

Data: 18/06/19

Usuário:Cleunice

Hora:13:54

CERTIFICADO Nº: 913

Empresa: BLUFIX INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Nota Fiscal de Recebimento: 49867 Data entrada: 13/06/2019

Nota Fiscal de Retorno: 24027 Data saída: 18/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 17/06/2019 Peso: 107,00

Op do Cliente: 69825

Descrição das peças: 15936 RB CIL DE 7,85 X 37

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 1010

Tratamento Térmico: RECOZIMENTO + RECOZIMENTO +

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 68 - 78 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 134627

Execução no Processo: RECOZIMENTO + RECOZIMENTO +

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 77 - 78 HRB

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 13

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 18/06/19

Usuário:Cleunice

Hora:13:54

CERTIFICADO Nº: 914

Empresa: BLUFIX INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Nota Fiscal de Recebimento: 49867 Data entrada: 13/06/2019

Nota Fiscal de Retorno: 24027 Data saída: 18/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 17/06/2019 Peso: 545,00

Op do Cliente: 69536

Descrição das peças: 30026 PF ESP 1,25 RI PO 10 X 104,9 C/ RASGO -

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEGRECIDO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 23 - 29 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 134619

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEGRECIDO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 26 - 28 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 10

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 18/06/19

Usuário:Cleunice

Hora:13:54

CERTIFICADO Nº: 915

Empresa: BLUFIX INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Nota Fiscal de Recebimento: 49867 Data entrada: 13/06/2019

Nota Fiscal de Retorno: 24027 Data saída: 18/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 17/06/2019 Peso: 423,00

Op do Cliente: 69540/0 OS: 21712

Descrição das peças: 30026 PF ESP 1,25 RI PO 10 X 104,9 C/ RASGO -

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEGRECIDO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 23 - 29 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 134621

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEGRECIDO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 26 - 28 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 10

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 18/06/19

Usuário:Cleunice

Hora:13:54

CERTIFICADO Nº: 916

Empresa: BLUFIX INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Nota Fiscal de Recebimento: 49867 Data entrada: 13/06/2019

Nota Fiscal de Retorno: 24027 Data saída: 18/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 17/06/2019 Peso: 459,00

Op do Cliente: 69533

Descrição das peças: 30026 PF ESP 1,25 RI PO 10 X 104,9 C/ RASGO -

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEGRECIDO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 23 - 29 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 134620

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEGRECIDO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 26 - 28 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 10

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 18/06/19

Hora:13:54

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 917

Empresa: BLUFIX INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Nota Fiscal de Recebimento: 49867 Data entrada: 13/06/2019

Nota Fiscal de Retorno: 24027 Data saída: 18/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 17/06/2019 Peso: 466,00

Op do Cliente: 69537

Descrição das peças: 30026 PF ESP 1,25 RI PO 10 X 104,9 C/ RASGO -

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEGRECIDO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 23 - 29 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 134622

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEGRECIDO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 25 - 27 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 10

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO