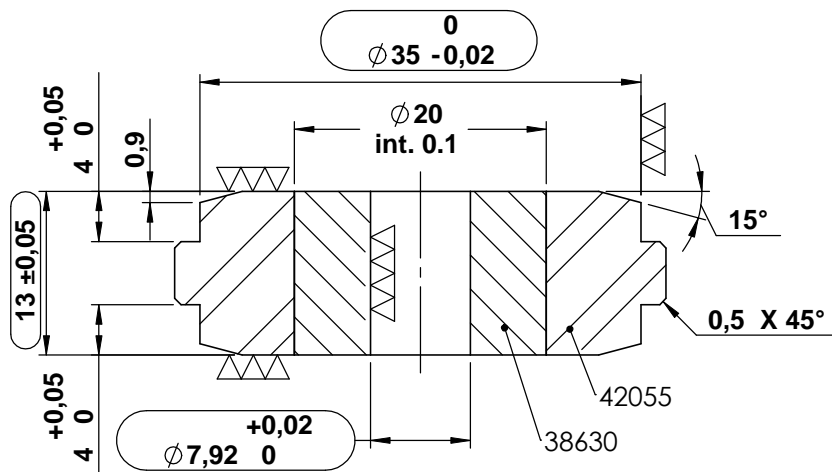
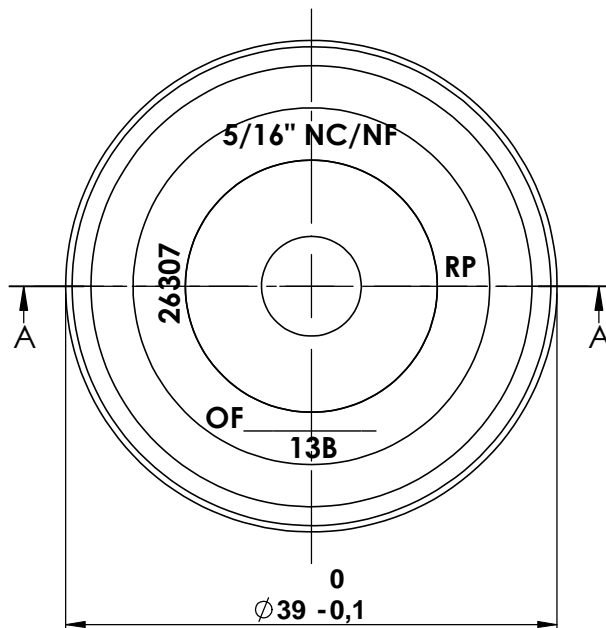



REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------



SEÇÃO A-A



OF								CODIGO		26307			
2		7.19.1.1578		38630		BUCHA DA FACA DE CORTE				M.DURO		G5	
1		7.02.1.139		42055		CARÇA DA FACA DE CORTE				H13		46-48HRC	
ITEM NO.		PART NUMBER		CODIGO		DENOMINACAO				MATERIAL		DUREZA	
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°		OBS: ---					
<div><div>REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE (0**47) 3544 -8400 FAX (0**47) 3544 -0396</div></div>						Dimensões em milímetros		ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO					
						DATA: 02/09/14		ARQUIVO: E-03		ESCALA: 2:1.2			
						DESENHO: ELOIR		MATERIAL: ---		DUREZA: ---			
						CAT. FERRAMENTA PARA A FRIO		Projecções		DETALHAMENTO: ELOIR		DENOMINAÇÃO:	
REFERENCIA		---				REVISÃO: EVERALDO		FACA DE CORTE 5/16" NC/NF RP 13B3S/13B4S					
REV. LEGENDA		C	FORMATO		A4	APROVAÇÃO: EVERALDO		DESENHO Nº 7.13.1.206			1/1		

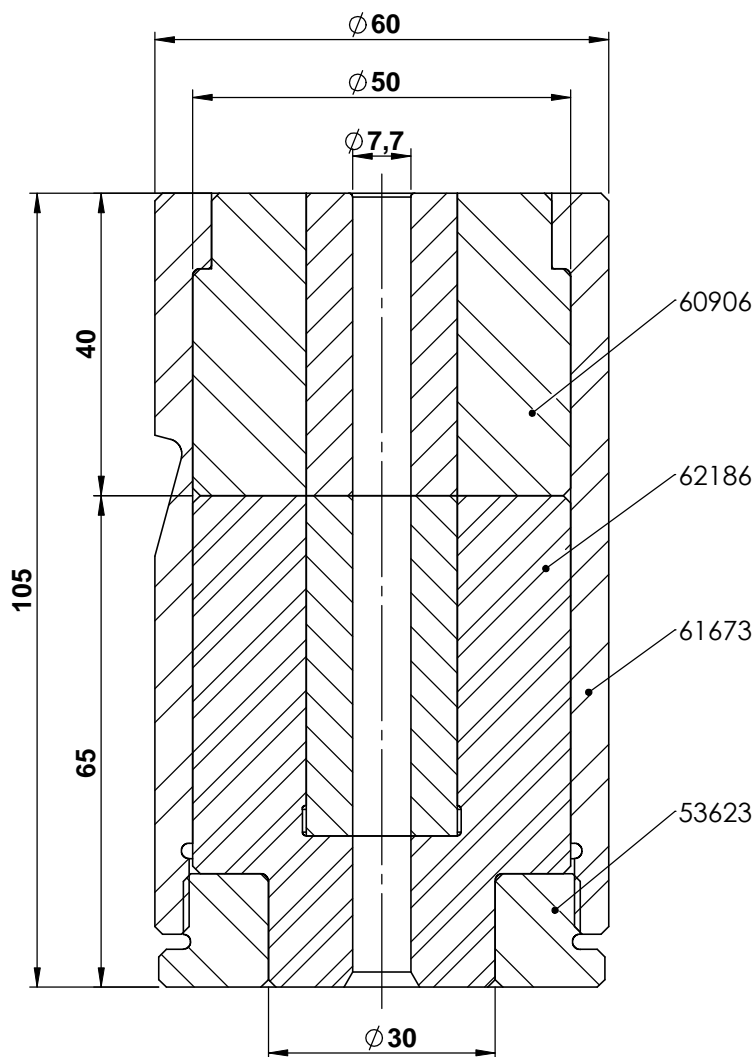
03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARA FUSO\Nº13 FACA DO CORTE\



REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------

Dimensões que requerem  
registro de inspeção



**CODIGO** 62220

4	7.16.1.074	53623	PORCA DA CARÇA DA MATRIZ	H13	46-48HRC
3	7.07.1.881	62186	CALCO C/MD DA PORCA 1ªFORM.	---	---
2	7.03.1.772	60906	MATRIZ C/MD 1ª FORM.	---	---
1	7.02.1.478	61673	CARÇA P/ CONJ. MATRIZ	H13	46-48 HRC
ITEM NO.	PART NUMBER	CODIGO	DENOMINACAO	MATERIAL	DUREZA

**ALMOXARIFADO DE ENTRADA**

**2**

TOLERÂNCIA NÃO INDICADA  
LINEAR: ---  
ANGULAR: ---

OBS: ---



REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA  
FONE (0\*\*47) 3544-8400 FAX (0\*\*47) 3544-0396

Dimensões em milímetros

DATA: 02/10/14

DESENHO: ELOIR

ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO  
PODEENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO

ARQUIVO: ESCALA: 1:1

MATERIAL: DUREZA: ---

CAT. FERRAM. PARAF. FRIO

Projeções

DETALHAMENTO: ELOIR

DENOMINAÇÃO: MATRIZ CONJ. 1ª FORM.

REFERENCIA: ---

REVISÃO: EVERALDO

5/16" E M8 RP 13B4S

REV. LEGENDA C FORMATO A4

APROVAÇÃO: EVERALDO

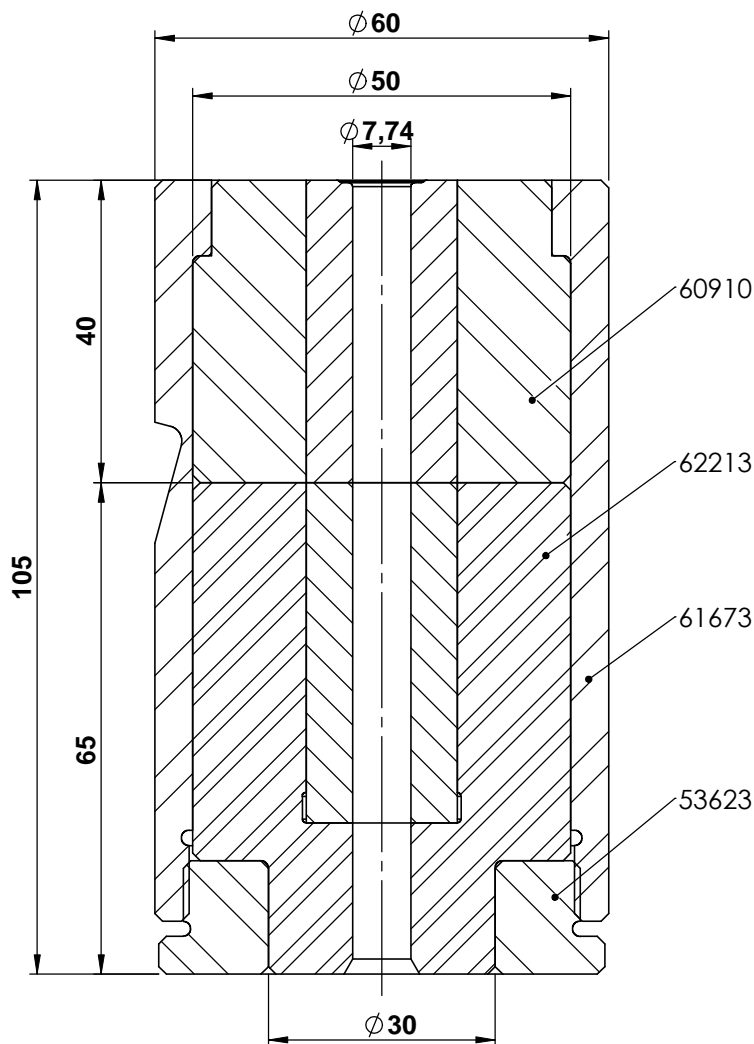
DESENHO Nº 7.22.1.638 1/1

03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº22 CONJUNTO DE MATRIZES\

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------

Dimensões que requerem  
registro de inspeção



CODIGO	62221
--------	-------

4	7.16.1.074	53623	PORCA DA CARÇA DA MATRIZ	H13	46-48HRC
3	7.07.1.882	62213	CALCO C/MD DA PORCA 2ªFORM.	---	---
2	7.03.1.773	60910	MATRIZ ARRUELA C/MD 2ª FORM.	---	---
1	7.02.1.478	61673	CARÇA P/ CONJ. MATRIZ	H13	46-48 HRC
ITEM NO.	PART NUMBER	CODIGO	DENOMINACAO	MATERIAL	DUREZA

ALMOXARIFADO DE ENTRADA

2

TOLERÂNCIA NÃO INDICADA  
LINEAR: ---  
ANGULAR: ---

OBS: ---



REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA  
FONE (0\*\*47) 3544-8400 FAX (0\*\*47) 3544-0396

Dimensões em milímetros

DATA: 02/10/14

DESENHO: ELOIR

ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO  
PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO

ARQUIVO: ESCALA: 1:1

MATERIAL: DUREZA: ---

CAT. FERRAM. PARAF. FRIO

Projeções

DETALHAMENTO: ELOIR

REVISÃO: EVERALDO

APROVAÇÃO: EVERALDO

DENOMINAÇÃO:  
MATRIZ CONJ. 2ª FORM.  
5/16" E M8 RP 13B4S

DESENHO Nº 7.22.1.639 1/1

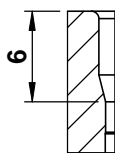
REFERENCIA ---

REV. LEGENDA C FORMATO A4

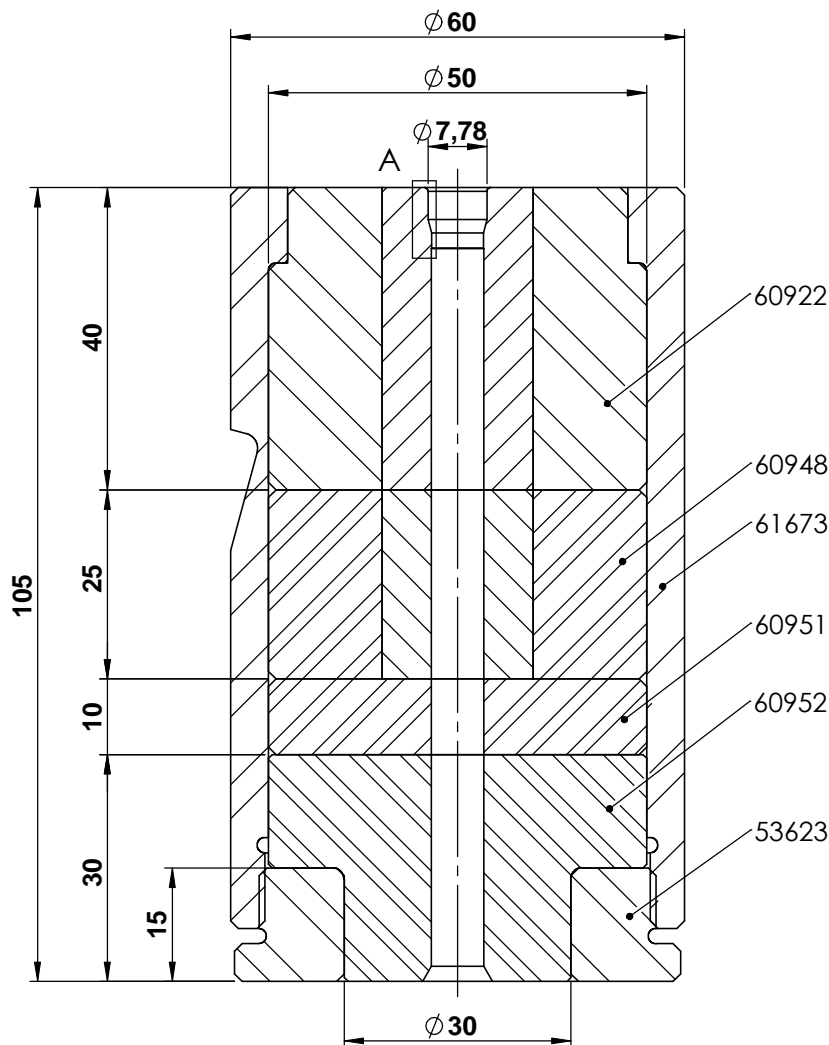
03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº22 CONJUNTO DE MATRIZES\

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------



DETALHE A  
ESCALA 2 : 1



**CODIGO** 62222

6	7.07.1.854	60952	CALÇO S/MD DA PORCA H30 3ªFORM.	H13	52-55HRC
5	7.07.1.853	60951	CALÇO S/MD H10 DA MATRIZ 3ªFORM.	SAE 8640	52-55HRC
4	7.16.1.074	53623	PORCA DA CARÇAÇA DA MATRIZ	H13	46-48HRC
3	7.07.1.851	60948	CALÇO C/MD H25 DA REDUÇÃO 3ªFORM.	---	---
2	7.03.1.774	60922	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 3ª FORM.	---	---
1	7.02.1.478	61673	CARÇAÇA P/ CONJ. MATRIZ	H13	46-48 HRC
ITEM NO.	PART NUMBER	CODIGO	DENOMINACAO	MATERIAL	DUREZA

**ALMOXARIFADO DE ENTRADA**

**2**

TOLERANCIA NAO INDICADA  
LINEAR: ---  
ANGULAR: ---

OBS: ---



Dimensões em milímetros

ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO  
PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO

DATA: 02/10/14

ARQUIVO: ESCALA: 1:1

DESENHO: ELOIR

MATERIAL: --- DUREZA: ---

CAT. FERRAM. PARAF. FRIO

Projeções

DETALHAMENTO: ELOIR

DENOMINAÇÃO: MATRIZ CONJ. 3ª FORM.

