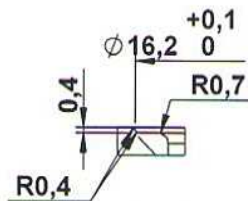
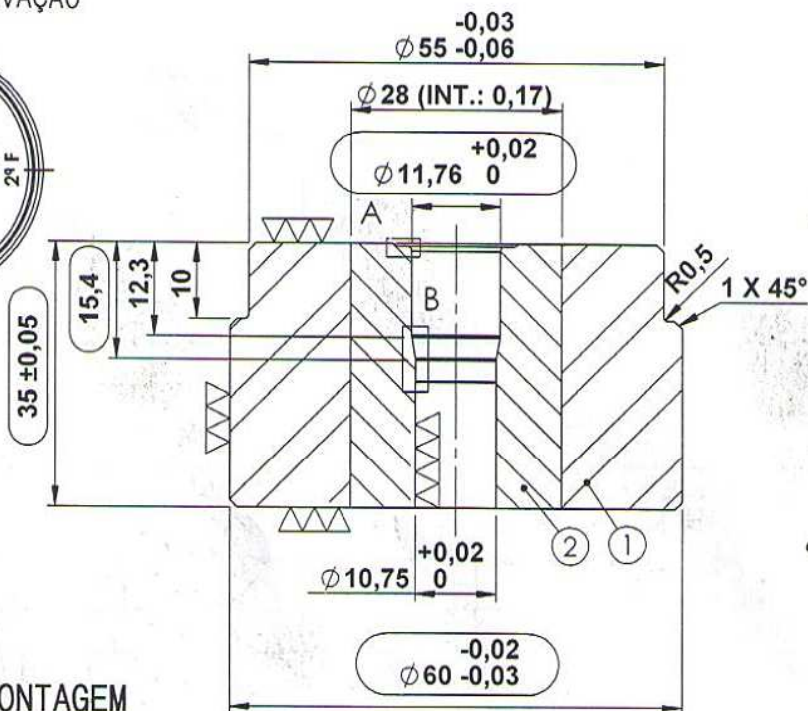
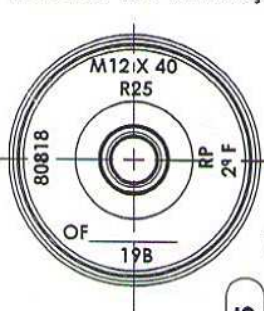
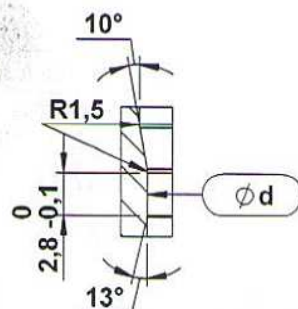


28.09.17 AR.

MODELO DE GRAVAÇÃO



DETALHE A
ESCALA 2 : 1

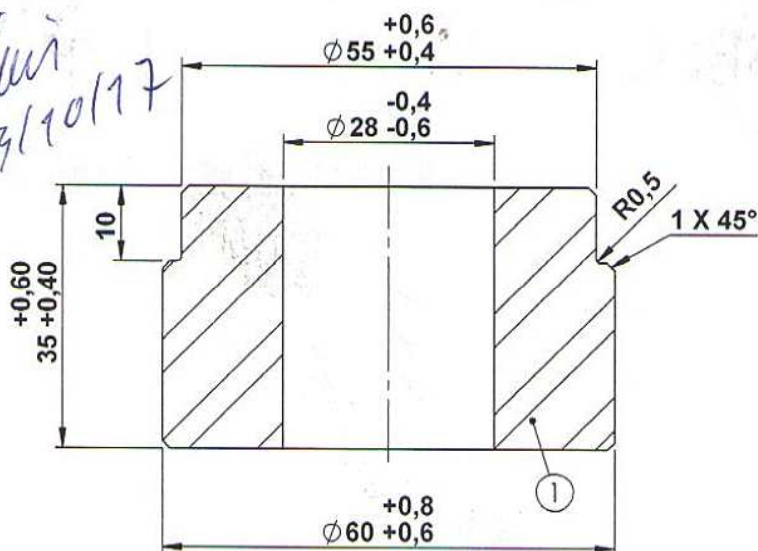


DETALHE B
ESCALA 2 : 1

ETAPA DE MONTAGEM
E ACABAMENTO

Dimensões que requerem
registro de inspeção

Flavio
13/10/17




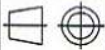
ETAPA DE PRÉ USINAGEM

Impresso: 74706

CODIGO 80818

Tabela de tolerância Ød

Polimento	Ø10,70	+0,02 0
Corte a fio		-0,03 -0,05

OF	31741	QTD:	0100	Corte a fio		Ø10,70	-0.03 -0.05			
2	38654	BUCHA DE MD	1	Ø 28x35		G5	0.24			
1	2071	BR. RED. VH13	1	Ø 64x38		46-48HRC	0.57			
ITEM	CÓD. MATERIAL	DENOMINAÇÃO	QTD.	INDICAÇÃO		DUREZA	PESO BR			
ALMOXARIFADO		2	PESO LIQ = 0.81 Kg		TOLERANCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°		OBS: --- ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO			
 REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE (0**47) 3544-8400 FAX (0**47) 3544-0396					Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	1:1
					DATA:	28/09/17	MATERIAL:	---	TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO
					DESENHO:	ELOIR	DUREZA:	---		SAL
					DETALHAMENTO:		ELOIR		DENOMINAÇÃO: MATRIZ ARRUELA E REDUÇÃO C/MD 2ºFORM. M12 X 40 R25 19B3S/19B3SXL	
CAT.		FERRAM. PARA FRIO		Projeções		REVISÃO:		EVERALDO		
REFERENCIA		---				APROVAÇÃO:		EVERALDO		
REV. LEGENDA		D	FORMATO	A4	DESENHO Nº		7.03.1.1358		1/1	

