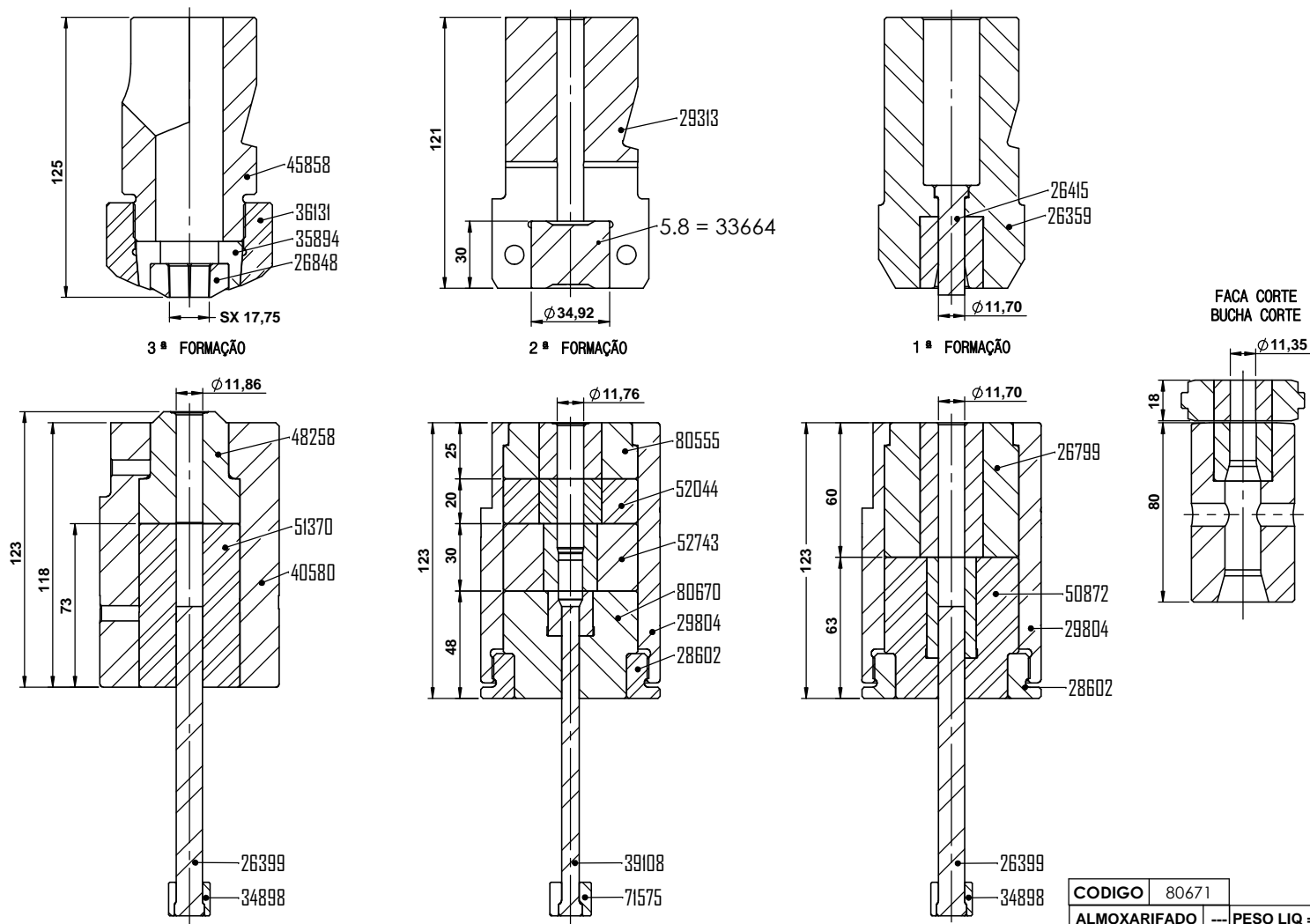


PARAF SX M12 X 80 R22 ISO 4016 PROJ 05



52044	7.07.1.563	CALÇO C/MD H20 DA MATRIZ 2ª FORM.
26848	7.25.1.032	MATRIZ DE RECORTE
36131	7.16.1.039	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ45
35894	7.15.1.022	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35
45858	7.11.1.063	SUPORTE DO ESTAMPO COM PINÇA
51370	7.07.1.555	CALÇO S/MD DA MATRIZ 3ª FORM.
48258	7.31.1.129	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.
40580	7.02.1.011	CARCAÇA P/ CONJ. MATRIZ
---	7.24.1.044	INSERTO C/GRAVAÇÃO 2ª FORM.
71575	7.09.1.192	BUCHA DO EXTRATOR 2ª FORM.
52743	7.03.1.566	MATRIZ DE REDUÇÃO C/MD H30 P13,35 2ª FORM.
39108	7.04.1.189	EXTRATOR 2ª FORM.
80670	7.07.1.1498	CALÇO C/MD DA PORCA 2ª FORM.
80555	7.03.1.1355	MATRIZ ARRUELA C/MD H25 2ª FORM.
26359	7.01.1.023	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
34898	7.09.1.065	BUCHA DO EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
26399	7.04.1.070	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
28602	7.16.1.026	PORCA DA CARCAÇA DA MATRIZ
50872	7.07.1.294	CALÇO C/MD DA PORCA 1ª FORM.
26799	7.03.1.192	MATRIZ C/MD 1ª FORM.
29804	7.02.1.337	CARCAÇA P/ CONJ. MATRIZ
26798	7.05.1.042	BUCHA DE CORTE
26344	7.13.1.116	FACA DE CORTE
29313	7.01.1.224	ESTAMPO C/MD 2ª FORM.
26415	7.06.1.030	EXTRATOR MECÂNICO 1ª FORM.
CODIGO	PART NUMBER	DENOMINAÇÃO

CODIGO	80671	PESO LIQ	23.178 Kg	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA	±0,1	ANGULAR:	±1°	OBS:	---
ALMOXARIFADO	---	PESO LIQ	23.178 Kg	Dimensões em milímetros	ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	1:2.1	
DATA:	27/09/17	MATERIAL:	---	DESENHO:	ELOIR	DUREZA:	---	TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO
DESENHO:	ELOIR	PROJEÇÕES	---	DETALHAMENTO:	ELOIR	DENOMINAÇÃO:	RELACÃO DE FERRAMENTAS		
REVISÃO:	EVERALDO	APROVAÇÃO:	EVERALDO	REVISO:	EVERALDO	PARAF SX 5.8 MA R.P M12 X 80 R22 19B3S			
REV. LEGENDA	D	FORMATO	A4	APROVAÇÃO:	EVERALDO	MODELO 2016			1/1

15/11/2017

S:\ENGENHARIA\PROJETOS DE FERRAM. METALBO (PARAF.)\MODELO 2016\19B3S\