REFERENCIA ---

REVISÃO: EVERALDO

5/16"-18 UNC X 1.1/4" E 1.1/2" RP 13B4S

REV. LEGENDA C FORMATO A4

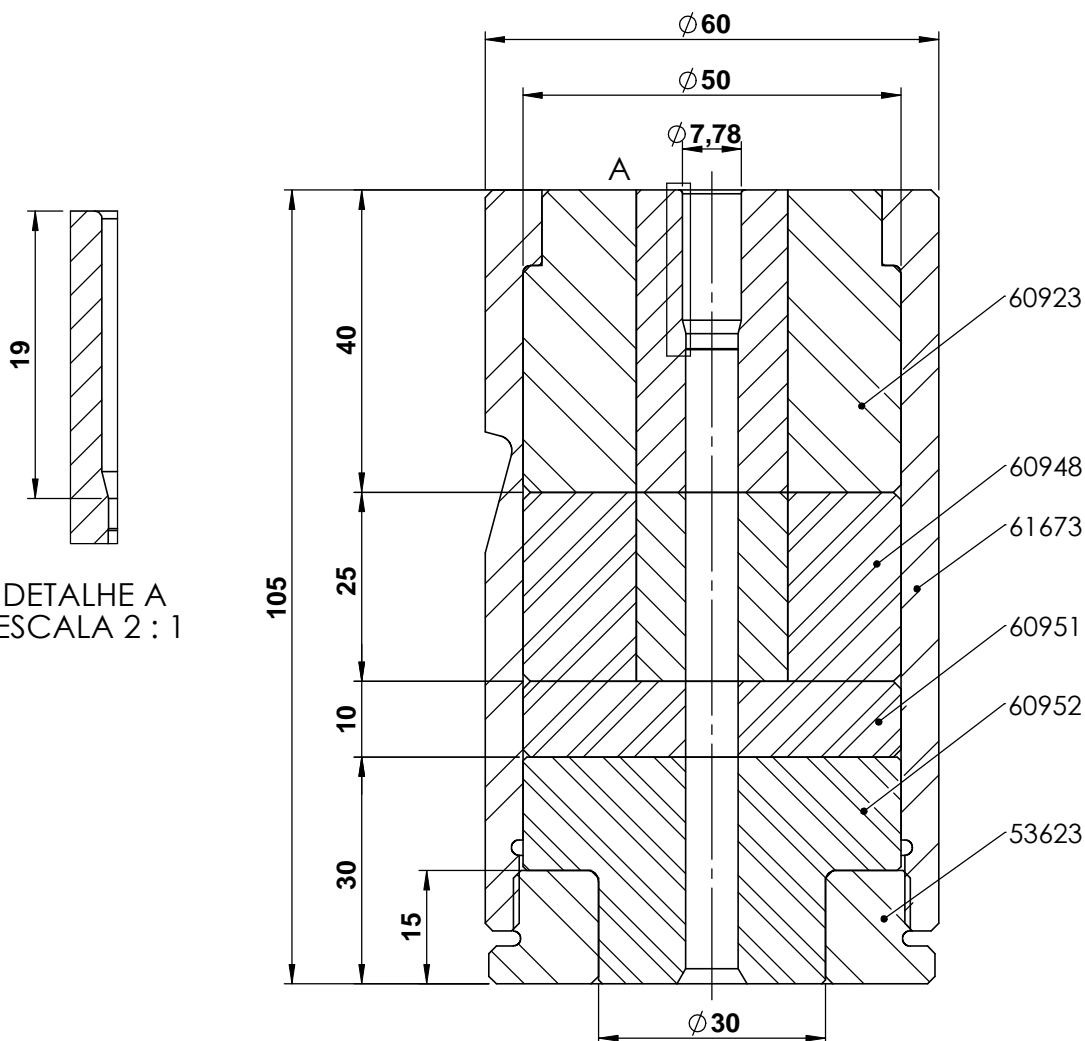
APROVAÇÃO: EVERALDO

DESENHO Nº 7.22.1.640 1/1

03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº22 CONJUNTO DE MATRIZES\

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------



DETALHE A  
ESCALA 2 : 1

Dimensões que requerem  
registro de inspeção

CODIGO 62223

6	7.07.1.854	60952	CALÇO S/MD DA PORCA H30 3ªFORM.	H13	52-55HRC
5	7.07.1.853	60951	CALÇO S/MD H10 DA MATRIZ 3ªFORM.	SAE 8640	52-55HRC
4	7.16.1.074	53623	PORCA DA CARÇA DA MATRIZ	H13	46-48HRC
3	7.07.1.851	60948	CALÇO C/MD H25 DA REDUÇÃO 3ªFORM.	---	---
2	7.03.1.775	60923	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 3ª FORM.	---	---
1	7.02.1.478	61673	CARÇA P/ CONJ. MATRIZ	H13	46-48 HRC
ITEM NO.	PART NUMBER	CODIGO	DENOMINACAO	MATERIAL	DUREZA

ALMOXARIFADO DE ENTRADA

2

TOLERANCIA NAO INDICADA  
LINEAR: ---  
ANGULAR: ---

OBS: ---



Dimensões em milímetros

ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO  
PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO

DATA: 02/10/14

ARQUIVO: ESCALA: 1:1

DESENHO: ELOIR

MATERIAL: --- DUREZA: ---

CAT. FERRAM. PARAF. FRIO

Projeções

DETALHAMENTO: ELOIR

DENOMINAÇÃO: MATRIZ CONJ. 3ª FORM.

REFERENCIA ---

REVISÃO: EVERALDO

5/16"-18 UNC X 1.3/4" A 2.1/4" RP 13B4S

REV. LEGENDA C FORMATO A4

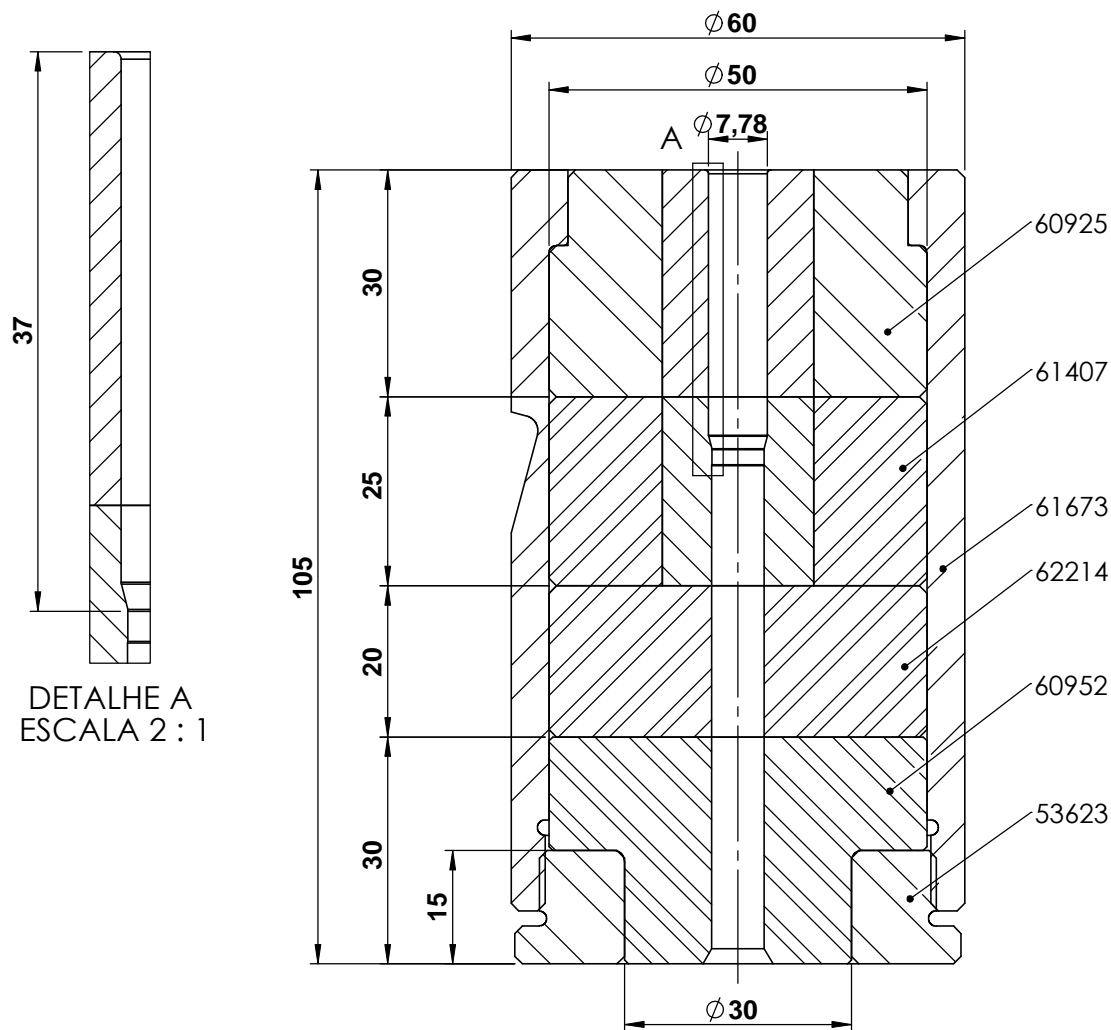
APROVAÇÃO: EVERALDO

DESENHO Nº 7.22.1.641 1/1

03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº22 CONJUNTO DE MATRIZES\

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------



Dimensões que requerem registro de inspeção

DETALHE A  
ESCALA 2 : 1

CODIGO 62224

6	7.07.1.854	60952	CALÇO S/MD DA PORCA H30 3ªFORM.	H13	52-55HRC
5	7.07.1.883	62214	CALÇO S/MD H20 DA MATRIZ 3ªFORM.	SAE 8640	52-55HRC
4	7.16.1.074	53623	PORCA DA CARÇAÇA DA MATRIZ	H13	46-48HRC
3	7.03.1.284	61407	MATRIZ DE REDUÇÃO C/MD 3ªFORM.	---	---
2	7.03.1.776	60925	MATRIZ C/MD H30 3ª FORM.	---	---
1	7.02.1.478	61673	CARÇAÇA P/ CONJ. MATRIZ	H13	46-48 HRC
ITEM NO.	PART NUMBER	CODIGO	DENOMINACAO	MATERIAL	DUREZA

ALMOXARIFADO DE ENTRADA

2

TOLERANCIA NAO INDICADA  
LINEAR: ---  
ANGULAR: ---

OBS: ---



Dimensões em milímetros

ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO  
PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO

DATA: 02/10/14

ARQUIVO: ESCALA: 1:1

DESENHO: ELOIR

MATERIAL: --- DUREZA: ---

CAT. FERRAM. PARAF. FRIO

Projeções

DETALHAMENTO: ELOIR

DENOMINAÇÃO: MATRIZ CONJ. 3ª FORM.

REFERENCIA ---

REVISÃO: EVERALDO

5/16"-18 UNC X 2.1/2" A 3" RP 13B4S

REV. LEGENDA C FORMATO A4

APROVAÇÃO: EVERALDO

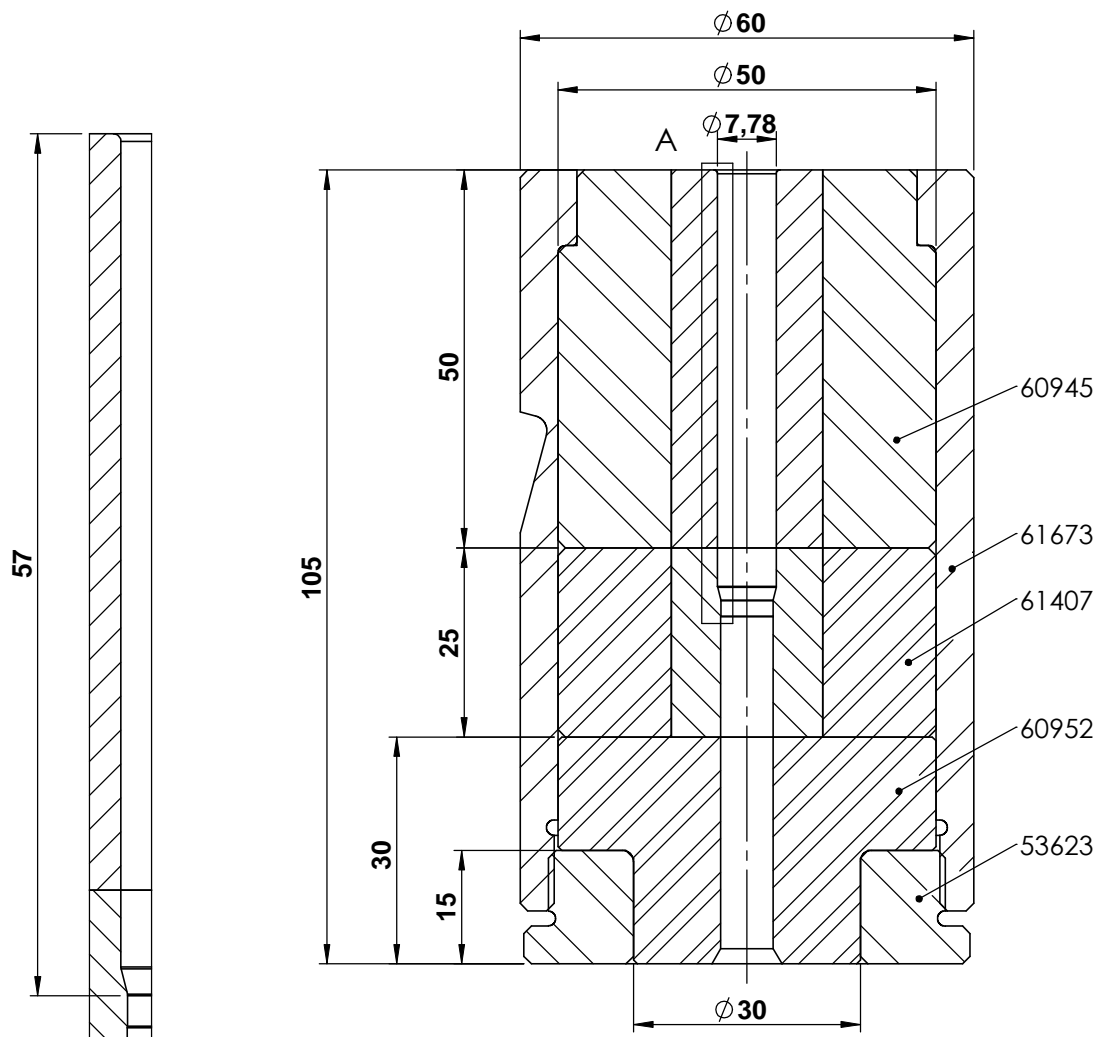
DESENHO Nº 7.22.1.642 1/1

03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº22 CONJUNTO DE MATRIZES\

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------

Dimensões que requerem registro de inspeção



DETALHE A  
ESCALA 2 : 1

CODIGO 62225

5	7.07.1.854	60952	CALÇO S/MD DA PORCA H30 3ªFORM.	H13	52-55HRC
4	7.16.1.074	53623	PORCA DA CARÇAÇA DA MATRIZ	H13	46-48HRC
3	7.03.1.284	61407	MATRIZ DE REDUÇÃO C/MD 3ªFORM.	---	---
2	7.03.1.779	60945	MATRIZ C/MD H50 3ª FORM.	---	---
1	7.02.1.478	61673	CARÇAÇA P/ CONJ. MATRIZ	H13	46-48 HRC
ITEM NO.	PART NUMBER	CODIGO	DENOMINACAO	MATERIAL	DUREZA

ALMOXARIFADO DE ENTRADA

2

TOLERANCIA NAO INDICADA  
LINEAR: ---  
ANGULAR: ---

OBS: ---



Dimensões em milímetros

DATA: 02/10/14

DESENHO: ELOIR

ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO  
PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO

ARQUIVO: ESCALA: 1:1

MATERIAL: DUREZA: ---

CAT. FERRAM. PARAF. FRIO

Projeções

DETALHAMENTO: ELOIR

DENOMINAÇÃO: MATRIZ CONJ. 3ª FORM.

REFERENCIA ---

REVISÃO: EVERALDO

5/16"-18 UNC X 3.1/4" A 4" RP 13B4S

REV. LEGENDA C FORMATO A4

APROVAÇÃO: EVERALDO

DESENHO Nº 7.22.1.643 1/1

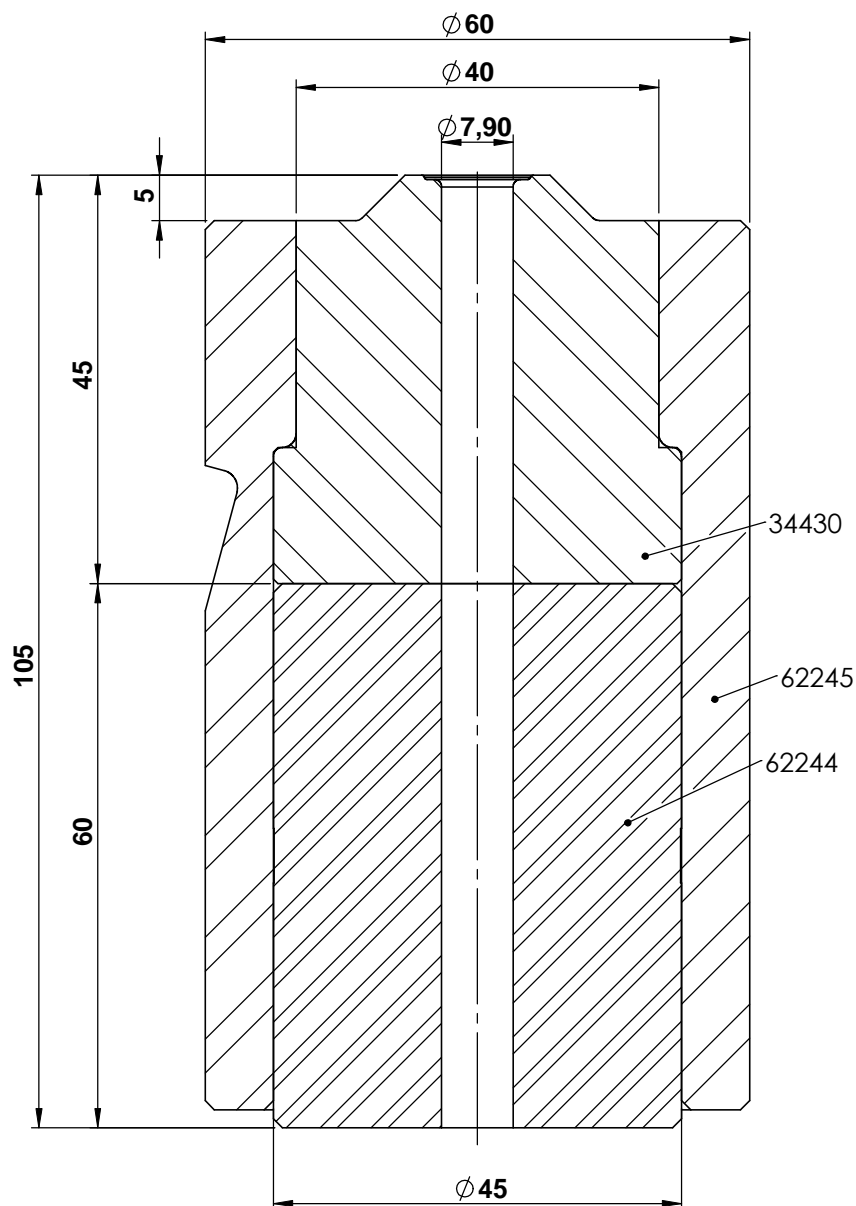
03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº22 CONJUNTO DE MATRIZES\



REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------

Dimensões que requerem registro de inspeção



**CODIGO** 62246

3	7.07.1.886	62244	CALÇO S/MD DA MATRIZ 3ªFORM.	SAE8640	55-57HRC
2	7.31.1.069	34430	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ªFORM.	VF-800	59-61HRC
1	7.02.1.480	62245	CARCAÇA P/ CONJ. MATRIZ	H13	46-48 HRC
ITEM NO.	PART NUMBER	CODIGO	DENOMINACAO	MATERIAL	DUREZA

**ALMOXARIFADO DE ENTRADA**

**2**

**TOLERANCIA NAO INDICADA**  
**LINEAR: ---**  
**ANGULAR: ---**

**OBS:**

---



Dimensões em milímetros

ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO  
 PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO

DATA: 03/10/14

ARQUIVO: ESCALA: 1.2:1

DESENHO: ELOIR

MATERIAL: --- DUREZA: ---

CAT. FERRAM.PARAF.FRIO

Projeções

DETALHAMENTO: ELOIR

**DENOMINAÇÃO:**  
**MATRIZ CONJ. 4ª FORM.**  
**5/16" E M8 RP 13B4S**

REFERENCIA ---

REVISÃO: EVERALDO

REV. LEGENDA C FORMATO A4

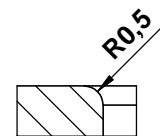
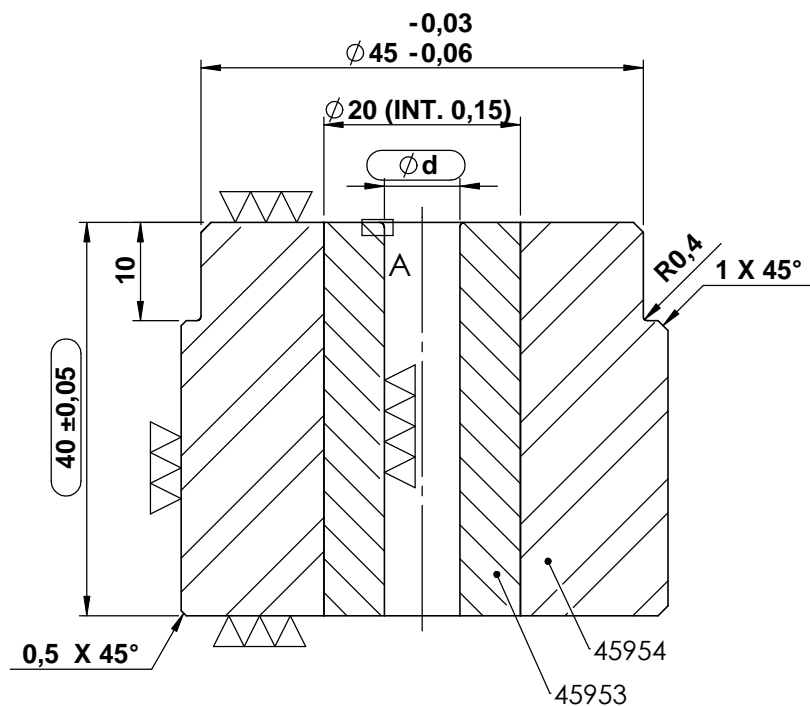
APROVAÇÃO: EVERALDO

DESENHO Nº 7.22.1.644 1/1

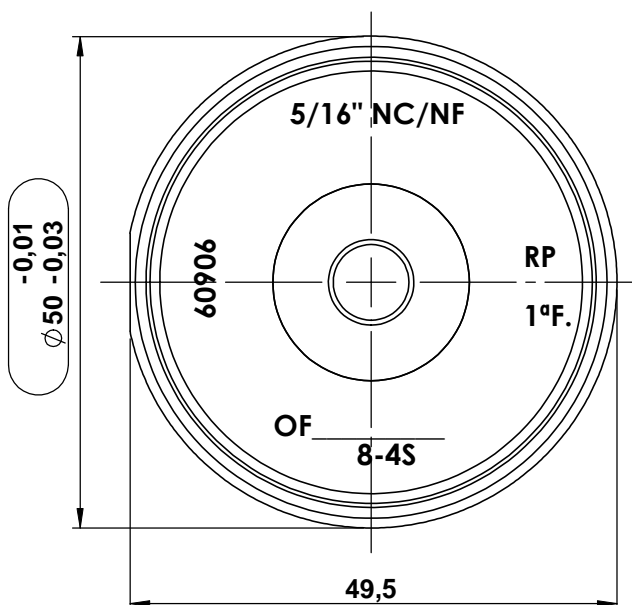
03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº22 CONJUNTO DE MATRIZES\

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------





DETALHE A  
ESCALA 5 : 1



CODIGO 60906

Tabela de tolerância Ød		
Polimento	Ø 7,70	+0.02 0
Corte a fio		-0.05 -0.07

OF				Corte a fio		Ø 7,70		-0.05 -0.07									
2		7.19.1.1544		45953		BUCHA DA MATRIZ 1ªFORM.		M.DURO		G5							
1		7.21.1.467		45954		CAPA DA MATRIZ		H13		46-48HRC							
ITEM NO.		PART NUMBER		CODIGO		DENOMINACAO		MATERIAL		DUREZA							
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°		OBS: ---									
<div></div>				Dimensões em milímetros		ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO											
						DATA:		02/07/14		ARQUIVO:		E- 03		ESCALA:		1.3:1	
						DESENHO:		ELOIR		MATERIAL:		---		DUREZA:		---	
						DETALHAMENTO:		ELOIR		DENOMINAÇÃO:							
CAT.		FERRAMENTA PARAF. À FRIO				Projecções		REVISÃO:		EVERALDO		MATRIZ C/MD 1ª FORM.					
REFERENCIA		---						APROVAÇÃO:		EVERALDO		5/16" NC/NF RP 8-4S					
REV. LEGENDA		C	FORMATO		A4			DESENHO Nº		7.03.1.772		1/1					

Dimensões que requerem registro de inspeção

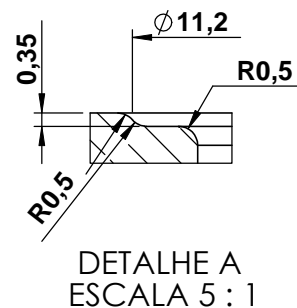




Z:\N7 FERR. PARAFUSO\Nº03 MATRIZ\

03/10/2014



REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------

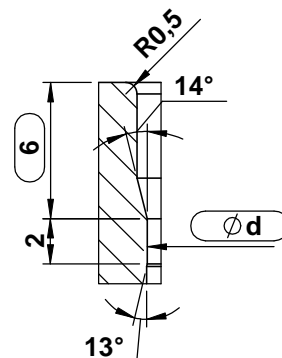


										CODIGO		60910							
														Tabela de tolerância Ød					
														Polimento		Ø 7,74		+0.02 0	
														Corte a fio				-0.05 -0.07	
OF																			
2		7.19.1.1545		45953		BUCHA DA MATRIZ 1ªFORM.						M.DURO		G5					
1		7.21.1.467		45954		CAPA DA MATRIZ						H13		46-48HRC					
ITEM NO.		PART NUMBER		CODIGO		DENOMINACAO						MATERIAL		DUREZA					
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°				OBS: ---									
 REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE (0**47) 3544 -8400 FAX (0**47) 3544 -0396						Dimensões em milímetros				ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO									
						DATA:		02/07/14		ARQUIVO:		E-03		ESCALA:		1:3:1			
						DESENHO:		ELOIR		MATERIAL:		---		DUREZA:		---			
CAT.		FERRAMENTA PARA. A FRIO						DETALHAMENTO:		ELOIR		DENOMINAÇÃO: MATRIZ ARRUELA C/MD 2ª FORM. 5/16" NC/NF RP 8-4S							
REFERENCIA		---						REVISÃO:		EVERALDO									
REV. LEGENDA		C		FORMATO				A4		APROVAÇÃO:		EVERALDO		DESENHO Nº		7.03.1.773		1/1	

0

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº03 MATRIZ\



DESCRICÃO

Technical drawing of a circular mechanical part, likely a flange or end view of a shaft. The drawing includes the following dimensions and labels:

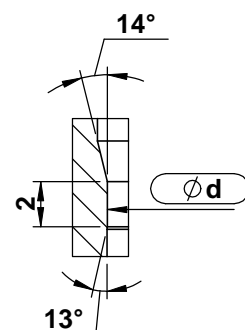
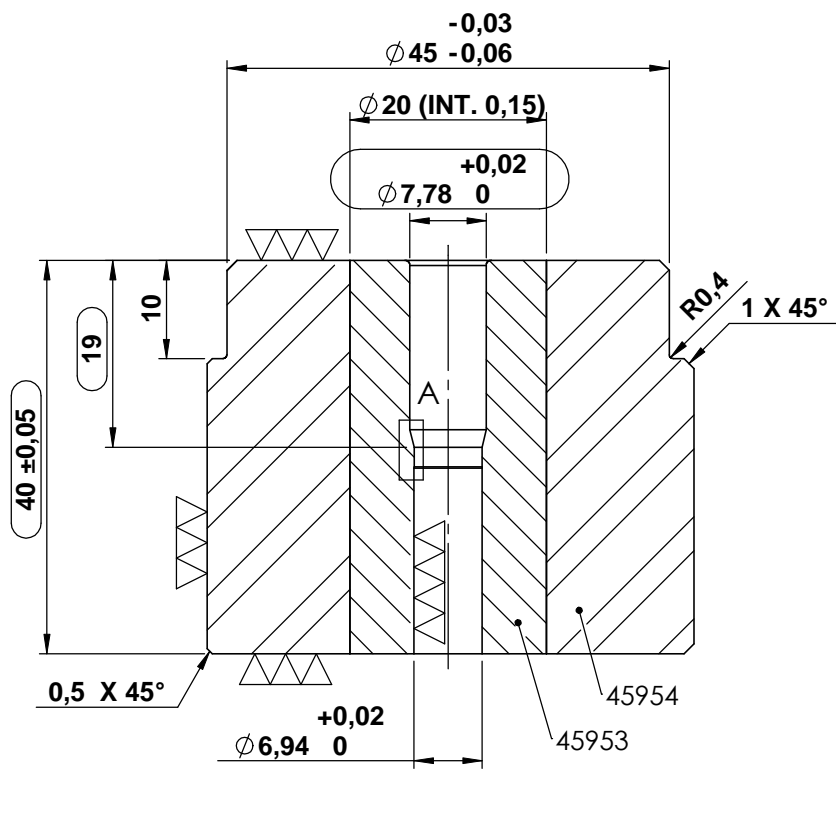
- Top Dimension:** A vertical dimension line on the left side indicates a tolerance of  $-0,01$  to  $+0,03$  for a feature with diameter  $\varnothing$ .
- Central Feature:** A central circular feature is labeled **5/16" NC** and **1.1/4"-1.1/2"**.
- Inner Ring:** A ring immediately surrounding the center is labeled **60922**.
- Outer Ring:** The outermost ring is labeled **RP** and **3°F.**.
- Bottom Feature:** A feature at the bottom is labeled **OF** and **8-4S**.
- Bottom Dimension:** A horizontal dimension line at the bottom indicates a diameter of **49,5**.

