

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO		Nº Revisões: 00
	IT 133 – MOTIVOS DAS PARADAS USINAGEM DE PRODUTOS		Pág.: 1 de 1
Elaboração:	Revisão	Aprovação/ Reaprovação:	
Bianca S. Damasio	Bianca S. Damasio	Everaldo da Silva	
18/09/2018	18/09/2018	18/09/2018	

Motivo	Causa	Código
Manutenção elétrica	Falta de energia elétrica	81A
	Defeito elétrico	81B
	Falta de eletricista	81C
Manutenção mecânica	Problemas mecânicos	82A
	Falta de mecânico	82B
Falta de operador	Falta de operador	83A
	Operador de atestado	83B
	Operador trabalhando em outro setor	83C
Falta de material	Falta material	84A
Troca de bitola	Troca de bitola	85A
Regulagem	Regulagem	86A
Limpeza	Limpeza das máquinas	87A
Falta de programação	Falta de programação	88A
Treinamento	Treinamento	89A

CONTROLE DE ALTERAÇÕES

Revisão	Descrição da Alteração
00	Elaboração do Documento