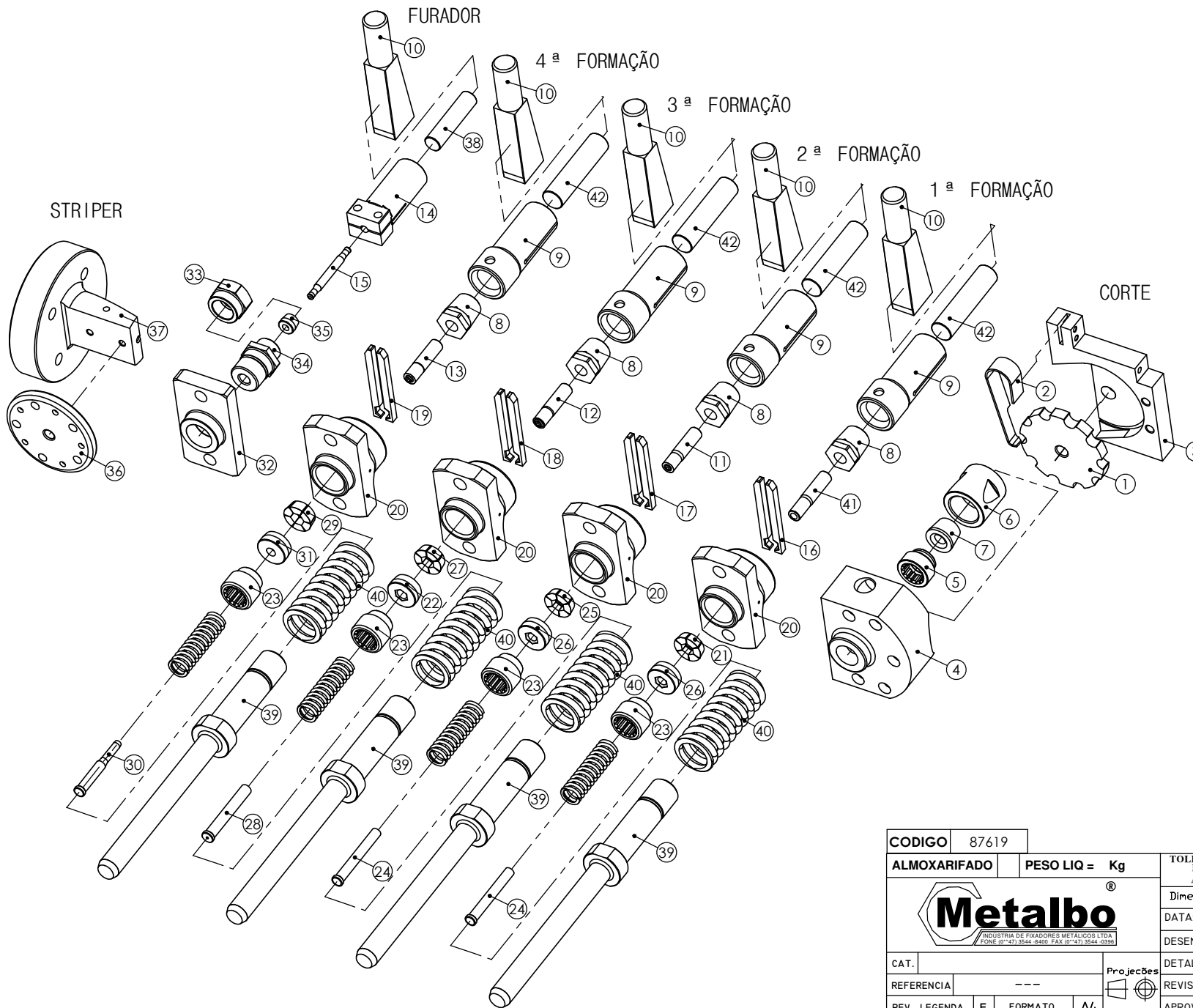



RELAÇÃO DE FERRAMENTAS PORCA A FRIO



43	MOLA DE COMPRESSAO
42	CALÇO DO PUNÇÃO
41	PUNÇÃO 1 ª FORM.
40	MOLA DA EXTRAÇÃO
39	HASTE DA EXTRAÇÃO S/ PINÇA
38	CALÇO DO PUNÇÃO
37	SUPORTE DO STRIPER
36	STRIPER
35	BUCHA DE FURO
34	SUPORTE DA PORCA
33	PORCA DA BUCHA DE FURO
32	CARCAÇA DA BUCHA DE FURO
31	BLANK FUNDO 4 ª FORM.
30	EXTRATOR 4 ª FORM.
29	MATRIZ SX SEGMENTADA 4 ª FORM.
28	EXTRATOR 3 ª FORM.
27	MATRIZ SX SEGMENTADA 3 ª FORM.
26	FUNDO 1 ª E 2 ª FORM.
25	MATRIZ SX SEGMENTADA 2 ª FORM.
24	EXTRATOR 1 ª - 2 ª FORM.
23	PORCA P/ CARCAÇA MATRIZ
22	FUNDO 3 ª FORM.
21	MATRIZ SX SEGMENTADA 1 ª FORM.
20	CARCAÇA P/ MATRIZ
19	GARRA 4 ª FORM.
18	GARRA 3 ª FORM.
17	GARRA 2 ª FORM.
16	GARRA 1 ª FORM.
15	PUNÇÃO DE FURO
14	SUPORTE DO PUNÇÃO DE FURO
13	PUNÇÃO 4 ª FORM.
12	PUNÇÃO 3 ª FORM.
11	PUNÇÃO 2 ª FORM.
10	CUNHA REGULADORA DO PUNÇÃO
9	SUPORTE DO PUNÇÃO
8	PINÇA DO PUNÇÃO
7	MATRIZ DO CORTE C/MD
6	CARCAÇA MÓVEL DA MATRIZ DO CORTE
5	PORCA P/ CARCAÇA MATRIZ
4	CARCAÇA DA MATRIZ DO CORTE
3	SUPORTE DA FACA DO CORTE
2	PINÇA DO CORTE
1	FACA DO CORTE
ITEM NO.	DENOMINAÇÃO

CODIGO	87619	TOLERANCIA NAO INDICADA		OBS:	
ALMOXARIFADO	PESO LIQ = Kg	LINEAR: ---		ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FUNDICAOES METALICAS	
		ANGULAR: ---		NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZAÇÃO	
		Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	---
CAT.		DATA:	01/10/18	ESCALA:	1:3.1
REFERENCIA		DESENHO:	ELOIR	MATERIAL:	---
REV. LEGENDA		DETALHAMENTO:	ELOIR	TRATAMENTO TERMICO:	VÁCUO
E		REVISÃO:	EVERALDO	DUREZA:	---
FORMATO		APROVAÇÃO:	EVERALDO	DENOMINAÇÃO:	RELACÃO DE FERRAMENTAS
A4		M16 MA ISO 4032 CH.24		DESENHO Nº	

				1/1	

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	EST	OPS	EST. MIN	CONSUMO	PRIORIDADE	DESENHO	ALMX
30678 19-47.05.01	PUNCAO 1ªFORM. 5/8" CH15/16" 24B	0,00	30,00	30,00	231,00	0,00	4.08.1.105	19
30679 19-47.05.01	PUNCAO 2ªFORM. 5/8" CH15/16" 24B	130,00	0,00	30,00	453,00	8,61	4.08.1.106	19
30697 19-47.05.01	EXTRATOR 1ªFORM 5/8"-M16 CH15/16" 24B	9,00	0,00	40,00	29,00	9,31	4.14.1.097	19
30698 19-47.05.01	EXTRATOR 2ªFORM. 5/8"-M16 CH15/16" 24B	42,00	0,00	20,00	37,00	34,05	4.14.1.098	19
30749 19-50.06.01	PUNCAO 3ªFORM. M16x2,00MA CH24 24B	56,00	0,00	50,00	149,00	11,28	4.08.1.111	19
30762 19-50.06.01	EXTRATOR 4ªFORM. M16x2,00MA CH24 24B	2,00	0,00	25,00	0,00	0,00	4.14.1.110	19
30869 19-67.04.02	FACA DO CORTE 5/8" CH15/16" 24B	0,00	0,00	5,00	40,00	0,00	4.04.1.035	19
31233 19-48.02.02	PINÇA DO CORTE 24B	171,00	0,00	70,00	268,00	19,14	4.03.1.006	19
31322 19-64.03.01	GARRA 1ªFORM. 5/8"-M16 CH15/16" SX 24B	39,00	0,00	80,00	334,00	3,50	4.17.1.013	19
31323 19-64.03.01	GARRA 2ªFORM. 5/8"-M16 CH15/16" SX 24B	28,00	0,00	80,00	233,00	3,61	4.17.1.014	19
31324 19-64.03.02	GARRA 3ªFORM. 5/8"-M16 CH15/16" SX24B	39,00	0,00	80,00	229,00	5,11	4.17.1.015	19
31325 19-64.03.02	GARRA 4ªFORM. 5/8"-M16 CH15/16" SX24B	49,00	0,00	80,00	135,00	10,89	4.17.1.016	19
31591 19-50.06.01	EXTRATOR 3ªFORM. M16X2,00MA CH24 24B	19,00	0,00	15,00	12,00	47,50	4.14.1.109	19
32696	MATRIZ DE CORTE Ø22,22 24B	25,00	0,00	10,00	29,00	25,86	4.02.1.047	19

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	EST	OPS	EST. MIN	CONSUMO	PRIORIDADE	DESENHO	ALMX
19-89.01.01								
34808	PUNCAO 4ªFORM M16X2,0 MA CH24 30B	21,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4.08.1.631	19
19-50.05.02								
35810	STRIPPER 5/8"-9/16"-M14 Ø17,50 24B	6,00	0,00	5,00	3,00	60,00		19
19-68.04.01								
42918	PUNCAO DE FURO M16X2,00 MA 24B	0,00	0,00	20,00	0,00	0,00	4.23.1.047	2
52113	BUCHA DE FURO M16 MA +0.4 GRAV: M-6 24B	6,00	0,00	2,00	66,00	2,73		19
19-96.02.02								