**Metalbo**<sup>®</sup>  
REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA  
FONE (0<sup>o</sup>47) 3544-8400, FAX (0<sup>o</sup>47) 3544-0396

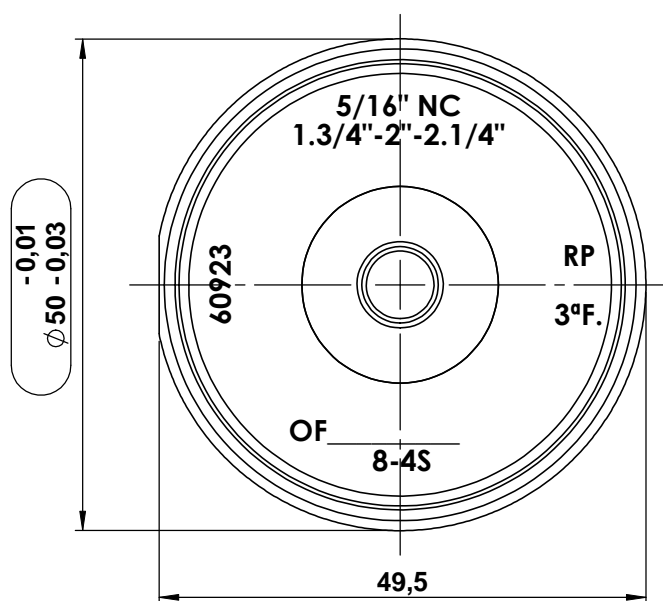
03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº03 MATRIZ\

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------




DETALHE A  
ESCALA 3 : 1



CODIGO 60923

Tabela de tolerância Ød		
Polimento	Ø 6,89	+0,02 0
Corte a fio		-0,05 -0,07

OF			Corte a fio			Ø 6,89			-0.05 -0.07								
2		7.19.1.1549		45953		BUCHA DA MATRIZ 1ªFORM.			M.DURO		G5						
1		7.21.1.467		45954		CAPA DA MATRIZ			H13		46-48HRC						
ITEM NO.		PART NUMBER		CODIGO		DENOMINACAO			MATERIAL		DUREZA						
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°			OBS: ---								
						Dimensões em milímetros			ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO								
						DATA:		03/07/14		ARQUIVO:		E-03		ESCALA:		1.3:1	
						DESENHO:		ELOIR		MATERIAL:		---		DUREZA:		---	
CAT.		FERRAMENTA PARA F. À FRIJO				DETALHAMENTO:		ELOIR		DENOMINAÇÃO:							
REFERENCIA		---				REVISÃO:		EVERALDO		MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 3º FORM.							
REV. LEGENDA		C		FORMATO		APROVAÇÃO:		EVERALDO		5/16"-18UNC 1.3/4"-2"-2.1/4" RP 8-4S							
										DESENHO Nº 7.03.1.775							
										1/1							

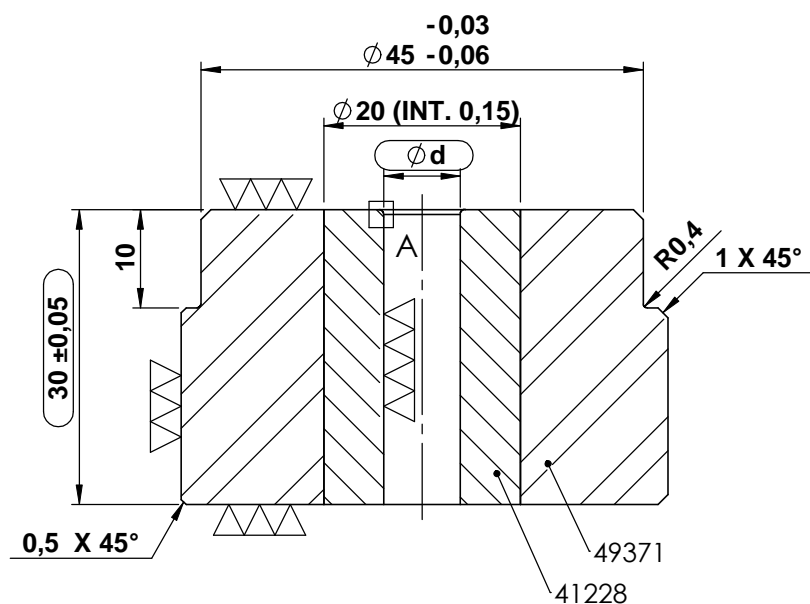
Dimensões que requerem registro de inspeção



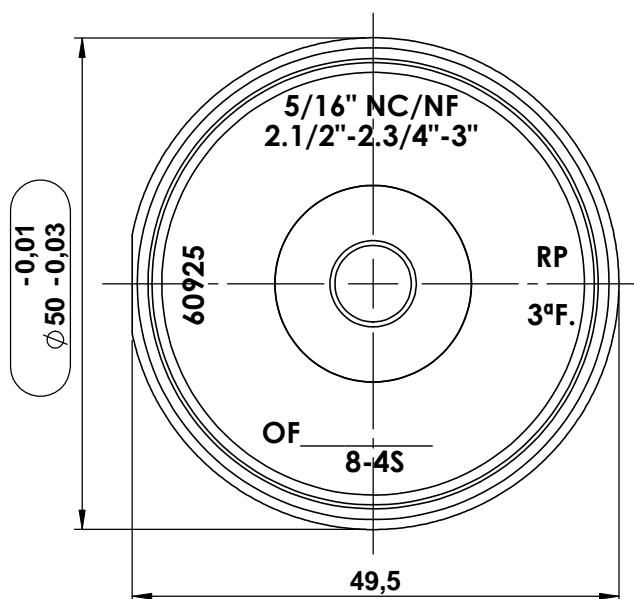
03/10/2014



Z:\N7 FERR. PARAFUSO\Nº03 MATRIZ\

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------



DETALHE A  
ESCALA 4 : 1



										CODIGO		60925							
														Tabela de tolerância Ød					
														Polimento		Ø 7,78		+0.02 0	
														Corte a fio				-0.05 -0.07	
OF																			
2		7.19.1.1558		41228		BUCHA DA MATRIZ 1ªFORM.						M.DURO		G5					
1		7.21.1.121		49371		CAPA DA MATRIZ						H13		46-48HRC					
ITEM NO.		PART NUMBER		CODIGO		DENOMINACAO						MATERIAL		DUREZA					
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°				OBS: ---									
 REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE (0**47) 3544 -8400 FAX (0**47) 3544 -0396						Dimensões em milímetros				ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO									
						DATA:		03/07/14		ARQUIVO:		E-03		ESCALA:		1:3:1			
						DESENHO:		ELOIR		MATERIAL:		---		DUREZA:		---			
CAT.		FERRAMENTA PARA. A FRIO				 Projeções		DETALHAMENTO:		ELOIR		DENOMINAÇÃO: MATRIZ C/MD H30 3ª FORM. 5/16"NC/NF X 2.1/2" -2.3/4"-3" RP 8-4S							
REFERENCIA		---						REVISÃO:		ELOIR									
REV. LEGENDA		C	FORMATO		A4			APROVAÇÃO:		ELOIR		DESENHO Nº 7.03.1.776 1/1							

### Dimensões que requerem registro de inspeção



03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº03 MATRIZ\



DESCRICÃO

OBS:	---		
ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO			
ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	1.3:1
MATERIAL:	---	DUREZA:	---
DENOMINAÇÃO:			
MATRIZ C/MD H50 3º FORM.			
5/16"NC/NF X 3.1/4"-3.1/2"-3.3/4"-4" RP 8-4S			
DESENHO Nº	7.03.1.779		1/1

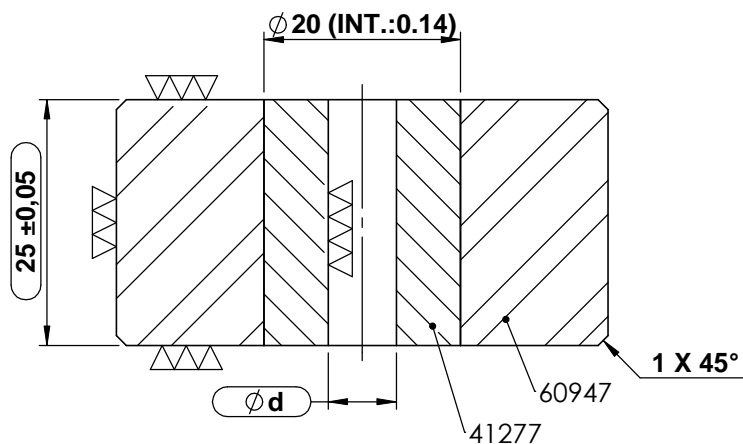
0

03/10/2014

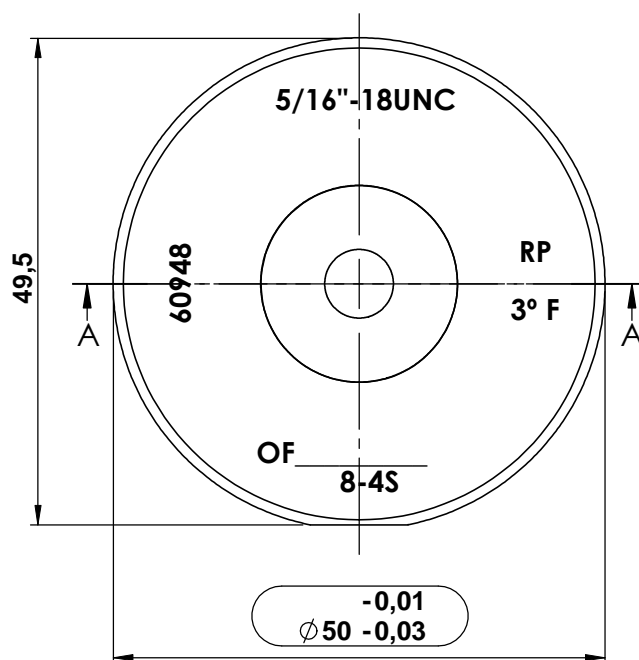
Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº03 MATRIZ\



REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------




SEÇÃO A-A



CODIGO 60948

Tabela de tolerância Ød		
Polimento	Ø6,94	+0.02 0
Corte a fio		-0.05 -0.07

OF					
2	7.19.1.1556	41277	BUCHA CALÇO DA MATRIZ 2ªFORM.	M.DURO	G5
1	7.21.1.620	60947	CAPA CALÇO DA MATRIZ	H13	46-48HRC
ITEM NO.	PART NUMBER	CODIGO	DENOMINACAO	MATERIAL	DUREZA
ALMOXARIFADO DE ENTRADA		2	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°	OBS: ---	
			Dimensões em milímetros	ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO	
			DATA: 07/07/14	ARQUIVO: E-03	ESCALA: 1.3:1
			DESENHO: ELOIR	MATERIAL: ---	DUREZA: ---
CAT.	FERRAM. PARAF. FRIO		DETALHAMENTO: ELOIR	DENOMINAÇÃO: CALÇO C/MD H25 DA REDUÇÃO 3ªFORM. 5/16"-18UNC RP 8-4S	
REFERENCIA	----		REVISÃO: EVERALDO		
REV. LEGENDA	C	FORMATO	A4	APROVAÇÃO: EVERALDO	DESENHO Nº 7.07.1.851 1/1

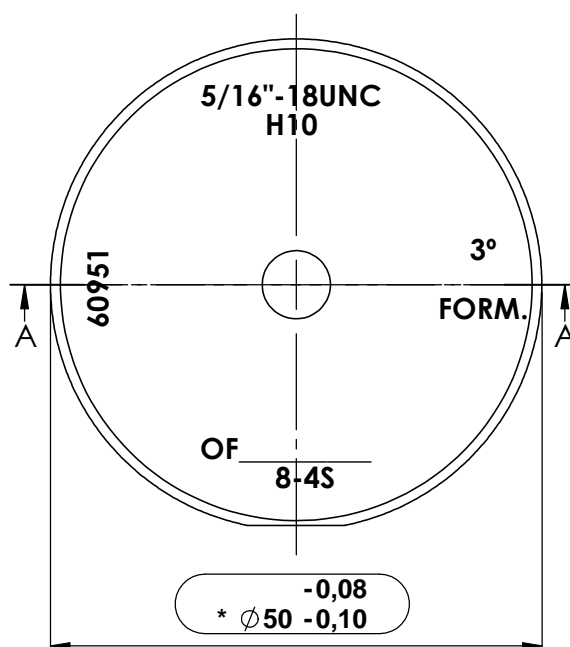
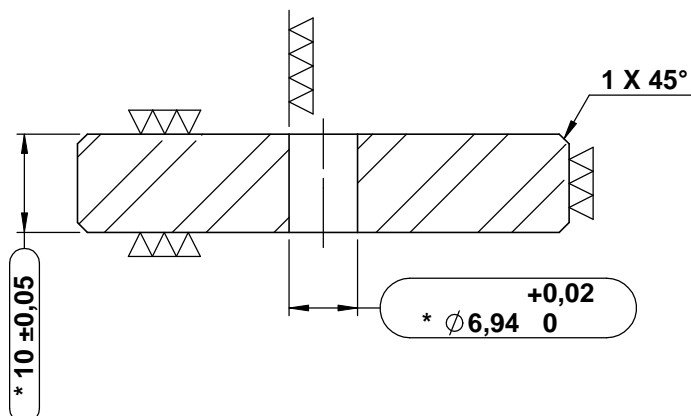
Dimensões que requerem registro de inspeção





03/10/2014 Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº07 CALÇO\

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------

SEÇÃO A-A



NOTA: DIMENÇÕES COM \* DEIXAR 0,3mm DE SOBREMETAL P/ ACABAMENTO APÓS TÊMPERA.

OF																	
INDICAÇÃO CORTE		Ø 50,8x12		PESO BR/PÇ		0.191171 kg		QTD	PGM 1		CÓDIGO						
COD. BLANK		---		COD. MATERIAL		53602			PESO LQ/PÇ		0.151 kg		Nº 60951				
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°				OBS: ---							
						Dimensões em milímetros				ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO							
						DATA:		07/07/14		ARQUIVO:		E-03		ESCALA:		1.3:1	
						DESENHO:		ELOIR		MATERIAL:		SAE 8640		DUREZA:		52-55HRC	
CAT.		FERRAM. PARAF. FRIO				Projecções		DETALHAMENTO:		ELOIR		DENOMINAÇÃO:					
REFERENCIA		---						REVISÃO:		EVERALDO		CALÇO S/MD H10 DA MATRIZ 3ªFORM.					
REV. LEGENDA		C		FORMATO				A4		APROVAÇÃO:		EVERALDO		5/16"-18UNC RP 8-4S			
										DESENHO Nº		7.07.1.853		1/1			

Dimensões que requerem registro de inspeção

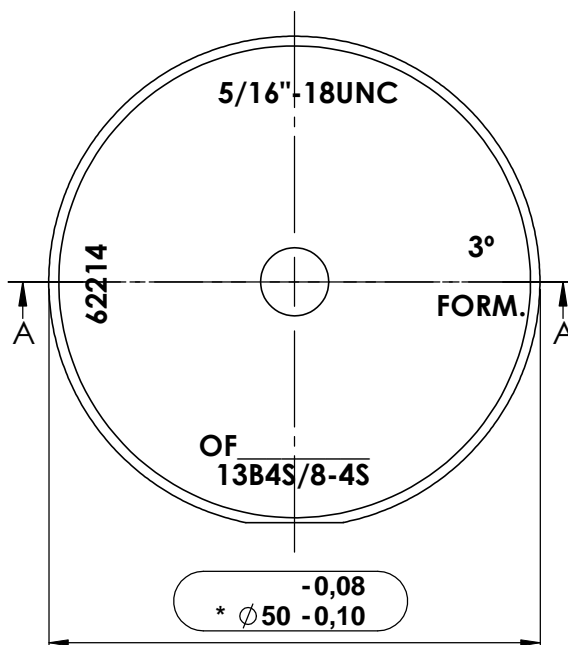
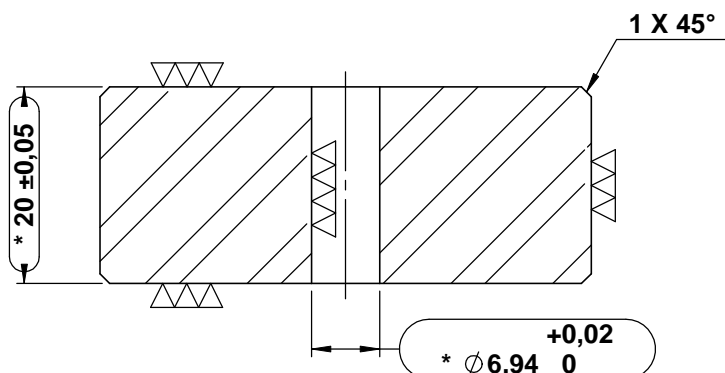


03/10/2014



Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº07 CALÇO\

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------

SEÇÃO A-A



NOTA: DIMENÇÕES COM \* DEIXAR 0,3mm DE SOBREMETAL P/ ACABAMENTO APÓS TÊMPERA.

OF																			
INDICAÇÃO CORTE			Ø 50,8x22			PESO BR/PÇ		0.350479 kg		QTD		PGM 1				CÓDIGO			
COD. BLANK		---	COD. MATERIAL		53602	PESO LQ/PÇ		0.303 kg				PGM 2				Nº	62214		
ALMOXARIFADO DE ENTRADA						2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°				OBS: ---							
<div><p>REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE (0**47) 3544-8400 FAX (0**47) 3544-0396</p></div>												ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO							
								Dimensões em milímetros											
								DATA:		01/10/14		ARQUIVO:		E-03		ESCALA:		1:3:1	
								DESENHO:		ELOIR		MATERIAL:		SAE 8640		DUREZA:		52-55HRC	
CAT.		FERRAM. PARAF. FRIO						Projecções		DETALHAMENTO:		ELOIR		DENOMINAÇÃO: CALÇO S/MD H20 DA MATRIZ 3ªFORM. 5/16"-18UNC RP 13B4S/8-4S					
REFERENCIA		---								REVISÃO:		EVERALDO							
REV. LEGENDA		C	FORMATO		A4			APROVAÇÃO:		EVERALDO		DESENHO Nº 7.07.1.883 1/1							

Dimensões que requerem registro de inspeção



03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº07 CALÇO\



DESCRICÃO

0



DETALHE C  
ESCALA 2 : 1

DESENHO Nº	7.01.1.169	1/1
------------	------------	-----

Z:\Nº7 FERR. PARA FUSO\Nº01 ESTAMPO\

Technical drawing of a mechanical part, showing three views: front, top, and side, along with a detail view and a section view.

**Front View:** Shows a cylindrical part with a central hole of diameter 15mm and a smaller hole of diameter 9mm. The overall width is 60mm and the height is 40mm. A chamfer of 50x45° is indicated on the top edge. A detail view of the top corner shows a chamfer of 8.6mm and a hole of diameter 15mm. A hole of diameter 8mm is also shown on the right side.

**Top View:** Shows a circular part with a diameter of 65mm. A chamfer of 50x45° is indicated on the top edge. A hole of diameter 8mm is shown on the right side.

**Side View:** Shows a rectangular part with a width of 60mm and a height of 40mm. A hole of diameter 8mm is shown on the right side.

**Detail View:** Shows a chamfer of 8.6mm and a hole of diameter 15mm.


**Section View A-A:** Shows a cross-section of the part with a width of 44mm and a height of 76mm. The section view shows a central hole of diameter 12mm and a smaller hole of diameter 3mm. The section view also shows a fillet of R2.5 and a chamfer of R1.5. The section view is labeled "SEÇÃO A-A" and "GRAVAR: 33677 OF". The section view shows a width of 44mm and a height of 76mm. The section view also shows a fillet of R2.5 and a chamfer of R1.5. The section view is labeled "SEÇÃO A-A" and "GRAVAR: 33677 OF".

**Dimensions:**

- Overall width: 60mm
- Overall height: 40mm
- Central hole diameter: 15mm
- Smaller hole diameter: 9mm
- Chamfer: 50x45°
- Detail view: 8.6mm chamfer, 15mm hole
- Side view: 8mm hole
- Section view A-A: 44mm width, 76mm height, 12mm hole, 3mm hole, R2.5 fillet, R1.5 chamfer

**Notes:**

- GRAVAR: 33677 OF
- SEÇÃO A-A
- NOTA: DIMENSÕES COM \* DEIXAR 0.3mm DE SOBREMETAL P/

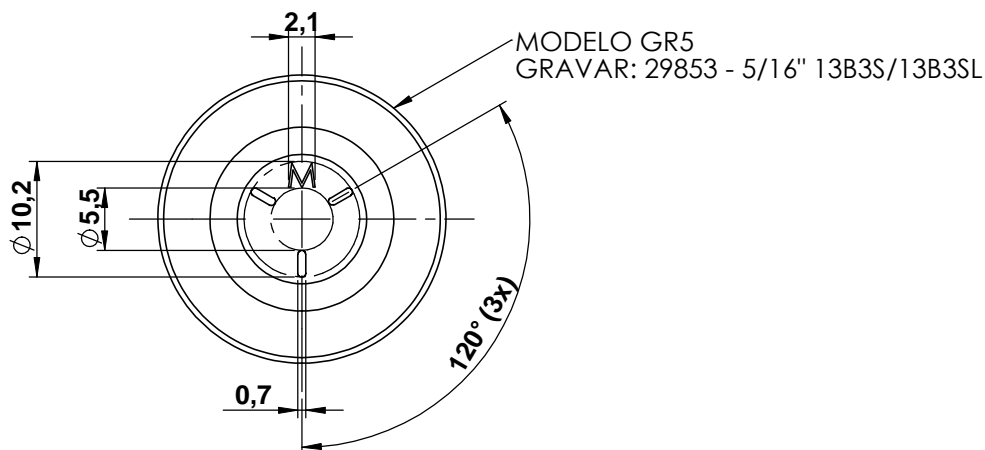
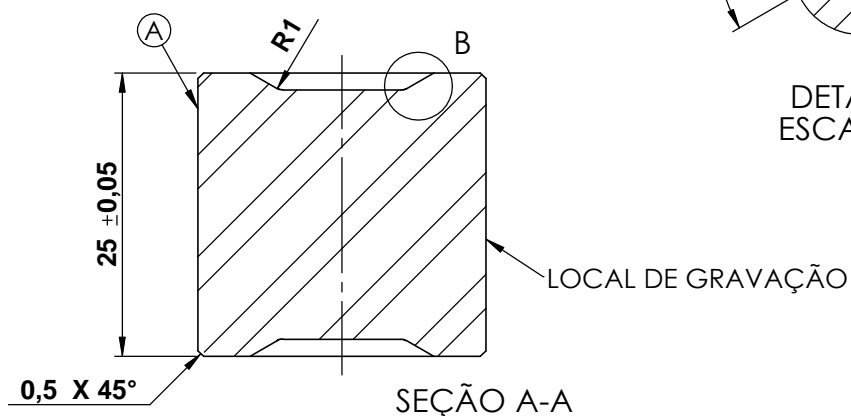
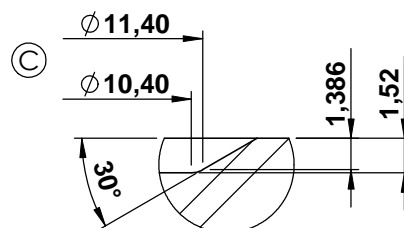
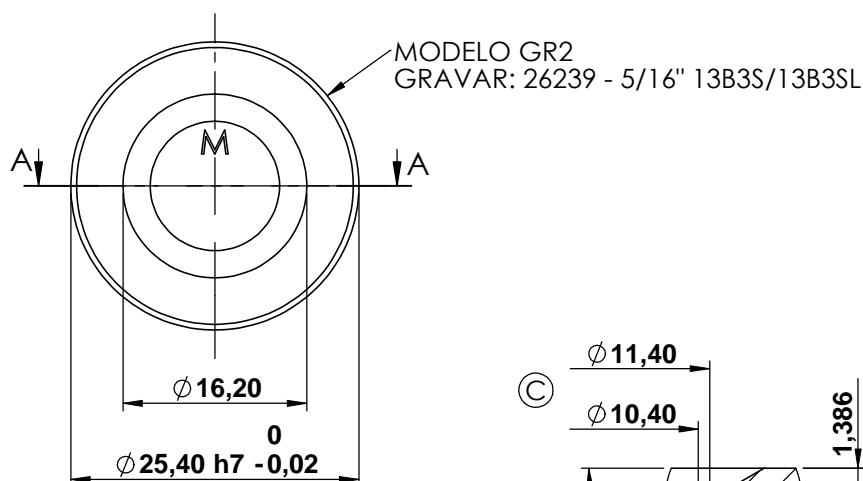
OF																	
INDICAÇÃO CORTE		Ø 69,85x111,5		PESO BR/PC		3.3583 kg		QTD	PGM 1		CÓDIGO						
COD. BLANK		---		PESO LQ/PC		1.286 kg			PGM 2		Nº 33677						
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°				OBS: SERVE P/ 2ª E 3ª F. 13B4S							
						Dimensões em milímetros				ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO							
						DATA:		15/09/10		ARQUIVO:		E 03		ESCALA:		1:1.2	
						DESENHO:		WAGNER		MATERIAL:		H13		DUREZA:		46-48HRC	
CAT.		FERRAMENTA PARAF. A FRIIO				DETALHAMENTO:		WAGNER		DENOMINAÇÃO: SUPORTE DO ESTAMPO FIXAÇÃO C/ PARAF. 2ºFORM. 13B3SL							
REFERENCIA		---				REVISÃO:		ELOIR									
REV. LEGENDA		C		FORMATO		A4		APROVAÇÃO:		ELOIR		DESENHO Nº 7.11.1.103		1/1			

03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº11 SUPORTE DO ESTAMPO\



REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
A	8/3/2010	ELOIR	EDSON	ALT. ALTURA DE 15 p/ 25 E Ø DE 25,0 P/ 25,4 CONF. Reg. 2010.018
B	16/7/2010	WAGNER	EDSON	ALT. A DUREZA DO INSERTO DE 59-61 P/ 55-57HRC CONF. S.M. N°2010.045
C	18/01/2011	ELOIR	EVERALDO	AJUSTADO Ø DA FACE CONFORME BLANK 38245



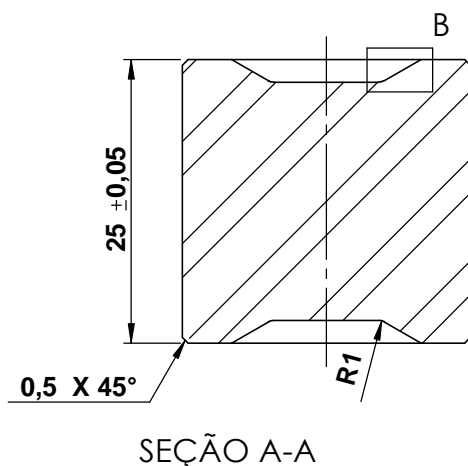
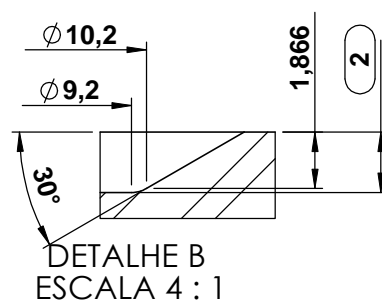
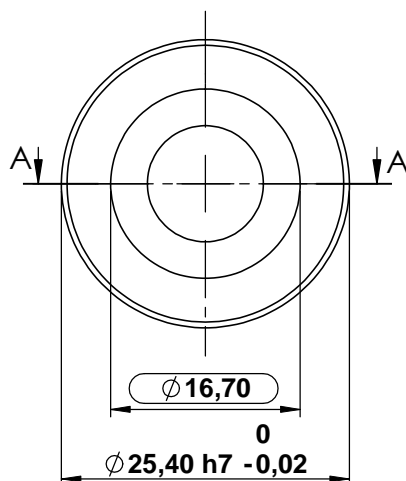
NOTA: AS GRAVAÇÕES DEVEM SER FEITAS EM BAIXO RELEVO  
COM PROF. DE 0,3mm

OF																		
INDICAÇÃO CORTE		---		PESO BR/PC		---		kg	QTD	PGM 1				CÓDIGO				
COD. BLANK		38245		COD. MATERIAL		---		PESO LQ/PC		0.096		kg	PGM 2		Nº		---	
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±0.5°				OBS: ---								
						Dimensões em milímetros				ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO								
						DATA:		24/11/09		ARQUIVO:		E-03		ESCALA:		1.5:1		
						DESENHO:		WAGNER		MATERIAL:		VF800		DUREZA:		55-57HRC		
						CAT.		FERRAMENTA PARA F. À FRIO				DETALHAMENTO:		WAGNER		DENOMINAÇÃO: INSERTO C/GRAVAÇÃO 2ºFORM. 5/16" UNC/UNF RP/RT 13B/13B3SL		
REFERENCIA		---				REVISÃO:		ELOIR										
REV. LEGENDA		C	FORMATO		A4	APROVAÇÃO:		ELOIR		DESENHO Nº 7.24.1.005				1/1				

03/10/2014

Z:\N°7 FERR. PARAFUSO\N°24 INSERTO\

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------



Dimensões que requerem registro de inspeção

OF

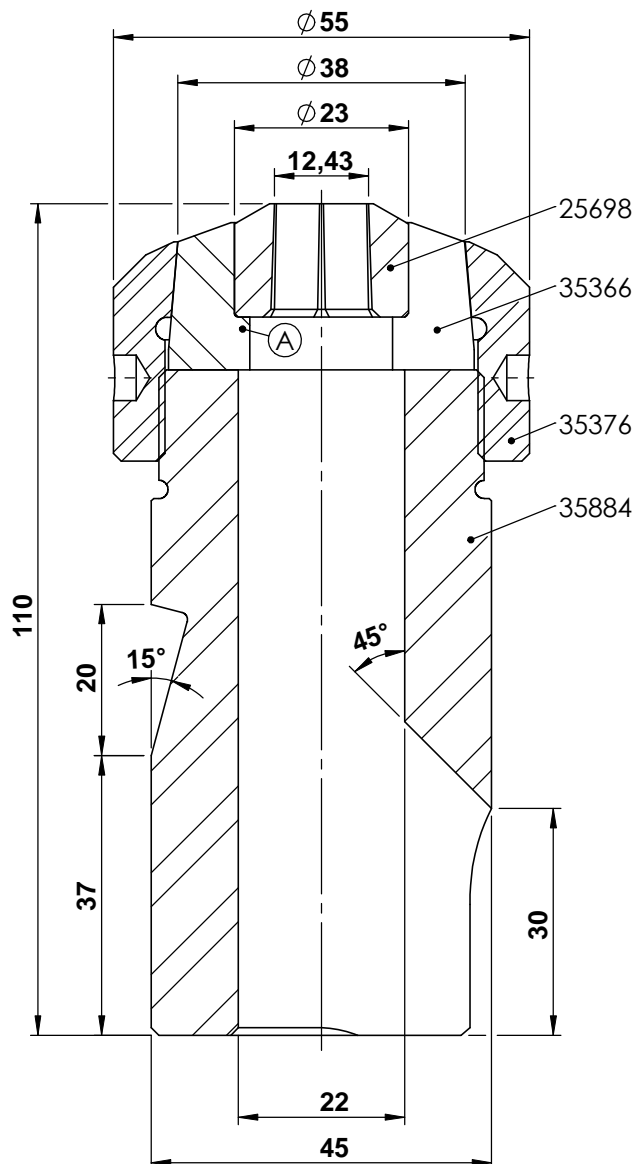
## INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES				1		2		3		4			
DIMENSIONAL mm		REQUER		ENCONTRADA		ENCONTRADA		ENCONTRADA		ENCONTRADA			
01- Paquímetro		Ø16,70											
01- Paquímetro		2											
INDICAÇÃO CORTE		Ø 25,40x26,5		PESO BR/PC		0.105539 kg		QTD	PGM 1		CÓDIGO		
COD. BLANK		---		PESO LQ/PC		0.095 kg			PGM 2		Nº 62247		
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA				OBS: ---			
				LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±0.5° Dimensões em milímetros		ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO							
						DATA: 03/04/14		ARQUIVO: E-03		ESCALA: 1.5:1			
						DESENHO: ELOIR		MATERIAL: VF800		DUREZA: ---			
CAT. FERRAMENTA PARAF. À FRIJO				<div>Projeções</div> 		DETALHAMENTO: ELOIR		DENOMINAÇÃO:					
REFERENCIA		---				REVISÃO: EVERALDO		INSERTO S/GRAVAÇÃO TEMPERADO 3ºFORM.					
REV. LEGENDA		C				FORMATO A4		APROVAÇÃO: EVERALDO		5/16"/M8 CH1/2"/CH13 13B4S			
						DESENHO Nº		7.24.1.357				1/1	

03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº24 INSERTO\

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
A	5/5/2011	ELOIR	EVERALDO	Colocado pinça c/ alojamento da mtz de recorte



**CODIGO** 35881

4	7.16.1.016	35376	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTÉ FØ38	H13	46-48 HRC
3	7.25.1.009	25698	MATRIZ DE RECORTÉ	VF800	59-61HRC
2	7.15.1.006	35366	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTÉ ØE38 X FØ23	H13	46-48HRC
1	7.11.1.079	35884	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ22	H13	46-48HRC
ITEM NO.	PART NUMBER	CODIGO	DENOMINACAO	MATERIAL	DUREZA

**ALMOXARIFADO DE ENTRADA**

**2**

TOLERÂNCIA NÃO INDICADA  
LINEAR: ---  
ANGULAR: ---

OBS: ---  
ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO  
PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO



Dimensões em milímetros

DATA: 24/06/10

DESENHO: ELOIR

DETALHAMENTO: ELOIR

REVISÃO: EVERALDO

APROVAÇÃO: EVERALDO

ARQUIVO: E 03

MATERIAL: ---

DUREZA: ---

DENOMINAÇÃO: ESTAMPO CONJ. 3ªFORM. C/PINÇA

5/16" CH1/2" 13B3SL

DESENHO Nº 7.23.1.042

1/1

CAT. FERRAMENTA PARA F A FRIO

REFERENCIA ---

REV. LEGENDA C FORMATO A4

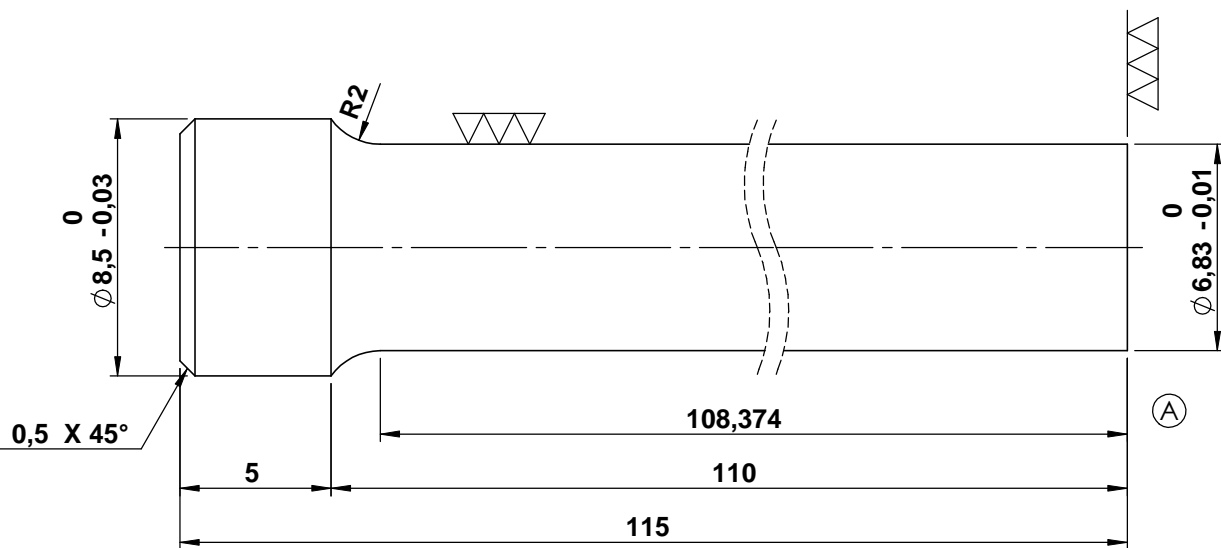



03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº23 CONJUNTO DE ESTAMPO\

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
A	22/7/2009	EVERALDO	EVERALDO	Ø DO CORPO ERA: 7,00. AJUSTADO PELA MATRIZ DO FORNECEDOR
B	30/07/2012	JOHL	ELOIR	ERA EXTRATOR 5/16"-18 UNC 3ºFORM. MÁQ.13B3SL

Dimensões que requerem registro de inspeção



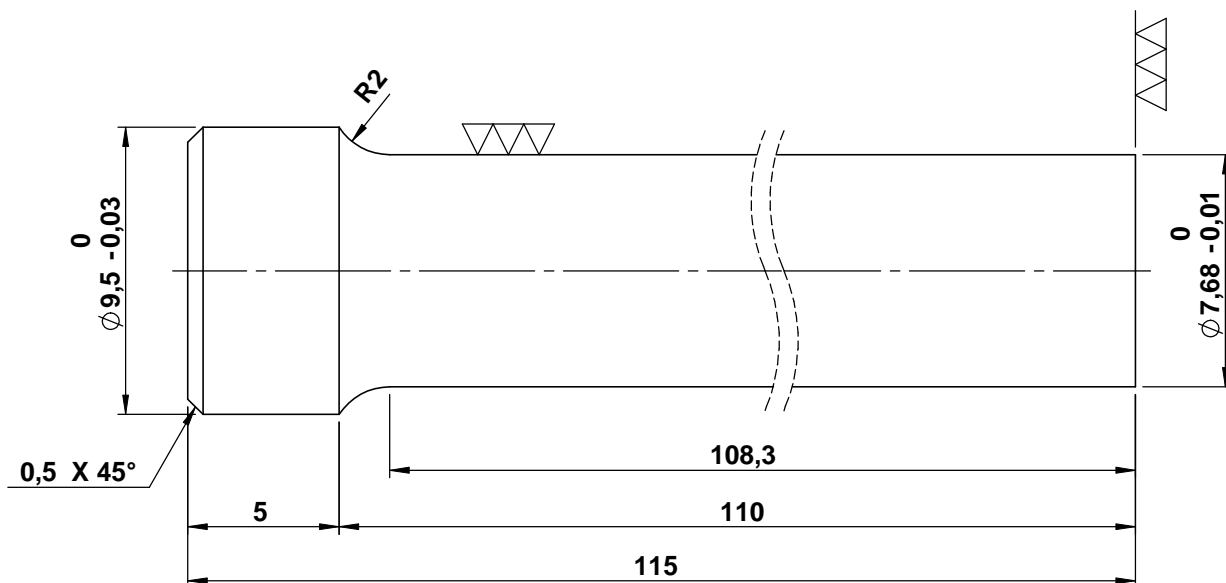
OF																	
INDICAÇÃO CORTE		Ø 9,53x125		PESO BR/PÇ		0.0700468 kg				PGM 1				CÓDIGO			
COD. BLANK		---		COD. MATERIAL		2038		PESO LQ/PÇ		0.034 kg		QTD		PGM 2			
												Nº		26121			
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°				OBSERVE P/ 3ª F. 5/16" RP 13B4S							
<div><p>REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE (0**47) 3544-8400 FAX (0**47) 3544-0396</p></div>						Dimensões em milímetros				ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO							
						DATA:		18/06/09		ARQUIVO:		E 03		ESCALA:		4:1	
						DESENHO:		WAGNER		MATERIAL:		M2		DUREZA:		59/61HRC	
						CAT.		FERRAMENTA PARA F. A FRIO				DETALHAMENTO:		WAGNER		DENOMINAÇÃO:	
REFERENCIA		ORIGINAL				REVISÃO:		EVERALDO		EXTRATOR 1ª A 3ª FORM.							
REV. LEGENDA		C		FORMATO		A4		APROVAÇÃO:		EVERALDO		DESENHO Nº 7.04.1.019					
												1/1					


03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº04 EXTRATOR\

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------

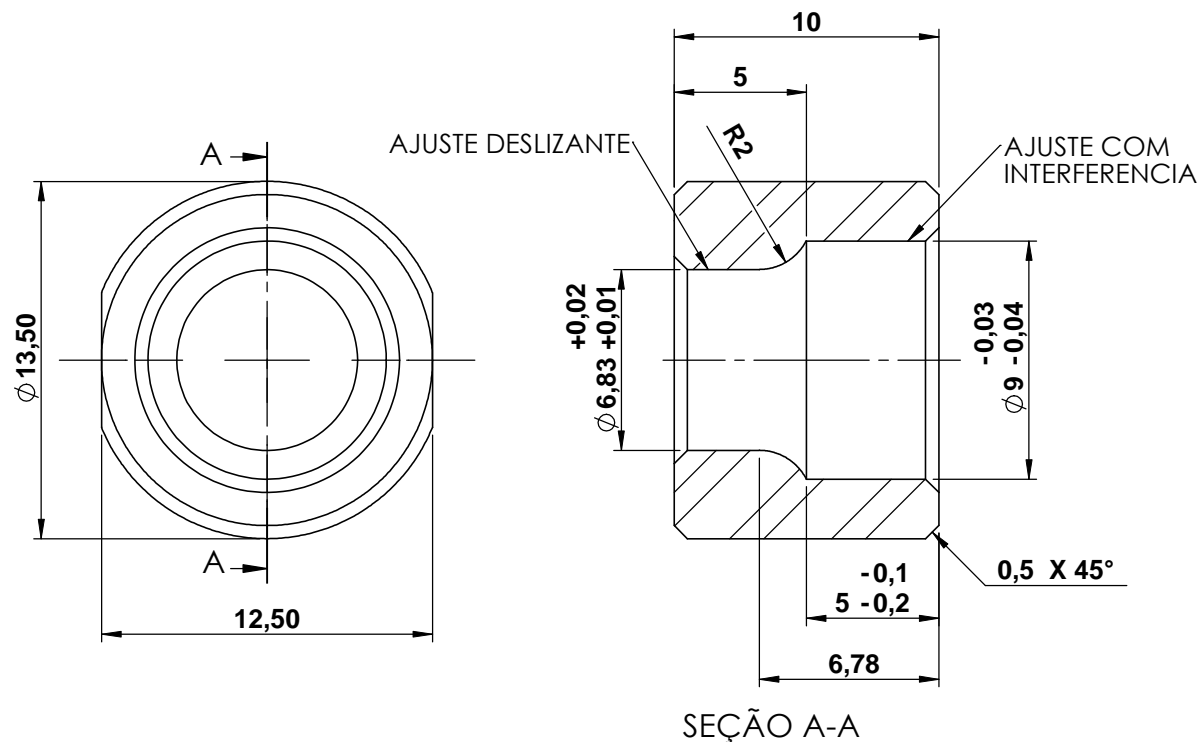
Dimensões que requerem registro de inspeção



