STEELTRATER TRANSMENTO DE METAIS	ORDEM DE PRODUÇÃO							Número: 3 Data: 10/10/2018					
Cliente: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA									NF do cliente: 1				
Produto: 10316101 - PORC	A SX CL10 M16	MA CH.	24 POL					•					
Material: 10B22	Op do cliente	: 181012	.0	Dureza Núcleo: 122 - 15 HRC				Dureza Superficial: 1 - 30 HRC					
Inspeção de recebimento:	Oxidação sup	erficial ()	Empenamento () Trincas () Material / Classe ()					
Forno previsto: FC 1 () F	C 2() FC 3() FC 4() FR 8()									
Quantidade de peças: 50,00			otal:		50,00		Receita:		8				
			TRATA	MENT	O TÉRMICO								
Etapas do Processo	Т	Temp.ºC Tempo		Camada (MM)		Durez	za Visto		Data	Inspeção Final			
AUSTENITIZAÇÃO		870 60		0	,480 - 0,150				/				
REVENIR E ENEGRECIDO		490	70		,400 - 0,130				1				
Inspeção sistema de dosage	m:			•	Inspeção separ	ração:							
Inspeção início da saída:				Inspeção fim da saída:									
Inspeção visual enegrecimen	ito: Bom ()	Tolerável	()	Ruim ()								
Entrega Prev.: 17/10/2018 Resp. execução				: Resp				. insp. final:					
Data execução: Data liberação:				Produt				ividade:					
Número da NF: Data entrega:				Número				o da caixa:					
Observações:		•				'							
Formulário - PG 06 - 09/10/2017													

STEELTRATE	R	ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DE RETORNO										
Cliente: META	LBO INDUSTRIA D	E FIXADO	ORES METALICOS LTDA			Data de entrada:	10/10)/2018				
Número da OP:	3		OP do cliente:	18	310120	Receita:	8					
Dureza Núcleo:	122 - 15 HRC	Dureza	Superficial: 1 - 30 HRC		Dureza obtida:	•	Material:	10B22				
Produto:	10316101 - PORCA	SX CL1	0 M16 MA CH.24 POL		•		Peso:	50,00				