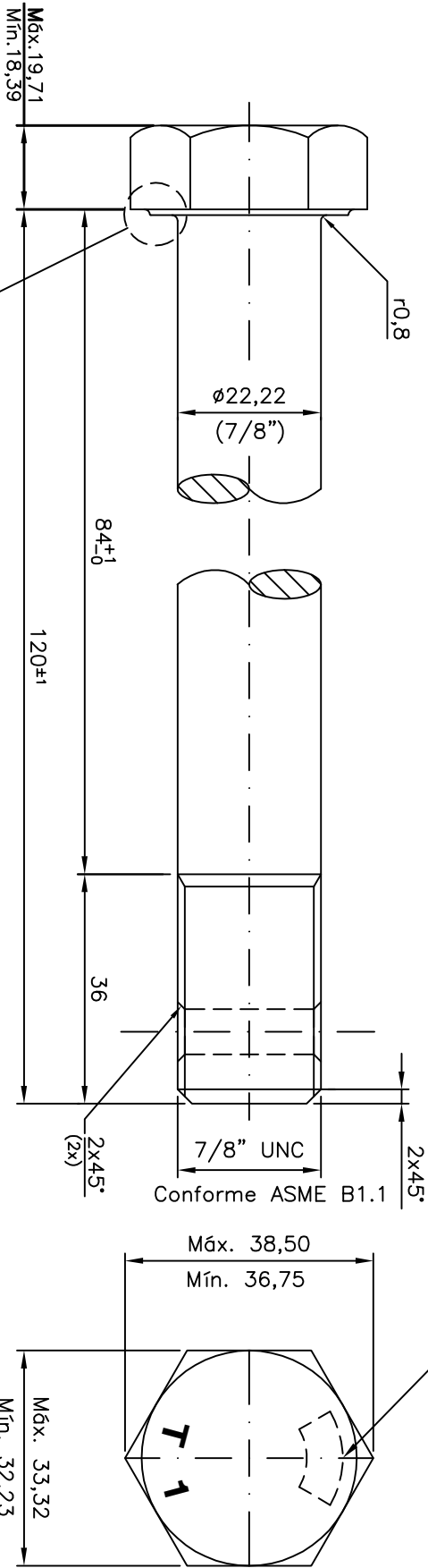


\* Utilizar como base o parafuso F56.500.905C – T1

F 56.500.224C



Gravação do fabricante  
em alto relevo



TOLERÂNCIA GERAL

LINEARES	TOLERÂNCIA (mm)
Des: 1	±0,2
Des: 15	±0,5
Des: 45	±1
Des: 90	±2
Ângulo 90 mm	±3
ANGULARES	
Des: 0°	±30'
Des: 1°	±1'
Des: 5°	±1'
Des: 5°	±2'

ACABAMENTO GERAL

Simbologia	Descrição	Ruq (Ra)
~	Em bruto	—
∇	Desbastado	2,0
∇∇	Aliado	1,2
∇∇∇	Retificado	0,8
∇∇∇∇	Polido	0,2

MATERIAL

Pos.	Especificação
---	ASTM A394

TRATAMENTO TÉRMICO

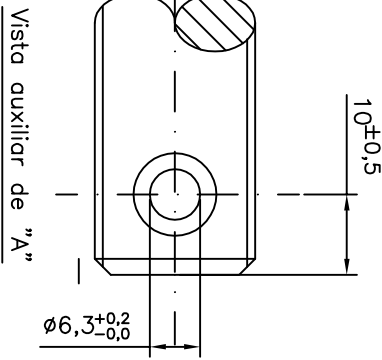
Pos.	Especificação
---	---

TRATAMENTO SUPERFICIAL

Pos.	Especificação
---	Galvanizado conforme ASTM A153-cl.:C

Notas:

- \* Todas as dimensões em milímetros.
- \* Material conforme ASTM A394 classe de resistência T1.
- \* Parafuso sextavado Ø7/8"x120mm de compr. e 36mm de rosca. Dimensões conforme ASME B1.1.
- \* Galvanizado a quente conforme norma ASTM A153, classe C.
- \* Grovar na cabeça do parafuso em alto relevo, classe de resistência e fabricante com altura de ~0,8mm.



Vista auxiliar de "A"

DESENHADO POR: 18.08.2016

Volteir

VERIFICADO POR: 18.08.2016

Ricardo

APROVADO POR: 18.08.2016

Rogério

ESCALA: S/E

PESO: 0,380 Kg

SAE TOWERS

DENOMINAÇÃO:

Parafuso Ø 7/8"

F 56.500.224C

REV.	DATA	MODIFICAÇÃO	ELAB.	VERIF.	APROV.