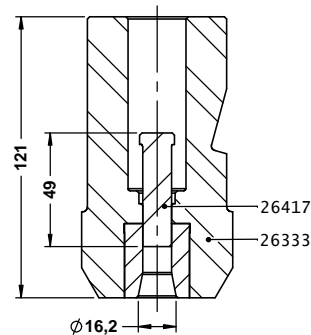
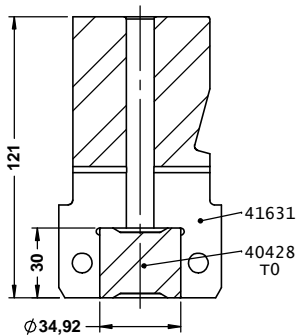
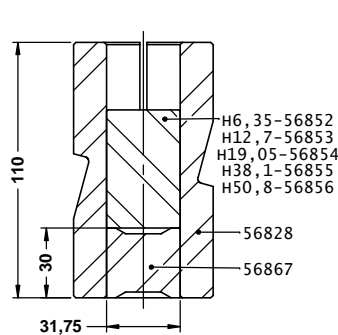
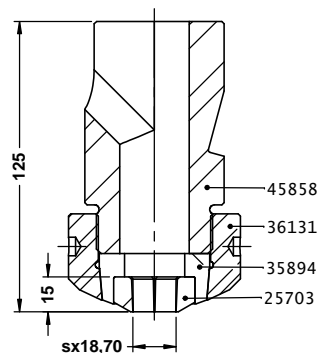
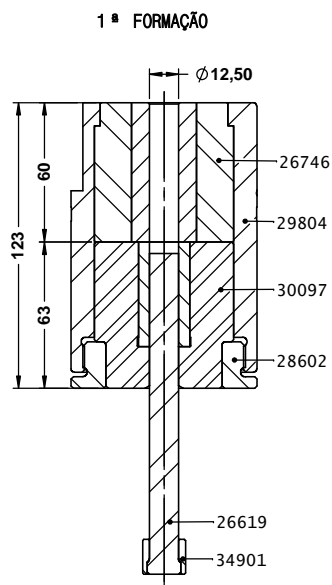
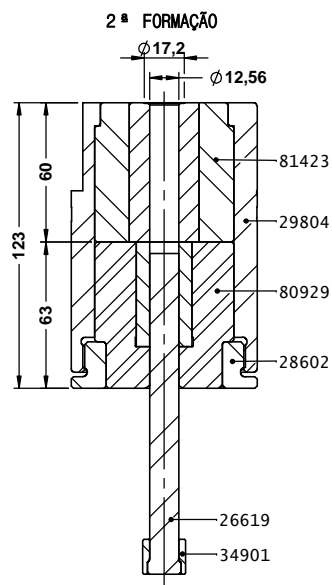
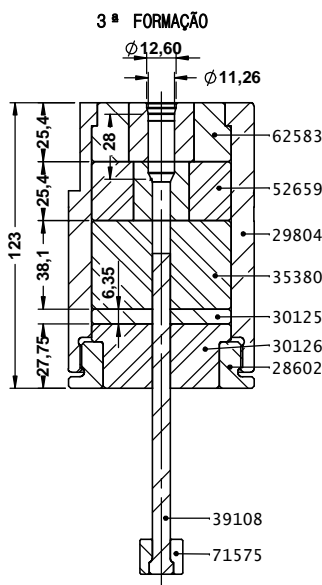
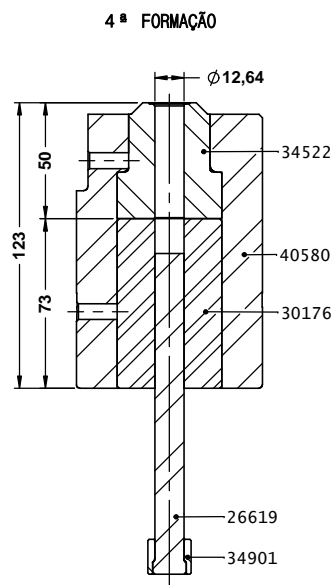
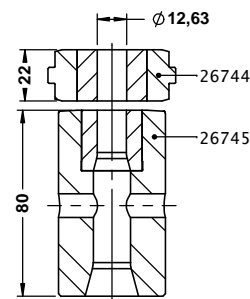


