STEELTRATER TRATAMENTO DE METAIS	ORDEM DE PRODUÇÃO Número: 1									40				
Clientes METAL DO INF	NIETDIA DE EIX								Data		11/10/20			
	DUSTRIA DE FIX				5 LII	JA			INF a	o clien	te: 8080	'		
Material: 10B22	Op do cliente: 4545 Dureza Núcleo: 10 - 20 HRC Dureza Superficial: 30 - 40 HRC													
Inspeção de recebimento: Oxidação superficial () Empenamento () Trincas () Material / Classe ()														
Forno previsto: FC 1 (•	•	•	•				()	IVIG	torial / Oi	4000 ()		
Quantidade de peças:	1	Peso t	otal:		100,00		Receita: 1087							
Quantidade de peças.	100,00	030 (/FNT	TO TÉRMICO	TCCCIII	4-		1001					
Etapas do Processo	Tom				amada (MM)	Durez	a Visto Da			ıta I	nspeção Final			
AUSTENITIZAÇÃO			70	60		amada (iviivi)	Duiez	a v	VISIO DE		ila i	nspeçao i mai		
REVENIR E ENEG.			410 70 5		50	0,000 - 60,000				/	,			
Inspeção sistema de dosagem:						Inspeção separação:								
Inspeção início da saída:	.9		Inspeção fim da saída:								·			
Inspeção visual enegrecir	nento: Bo	m ())	Tolerável ()	Ruim ()								
Entrega Prev.:	18/10/2018		Resp. execução:					Resp. insp. final:						
Data execução:			Data liberação:					Produtividade:						
Número da NF:		1	Data e	ntrega:		,		Númer	o da ca	іха:	,			
Observações:	<u> </u>													
Formulário - PG 06 - 09/10/2017														
STEELTRATER				ETIQUET	ΓΑ Ο	E IDENTIFICAC	ÃO DE F	RETOR	NO					
	ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DE NDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA							Data de entrada: 11/10/2018						
Número da OP:	1 OP do cliente:					4545					1087			
Dureza Núcleo: 10 - 20 HRC Dureza Superficial: 30 - 40 HRC Dureza obti							otida:	Material: 10B22						
Produto: 10316101 - PORCA SX CL10 M16 MA CH.24 POL Peso: 100,00														
STEELTRATER TRATAMENTO DE METAIS	ORDEM DE PRODUÇÃO Número: 2 Data: 11/10/2018									18				
Cliente: METALBO INC	USTRIA DE FIX	(ADOI	RES N	IETALICOS	S LTI	DA			NF d	o clien	te: 8080)		
Produto: 50010303 - PA	RAF FRANCES													
Material: SAE1006	Op do clie					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-79 HR		Durez			3 - 42.598 HV		
Inspeção de recebimento	Oxidação	superf	icial ()	Emp	enamento ()	Trinc	as ()		Ma	terial / Cl	asse ()		
Forno previsto: FC 1 () FC 2() FC 3	B() F	FC 4() FR 5() FR	26() FR 8()	FA()	FAR	()					
Quantidade de peças:100,00Peso total:100,00Receita:1087							,							
				TRATAN	/ENT	O TÉRMICO								
Etapas do Processo		Tem	p.ºC	Tempo	С	amada (MM)	Durez	a \	'isto	Da	ita I	nspeção Final		
AUSTENITIZAÇÃO		87	70	60	25	,000 - 450,000				/	'			
REVENIR E ENEG.		41	10	70						/				
Inspeção sistema de dosa	agem:					Inspeção separação:								
Inspeção início da saída:						Inspeção fim da saída:								
Inspeção visual enegrecir	m ()		Tolerável ()	Ruim ()	Deep inco final								
				Resp. execução:					Resp. insp. final:					
				•					Produtividade:					
Número da NF: Data entrega:						Número da caixa:								
Observações: Formulário - PG 06 - 09/10/2017														
							NTIFICAÇÃO DE RETORNO							
	2 OP do cliente:						Data de entrada:			11/10/2018				
Número da OP:	2		8080 Receita:				1087							
Dureza Núcleo: 24 - 79 HRC Dureza Superficial: 43 - 42.598 HV Dureza obtida: Material: SA Produto: 50010303 - PARAF FRANCES C/PO UNC 3/16 X 3/4 POL Peso: 100														
Produto: 500103	03 - PARAF FRA	ANCES	S C/P	O UNC 3/16	5 X 3/	4 POL					Peso:	100,00		

ORDEM DE PRODUÇÃO							ŀ	Númei Data:		0/2018		
Cliente: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA NF do cliente: 7878												
Produto: 50010303 - PA	RAF FRANCES	C/PO UNC	3/16 X 3/4	POL								
Material: SAE1006 Op do cliente: 5050 Dureza Núcleo: 2 - 0 HRC												
Inspeção de recebimento:	Oxidação s	superficial ()	Emp	enamento ()	Trinca	ıs ()		Material	I / Classe ()		
Forno previsto: FC 1 () FC 2() FC 3	8() FC 4() FR 5() FR	R 6() FR 8()	FA()	FAR()				
Quantidade de peças:	Peso t	otal:	•	100,00	I	Receita:	eceita:		1082			
			TRATA	MENT	TO TÉRMICO			_				
Etapas do Processo	Temp.ºC	Tempo	С	Camada (MM)	Dureza	a Vis	to	Data	Inspeção Final			
RECOZIMENTO	870	50		0.000 0.000				/				
REVENIR E ENEG.	680	60	J 0,000 -	0,000 - 0,000				/				
Inspeção sistema de dosagem:					Inspeção separação:							
Inspeção início da saída:					Inspeção fim da saída:							
Inspeção visual enegrecin	nento: Bor	m ()	Tolerável	()	Ruim ()				•			
Entrega Prev.: 19/10/2018 Resp. execuç				ção: R				Resp. insp. final:				
Data execução: Data liberação				Pro				dutividade:				
Número da NF: Data entrega:						Número (da caixa:					
Observações:		•										
Formulário - PG 06 - 09/10/2017												
STEELTRATER			FTIQUE	TA D	E IDENTIFICAÇA	ÃO DE R	FTORNO	<u> </u>				
Cliente: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA Data de entrada: 12/10/2018										12/10/2018		
Número da OP:		cliente:		5050		Receita:			1082			

Dureza obtida:

Dureza Núcleo:

Produto:

2-0 HRC

50010303 - PARAF FRANCES C/PO UNC 3/16 X 3/4 POL

Número:

Material: SAE1006

100,00

Peso: