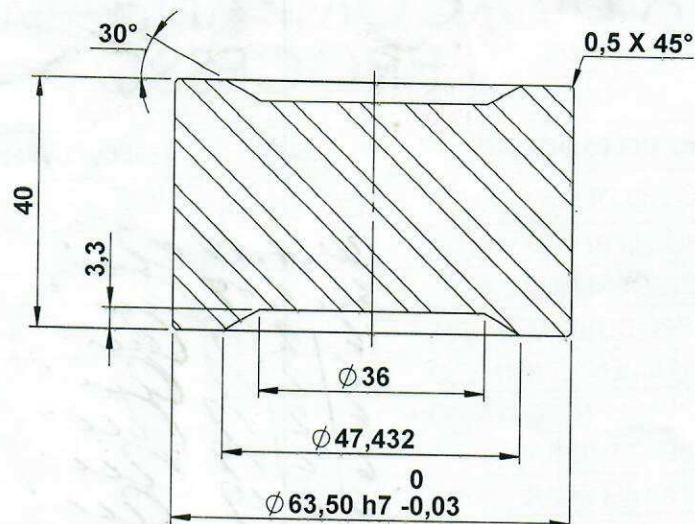


REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
A	25/01/2019	JOHL	ELOIR	ALT. MATERIAL DE VF-800 P/ H13 CONF. SOLICITADO POR OSNI

30.01.19 Q



Dimensões que requerem registro de inspeção

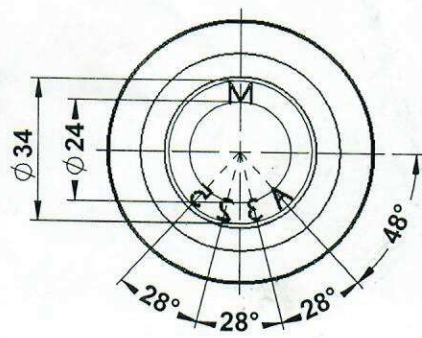
## MODELOS DE GRAVAÇÃO

MODELO A325

COD: 32744

OF: \_\_\_\_\_

QDADE: \_\_\_\_\_

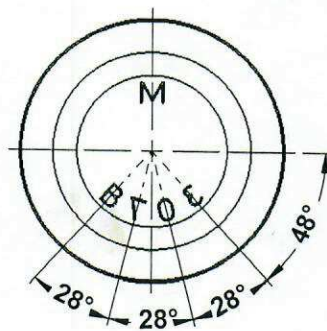


MODELO 307B

COD: 39815

OF: \_\_\_\_\_

QDADE: \_\_\_\_\_

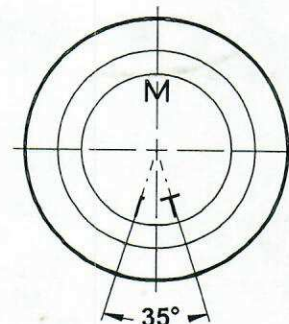


MODELO T1

COD: 87048

OF: 39637

QDADE: 03



NOTA: AS GRAVAÇÕES DEVEM SER FEITAS EM BAIXO RELEVO COM PROF. DE 0,3mm

14.02.19 R.

Opç já saiu

04.06.06

INDICAÇÃO CORTE		---	PESO BR/PÇ	1.04935 kg	QTD	PGM 1	---	CÓDIGO	
COD. BLANK	38890	COD. MATERIAL	---	PESO LQ/PÇ		0.118 kg	PGM 2	---	Nº
ALMOXARIFADO DE ENTRADA			2	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±0.5°		OBS: ----- ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO			
				Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	1:1.8
				DATA:	18/08/10	MATERIAL:	Ⓐ H13	TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO X
DESENHO:				WAGNER	DUREZA:	53-55HRC	SAL		
DETALHAMENTO:				WAGNER	DENOMINAÇÃO:				
REVISÃO:				ELOIR	INSERTO C/ GRAVAÇÃO 2ª FORM.				
APROVAÇÃO:				ELOIR	1" CH1.5/8" 36B3S				
REV. LEGENDA	E	FORMATO	A4	DESENHO Nº		7.24.1.063	1/2		

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSO\Nº24 INSERTO\

30/01/2019



# FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO DESENHO	30/01/19	João	03 Pcs	
RETIRADA DO INSERTO P/ GRAVAÇÃO	30.1.19	Qui		
GRAVAÇÃO DE IDENTIFICAÇÃO	30.1.19	Qui		
EMBALAGEM DO PRODUTO P/ TEMPERA	6/2/19	Qui		
EMPRESA DE TRATAMENTO TERMICO	6/2/19	Qui		
RECEPTOR DO PRODUTO APOS TEMPERA	6/2/19	Qui		
BANHO DE ÓLEO PROTETIVO	6/2/19	Qui		
ADIÇÃO NO ESTOQUE	6/2/19	Qui	02 Pcs	
Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A) Etapas do processo não listadas escrever abaixo				