

Data: 13/12/19 Hora:08:46

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 14168

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 267364 Data entrada: 02/12/2019

Nota Fiscal de Retorno: 26408 Data saída: 12/12/2019

Data de Realização do Ensaio: 12/12/2019 Peso: 133,00

Op do Cliente: 15-3201656

Descrição das peças: 15-3201656 MO - PARAFUSO DA BARRA DE TRAVAMENTO DA QUINTA RODA M16-1,5 X 80

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 148428

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 35 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 13/12/19

Usuário:Cleunice

Hora:08:46

CERTIFICADO Nº: 14169

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 267684 Data entrada: 04/12/2019

Nota Fiscal de Retorno: 26408 Data saída: 12/12/2019

Data de Realização do Ensaio: 12/12/2019 Peso: 220,00

Op do Cliente: 15-6430456

Descrição das peças: 15-6430456 MO-PARAFUSO SEXT. 3/4 -16UNF X 3.1/2 - GRAU 5 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 25 - 34 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 148666

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 29 - 31 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 13/12/19 Hora:08:46

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 14170

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 267684 Data entrada: 04/12/2019

Nota Fiscal de Retorno: 26408 Data saída: 12/12/2019

Data de Realização do Ensaio: 12/12/2019 Peso: 552,00

Op do Cliente: 15-6401260

Descrição das peças: 15-6401260 MO-PARAFUSO SEXT. M12-1,5 X 90- 8.8 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 148668

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 28 - 30 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 13/12/19

Hora:08:46

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 14171

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 267684 Data entrada: 04/12/2019

Nota Fiscal de Retorno: 26408 Data saída: 12/12/2019

Data de Realização do Ensaio: 12/12/2019 Peso: 556,00

Op do Cliente: 15-6401262

Descrição das peças: 15-6401262 MO-PARAFUSO SEXT. M12-1,5 X 110-8.8 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 148669

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 27 - 29 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 13/12/19

Hora:08:46

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 14172

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 267485 Data entrada: 03/12/2019

Nota Fiscal de Retorno: 26408 Data saída: 12/12/2019

Data de Realização do Ensaio: 12/12/2019 Peso: 563,00

Op do Cliente: 15-6401663

Descrição das peças: 15-6401663 MO-PARAFUSO SEXT. M16-1,5 X 130 - 8.8 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 148488

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 27 - 29 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 13/12/19 Hora:08:46

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 14173

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 267485 Data entrada: 03/12/2019

Nota Fiscal de Retorno: 26408 Data saída: 12/12/2019

Data de Realização do Ensaio: 12/12/2019 Peso: 639,00

Op do Cliente: 15-6401663

Descrição das peças: 15-6401663 MO-PARAFUSO SEXT. M16-1,5 X 130 - 8.8 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 148487

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 28 - 30 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 13/12/19 Hora:08:46

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 14174

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 267485 Data entrada: 03/12/2019

Nota Fiscal de Retorno: 26408 Data saída: 12/12/2019

Data de Realização do Ensaio: 12/12/2019 Peso: 676,00

Op do Cliente: 15-6401663

Descrição das peças: 15-6401663 MO-PARAFUSO SEXT. M16-1,5 X 130 - 8.8 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 148489

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 27 - 29 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 13/12/19

Hora:08:46

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 14175

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 267485 Data entrada: 03/12/2019

Nota Fiscal de Retorno: 26408 Data saída: 12/12/2019

Data de Realização do Ensaio: 12/12/2019 Peso: 415,00

Op do Cliente: 15-3002021

Descrição das peças: 15-3002021 MO-PARAFUSO DE RODA RECART. M20-1.5 X 90/97,5

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 148495

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 35 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 13/12/19 Hora:08:46

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 14176

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 267684 Data entrada: 04/12/2019

Nota Fiscal de Retorno: 26408 Data saída: 12/12/2019

Data de Realização do Ensaio: 12/12/2019 Peso: 179,00

Op do Cliente: 15-3001843

Descrição das peças: 15-3001843 MO - PARAFUSO DE RODA M18-1,5 X 72/81 - RECART. - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 148656

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 34 - 36 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 13/12/19

Hora:08:46

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 14177

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 267485 Data entrada: 03/12/2019

Nota Fiscal de Retorno: 26408 Data saída: 12/12/2019

Data de Realização do Ensaio: 12/12/2019 Peso: 466,00

Op do Cliente: 15-6401665

Descrição das peças: 15-6401665 MO-PARAFUSO SEXT. M16-1,5 X 150 - 8.8 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 148479

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 27 - 29 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 13/12/19

Hora:08:46

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 14178

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 267485 Data entrada: 03/12/2019

Nota Fiscal de Retorno: 26408 Data saída: 12/12/2019

Data de Realização do Ensaio: 12/12/2019 Peso: 542,00

Op do Cliente: 15-6401665

Descrição das peças: 15-6401665 MO-PARAFUSO SEXT. M16-1,5 X 150 - 8.8 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 148478

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 27 - 29 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO