



INSTRUÇÃO DE TRABALHO
IT 094 - CAPACIDADE DE PRODUÇÃO DAS CONFORMADORAS,
ROSQUEADEIRAS E TORNOS CNC

Nº Revisões: 03


Pág.: 1 de 4

Elaboração:	Revisão	Aprovação/ Reaprovação:
Carlos Eduardo Wagner	Bárbara Boewing	Alcione T. Berto
20/12/2012	02/10/2018	02/10/2018

Tabela 1 - Capacidade das Conformadoras

CAPACIDADE DE PRODUÇÃO DAS CONFORMADORAS DE PORCAS							
Máquinas	Nº	Produção P/minuto LENTA	Produção P/minuto RÁPIDA	Prod. Max. P\ Turno Hrs 8:48/Min.528 1º e 2ºTurno LENTA	Prod. Max. P\ Turno Hrs 8:48/Min.528 1º e 2ºTurno RÁPIDA	Prod. Max. P\ Turno Hrs 8:00/Min.480 3ºTurno LENTA	Prod. Max. P\ Turno Hrs 8:00/Min.480 3ºTurno RÁPIDA
11B	1	143	285	75.504	150.480	68.640	136.800
14B	2	94	186	49.632	98.208	45.120	89.280
14B	3	99	193	52.272	101.904	47.520	92.640
14B	4	95	190	50.160	100.320	45.600	91.200
19B	5	75	150	39.600	79.200	36.000	72.000
24B	6	59	118	31.152	62.304	28.320	56.640
14B	7	94	188	49.632	97.680	45.120	88.800
14B	8	113	226	59.664	119.328	54.240	108.480
18B	9	86	184	45.408	96.624	41.280	87.840
11B	10	152	304	80.256	160.512	72.960	145.920
N.G.	11	64		33.792		30.720	
16B	12	95	190	50.160	100.320	45.600	91.200
11B	14	248		106.656		96.960	
11B	15	148	296	78.144	155.760	71.040	141.600
24B	16	46	92	24.288	49.632	22.080	45.120
24B	17	62	124	32.736	32.736	29.760	59.520
30B	18	100		42.240		38.400	
41B	19*	61		32.208		29.280	
36B	20*	80		42.240		38.400	
19B	21	64	128	33.792	67.584	30.720	61.440
19B	22	64	100	33.792	67.584	30.720	61.440
19B	23	64	128	33.792	67.584	30.720	61.440
19B	24	64	128	33.792	67.584	30.720	61.440
19B	25	80	160	42.240	84.480	38.400	76.800
11B	26	180	360	95.040	190.080	86.400	172.800
14B	27	120	240	63.360	126.720	57.600	115.200
08B	28	180	360	126.720		115.200	
11B	29	270		142.560		129.600	
11B	30	270		142.560		129.600	
08B	31	177	355	155.760		141.600	
08B	32	177	355	155.760		141.600	
19B	33	100		52.800		48.000	
14B	34	110		63.800		52.800	
14B	35	99	192	52.272		47.520	
14B	36	99	198	52.272	104.544	47.520	95.040
14B	37	100	200	52.800	105.600	48.000	96.000
14B	38	100	200	52.800	105.600	48.000	96.000
14B	39	98	196	51.744	103.488	47.040	94.080
14B	40	98	196	51.744	103.488	47.040	94.080
14B	41	100	200	52.800	105.600	48.000	96.000
14B	42	100	200	52.800	105.600	48.000	96.000
14B	43	99	198	52.272	104.544	47.520	95.040
14B	44	99	198	52.272	104.544	47.520	95.040
11B	45	240		126.720		115.200	
11B	46	165		87.120		79.200	
11B	47	245		129.360		117.600	
11B	48	222		117.216		106.560	
33B	49	44	89	23.232	46.992	21.120	42.720
24B	50	59	118	31.152	62.304	28.320	56.640
24B	51	74		39.072		35.520	
24B	52	59	118	31.152	62.302	28.320	56.640
33B	53	44	89	23.232	46.992	21.120	42.720

CÓPIA CONTROLADA

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 094 - CAPACIDADE DE PRODUÇÃO DAS CONFORMADORAS, ROSQUEADEIRAS E TORNOS CNC		Nº Revisões: 03
			Pág.: 2 de 4
Elaboração:		Revisão	Aprovação/ Reaprovação:
Carlos Eduardo Wagner		Bárbara Boewing	Alcione T. Berto
20/12/2012		02/10/2018	02/10/2018

