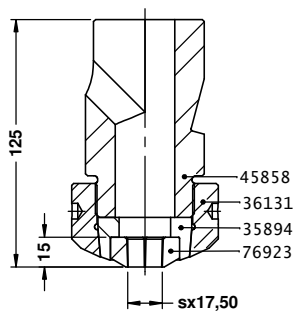
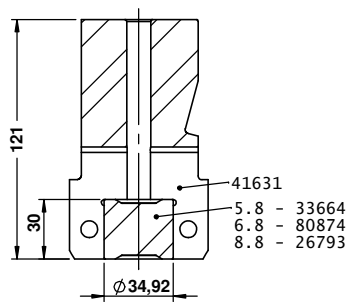


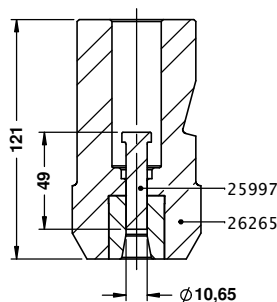
PARAF SX 5.8 / 6.8 / 8.8 MA R.I M12 CH18 19B3S-ST



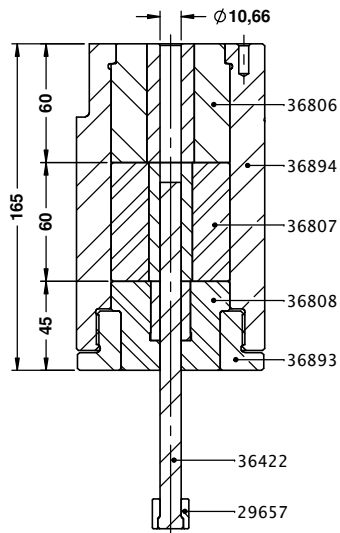
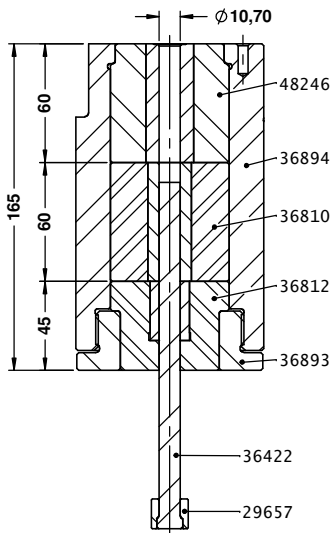
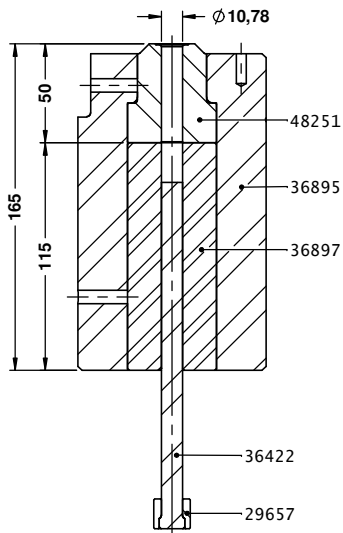
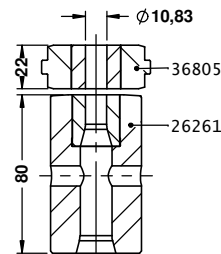
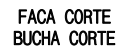
### 3.ª FORMACÃO



## 2ª FORMAÇÃO




## 1.2 FORMACÃO



36131	7.16.1.039	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ45
76923	7.25.1.069	MATRIZ DE RECORTE
35894	7.15.1.022	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35
45858	7.11.1.063	SUPORTE DO ESTAMPO COM PINÇA
---	7.24.1.021	INSERTO C/ GRAVAÇÃO 2ª FORM.
41631	7.11.1.127	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PARAF. 2ª FORM.
25997	7.06.1.011	EXTRATOR MECÂNICO
26265	7.01.1.232	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
36897	7.07.1.296	CALÇO S/MD DA MATRIZ 3ª FORM.
48251	7.31.1.128	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.
36895	7.02.1.327	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ
36812	7.07.1.1495	CALÇO C/MD DA PORCA 2ª FORM.
36810	7.07.1.890	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 2ª FORM.
48246	7.03.1.517	MATRIZ ARRUELA C/MD H60,0 2ª FORM.
29657	7.09.1.063	BUCHA DO EXTRATOR
36422	7.04.1.171	EXTRATOR 1ª À 3ª FORM.
36808	7.07.1.1494	CALÇO C/MD DA PORCA 1ª FORM.
36807	7.07.1.1493	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1ª FORM.
36806	7.03.1.1351	MATRIZ C/MD H60 1ª FORM.
36893	7.16.1.024	PORCA DA CARÇAÇA DA MATRIZ
36894	7.02.1.326	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ
36805	7.13.1.170	FACA DE CORTE
26261	7.05.1.004	BUCHA DE CORTE

CODIGO	PART NUMBER	DENOMINACAO			
TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°		OBS: --- ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA REX MAQUINAS NAO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZACAO			
dimensões em milímetros		ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	1:2,7
DATA:	28/02/2019	MATERIAL:	---	TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO
SENHO:	ELOIR	DUREZA:	---		SAL
TALHAMENTO:	ELOIR	DENOMINACÃO: RELAÇÃO DE FERRAMENTAS			
VISÃO:	EVERALDO	M12X1,75 MA X 20 À 150 CH18 RT 19B3S-ST			
ROVAÇÃO:	EVERALDO	M12X1,75 MA RT CH18 19B3			

CODIGO		90974		CODIGO		PART NUMBER		DENOMINACAO			
ALMOXARIFADO		---		PESO LIQ = 36.320 Kg		TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°		OBS: ---			
<div><div>REX MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE: (071) 3544-8600 FAX: (071) 3544-0395</div></div>						Dimensões em milímetros		ARQUIVO: E-03		ESCALA: 1:2.7	
						DATA: 28/02/2019		MATERIAL: ---		TRATAMENTO TERMICO: VÁCUO	
						DESENHO: ELOIR		DUREZA: ---		SAL	
						CAT. FERRAM. PARAF. FRIO		DETALHAMENTO: ELOIR		DENOMINAÇÃO: RELACÃO DE FERRAMENTAS	
REFERENCIA ---		REVISÃO: EVERALDO		M12X1,75 MA X 20 ± 150 CH18 RT 19B35-ST							
REV. LEGENDA D		FORMATO A4		APROVAÇÃO: EVERALDO		MATERIAL: M12X1,75 MA RT CH18 RT 19B35-ST					
25/09/2019				Z:\PROJETOS DE FERRAM. METALBO ( PARAF. )\PARAFUSO A FRIO\MODELO 2016\9B35-ST							