STEELTRATER TRATAMENTO DE METAIS

CONTROLE DE QUALIDADE

Data: 14/10/18 Hora:18:29

Usuário: Avanei Martendal

DADOS DA REMESSA NR.: 2

Empresa: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA

Nota Fiscal de Recebimento: 5050 Data: 10/10/2018

Nota Fiscal de Retorno: 1212 Data: 10/10/2018

Data de Realização do Ensaio: 10/10/2018 Peso: 50,00

Op do Cliente: 8080

Descrição das peças: PORCA SX CL10 M16 MA CH.24 POL

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 1018

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEGRECIDO

Dureza da Superfície: 1 - 30 HRC

Dureza do Núcleo: 122 - 15 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 0,480 - 0,150mm

Esfereodização: N/A

Micrografia: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 4

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEGRECIDO

Dureza da Superfície: 0 - 0 HRC

Dureza do Núcleo: 0 - 0 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 0,000 - 0,000mm

Esfereodização: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Bom

CONCLUSÃO

Foram atingidas....