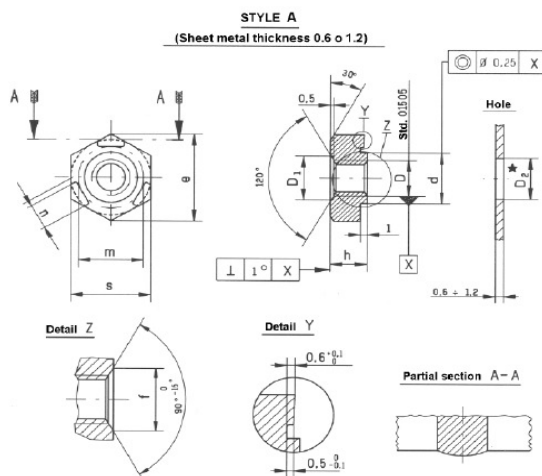


**DADI ESAGONALI DA SALDARE A PROIEZIONE.****Filettatura metrica ISO Passo Grosso****Hex Stile A - Classe 5.****21051**

Riferimento norma CNH - STPE600.

pagine

1 di 6



| Codice classe | Dimensione | Tratt.superf. |
|---------------|------------|---------------|
| 21051 | 003 | C |

Il codice deve essere completato con il n° di riferimento del trattamento superficiale (ved. tabella)

Esempio: Dado esagonale da saldare a proiezione znt.elett. Grigia M6 x 1 : 21051003C.

La presente norma specifica le caratteristiche dei dadi esagonali da saldare a proiezione con filettatura metrica ISO passo grosso di categoria "Stile A" di filettatura da M4 fino a M10 inclusa. **Lamiere spessore da 0,6 a 1,2 mm.**

| Codice SIAC | D (h6) | D(h11) | | d2 | D1 | | m | n | f | h (h13) | | s | | e |
|-------------|------------|--------|-------------|----|------|-------------|-----|-----|-----------|---------|-------------|------|-------------|-------|
| | | nom. | Tol. | | nom. | tol. | | | 0 -0,5 | nom. | tol. | nom. | tol. | min |
| 21051001 | M4 | 8 | 0 -0,090 | 8 | 7 | +0,150 0 | 9.8 | 4 | 4.8 | 5.5 | 0 -0,180 | 12 | 0 -0,270 | 13.25 |
| 21051002 | M5 | 8 | | 8 | 7 | | 9.8 | 4 | 5.8 | 5.5 | | 12 | | 13.25 |
| 21051003 | M6 | 8 | | 8 | 7 | | 10 | 4.5 | 6.8 | 6 | | 13 | | 14.38 |
| 21051005 | M8 | 11 | 0 -0,110 | 11 | 10 | +0,180 0 | 13 | 5 | 9 | 7.5 | 0 -0,200 | 16 | | 17.77 |
| 21051006 | M10 x 1,25 | 13 | | 13 | 12 | | 15 | 6 | 11 | 8.5 | | 17 | | 18.9 |

Trattamento superficiale

0 = Allo stato naturale

1 = Brunitura

2 = Zincatura elett. Grigia Fe/Zn 7 IV SIAC STA0017

3 = Zinco-Ferro Nero Fe/Zn 7 VII SIACSTA 0017

4 = Cromatura Nera.

5 = Geoblack 10 SIAC STA0017

6 = Geomet 321-A 5 µm SIAC STA0017

7 = Fosfatazione

8 = Inox.

9 = Inox nero.

A = Zincatura elett.verde oliva Fe/Zn 8c2D EN ISO 4042

B = Zincatura elett. Grigia Fe/Zn 12 IV SIAC STA0017

C = Zincatura elett.gialla Fe/Zn 8c2C EN ISO 4042

D = Zincatura elett.nera Fe/Zn 8c2Bk EN ISO 4042

E = Dacromet 320 grigio alluminio.

F = Geomet 321-B 8 µm SIAC STA0017

G = Dacromet 320 nero

H =

J =

K =

REVISIONI

00

03/10/2007

03

08/09/08

05

07

01

21/11/07

04

06

08



DADI ESAGONALI DA SALDARE A PROIEZIONE.

