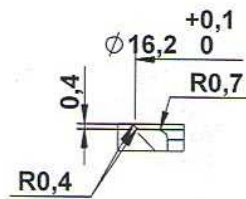
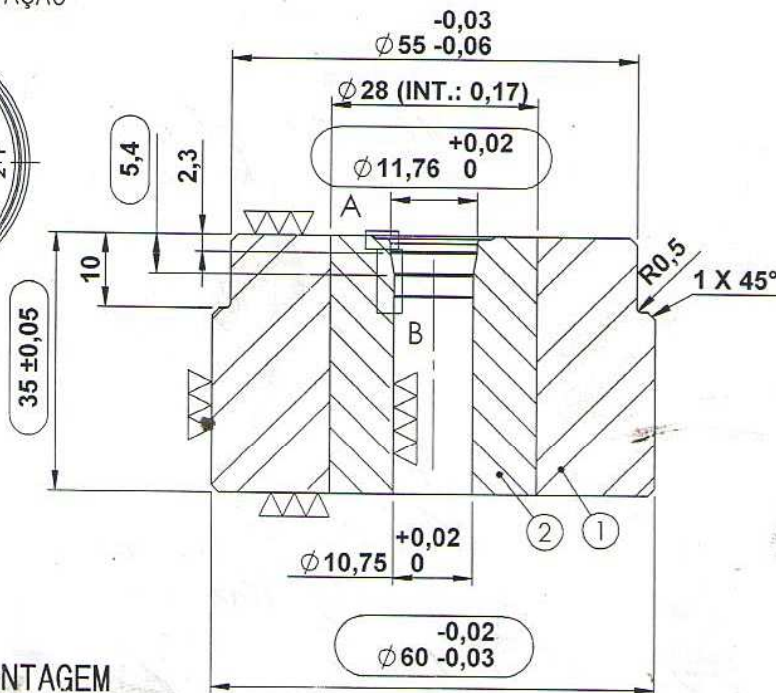
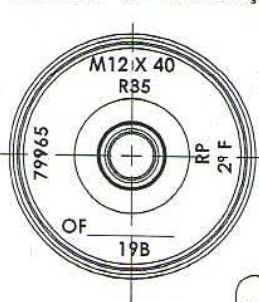
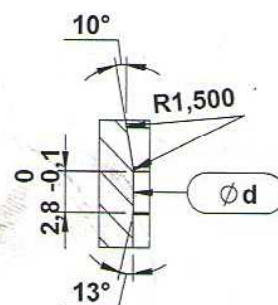


MODELO DE GRAVAÇÃO

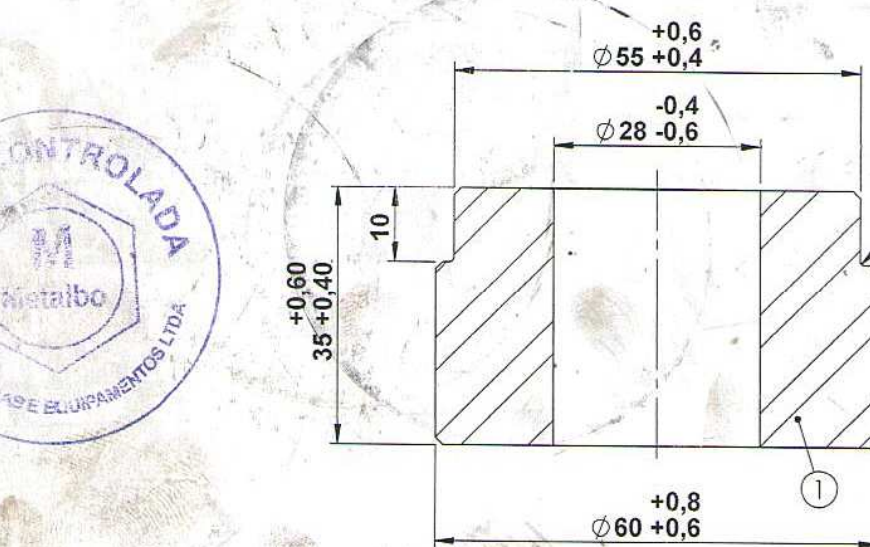


DETALHE A
ESCALA 2 : 1



DETALHE B
ESCALA 2 : 1

ETAPA DE MONTAGEM E ACABAMENTO



ETAPA DE PRÉ USINAGEM

CODIGO 79965

Tabela de tolerância Ød

Polimento	Ø10,70	+0,02 0
Corte a fio		-0,03 -0,05

OF	30909	QTD:	01Pc.	24.10.17	Corte a fio	Ø10,70	-0.03 -0.05		
2	38654	BUCHA DE MD	1	Ø28x35	G5	0.24			
1	2071	BR. RED. VH13	1	Ø 64x38	46-48HRC	0.57			
ITEM	CÓD. MATERIAL	DENOMINAÇÃO	QTD.	INDICAÇÃO	DUREZA	PESOBR			
ALMOXARIFADO	2	PESO LIQ = 0.81 Kg	TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°		OBS: A394 TO ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NAO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZAÇÃO				
 REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE (0**47) 3544-8400 FAX (0**47) 3544-3355			Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	1:1	
			DATA:	11/10/17	MATERIAL:	---	TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO	
			DESENHO:	ELOIR	DUREZA:	---		SAL	
			CAT.	FERRAM. PARA F. FRIO		DETALHAMENTO:		DENOMINAÇÃO:	
REFERENCIA	---		REVISÃO:		MATRIZ ARRUELA E REDUÇÃO C/MD 2ºFORM.				
REV. LEGENDA	D	FORMATO	A4	APROVAÇÃO:	M12 X 40 R35 19B3S/19B3SXL				
				DESENHO Nº		7.03.1.1323			
						1/1			

Patu

Elain
19/10/17

dois entoados
e saídos

Qu

19B3XL - MAIO-10.

Impressão: 74322

74322

11/10/2017

S: ENGENHARIA/7 FERR PARA FUSO/03 MATRIZ

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
ORDEN DE FABRICAÇÃO	11/10/17	Clara	@18c	
CORTE DO MATERIAL	11.10	Raulino		
PRÉ-USINAGEM	11.10	Raulino		
GRAVAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO	11.10	Qui		
TÊMPERA	11.10	Qui		
MONTAGEM DA BUCHA DE MD	11.10	Qui		
EMBALAGEM P/CORTE A FIO	interior			
EMPRESA DE CORTE A FIO	11	11		
RECEPTOR DE CORTE A FIO	11	11		
INSPEÇÃO DE CORTE A FIO	11	11		
01-USINAGEM DE ACABAMENTO EM TORNO	11.10	Eduardo		
02-USINAGEM DE ACABAMENTO EM RETIFICA	11.10	Krass		
03- POLIMENTO	11.10	Qui		
BANHO EM ÓLEO PROTETIVO	11.10	Qui		
ADIÇÃO NO ESTOQUE	11.10	Qui		

Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A)
Etapas do processo não listadas escrever abaixo

INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES		1	2	3	4
DIMENSIONAL mm	REQUER	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
01- Paquímetro	Ø60	60			
02- Paquímetro	35	35			
03- Micrômetro	Ø11,76	11.76			
03- Paquímetro	5,4	5.4			
03- Micrômetro	Ø10,70	10.70			