SIELIRATER TRATAMENTO DE METAIS	ORDEM DE PRODUÇÃO							Número: 2 Data: 11/10/2018			
Cliente: METALBO IN	 DUSTRIA DE EIX		Data.								
Cliente: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA NF do cliente: 8080 Produto: 50010303 - PARAF FRANCES C/PO UNC 3/16 X 3/4 POL											
Material: SAE1006	Op do cliente: 8080 Dureza Núcleo: 24 - 79 HRC Dureza Superficial: 43 - 42.598 HV										
Inspeção de recebimento	<u>'</u>						·				
Forno previsto: FC 1 () FC 2() FC 3() FC 4() FR 5() FR 6() FR 8() FA() FAR()											
Quantidade de peças: 100,00			Peso total:		100,00		Receita:		1087		
TRATAMENTO TÉRMICO											
•			mp.ºC Tempo		Camada (MM)		a Vis	sto Da	ata	Inspeção Final	
,		870			25,000 - 450,000			,	/		
		410	70					,	/		
Inspeção sistema de dos			Inspeção separação:								
Inspeção início da saída: Inspeção fim da saída:											
Inspeção visual enegrecimento: Bom () Tolerável () Ruim ()											
Entrega Prev.: 18/10/2018			Resp. execução:				Resp. insp. final:				
Data execução:			Data liberação:				Produtividade:				
Número da NF: Data entrega:							Número	da caixa:			
Observações:											
Formulário - PG 06 - 09/10/2017	, 										
STEELTRATER ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DE RETORNO											
Cliente: METALBO IN										10/2018	
lúmero da OP: 2 OP do cliente:					8080	80 Receita:			1087		
Dureza Núcleo: 24 - 79 HRC Dureza Superficial: 43 - 42.598 HV Dureza obtida:								Material: SAE1006			
Produto: 50010303 - PARAF FRANCES C/PO UNC 3/16 X 3/4 POL Peso: 100,00											
ORDEM DE PRODUÇÃO Número: 3 Data: 12/10/2018									018		
Cliente: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA NF do cliente: 7878											
Produto: 50010303 - PARAF FRANCES C/PO UNC 3/16 X 3/4 POL											
Material: SAE1006	Op do clie	nte: 505 0	0	Dure	za Núcleo: 2 - 0	0 HRC					
Inspeção de recebimento	o: Oxidação	superficia	ıl ()	Emp	enamento ()	Trino	as ()	Ma	iterial / C	Classe ()	
Forno previsto: FC 1 () FC 2() FC 3() FC 4() FR 5() FR 6() FR 8() FA() FAR()											
Quantidade de peças:	100,00	Pes	so total:		100,00		Receita:		108	2	
				MEN	TO TÉRMICO						
Etapas do Processo		Temp.º	C Tempo		Camada (MM)	Durez	a Vis	sto Da	ata	Inspeção Final	
RECOZIMENTO		870	50	╛,	0,000 - 0,000			,	/		
REVENIR E ENEG.		680	60		0,000 - 0,000			,	/		
Inspeção sistema de dosagem:					Inspeção separação:						
Inspeção início da saída:					Inspeção fim da saída:						
Inspeção visual enegrecimento: Bom () Tolerável ()					Ruim ()						
Entrega Prev.: 19/10/2018			Resp. execução:				Resp. insp. final:				
Pata execução:			Data liberação:				Produtividade:				
Número da NF:			Data entrega:			Número da caixa:					
Observações:											
Formulário - PG 06 - 09/10/2017											
STEELTRATER			ETIQUE	TA D	E IDENTIFICAÇÃ	ÃO DE I	RETORNO	0			
							Data de entrada: 12/10/2018				
Número da OP: 3 OP do cliente:					5050 Receita:			1082			
Dureza Núcleo: 2 - 0 HRC Dureza obtida: Material: SAE1006										l: SAE1006	
Produto: 50010 3											