

## FICHA DE OCORRÊNCIA / NÃO CONFORMIDADE



No.: 1892019

01/02/2019 16:20

Data de Registro	Data Conclusão Real	Etapas	Status	Família	
01/17/2019	01/17/2019	30003	Procede	3.1	
Quant.Total	Quant. NC	Peso NC	Material	Descrição MP	
350000	350000	4791	7409	PORCA SEXT P/ M12 AM	
Fornecedor		Código	Loja	Nome Cliente	Loja Cliente
REX MAQUINAS		2207	1	0	0
Área Causadora		Emitente		Responsável Correção	
FORNECEDOR		Alessandro Machado Leoni		ALESSANDRO MACHADO LEONI	

**Requisito:**

Visual livre de rebarbas ,batidas e cavacos. Não apresentar restos de cavacos dentro das embalagens.

**Violação:**

Em varios sacos foi encontrado cavaco de usinagem uns com menos e outros com mais,mas a maioria com muito cavaco.

**Evidencia:**

Evidenciado durante a inspeção no provedor Metalbo pelo Inspetor Heitor ( Serra Andrade). Vide anexo as fotos e resumo. PC 120342, OP's 276037, 284398, 284298, 280423 e 274422.

**CORRECAO:**

1 Coddigo / Descrição NC

OUTROS

RAC

RELATORIO DE ANOMALIA CONHECIDA

**Complemento**

- Material reprovado e rejeitado no provedor pelo Inspetor Heitor ( Serra Andrade).


Plano de Ação	Revisão			
0	0			
Descrição Correção				
Dt. Abertura	Dt. Encerr. Prev.	Dt. Encerr. Real	Originador	

# Não Conformidade

Heitor Machado <heitormercedesthays@gmail.com>

qua 16/1/2019 16:00

Para: Fabio Pioli <fabio.pioli@brametal.com.br>; Marlon Correa Helmer <marlon.correa@brametal.com.br>; Alessandro Machado Leoni <alessandro@brametal.com.br>; Jhonatas Alfredo Rosa <jhonatas.rosa@brametal.com.br>; GENIRSAF@SERRAANDRADE.COM.BR <GENIRSAF@serraandrade.com.br>; leonardofp@serraandrade.com.br <leonardofp@serraandrade.com.br>; Carlos Eduardo <duda@metalbo.com.br>; Luciana <luciana@metalbo.com.br>; Dilmario <solange@metalbo.com.br>; dilmario@metalbo.com.br <dilmario@metalbo.com.br>;

 1 anexos (249 KB)

NAO CONF. cavaco M12.xlsx;

Boa Tarde

Segue Não Conformidade Metalbo

Reparem que este problema e reincidente aqui na Metalbo foi aberto uma NC no dia 12/06/2018 com o mesmo problema. Já inspecionei outras Porcas M12 e nunca conseguimos 100% .Porem tenho percebido que esta aumentando a quantidade dentro dos sacos.

Att

Heitor J.Machado  
Insp.Dim.Caldeiraria  
SNQC ABENDI 17071  
F-19-974165031