

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 083 – CATRACAS POR BITOLA MODELO MÁQ. 17B (MÁQS 57-58-59)		Nº Revisões: 02
			Pág.: 1 de 1
Elaboração:		Revisão:	Aprovação/Reaprovação:
Carlos Eduardo Wagner		Anderlei Bini	Doglas A. Souza
26/09/2012		05/09/2018	05/09/2018

Tipo	Bitola	Chave	Rosca	Altura		Catraca	Material	
				Mín.	Máx.			
Dupla	7/16	5/8	UNC	13,84	14,14	35	15,08	T
Normal	7/16	5/8	UNC	9,27	9,47	48	15,08	T
Normal	7/16	5/8	UNF	9,27	9,47	49	15,08	T
Torque	7/16	5/8	UNC	10,45	10,85	45	15,08	T
Baixa	7/16	5/8	UNF	6,09	6,60	72	15,08	T
Normal	3/8	9/16	UNC	8,13	8,56	54	13,00	T
Normal	3/8	9/16	UNC	8,13	8,56	57	13,20	T
Normal	3/8	9/16	UNC	8,13	8,56	57	12,80	T
Pesada	3/8	11/16	UNC	8,67	9,57	42	15,58	T

Tipo	Bitola	Chave	Rosca	Altura		Catraca	Material	
				Mín.	Máx.			
Normal	M10	16	MA	8,04	8,24	54	15,08	T
Normal	M10	15	MA	7,64	7,84	56	14,07	T
Normal	M10	17	MA	7,64	7,84	54	15,60	T
Normal	M10	17	MA	7,64	8,00	54	16,02	T
Torque	M10	17	MA	9,64	10,00	46	16,02	T
Normal	M10	17	MA	5,64	6,00	65	15,60	T
Baixa	M10	17	MB	4,64	5,00	78	15,08	T

CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição das Alterações
00	Elaboração do Documento
02	Atualizado documento com especificações que estavam a caneta.

Nota: A catraca indicada serve como referência para o início de regulagem, podendo ter pequena variação dependendo da máquina. Caso não tenha catraca com os números de dentes indicado, pode ser usado catraca com o dobro de dentes, sendo neste caso, a catraca deve avançar dois (2) dentes.

(F) Fosfatizado (T) Trefilado