

N° FAP - 7.03.00

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO(FAP)

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL (LUM		OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO DESENHO	15/04/20			olpe	
CORTE DO MATERIAL	W7	1			
PRÉ-USINAGEM	NA				
GRAVAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO	26,05,20	Che			
TÊMPERA	NA				
AJUSTE P/ MONTAGEM DA BUCHA DE MD	NA				
MONTAGEM DA BUCHA DE MD	WA				
EMBALAGEM P/CORTE A FIO	NA				
EMPRESA DE CORTE A FIO	NA				
RECEPTOR DE CORTE A FIO	NA				
CONFERENCIA DE CORTE A FIO	NA	0	1		
USINAGEM DE ACABAMENTO EM TORNO	26,05,20	Sione	our		
USINAGEM DE ACABAMENTO EM RETIFICA	26.05.20	(\vom		1fc	
BRUNIDEIRA	26105120	Due	N .		
BANHO DE OLEO PROTETIVO	26,05/20	an	*	Fikaci	
ADIÇÃO NO ESTOQUE	26105 10	au	e 1		

Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A) Etapas do processo não listadas escrever abaixo

INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

N° DE INSPEÇÕES	1	2	3	4	5
DIMENSIONAL mm	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
1	110-003			18 11	-11 80
2	44,45			The state of the s	2020
3	22,08				*
4	24,75				
5		Runarko			
6					