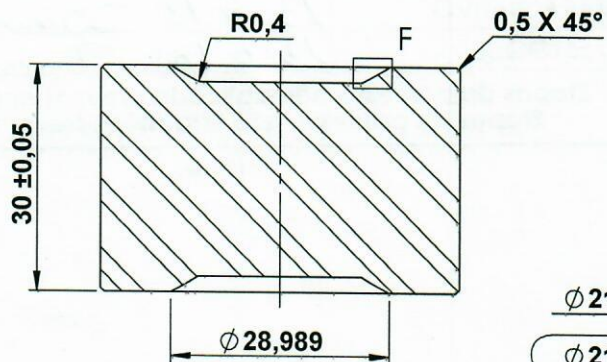
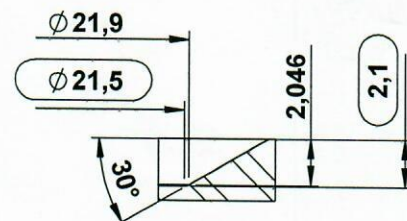


REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------

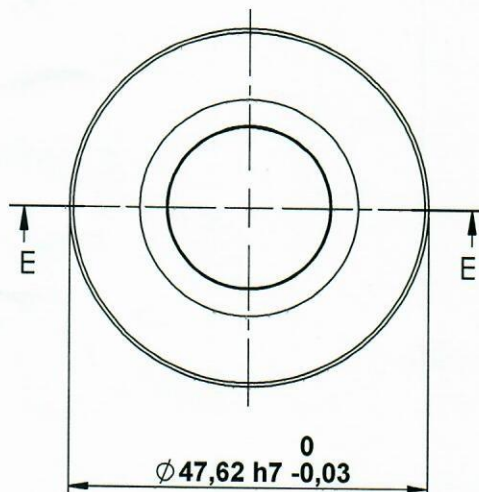
07.06.18 Q.



SEÇÃO E-E



DETALHE F
ESCALA 3 : 1



04.03.05

OF	35254														
INDICAÇÃO CORTE		---		PESO BR/PC	0.440963 kg	QTD	02	PGM 1	---	CÓDIGO					
COD. BLANK	37593	COD. MATERIAL	---	PESO LQ/PC	0.403 kg			PGM 2	---	Nº	84097				
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±0.5°		OBS: ----- ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO								
 <p>Metalbo INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS LTDA FONE (0**47) 3544-8400 FAX (0**47) 3544-0398</p>				Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	1:1						
				DATA:	07/06/18	MATERIAL:	VF-800	TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO	X					
				DESENHO:	ELOIR	DUREZA:	55-57HRC	SAL							
				CAT.	FERRAM. PARA F. FRIO			DETALHAMENTO:	ELOIR	DENOMINAÇÃO:					
REFERENCIA	---			REVISÃO:	EVERALDO	INSERTO S/ GRAV TEMP 2FORM.									
REV. LEGENDA	E	FORMATO	A4	APROVAÇÃO:	EVERALDO	M16 CH24 24B/16-4S									
					DESENHO Nº	7.24.1.003			4/4						

07/06/2018

S: ENGENHARIA Nº FERR. PARA FUSO Nº 24 INSERTO

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO DESENHO	02/06/18	<i>[Signature]</i>	02 PFS	
EMBALAGEM DO PRODUTO P/TEMPERA	=			
EMPRESA DE TRATAMENTO TERMICO	=			
RECEPTOR DO PRODUTO APÓS TEMPERA	=	<i>Intero</i>		
BANHO DE ÓLEO PROTETIVO	13-6-18	<i>Daniel</i>	0226	
ADIÇÃO NO ESTOQUE	13-6-18	<i>Daniel</i>	0229	
Etapas do processo não aplicadas preencher com (N/A) Etapas do processo não listadas escrever abaixo				

59248 040205