OF																	
INDICAÇÃO CORTE		Ø 9,53x125		PESO BR/PÇ		0.0700468 kg		QTD	PGM 1		CÓDIGO						
COD. BLANK		---		PESO LQ/PÇ		0.043 kg			PGM 2		Nº 62243						
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°			OBS: ---								
<div><div>REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE (0**47) 3544-8400 FAX (0**47) 3544-0396</div></div>						Dimensões em milímetros			ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO								
						DATA:		02/10/14		ARQUIVO:		E 03		ESCALA:		4:1	
						DESENHO:		ELOIR		MATERIAL:		M2		DUREZA:		59/61HRC	
CAT.		FERRAMENTA PARAF. A FRIO				DETALHAMENTO:		ELOIR		DENOMINAÇÃO:							
REFERENCIA		---				REVISÃO:		EVERALDO		EXTRATOR 1ª,2ª E 4ªFORM. 5/16" E M8 RP Ø7,68 X 115 13B4S							
REV. LEGENDA		C	FORMATO		A4	APROVAÇÃO:		EVERALDO		DESENHO Nº 7.04.1.257		1/1					

03/10/2014  
Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº04 EXTRATOR\

Dimensões que requerem registro de inspeção



**Obs.:**  
Corte inicial equivale á: **30pçs**


PROCESSO	INDICAÇÃO DE CORTE	QTD.
01- CORTE INICIAL	Ø14,29 x 500,0	
02- CORTE FINAL	Ø13,5 x 10,0	

OF

# INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

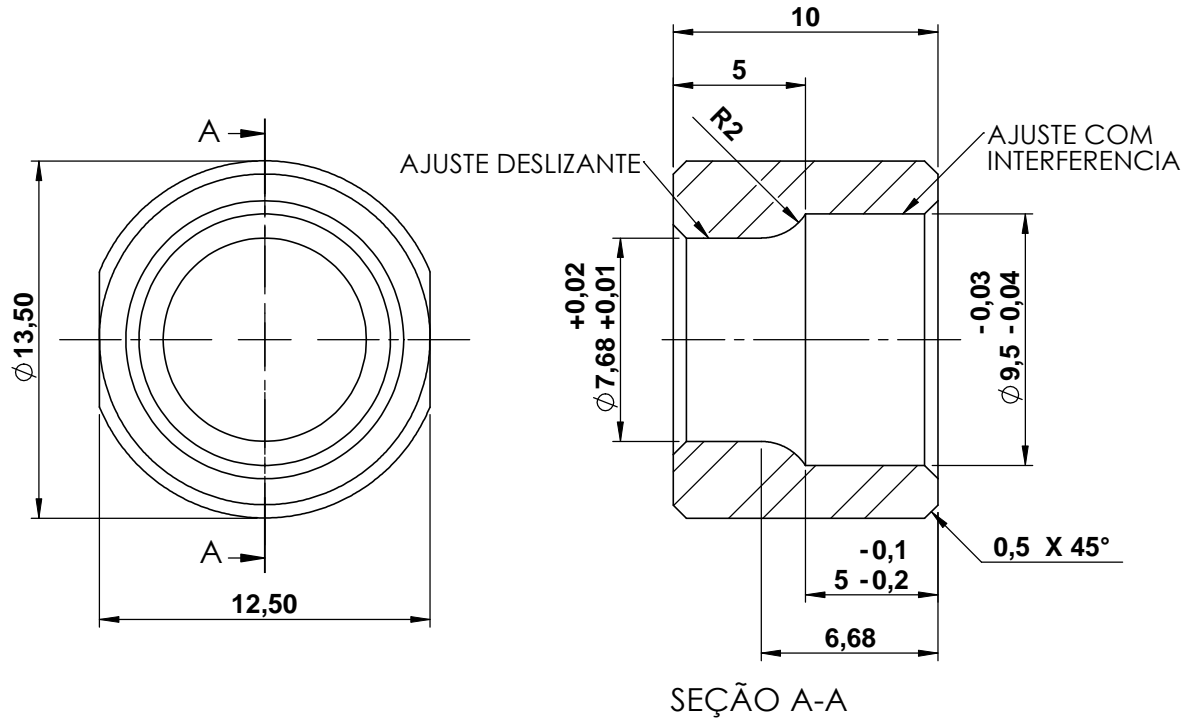
Nº DE INSPEÇÕES	1	2	3	4
DIMENSIONAL mm	REQUER	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
02- Paquímetro Dig.	Ø6,83			
02- Paquímetro Dig.	Ø9			
02- Paquímetro	10			

INDICAÇÃO CORTE	VIDE ACIMA	PESO BR/PÇ	0.62998 kg	QTD	PGM 1	CÓDIGO
COD. BLANK	---	COD. MATERIAL	285	PESO LQ/PÇ	0.007 kg	Nº 34823

<b>ALMOXARIFADO DE ENTRADA</b>		<b>2</b>	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°		OBS: EXTRATOR CÔD. 25446 E 26122	
 <p>REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE (0**47) 3544 - 8400 FAX (0**47) 3544 - 0396</p>			Dimensões em milímetros		ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO	
			DATA: 08/10/09	ARQUIVO: E 03	ESCALA: 3.5:1	
CAT. FERRAMENTA PARA F. À FRIO			DESENHO: WAGNER	MATERIAL: SAE1045	DUREZA: 38-40HRC	
REFERENCIA ---			DETALHAMENTO: WAGNER	DENOMINAÇÃO: BUCHA DO EXTRATOR		
REV. LEGENDA C FORMATO A4			REVISÃO: EVERALDO	5/16" - 18 UNC 1ª e 2ª FORM. RT 13B3S/3SL		
			APROVAÇÃO: EVERALDO	DESENHO Nº 7.09.1.014 1/1		

03/10/2014 Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº09 BUCHA\

Dimensões que requerem registro de inspeção



Obs.:  
Corte inicial equivale á: **30pçs**


PROCESSO	INDICAÇÃO DE CORTE	QTD.
01- CORTE INICIAL	Ø14,29 x 500,0	
02- CORTE FINAL	Ø13,5 x 10,0	

OF

## INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES		1	2	3	4
DIMENSIONAL mm	REQUER	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
02- Paquímetro Dig.	Ø7,68				
02- Paquímetro Dig.	Ø9,5				
02- Paquímetro	10				

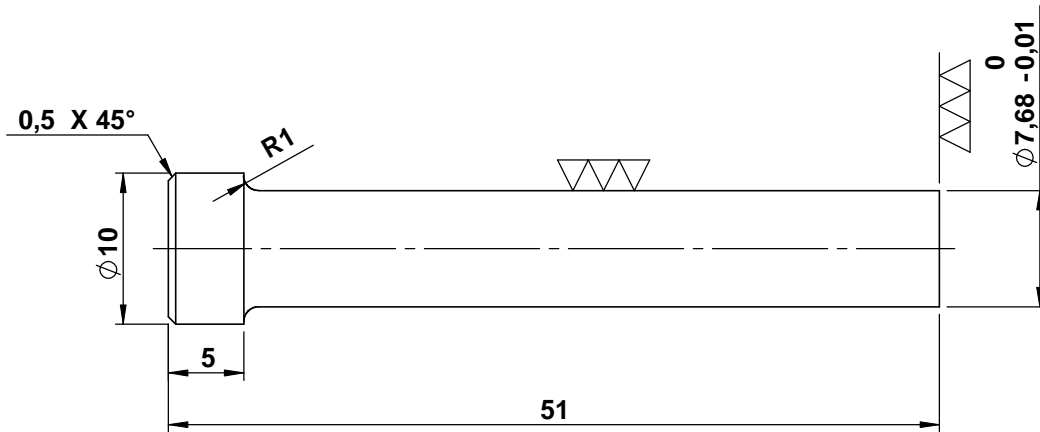
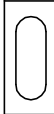
INDICAÇÃO CORTE	VIDE ACIMA	PESO BR/PÇ	0.62998 kg	QTD	PGM 1	CÓDIGO
COD. BLANK	---	PESO LQ/PÇ	0.006 kg		PGM 2	Nº 34827


ALMOXARIFADO DE ENTRADA		2	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°		OBS: EXTRATOR CÔD. 26187	
			Dimensões em milímetros		ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO	
			DATA: 26/05/10	ARQUIVO: E 03	ESCALA: 3.5:1	
CAT. FERRAMENTA PARAF. À FRIO			DESENHO: FABRICIO	MATERIAL: SAE1045	DUREZA: 38-40HRC	
REFERENCIA ---			DETALHAMENTO: FABRICIO	DENOMINAÇÃO: BUCHA DO EXTRATOR 1º E 3º FORM.		
REV. LEGENDA C FORMATO A4			REVISÃO: EVERALDO	5/16" UNC/NF RP 13B3S		
			APROVAÇÃO: EVERALDO	DESENHO Nº 7.09.1.043		1/1

03/10/2014  
Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº09 BUCHA\

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------

Dimensões que requerem registro de inspeção



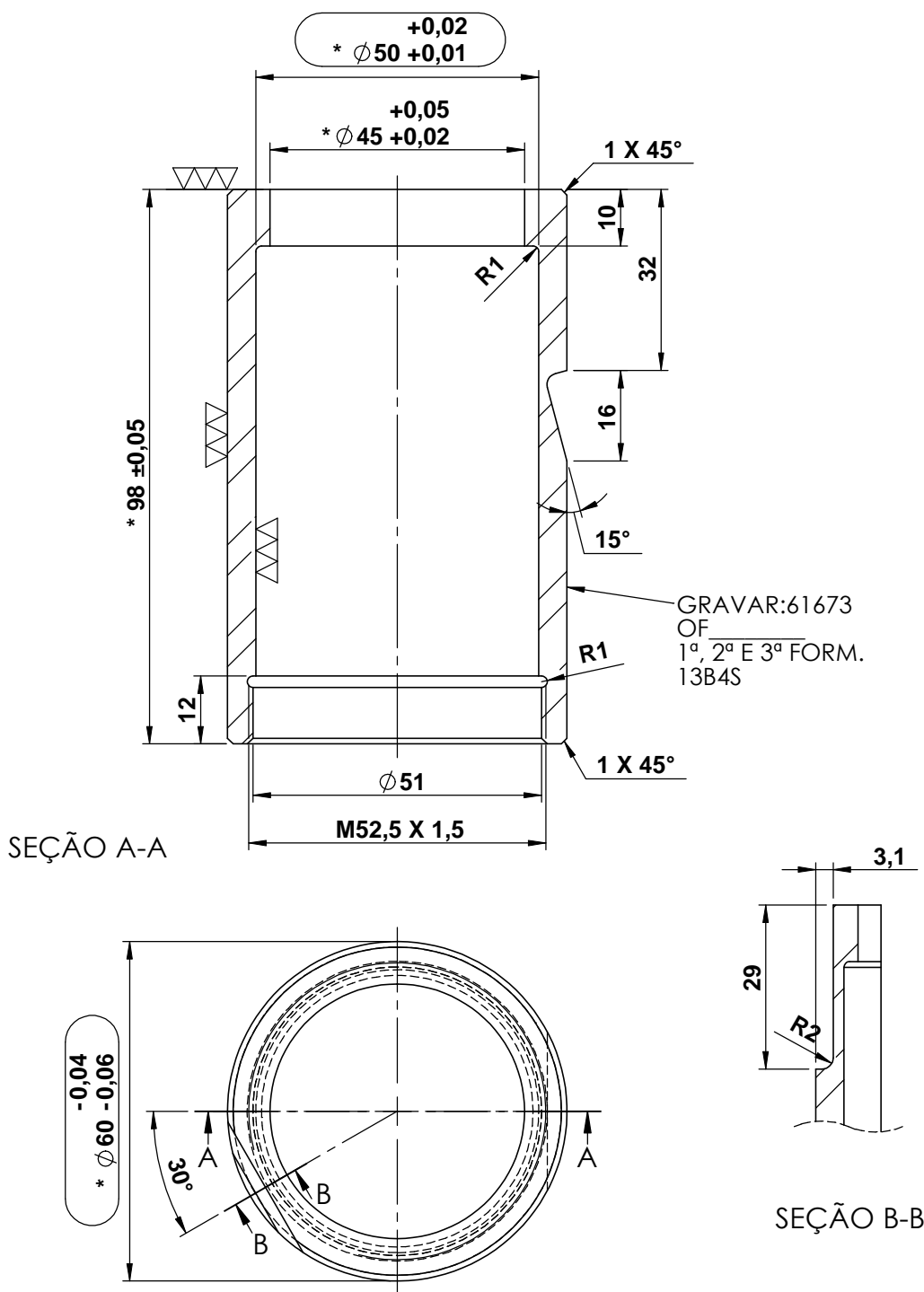
OF																	
INDICAÇÃO CORTE		Ø 12,70x61		PESO BR/PÇ		0.0607347kg		QTD	PGM 1		CÓDIGO						
COD. BLANK		---		PESO LQ/PÇ		0.020 kg			PGM 2		Nº 26133						
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°			OBSERVE P/ 1ªE2°F.M8 SILO 13B4S								
<div><p>REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE (0**47) 3544-8400 FAX (0**47) 3544-0396</p></div>						Dimensões em milímetros			ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO								
						DATA:		27/07/09		ARQUIVO:		E-03		ESCALA:		2:1	
						DESENHO:		EVERALDO		MATERIAL:		VF-800		DUREZA:		59-61HRc	
CAT.		FERRAMENTA PARAF. A FRIO				DETALHAMENTO:			DENOMINAÇÃO:								
REFERENCIA		ORIGINAL				REVISÃO:			EXTRATOR MECÂNICO								
REV. LEGENDA		C		FORMATO		A4		APROVAÇÃO:			ELOIR						
									DESENHO Nº			7.06.1.022					
										1/1							

03/10/2014  
Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº06 EXTRATOR DO ESTAMPO\




REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------

Dimensões que requerem registro de inspeção



NOTA: DIMENSÕES COM \* DEIXAR 0,3mm DE SOBREMETAL P/ ACABAMENTO APÓS TEMPERA.

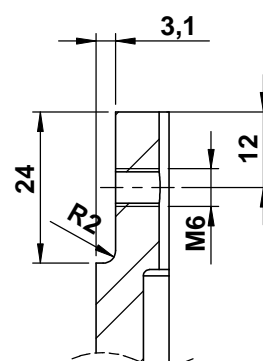
OF																	
INDICAÇÃO CORTE		Ø 63,5X100		PESO BR/PÇ		2.48794 kg		QTD	PGM 1		CÓDIGO						
COD. BLANK		---		PESO LQ/PÇ		0.671 kg			PGM 2		Nº 61673						
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±0.1°				OBS: ---							
<div><p>REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE (0**47) 3544-8400 FAX (0**47) 3544-0396</p></div>										ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO							
						Dimensões em milímetros											
						DATA:		29/08/14		ARQUIVO:		E 03		ESCALA:		1:1.2	
						DESENHO:		ELOIR		MATERIAL:		H13		DUREZA:		46-48 HRC	
CAT.		FERRAMENTA PARA F. FRIO				DETALHAMENTO:		ELOIR		DENOMINAÇÃO: CARÇAÇA P/ CONJ. MATRIZ 1ª, 2ª E 3ª FORM. 13B4S							
REFERENCIA		---				REVISÃO:		EVERALDO									
REV. LEGENDA		C	FORMATO		A4	APROVAÇÃO:		EVERALDO		DESENHO Nº		7.02.1.478		1/1			

03/10/2014

Z:\N7 FERR. PARA FUSO\N02 CARÇA\

DESCRICÃO

1001



SEÇÃO B-B

NOTA: DIMENSÕES COM \* DEIXAR 0,3mm DE SOBREMETAL P/ ACABAMENTO APÓS TEMPERA.