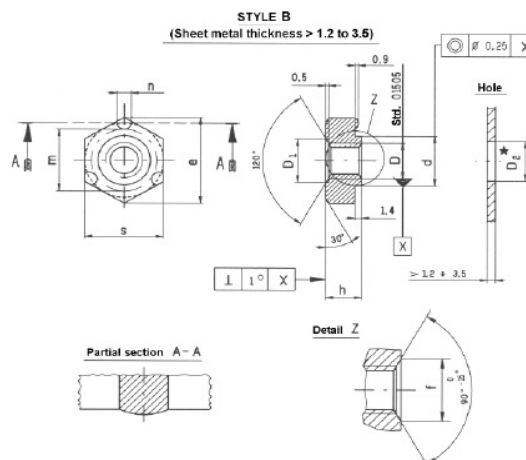
Filettatura metrica ISO Passo Grosso
Hex Stile B - Classe 5.

21051

Riferimento norma CNH - STPE600.

pagine

2 di 6



| Codice classe | Dimensione | Tratt.superf. |
|---------------|------------|---------------|
| 21051 | 103 | C |

Il codice deve essere completato con il n° di riferimento del trattamento superficiale (ved. tabella)
Esempio: Dado esagonale da saldare a proiezione Stilo B znt.elett. Grigia M6 x 1 : 21051103C

La presente norma specifica le caratteristiche dei dadi esagonali da saldare a proiezione con filettatura metrica ISO passo grosso di categoria "Stile B" di filettatura da M4 fino a M14 inclusa. **Lamiere spessore > 1,2 a 3,5 mm.**

| Codice SIAC | D (h6) | D(h11) | | d2 | D1 | | m | n | f | h (h13) | | s | | e |
|-------------|------------|--------|-------------|------|-----------|-------------|------|-----|------|---------|-------------|-----|-------------|-------|
| | | nom. | Tol. | | 0 -0,5 | nom. | | | tol. | nom. | tol | min | | |
| 21051101 | M4 | 8 | 0 -0,090 | 8 | 7 | +0,150 0 | 10 | 2.2 | 4.8 | 6 | 0 -0,180 | 13 | 0 -0,270 | 14.38 |
| 21051102 | M5 | 8 | | 8 | 7 | | 10 | 2.2 | 5.8 | 6 | | 13 | | 14.38 |
| 21051103 | M6 | 8 | | 8 | 7 | | 10 | 2.2 | 6.8 | 6 | | 13 | | 14.38 |
| 21051105 | M8 | 11 | 0 -0,110 | 11 | 10 | +0,180 0 | 14 | 3 | 9 | 7 | 0 -0,220 | 17 | | 18.9 |
| 21051121 | M10 x 1,25 | 13 | | 13 | 12 | | 16 | 3 | 11 | 8 | | 19 | | 21.1 |
| 21051122 | M12x1,25 | 15.5 | | 15.5 | 14 | | 18.5 | 3.5 | 13 | 10 | | 22 | | 21.1 |
| | M14x1,25 | 18 | | 18 | 16 | | 21 | 3.5 | 15 | 12 | | 24 | | 26.75 |

Trattamento superficiale

0 = Allo stato naturale

1 = Brunitura

2 = Zincatura elett. Grigia Fe/Zn 7 IV SIAC STA0017

3 = Zinco-Ferro Nero Fe/Zn 7 VII SIACSTA 0017

4 = Cromatura Nera.

5 = Geoblack 10 SIAC STA0017

6 = Geomet 321-A 5 µm SIAC STA0017

7 = Fosfatazione

8 = Inox.

9 = Inox nero.

A = Zincatura elett.verde oliva Fe/Zn 8c2D EN ISO 4042

B = Zincatura elett. Grigia Fe/Zn 12 IV SIAC STA0017

C = Zincatura elett.gialla Fe/Zn 8c2C EN ISO 4042

D = Zincatura elett.nera Fe/Zn 8c2Bk EN ISO 4042

E = Dacromet 320 grigio alluminio.

F = Geomet 321-B 8 µm SIAC STA0017

G = Dacromet 320 nero

H =

J =

K =

REVISIONI

00

03/10/2007

03

08/09/08

05

07

01

21/11/07

04

06

08


DADI ESAGONALI DA SALDARE A PROIEZIONE.

