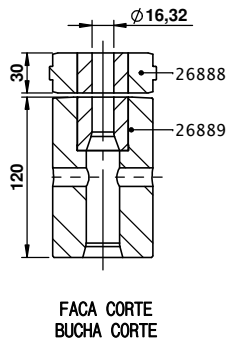
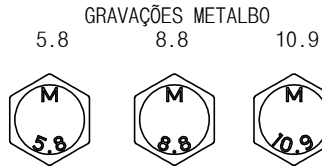
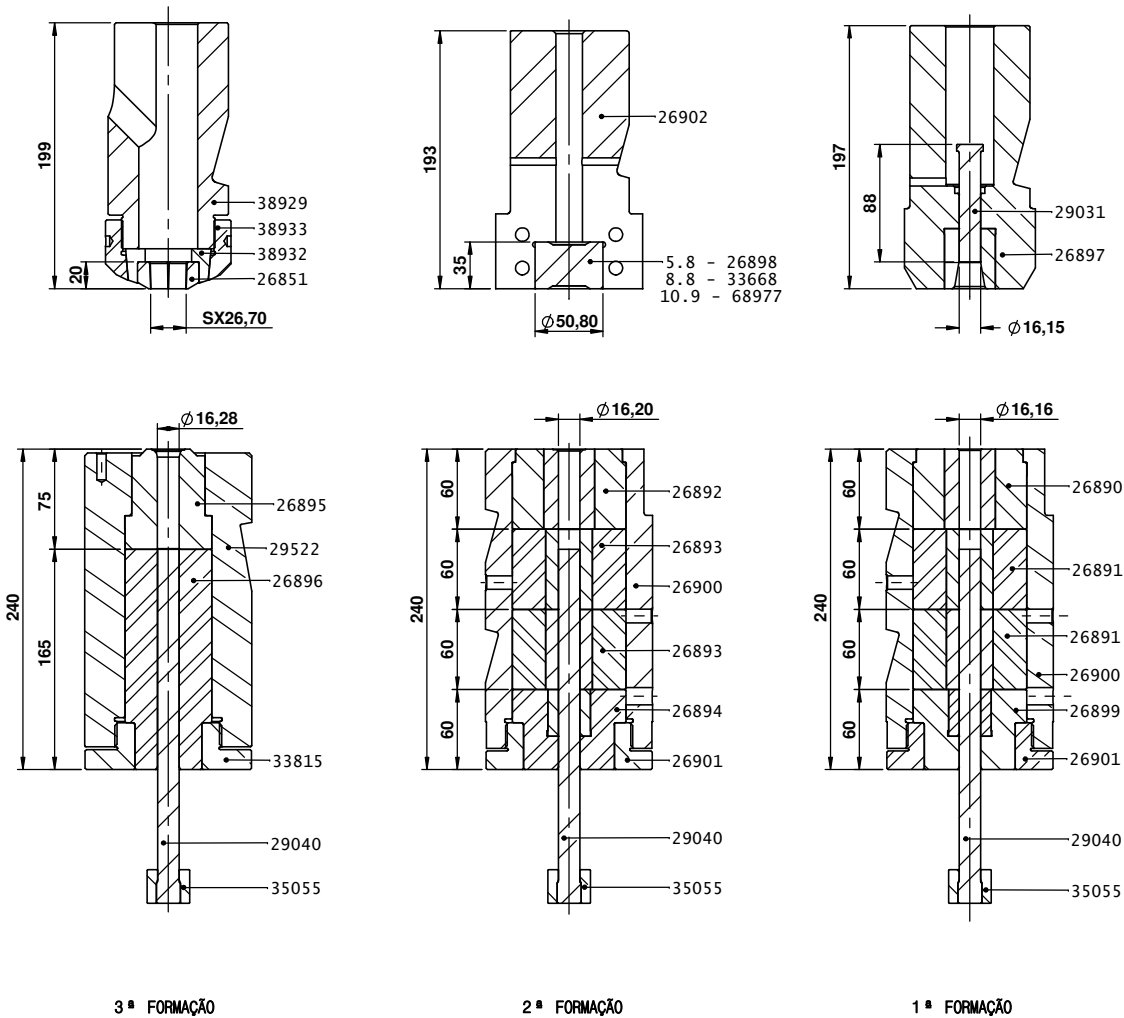



PARAF SX 5.8/8.8/10.9 MA R.I M18



26894	7.07.1.1608	CALÇO C/MD DA PORCA 2ª FORM.
26893	7.07.1.1607	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 2ª FORM.
26892	7.03.1.103	MATRIZ ARRUELA C/MD H60 2ª FORM.
38933	7.16.1.036	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ60
26851	7.25.1.022	MATRIZ DE RECORTE
38932	7.15.1.013	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35
38929	7.11.1.107	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ44
---	7.24.1.047	INSERTO CL5.8 / CL8.8 / CL10.9
26902	7.11.1.096	SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. 2ª FORM.
29031	7.06.1.077	EXTRATOR MEC. 1ª FORM.
26897	7.01.1.244	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
33815	7.16.1.031	PORCA DA CARÇAÇA 3ª FORM.
26896	7.07.1.248	CALÇO S/MD DA PORCA 3ª FORM.
26895	7.31.1.046	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.
29522	7.02.1.352	CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ 3ª FORM.
35055	7.09.1.080	BUCHA DO EXTRATOR
29040	7.04.1.141	EXTRATOR 1ª A 3ª FORM.
26901	7.16.1.030	PORCA DA CARÇAÇA 1ª E 2ª FORM.
26899	7.07.1.1606	CALÇO C/MD DA PORCA 1ª FORM.
26891	7.07.1.1605	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1ª FORM.
26890	7.03.1.105	MATRIZ C/MD H60 1ª FORM.
26900	7.02.1.346	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85
26889	7.05.1.178	BUCHA DE CORTE
26888	7.13.1.241	FACA DE CORTE

CODIGO	84490	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA		OBS:	---
ALMOXARIFADO	---	PESO LIQ = 100.297 Kg	LINEAR: ±0,1	ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS	
		ANGULAR: ±1°		NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO	
		Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	E-03
CAT.	FERRAM. PARAF. FRIO	Projecões	DATA:	09/07/18	ESCALA:
REFERENCIA	---	DESENHO:	JOHL	MATERIAL:	---
REV. LEGENDA	E	REVISÃO:	ELOIR	DUREZA:	---
FORMATO	A4	APROVAÇÃO:	ELOIR	TRATAMENTO	VÁCUO
		DESEMINAÇÃO:		TERMICO:	SAL
		RELACÃO DE FERRAMENTAS			
		PARAF SX 5.8/8.8/10.9 MA R.I M18			
		DESENHO Nº		1/1	
		MAQ. 30B3S			