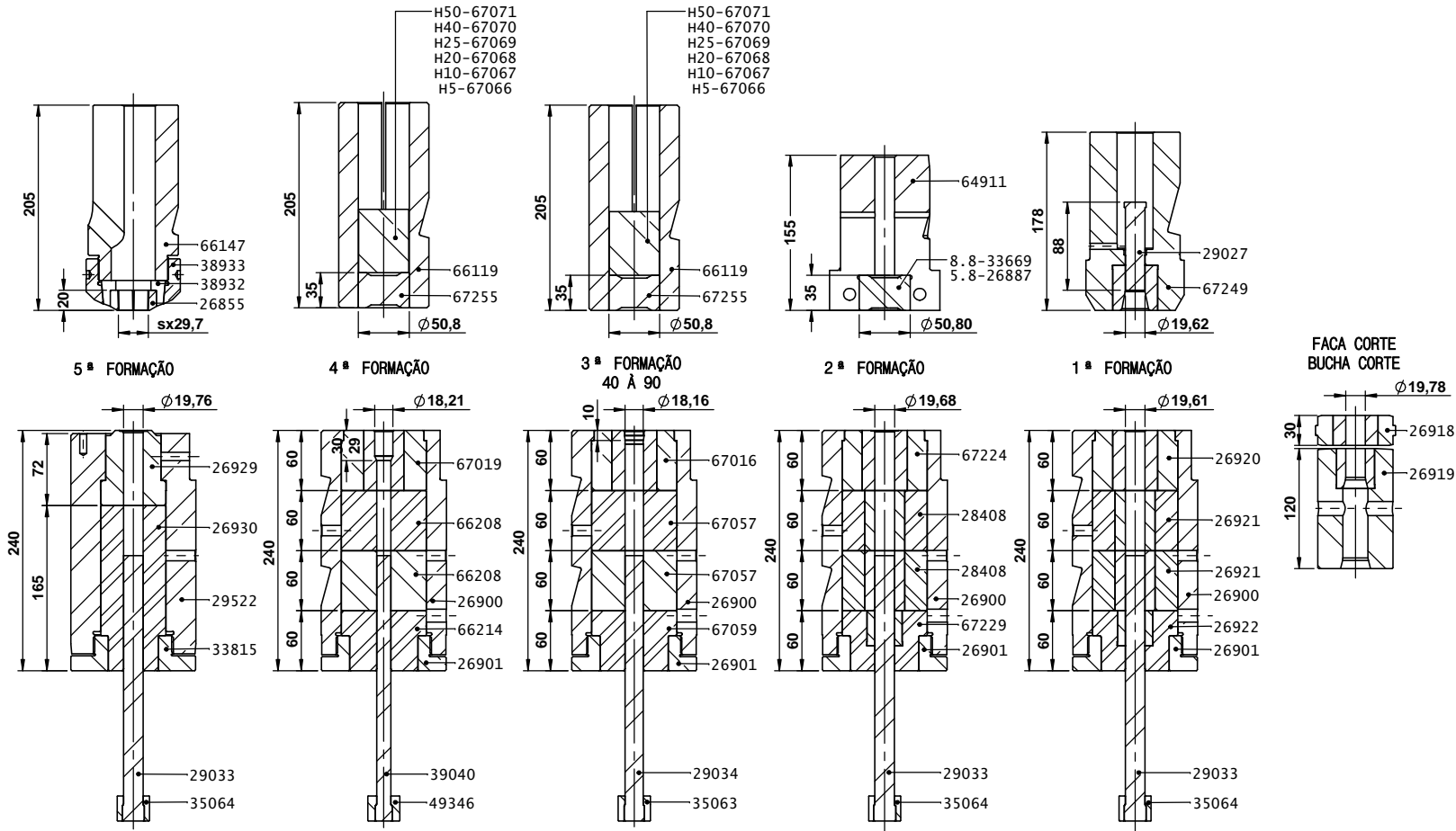
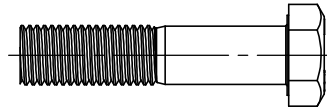
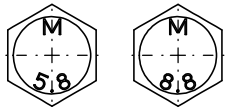