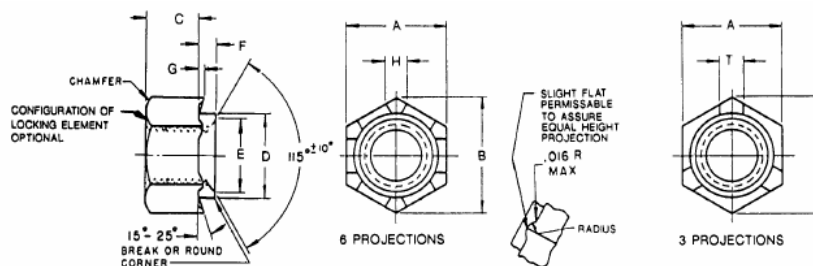
Filettatura metrica ISO Passo Grosso
Hex 6 Projections - Regular Series -Short Pilot - Classe 5.

21051

Riferimento norma CNH - STPE600.

pagine

3 di 6

Hex Piloted Projection Weld Nuts


| Codice classe | Dimensione | Tratt.superf. |
|---------------|------------|---------------|
| 21051 | | C |

Il codice deve essere completato con il n° di riferimento del trattamento superficiale (ved. tabella)

Esempio: Dado esagonale da saldare a proiezione znt.elett. Grigia M6 x 1 : 21051

La presente norma specifica le caratteristiche dei dadi esagonali da saldare a proiezione con filettatura metrica ISO passo grosso di categoria "Regular Series - Short Pilot" fino a M12 inclusa.

| Codice SIAC | d | P | D | | C | | G | | B | H | J | R | F | | A | |
|-------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | max. | min. | max. | min. | max. | min. | min. | min. | ref. | nom. | max. | min. | max. | min. |
| | M5 | 0.8 | 7.65 | 7.35 | 4.8 | 4.4 | 0.47 | 0.31 | 12.12 | 2.64 | 0.3 | 2.87 | 1.03 | 0.77 | 11 | 10.7 |
| | M6 | 1 | 9.1 | 8.8 | 5.6 | 5.1 | 0.52 | 0.36 | 14.38 | 3.17 | 0.35 | 3.54 | 1.13 | 0.87 | 13 | 12.7 |
| | M8 | 1.25 | 11.1 | 10.8 | 7.1 | 6.6 | 0.52 | 0.36 | 16.64 | 3.69 | 0.35 | 4.64 | 1.13 | 0.87 | 15 | 14.7 |
| | M10 | 1.5 | 13.6 | 13.3 | 8.2 | 7.7 | 0.63 | 0.47 | 20.03 | 4.49 | 0.4 | 5.4 | 1.29 | 1.03 | 18 | 17.7 |
| | M12 | 1.75 | 16.1 | 15.8 | 9.9 | 9.4 | 0.73 | 0.57 | 23.35 | 5.29 | 0.4 | 6.25 | 1.39 | 1.13 | 21 | 20.6 |

Trattamento superficiale

| | | | | | | |
|---|----|----------|--|----------|----|--|
| 0 = Allo stato naturale | | | A = Zincatura elett.verde oliva Fe/Zn 8c2D EN ISO 4042 | | | |
| 1 = Brunitura | | | B = Zincatura elett. Grigia Fe/Zn 12 IV SIAC STA0017 | | | |
| 2 = Zincatura elett. Grigia Fe/Zn 7 IV SIAC STA0017 | | | C = Zincatura elett.gialla Fe/Zn 8c2C EN ISO 4042 | | | |
| 3 = Zinco-Ferro Nero Fe/Zn 7 VII SIACSTA 0017 | | | D = Zincatura elett.nera Fe/Zn 8c2Bk EN ISO 4042 | | | |
| 4 = Cromatura Nera. | | | E = Dacromet 320 grigio alluminio. | | | |
| 5 = Geoblack 10 SIAC STA0017 | | | F = Geomet 321-B 8 µm SIAC STA0017 | | | |
| 6 = Geomet 321-A 5 µm SIAC STA0017 | | | G = Dacromet 320 nero | | | |
| 7 = Fosfatazione | | | H = | | | |
| 8 = Inox. | | | J = | | | |
| 9 = Inox nero. | | | K = | | | |
| REVISIONI | 00 | 03/10/07 | 02 | 08/09/08 | 04 | |
| | 01 | 21/11/07 | 03 | | 05 | |


DADI ESAGONALI DA SALDARE A PROIEZIONE.

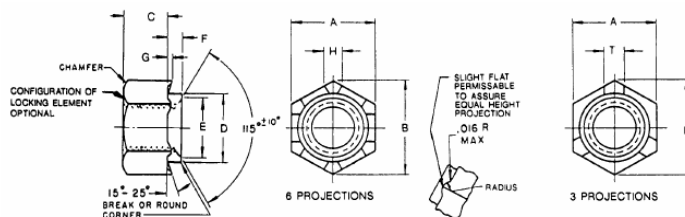
Filettatura metrica ISO Passo Grosso
Hex 6 Projections - Heavy Series -Short Pilot - Classe 5.

21051

Riferimento norma CNH - STPE600.

pagine

4 di 6

Hex Piloted Projection Weld Nuts


| Codice classe | Dimensione | Tratt.superf. |
|---------------|------------|---------------|
| 21051 | | C |

Il codice deve essere completato con il n° di riferimento del trattamento superficiale (ved. tabella)
Esempio: Dado esagonale da saldare a proiezione znt.elett. Griglia M6 x 1 : 21051

La presente norma specifica le caratteristiche dei dadi esagonali da saldare a proiezione con filettatura metrica ISO passo grosso di categoria "Heavy Series - Short Pilot" e filettatura da M8 fino a M16 inclusa.

| Codice SIAC | d | P | D | | C | | G | | K | | M | | B | H | J | R | F | | A | |
|-------------|------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | max. | min. | max. | min. | max. | min. | max. | min. | max. | min. | min. | min. | ref. | nom. | max. | min. | max. | min. |
| M8 | 1.25 | | 11.1 | 10.8 | 9.3 | 8.8 | 0.53 | 0.37 | 10.5 | 10.2 | 1.5 | 1.25 | 16.6 | 3.69 | 0.25 | 4.54 | 0.83 | 0.57 | 15 | 14.7 |
| M10 | 1.5 | | 13.4 | 13.1 | 12.2 | 11.7 | 0.63 | 0.47 | 12.8 | 12.5 | 1.5 | 1.25 | 20 | 4.49 | 0.45 | 5.4 | 1.13 | 0.87 | 18 | 17.7 |
| M12 | 1.75 | | 16.1 | 15.8 | 14.3 | 13.8 | 0.73 | 0.57 | 15.3 | 15 | 1.5 | 1.25 | 23.3 | 5.29 | 0.55 | 6.25 | 1.33 | 1.07 | 21 | 20.6 |
| M14 | 2 | | 19 | 18.7 | 16.5 | 15.9 | 0.73 | 0.57 | 18.3 | 18 | 1.5 | 1.25 | 26.7 | 6.09 | 0.55 | 8.09 | 1.33 | 1.07 | 24 | 23.6 |
| M16 | 2 | | 20.5 | 20.2 | 19 | 18.4 | 0.73 | 0.57 | 19.5 | 19.2 | 1.5 | 1.25 | 29.1 | 6.61 | 0.55 | 9.41 | 1.33 | 1.07 | 26 | 24.9 |

Trattamento superficiale

0 = Allo stato naturale

1 = Brunitura

2 = Zincatura elett. Griglia Fe/Zn 7 IV SIAC STA0017

3 = Zinco-Ferro Nero Fe/Zn 7 VII SIACSTA 0017

4 = Cromatura Nera.

5 = Geoblack 10 SIAC STA0017

6 = Geomet 321-A 5 µm SIAC STA0017

7 = Fosfatazione

8 = Inox.

9 = Inox nero.

A = Zincatura elett.verde oliva Fe/Zn 8c2D EN ISO 4042

B = Zincatura elett. Griglia Fe/Zn 12 IV SIAC STA0017

C = Zincatura elett.gialla Fe/Zn 8c2C EN ISO 4042

D = Zincatura elett.nera Fe/Zn 8c2Bk EN ISO 4042

E = Dacromet 320 grigio alluminio.

F = Geomet 321-B 8 µm SIAC STA0017

G = Dacromet 320 nero

H =

J =

K =

REVISIONI

| | | | | | |
|----|----------|----|----------|----|----|
| 00 | 03/10/07 | 02 | 08/09/08 | 04 | 06 |
| 01 | 21/11/07 | 03 | | 05 | 07 |


DADI ESAGONALI DA SALDARE A PROIEZIONE.

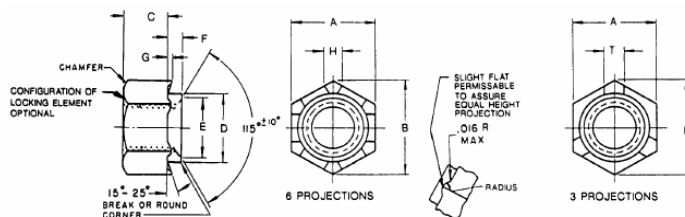
Filettatura metrica ISO Passo Grosso
Hex 6 Projections - Heavy Series -Long Pilot - Classe 5.

