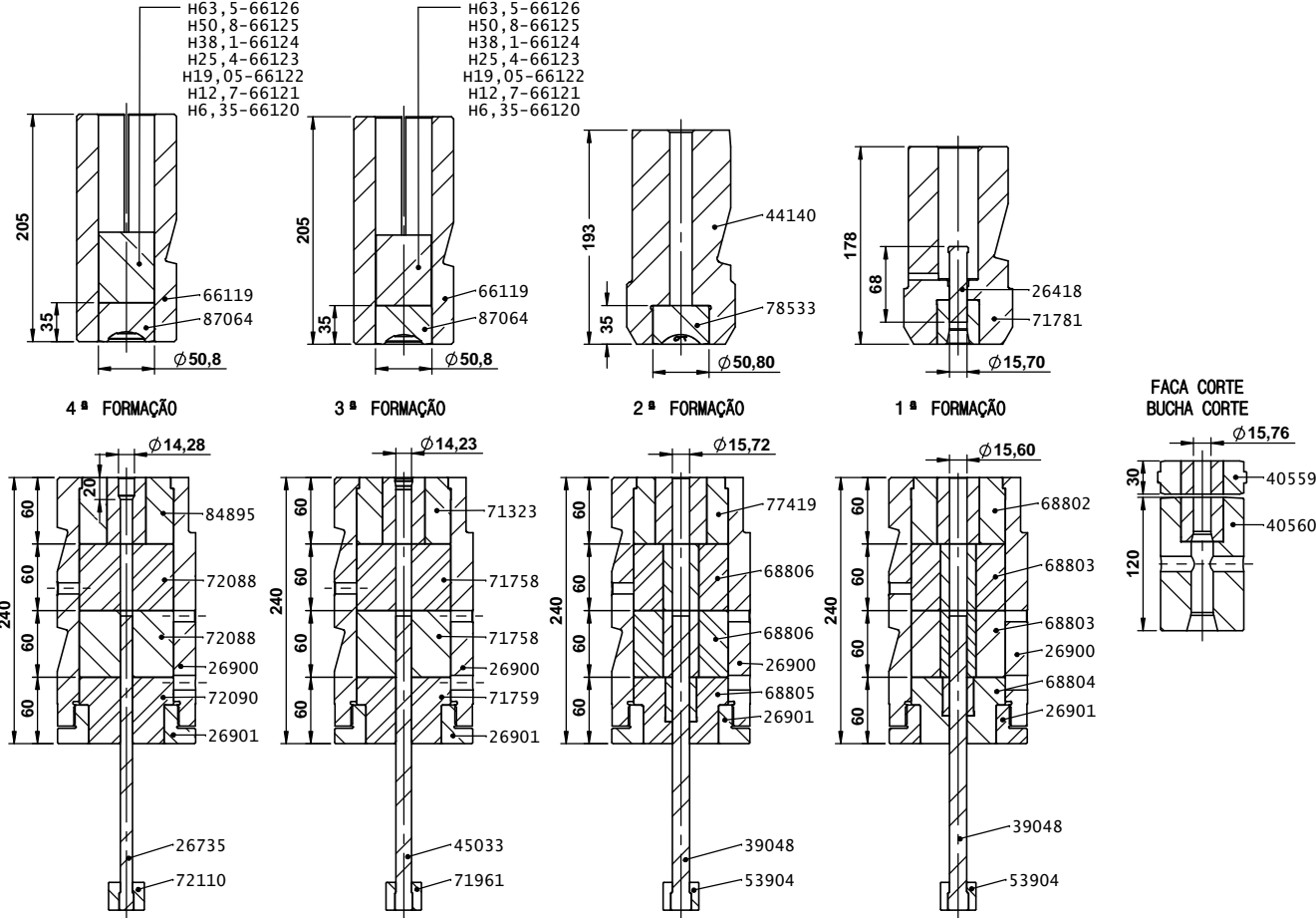


PARAF DEGR A394-T0 UNC R.P 5/8 X 200 R60 GALV FOG PROJ.442

NEUTRA

5ª FORMAÇÃO

NEUTRA



87064	7.24.1.583	INSERTO S/GRAV. TEMP 3ª E 4ª FORM.
68805	7.07.1.1096	CALÇO C/MD DA PORCA H60 4ª FORM.
68806	7.07.1.1097	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 4ª FORM.
68802	7.03.1.985	MATRIZ C/MD H60 2ª FORM.
72110	7.09.1.195	BUCHA DO EXTRATOR 4ª FORM.
26735	7.04.1.102	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
72090	7.07.1.1236	CALÇO S/MD H60 DA PORCA 4ª FORM.
72088	7.07.1.1235	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ 4ª FORM.
84895	7.03.1.1441	MATRIZ FRONTAL C/MD E PONTA H60 P20 4ª FORM.
71961	7.09.1.193	BUCHA DO EXTRATOR 3ª FORM.
45033	7.04.1.205	EXTRATOR 1ª À 3ª FORM.
71759	7.07.1.1221	CALÇO S/MD H60 DA PORCA 3ª FORM.
71758	7.07.1.1220	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ 3ª FORM.
71323	7.03.1.1079	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 3ª FORM.
66119	7.11.1.267	SUPORTE DO ESTAMPO 3ª, 4ª E 5ª FORM.
78533	7.24.1.541	INSERTO C/GRAV. "M-T0" 2ª FORM.
44140	7.11.1.150	SUPORTE DO ESTAMPO 2ª FORM.
26418	7.06.1.033	EXTRATOR MECÂNICO 1ª FORM.
71781	7.01.1.207	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
53904	7.09.1.121	BUCHA DO EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
39048	7.04.1.187	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
26901	7.16.1.030	PORCA DA CARÇAÇA 1ª E 2ª FORM.
68804	7.07.1.1095	CALÇO C/MD DA PORCA H60 2ª FORM.
68803	7.07.1.1094	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 2ª FORM.
77419	7.03.1.1219	MATRIZ EM AÇO H60 2ª FORM.
26900	7.02.1.346	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85
40560	7.05.1.061	BUCHA DE CORTE
40559	7.13.1.088	FACA DE CORTE

CODIGO	87065	TOLERANCIA NAO INDICADA		OBS: ---	
ALMOXARIFADO	---	PESO LIQ = 132.362 Kg	LINEAR: ±0,1	ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS	
		ANGULAR: ±1°		NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO	
		Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	E-03
CAT.	FERRAM. PARAF. FRIO	DATA:	01/02/19	ESCALA:	1:4.8
REFERENCIA	---	DESENHO:	ELOIR	MATERIAL:	---
REV. LEGENDA	E	DETALHAMENTO:	ELOIR	TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO
FORMATO	A4	REVISÃO:	EVERALDO	SAL	
		APROVAÇÃO:	EVERALDO	DENOMINAÇÃO: RELAÇÃO DE FERRAMENTAS	
				5/8"-11UNC X 200 R60 DEGRAU 20-SSL	
				DESENHO Nº	51241107
					1/1