Máquinas	Nº	Produção P/minuto VEL. LENTA	Produção P/minuto VEL. RÁPIDA	Prod. Max. P\ Turno Hrs 8:48/Min.528 1º e 2ºTurno LENTA	Prod. Max. P\ Turno Hrs 8:48/Min.528 1º e 2ºTurno RÁPIDA	Prod. Max. P\ Turno Hrs 8:00/Min.480 3ºTurno LENTA	Prod. Max. P\ Turno Hrs 8:00/Min.480 3ºTurno RÁPIDA
14B	54	100	200	52.800	105.600	48.000	96.000
19B	55	79	158	41.712	83.424	37.920	75.840
19B	56	79	158	41.712	83.424	37.920	75.840
17B	57	93	186	49.104	98.208	44.640	89.280
17B	58	104	208	54.912	109.824	49.920	99.840
17B	59	93	186	49.104	98.208	44.640	89.280
17B	60	255		117.216	234.432	106.560	213.120
11B	61	255		93.984	187.968	85.440	170.880
14B	62	100	200	52.800	105.600	48.000	96.000

Tabela 2 - Tabela das Rosqueadeiras

CAPACIDADE DE PRODUÇÃO DAS ROSQUEADEIRAS	
Rosqueadeira	Peças por Minuto
1	23
2	32
3	2
4	4
5	8
6	8
7	10
8	10
9	23
10	23
11	23
12	13
13	13
14	13
15	34
16	89
17	15
18	23
19	23
20	23
21	11
22	11
23	11

Tabela 3- Tabela das Conformadoras a Quente

CAPACIDADE DE PRODUÇÃO DAS CONFORMADORAS A QUENTE		
Máquina Quente	Tamanho da Máquina	Capacidade média de Produção por Minuto
01	MW 53	95
02	NATIONAL	110
03	MW 48	110
04	MW 32	135

CÓPIA CONTROLADA


	INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 094 - CAPACIDADE DE PRODUÇÃO DAS CONFORMADORAS, ROSQUEADEIRAS E TORNOS CNC	Nº Revisões: 03
		Pág.: 3 de 4
Elaboração:	Revisão	Aprovação/ Reaprovação:
Carlos Eduardo Wagner	Bárbara Boewing	Alcione T. Berto
20/12/2012	02/10/2018	02/10/2018


Tabela 4- Tabela das Conformadoras de Parafusos

CAPACIDADE DE PRODUÇÃO DAS CONFORMADORAS DE PARAFUSO		
Máquina	Modelo	Capacidade média de Produção por Minuto
01	SBF.13B3S	180
02	BF.10B3S	153
03	BF.13B3S	110
04	BF.13B3S	110
05	YH20	90
06	CH6 LL	85
07	CH10 LL	63
08	CH12 LL	50
09	BF.10B3S	180
10	BF.19B3SL	69
11	BF.24B3S	69
12	BF.30B3S	62
13	BF.36B3S	45
14	BF.10B3S	160
15	BF.10B3S	160
16	BF.13B3S	120
17	BF.13B3SL	94
18	BF.17B3SL	91
19	BF.19B3SL	108
20	BF.19B3S	124
21	BF.17B3S	162
26	SJBF 83S	125
27	SC6 3S	140
28	SJBF 1645	70
29	BF 1945	90
30	SJBF 835	140
31	CH10 1	100
32	SJBF 835	130
33	SJBF 845	100
34	BF 13B45	100
35	CBP205L	55
37	SJ10	52
38	CH6	78

Tabela 5- Tabela de Tornos CNC

CAPACIDADE DE PRODUÇÃO DOS TORNOS DE USINAGEM - CNC		
Máquina nº	Modelo	Capacidade média de Produção por HORA
06	Ck66140f	60
05	Nardini	45
09	65K	60
10	65K	60

CÓPIA CONTROLADA

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 094 - CAPACIDADE DE PRODUÇÃO DAS CONFORMADORAS, ROSQUEADEIRAS E TORNOS CNC	Nº Revisões: 03 Pág.: 4 de 4
Elaboração:	Revisão	Aprovação/ Reaprovação:
Carlos Eduardo Wagner	Bárbara Boewing	Alcione T. Berto
20/12/2012	02/10/2018	02/10/2018

CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição da Alteração
00	Elaboração do documento
01	Alteração da velocidade da Maq. de porca nº 35, acrescentado a velocidade rápida 192.
02	Atualizado as conformadoras de parafusos
03	Atualização das tabelas 4 e 5.

CÓPIA CONTROLADA