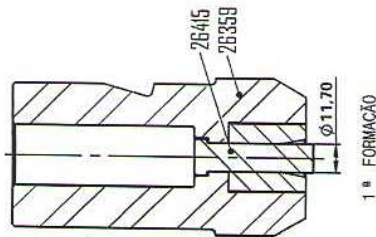
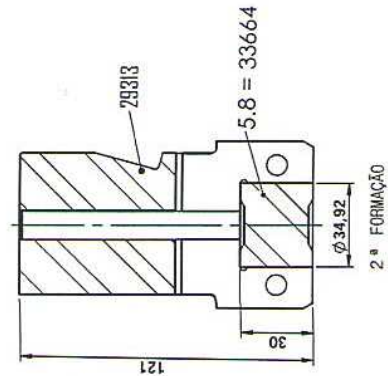
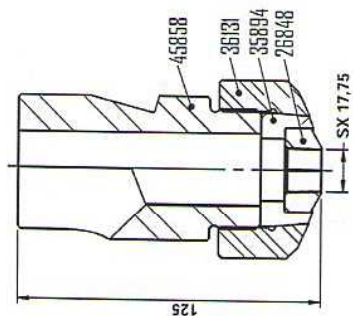
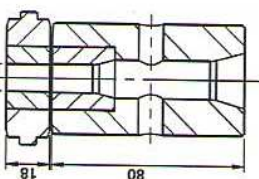
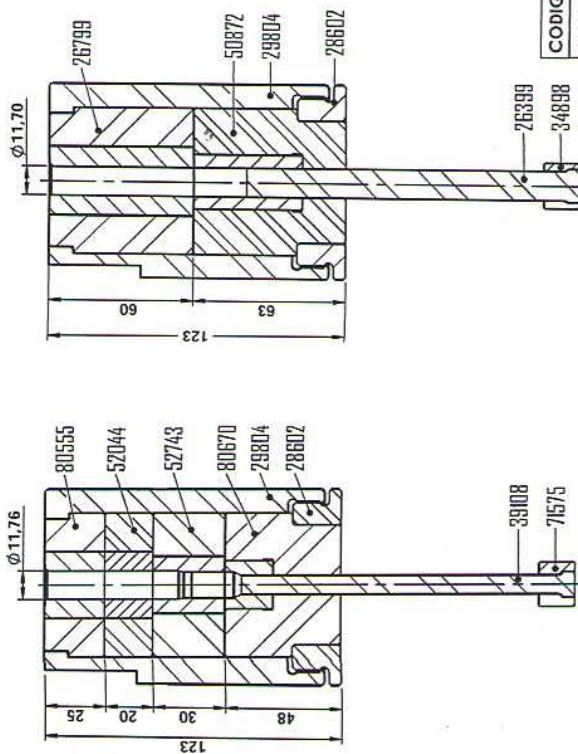
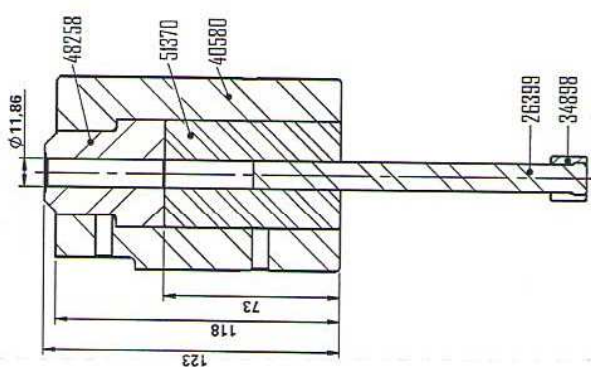


PARAF SX M12 X 80 R22 ISO 4016 PROJ 05



FACA CORTE
BUCHA CORTE



Fluxo 117
13/10/17

52044	7.07.1.563	CALÇO C/MD H20 DA MATRIZ 2ª FORM.
26848	7.25.1.032	MATRIZ DE RECORTE
36131	7.16.1.039	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE F Ø 45
35894	7.16.1.022	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE F Ø 35
45858	7.11.1.063	SUPORTE DO ESTAMPO COM PINÇA
51370	7.07.1.555	CALÇO S/MD DA MATRIZ 3ª FORM.
48258	7.31.1.120	MATRIZ DE ENCASTO S/MD 3ª FORM.
40580	7.02.1.011	CARCAÇA P/ CONJ. MATRIZ
---	7.24.1.044	INSERTO C/GRADUAÇÃO 2ª FORM.
71575	7.03.1.192	BUCHA DO EXTRATOR 2ª FORM.
52743	7.03.1.568	MATRIZ DE REDUÇÃO C/MD H30 P13.35 2ª FORM.
39108	7.04.1.189	EXTRATOR 2ª FORM.
80670	7.07.1.1488	CALÇO C/MD DA PORCA 2ª FORM.
80555	7.03.1.1355	MATRIZ ARRUELA C/MD H25 2ª FORM.
26359	7.01.1.023	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
34898	7.09.1.065	BUCHA DO EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
26309	7.04.1.070	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
28602	7.16.1.026	PORCA DA CARCAÇA DA MATRIZ
50872	7.07.1.284	CALÇO C/MD DA PORCA 1ª FORM.
26799	7.03.1.192	MATRIZ C/MD 1ª FORM.
29804	7.02.1.337	CARCAÇA P/ CONJ. MATRIZ
26798	7.05.1.042	BUCHA DE CORTE
26344	7.13.1.116	FACA DE CORTE
29313	7.01.1.224	ESTAMPO C/MD 2ª FORM.
26415	7.06.1.030	EXTRATOR MECÂNICO 1ª FORM.
000100	PART NUMBER	DENOMINAÇÃO
TOLERÂNCIA NÃO INDICADA		
ANGULAR: ±1°		
DIMENSÕES em milímetros		
DATA:	27/09/17	ESCALA: 1:2.1
DESENHO:	ELOIR	TRATAMENTO VÁCUO
DETALHAMENTO:	ELOIR	DUPEZA: ---
REVISÃO:	EVERALDO	SAL
APROVAÇÃO:	EVERALDO	RELATÓRIO DE FERRAMENTAS
PARAF SX 5.8 NA R.F. M12 X 80 R22 19K15		
MODELO 2016		
1/1		

CODIGO 80671 PESO LIQ = 23.178 Kg



CAT.	FERRAM. PARA F. PROJ
REFERENCIA	---
REV. LEGENDA	D
FORMATO	AL
15/11/2017	S. VENGHIARI/PROJETOS DE FERRAM. METALBO (PARAF. METALBO 2016/033)