



|  |  |                   |                       |
|--|--|-------------------|-----------------------|
|  | <b>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</b><br><b>IT 134 – MOTIVO DAS HORAS PARADAS CONFORMADORAS</b><br><b>HORIZONTAIS</b> |                   | Nº Revisões: 02       |
|  |  |                   | Pág.: 1 de 2          |
| Elaboração   |  | Revisão           | Aprovação/ Reprovação |
| Jackson Franc Böll   |  | Bianca S. Damasio | Ingomar Witte         |
| 20/11/2018   |  | 21/05/2019        | 21/05/2019            |

| Motivo                            | Causa                              | Código |
|-----------------------------------|------------------------------------|--------|
| Troca parcial                     | Regulagem parcial conformadora     | 91A    |
|                                   | Regulagem parcial laminadora       | 91B    |
| Troca total                       | Troca de bitola conformadora       | 92A    |
|                                   | Troca de bitola laminadora         | 92B    |
| Faltas diversas                   | Falta de operador                  | 93A    |
|                                   | Falta de mecânico                  | 93B    |
|                                   | Falta de eletricista               | 93C    |
|                                   | Falta de programação               | 93D    |
|                                   | Falta de empilhadeira              | 93F    |
|                                   | Falta de ar comprimido             | 93G    |
|                                   | Falta de óleo lubrificante         | 93H    |
|                                   | Falta de paquímetro                | 93I    |
|                                   | Falta de calibradores              | 93J    |
|                                   | Falta de vasilhames - caixas       | 93K    |
|                                   | Falta de energia elétrica          | 93L    |
| Falta de matéria-prima            | Falta matéria-prima fosfatizada    | 93E    |
|                                   | Falta matéria-prima trefilada      | 93E1   |
|                                   | Falta matéria-prima pátio          | 93E2   |
| Troca de matéria-prima            | Troca de rolo                      | 95A    |
|                                   | Matéria-prima com defeito (trinca) | 95B    |
|                                   | Matéria-prima mal fosfatizada      | 95C    |
| Falta de ferramenta conformadora  | Roldanas                           | 96A    |
|                                   | Bucha de corte                     | 96B    |
|                                   | Faca de corte                      | 96C    |
|                                   | Pinça                              | 96D    |
|                                   | Matriz                             | 96E    |
|                                   | Calço para matriz                  | 96F    |
|                                   | Extrator                           | 96G    |
|                                   | Carcaça 1ª formação                | 96H    |
|                                   | Núcleo 1ª formação                 | 96I    |
|                                   | Pino 1ª formação                   | 96J    |
|                                   | Contrapino 1ª formação             | 96K    |
|                                   | Mola 1ª formação                   | 96L    |
|                                   | Calço da 1ª formação               | 96M    |
|                                   | Estampo 2ª formação                | 96N    |
|                                   | Calço 2ª formação                  | 96O    |
|                                   | Contrapino 2ª formação             | 96P    |
|                                   | Pino de estampagem 2ª formação     | 96Q    |
|                                   | Pino de extração positiva          | 96R    |
| Falta de ferramenta laminadora    | Falta de pentes                    | 97A    |
|                                   | Falta de calços                    | 97B    |
|                                   | Falta de peças de reposição        | 97C    |
| Troca de ferramentas conformadora | Roldanas                           | 98A    |
|                                   | Bucha de corte                     | 98B    |
|                                   | Faca de corte                      | 98C    |
|                                   | Pinça                              | 98D    |
|                                   | Matriz                             | 98E    |
|                                   | Calço para matriz                  | 98F    |
|                                   | Extrator                           | 98G    |
|                                   | Carcaça 1ª formação                | 98H    |
|                                   | Núcleo 1ª formação                 | 98I    |
|                                   | Pino 1ª formação                   | 98J    |
|                                   | Contrapino 1ª formação             | 98K    |
|                                   | Mola 1ª formação                   | 98L    |

|  |  |                   |                       |
|--|--|-------------------|-----------------------|
|  | <b>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</b><br><b>IT 134 – MOTIVO DAS HORAS PARADAS CONFORMADORAS</b><br><b>HORIZONTAIS</b> |                   | Nº Revisões: 02       |
|  |  |                   | Pág.: 2 de 2          |
| Elaboração   |  | Revisão           | Aprovação/ Reprovação |
| Jackson Franc Böll   |  | Bianca S. Damasio | Ingomar Witte         |
| 20/11/2018   |  | 21/05/2019        | 21/05/2019            |

| Motivo                            | Causa                            | Código |
|-----------------------------------|----------------------------------|--------|
| Troca de ferramentas conformadora | Calço da 1ª formação             | 98M    |
|                                   | Estampo 2ª formação              | 98N    |
|                                   | Calço 2ª formação                | 98O    |
|                                   | Contrapino 2ª formação           | 98P    |
|                                   | Pino de estampagem 2ª formação   | 98Q    |
|                                   | Pino extração positiva           | 98R    |
| Ajustes de ferramentas            | Regulagem de ferramenta          | 99A    |
| Ajuste laminador                  | Regulagem do laminador           | 910A   |
| Treinamento                       | Treinamento/Reunião              | 911A   |
| Laminação                         | Máquina parada laminar parafusos | 912A   |
| Limpeza                           | Máquina parada para limpeza      | 913A   |
| Manutenção elétrica               | Falta de energia elétrica        | 914A   |
|                                   | Defeito elétrico                 | 914B   |
|                                   | Falta de eletricitista           | 914C   |
| Manutenção mecânica               | Problemas mecânicos              | 915A   |
|                                   | Falta de mecânico                | 915B   |
| Manutenção preventiva             | Troca de óleo conformadora       | 94A    |
|                                   | Troca de óleo laminadora         | 94B    |
|                                   | Manutenção preventiva mensal     | 94C    |

#### CONTROLE DE ALTERAÇÃO

| Revisão | Descrição da Alteração               |
|---------|--------------------------------------|
| 00      | Elaboração do documento              |
| 01      | Inclusão novos códigos de manutenção |
| 02      | Inclusão de novos códigos            |