 68458 7.11.1.002 SUPORTE DO ESTAMPO 29503 8 26421 7.06.1.036 EXTRATOR MECÂNICO 68764 7.25.1.053 MATRIZ DE RECORTE C/MD 78949 7.07.1.1428 CALÇO H11 DA MATRIZ DE RECORTE 70834 7.11.1.293 SUPORTE DO ESTAMPO 3 ª FORM 37973 7.16.1.020 PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ50 -68612 68593 MATRIZ DE RECORTE 68605 7.25.1.052 68605 -68605 37974 7.15.1.010 PINCA DA MATRIZ DE RECORTE FØ32 **-68613** 68613 7.11.1.087 SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ32 7.05.1.170 BUCHA DE CORTE 68572 FACA DE CORTE 7.13.1.231 85735 CODIGO CODIGO PART NUMBER **DENOMINACAO** TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0,1 ALMOXARIFADO --- PESO LIQ = 72513.99 Kg OBS: Dimensões em milímetros ARQUIVO: E - 03ESCALA: 1:3.5 **Metalbo** 02/10/18 TRATAMENTO VÁCUO TÉRMICO: MATERIA DESENHO: ELOIRDUREZA: DENOMINAÇÃO: DETALHAMENTO: ELOIRFERRAM. PARAF. FRIO RELAÇÃO DE FERRAMENTAS REFERENCIA REVISÃO: **EVERALDO** M12X1,75 MA X 70 RT FLA/SERR 16-4S DETALHE A FORMATO APROVAÇÃO **EVERALDO** 16 - 4S

ESCALA 2:3

10 /10 /2018 S:\ENGENHARIA\PROJETOS DE FERRAM. METALBO (PARAF.)\MODELO 2016\16-4S\ENTRADA DE PROJETO\