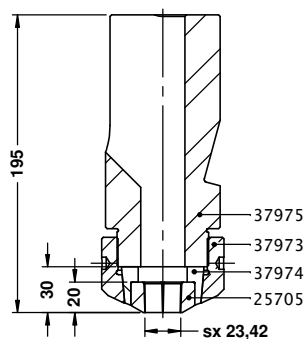
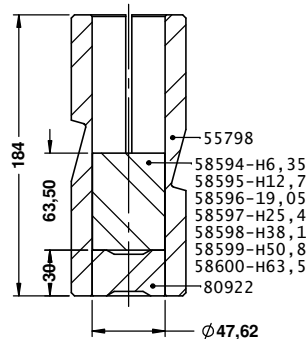


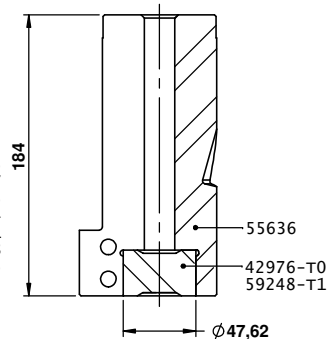
# PARAF SX A394 UNC 5/8" R28 16-4S



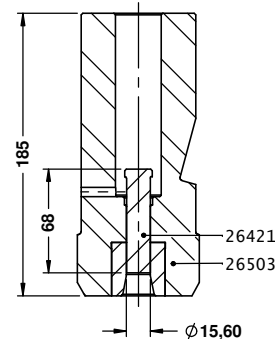
4ª FORMAÇÃO



3ª FORMAÇÃO

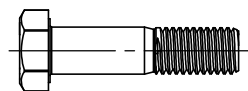
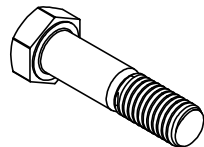
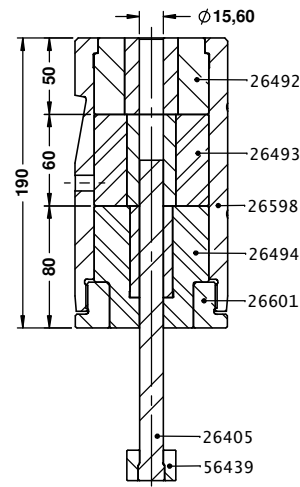
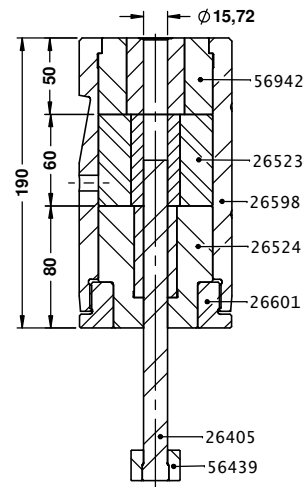
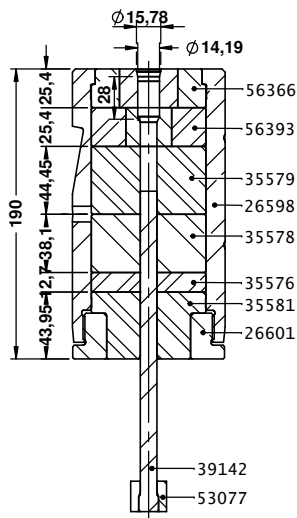
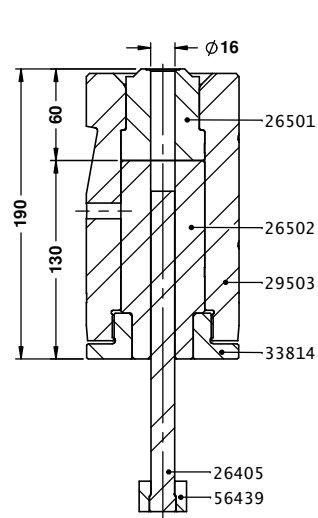
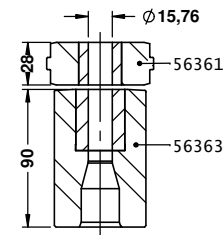


