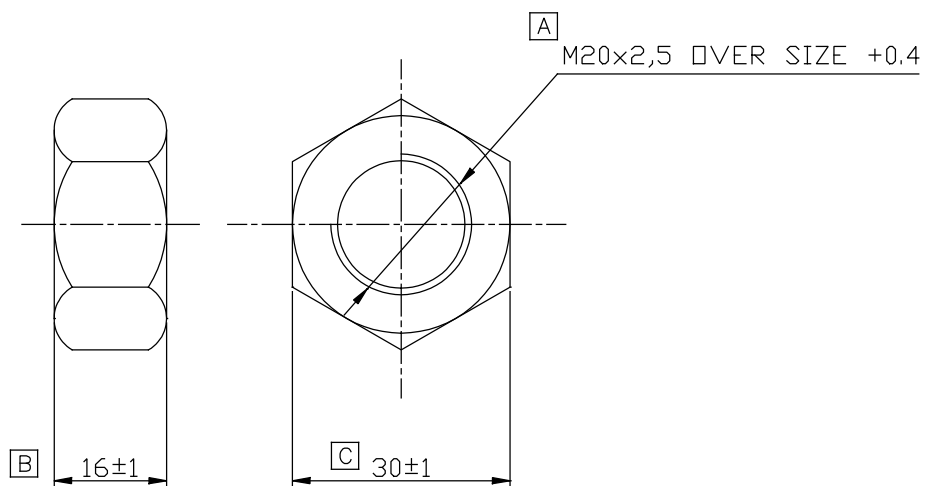


BA 042 041

REV.	DATA	DES.	VERIF.	APROV.	HISTÓRICO
A	17.11.04	FABIO	IVO	PAULO	ALT. MATERIAL DE 1045 P/ 1010/20
B	25.05.07	IVO	ROBERT.	PAULO	ACRESC. SOBREGALVANIZAÇÃO.
C	1.08.16	SIMONE	J.VICTOR	IVO	INSERIDO NOTA 1 – MATERIAL CONF. ISO 892-2



## NOTAS :

1. MATERIAL : CONFORME ISO 892-2 ;
2. ACABAMENTO : ZINCADO A QUENTE CONF. EM-03 ;
3. SOBREGALVANIZAÇÃO: SUPORTARÁ NO MÍNIMO 7 IMERSÕES (ENSAIO DE PREECE) ;

PESO MÍN. CAMADA ZINCO (g/m <sup>2</sup> )		ESPESS. MÍN. CAMADA ZINCO (μm)	
MÉDIA	INDIVIDUAL	MÉDIA	INDIVIDUAL
600	500	84	70

4. MASSA APROXIMADA : 0.05kg ;
5. CONFORME ASTM A 563, DUREZA ROCKELL HRcC GRAU A B68 A C32
6. TOLERÂNCIA GERAL : ±0.5mm , EXCETO ONDE INDICADO ;
7. DIMENSÕES CRÍTICAS DE CONTROLE : [X] , SENDO X= SEQUÊNCIA ALFABÉTICA DE DIMENSÕES .

CLIENTE

APLICAÇÃO

OBS.

	DATA	NOME	VISTO	 Produtos para Linhas Preformados Ltda.	
DES.	20.08.04	ROBERTO			
PROJ.	20.08.04	ROBERTO			
APROV.	20.08.04	PAULO			
ESCALA 1:1		ASSUNTO PORCA SEXTAVADA			No. ANT.
					SUBST. P/ No.
		REFERÊNCIA 533PCS68	GRAVAÇÃO —	CÓD. DES. 4F-8963	REV. C