

Data: 29/04/20

Hora:14:00

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 21116

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 269028 Data entrada: 16/12/2019

Nota Fiscal de Retorno: 27866 Data saída: 29/04/2020

Data de Realização do Ensaio: 28/04/2020 Peso: 733,00

Op do Cliente: 15-3203010

Descrição das peças: 15-3203010 MO-PARAFUSO DA BALANCA M30-2,0 X 190

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 149518

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 36

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO

Cuidado para não amassar a rosca

Foram atingidas suas especificações conforme solicitado no documento de

remessa.



Data: 29/04/20

Hora:14:00

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 21117

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 271313 Data entrada: 27/01/2020

Nota Fiscal de Retorno: 27866 Data saída: 29/04/2020

Data de Realização do Ensaio: 28/04/2020 Peso: 709,00

Op do Cliente: 15-3203010

Descrição das peças: 15-3203010 MO-PARAFUSO DA BALANCA M30-2,0 X 190

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 150993

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 34 - 36 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 36

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO

Cuidado para não amassar a rosca remessa.

Foram atingidas suas especificações conforme solicitado no documento de

Página 2 de 11



Data: 29/04/20
Usuário:Cleunice

Hora:14:00

CERTIFICADO Nº: 21118

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 271313 Data entrada: 27/01/2020

Nota Fiscal de Retorno: 27866 Data saída: 29/04/2020

Data de Realização do Ensaio: 28/04/2020 Peso: 775,00

Op do Cliente: 15-3203010

Descrição das peças: 15-3203010 MO-PARAFUSO DA BALANCA M30-2,0 X 190

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 150995

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 36

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO

Cuidado para não amassar a rosca remessa.

Foram atingidas suas especificações conforme solicitado no documento de

icinessa.



Data: 29/04/20
Usuário:Cleunice

Hora:14:00

CERTIFICADO Nº: 21119

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 269028 Data entrada: 16/12/2019

Nota Fiscal de Retorno: **27866** Data saída: **29/04/2020**

Data de Realização do Ensaio: 28/04/2020 Peso: 608,00

Op do Cliente: 15-3203010

Descrição das peças: 15-3203010 MO-PARAFUSO DA BALANCA M30-2,0 X 190

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 149524

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 36

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO

Cuidado para não amassar a rosca remessa.

Foram atingidas suas especificações conforme solicitado no documento de

Página 4 de 11



Data: 29/04/20

Usuário:Cleunice

Hora:14:00

CERTIFICADO Nº: 21120

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 272769 Data entrada: 17/03/2020

Nota Fiscal de Retorno: **27866** Data saída: **29/04/2020**

Data de Realização do Ensaio: 28/04/2020 Peso: 1.129,00

Op do Cliente: 15-3002212

Descrição das peças: 15-3002212 MO - PARAFUSO DE RODA M22-1.5 X 120/130 - R. ALUMIN. - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 30 - 33 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 155654

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 32 - 33 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 29/04/20
Usuário:Cleunice

0 Hora:14:00

CERTIFICADO Nº: 21123

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 274839 Data entrada: 16/03/2020

Nota Fiscal de Retorno: 27866 Data saída: 29/04/2020

Data de Realização do Ensaio: 28/04/2020 Peso: 1.014,00

Op do Cliente: 15-3202412

Descrição das peças: 15-3202412 MO-PARAFUSO PINO TENSOR (TIRANTE) M24-2,0 X 130

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 155449

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 35 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 29/04/20

Hora:14:00

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 21124

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 274567 Data entrada: 16/03/2020

Nota Fiscal de Retorno: 27866 Data saída: 29/04/2020

Data de Realização do Ensaio: 28/04/2020 Peso: 1.069,00

Op do Cliente: 15-3202411

Descrição das peças: 15-3202411 MO-PARAFUSO PINO TENSOR (TIRANTE) M24-2,0 X 125

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 155448

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 34 - 36 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 29/04/20

Usuário:Cleunice

Hora:14:00

CERTIFICADO Nº: 21126

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 274311 Data entrada: 26/02/2020

Nota Fiscal de Retorno: 27866 Data saída: 29/04/2020

Data de Realização do Ensaio: 29/04/2020 Peso: 124,00

Op do Cliente: 15-3011074

Descrição das peças: 15-3011074 MO - PARAFUSO P/ LAMINA DO TRATOR 1 -8UNC X 3,3/4 - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 39 - 44 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 153964

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 40 - 42 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 6

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 29/04/20

Hora:14:00

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 21127

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 275406 Data entrada: 09/03/2020

Nota Fiscal de Retorno: 27866 Data saída: 29/04/2020

Data de Realização do Ensaio: 29/04/2020 Peso: 4,10

Op do Cliente: 15-9651701

Descrição das peças: 15-9651701 MO - EIXO M17

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 40 - 45 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 154866

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 44 - 45 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 5

Inspeção do Enegrecimento: Não Aplicável

CONCLUSÃO



Data: 29/04/20

4/20 Hora:14:00

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 21128

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 275127 Data entrada: 16/03/2020

Nota Fiscal de Retorno: 27866 Data saída: 29/04/2020

Data de Realização do Ensaio: 29/04/2020 Peso: 905,00

Op do Cliente: 15-3002213

Descrição das peças: 15-3002213 MO - PARAFUSO DE RODA M22-1.5 X 135/145 - R. ALUMIN. - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 30 - 33 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 155454

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 31 - 33 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 29/04/20

Usuário:Cleunice

Hora:14:00

CERTIFICADO Nº: 21129

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 274021 Data entrada: 16/03/2020

Nota Fiscal de Retorno: **27866** Data saída: **29/04/2020**

Data de Realização do Ensaio: 29/04/2020 Peso: 1.266,00

Op do Cliente: 15-3002206

Descrição das peças: 15-3002206 MO - PARAFUSO DE RODA M22-1,5 X 90/100 - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 30 - 33 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 155452

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 31 - 33 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO