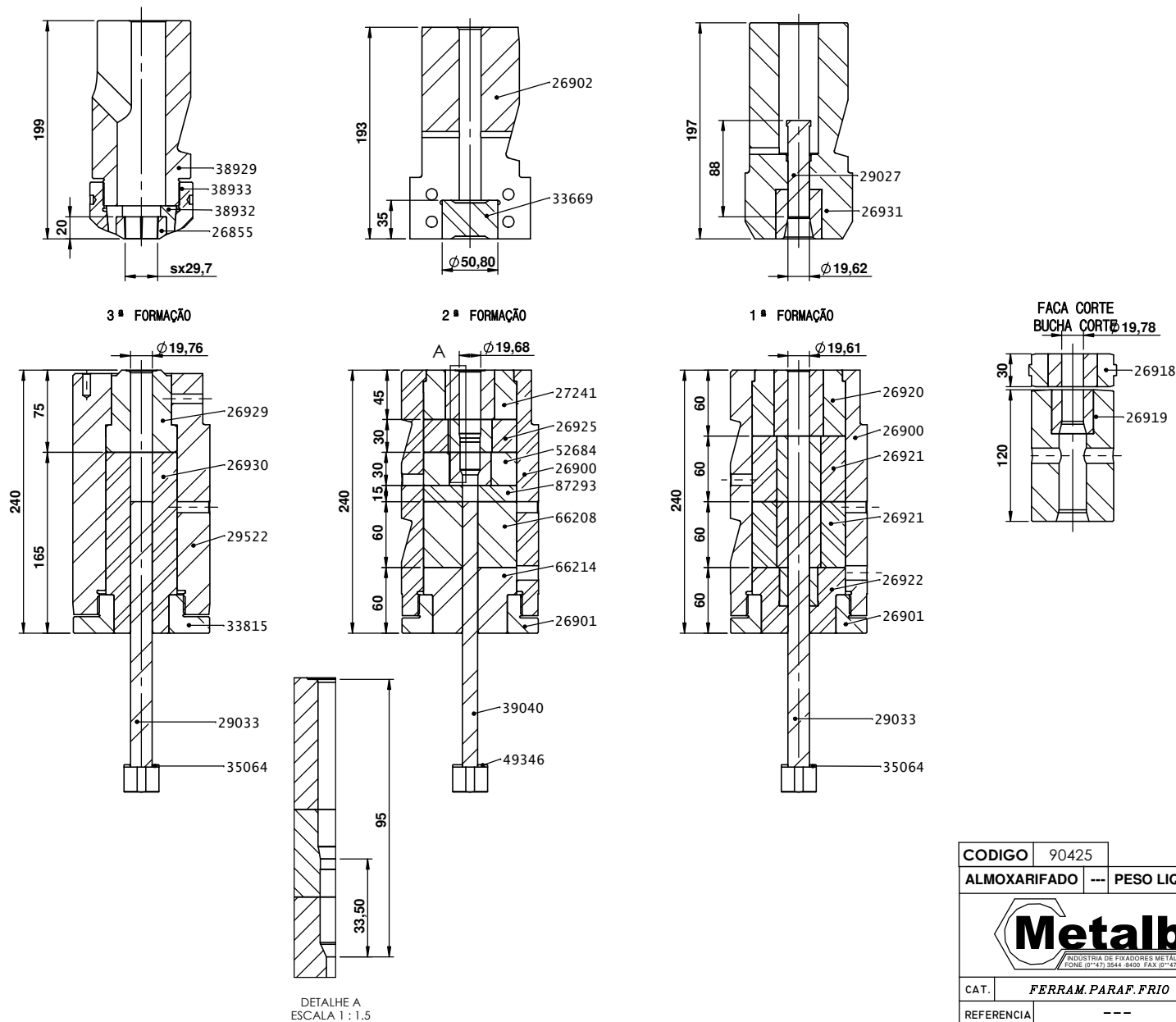


PARAF SX 8.8 ISO4016 MA R.P M20 X 95 R32 GALV-51346342 PROJ 391



87293	7.07.1.1745	CALÇO S/MD H15 DA MATRIZ DE PONTA 2ª FORM.
66208	7.07.1.1007	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ DE PONTA 4ª FORM.
49346	7.09.1.109	BUCHA DO EXTRATOR
39040	7.04.1.186	EXTRATOR 1ª A 3ª FORM.
66214	7.07.1.1012	CALÇO S/MD H60 DA PORCA DA PONTA 4ª FORM.
52684	7.03.1.065	MATRIZ C/PONTA H30 P20,5 2ª FORM.
26925	7.03.1.388	MATRIZ DE REDUÇÃO C/MD 2ª FORM.
27241	7.03.1.445	MATRIZ ARRUELA C/MD H45 2ª FORM.
38933	7.16.1.036	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ60
26855	7.25.1.050	MATRIZ DE RECORTE
38932	7.15.1.013	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35
38929	7.11.1.107	SUORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ44
---	7.24.1.048	INSERTO C/ GRAVAÇÃO 2ª FORM.
26902	7.11.1.096	SUORTE DO ESTAMPO C/PARAF. 2ª FORM.
29027	7.06.1.073	EXTRATOR MEC. 1ª FORM.
26931	7.01.1.204	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
33815	7.16.1.031	PORCA DA CARÇAÇA 3ª FORM.
26930	7.07.1.249	CALÇO S/MD DA PORCA 3ª FORM.
26929	7.31.1.045	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.
29522	7.02.1.352	CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ 3ª FORM.
35064	7.09.1.058	BUCHA DO EXTRATOR
29033	7.04.1.149	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
26901	7.16.1.030	PORCA DA CARÇAÇA 1ª E 2ª FORM.
26922	7.07.1.1061	CALÇO C/MD DA PORCA H60 1ª FORM.
26921	7.07.1.1060	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1ª FORM.
26920	7.03.1.669	MATRIZ C/MD H60 1ª FORM.
26900	7.02.1.346	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85
26919	7.05.1.156	BUCHA DE CORTE
26918	7.13.1.222	FACA DE CORTE

CODIGO	90425	TOLERANCIA NAO INDICADA	OBS:
ALMOXARIFADO	---	PESO LIQ = 99.816 Kg	ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS NAO PERMITINDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZACAO
		LINEAR: ±0,1	
		ANGULAR: ±1°	
		Dimensões em milímetros	ARQUIVO: E-03
		DATA: 30/07/19	ESCALA: 1:4
		DESENHO: ELOIR	MATERIAL: ---
		APROVAÇÃO: EVERALDO	DUREZA: ---
			TRATAMENTO TERMICO: VACUO
			SAL
CAT.	FERRAM. PARAF. FRIO	DETALHAMENTO: ELOIR	DENOMINAÇÃO:
REFERENCIA	---	REVISÃO: EVERALDO	RELAÇÃO DE FERRAMENTAS
REV. LEGENDA	E	FORMATO	PARAF SX 8.8 MA M20 X 950 R32
	A4		DESENHO Nº 51346362