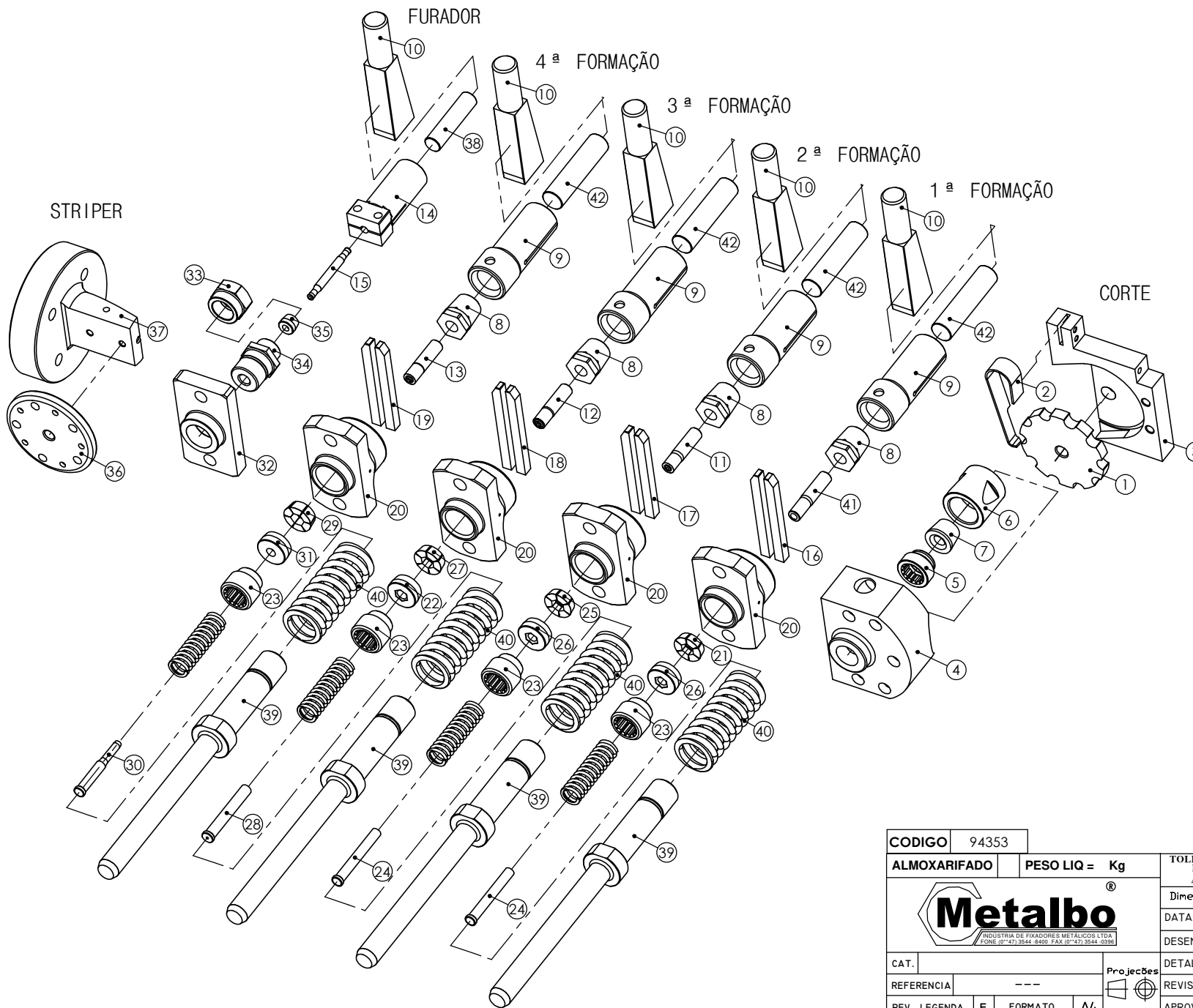


RELAÇÃO DE FERRAMENTAS PORCA A FRIO



43	MOLA DE COMPRESSAO
42	CALÇO DO PUNÇÃO
41	PUNÇÃO 1 ª FORM.
40	MOLA DA EXTRAÇÃO
39	HASTE DA EXTRAÇÃO S/ PINÇA
38	CALÇO DO PUNÇÃO
37	SUPORTE DO STRIPPER
36	STRIPPER
35	BUCHA DE FURO
34	SUPORTE DA PORCA
33	PORCA DA BUCHA DE FURO
32	CARÇA DA BUCHA DE FURO
31	BLANK FUNDO 4 ª FORM.
30	EXTRATOR 4 ª FORM.
29	MATRIZ SX SEGMENTADA 4 ª FORM.
28	EXTRATOR 3 ª FORM.
27	MATRIZ SX SEGMENTADA 3 ª FORM.
26	FUNDO 1 ª E 2 ª FORM.
25	MATRIZ SX SEGMENTADA 2 ª FORM.
24	EXTRATOR 1 ª - 2 ª FORM.
23	PORCA P/ CARÇA MATRIZ
22	FUNDO 3 ª FORM.
21	MATRIZ SX SEGMENTADA 1 ª FORM.
20	CARÇA P/ MATRIZ
19	GARRA
18	GARRA
17	GARRA
16	GARRA
15	PUNÇÃO DE FURO
14	SUPORTE DO PUNÇÃO DE FURO
13	PUNÇÃO 4 ª FORM.
12	PUNÇÃO 3 ª FORM.
11	PUNÇÃO 2 ª FORM.
10	CUNHA REGULADORA DO PUNÇÃO
9	SUPORTE DO PUNÇÃO
8	PINÇA DO PUNÇÃO
7	MATRIZ DO CORTE C/MD
6	CARÇA MÓVEL DA MATRIZ DO CORTE
5	PORCA P/ CARÇA MATRIZ
4	CARÇA DA MATRIZ DO CORTE
3	SUPORTE DA FACA DO CORTE
2	PINÇA DO CORTE
1	FACA DO CORTE
ITEM NO.	DENOMINAÇÃO

CODIGO	94353	TOLERANCIA NAO INDICADA		OBS: ---	
ALMOXARIFADO	PESO LIQ = Kg	LINEAR: ---	ANGULAR: ---	ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FUNDICAOES METALICAS NAO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZACAO	
		Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	---
		DATA: 16/03/2019		ESCALA:	1:3.1
DESENHO: ELOIR		MATERIAL: ---		TRATAMENTO TERMICO:	VÁCUO
DUREZA: ---		DENOINACAO: ---		SAL:	---
CAT.	REFERENCIA: ---		DETALHAMENTO: ELOIR	DENOINACAO: ---	
REV. LEGENDA	E	FORMATO	A4	RELACAO DE FERRAMENTAS	
APROVACAO: EVERALDO		REVISAO: EVERALDO		PORCA SX BX 3/8 CEI CH.15 H5 ZINC	
DESENHO Nº		---		1/1	

