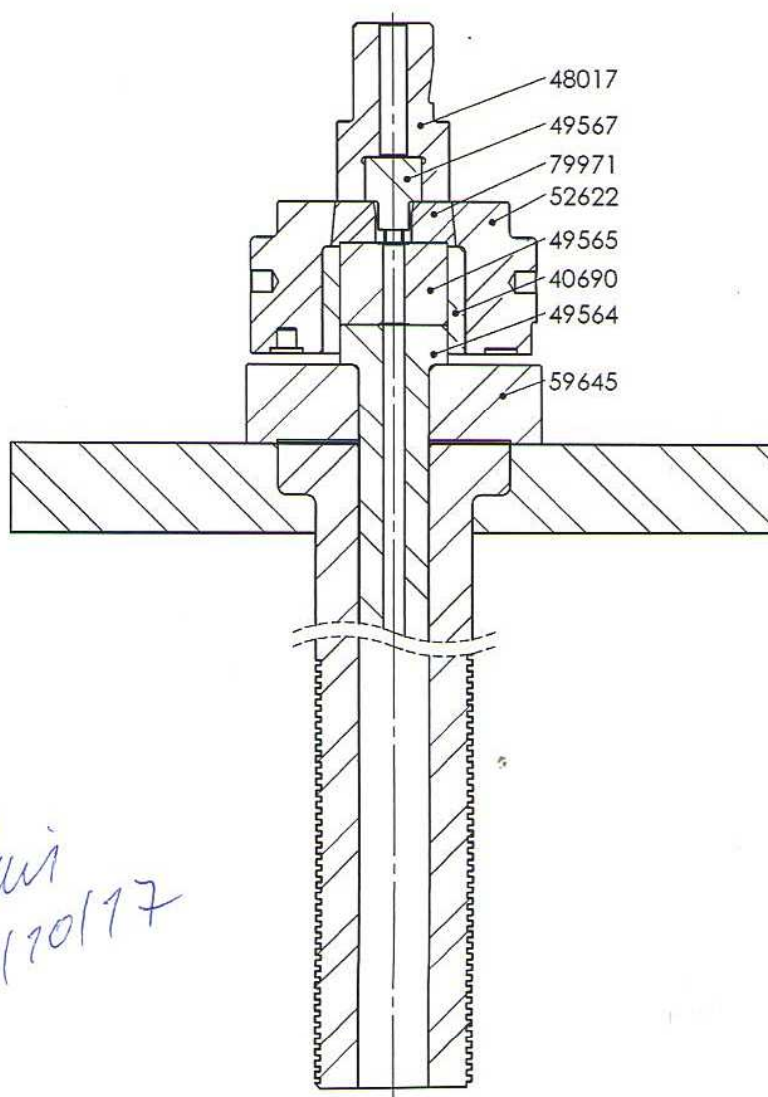


REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------



Clair
25/10/17

CODIGO 80748

10	10.10.1.013	49567	INSERTO C/GRAV. 5.8 M12 CH19 SX	VF800	59-61HRC
9	10.03.1.026	79971	MATRIZ SX M12 CH18	H13	53-55HRC
8	10.06.1.001	48017	SUPORE DO INSERTO PARAF. SX	H13	46-48HRC
7	10.02.1.012	49564	CANOTE H400 M12 MA/MB RP	SAE 1045	44-46HRC
6	10.07.1.025	49565	CALÇO ARRUELA PF SX M12 MA/MB RP	H13	53-55HRC
5	10.05.1.001	40690	BUCHA DA CARÇA DA MATRIZ	H13	46-48HRC
4	9.38.1.002	49840	BUCHA DA EXTRAÇÃO	SAE 8640	52-55HRC
2	10.07.1.016	59645	CALÇO DE APOIO DO CANOTE	SAE 1045	44-46 HRC
1	10.12.1.001	52622	CARÇA DA MATRIZ	VH13	46/48 HRC
ITEM NO.	PART NUMBER	CODIGO	DENOMINACAO	MATERIAL	DUREZA

ALMOXARIFADO 2 PESO LIQ = Kg



TOLERANCIA NAO INDICADA
LINEAR: ---
ANGULAR: ---

OBS: ---
ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS
NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO

Dimensões em milímetros

DATA: 27/09/17

DESENHO: ELOIR

ARQUIVO: --- ESCALA: 1:4

MATERIAL: --- TRATAMENTO VÁCUO

DUREZA: --- SAL

CAT. PARAFUSO

REFERENCIA

REV. LEGENDA D FORMATO A4



DETALHAMENTO: ELOIR

REVISÃO: EVERALDO

APROVAÇÃO: EVERALDO

DENOMINAÇÃO:
RELAÇÃO DE FERRAMENTAS
PARAF SX 5.8 MA R.P M12 X 180 R50
DESENHO Nº M12 X 180 R50 1/1

Dimensões que requerem registro de inspeção

CONFIRMAÇÃO A QUENÇA

S: ENGENHARIA\PROJETOS DE FERRAM. METALBO (PARAF.)\MODELO 2016\CONFORMAÇÃO A QUENÇA

20/11/2017