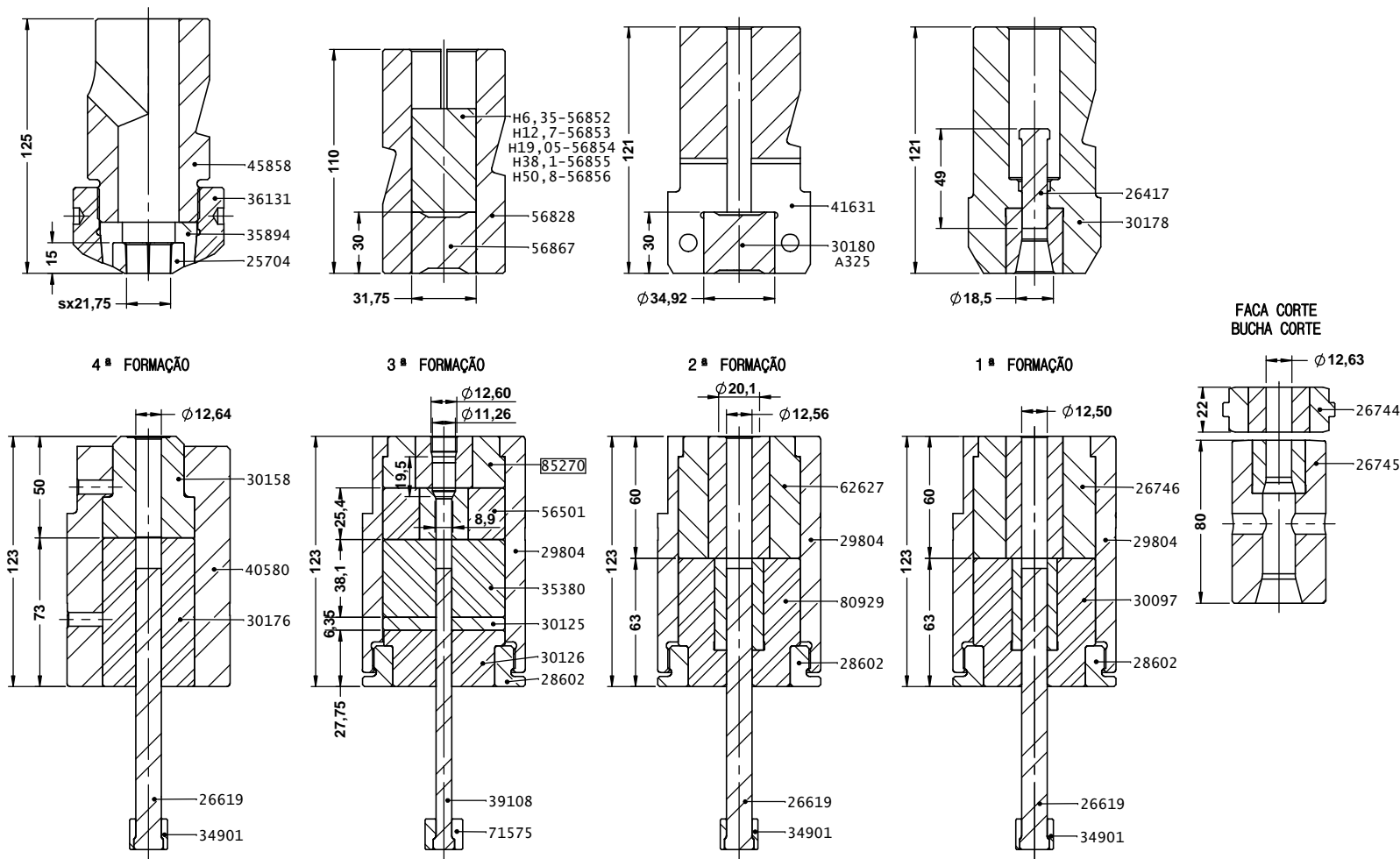
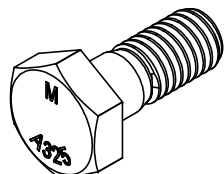
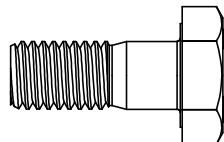


# PARAF SX A325 UNC 1/2 X 1.1/4 R19 0X PROJ 205



30126	7.07.1.285	CALÇO S/MD H27,75 DA PORCA 2ª FORM.
56856	7.07.1.697	CALÇO S/MD H50,8 DO ESTAMPO
25704	7.25.1.021	MATRIZ DE RECORTE
---	7.24.1.067	INSERTO C/GRAV. "M A325" 2ª FORM.
26417	7.06.1.032	EXTRATOR MECÂNICO 1ª FORM.
30178	7.01.1.236	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
30176	7.07.1.562	CALÇO S/MD DA MATRIZ 3ª FORM.
30158	7.31.1.078	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.
30125	7.07.1.281	CALÇO S/MD H6,35 DA MATRIZ 2ª FORM.
35380	7.07.1.284	CALÇO S/MD H38,1 DA MATRIZ 2ª FORM.
56501	7.03.1.710	MATRIZ C/MD E PONTA H25,4 P5,4 2ª FORM.
85270 OF:37075	7.03.1.1456	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 3ª FORM.
80929	7.07.1.1507	CALÇO C/MD DA PORCA H63 2ª FORM.
62627	7.03.1.797	MATRIZ ARRUELA C/MD H60 2ª FORM.
30097	7.07.1.418	CALÇO C/MD DA PORCA H63 1ª FORM.
26746	7.03.1.175	MATRIZ C/MD H60 1ª FORM.
26745	7.05.1.040	BUCHA DE CORTE
26744	7.13.1.055	FACA DE CORTE
56867	7.24.1.271	INSERTO S/GRAV.TEMP. 3ª FORM.
56828	7.11.1.223	SUPORTE DO ESTAMPO 3ª FORM.
71575	7.09.1.192	BUCHA DO EXTRATOR 2ª FORM.
39108	7.04.1.189	EXTRATOR 2ª FORM.
34901	7.09.1.066	BUCHA DO EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
26619	7.04.1.075	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
36131	7.16.1.039	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ45
35894	7.15.1.022	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35
45858	7.11.1.063	SUPORTE DO ESTAMPO COM PINÇA
41631	7.11.1.127	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PARAF. 2ª FORM.
40580	7.02.1.011	CARCAÇA P/ CONJ. MATRIZ
28602	7.16.1.026	PORCA DA CARCAÇA DA MATRIZ
29804	7.02.1.337	CARCAÇA P/ CONJ. MATRIZ



CODIGO	85279	
ALMOXARIFADO	---	PESO LIQ = 30.459 Kg
		TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°
		Dimensões em milímetros
DATA:	05/09/18	
DESENHO:	ELOIR	
DETALHAMENTO:	ELOIR	
REVISÃO:	EVERALDO	
APROVAÇÃO:	EVERALDO	
CAT.	FERRAM.PARAF.FRIO	
REFERENCIA	---	
REV. LEGENDA	E	FORMATO A4
		Projeções
		Obs: ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FERRAMENTAS METALICAS NAO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZACAO
		ARQUIVO: E-03 ESCALA: 1:2,3
		MATERIAL: --- TRATAMENTO TÉRMICO: VÁCUO
		DUREZA: --- SAL
		DENOMINAÇÃO: RELACÃO DE FERRAMENTAS
		PARAF SX A325 UNC 1/2 X 1.1/4 R19 0X PROJ 205
		DESENHO Nº 51310898 1/1