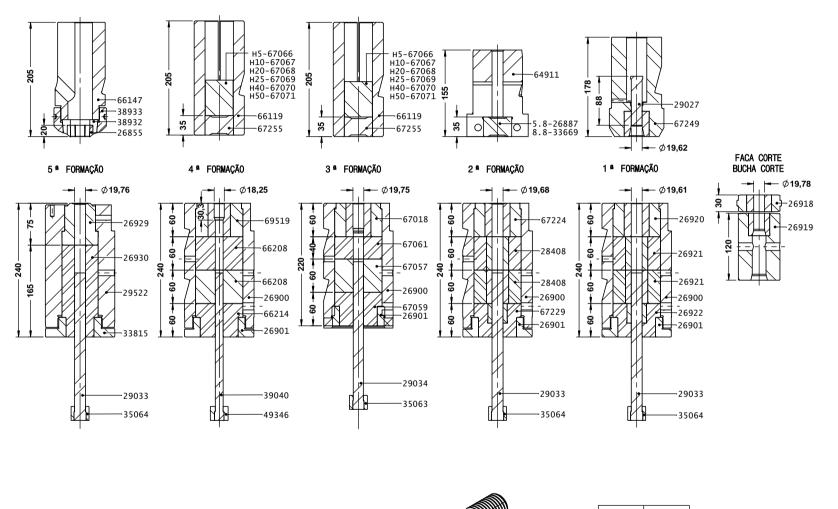
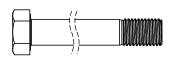
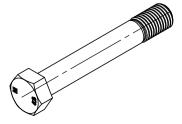
PARAF SX MA R.P M20 X 120 R30 R.P 4016



A NÃO IN +0	DICADA	OBS	S:
CODIGO	PART NUME	BER	DENOM I NACAO
40559	7.13.1.088		FACA DE CORTE
40560	7.05.1.061		BUCHA DE CORTE
26900	7.02.1.346		CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85
26901	7.16.1.030		PORCA DA CARCAÇA 1ª E 2ª FORM.
68802	7.03.1.985		MATRIZ C/MD H60 2ª FORM.
68803	7.07.1.1094		CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 2ª FORM.
68804	7.07.1.1095		CALÇO C/MD DA PORCA H60 2ª FORM.
68896	7.09.1.1	78	BUCHA DO EXTRATOR 2ª, 4ª e 5ª FORM.
37602	7.04.1.1	78	EXTRATOR 1ª A 3ª FORM.
68897	7.09.1.179		BUCHA DO EXTRATOR 3ª FORM.
29522	7.02.1.352		CARCACA P/CONJ. MATRIZ 3ª FORM.
68850	7.31.1.163		MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 5ªFORM.
43557	7.07.1.415		CALÇO S/MD DA PORCA 3ª FORM.
33815	7.16.1.031		PORCA DA CARCAÇA 3ª FORM.
68865	7.01.1.198		ESTAMPO C/MD 1 ª FORM.
26418	7.06.1.033		EXTRATOR MECÂNICO 1ª FORM.
44140	7.11.1.150		SUPORTE DO ESTAMPO 2ª FORM.
71182	7.24.1.485		INSERTO C/GRAV."M8.8" 2ª FORM.
66119	7.11.1.267		SUPORTE DO ESTAMPO 3ª,4ª e 5ªFORM.
68867	7.24.1.456		INSERTO S/GRAVAÇÃO TEMP. 3ª FORM.
66126	7.07.1.989		CALÇO S/MD H63,50 DO ESTAMPO
66147	7.11.1.268		SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ44
38932	7.15.1.013		PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35
38933	7.16.1.036		PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ6
26920	7.03.1.669		MATRIZ C/MD H60 1 ª FORM.
26921	7.07.1.1060		CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1ª FORM.
26922	7.07.1.1061		CALÇO C/MD DA PORCA H60 1ª FORM.
29033	7.04.1.149		EXTRATOR 1 ª E 3 ª FORM.
35064	7.09.1.058		BUCHA DO EXTRATOR
67224	7.03.1.952		MATRIZ ARRUELA C/MD H60 2ª FORM.
28408	7.07.1.1062		CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 2ª FORM.
67229	7.07.1.1063		CALÇO C/MD DA PORCA H60 2ª FORM.
67018	7.03.1.942		MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 2ª FORM.
67057	7.07.1.1055		CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ 3ª FORM.
67059	7.07.1.1056		CALÇO S/MD H60 DA PORCA 3ª FORM.
67061	7.07.1.1057		CALÇO S/MD H40 DA MATRIZ 3ª FORM.
39040	7.04.1.186		EXTRATOR 1ª A 3ª FORM.
26855	7.25.1.0	50	MATRIZ DE RECORTE







CODIGO 80995 --- PESO LIQ = 159.443 Kg^{TOLERÂNCIA N} LINEAR:
ANGULAR: ALMOXARIFADO ±1° Dimensões em milímetros ARQUIVO: E-03 ESCALA: **Metalbo** DATA: 28/09/17 TRATAMENTO VÁCUO TÉRMICO: MATERIAL: DESENHO: JOHLDUREZA: DENOMINAÇÃO: CAT. FERRAM.PARAF.FRIO DETALHAMENTO: JOHLRELAÇÃO DE FERRAMENTAS REFERENCIA REVISÃO: **ELOIR** M20 X 120 MA R30 R.P ISO 4016 20-5SL REV. LEGENDA FORMATO APROVAÇÃO: **ELOIR** 51346359