21051

Riferimento norma CNH - STPE600.

pagine

5 di 6

Hex Piloted Projection Weld Nuts


| Codice classe | Dimensione | Tratt.superf. |
|---------------|------------|---------------|
| 21051 | | C |

Il codice deve essere completato con il n° di riferimento del trattamento superficiale (ved. tabella)
Esempio: Dado esagonale da saldare a proiezione znt.elett. Griglia M6 x 1 : 21051

La presente norma specifica le caratteristiche dei dadi esagonali da saldare a proiezione con filettatura metrica ISO passo grosso di categoria "Heavy Series - Long Pilot" e filettatura da M6 fino a M16 inclusa.

| Codice SIAC | d | P | D | | C | | G | | K | | M | | B | | H | | J | | R | | F | | A | |
|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|--|---|--|
| | | | max. | min. | max. | min. | max. | min. | max. | min. | max. | min. | max. | min. | min. | min. | nom. | max. | min. | max. | min. | | | |
| M6 | 1 | 9 | 8.7 | 8 | 7.5 | 1.08 | 0.92 | 8.4 | 8.15 | 1.5 | 1.25 | 14.38 | 3.17 | 0.8 | 1.96 | 1.93 | 1.67 | 13 | 12.73 | | | | | |
| M8 | 1.25 | 11.1 | 10.8 | 9.3 | 8.8 | 1.08 | 0.92 | 10.5 | 10.2 | 1.5 | 1.25 | 16.6 | 3.69 | 0.8 | 2.44 | 1.93 | 1.67 | 15 | 14.7 | | | | | |
| M10 | 1.5 | 13.4 | 13.1 | 12.2 | 11.7 | 1.08 | 0.92 | 12.8 | 12.5 | 1.5 | 1.25 | 20 | 4.49 | 0.8 | 3.31 | 1.93 | 1.67 | 18 | 17.7 | | | | | |
| M12 | 1.75 | 16.1 | 15.8 | 14.3 | 13.8 | 1.08 | 0.92 | 15.3 | 15 | 1.5 | 1.25 | 23.3 | 5.29 | 0.8 | 4.34 | 1.93 | 1.67 | 21 | 20.6 | | | | | |
| M14 | 2 | 19 | 18.7 | 16.5 | 15.9 | 1.08 | 0.92 | 18.3 | 18 | 1.5 | 1.25 | 26.7 | 6.09 | 0.8 | 5.53 | 1.93 | 1.67 | 24 | 23.6 | | | | | |
| M16 | 2 | 20.5 | 20.2 | 19 | 18.4 | 1.08 | 0.92 | 19.5 | 19.2 | 1.5 | 1.25 | 29.1 | 6.61 | 0.8 | 6.38 | 1.93 | 1.67 | 26 | 24.9 | | | | | |

Trattamento superficiale

0 = Allo stato naturale

1 = Brunitura

2 = Zincatura elett. Grigia Fe/Zn 7 IV SIAC STA0017

3 = Zinco-Ferro Nero Fe/Zn 7 VII SIACSTA 0017

4 = Cromatura Nera

5 = Geoblack 10 SIAC STA0017

6 = Geomet 321-A 5 µm SIAC STA0017

7 = Fosfatazione

8 = Inox.

9 = Inox nero.

A = Zincatura elett.verde oliva Fe/Zn 8c2D EN ISO 4042

B = Zincatura elett. Grigia Fe/Zn 12 IV SIAC STA0017

C = Zincatura elett.gialla Fe/Zn 8c2C EN ISO 4042

D = Zincatura elett.nera Fe/Zn 8c2Bk EN ISO 4042

E = Dacromet 320 grigio alluminio.

F = Geomet 321-B 8 µm SIAC STA0017

G = Dacromet 320 nero

H =

J =

K =

REVISIONI

00

03/10/07

02

08/09/08

04

06

01

21/11/07

03

05

07



DADI ESAGONALI DA SALDARE A PROIEZIONE.

Filettatura metrica ISO Passo Grosso
Hex 3 Projections - Classe 5.

