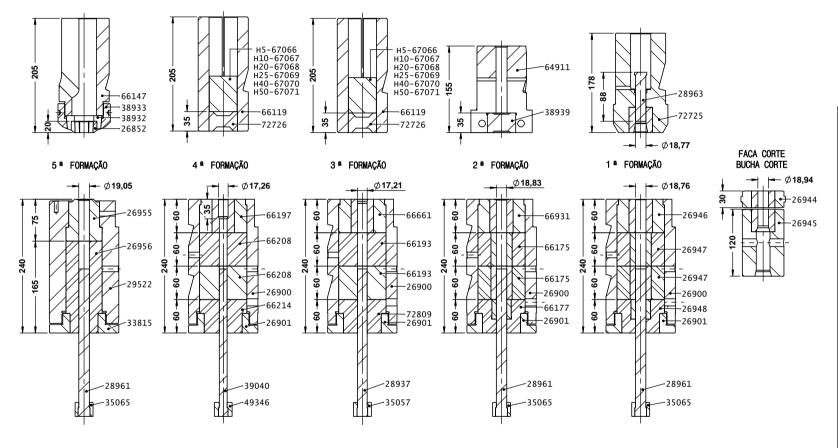
PARAF SX A394-T0 UNC R.P 19.1 X 40 R35 G.F0G0 PR0J.229-51341229



J	IA NÃO IN	DICLDA	BS:
	CODIGO	PART NUMBER	DENOMINACAO
	26944	7.13.1.105	FACA DE CORTE
	26945	7.05.1.075	BUCHA DE CORTE
	26900	7.02.1.346	CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85
	26946	7.03.1.371	MATRIZ C/MD H60 1ª FORM.
	26947	7.07.1.395	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1°FORM.
	26948	7.07.1.396	CALÇO C/MD DA PORCA 1ª FORM.
	26901	7.16.1.030	PORCA DA CARCAÇA 1ª E 2ª FORM.
	28961	7.04.1.137	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
	35065	7.09.1.053	BUCHA DO EXTRATOR
	66931	7.03.1.938	MATRIZ ARRUELA C/MD H60 2ª FORM.
	66175	7.07.1.992	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 2°FORM.
	66177	7.07.1.994	CALÇO C/MD DA PORCA 2ª FORM.
	66661	7.03.1.954	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 4ª FORM.
	66193	7.07.1.1004	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ 3°FORM.
	72809	7.07.1.1272	CALÇO S/MD H60 DA PORCA 4ª FORM.
	28937	7.04.1.135	EXTRATOR 1a A 3a FORM.
	35057	7.09.1.082	BUCHA DO EXTRATOR
	66197	7.03.1.899	MATRIZ FRONTAL C/MD E PONTA 4ª FORM.
	66208	7.07.1.1007	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ DE PONTA 4°FORM.
	66214	7.07.1.1012	CALÇO S/MD H60 DA PORCA DA PONTA 4ªFORM.
	39040	7.04.1.186	EXTRATOR 1ª A 3ª FORM.
	49346	7.09.1.109	BUCHA DO EXTRATOR
	29522	7.02.1.352	CARCACA P/CONJ. MATRIZ 3°FORM.
	26955	7.31.1.051	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 5ªFORM.
	26956	7.07.1.405	CALÇO S/MD DA PORCA 3ª E 5ªFORM.
	33815	7.16.1.031	PORCA DA CARCAÇA 3ª FORM.
	72725	7.01.1.212	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
	28963	7.06.1.071	EXTRATOR MEC. 1°FORM.
	64911	7.11.1.269	SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. 2ªFORM.
		7.24.1.124	INSERTO C/GRAV. "A394 T0"
	66119	7.11.1.267	SUPORTE DO ESTAMPO 3ª,4ª e 5ªFORM.
	72726	7.24.1.500	INSERTO S/GRAVAÇÃO TEMP. 3ª E 4ªFORM.
	66126	7.07.1.989	CALÇO S/MD H63,50 DO ESTAMPO
	66147	7.11.1.268	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ44
	38932	7.15.1.013	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35
	26852	7.25.1.023	MATRIZ DE RECORTE
	38933	7.16.1.036	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ60
			1







CODIGO 85524 --- PESO LIQ = 159.999 Kg^{TOLERÂNCIA}
LINEAR: ALMOXARIFADO Dimensões em milímetros ARQUIVO: M<u>etalbo</u> DATA: 26 /09 /18 TRATAMENTO VÁCUO TÉRMICO: MATERIAL DESENHO: ELOIRDUREZA: DENOMINAÇÃO: CAT. FERRAM. PARAF. FRIO DETALHAMENTO: ELOIRRELAÇÃO DE FERRAMENTAS REFERENCIA REVISÃO: **EVERALDO** PARAF SX A394-T0 UNC R.P 19.1 X 40 R35 G.FOGO 51341229 FORMATO **EVERALDO**

S:\ENGENHARIA\PROJETOS DE FERRAM. METALBO (PARAF.)\MODELO 2016\20-5SL\ENTRADA DE PROJETO\