Metalbo			Nº Revisões: 00	
INICIAIDO			Pág.: 1 de 2	
Elaboração:		Revisão	Aprovação/ Reaprovação:	
Carlos Eduardo Wagner		Carlos Eduardo Wagner	Ricardo B. Marcelino	
20/12/2012		20/12/2012	20/12/2012	

1 OBJETIVO

O objetivo do ensaio é para verificar a uniformidade da camada de zinco juntamente com a película da passivação (corrosão branca e corrosão vermelha).

2 APLICAÇÃO

- 2.1 Este ensaio é aplicado nas peças galvanizadas a fogo e nas zincadas (zinco eletrolítico), independente de sua passivação.
- 2.2 Galvanizadas a Fogo: neste caso avalia-se apenas o critério de corrosão vermelha.

3 INFORMAÇÕES TÉCNICAS

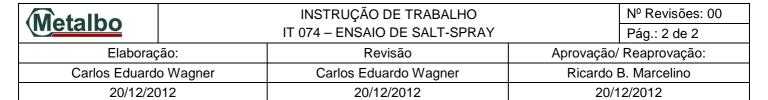
Concentração Solução - NaCl	5% v	
pH da solução NaCl	6,5-7,5	
Temperatura da câmara	35°C ± 2	
Temperatura do saturador	46 – 49℃	
Pressão do saturador	0,83 - 1,24 Kgf/cm ²	

4 PROCEDIMENTO

- 4.1 Fechar todas as saídas (torneira) da câmara e preencher a canaleta de vedação da tampa com água, se necessário;
- 4.2 Regular a pressão do ar comprimido na câmara e a do saturador;
- 4.3 Verificar os níveis da jaqueta d'agua, da solução de NaCl e do saturador;
- 4.4 Posicionar as peças nos cabideiros, mantendo uma certa distância entre as peças a fim de que as mesmas não entrem em contato.
- 4.5 Ligar a câmara;
- 4.6 De tempos em tempos abrir a câmara para fazer avaliação da sanidade das peças, mantendo o menor tempo possível a câmara aberta.

5 INTERPRETAÇÃO DOS RESULTADOS









Início da Corrosão Vermelha



6 O QUE MEDIR

Acabamento	Corrosão Branca	Corrosão Vermelha	
Zincado Branco	Mínimo 24 horas	Mínimo 48 horas	
Bicromatizado	Mínimo 48 horas	Mínimo 72 horas	
Zinco Ferro Preto*	Mínimo 192 horas	Mínimo 240 horas	
Bicromatizado Camada Especial Mín. 15µm	Mínimo 48 horas	Mínimo 96 horas	
Bicromatizado Trivalente	Mínimo 96 horas	Mínimo 120 horas	

^{*}Zinco ferro preto e Zinco Preto consideramos o mesmo tratamento.

7 REGISTRO

Identificação do registro	Armazenamento	Proteção	Recuperação	Tempo Retenção	Descarte
Monitoramento de Salt-Spray	Sala de Salt-Spray	Não aplicável	Data	5 Anos	Eliminar

8 CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição da Alteração
00	Elaboração do documento