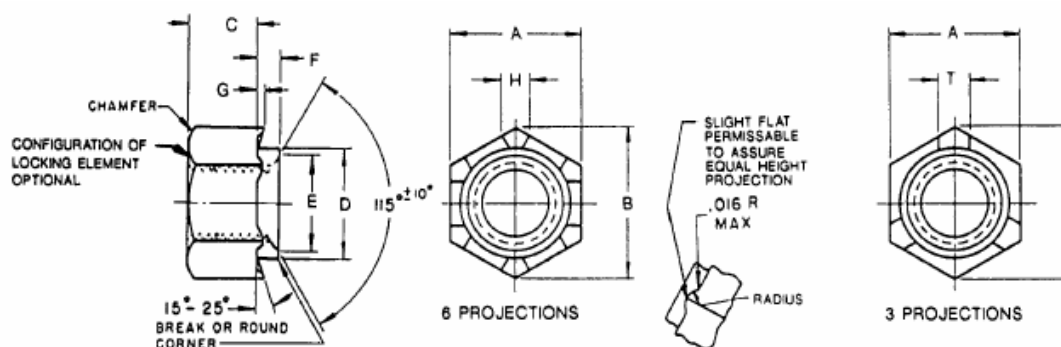
21051

Riferimento norma CNH - STPE600.

pagine

6 di 6

Hex Piloted Projection Weld Nuts



| Codice classe | Dimensione | Tratt.superf. |
|---------------|------------|---------------|
| 21051 | | C |

Il codice deve essere completato con il n° di riferimento del trattamento superficiale (ved. tabella)

Esempio: Dado esagonale da saldare a proiezione znt.elett. Grigia M6 x 1 : 21051

La presente norma specifica le caratteristiche dei dadi esagonali da saldare a proiezione con filettatura metrica ISO passo grosso di categoria "Hex 3 Projections" di filettatura da M4 fino a M16 inclusa.

| Codice SIAC | d | P | D | | C | G | | B | F | | A |
|-------------|-----|------|--------|-------|------|------|------|-------|------|------|------|
| | | | max. | min. | max. | max. | min. | min. | max. | min. | max. |
| | M4 | 0.7 | 5.97 | 5.895 | 3.5 | 0.35 | 0.25 | 9.83 | 0.65 | 0.55 | 9 |
| | M5 | 0.8 | 6.96 | 6.87 | 4 | 0.4 | 0.3 | 10.95 | 0.7 | 0.6 | 10 |
| | M6 | 1 | 7.96 | 7.87 | 5 | 0.4 | 0.3 | 12.02 | 0.75 | 0.6 | 11 |
| | M8 | 1.25 | 10.45 | 10.34 | 6.5 | 0.5 | 0.35 | 15.38 | 0.9 | 0.75 | 14 |
| | M10 | 1.5 | 12.45 | 12.34 | 8 | 0.65 | 0.5 | 18.74 | 1.15 | 0.95 | 17 |
| | M12 | 1.75 | 14.75 | 14.64 | 10 | 0.8 | 0.6 | 20.91 | 1.4 | 1.2 | 19 |
| | M14 | 2 | 16.75 | 16.64 | 11 | 1 | 0.8 | 24.27 | 1.8 | 1.6 | 22 |
| | M16 | 2 | 18.735 | 18.6 | 13 | 1 | 0.8 | 26.51 | 1.8 | 1.6 | 24 |

Trattamento superficiale

0 = Allo stato naturale

1 = Brunitura

2 = Zincatura elett. Grigia Fe/Zn 7 IV SIAC STA0017

3 = Zinco-Ferro Nero Fe/Zn 7 VII SIACSTA 0017

4 = Cromatura Nera.

5 = Geoblack 10 SIAC STA0017

6 = Geomet 321-A 5 µm SIAC STA0017

7 = Fosfatazione

8 = Inox.

9 = Inox nero.

A = Zincatura elett.verde oliva Fe/Zn 8c2D EN ISO 4042

B = Zincatura elett. Grigia Fe/Zn 12 IV SIAC STA0017

C = Zincatura elett.gialla Fe/Zn 8c2C EN ISO 4042

D = Zincatura elett.nera Fe/Zn 8c2Bk EN ISO 4042

E = Dacromet 320 grigio alluminio.

F = Geomet 321-B 8 µm SIAC STA0017

G = Dacromet 320 nero

H =

J =

K =

REVISIONI

00 03/10/2007

02

08/09/08

04

01 21/11/07

03

05