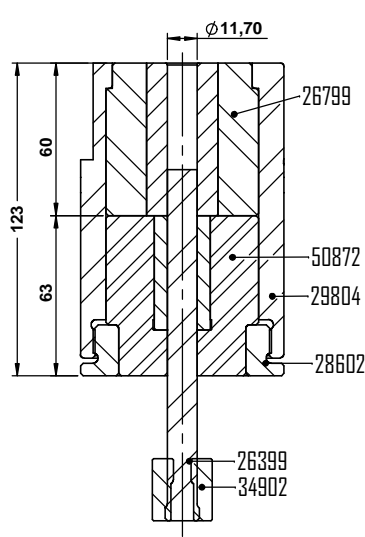
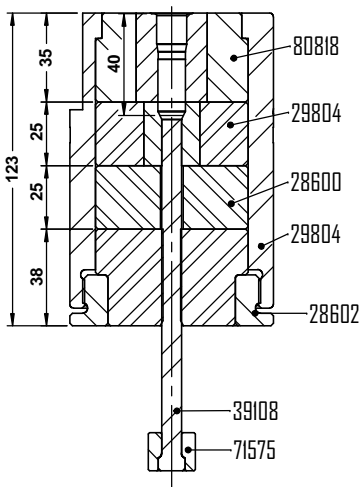
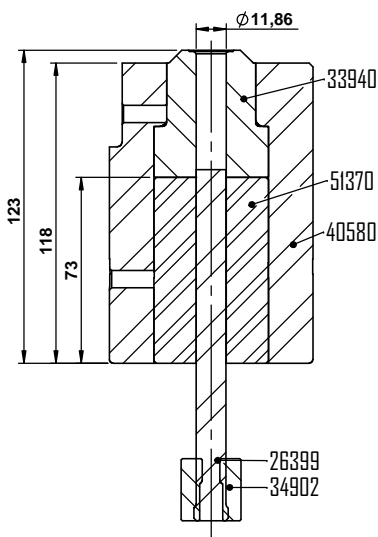
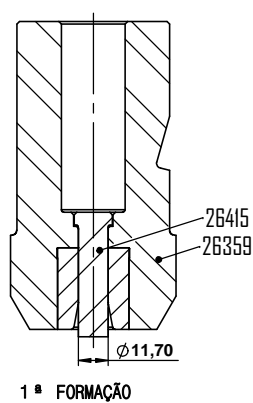
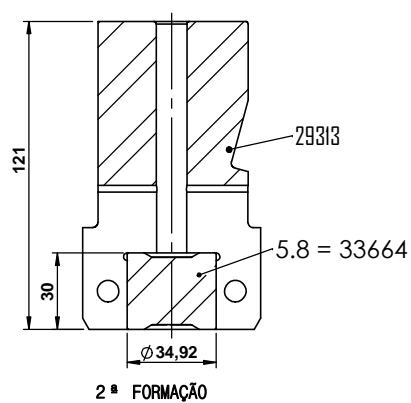
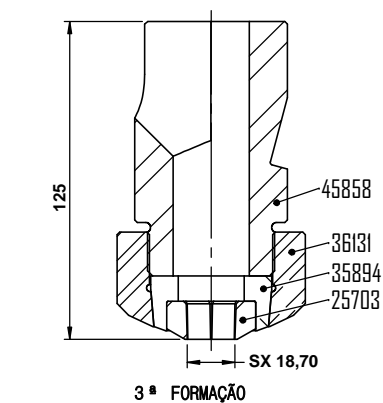
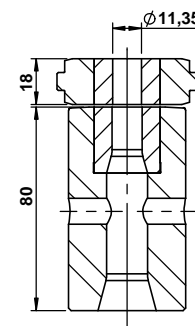


# PARAF SX M12 X 40 R25 ISO 4016 PROJ 08



FACA CORTE  
BUCHA CORTE



25703	7.25.1.005	MATRIZ DE RECORTE
36131	7.16.1.039	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ45
35894	7.15.1.022	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35
45858	7.11.1.063	SUPORTE DO ESTAMPO COM PINÇA
51370	7.07.1.555	CALÇO S/MD DA MATRIZ 3ª FORM.
33940	7.31.1.001	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.
40580	7.02.1.011	CARCAÇA P/ CONJ. MATRIZ
---	7.24.1.044	INSERTO C/GRAVAÇÃO 2ª FORM.
71575	7.09.1.192	BUCHA DO EXTRATOR 2ª FORM.
28600	7.07.1.159	CALÇO S/MD H25 DA MATRIZ 2ª FORM.
39108	7.04.1.189	EXTRATOR 2ª FORM.
71203	7.07.1.1196	CALÇO S/MD H38 DA PORCA DA PONTA 2ª FORM.
52731	7.03.1.561	MATRIZ C/MD E PONTA H25 P5,35 2ª FORM.
80818	7.03.1.1358	MATRIZ ARRUELA E REDUÇÃO C/MD 2ª FORM.
26359	7.01.1.023	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
34902	7.09.1.067	BUCHA DO EXTRATOR
26399	7.04.1.070	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
28602	7.16.1.026	PORCA DA CARCAÇA DA MATRIZ
50872	7.07.1.294	CALÇO C/MD DA PORCA 1ª FORM.
26799	7.03.1.192	MATRIZ C/MD 1ª FORM.
29804	7.02.1.337	CARCAÇA P/ CONJ. MATRIZ
26798	7.05.1.042	BUCHA DE CORTE
26344	7.13.1.116	FACA DE CORTE
29313	7.01.1.224	ESTAMPO C/MD 2ª FORM.
26415	7.06.1.030	EXTRATOR MECÂNICO 1ª FORM.

CODIGO	80080	TOLERANCIA NAO INDICADA	OBS:
ALMOXARIFADO	---	LINEAR: ±0,1	ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS
		ANGULAR: ±1°	NAO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZAÇÃO
		Dimensões em milímetros	ARQUIVO: E-03
		DATA: 28/09/17	ESCALA: 1:2.1
		DESENHO: ELOIR	MATERIAL: ---
			DUREZA: ---
CAT.	FERRAM. PARAF. FRIO	DETALHAMENTO: ELOIR	DENOMINAÇÃO:
REFERENCIA	---	REVISÃO: EVERALDO	RELAÇÃO DE FERRAMENTAS
REV. LEGENDA	D	APROVAÇÃO: EVERALDO	PARAF SX 5.8 MA R.P M12 X 40 R25 19B3S
			MODELO 2016
			1/1

21/11/2017

S:\ENGENHARIA\PROJETOS DE FERRAM. METALBO ( PARAF. )\MODELO 2016\19B3S\