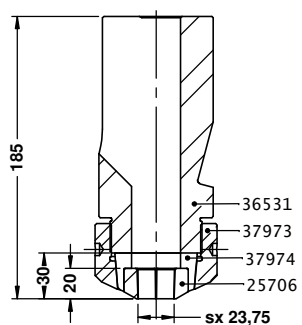
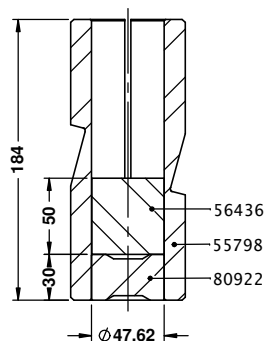


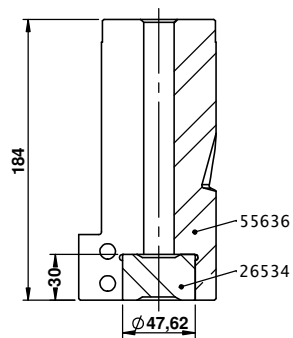
PARAF SX 8.8 MA R.P M16 X 40 R23 C.LIS 0X



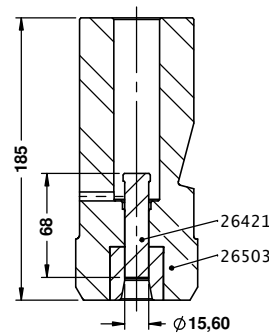
4^a FORMAÇÃO



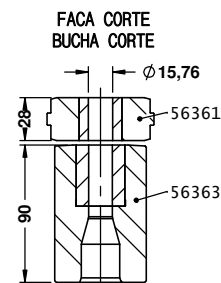
3ª FORMAÇÃO
50 a 160mm



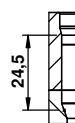
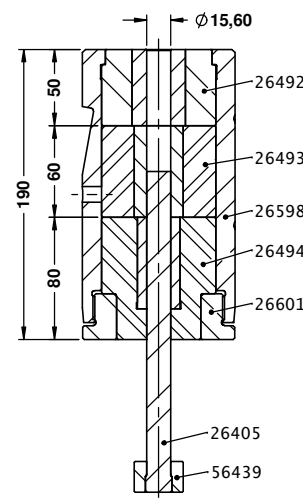
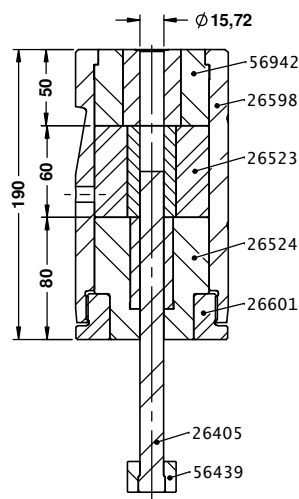
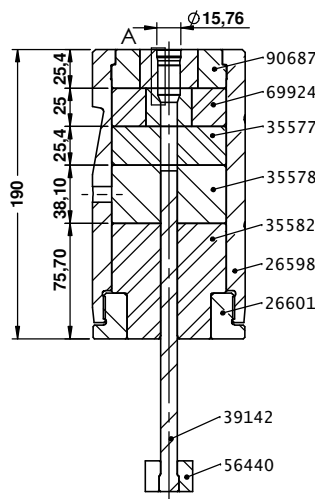
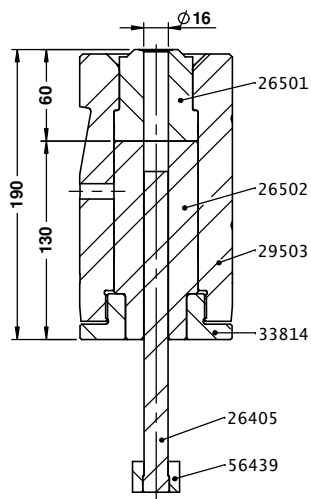
2ª FORMACÃO



1.2 FORMACÃO



FACA CORTE
BUCHA CORTE



DETALHE A
ESCALA 2 : 3.5

56440	7.09.1.128	BUCHA DO EXTRATOR 3 º FORM.
39142	7.04.1.190	EXTRATOR 2 º FORM.
35578	7.07.1.255	CALÇO S/MD H38,1 DA MATRIZ 2 º FORM.
35577	7.07.1.254	CALÇO S/MD H25,4 DA MATRIZ 2 º FORM.
26405	7.04.1.081	EXTRATOR 1 º E 3 º FORM.
69924	7.03.1.1012	MATRIZ C/PONTA H25,4 P5,0 3 º FORM.
90687	7.03.1.1538	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 3 º FORM.
35582	7.07.1.258	CALÇO S/MD H75,7 DA PORCA 2 º FORM.
26501	7.31.1.014	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3 º FORM.
26502	7.07.1.039	CALÇO S/MD DA PORCA 3 º FORM.
26523	7.07.1.412	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1 º FORM.
26524	7.07.1.414	CALÇO C/MD DA PORCA 1 º FORM.
56942	7.03.1.670	MATRIZ ARRUELA C/MD H50 2 º FORM.
26494	7.07.1.076	CALÇO C/MD DA PORCA 1 º FORM.
26493	7.07.1.075	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1 º FORM.
26492	7.03.1.318	MATRIZ C/MD 1 º FORM.
26421	7.06.1.036	EXTRATOR MECÂNICO
26503	7.01.1.061	ESTAMPO C/MD 1 º FORM.
25706	7.25.1.001	MATRIZ DE RECORTE
37974	7.15.1.010	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ32
80922	7.24.1.555	INSERTO S/GRAVAÇÃO 3 º FORM.
---	7.24.1.046	INSERTO C/ GRAVAÇÃO 2 º FORM.
56363	7.05.1.124	BUCHA DE CORTE
56361	7.13.1.166	FACA DE CORTE
56439	7.09.1.127	BUCHA DO EXTRATOR 1 º , 2 º E 4 º FORM.
55636	7.11.1.254	SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. Ø47,62X30
56436	7.07.1.674	CALÇO S/MD H50 DO ESTAMPO
55798	7.11.1.217	SUPORTE DO ESTAMPO 3 º FORM.
36531	7.11.1.087	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ32
26601	7.16.1.004	PORCA DA CARCAÇA
26598	7.02.1.071	CARCAÇA DA MATRIZ
33814	7.16.1.005	PORCA DA CARCAÇA
29503	7.02.1.075	CARCAÇA DA MATRIZ
37973	7.16.1.020	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ50
CODIGO	PART NUMBER	DENOMINACAO
TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ±0,1		OBS: ---
ANGULAR: ±1º		ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBIO INDUSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS NAO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZACAO
Dimensões em milímetros		ARQUIVO: E-03
DATA:	13/09/19	ESCALA:
DESENHO:	ELOIR	TRATAMENTO TÉRMICO:
DETALHAMENTO:	ELOIR	VÁCUO
REVISÃO:	EVERALDO	SAL
PROVAÇÃO:		DENOMINAÇÃO:
EVERALDO		RELAÇÃO DE FERRAMENTAS
		M16 X 40 MA R23 16-45
DESENHO Nº		51346181
		1/1