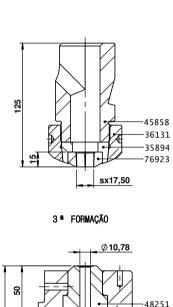
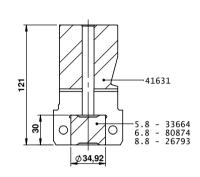
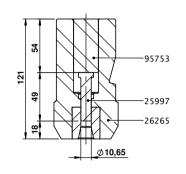
PARAF SX 5.8 / 6.8 / 8.8 MA R.I M12 CH18



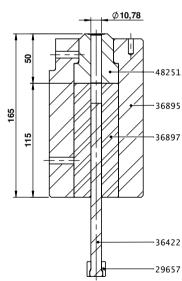


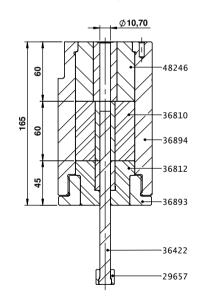


1 ª FORMAÇÃO

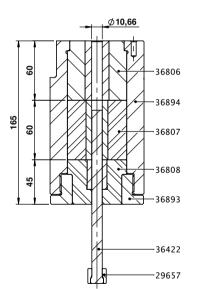


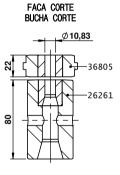






2ª FORMAÇÃO







REF. CO	ORTE MATERIAL
COMP.	L
140	184,0
130	172,8
120	161,5
110	150,3
100	139,0
90	127,8
80	116,5
70	105,3
65	99,7
60	94,0
55	88,4
50	82,8
45	77,1
40	71,5
35	65,9
30	60,3
25	54,6
20	49,0

СО	DIGO	909	74	1									
ALMOXARIFADO F				PESO L	Q =	36.468 Kg	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0,1		OBS:				
		_			®	ANGULAR:	±1°	ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO					
						-	Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	ELETRONIC	ESCALA:	1:2.7	
INDÚSTRIA DE EIVADORES METÁLICOS I TOA						2	DATA:	28/02/2019	MATERIAL:		TRATAMENTO	VÁCUO	
						DA 0396	DESENHO:	ELOIR	DUREZA:		TÉRMICO:	SAL	
CAT.	F	'ERRA	M.PA	RAF. FRIC)	Pro iecões	DETALHAMENTO:	ELOIR	DENOMINAÇÃO: RELAÇÃO DE FERRAMENTAS				
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1						$\exists \oplus$	REVISÃO:	EVERALDO	M12X1,75 MA X 20 À 150 CH18 RT 19B3S-ST				
REV.	LEGEND	A E	F	ORMATO	Α4	7	APROVAÇÃO:	EVERALDO	DESENHO N	° 19B.	3S-ST		1/1