ORDEM DE PRODUÇÃO							Número: Data:		/2018		
Cliente: METALBO INDUST		NF do cliente: 5050									
Produto: 50510610 - PARAF SX GR5 UNC R.P 3/8 X 2.1/4 OX											
Material: 10B30 Op do cliente: 5656 Dureza Núcleo: 25 - 32 HRC								Dureza Superficial: 26 - 30 HRC			
Inspeção de recebimento:	superficial (	)	Empe	penamento ( ) Trinca		( )	Material / Classe (		Classe ( )		
Forno previsto: FC 1 ( ) FC 2( ) FC 3( ) FC 4( ) FR 5( ) FR 6( ) FR 8( ) FA 10( ) FAR 11( FP 09( ) FP 12( )											
Quantidade de peças: 55,00 Peso			total:		55,00	Receita		: 10		)	
TRATAMENTO TÉRMICO											
Etapas do Processo		Temp.ºC	Tempo	С	amada (MM)	Dureza	Vis	to [	Data	Inspeção Final	
AUSTENITIZAÇÃO		870 60							/		
REVENIR À SECO		530	70						/		
Inspeção sistema de dosagem:					Inspeção separação:						
Inspeção início da saída:					Inspeção fim da saída:						
Inspeção visual enegrecimento: Não aplicado ( )											
Entrega Prev.: 17/10/2018 Resp. execução:				:	Resp			. insp. final:			
Data execução: Data liberação:				Produ			rodutivio	ividade:			
Número da NF: Data entrega:					Númer			o da caixa:			
Observações:						•					
Formulário - PG 06 - 09/10/2017											

STEELTRATE	R	ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DE RETORNO									
Cliente: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA Data de entrada: 10/10/2018											
Número da OP:	5		OP do cliente:	56	556	Receita:	10				
Dureza Núcleo:	25 - 32 HRC	Dureza S	Superficial: 26 - 30 HRC		Dureza obtida:		Material:	10B30			
Produto:	50510610 - PARAF	SX GR5	UNC R.P 3/8 X 2.1/4 OX				Peso:	55,00			