

| | | \sim | ∇ | ∇ | l | Simbologia | ACABA |
|--|--------|------------|----------|------------|----------|------------|------------------|
| | Polido | Retificado | Alisado | Desbastado | Em bruto | Descrição | ACABAMENTO GERAL |
| | 0,2 | 0,8 | 1,2 | 2,0 | 1 | (Rug. | <u>_</u> |

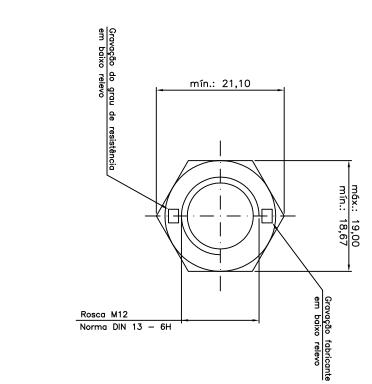
| | | TD 0 00 | |
|--|---------|---------------|----------|
| | DIN 934 | Especificação | MATERIAL |

| Especificação | Pos. |
|--------------------|------|
| TRATAMENTO TÉRMICO | TRA |

máx.: 10,00 mín.: 9,64

| ٦ | | , |
|---|------------------------|---|
| l | TRATAMENTO SUPERFICIAL | |
| ┨ | Ā | |
| l | | |
| l | 0 | |
| l | S | |
| l | H | |
| l | <u> </u> | |
| l | ≱ | |

| | Pos. | |
|----------------------------------|---------------|--|
| Conforme ASTM A153 Classe "C" | Especificação | |



Notas:

- * Todas as dimensões em milímetros.
- * Porca sextavada M12, classe de resistência mecânica, conforme DIN 934. * Galvanizado a quente conforme norma ASTM A153, classe C. * Referência des.: n° 1.15.1.019 Rev.:01 (REX INDUSTRIAL)

| APROV. | VERIF. APROV. | ELAB. | MODIFICAÇÃO | DATA | REV. |
|--------|---------------|-------|-------------|------|------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | 1 |

ESTE DESENHO & DE PROPRIEDADE DA OU UTILIZADO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO SAE, NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO



DENOMINAÇÃO:

Porca Sextavada M12 **NORMA DIN 934**

| | | | | | ٥ | | | | |
|----------|-------|---------|------------|------------|---------------|------------|-----------------|------------|----------------|
| 0,019 Kg | PESO: | Livre | ESCALA: | Rogério | APROVADO POR: | Ricardo | VERIFICADO POR: | Valtencir | CENEZIACO 1CX: |
| | | <u></u> | PROJEÇÕES: | 03.08.2010 | DATA: | 18.04.2012 | DATA: | 18.04.2012 | 1 |
| | 4 7: | 7 7 | ÇÕES: | | VISTO: | | VISTO: | | 400 |

F 55.500.105C

CÓDIGO: