



**NOTAS:**  
**MATAR CANTOS VIVOS.**  
**ELIMINAR REBABAS.**  
**SEGUN ESPECIFICACIONES NORMA DIN 934**



Modificación										
	B	DUREZA: HRc Era 30-32 / Es 32-39	G.P.	12/12/11						
	A	DUREZA: HRc Era 50-55 / Es 30-32	J.D.A.	26/08/04						
	L/C	Detalle	Nombre	Fecha	L/C	Detalle	Nombre	Fecha		
 <div>SOHIPREN S.A. OLEOHIDRÁULICA</div>			Dibujó: GIANINETTO F.		Fecha: 28/01/04		Dimensiones: mm		Escala: 2:1	
			Aprobó: PEREYRA G.		Fecha: 12/12/11		Formato Original de hoja: ISO A4			
			Proyección: ISO (E)				Tolerancias no especificadas: ±0,2			
			Material: ACERO SAE 1038 OPCION ACERO SAE 1040				Tratamiento Térmico / Terminación Superficial: TEMPLADO - REVENIDO DUREZA: HRc = 32-39 CINCADO  			
Referencias / Observaciones: FORD 600G / CNH A-003										
PLANO DIBUJADO EN CAD, NO SE ACEPTAN MODIFICACIONES REALIZADAS A MANO										
Descripción:						Código:				
TUERCA EXAGONAL M10 x 1,5 x 8 (10.9 - ENTRE CARA 16)						0.0012.0010070				
La información aquí presentada es estrictamente confidencial y de propiedad de Sohiores S.A., estando totalmente prohibida su utilización y distribución sin autorización. Cualquier utilización indebida se considerará infracción y acarreará acciones legales.										