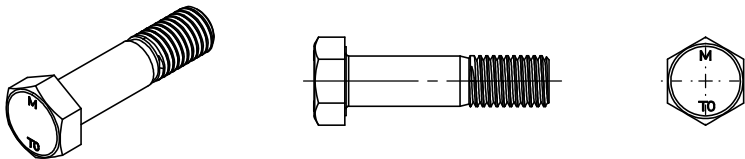
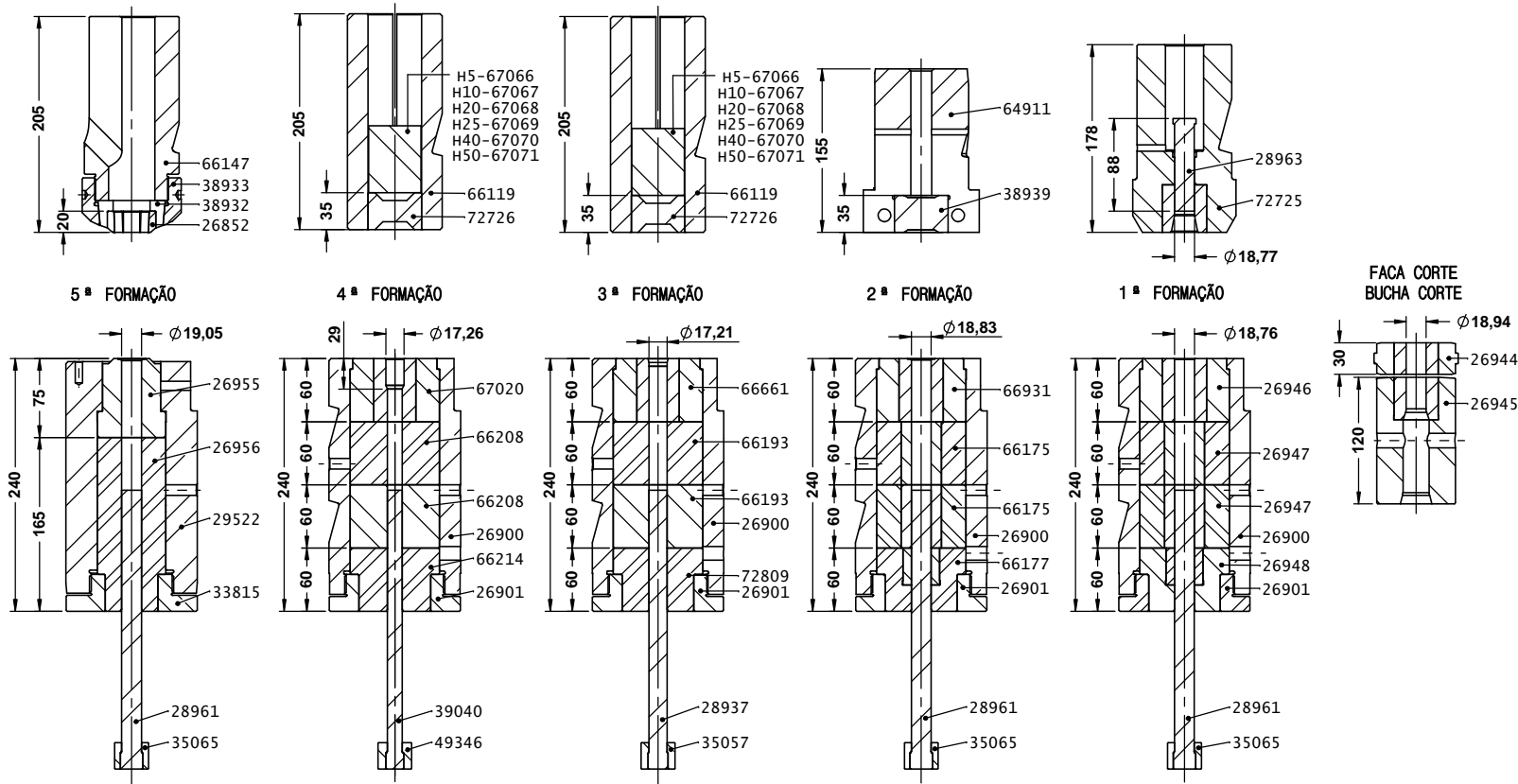




