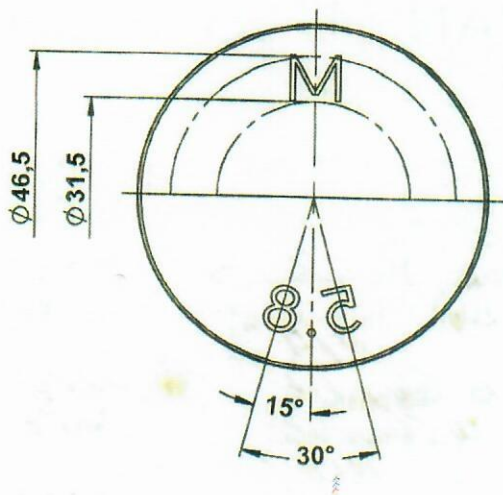


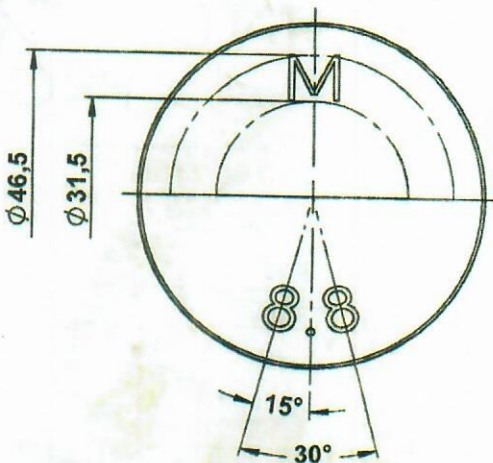
Nº FAP 10.10.00

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------

MODELO " M 5.8 "  
CÓD. 92622



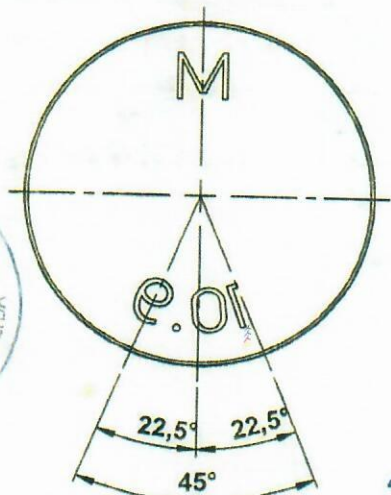
MODELO " M 8.8 "  
CÓD. 92623



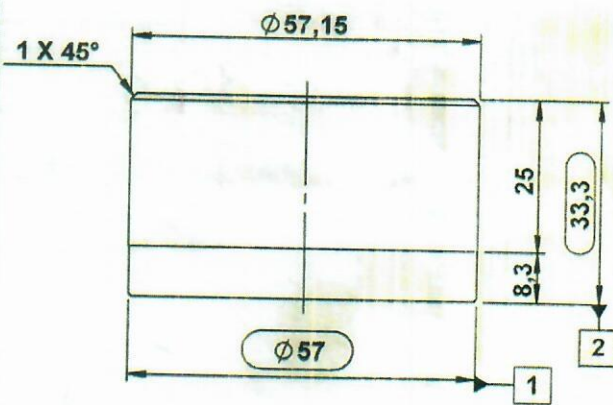
OF 48667 QTD: 02

OF QTD:

MODELO " M 10.9 "  
CÓD. 92624



Gravação em baixo relevo  
profundidade 0.5mm.



OF QTD:

INDICAÇÃO CORTE 0 57,15x38,5  
COD. BLANK COD. MATERIAL 2028

PESO BR/PÇ 0.776257 kg  
PESO LQ/PÇ 0.673 kg

QTD PGM 1 CÓDIGO  
PGM 2 Nº

ALMOXARIFADO DE ENTRADA 2

TOLERÂNCIA NÃO INDICADA  
LINEAR: ±0.2  
ANGULAR: ±2°

OBS: ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS  
NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO



CAT. FERRAM. PARA F. QUENTE

REFERENCIA

REV. LEGENDA E FORMATO A4



Dimensões em milímetros

DATA: 19/02/20

DESENHO: ELOIR

DETALHAMENTO: ELOIR

REVISÃO: EVERALDO

APROVAÇÃO: EVERALDO

ARQUIVO: D 03 ESCALA: 1:1

MATERIAL: VF800

DUREZA: 59-61HRC

TREATAMENTO TÉRMICO: VÁCUO X

SAL

DENOMINAÇÃO: INSERTO C/ GRAV. M39 CH60 PRENSA QUENTE 2

DESENHO Nº 10.10.1.099 1/2

218-02-20 R. ...  
(ho corte)  
Diminuir o comp. da peça para 35.0

03.04.07

19.02.2020

Z. Nº 10 FERR. PARA F. QUENTE Nº 10 - INSERTO



Nº FAP - 10.10.00

# FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO (FAP)

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO DESENHO	19/01/20	Clara	02 Pcs	
CORTE DO MATERIAL	25-2-20	Raul	02 Pcs	
USINAGEM EM TORNO	25-2-20	Moycon K	02 Pcs	
USINAGEM EM FRESA		N/A		
GRAVAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO	26-02-20	Eduardo	02 Pcs	
GRAVAÇÃO DE RESISTENCIA	26-02-20	Eduardo	02 Pcs	
EMBALAGEM DO PRODUTO P/ TÊMPERA		N/A		
EMPRESA DE TRATAMENTO TÉRMICO	26-02-20	Intergas/PPW	02 Pcs	
RECEPTOR DO PRODUTO PÓS TÊMPERA	26-02-20	Eduardo	02 Pcs	
BANHO DE ÓLEO PROTETIVO	26-02-20	Eduardo	02 Pcs	
ADIÇÃO NO ESTOQUE	27-02-20	Daniel	02 Pcs	

Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A)  
Etapas do processo não listadas escrever abaixo

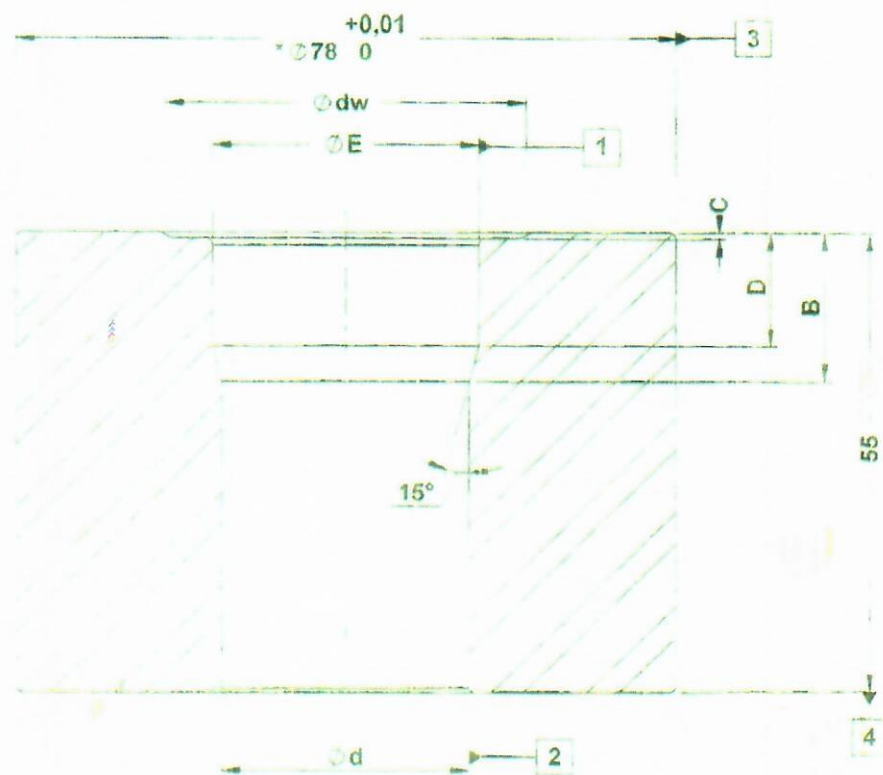
## INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES	1	2	3	4	5
DIMENSIONAL mm	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
1	Ø54.0				

Nº FAP 10.07.00

REV.	DATA	ELS. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
A	22/02/2018	ELOP	EVERALDO	Corrigido profundidade de 12 p/ 18mm
B	27/05/2018	ELOP	EVERALDO	INSERIDO COLUNA D NA TABELA SOLICITADO CSNI

Dimensões que requerem registro de inspeção



Nota: \* deixar 0.3mm de sobremeta para acabamento após tempera

*SAIDA 01 Pç 26-02-2018*  
*26.02.2018*  
*as duas pçs acabadas*  
*8 p/ 18mm*

M39 X 120 R100	36.40	38.50	56.00	0.80	19.10	23.00	92625	48632	02
1.3/8 X 4	32.10	34.90	47.00	0.80	18.70	24.00	89602		
1.3/8" X 3.1/2					5.70	11.00	89601		
1.1/8" X 3.1/2"	26.20	28.50	38.60	0.70	18.70	23.00			
1.1/4 x 3.1/2 A325	29.50	31.75	45.80	0.80	32.80	37.00	91486		
1.1/4 X 4"					26.80	31.00	82190		
1.1/4 X 3.1/2	29.50	31.75	42.90	0.80	13.80	18.00	74854		
1.1/4 X 3"					1.80	6.00	74853		

BITOLA	Od	OE	OdW	C	D	B	CODIGO	OF	QDADE
INDICAÇÃO CORTE	600						PGM 1		CODIGO
	61509						PGM 2		Nº

ALMOXARIFADO DE ENTRADA 2

**Metalbo**

TOLERÂNCIA NA INDICAÇÃO LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1

DATA: 11.10.10 MATERIAL: HTS TRATAMENTO TÉRMICO: 12:1

DESENHO: 6101R DUREZA: 53-55 HRC

DETALHAMENTO: 6101R DENOMINAÇÃO: CALÇO ARRUELA PARA P.S.N. PRENSA CONFORMAÇÃO A QUENTE

REVISÃO: 1 APROVAÇÃO: 6101R

REVISÃO: 1 DESENHO Nº: 10.07.1.000



Nº FAP - 10.07.00

## FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO (FAP)

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO BLENDO	24/02/20	Muri	02 p	
CORTE DO MATERIAL	25-02-20	Roukko	02 p	
PRELIMINAGEM	26-02-20	Maxson R	02	
EMBALAGEM DO PROD. 100° TEMPERA		N/A	02	
EMPRESA DE TRATAMENTO TÉRMICO		INTERM/AVA	02	
RECEPTOR DO PRODUTO, POS TEMPERA		//		
VERIFICAÇÃO DE DUREZA		//		
USINAGEM DE ACABAMENTO	26-02-20	Maxson R	02 p	
POLIMENTO	26-02-20	Edmundo L	02 p	
BANHO DE CIEC. PROTETIVO	26-02-20	Edmundo L	02 p	
ADICÃO NO ESTOQUE	27-02-20	DANIEL	02 p	

Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A)  
Etapas do processo não listadas escrever abaixo

## INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES	1	2	3	4	5
DIMENSIONAL mm	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
1	38,50				
2	36,40				
3	78,00				
4	55,00				