

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO		Nº Revisões: 05
	IT 101 – MOTIVOS DAS PARADAS CONFORMAÇÃO A FRIO PARAFUSOS		Pág.: 1 de 3
Elaboração:		Revisão	Aprovação/ Reaprovação:
Carlos Eduardo Wagner		Bianca S. Damasio	Ingomar Witte
24/04/2013		21/05/2019	21/05/2019

Motivo	Causa	Código
Manutenção elétrica	Falta de energia elétrica	41A
	Defeito elétrico	41B
	Falta de eletricista	41C
Manutenção mecânica	Problemas mecânicos	42A
	Falta de mecânico	42D
Falta de operador	Falta de operador	43A
	Operador de atestado	43B
	Operador trabalhando em outro setor	43C
Falta matéria-prima	Falta matéria-prima fosfatizada	44B
	Falta matéria-prima trefilada	44C
	Falta matéria-prima pátio	44D
Troca de bitola	Troca de bitola conformadora	45A
	Troca de bitola laminadora	45B
	Regulagem de comprimento	45C
	Troca de comprimento	45D
Regulagem de ferramenta	Regulagem de ferramentas	48A
Falta de programação	Falta de programação	412A
Treinamento	Treinamento	414A
Falta de empilhadeira	Falta de empilhadeira	413A
Troca rolo de alimentação	Troca rolo de alimentação	49A
	Matéria-prima com defeito (trinca)	49B
	Mal fosfatizado	49C
Laminação	Maquina parada para rosquear parafuso	415A
Desgaste/quebra	Troca posição faca de corte	410A
	Troca posição matriz do corte	410B
Manutenção preventiva	Troca de óleo conformadora	416A
	Troca de óleo laminadora	416B
	Manutenção preventiva	416C
	Manutenção preventiva elétrica	416D
DIVERSOS	Regulagem da laminadora	417A
	Falta de ar comprimido	417B
	Parada por excesso de produtos na laminadora	417C
	Falta de caixa/container	417D

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO		Nº Revisões: 05
	IT 101 – MOTIVOS DAS PARADAS CONFORMAÇÃO A FRIO PARAFUSOS		Pág.: 2 de 3
Elaboração:	Revisão	Aprovação/ Reaprovação:	
Carlos Eduardo Wagner	Bianca S. Damasio	Ingomar Witte	
24/04/2013	21/05/2019	21/05/2019	

FERRAMENTAS	FALTA DE FERRAMENTA	TROCA FERRAMENTA	FERRAMENTA FORA DE MEDIDA	POLIMENTO DE FERRAMENTAS
1º Extrator	46L1	47L1	411C1	-
2º Extrator	46L2	47L2	411C2	-
3º Extrator	46L3	47L3	411C3	-
4º Extrator	46L4	47L4	411C4	-
5º Extrator	46L5	47L5	411C5	-
Matriz 1ª formação	46N1	47N1	411N1	418N1
Matriz 2ª formação	46N2	47N2	411N2	418N2
Matriz 3ª formação	46N3	47N3	411N3	418N3
Matriz 4ª formação	46N4	47N4	411N4	418N4
Matriz 5ª formação	46N5	47N5	411N5	418N5
Pinça	46B	47B	411B	-
Bucha de corte	46B1	47B1	411B1	-
Faca do corte	46C	47C	411C	-
1º estampo	46D1	47D1	411D1	418D1
2º estampo	46D2	47D2	411D2	418D2
3º estampo	46D3	47D3	411D3	418D3
4º estampo	46D4	47D4	411D4	418D4
5º estampo	46D5	47D5	411D5	418D5
Extrator do 1º estampo	46E	47E	411E	-
Extrator do 2º estampo	46E1	47E1	411E1	-
Calço do 1º estampo	46F	47F	411F	-
Calço do 2º estampo	46F1	47F1	411F1	-
Suporte do 1º estampo	46G1	47G1	411G1	-
Suporte do 2º estampo	46G2	47G2	411G2	-
Suporte do 3º estampo	46G3	47G5	411G3	-
Suporte do 4º estampo	46G4	47G3	411G4	-
Suporte do 5º estampo	46G5	47G4	411G5	-
Molas do 1º estampo	46H	47H	411H	-
1º Carcaça	46Y1	47Y1	411Y1	-
2º Carcaça	46Y2	47Y2	411Y2	-
3º Carcaça	46Y3	47Y3	411Y3	-
4º Carcaça	46Y4	47Y4	411Y4	-
5º Carcaça	46Y5	47Y5	411Y5	-
Porca da carcaça	46J	47J	411J	-
Bucha do extrator	46M	47M	411M	-
1º Calço de choque	46V1	47V1	411V1	-
2º Calço de choque	46V2	47V2	411V2	-
3º Calço de choque	46V3	47V3	411V3	-
4º Calço de choque	46V4	47V4	411V4	-
5º Calço de choque	46V5	47V5	411V5	-
1º Contra Pino	46P	47P	411P	-
Garra esquerda	46Q	47Q	411Q	-
Garra direita	46R	47R	411R	-
Suporte da garra esquerda	46S	47S	411S	-
Suporte da garra direita	46T	47T	411T	-
Troca da matriz sextavada	46U	47U	411U	-

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO		Nº Revisões: 05
	IT 101 – MOTIVOS DAS PARADAS CONFORMAÇÃO A FRIO PARAFUSOS		Pág.: 3 de 3
Elaboração:	Revisão	Aprovação/ Reaprovação:	
Carlos Eduardo Wagner	Bianca S. Damasio	Ingomar Witte	
24/04/2013	21/05/2019	21/05/2019	

CONTROLE DE ALTERAÇÕES

Revisão	Descrição da Alteração
00	Elaboração do Documento
01	Atualização dos tipos de paradas
02	Atualização da tabela, incluído códigos das paradas
03	Inclusão de códigos e mudança no layout do documento, conforme solicitado pelos colaboradores
04	Atualização da tabela, incluído códigos das paradas
05	Atualização da tabela, incluído códigos das paradas