# STEELTRATER TRAINMENTO DE METAIS

## **CONTROLE DE QUALIDADE**

Data: 14/10/18 Hora:10:46

Usuário:Avanei Martendal

#### **DADOS DA REMESSA NR.: 1**

Empresa: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA

Nota Fiscal de Recebimento: 8080 Data: 11/10/2018

Nota Fiscal de Retorno: 78 Data: 11/10/2018

Data de Realização do Ensaio: 11/10/2018 Peso: 100,00

Op do Cliente: 4545

Descrição das peças: PORCA SX CL10 M16 MA CH.24 POL

### **ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE**

Material: 1018

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEG.

Dureza da Superfície: 30 - 40 HRC

Dureza do Núcleo: 10 - 20 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 50,000 - 60,000mm

Esfereodização: N/A

Micrografia: N/A

#### **RESULTADOS DO TRATAMENTO**

Ordem de Produção: 1

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEG.

Dureza da Superfície: 50 - 60 HRC

Dureza do Núcleo: 80 - 50 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 0,000 - 0,000mm

Esfereodização: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 1087

Inspeção do Enegrecimento: Bom

### **CONCLUSÃO**

Foram atingidas....



## **CONTROLE DE QUALIDADE**

Data: 14/10/18 Hora:10:46

Usuário: Avanei Martendal

**DADOS DA REMESSA NR.: 2** 

Empresa: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA

Nota Fiscal de Recebimento: 7878 Data: 13/10/2018

Nota Fiscal de Retorno: 8080 Data: 13/10/2018

Data de Realização do Ensaio: 13/10/2018 Peso: 100,00

Op do Cliente: 5050

Descrição das peças: PARAF FRANCES C/PO UNC 3/16 X 3/4 POL

## **ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE**

Material: 1018

Tratamento Térmico: RECOZIMENTO + REVENIR E ENEG.

Dureza da Superfície: 0 - 0 HRC

Dureza do Núcleo: 2 - 0 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 0,000 - 0,000mm

Esfereodização: N/A

Micrografia: N/A

#### **RESULTADOS DO TRATAMENTO**

Ordem de Produção: 3

Execução no Processo: **RECOZIMENTO + REVENIR E ENEG.** 

Dureza da Superfície: 15 - 20 HRC

Dureza do Núcleo: 25 - 35 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 10,000 - 15,000mm

Esfereodização: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 1082

Inspeção do Enegrecimento: Bom

### **CONCLUSÃO**

Foram atingidas....



## **CONTROLE DE QUALIDADE**

Data: 14/10/18 Hora:10:46

Usuário:Avanei Martendal

#### **DADOS DA REMESSA NR.: 3**

Empresa: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA

Nota Fiscal de Recebimento: 8080 Data: 13/10/2018

Nota Fiscal de Retorno: 4545 Data: 13/10/2018

Data de Realização do Ensaio: 13/10/2018 Peso: 100,00

Op do Cliente: 8080

Descrição das peças: PARAF FRANCES C/PO UNC 3/16 X 3/4 POL

## **ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE**

Material: 1018

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEG.

Dureza da Superfície: 43 - 42.598 HV

Dureza do Núcleo: 24 - 79 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 25,000 - 450,000mm

Esfereodização: N/A
Micrografia: N/A

#### **RESULTADOS DO TRATAMENTO**

Ordem de Produção: 2

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEG.

Dureza da Superfície: 17 - 16 HRC

Dureza do Núcleo: 78 - 78 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 23,000 - 25,000mm

Esfereodização: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 1087

Inspeção do Enegrecimento: Bom

### **CONCLUSÃO**

Foram atingidas....