

CONTROLE DE QUALIDADE

Data: 27/03/19 Hora:16:10

Usuário:Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 7

Empresa: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA

Nota Fiscal de Recebimento: 293409 Data entrada: 27/03/2019

Nota Fiscal de Retorno: 20361 Data saída: 27/03/2019

Data de Realização do Ensaio: 27/03/2019 Peso: 840,00

Op do Cliente:

Descrição das peças: 50420806 PARAF SX GR5 UNC R.I 1/2 X 1.1/4 ZINC

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 1018

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO

Dureza Solicitada da Superfície: 0 - 0 HRC

Dureza Solicitada do Núcleo: 25 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 0,000 - 0,000 mm

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 54

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO

Dureza da Superfície: 24 - 25 HRC

Dureza do Núcleo: 26 - 27 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 37,000 - 38,000mm

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Bom

CONCLUSÃO

Foram atingidas suas especificações conforme solicitado no documento de remessa.