

## Ação da qualidade nº 4

Emissão:17/04/2017 Usuário:Avanei Início:08/03/2017 Fim:08/03/2018

Tema da ação: Fosfatização - controle nos tempos do processo
Certificação: Cliente, processos e produto
Responsável: Ricardo Equipe: Bianca, Ricardo, Bárbara, Rolf e Igor

Tipo de ação	Origem	Melhoria de
Ação Preventiva	Auditoria Externa	Processo

## Problema

Oportunidade de melhoria no controle mais adequado dos tempos necessários no setor de fosfatização

Durante a auditoria externa o auditor verificou que existe uma IT para os tanques quanto ao controle de tempo, porem os tempos são controlados por um relógio que existe no setor e pela percepção do funcionário, pois existem mais produtos em cada tanque.

## Objetivo

- Mais confiabilidade no processo
- Controlar melhor a qualidade do produto
- Garantir uma utilização media do produto químico
- Qualquer funcionário vai saber, que produto está pronto

## Causa raiz do problema

Método = - As instruções de trabalho definem os tempos que devem ser seguidos, mas não existe controle desses tempos ficando a critério do colaborador usar o relógio que existe no setor para atender as instruções de trabalho.

Medida = Não existe instrumentos adequados para medir e controlar o tempos de que o produto precisa ficar nos tanques

Máquinas = Todo o processo é manual, sendo que se o mesmo fosse automatizado não teríamos problemas com o controle dos tempos

Plano de ação			
Responsável	Data prev.	Data realiz.	
Ricardo	10/03/2017		
Ação = Verificar o IT 18 ? 01 os tempos que estão de	efinidos, fazer os ajustes necessários		
Ricardo	31/12/2017		
Ação = Deixar descrito na IT as etapas ou a sequênc	cia que o produto irá passar		
Ricardo	31/12/2017	20/04/2017	
Ação = Definir quais tanques que precisam ter o con	ntrole de tempo		
Ricardo	31/12/2017		
Ação = Melhorar Identificação dos tanques quanto h	ná nomenclatura		
Ricardo	31/12/2017		
Ação = Melhorar a identificação dos tanques mais fo	orte e menos forte, acidez do ácido (fraco, médio, f	orte)	
Rolf	06/04/2017	06/04/2017	
Ação = Verificar com Rolf qual o melhor temporizad	lor para usar na fosfatização (luz)		
Ricardo	31/12/2017		
Ação = Treinar os funcionários			