



35581	7.07.1.259	CALÇO S/MD H43,95 DA PORCA 2ª FORM.
35576	7.07.1.253	CALÇO S/MD H12,7 DA MATRIZ 2ª FORM.
35578	7.07.1.255	CALÇO S/MD H38,1 DA MATRIZ 2ª FORM.
35579	7.07.1.256	CALÇO S/MD H44,45 DA MATRIZ 2ª FORM.
54357	7.03.1.588	MATRIZ C/PONTA H23,5 P14,4 3ª FORM.
56366	7.03.1.694	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD H25,4 P5 3ª FORM.
53077	7.09.1.120	BUCHA DO EXTRATOR
39142	7.04.1.190	EXTRATOR 2ª FORM.
42976	7.24.1.180	INSERTO C/GRAV. "M TO"
26405	7.04.1.081	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
26501	7.31.1.014	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.
26502	7.07.1.039	CALÇO S/MD DA PORCA 3ª FORM.
26523	7.07.1.412	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1ª FORM.
26524	7.07.1.414	CALÇO C/MD DA PORCA 1ª FORM.
56942	7.03.1.670	MATRIZ ARRUELA C/MD H50 2ª FORM.
26494	7.07.1.076	CALÇO C/MD DA PORCA 1ª FORM.
26493	7.07.1.075	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1ª FORM.
26492	7.03.1.318	MATRIZ C/MD 1ª FORM.
26421	7.06.1.036	EXTRATOR MECÂNICO
26503	7.01.1.061	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
25705	7.25.1.014	MATRIZ DE RECORTE
37974	7.15.1.010	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ32
80922	7.24.1.555	INSERTO S/GRAVAÇÃO 3ª FORM.
56363	7.05.1.124	BUCHA DE CORTE
56361	7.13.1.166	FACA DE CORTE
56439	7.09.1.127	BUCHA DO EXTRATOR 1ª , 2ª E 4ª FORM.
55636	7.11.1.254	SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. Ø47,62X30
58600	7.07.1.765	CALÇO S/MD H63,5 DO ESTAMPO
55798	7.11.1.217	SUPORTE DO ESTAMPO 3ª FORM.
37975	7.11.1.088	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ29
26601	7.16.1.004	PORCA DA CARÇAÇA
26598	7.02.1.071	CARÇAÇA DA MATRIZ
33814	7.16.1.005	PORCA DA CARÇAÇA
29503	7.02.1.075	CARÇAÇA DA MATRIZ
37973	7.16.1.020	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ50
CODIGO	PART NUMBER	DENOMINAÇÃO
TOLERANCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0,1	ANGULAR: ±1º	OBJS: ---
Dimensões em milímetros		ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA BEX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO
DATA:	28/09/17	ARQUIVO: E-03
DESENHO:	JOHL	ESCALA: 1:3.5
DETALHAMENTO:	JOHL	MATERIAL: ---
REVISÃO:	ELOIR	TRATAMENTO TÉRMICO: VÁCUO
PROVAÇÃO:	ELOIR	DESENHO Nº 1/1
		RELAXAÇÃO DE FERRAMENTAS
		5/8"-11UNC x 50 R35 R.P A394-T0 PROJ 14