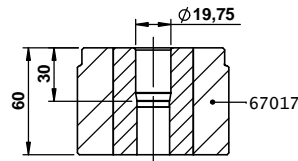
PARAF SX 5.8/8.8 ISO4016 MA R.P M20 x 40 À 150 20-5SL



GRAVAÇÕES METALBO
5.8 8.8



3ª FORMAÇÃO
100 À 150



49346	7.09.1.109	BUCHA DO EXTRATOR
39040	7.04.1.186	EXTRATOR 1ª A 3ª FORM.
66214	7.07.1.1012	CALÇO S/MD H60 DA PORCA DA PONTA 4ª FORM.
66208	7.07.1.1007	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ DE PONTA 4ª FORM.
67019	7.03.1.943	MATRIZ FRONTAL C/MD E PONTA H60 P30 4ª FORM.
35063	7.09.1.085	BUCHA DO EXTRATOR
29034	7.04.1.145	EXTRATOR 1ª A 3ª FORM.
67059	7.07.1.1056	CALÇO S/MD H60 DA PORCA 3ª FORM.
67057	7.07.1.1055	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ 3ª FORM.
67016	7.03.1.940	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 3ª FORM.
38933	7.16.1.036	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ60
26855	7.25.1.050	MATRIZ DE RECORTE
38932	7.15.1.013	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35
66147	7.11.1.268	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ44
67071 67070 69069 67068 67067 67066	---	CALÇO S/MD DO ESTAMPO
67255	7.24.1.444	INSERTO S/GRAVAÇÃO TEMP. 3ª E 4ª FORM.
66119	7.11.1.267	SUPORTE DO ESTAMPO 3ª, 4ª e 5ª FORM.
33669 26887	7.24.1.048	INSERTO C/ GRAVAÇÃO 2ª FORM.
64911	7.11.1.269	SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. 2ª FORM.
29027	7.06.1.073	EXTRATOR MEC. 1ª FORM.
67249	7.01.1.189	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
33815	7.16.1.031	PORCA DA CARÇAÇA 3ª FORM.
26930	7.07.1.249	CALÇO S/MD DA PORCA 3ª FORM.
26929	7.31.1.045	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.
29522	7.02.1.352	CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ 3ª FORM.
67229	7.07.1.1063	CALÇO C/MD DA PORCA H60 2ª FORM.
28408	7.07.1.1062	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 2ª FORM.
67224	7.03.1.952	MATRIZ ARRUELA C/MD H60 2ª FORM.
35064	7.09.1.058	BUCHA DO EXTRATOR
29033	7.04.1.149	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
26901	7.16.1.030	PORCA DA CARÇAÇA 1ª E 2ª FORM.
26922	7.07.1.1061	CALÇO C/MD DA PORCA H60 1ª FORM.
26921	7.07.1.1060	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1ª FORM.
26920	7.03.1.669	MATRIZ C/MD H60 1ª FORM.
26900	7.02.1.346	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85
26919	7.05.1.156	BUCHA DE CORTE
26918	7.13.1.222	FACA DE CORTE

CODIGO	PART NUMBER	DENOMINACAO
67259	---	---
ALMOXARIFADO	---	PESO LIQ = 159.860 Kg
TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°		
OBS: ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS NAO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZACAO		
Dimensões em milímetros		
ARQUIVO:	E-03	ESCALA: 1:4.8
DATA:	17/09/18	
MATERIAL:	---	TRATAMENTO TERMICO: VACUO
DESENHO:	JOHL	
DUREZA:	---	
DETALHAMENTO:	JOHL	DENOMINACAO: RELACAO DE FERRAMENTAS
REVISAO:	ELOIR	M20X2,5 MA X 40 À 150 RP R30 ISO4016 20-5SL
APROVACAO:	ELOIR	DESENHO Nº MAQ. 20-5SL 1/1