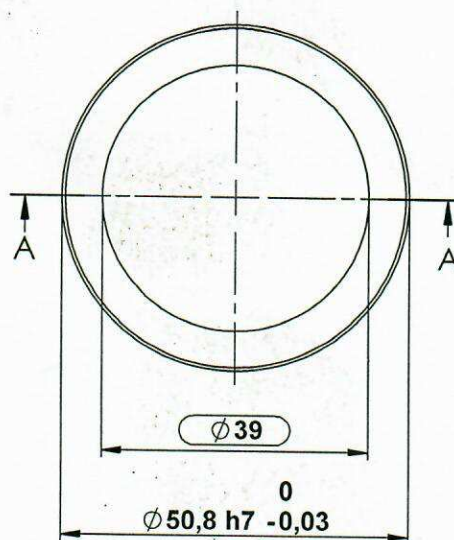


Gravar: 3/4" FR 30B3S

SEÇÃO A-A



OF 37129

INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES		1	2	3	4
DIMENSIONAL mm	REQUER	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
01- Paquímetro	Ø39				
01- Paquímetro	7,5				
01- Paquímetro	35				
INDICAÇÃO CORTE	Ø50,8x36,5	PESO BR/PÇ	0.58146 kg	QTD	02
COD. BLANK	---	COD. MATERIAL	2026	PESO LQ/PÇ	0.522 kg
PGM 1		---		CÓDIGO	
PGM 2		---		Nº 85306	
ALMOXARIFADO DE ENTRADA		2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA	
				LINEAR: ±0.1	
				ANGULAR: ±0.5°	
				OBS: ---	
				ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO	
				Dimensões em milímetros	
				ARQUIVO:	E-03
				ESCALA:	1:1.1
				DATA:	10/09/18
				MATERIAL:	VF800
				DESENHO:	ELOIR
				DUREZA:	55-57HRC
				TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO
					SAL
					X
CAT.	FERRAMENTA PARA F. A FRIO				
REFERENCIA	---				
REV. LEGENDA	E	FORMATO	A4	DETALHAMENTO: ELOIR	
				REVISÃO: EVERALDO	
				APROVAÇÃO: EVERALDO	
				DENOMINAÇÃO: INSERTO S/GRAVAÇÃO TEMP. 2ª FORM.	
				3/4" FRANCES 30B3S	
				DESENHO Nº 7.24.1.577	
				1/1	

Dimensões que requerem registro de inspeção

S:\ENGENHARIA\7 FERR. PARAFUSO\Nº24 INSERTO

01/10/2018

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO DESENHO	10/09/18	Umi	02 Pcs	
RETIRADA DO INSERTO P/ GRAVAÇÃO	10/09/18	Umi	02 Pcs	
GRAVAÇÃO DE IDENTIFICAÇÃO	10/09/18	Umi	02 Pcs	
EMBALAGEM DO PRODUTO P/ TEMPERA	10/09/18	Interno	02 Pcs	
EMPRESA DE TRATAMENTO TERMICO	10/09/18	Interno	02 Pcs	
RECEPTOR DO PRODUTO APOS TEMPERA	—	—	—	
BANHO DE ÓLEO PROTETIVO	10/09/18	Umi	02 Pcs	
ADIÇÃO NO ESTOQUE	10/09/18	Umi	02 Pcs	
<p>Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A) Etapas do processo não listadas escrever abaixo</p>				