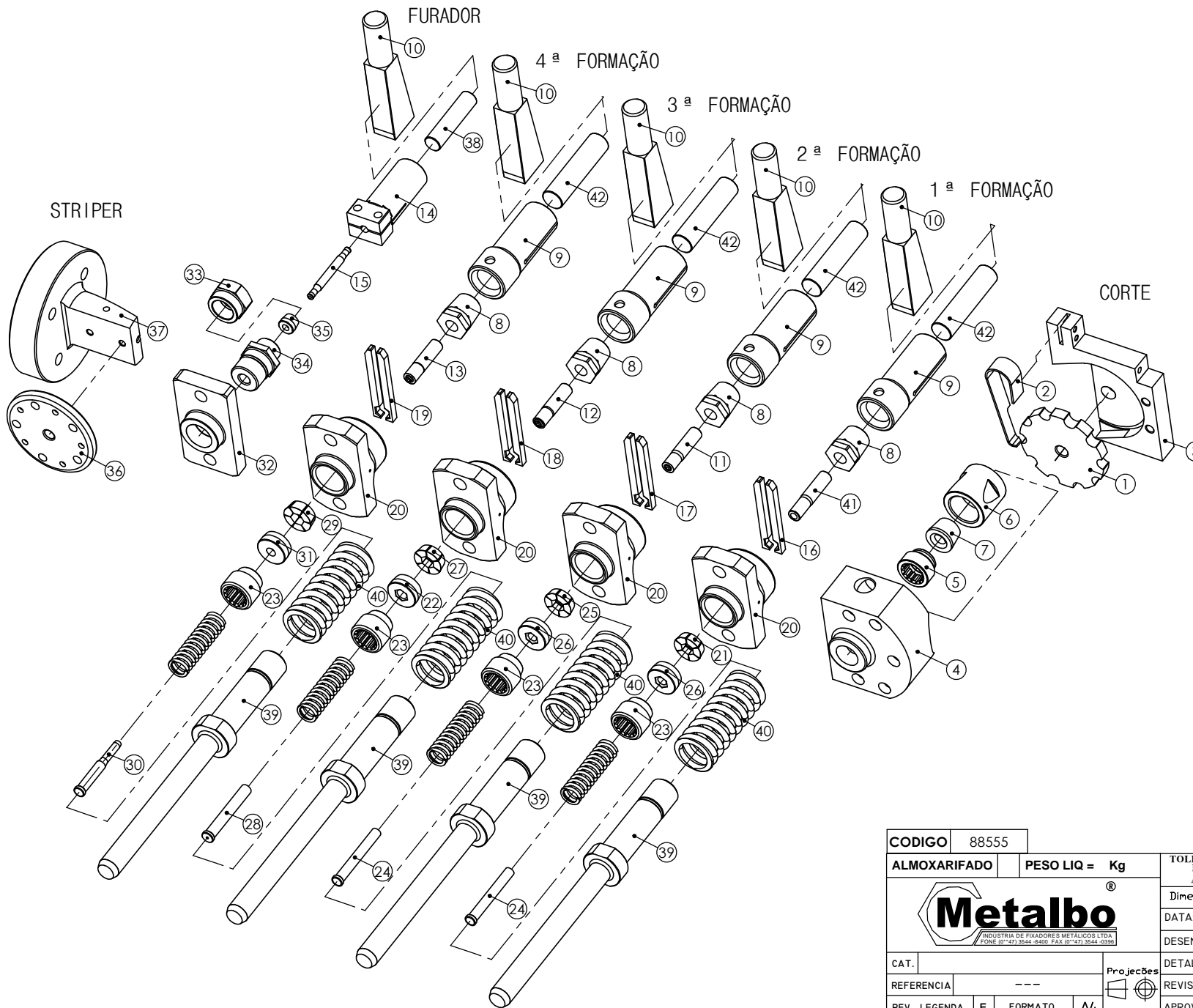


| CÓDIGO | DESCRIÇÃO | EST | OPS | EST. MIN | CONSUMO | PRIORIDADE | DESENHO | ALMX |
|----------------------|---|--------|-------|----------|---------|------------|------------|------|
| 30884 19-67.02.01 | FACA DO CORTE 1" CH1.1/2 41B | 0,00 | 0,00 | 5,00 | 4,00 | 0,00 | 4.04.1.032 | 19 |
| 31039 19-48.04.01 | PUNCAO 1ªFORM. 1" CH1.1/2" 36/41B | 28,00 | 0,00 | 10,00 | 9,00 | 31,11 | 4.08.1.161 | 19 |
| 31140 19-48.05.01 | EXTRATOR 4ªF 7/8"UNC/M22MA CH1.5/16"/CH32 41B | 5,00 | 0,00 | 10,00 | 2,00 | 25,00 | 4.14.1.233 | 19 |
| 31160 19-48.03.01 | EXTRATOR 1ªFORM 1" CH1.1/2 41B | 2,00 | 0,00 | 10,00 | 5,00 | 4,00 | 4.14.1.238 | 19 |
| 31161 19-48.03.01 | EXTRATOR 2ªFORM 1" CH1.1/2 41B | 10,00 | 0,00 | 20,00 | 4,00 | 25,00 | 4.14.1.239 | 19 |
| 31235 19-48.02.02 | PINÇA DO CORTE 41B | 102,00 | 0,00 | 25,00 | 21,00 | 48,57 | 4.03.1.008 | 19 |
| 31368 19-66.06.02 | GARRA 1ªFORM. 1" CH1.1/2" SX 41B | 9,00 | 20,00 | 30,00 | 13,00 | 6,92 | 4.17.1.025 | 19 |
| 31369 19-66.06.02 | GARRA 2ªFORM CH1.1/2 SX 41B | 9,00 | 0,00 | 30,00 | 8,00 | 11,25 | 4.17.1.026 | 19 |
| 31370 19-66.06.02 | GARRA 3ªFORM. 1" CH1.1/2" SX 41B | 29,00 | 0,00 | 30,00 | 6,00 | 48,33 | 4.17.1.027 | 19 |
| 31371 19-66.06.02 | GARRA 4ªFORM. 1" CH1.1/2" SX 41B | 18,00 | 0,00 | 30,00 | 5,00 | 36,00 | 4.17.1.028 | 19 |
