

INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 080 – CATRACAS POR BITOLAMODELO MÁQ. 11B (MÁQS 01-10-14-15-26-29-30-45-46-47-48-60-61)

N° Revisões:02

Pág.: 1 de 3

		9
Elaboração:	Revisão:	Aprovação/Reaprovação:
Carlos Eduardo Wagner	AnderleiBini	Doglas A. Souza
26/09/2012	10/09/2018	11/09/2018

Tino	Bitola	Chava	Dosso	Αl·	tura	Catrosa	Material	
Tipo	DILOIA	Chave	Rosca	Mín.	Máx.	Catraca	iviateria	di
Solda	M8	11	MA	4,70	5,00	42	8,80	Т
Normal	M7	10	MA	3,80	4,00	64	9,00	Т
Normal	M7	11	MA	5,14	5,50	36	10,00	Т
Normal	M7	10	MA	4,70	5,00	46	9,00	Т
Normal	M6	10	MA	3,20	3,50	60	8,70	Т
Normal	M6	10	MA	3,00	3,20	70	9,00	Т
Normal	M6	10	MA	3,00	3,20	63	8,70	Т
Normal	M6	10	MA	3,70	4,00	54	9,00	Т
Normal	M6	10	MA	3,70	4,00	52	8,70	Т
Normal	M6	10	MB	3,80	4,00	50	8,70	Т
Normal	M6	10	MA	4,00	4,20	49	8,70	Т
Arruela	M6	12	MA	1,40	1,80	76	8,25	Т
Normal	M6	10	MA	4,70	5,00	42	9,00	Т
Normal	M6	10	MA	4,70	5,00	45	8,70	Т
Quadrada	M6	10	MA	4,70	5,00	69	8,70	Т
Quadrada	M6	10	MA	4,52	5,00	39	8,70	Т
Quadrada	M6	10	MA	4,52	5,00	40	9,00	Т
Torque	M6	10	MA	5,70	6,00	34	8,80	Т
Nylon Alta	M6	10	MA	7,70	8,00	31	8,70	Т
Torque	M6	10	MA	5,70	6,00	37	9,00	Т
Torque	M6	10	MA	5,70	6,00	37	9,00	Т
Solda/Quad	M6	10	MA	5,40	5,90	36	8,70	Т
Solda/Quad	M6	11	MA	4,70	5,00	47	9,80	Т
Normal	M6	10	MA	4,70	4,90	41	8,71	Т
Normal	M6	10	MA	4,70	4,90	45	9,03	Т
Nylon Alta	M6	10	MA	7,70	8,00	31	8,70	Т
Solda	M6	11	MA	4,70	5,00	42	8,80	Т
Normal	M5	8,0	MA	4,70	5,00	46	7,20	Т
Normal	M5	8,0	MA	3,70	4,00	60	7,20	Т

Tino	Bitola	Chaus Da	Doses	Altura		Cotuoss	Material	
Tipo	Bitola	Chave	Rosca	Mín.	Máx.	- Catraca Mate		ıaı
Normal	M5	8,0	MA	3,70	4,00	67	7,10	Т
Quadrada	M5	10	MA	4,50	5,00	34	8,70	Т
Latão	M5	3/8	MA	3,30	3,50	62	9,00	Т
Latão	M5	10	MA	3,70	4,00	54	9,20	Т
Latão	M5	10	MA	3,70	4,00	46	8,70	Т
Latão	M5	10	MA	4,20	4,40	47	9,00	Т
Latão	M5	10	MA	4,20	4,40	45	8,70	Т
Latão	M5	3/8	MA	3,20	3,50	67	8,84	Т
Latão	M5	3/8	MA	3,20	3,50	62	8,70	Т
Nylon	M5	8	MA	5,50	5,70	69	7,20	Т
Baixa	M5	3x8	MA	3,20	3,50	58	8,33	Т
Normal	M4	8,0	MA	2,90	3,20	74	7,20	Т
Normal	M4	5/16	MA	3.00	3,30	67	7.20	Т
Especial	M4	3/8	MA	3,00	3,30	61	8,80	Т
Especial	M4	3/8	MA	3,00	3,30	72	9,00	Т
-								+
								-



INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 080 – CATRACAS POR BITOLAMODELO MÁQ. 11B (MÁQS 01-10-14-15-26-29-30-45-46-47-48-60-61)

N° Revisões:02

Pág.: 2 de 3

	•	, 13.9.1 = 3.5
Elaboração:	Revisão:	Aprovação/Reaprovação:
Carlos Eduardo Wagner	AnderleiBini	Doglas A. Souza
26/09/2012	10/09/2018	11/09/2018