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	EST	OPS	EST. MIN	CONSUMO	PRIORIDADE	DESENHO	ALMX
30498 19-45.01.01	EXTRATOR 1ªFORM. 7/16" CH5/8" 19B/17B/18B	32,00	0,00	50,00	(5,00)	64,00	4.14.1.054	19
30499 19-45.01.01	EXTRATOR 2ªFORM. 7/16" CH5/8" 19B/17B/18B	30,00	0,00	50,00	(13,00)	23,08	4.14.1.055	19
30544 19-49.04.01	PUNCAO 1ªFORM. M10 MA/MB CH15 19B	37,00	0,00	50,00	18,00	20,56	4.08.1.368	19
30545 19-49.04.01	PUNCAO 2ªFORM. M10 MA/MB CH15 19B	47,00	0,00	50,00	(2,00)	235,00	4.08.1.369	19
30860 19-67.05.02	FACA DO CORTE DO CORTE 7/16" CH5/8" 18B-19B N	1,00	0,00	10,00	2,00	5,00	4.04.1.038	19
31231 19-48.02.01	PINÇA DO CORTE 18/19B Nº05/09	95,00	0,00	50,00	24,00	39,58	4.03.1.003	19
31509 19-49.04.02	BUCHA DE FURO M10x1,50MA-3/8"-24UNF 19B	70,00	0,00	70,00	66,00	10,61	4.16.1.023	19
35753 19-64.06.01	GARRA 1ªFORM. M10 CH15 SX 19B	34,00	0,00	30,00	6,00	56,67	4.17.1.017	19
35754 19-64.06.01	GARRA 2ªFORM. M10 CH15 SX 19B	38,00	0,00	30,00	11,00	34,55	4.17.1.018	19
35755 19-64.06.01	GARRA 3ªFORM. M10 CH15 SX 19B	35,00	0,00	30,00	5,00	70,00	4.17.1.019	19
35756 19-64.06.01	GARRA 4ªFORM. M10 CH15 SX 19B	71,00	0,00	30,00	4,00	177,50		19
90324 19-81.04.02	PUNCAO DE FURO REV REC.CORPO Ø12,7 M10 MA 17B	139,00	1,00	10,00	58,00	23,97	4.23.1.160	19
93123 19-52.06.02	EXTRATOR 3ªFORM. 3/8" CEI CH15 H5 19B	0,00	0,00	40,00	0,00	0,00	4.36.1.090	2
93124	PUNCAO 3ª E 4ªFORM. 3/8" CEI CH15 H5 19B	0,00	20,00	0,00	11,00	0,00	4.35.1.144	19

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	EST	OPS	EST. MIN	CONSUMO	PRIORIDADE	DESENHO	ALMX
19-52.06.0								
19-52.06.02								
93125	EXTRATOR 4ªFORM. 3/8" CEI CH15 H5 19B	0,00	0,00	40,00	0,00	0,00	4.36.1.091	2
19-52.06.02								