# STEELTRATER TRAINMENTO DE METAIS

## **CONTROLE DE QUALIDADE**

Data: 14/10/18 Hora:18:28

Usuário: Avanei Martendal

**DADOS DA REMESSA NR.: 4** 

Empresa: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA

Nota Fiscal de Recebimento: 278957 Data: 11/10/2018

Nota Fiscal de Retorno: 100 Data: 11/10/2018

Data de Realização do Ensaio: 11/10/2018 Peso: 190,00

Op do Cliente: 111111

Descrição das peças: PARAF SX GR5 UNC R.P 3/8 X 2.1/4 OX

### **ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE**

Material: 1018

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO

Dureza da Superfície: 26 - 30 HRC

Dureza do Núcleo: 25 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 0,000 - 0,000mm

Esfereodização: N/A

Micrografia: N/A

#### **RESULTADOS DO TRATAMENTO**

Ordem de Produção: 6

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO

Dureza da Superfície: 1 - 2 HRC

Dureza do Núcleo: 3 - 4 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 0,120 - 0,344mm

Esfereodização: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 10

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

### **CONCLUSÃO**

Foram atingidas....