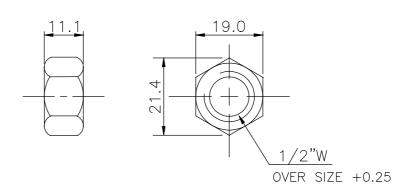
REV.	DATA	DES.	VERIF.	APROV.	HISTORICO			
Α	28.05.07	ROBERTO	IVO	PAULO	REDESENHADO EM CAD E ALT. ACABAMENTO PARA SOBREGALVANIZADO			
В	14.11.13	RL	СВ	IC	CORR. MATERIAL DE 1010/20 P/1006/20			



NOTAS :

_DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.

_MATERIAL: AÇO FORJADO, ABNT 1006/20.

_MASSA APROXIMADA: 0.016 kg

_ACABAMENTO: ZINCADO A QUENTE, CONF. EM-03

-DUREZA EXIGIDA : GRAU A B68 A C32

-TOLERÂNCIA GERAL : ±2%, EXCETO ONDE INDICADO ;

-AS DUREZAS ESTÃO CONFORME A ASTM A563 E A194;

-SOBREGALVANIZAÇÃO DA PORCA: SUPORTARÁ NO MÍNIMO 5 IMERSÕES EXCETO A ROSCA (ENSAIO DE PREECE)

PESO MÍN. CAM	ADA ZINCO(g/m²)	ESPESS. MÍN. CAI	MADA ZINCO (μm)
MÉDIA	INDIVIDUAL	MÉDIA	INDIVIDUAL
500	400	70	56

-REPASSAR A ROSCA OVER SIZE APÓS A ZINCAGEM

CLIENTE													
APLIC	AÇÃO				OBS.								
	DATA	NOME	VISTO										
DES.	28.05.07	ROBERTO	ROBERTO			Produtos para Lir	nhas Preformados Ltda.						
PROJ.	28.05.07	ROBERTO	ROBERTO			= Treastee para Elimas Frotomados Etaal							
APROV.	28.05.07	PAULO	PAULO	BRA	ISIL®								
ESCAL	.A	ASSUNTO			No. ANT. 4DF-1652 REV-B								
1:1				PORCA	~W	SUBST. P/ No.							
		REFERÊNC	533F	°CS04	GRAVAÇÃO	_	cód. des. 4F-10984	REV.					