

INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 077 – ESPECIFICAÇÕES DE PRODUTOS QUÍMICOS

Nº Revisões: 04 Pág.: 1 de 1

Elaboração:RevisãoAprovação/ Reaprovação:Carlos Eduardo WagnerBárbara BoewingRicardo B. Marcelino e Vanessa Tholl20/12/201223/05/201930/05/2019

FOSFATIZAÇÃO

CÓDIGO	PRODUTO	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
9966	FOSFATIZANTE SURTEC 610 M - (ANTIGO 320 M)	Densidade a 25 °C (g/cm³)	1,51 – 1,54
9967	FOSFATIZANTE SURTEC 610 R - (ANTIGO 320 R	Densidade a 25 °C (g/cm³)	1,37 – 1,42
10320	ACIDO CLORÍDRICO (MURIÁTICO) 30 A 33%	Concentração/Acidez	30 – 100%
10764	NEUTRALIZADOR SURTEC 289 ANTIGO DR040)	рН	9,5 – 11
		Alcalinidade HCI	9,5 – 11
12005	SABAO LUBRIFICANTE SURTEC 585 (ANTIGO 905)	Alcalinidade HCI	0,1 – 0,5
13014	PEROXIDO DE HIDROGENIO – Bb 30KG	Concentração - % Densidade – g/L	
21900	HIDROXIDO DE SODIO (SODA CAUSTICA) LIQ Bb 30	Concentração - % Densidade – g/L	49,0 – 51,5 1,52 – 1,54
22731	ACIDO SULFURICO	Concentração	98 a 120%
57299	INIBIDOR PLATING R-10	Densidade a 20°C (g/cm³)	1,005 – 1,020

GALVANIZAÇÃO

CÓDIGO	PRODUTO	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
9937	CLORETO DE AMONIO	Concentração NH4CL (%)	98,0 mín
9938	CLORETO DE ZINCO ANIDRO	Teor de pureza/Concentração (%)	94 – 100
9940	DESENGRAXANTE QUIMICO PLATING DQ 108	Componente Ativo	40 a 100%
10320	ACIDO MURIATICO 30 A 33% (Clorídrico)	Concentração/Acidez	30 – 100%
10918	ZINCO ZN4	Zn (%)	98,700 – 100,000
13944	DICROMATO OU BICROMATO DE SODIO	Teor de Pureza (%)	99,0mín

ETE

CÓDIGO	PRODUTO	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
18860	SODA CAUSTICA (EM ESCAMA)	Concentração	Mín. 97,00%
21905	METABISSULFITO DE SÓDIO	Concentração - % Aspecto visual	97,0 – 100,0 Pó branco

CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição da Alteração	
00	Elaboração do documento	
01	Reestruturação do documento	
02	Reestruturação do documento, excluído a coluna de Fornecedores, pois os mesmos são controlados pelos responsáveis de cada setor juntamente com o setor de compras.	
03	Atualização das especificações dos produtos utilizados	
04	Exclusão dos produtos da zincagem	