

Parafuso cabeça abaulada M16 x 150 mm em aço carbono ABNT 1010 a 1020, laminado ou trefilado e forjado. O acabamento da peça deve ser zincado por imersão a quente. Possuir identificação do fabricante na peça de forma visível e indelével. O parafuso corretamente instalado deve suportar um esforço de tração com cunha “F” de 5000 daN, no mínimo, de acordo com a norma ISO 898 – Parte 1, e de 3000 daN de cisalhamento, de acordo com a ASTM F606. Os parafusos e porcas devem apresentar acabamento uniforme e superfícies sem rebarbas. A porca deve ser rosqueada sem a utilização de ferramentas até uma distância igual à sua altura e deverá alcançar facilmente o fim da rosca do parafuso. O parafuso deve ser fornecido montado com a porca. Atender a ABNT NBR 8158 e 8159. Apresentar relatório dos ensaios de inspeção geral, verificação dimensional, revestimento de zinco, ensaio de corrosão por exposição à névoa salina, resistência à tração com cunha, dureza e análise química. Possuir dimensões e construtivo conforme desenho anexo:

