

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO		Nº Revisões: 04
	IT 097- PLANO DE CONTROLE DO PROCESSO DE GALVANIZAÇÃO A FOGO		Pág.: 1 de 1
Elaboração:		Revisão	Aprovação/ Reaprovação:
Carlos Eduardo Wagner		Bianca da Silva Damasio	Ricardo B. Marcelino
20/12/2012		01/03/2018	06/02/2019

Processo	Etapa do Processo	Característica (o que inspecionar)	Critério de Aceitação	Amostra		Método Instrumento	Responsável	Registro
				Tamanho	Frequência			
Galvanização Controle do Produto	Descarga	Aparência da Peça	Galvanização uniforme isento de deslocamentos e manchas.	Visualização em 100% da carga	Todas as cargas	Visual	Operador	-
	Descarga	Aparência da Peça	Galvanização uniforme isento de deslocamentos e manchas.	5 a 10 Pcs	Semanal	Visual	Garantia da Qualidade	Relatório das análises dos banhos
	Descarga	Camada de Zinco	IT 057	5 a 10 Pcs	Semanal	Medidor de Camada	Garantia da Qualidade	Monitoramento do processo de Galvanização
Galvanização Controle do Processo	Desengraxante químico	Concentração	Aço 30-100 g/l	IT 005	Semanal	IT 005	Garantia da Qualidade	Monitoramento do processo de Galvanização
	Fluxo	Densidade	Linha de Porca: 1,14 a 1,22g/l	IT 015	Semanal	IT 015	Garantia da Qualidade	Monitoramento do processo de Galvanização

CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição das Alterações
00	Elaboração do Documento
01	Alteração na frequência de monitoramento (QUANTO), de diária para 3X por semana
02	Atualização Galvanização, fluxo linha de Porca de 1,20 a 122
03	Revisão e atualização ISO 2015
04	Revisão na frequência de ensaios

CÓPIA CONTROLADA