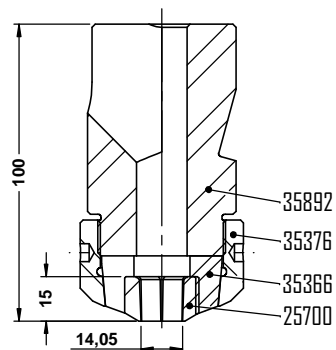
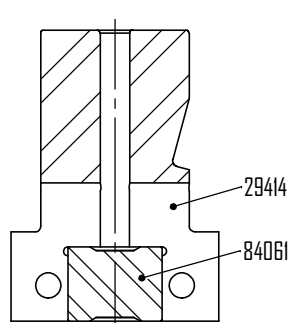


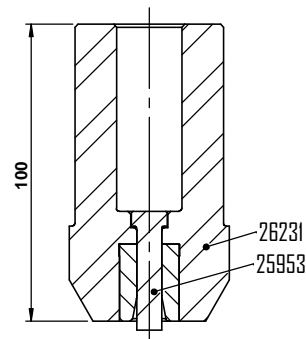
# PARAF SX UNC RI 3/8" X 1.1/4 307A 17B3S-ST PROJ.82



3ª FORMAÇÃO

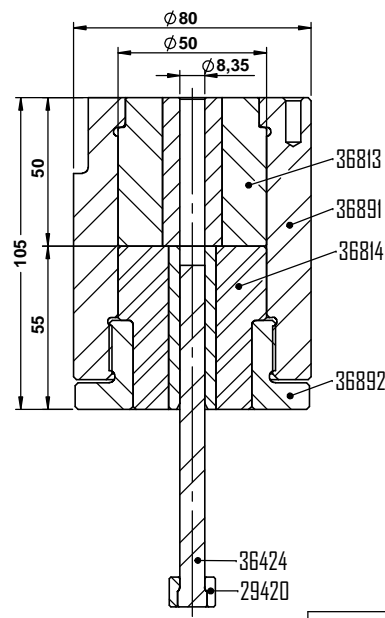
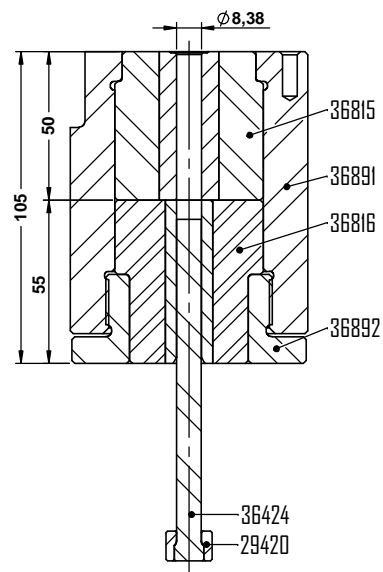
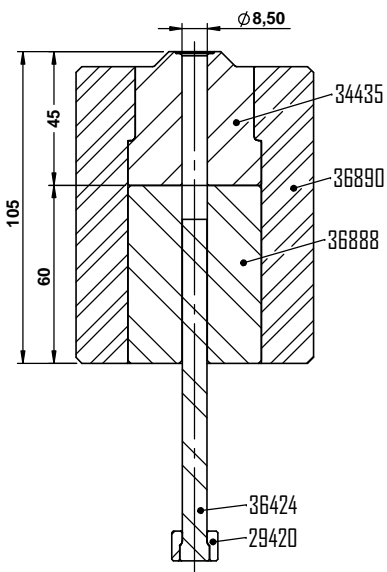
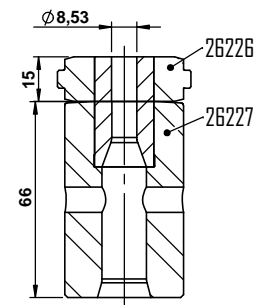


2ª FORMAÇÃO



1ª FORMAÇÃO

FACA CORTE  
BUCHA CORTE



|       |             |  |
|-------|-------------|--|
| 26226 | 7.13.1.262  | FACA DE CORTE                            |
| 26227 | 7.05.1.193  | BUCHA DE CORTE                           |
| 36888 | 7.07.1.299  | CALÇO S/MD DA MATRIZ 3ª FORM.            |
| 36890 | 7.02.1.325  | CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ                   |
| 29420 | 7.09.1.010  | BUCHA DO EXTRATOR                        |
| 34435 | 7.31.1.034  | MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.          |
| 36816 | 7.07.1.1587 | CALÇO C/MD H55 DA PORCA 2ª FORM.         |
| 36815 | 7.03.1.003  | MATRIZ ARRUELA C/MD H50 2ª FORM.         |
| 36814 | 7.07.1.1586 | CALÇO C/MD H55 DA PORCA 1ª FORM.         |
| 36892 | 7.16.1.023  | PORCA DA CARCAÇA DA MATRIZ               |
| 36813 | 7.03.1.229  | MATRIZ C/MD H50 1ª FORM.                 |
| 36891 | 7.02.1.324  | CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ                   |
| 36424 | 7.04.1.167  | EXTRATOR 1ª À 3ª FORM                    |
| 35366 | 7.15.1.006  | PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE ØE38 X FØ23   |
| 25700 | 7.25.1.017  | MATRIZ DE RECORTE                        |
| 35376 | 7.16.1.016  | PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ38 |
| 35892 | 7.11.1.080  | SUPORE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ17          |
| 38270 | 7.24.1.574  | INSERTO S/ GRAVAÇÃO 2ª FORM.             |
| 29414 | 7.11.1.100  | SUPORE DO ESTAMPO                        |
| 26231 | 7.01.1.021  | ESTAMPO C/MD 1ª FORM.                    |
| 25953 | 7.06.1.006  | EXTRATOR MECÂNICO                        |

|              |                      |                         |   |
|--------------|----------------------|-------------------------|---|
| CODIGO       | 84386                | TOLERANCIA NAO INDICADA | OBS:  |
| ALMOXARIFADO | ---                  | LINEAR: ±0,1            | ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS |
|              | PESO LIQ = 17.240 Kg | ANGULAR: ±1°            | NAO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZACAO                        |
|              |                      | Dimensões em milímetros | ARQUIVO: E-03   |
|              |                      | DATA: 28/06/18          | ESCALA: 1:1.8   |
|              |                      | DESENHO: ELOIR          | MATERIAL: ---   |
|              |                      | DETALHAMENTO: ELOIR     | TRATAMENTO TERMICO: VACUO   |
|              |                      | REVISÃO: EVERALDO       | SAL   |
|              |                      | APROVAÇÃO: EVERALDO     | DENOMINAÇÃO: 3/8"-16UNC RT 17B3S-ST                                       |
| CAT.         | FERRAM.PARAF.FRJO    | DESENHO Nº              | 1/1   |
| REFERENCIA   | ---                  |                         |   |
| REV. LEGENDA | E                    | FORMATO                 | A4  |