**Metalbo**®

REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA  
FONE (0\*\*47) 3544-8400 FAX (0\*\*47) 3544-0396

03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº02 CARCAÇA\



SEÇÃO A-A

44,5

5/16" E M8

RP


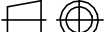
3° F

OF

17B3S-ST

62244

A A

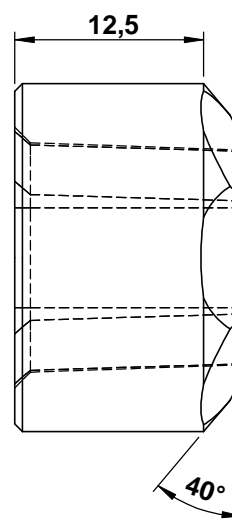
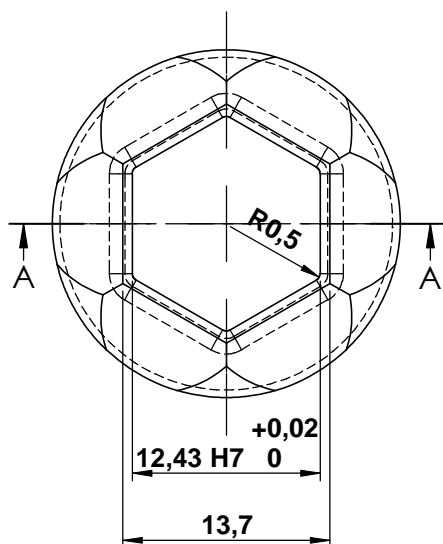
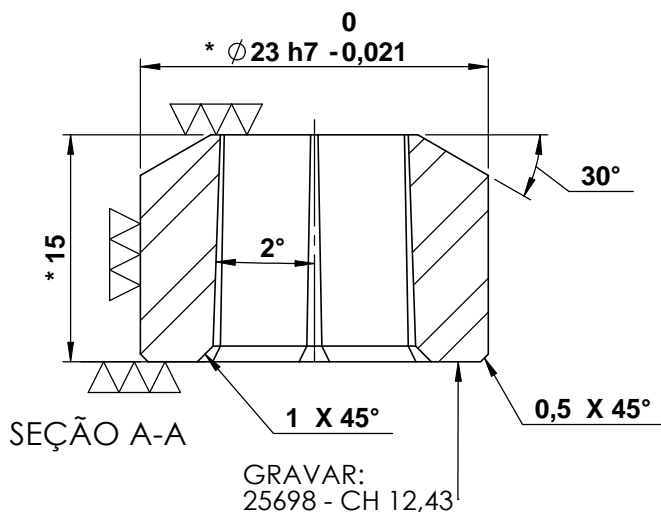
OF																
INDICAÇÃO CORTE		Ø 47,62x61,50		PESO BR/PC		0.860927 kg		QTD	PGM 1		CÓDIGO					
COD. BLANK		---		PESO LQ/PC		0.727 kg			PGM 2		Nº 62244					
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2		<b>TOLERÂNCIA NÃO INDICADA</b> <b>LINEAR: ±0.1</b> <b>ANGULAR: ±1º</b>			OBS: <i>SERVE P/ 13B4S</i>							
									Dimensões em milímetros			ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO				
						DATA:		03/04/14		ARQUIVO:		E-03		ESCALA:		1:1
						DESENHO:		ELOIR		MATERIAL:		SAE8640		DUREZA:		55-57HRC
CAT.		FERRAMENTA PARAF. A FRIO				Projeções 		DETALHAMENTO:		ELOIR		<b>DENOMINAÇÃO:</b> <b>CALÇO S/MD DA MATRIZ 3ºFORM.</b> <b>5/16" E M8 RP 17B3S-ST</b>				
REFERENCIA		---						REVISÃO:		EVERALDO						
REV. LEGENDA		C	FORMATO		A4	APROVAÇÃO:		EVERALDO		DESENHO Nº				7.07.1.886 1/1		

03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº07 CALÇO\


REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
A	20/5/2009	ELOIR	---	O sextavado da matriz que veio com a maquina mede 12,50mm

(A)



NOTA 1: \* DEIXAR 0.3mm DE SOBREMETAL PARA ACABAMENTO APOS TÊMPERA

NOTA 2 : FAZER UM FURO DE ~10mm PARA CORTE A FIO NO PROCESSO DE PRÉ USINAGEM

INDICAÇÃO CORTE		Ø 25,4 X 16,5		PESO BR/PC	0.0656816kg	QTD	PGM 1		CÓDIGO	
COD. BLANK	---	COD. MATERIAL	2016	PESO LQ/PC	0.029 kg		PGM 2		Nº	25698
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±0.1° Dimensões em milímetros		OBS: ---			
				ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO						
				DATA:	08/05/09	ARQUIVO:	E 03	ESCALA:	2:1	
				DESENHO:	FABRICIO	MATERIAL:	VF800	DUREZA:	59-61HRC	
CAT.	FERRAMENTA PARAF. À FRIO			<div>Projeções</div> 	DETALHAMENTO:	WAGNER	DENOMINAÇÃO:			
REFERENCIA	---				REVISÃO:	EVERALDO	MATRIZ DE RECORTE SEX.(TIN) AF=12,43MM CH1/2"			
REV. LEGENDA	C	FORMATO	A4		APROVAÇÃO:	EVERALDO	DESENHO Nº 7.25.1.009			1/1

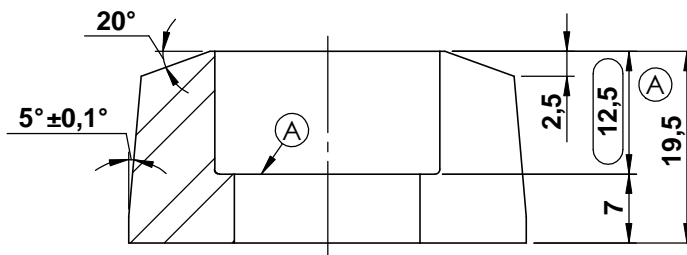
Dimensões que requerem registro de inspeção



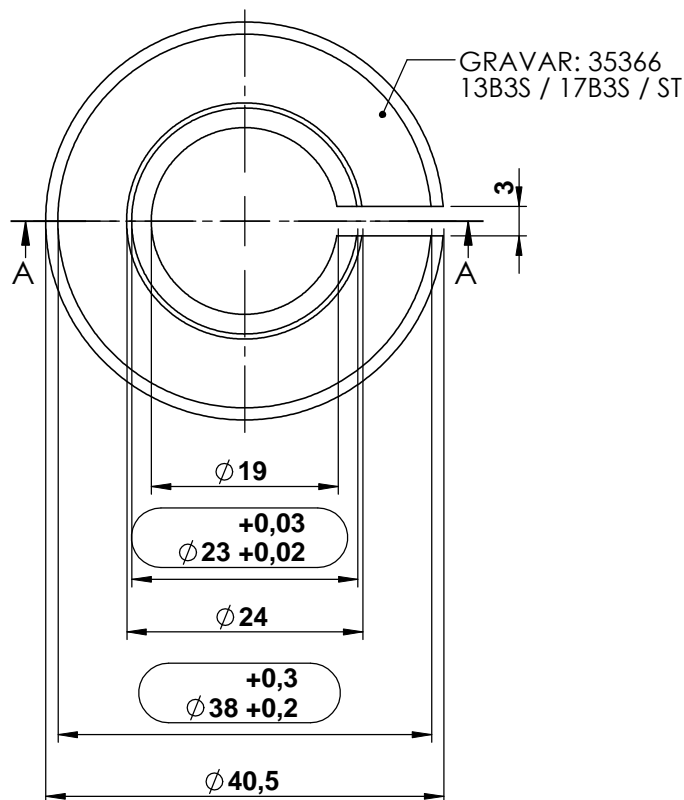
Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº25 MÁTRIZ DE RECORTA


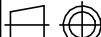
03/10/2014

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
A	4/5/2011	ELOIR	EVERALDO	ALT. 13,5 P/19.5 E A MTZ DE RECORTE ERA APOIADA NO SUPORTE E AGORA É APOIADA NO PINÇA



SEÇÃO A-A

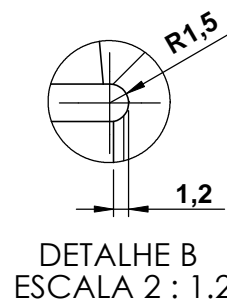
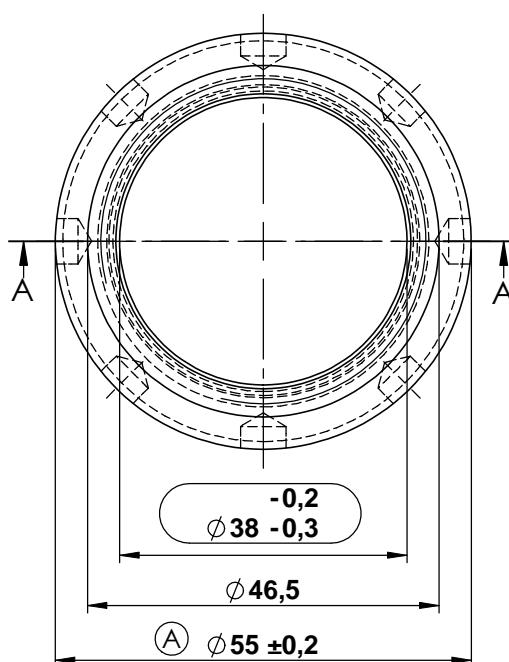
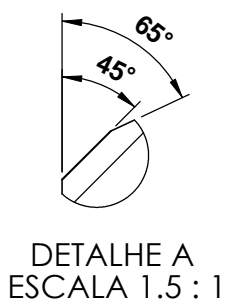


OF																							
INDICAÇÃO CORTE		Ø 41,27x21		PESO BR/PC		2.20801 kg		QTD	PGM 1		CÓDIGO												
COD. BLANK		---		COD. MATERIAL		10286			PESO LQ/PC		0.119 kg		PGM 2		Nº		35366						
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°				OBS: CH1/2" E CH13													
<div><p>REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE (0**47) 3544-8400 FAX (0**47) 3544-0396</p></div>										ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO													
						Dimensões em milímetros																	
						DATA:				09/06/10				ARQUIVO:		E 03		ESCALA:		1.3:1			
						DESENHO:				ELOIR				MATERIAL:		H13		DUREZA:		46-48HRC			
CAT.		FERRAM. PARAF. FRIO						Projeções 		DETALHAMENTO:				ELOIR				DENOMINAÇÃO:					
REFERENCIA		---								REVISÃO:				EVERALDO				PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE ØE38 X FØ23					
REV. LEGENDA		C		FORMATO		A4		APROVAÇÃO:				EVERALDO				DESENHO Nº				7.15.1.006		1/1	

03/10/2014

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº15 PINÇA\

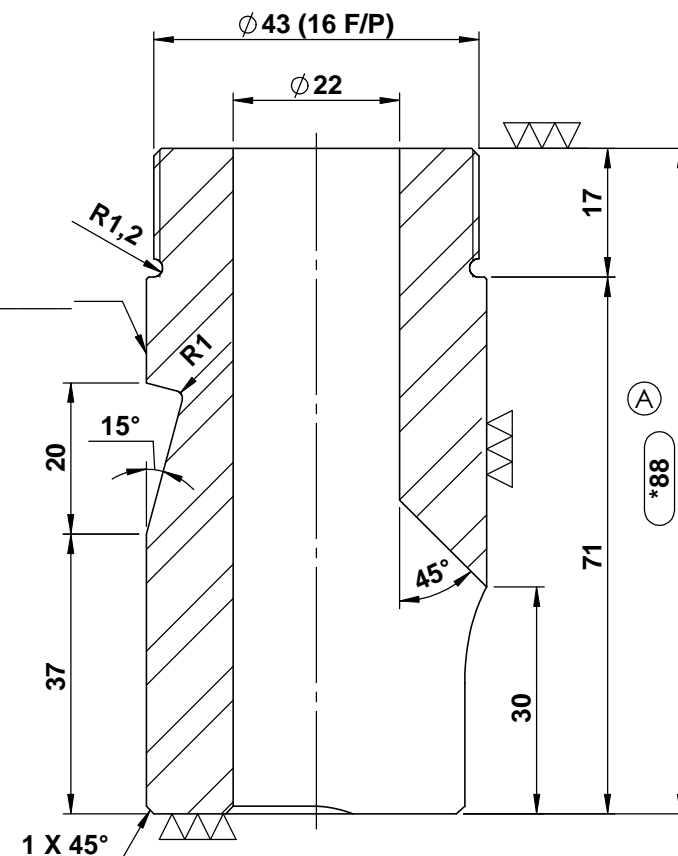
### Dimensões que requerem registro de inspeção

03/10/2014

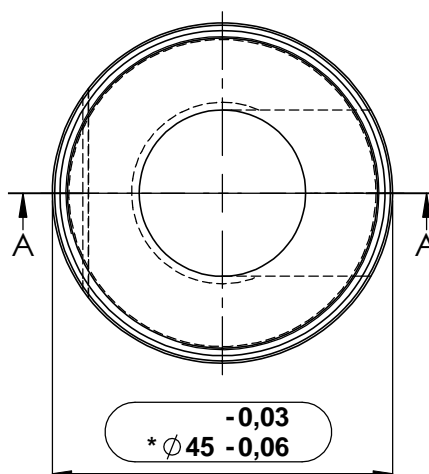
Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº16 PORCA\

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
A	5/5/2011	ELOIR	EVERALDO	Alterado altura de 95 p/88 para usar pinça com alojamento da mtz de recorte


GRAVAR: 35884 OF  
FØ22 13B3SL



SEÇÃO A-A



NOTA: DIMENSÕES COM \* DEIXAR 0,3mm DE SOBREMETAL P/ ACABAMENTO APÓS TÊMPERA.

OF																	
INDICAÇÃO CORTE		Ø 50,8x90		PESO BR/PC		1.43374 kg		QTD			PGM 1				CÓDIGO		
COD. BLANK		---		COD. MATERIAL		2070			PESO LQ/PC		0.737 kg		PGM 2				Nº 35884
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°				OBS: Usa p/ todas as bitolas							
						Dimensões em milímetros				ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO							
						DATA:		24/06/10		ARQUIVO:		E-03		ESCALA:		1:1	
DESENHO:		ELOIR				MATERIAL:		H13		DUREZA:		46-48HRC					
CAT.		FERRAMENTA PARA À FRIO				DETALHAMENTO:		ELOIR		DENOMINAÇÃO: SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ22 3ª FORM 13B3SL							
REFERENCIA		---				REVISÃO:		EVERALDO									
REV. LEGENDA		C		FORMATO		A4		APROVAÇÃO:		EVERALDO		DESENHO Nº 7.11.1.079 1/1					

Dimensões que requerem registro de inspeção

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº11 SUPORTE DO ESTAMPO\

03/10/2014



