STEELTRATER TRAINMENTO DE METAIS	ORDEM DE PRODUÇÃO							Número Data:)/2018		
Cliente: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA NF do cliente: 278957										78957		
Produto: 10316101 - PORCA SX CL10 M16 MA CH.24 POL												
Material: 10B30	Op do clier	nte: 22222	22222 Dureza Núcleo: 28 - 32 HRC									
Inspeção de recebimento:	o: Oxidação superficial ()			Emp	Empenamento () Trincas ()			Material / Classe ()				
Forno previsto: FC 1 () FC 2() FC 3() FC 4() FR 8()												
Quantidade de peças: 1.000,00		Peso	Peso total:		1.150,00		Receita:		10			
TRATAMENTO TÉRMICO												
Etapas do Processo		Temp.ºC	Tempo	С	amada (MM)	Durez	a Vist	to	Data	Inspeção Final		
AUSTENITIZAÇÃO	870 60		0.150 0.190					/				
REVENIR E ENEGRECIDO		530	70	0,150 - 0,180					/			
Inspeção sistema de dosagem:					Inspeção separação:							
Inspeção início da saída:					Inspeção fim da saída:							
Inspeção visual enegrecimento: Bom () Tolerável () Ruim ()												
Entrega Prev.: 18/10/2018 Resp. exe			execução:	ção: Resp.				. insp. final:				
Data execução: Data liberação:			iberação:	Produti			Produtivio	ividade:				
Número da NF: Data entrega:			Número			Número d	o da caixa:					
Observações:		•										
Formulário - PG 06 - 09/10/2017												

STEELTRATE	R	ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DE RETORNO									
Cliente: META	LBO INDUSTRIA DE FIXAD	Data de entrada:	11/10/2018								
Número da OP:	7	OP do cliente:	22222	Receita:	10						
Dureza Núcleo:	28 - 32 HRC		Dureza obtida:		Material: 10B30						
Produto:	10316101 - PORCA SX CL1	0 M16 MA CH.24 POL			Peso: 1.150,00						