PARAF SX A394-T0 UNC R.P 19.1 X 76 R30 G.F0G0 PROJ.360-51341231



38933	7.16.1.036	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE F060
26852	7.25.1.023	MATRIZ DE RECORTE
38932	7.15.1.013	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE F035
66147	7.11.1.268	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA F044
66126	7.07.1.989	CALÇO S/MD H63,50 DO ESTAMPO
72726	7.24.1.500	INSERTO S/GRAVAÇÃO TEMP. 3º E 4ºFORM.
66119	7.11.1.267	SUPORTE DO ESTAMPO 3º,4º E 5ºFORM.
---	7.24.1.124	INSERTO C/GRAV. "A394 T0"
64911	7.11.1.269	SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. 2ºFORM.
28963	7.06.1.071	EXTRATOR MEC. 1ºFORM.
72725	7.01.1.212	ESTAMPO C/MD 1º FORM.
33815	7.16.1.031	PORCA DA CARÇAÇA 3º FORM.
26956	7.07.1.405	CALÇO S/MD DA PORCA 3º E 5ºFORM.
26955	7.31.1.051	MATRIZ DE ENCASTO S/MD 5ºFORM.
29522	7.02.1.352	CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ 3ºFORM.
49346	7.09.1.109	BUCHA DO EXTRATOR
39040	7.04.1.186	EXTRATOR 1º A 3º FORM.
66214	7.07.1.1012	CALÇO S/MD H60 DA PORCA DA PONTA 4ºFORM.
66208	7.07.1.1007	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ DE PONTA 4ºFORM.
67020	7.03.1.944	MATRIZ FRONTAL C/MD E PONTA H60 P29 4º FORM
35057	7.09.1.082	BUCHA DO EXTRATOR
28937	7.04.1.135	EXTRATOR 1º A 3º FORM.
72809	7.07.1.1272	CALÇO S/MD H60 DA PORCA 4º FORM.
66193	7.07.1.1004	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ 3ºFORM.
66661	7.03.1.954	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 4º FORM.
66177	7.07.1.994	CALÇO C/MD DA PORCA 2º FORM.
66175	7.07.1.992	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 2ºFORM.
66931	7.03.1.938	MATRIZ ARRUELA C/MD H60 2º FORM.
35065	7.09.1.053	BUCHA DO EXTRATOR
28961	7.04.1.137	EXTRATOR 1º E 3º FORM.
26901	7.16.1.030	PORCA DA CARÇAÇA 1º E 2º FORM.
26948	7.07.1.396	CALÇO C/MD DA PORCA 1º FORM.
26947	7.07.1.395	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1ºFORM.
26946	7.03.1.371	MATRIZ C/MD H60 1º FORM.
26900	7.02.1.346	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85
26945	7.05.1.075	BUCHA DE CORTE
26944	7.13.1.105	FACA DE CORTE
<b>CODIGO</b>	<b>PART NUMBER</b>	<b>DENOMINACAO</b>

CODIGO		86644		20944		7.13.0005		FACA DE CORTE					
ALMOXARIFADO		---		PESO LIQ = 160.006 Kg		CODIGO		PART. NUMBER					
<div></div>		TOLERANCIA NAO INDICADA		LINEAR: ±0,1		OBS: --- ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS NAO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO							
				ANGULAR: ±1°									
		Dimensões em milímetros		ARQUIVO:				E-03		ESCALA: 1:4.8			
		DATA:		13/12/18		MATERIAL:		---		TRATAMENTO VÁCUO			
		DESENHO:		ELOIR		DUREZA:		---		TERMICO: SAL			
CAT.		FERRAM. PARAF. FRIO		<div>Projectões</div> 		DETALHAMENTO:		ELOIR		DENOMINAÇÃO:		RELAXAÇÃO DE FERRAMENTAS	
REFERENCIA		---				REVISÃO:		EVERALDO		PARAF SX A394-20 UNC R.P 19.1 X 76 R30 G.FOGO			
REV. LEGENDA		E				FORMATO		A4				DESENHO Nº 51341229	