2ª FORMAÇÃO




1ª FORMAÇÃO

FACA CORTE  
BUCHA CORTE



35581	7.07.1.259	CALÇO S/MD H43,95 DA PORCA 2ª FORM.
35576	7.07.1.253	CALÇO S/MD H12,7 DA MATRIZ 2ª FORM.
35578	7.07.1.255	CALÇO S/MD H38,1 DA MATRIZ 2ª FORM.
35579	7.07.1.256	CALÇO S/MD H44,45 DA MATRIZ 2ª FORM.
56393	7.03.1.697	MATRIZ C/PONTA H25,4 P7,6 3ª FORM.
56366	7.03.1.694	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD H25,4 P5 3ª FORM.
53077	7.09.1.120	BUCHA DO EXTRATOR
39142	7.04.1.190	EXTRATOR 2ª FORM.
42976	7.24.1.180	INSERTO C/GRAV. "M T0"
26405	7.04.1.081	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
26501	7.31.1.014	MATRIZ DE ENCASTO S/MD 3ª FORM.
26502	7.07.1.039	CALÇO S/MD DA PORCA 3ª FORM.
26523	7.07.1.412	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1ª FORM.
26524	7.07.1.414	CALÇO C/MD DA PORCA 1ª FORM.
56942	7.03.1.670	MATRIZ ARRUELA C/MD H50 2ª FORM.
26494	7.07.1.076	CALÇO C/MD DA PORCA 1ª FORM.
26493	7.07.1.075	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1ª FORM.
26492	7.03.1.318	MATRIZ C/MD 1ª FORM.
26421	7.06.1.036	EXTRATOR MECÂNICO
26503	7.01.1.061	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
25705	7.25.1.014	MATRIZ DE RECORTE
37974	7.15.1.010	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ32
80922	7.24.1.555	INSERTO S/GRAVAÇÃO 3ª FORM.
56363	7.05.1.124	BUCHA DE CORTE
56361	7.13.1.166	FACA DE CORTE
56439	7.09.1.127	BUCHA DO EXTRATOR 1ª, 2ª E 4ª FORM.
55636	7.11.1.254	SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. Ø47,62X30
58600	7.07.1.765	CALÇO S/MD H63,5 DO ESTAMPO
55798	7.11.1.217	SUPORTE DO ESTAMPO 3ª FORM.
37975	7.11.1.088	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ29
26601	7.16.1.004	PORCA DA CARÇA
26598	7.02.1.071	CARÇA DA MATRIZ
33814	7.16.1.005	PORCA DA CARÇA
29503	7.02.1.075	CARÇA DA MATRIZ
37973	7.16.1.020	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ50

CODIGO	80958				
ALMOXARIFADO	---	PESO LIQ = 72.144 Kg	TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°	OBS: ---	
			Dimensões em milímetros	ARQUIVO: E-03	ESCALA: 1:3.5
CAT.	FERRAM. PARAF. FRIO	Projeções	DATA: 30/07/19	MATERIAL: ---	TRATAMENTO TÉRMICO: VÁCUO
REFERENCIA	---		DESENHO: ELOIR	DUREZA: ---	SAL
REV. LEGENDA	D	FORMATO	A4	DETALHAMENTO: ELOIR	DENOMINAÇÃO: RELACÃO DE FERRAMENTAS
				REVISÃO: EVERALDO	5/8"-11UNC R28 A394 16-4S
				APROVAÇÃO: EVERALDO	DESENHO Nº 16-4S
					1/1

10/09/2019

Z:\PROJETOS DE FERRAM. METALBO ( PARAF. )\PARAFUSO A FRIO\MODELO 2016\16-4S\ENTRADA