

Data: 12/11/19

Hora:08:58

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 11694

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 264907 Data entrada: 06/11/2019

Nota Fiscal de Retorno: 25973 Data saída: 12/11/2019

Data de Realização do Ensaio: 11/11/2019 Peso: 168,00

Op do Cliente: 15-3001227

Descrição das peças: 15-3001227 MO - PARAFUSO DE RODA M12-1,5 X 36/41 - RECART. - ZINCADO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 146248

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 34 - 36 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Não Aplicável

CONCLUSÃO



Data: 12/11/19

Usuário:Cleunice

Hora:08:58

CERTIFICADO Nº: 11695

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 265213 Data entrada: 08/11/2019

Nota Fiscal de Retorno: 25973 Data saída: 12/11/2019

Data de Realização do Ensaio: 11/11/2019 Peso: 825,00

Op do Cliente: 15-3001803

Descrição das peças: 15-3001803 MO - PARAFUSO DE RODA M18-1,5 X 75/83 - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 32 - 39 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 146496

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 34 - 36 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 12/11/19 Hora:08:58

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 11696

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 265213 Data entrada: 08/11/2019

Nota Fiscal de Retorno: 25973 Data saída: 12/11/2019

Data de Realização do Ensaio: 11/11/2019 Peso: 750,00

Op do Cliente: 15-3001803

Descrição das peças: 15-3001803 MO - PARAFUSO DE RODA M18-1,5 X 75/83 - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 32 - 39 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 146494

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 34 - 36 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 12/11/19 Hora:08:58

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 11697

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 265213 Data entrada: 08/11/2019

Nota Fiscal de Retorno: 25973 Data saída: 12/11/2019

Data de Realização do Ensaio: 11/11/2019 Peso: 823,00

Op do Cliente: 15-3002286

Descrição das peças: 15-3002286 MO - PARAFUSO DE RODA M22-1,5 X 95/103 - RECART. - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 146498

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 35 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 12/11/19 Hora:08:58

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 11698

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 265058 Data entrada: 07/11/2019

Nota Fiscal de Retorno: 25973 Data saída: 12/11/2019

Data de Realização do Ensaio: 11/11/2019 Peso: 603,00

Op do Cliente: 15-3091620

Descrição das peças: 15-3091620 MO - PARAFUSO DE RODA 9/16 -18UNF X 55,2/61,1 - RECART. - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 33 - 39 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 146386

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 35 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 12/11/19 Hora:08:58

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 11699

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 265213 Data entrada: 08/11/2019

Nota Fiscal de Retorno: 25973 Data saída: 12/11/2019

Data de Realização do Ensaio: 11/11/2019 Peso: 374,00

Op do Cliente: 15-3001801

Descrição das peças: 15-3001801 MO - PARAFUSO DE RODA M18-1,5 X 60/68 - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 32 - 39 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 146492

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 36 - 38 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 12/11/19

Hora:08:58

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 11700

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 265058 Data entrada: 07/11/2019

Nota Fiscal de Retorno: 25973 Data saída: 12/11/2019

Data de Realização do Ensaio: 11/11/2019 Peso: 809,00

Op do Cliente: 15-3001801

Descrição das peças: 15-3001801 MO - PARAFUSO DE RODA M18-1,5 X 60/68 - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 32 - 39 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 146393

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 34 - 36 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 12/11/19

Hora:08:58

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 11701

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 264907 Data entrada: 06/11/2019

Nota Fiscal de Retorno: 25973 Data saída: 12/11/2019

Data de Realização do Ensaio: 11/11/2019 Peso: 550,00

Op do Cliente: 15-3001226

Descrição das peças: 15-3001226 MO - PARAFUSO DE RODA M12-1,5 X 40/45 - RECART. - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 146229

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 34 - 36 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 12/11/19

Hora:08:58

Usuário:Cleunice

CERTIFICADO Nº: 11702

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 264907 Data entrada: 06/11/2019

Nota Fiscal de Retorno: 25973 Data saída: 12/11/2019

Data de Realização do Ensaio: 12/11/2019 Peso: 161,00

Op do Cliente: 15-3050804

Descrição das peças: 15-3050804 MO - PARAFUSO DE RODA 5/8 -18UNF X 53/60 - ESQ. - RECART. - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 33 - 39 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 146233

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 35 - 36 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO