STEELTRATER TRAINMENTO DE METAIS

CONTROLE DE QUALIDADE

Data: 14/10/18 Hora:17:08

Usuário: Avanei Martendal

DADOS DA REMESSA NR.: 4

Empresa: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA

Nota Fiscal de Recebimento: 7070 Data: 14/10/2018

Nota Fiscal de Retorno: 45 Data: 14/10/2018

Data de Realização do Ensaio: 14/10/2018 Peso: 56,00

Op do Cliente: 4545

Descrição das peças: PORCA SX CL10 M16 MA CH.24 POL

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 1018

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEG.

Dureza da Superfície: 30 - 40 HRC

Dureza do Núcleo: 10 - 20 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 50,000 - 60,000mm

Esfereodização: N/A

Micrografia: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 4

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEG.

Dureza da Superfície: 0 - 0 HRC

Dureza do Núcleo: 0 - 0 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 0,000 - 0,000mm

Esfereodização: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 1087

Inspeção do Enegrecimento: Bom

CONCLUSÃO

Foram atingidas....