FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
ORDEM DE FABRICAÇÃO	28/09/1	7 Polys	alle	
CORTE DO MATERIAL	NA	((()	6	
PRÉ-USINA GEM	NA			
GRAVAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO	28,09	(Qui		
TÊMPERA	NA			
MONTAGEM DA BUCHA DE MD	NA			
EMBALAGEM P/CORTE A FIO	A) A			
EMPRESA DE CORTE A FIO	NA	35		
RECEPTOR DE CORTE A FIO	NA	197.91		
INSPEÇÃO DE CORTE A FIO	NA	A		
01-USINAGEM DE ACABAMENTO EM TORNO	28/09	Oru.		
TORNO 02-USINAGEM DE ACABAMENTO EM RETIFICA	28/09	Qu'	4	
03- POLIMENTO	28/09	(Ku:		
BANHO EM ÓLEO PROTETIVO	28/09	(8 m)		
ADIÇÃO NO ESTOQUE	22109	(dus	1,	, i

Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A) Etapas do processo não listadas escrever abaixo

INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

N° DE INSPEÇÕES		1	2	3	4
DIMENSIONAL mm	REQUER	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
01- Paquimetro	Ø60	60			
02- Paquimetro	35	35			
03- Micrômetro	Ø11,76	11.76			
03- Paquimetro	15,4	15.4		in and the second	
03- Micrômetro	Ø10,70	10,50			