

**Tema da ação:** Romagnole - Excesso Cavaco  
**Classificação:** Cliente, processos e produto  
**Responsável:** Carlos Wagner(Duda)  
**Equipe:** Carlos Wagner(Duda),Doglas Aurelio,Volnei Hoffmann

Tipo de ação	Origem	Melhoria de
Ação Corretiva	Reclamação de Cliente	Produto

**Problema**

Produtos apresentavam excesso de cavaco dentro das embalagens (M10 MA galvanizado a fogo e M12 MA polida)

**Objetivo**

Diminuir o percentual de cavaco nos produtos acabados

**Conteção/Abrangência**

Nome	Data Prevista
Carlos Wagner(Duda)	27/07/2020

Análise = Verificar os produtos que se encontram no estoque, se possui excesso de cavaco dentro das embalagem (M10 MA galvanizado a fogo e M12 MA polida)

**Correção**

Nome	Data Prevista
Doglas Aurelio	27/07/2020

Ação efetuada = Peneirar todos os produtos fabricados nas conformadoras modelo 19B

**Causa raiz do problema****Matéria Prima****Mão de Obra****Máquinas****Meio ambiente****Método**

No método atual os produtos saem da rosqueadeira e vão direto para centrifuga, depois são liberados para o próximo processo.

**Medida****Análise dos Porquês****Causa**

No método atual os produtos saem da rosqueadeira e vão direto para centrifuga, depois são liberados para o próximo processo.

**1º Porque**

Porque o produto apresentou excesso de cavaco

**2º Porque**

Porque não saiu todo o cavaco na centrifuga

**3º Porque**

Precisaria de mais uma "etapa" no processo para tirar um % maior do cavaco oriundo do processo

**Planos de ação**

Ação Nº1 = Realizar reunião com os responsáveis pelo processo de rosqueamento, para verificar possibilidade de implementar uma melhoria no processo e evitar acumulo de cavaco nos produtos acabados.

Quem:	Carlos Wagner(Duda)	Data prev.:	27/07/2020	Quando:	27/07/2020
-------	---------------------	-------------	------------	---------	------------

Obs. Final = Decidiu-se instalar calhas após a rosqueadeira nas células do modelo 19B, como já possuem as células modelo 24B.

Ação Nº2 = Peneirar manualmente o produto assim que terminar a centrifugação, até as instalação das calhas serem concluídas.

<b>Quem:</b>	Doglas Aurelio	<b>Data prev.:</b>	27/07/2020	<b>Quando:</b>	27/07/2020
Obs. Final = A partir desta data todos os produtos fabricados nas conformadores 19B serão peneirados após a centrifugação.					
Ação Nº3 = Providenciar a fabricação e instalar de calha na saída da centrifuga, conforme já existe nas 24B, onde parte do cavaco ficaria depositado no fundo da calha, evitando que este cavaco fique em contato com o produto.					
<b>Quem:</b>	Doglas Aurelio	<b>Data prev.:</b>	30/09/2020	<b>Quando:</b>	
Obs. Final =					

Avaliação da eficácia					
Avaliação nº1: Verificar as dez calhas instaladas em todos as centrifugadas das 19B.					
<b>Quando:</b>	30/09/2020	<b>Quem:</b>	Carlos Wagner(Duda)	<b>Eficaz:</b>	
Obs. apontamento =					
Avaliação nº2: Verificar se temos reincidência de reclamação de clientes com relação a excesso de cavaco.					
<b>Quando:</b>	30/09/2020	<b>Quem:</b>	Carlos Wagner(Duda)	<b>Eficaz:</b>	
Obs. apontamento =					