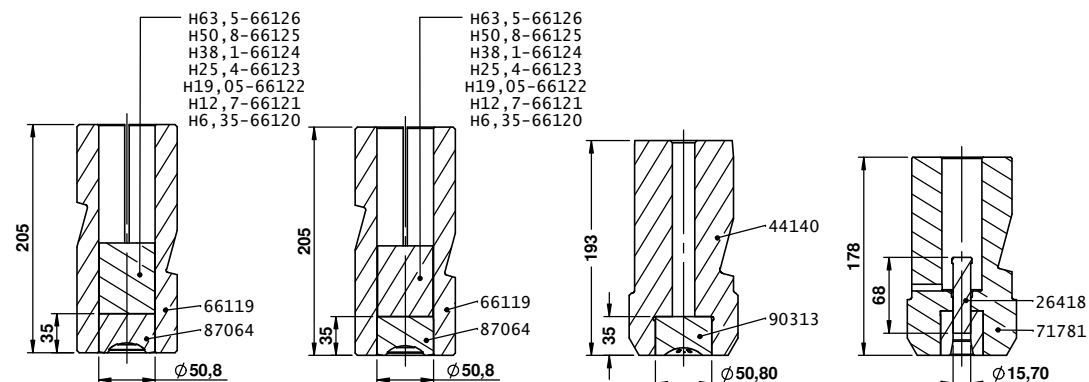


PARAF DEGR 5.8 MA R.P M16 X 190 R65 G.FOG PROJ.668

NEUTRA



## 5ª FORMAÇÃO

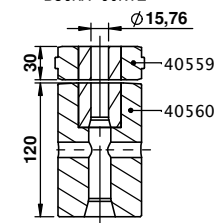
#### 4.ª FORMACÃO

### 3.ª FORMACÃO

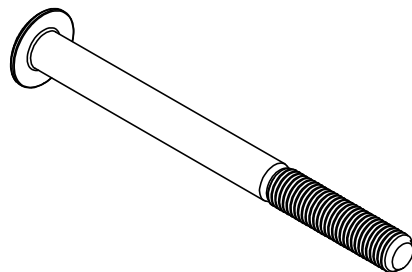
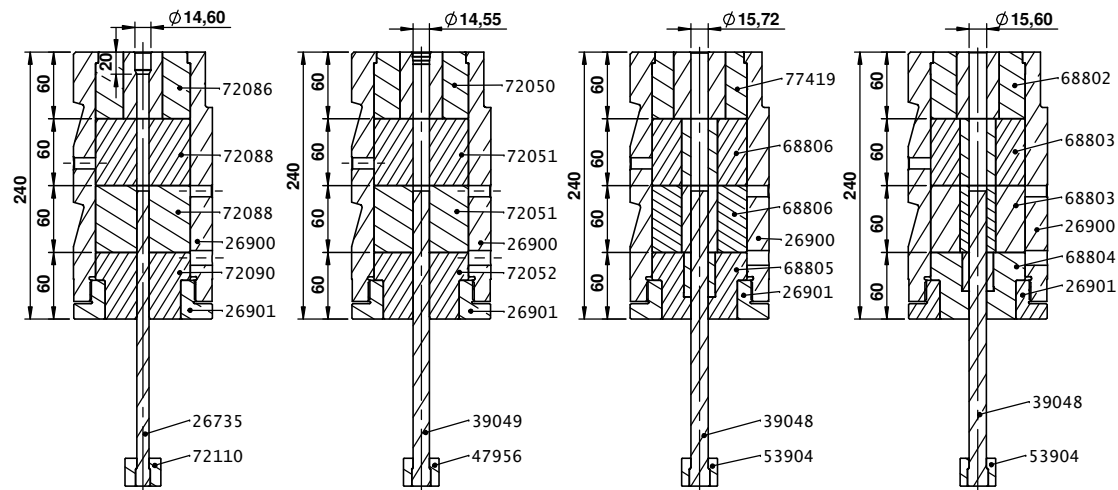
## 2ª FORMACÃO

## 1.ª FORMACÃO


FACA CORTE  
BUCHA CORTE



NEUTRA



87064	7.24.1.583	INSERTO S/GRAV. TEMP 3° E 4° FORM.
68805	7.07.1.1096	CALÇO C/MD DA PORÇA H60 4° FORM.
68806	7.07.1.1097	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 4° FORM.
68802	7.03.1.985	MATRIZ C/MD H60 2° FORM.
72110	7.09.1.195	BUCHA DO EXTRATOR 4° FORM.
26735	7.04.1.102	EXTRATOR 1° E 3° FORM.
72090	7.07.1.1236	CALÇO S/MD H60 DA PORÇA 4° FORM.
72088	7.07.1.1235	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ 4° FORM.
72086	7.03.1.1085	MATRIZ FRONTAL C/MD E PONTA H60 P20 4° FORM.
47956	7.09.1.105	BUCHA DO EXTRATOR
39049	7.04.1.188	EXTRATOR 1° A 3° FORM.
72052	7.07.1.1232	CALÇO S/MD H60 DA PORÇA 3° FORM.
72051	7.07.1.1231	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ 3° FORM.
72050	7.03.1.1084	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 3° FORM.
66119	7.11.1.267	SUPORTE DO ESTAMPO 3°, 4° e 5° FORM.
90313	7.24.1.591	INSERTO C/GRAV. "M-5.8" 2° FORM.
44140	7.11.1.150	SUPORTE DO ESTAMPO 2° FORM.
26418	7.06.1.033	EXTRATOR MECÂNICO 1° FORM.
71781	7.01.1.207	ESTAMPO C/MD 1° FORM.
53904	7.09.1.121	BUCHA DO EXTRATOR 1° E 3° FORM.
39048	7.04.1.187	EXTRATOR 1° E 3° FORM.
26901	7.16.1.030	PORÇA DA CARÇAÇA 1° E 2° FORM.
68804	7.07.1.1095	CALÇO C/MD DA PORÇA H60 2° FORM.
68803	7.07.1.1094	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 2° FORM.
77419	7.03.1.1219	MATRIZ EM AÇO H60 2° FORM.
26900	7.02.1.346	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85
40560	7.05.1.061	BUCHA DE CORTE
40559	7.13.1.088	FACA DE CORTE
<b>COD160</b>	<b>PART. NUMBER</b>	<b>DENOMINACAO</b>

CODIGO		90898		CODIGO		7.13.1.088		FALTA DE CURTE	
ALMOXARIFADO		---		PESO LIQ = 132.193 Kg		TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ±0.1		DENOMINACAO	
<div></div>		ANGULAR: ±1°		OBS: ---		ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS NAO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZACAO			
		Dimensões em milímetros		ARQUIVO: E-03		ESCALA: 1:4.8			
		DATA: 26/08/19		MATERIAL: ---		TRATAMENTO TÉRMICO: VÁCUO			
		DESENHO: ELOIR		DUREZA: ---		SAL			
		CAT. FERRAM. PARAF. FRIO		DETALHAMENTO: ELOIR		DENOMINAÇÃO: RELAXAÇÃO DE FERRAMENTAS M16X2.0 MA DEGRAU 20-SSL			
REFERENCIA		---		Projeções		REVISÃO: EVERALDO			
REV. LEGENDA		E	FORMATO	A4	APROVAÇÃO: EVERALDO		DESENHO Nº 51241107		1/