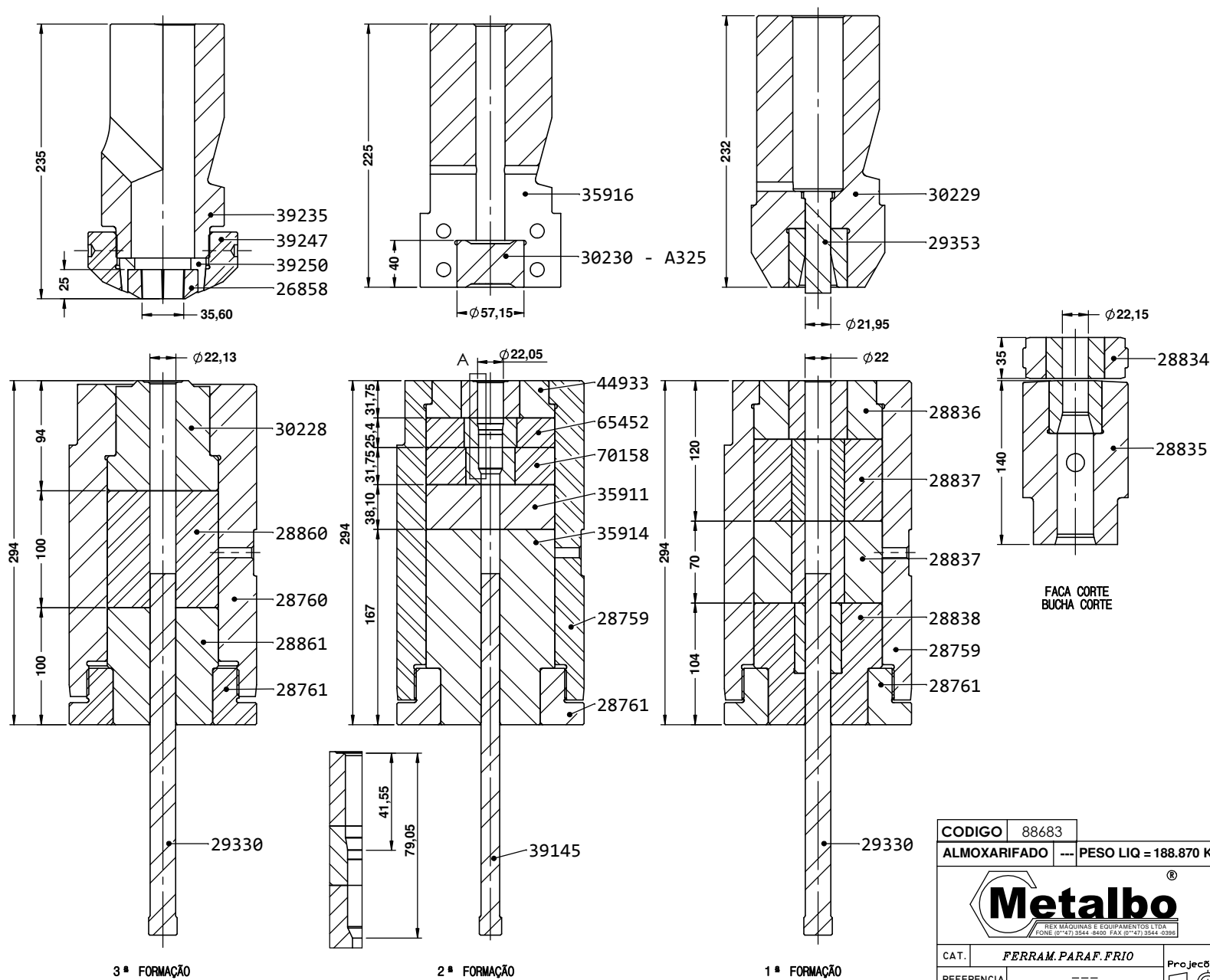


PARAF SX A394-T1 UNC R.P 7/8 X 80 R38 G.FOG - PROJ.540



70158	7.03.1.1015	MATRIZ C/PONTA H31,75 P22,5 2ª FORM.
39145	7.04.1.191	EXTRATOR 2ª FORM.
35914	7.07.1.280	CALÇO S/MD DA PORCA H167 2ª FORM.
35911	7.07.1.277	CALÇO S/MD H38,1 DA MATRIZ 2ª FORM.
65452	7.03.1.870	MATRIZ DE REDUÇÃO C/MD H25,4 P10,4 2ª FORM.
44933	7.03.1.452	MATRIZ ARRUELA C/MD H31,75 2ª FORM.
30229	7.01.1.221	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
30230	7.24.1.064	INSERTO C/GRAV. 2ª FORM.
26858	7.25.1.026	MATRIZ DE RECORTE
39250	7.15.1.017	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ48
28838	7.07.1.1326	CALÇO C/MD DA PORCA H104 1ª FORM.
28837	7.07.1.1316	CALÇO C/MD DA MATRIZ H70 1ª FORM.
28836	7.03.1.339	MATRIZ C/MD H50 1ª FORM.
30228	7.31.1.081	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.
29330	7.04.1.158	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
28835	7.05.1.065	BUCHA DE CORTE
28834	7.13.1.093	FACA DE CORTE
28861	7.07.1.1325	CALÇO S/MD H100 DA PORCA 3ª FORM.
28860	7.07.1.1324	CALÇO S/MD H100 DA MATRIZ 3ª FORM.
29353	7.06.1.079	EXTRATOR MEC. 1ª FORM.
35916	7.11.1.083	SUORTE DO ESTAMPO C/PARAF. 2ª FORM.
39247	7.16.1.037	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ70
39235	7.11.1.108	SUORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ54
28760	7.02.1.319	CARÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø95
28761	7.16.1.051	PORCA DA CARÇA 1ª, 2ª E 3ª FORM.
28759	7.02.1.318	CARÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø110

CODIGO	88683	PESO LIQ = 188.870 Kg	TOLERANCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0,1	ANGULAR: ±1°	Dimensões em milímetros	ARQUIVO: E-03	ESCALA: 1:10	DATA: 10/06/19	MATERIAL: ---	TRATAMENTO TÉRMICO: VÁCUO
CODIGO	PART NUMBER	DENOMINAÇÃO	OBS: ---	DESENHO: ELOIR	DETAHAMENTO: ELOIR	DUREZA: ---	RELACÃO DE FERRAMENTAS	7/8 X 80 R38 G.FOG	51341307	1/1
CAT. FERRAM. PARAF. FRIO	REFERENCIA ---	REV. LEGENDA D	FORMATO A4	PROJEÇÕES	REVISÃO: EVERALDO	APROVAÇÃO: EVERALDO	13/05/2019	Z:\PROJETOS DE FERRAM. METALBO (PARAF.)\PARAFUSO A FRIO\MODELO 2016\36B3S\ENTRADA DE PROJETO\		