| 31523 19-47.01.01 | BUCHA DE FURO 7/8"-9UNC/M22x2,50MA 36/41B | 7,00 | 32,00 | 10,00 | 18,00 | 3,89 | 4.16.1.019 | 19 |
| 31947 19-48.05.01 | PUNCAO 4ªFORM. 7/8"-9UNC CH1.5/16" EXT.36/41B | 14,00 | 0,00 | 10,00 | 11,00 | 12,73 | 4.29.1.022 | 19 |
| 32717 19-89.01.02 | MATRIZ DE CORTE Ø31,75 36B/41B | 6,00 | 0,00 | 10,00 | 4,00 | 15,00 | 4.02.1.023 | 19 |
| 42688 | PUNCAO DE FURO REV. 7/8" UNC CH1.5/16" 36B/41 | 16,00 | 0,00 | 20,00 | 13,00 | 12,31 | 4.23.1.061 | 19 |

| CÓDIGO | DESCRIÇÃO | EST | OPS | EST. MIN | CONSUMO | PRIORIDADE | DESENHO | ALMX |
|-------------|---|------|------|----------|---------|------------|------------|------|
| 19-81.05.01 | | | | | | | | |
| 59410 | STRIPPER 7/8"-M22 Ø21,30 41B | 1,00 | 0,00 | 2,00 | 0,00 | 0,00 | 4.18.1.021 | 19 |
| 19-66.03.0 | | | | | | | | |
| 19-68.04.02 | | | | | | | | |
| 87868 | PUNCAO 3ª FORM 7/8"-9UNC CH1.1/2 H28 41B | 0,00 | 0,00 | 10,00 | 0,00 | 0,00 | 4.35.1.141 | 2 |
| | | | | | | | | |
| 87879 | PUNCAO 2ª FORM 7/8"-9UNC CH1.1/2 H28 41B | 0,00 | 0,00 | 10,00 | 0,00 | 0,00 | 4.35.1.142 | 2 |
| | | | | | | | | |
| 87880 | EXTRATOR 3ªFORM. 7/8-9UNC CH1.1/2" H28 EXT 41 | 0,00 | 0,00 | 15,00 | 0,00 | 0,00 | 4.31.1.032 | 2 |
| 19-48.03.0 | | | | | | | | |

