## PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ45 CALCO S/MD H38 DA PORCA DA PONTA 2 \* FORM MATRIZ ARRUELA E REDUÇÃO C/INO 2 \* FORM. MATRIZ C/ND E PONTA H25 PS,35 2 " FORM, TRATAMENTO VÁCUO TÉRMICO: PARAF SX 5,8 MA R.P M12 X 40 R25 19B3S PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35 CALCO S/MD H25 DA MATRIZ 2 º FORM SUPORTE DO ESTAMPO COM PINCA MATRIZ DE ENCOSTO S/ND 3 \* FORM CALCO S/MD DA MATRIZ 3 \* FORM RELAÇÃO DE PERRAMENTAS PORCA DA CARCAÇA DA MATRIZ CALÇO C/ND DA PORCA 1 \* FORM. INSERTO C/GRAVAÇÃO 2º FORM. CARCACA P/ CONJ. MATRIZ BUCHA DO EXTRATOR 2 \* FORM. EXTRATOR MECÂNICO 1 \* FORM EXTRATOR 1 \* E 3 \* FORM. CARCAÇA P/ CONJ. MATRIZ ESTAMPO C/ND 1 P FORM. MATRIZ C/ND 1 \* FORM. ESTAMPO C/ND 2 \* FORM. ESCALA: MODELO 2016 BUCHA DO EXTRATOR EXTRATOR 2 \* FORM. BUCHA DE CORTE FACA DE CORTE DENOMINACAD ARQUIVO: MATERIAL DUREZAS EVERALDO 28/09/17 EVERALDO 7, 16, 1, 039 7.07.1.1196 7,03,1,1358 7,11,1,063 7.07.1.555 7,31,1,001 7.02.1.011 7,09.1.192 7.07.1.159 7,04.1,189 7.01.1.023 7.04.1.070 7,16,1,026 7.03.1.192 CODIGO PART NUMBER 7,24,1,044 7.03.1.561 7.09.1.067 7.05.1.042 7.01.1.224 7.06.1.030 7.07.1.294 7.02.1.337 7, 13, 1, 116 ELOIR ELOIR PARAF SX M12 X 40 R25 ISO 4016 PROJ 08 DETALHAMENTO 45858 33840 71575 APROVAÇÃO: 51370 40580 39108 52731 80818 26399 28602 26799 26798 29313 26415 71203 26359 29804 F. G. REVISÃO. DESENHO: DATA ALMOXARIFADO --- PESO LIQ = 23.369 Kg Metalbo REV. LEGENDA | D FORMATO | A4 FACA CORTE BUCHA CORTE FERRAM PARAF. FRIO CODIGO 80080 REFERENCIA -28602 50872 -2980426799 -26399 -34902 1 \* FORMAÇÃO -5.8 = 33664-28602 29313 -29804 28600 29804 -71575 Ø34,92 2 . FORMAÇÃO 0 153 -35894 33940 -51370 40580 -36131 + SX 18,70 -26399 3 P FORMAÇÃO 13 158 811 153