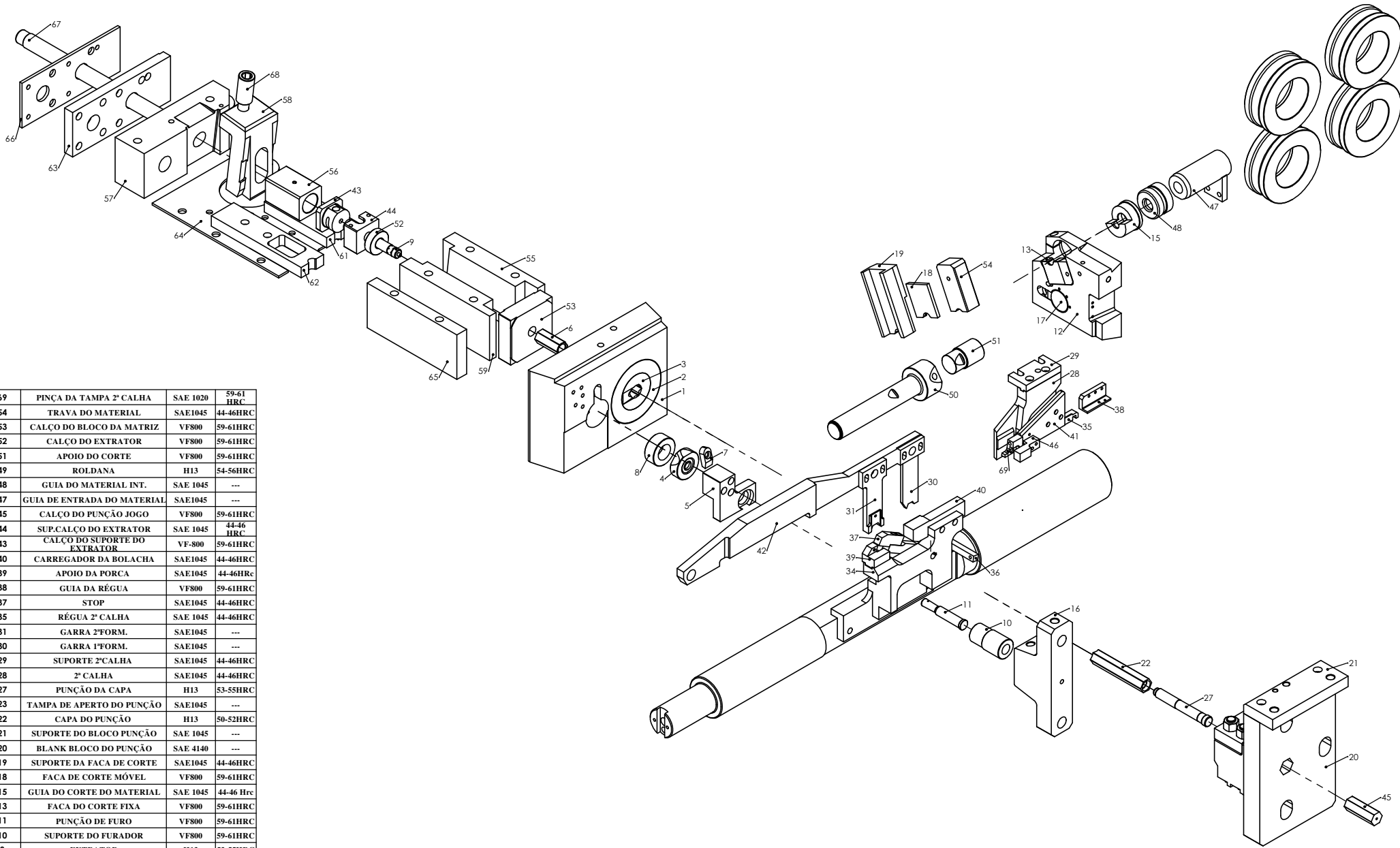



RELAÇÃO DE FERRAMENTAS PORCA A QUENTE



69	PINÇA DA TAMPA 2ª CALHA	SAE 1020	59-61 HRC
54	TRAVA DO MATERIAL	SAE1045	44-46HRC
53	CALÇO DO BLOCO DA MATRIZ	VF800	59-61HRC
52	CALÇO DO EXTRATOR	VF800	59-61HRC
51	APOIO DO CORTE	VF800	59-61HRC
49	ROLDANA	H13	54-56HRC
48	GUIA DO MATERIAL INT.	SAE 1045	---
47	GUIA DE ENTRADA DO MATERIAL	SAE1045	---
45	CALÇO DO PUNÇÃO JOGO	VF800	59-61HRC
44	SUP.CALÇO DO EXTRATOR	SAE 1045	44-46 HRC
43	CALÇO DO SUPORTE DO EXTRATOR	VF-800	59-61HRC
40	CARREGADOR DA BOLACHA	SAE1045	44-46HRC
39	APOIO DA PORCA	SAE1045	44-46HRC
38	GUIA DA RÉGUA	VF800	59-61HRC
37	STOP	SAE1045	44-46HRC
35	RÉGUA 2ª CALHA	SAE 1045	44-46HRC
31	GARRA 2ªFORM.	SAE1045	---
30	GARRA 1ªFORM.	SAE1045	---
29	SUPORTE 2ªCALHA	SAE1045	44-46HRC
28	2ª CALHA	SAE1045	44-46HRC
27	PUNÇÃO DA CAPA	H13	53-55HRC
23	TAMPA DE APERTO DO PUNÇÃO	SAE1045	---
22	CAPA DO PUNÇÃO	H13	50-52HRC
21	SUPORTE DO BLOCO PUNÇÃO	SAE 1045	---
20	BLANK BLOCO DO PUNÇÃO	SAE 4140	---
19	SUPORTE DA FACA DE CORTE	SAE1045	44-46HRC
18	FACA DE CORTE MÓVEL	VF800	59-61HRC
15	GUIA DO CORTE DO MATERIAL	SAE 1045	44-46 Hrc
13	FACA DO CORTE FIXA	VF800	59-61HRC
11	PUNÇÃO DE FURO	VF800	59-61HRC
10	SUPORTE DO FURADOR	VF800	59-61HRC
9	EXTRATOR	H13	53-55HRC
6	EMBITUDO	VF-800	59-61HRC
5	STRIPPER	SAE1045	---
4	BUCHA DE FURO	VF-800	59-61HRC
3	MATRIZ SX M20 CH30	H13	54-56HRC
2	CARACA DA MATRIZ	H13	46-48HRC
Nº DO ITEM	DENOMINACAO	MATERIAL	DUREZA

CODIGO 8761a		ALMOXARIFADO		19 PESO LIQ = Kg		TOLERANCIA NA ENDEADA LINEAR =		ANGULAR =		RSC =							
						Desenhos em milímetros		ANGULO =		ELTRA =		1:4					
						DATA		11/09/14		MATERIAL =		---		TRATAMENTO		MAC	