RELAÇÃO DE FERRAMENTAS PORCA A FRIO



| | |
|----------|--------------------------------|
| 43 | MOLA DE COMPRESSAO |
| 42 | CALÇO DO PUNÇÃO |
| 41 | PUNÇÃO 1 ª FORM. |
| 40 | MOLA DA EXTRAÇÃO |
| 39 | HASTE DA EXTRAÇÃO S/ PINÇA |
| 38 | CALÇO DO PUNÇÃO |
| 37 | SUPORTE DO STRIPER |
| 36 | STRIPER |
| 35 | BUCHA DE FURO |
| 34 | SUPORTE DA PORCA |
| 33 | PORCA DA BUCHA DE FURO |
| 32 | CARÇA DA BUCHA DE FURO |
| 31 | BLANK FUNDO 4 ª FORM. |
| 30 | EXTRATOR 4 ª FORM. |
| 29 | MATRIZ SX SEGMENTADA 4 ª FORM. |
| 28 | EXTRATOR 3 ª FORM. |
| 27 | MATRIZ SX SEGMENTADA 3 ª FORM. |
| 26 | FUNDO 1 ª E 2 ª FORM. |
| 25 | MATRIZ SX SEGMENTADA 2 ª FORM. |
| 24 | EXTRATOR 1 ª - 2 ª FORM. |
| 23 | PORCA P/ CARÇA MATRIZ |
| 22 | FUNDO 3 ª FORM. |
| 21 | MATRIZ SX SEGMENTADA 1 ª FORM. |
| 20 | CARÇA P/ MATRIZ |
| 19 | GARRA 4 ª FORM. |
| 18 | GARRA 3 ª FORM. |
| 17 | GARRA 2 ª FORM. |
| 16 | GARRA 1 ª FORM. |
| 15 | PUNÇÃO DE FURO |
| 14 | SUPORTE DO PUNÇÃO DE FURO |
| 13 | PUNÇÃO 4 ª FORM. |
| 12 | PUNÇÃO 3 ª FORM. |
| 11 | PUNÇÃO 2 ª FORM. |
| 10 | CUNHA REGULADORA DO PUNÇÃO |
| 9 | SUPORTE DO PUNÇÃO |
| 8 | PINÇA DO PUNÇÃO |
| 7 | MATRIZ DO CORTE C/MD |
| 6 | CARÇA MÓVEL DA MATRIZ DO CORTE |
| 5 | PORCA P/ CARÇA MATRIZ |
| 4 | CARÇA DA MATRIZ DO CORTE |
| 3 | SUPORTE DA FACA DO CORTE |
| 2 | PINÇA DO CORTE |
| 1 | FACA DO CORTE |
| ITEM NO. | DENOMINAÇÃO |

| | | | |
|---|---------------|--|--|
| CODIGO | 88555 | TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ANGULAR: --- | OBS: --- |
| ALMOXARIFADO | PESO LIQ = Kg | Dimensões em milímetros | ARQUIVO: --- ESCALA: 1:3.1 |
|  | | DATA: 19/03/2019 | MATERIAL: --- |
| | | DESENHO: ELOIR | TRATAMENTO TÉRMICO: VÁCUO |
| CAT. | | DETALHAMENTO: ELOIR | DENOMINAÇÃO: RELACÃO DE FERRAMENTAS |
| REFERENCIA | --- | REVISÃO: EVERALDO | PASTILHA SX GR2 7/8 UNC CH.1.1/2 H28 POL |
| REV. LEGENDA | E | APROVAÇÃO: EVERALDO | DESENHO Nº --- 1/1 |