# PARAF SX A394-T0 UNC 12.7 X 35 R28 GALV.FOG PROJ.207 - 51340831



FACA CORTE  
BUCHA CORTE



30126	7.07.1.285	CALÇO S/MD H27,75 DA PORCA 2ª FORM.
56856	7.07.1.697	CALÇO S/MD H50,8 DO ESTAMPO
25703	7.25.1.005	MATRIZ DE RECORTE
---	7.24.1.156	INSERTO C/GRAV. "A394 T0"
26417	7.06.1.032	EXTRATOR MECÂNICO 1ª FORM.
26333	7.01.1.025	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
30176	7.07.1.562	CALÇO S/MD DA MATRIZ 3ª FORM.
34522	7.31.1.074	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.
30125	7.07.1.281	CALÇO S/MD H6,35 DA MATRIZ 2ª FORM.
35380	7.07.1.284	CALÇO S/MD H38,1 DA MATRIZ 2ª FORM.
52659	7.03.1.061	MATRIZ C/MD E PONTA H25,4 P8,7 2ª FORM.
62583	7.03.1.793	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 3ª FORM.
80929	7.07.1.1507	CALÇO C/MD DA PORCA H63 2ª FORM.
81423	7.03.1.1366	MATRIZ ARRUOLA C/MD H60 2ª FORM.
30097	7.07.1.418	CALÇO C/MD DA PORCA H63 1ª FORM.
26746	7.03.1.175	MATRIZ C/MD H60 1ª FORM.
26745	7.05.1.040	BUCHA DE CORTE
26744	7.13.1.055	FACA DE CORTE
56867	7.24.1.271	INSERTO S/GRAV. TEMP. 3ª FORM.
56828	7.11.1.223	SUPORTE DO ESTAMPO 3ª FORM.
71575	7.09.1.192	BUCHA DO EXTRATOR 2ª FORM.
39108	7.04.1.189	EXTRATOR 2ª FORM.
34901	7.09.1.066	BUCHA DO EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
26619	7.04.1.075	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
36131	7.16.1.039	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ45
35894	7.15.1.022	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35
45858	7.11.1.063	SUPORTE DO ESTAMPO COM PINÇA
41631	7.11.1.127	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PARAF. 2ª FORM.
40580	7.02.1.011	CARCAÇA P/ CONJ. MATRIZ
28602	7.16.1.026	PORCA DA CARCAÇA DA MATRIZ
29804	7.02.1.337	CARCAÇA P/ CONJ. MATRIZ

CODIGO	85687	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA		OBS: ---	
ALMOXARIFAD	---	PESO LIQ = 30.471 Kg	LINEAR ±0,1	ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MACHINAS	
			ANGULAR ±1°	NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO	
Metalbo			Dimensões em milímetros	ARQUIVO: E-03	ESCALA: 1:2.3
FERRM. PARAF. FRIO			DATA: 10/09/18	MATERIAL: ---	TRATAMENTO VÁCUO
REFERENCIA ---			DESENHO: ELOIR	DUREZA: ---	TÉRMICO: SAL
REV. LEGENDA D FORMATO A4			DETALHAMENTO: ELOIR	DENOMINAÇÃO: ---	
APROVAÇÃO: ETERNALDO			REVISÃO: ETERNALDO	RELAÇÃO DE FERRAMENTAS	
05/10/2018			1-2"-13UNC X 35 R28 RP A394 T0 PROJ 207		
S: ENGENHARIA/PROJETOS DE FERRM. METALBO ( PARAF. )			DESENHO Nº 51340831		1/1