						DESENHO		ELDIR		QUANTAL =		---		TÉCNICO		SILV	
						DETALHAMENTO		ELDIR		---		---		---		---	
CAT		PROJ 179		reprojet		REVISÃO		EFERVALDO		RELACÃO DE FERRAMENTAS							
REFERENCIA		E		FORMATO		A4		APPROVAÇÃO		EFERVALDO		PASTELERA SEM CILINDRO ROLADO (P&P) P1					
REV. LENDA		E		FORMATO		A4		APPROVAÇÃO		EFERVALDO		22416405					
E 01/2019												1/1					
EXEMPLOS DE PONTA METALINO (PARA) PONTA (QUANTIDADE)																	



RELATÓRIO DE CONSUMO DE MATERIAIS

MÉDIA DE CONSUMO DOS ÚLTIMOS: 30 MESES

Página 1

08/03/2019

16:31:12

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	EST	OPS	EST. MIN	CONSUMO	PRIORIDADE	DESENHO	ALMX
32465	CAPA DO PUNCAO M22 CH34 MW48/MW53/NT 19-111.07.02	11,00	0,00	0,00	8,00	41,26	3.08.1.053	19
32900	EMBUTIDO M22 CH34 MW53	15,00	0,00	3,00	0,00	0,00	3.07.1.053	19
33186	FACA DE CORTE MOVEL MAT.Ø28,58 MW48 19-108.03.02	23,00	0,00	5,00	11,00	62,74	3.28.1.017	19
33199	FACA DE CORTE FIXO MAT.Ø28,58 MW48/53 19-97.03.01	13,00	0,00	10,00	22,00	17,73	3.28.1.004	19
33457	PUNCAO DE FURO 7/8"-9UNC/M22x2,50MA MW48 19-104.06.01	64,00	0,00	5,00	45,00	42,67	3.02.1.053	19
33472	EXTRATOR 7/8" 2H MW48 19-108.06.01	60,00	0,00	3,00	28,00	64,29	3.03.1.032	19
33481	BUCHA DE FURO 7/8"-9UNC 2H MW48 19-105.06.01	26,00	0,00	5,00	38,00	20,53	3.18.1.009	19
33612	PUNCAO DA CAPA 7/8"-9UNC CH1.5/16" MW48/53 19-112.07.01	29,00	0,00	0,00	6,00	145,00	3.01.1.027	19
37043	STRIPPER 7/8" UC/NF MW48 19-108.06.02	0,00	2,00	5,00	0,00	0,00	3.31.1.009	2
48783	CARREGADOR DA BOLACHA 7/8" CH1.5/16" MW48	4,00	0,00	1,00	0,00	0,00	3.36.1.018	19
86087	MATRIZ CH 34 SX= 33,60 MW48	0,00	5,00	3,00	0,00	0,00	3.06.1.124	2