 -	D'I de	CI.		Al	tura			
Tipo	Bitola	Chave	Rosca	Mín.	Máx.	Catraca	Materia	aı
Normal	7/32	3/8	UNC	4,00	4,20	56	9,00	Т
Normal	7/32	7/16	UNC	5,20	5,50	35	9,80	Т
Normal	5/32	5/16	UNC	2,97	3,30	67	7,20	Т
Normal	5/32	5/16	UNC	4,00	4,20	64	7,20	Т
Normal	3/16	3/8	UNC	2,50	2,70	76 78	9,00	Т
Normal	3/16	3/8	UNC	2,97	3,30	51	9,00	Т
Normal	3/16	3/8	UNC	2,97	3,30	52	8,70	Т
Normal	3/16	3/8	UNC	3,00	3,30	51	9,00	Т
Normal	3/16	3/8	UNC	3,00	3,30	52	8,00	Т
Normal	3/16	3/8	UNC	4,00	4,20	41	8,00	Т
Normal	3/16	3/8	UNC	4,00	4,20	52	8,70	Т
Normal	3/16	3/8	UNC	4,00	4,20	58	9,00	Т
Quadrada	3/16	3/8	UNC	2,80	3,00	63	9,00	Т
Quadrada	3/16	3/8	UNC	4,00	4,20	49	9,00	Т
Normal	3/16	5/16	UNC	3,00	3,30	69	7,20	Т
Normal	3/16	5/16	UNC	4,00	4,20	52 56	7,20	Т
Latão	3/16	5/16	UNC	2,70	3,00	80	7,20	Т
Latão	3/16	3/8	UNC	4,00	4,20	52	8,80	Т
Normal	3/16	-	UNC	3,90	4,10	56	6,40	Т
Alumínio	1/4	7/16	UNC	5,38	5,74	37	9,72	Т
Torque	1/4	7/16	UNC	5,90	6,20	34	9,80	Т
Normal	1/4	7/16	UNC	5,38	5,58	39	10,20	Т

Time.	D:tala	Charra	D	Altura		Catua	D.d.a.t.a.vi.a.l	
Tipo	Bitola	Chave	Rosca	Mín.	Máx.	Catraca	Materia	31
Latão	1/4	7/16	UNC	5,38	5,74	38	10,20	Т
Torque	1/4	7/16	UNC	5,90	6,20	39	10,20	Т
Normal	1/4	7/16	UNC	3,00	3,50	58	9,80	Т
Normal	1/4	7/16	UNC	3,30	3,50	62	10,00	Т
Normal	1/4	7/16	UNC	3,80	4,00	52	10,00	Т
Normal	1/4	7/16	UNC	3,81	4,16	49	9,80	Т
Normal	1/4	7/16	UNF	4,00	4,20	52	9,80	Т
Normal	1/4	7/16	UNC	4,70	5,00	39	9,80	Т
Normal	1/4	7/16	UNC	4,90	5,10	42	10,00	Т
Normal	1/4	7/16	UNC	5,38	5,74	36	9,80	Т
Normal	1/4	7/16	UNC	5,38	5,74	38	10,00	Т
Alumínio	1/4	7/16	UNC	5,38	5,74	40	10,00	Т
Normal	1/4	3/8	UNC	5,00	5,20	42	8,70	Т
Normal	1/4	3/8	UNC	5,00	5,20	52	9,00	Т
Normal	1/4	3/8	UNF	5,00	5,20	42	8,70	Т
Normal	1/4	3/8	UNF	5,00	5,20	46	9,00	Т
Nylon	1/4	7/16	UNC	8,60	8,80	32	9,80	Т
Aluminio	1/4	7/16	UNC	5,38	5,74	39	10,00	Т
			_					
			_					

CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição das Alterações
00	Elaboração do Documento
01	Atualizado documento com especificações que estavam a caneta.
02	Atualizado documento com especificações que estavam a caneta.

Nota: A catraca indicada serve como referência para o inicio de regulagem, podendo ter pequena variação dependendo da máquina. Caso não tenha catraca com os números de dentes indicado, pode ser usado catraca com o dobro de dentes, sendo neste caso, a catraca deve avançar dois (2) dentes.



INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 080 – CATRACAS POR BITOLAMODELO MÁQ. 11B (MÁQS 01-10-14-15-26-29-30-45-46-47-48-60-61)

N° Revisões:02 Pág.: 3 de 3

Elaboração:	Revisão:	Aprovação/Reaprovação:
Carlos Eduardo Wagner	AnderleiBini	Doglas A. Souza
26/09/2012	10/09/2018	11/09/2018