

INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 38 – DIÂMETRO DO MATERIAL – FIO MÁQUINA (PORCAS)

Nº Revisões: 04 Pág.: 1 de 1

	Elaboração:	Revisão	Aprovação/ Reaprovação:	
	Bianca da Silva Damasio	Jacson Becker	Doglas A. de Souza	
	28/09/2007	28/02/2020	28/02/2020	

Cádina	Ø Fieira	Ø Material em Bruto	Ø Material Trefilado	
Código	Tolerância -0,02		Mín.	Máx.
26139	5,07	5,50	5,05	5,17
27732	5,40	5,50	5,38	5,48
25764	6,40	6,50	6,38	6,48
26136	6,80	7,00	6,78	6,88
61671	7,20	8,00	7,18	7,28
26041	7,55	8,00	7,53	7,63
26137	8,20	9,00	8,18	8,28
26142	8,71	9,00	8,69	8,79
27038	9,02	10,00	9,00	9,10
27733	9,80	10,00	9,78	9,88
61670	10,20	12,00	10,18	10,28
46950	11,70	12,00	11,68	11,78
61669	12,10	13,00	12,08	12,18
40402	12,80	13,00	12,78	12,88
61668	13,20	14,00	13,18	13,28
26152	14,00	14,50	13,98	14,08
61667	15,00	16,00	14,98	15,08
40401	15,60	16,00	15,58	15,68
27734	17,30	17,50	17,28	17,38
75973	12,50	17,70	12,48	12,58
35624	20,20	20,50	20,18	20,28
29402	24,70	25,40	24,68	24,88
92723	25,20	25,40	25,15	25,25
57775	27,80	28,58	27,78	27,88
92745	29,40	31,75	29,30	29,50
35625	31,50	31,75	31,48	31,58

Quando não tiver material bruto nas bitolas especificadas acima, utilizar o material com no máximo 4mm acima do especificado.

1 CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição da Alteração
00	Elaboração do documento
01	Atualização do documento quanto diâmetro de material
02	Atualização do documento quanto diâmetro de material
03	Reavaliação de todo o procedimento e atualização ISO 2015
04	Adicionado novos códigos 92723-92745