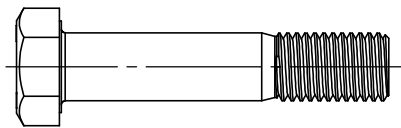
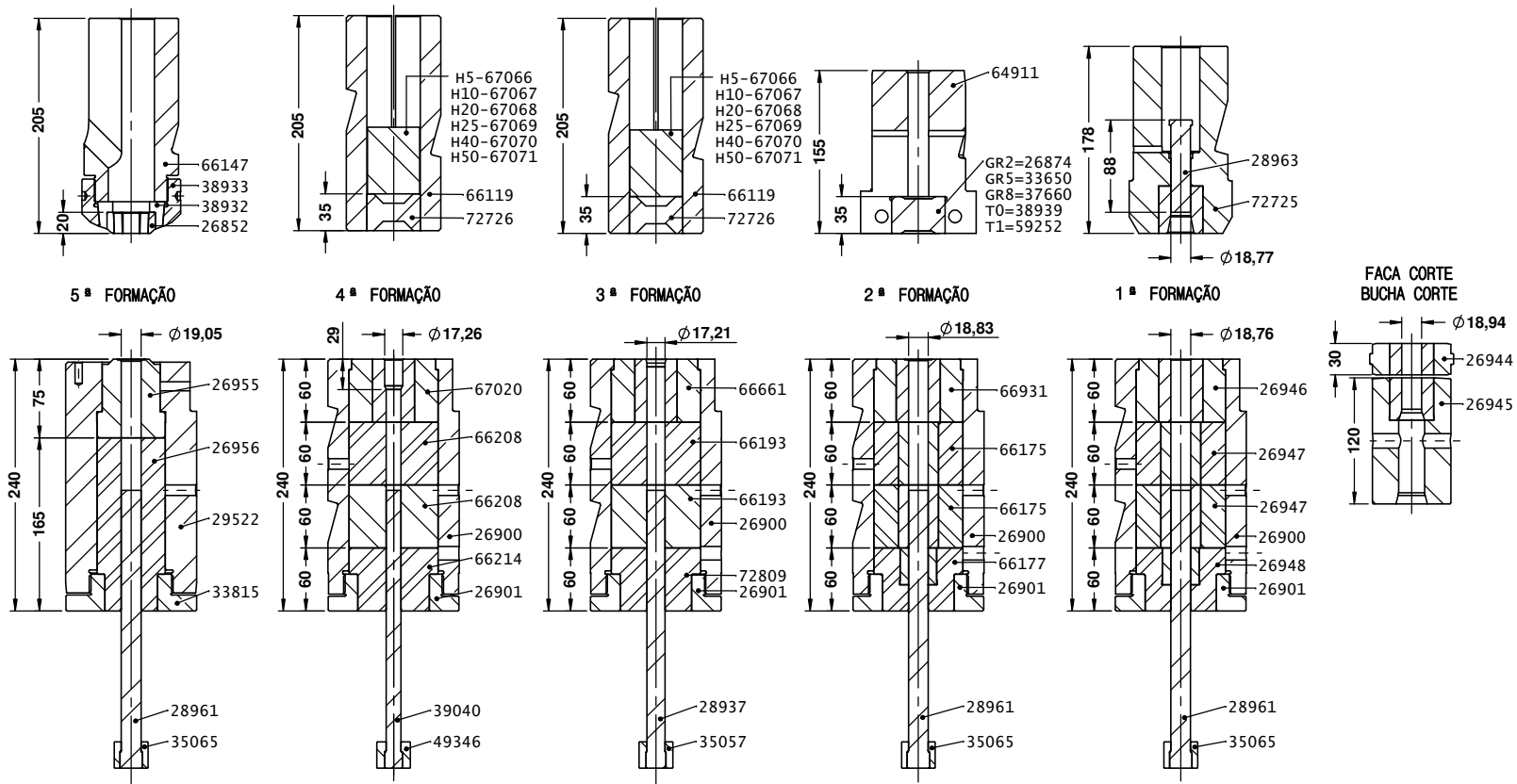


PARAF SX UNC RP 3/4 UNIVERSAL 20-5SL



38933	7.16.1.036	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE F060
26852	7.25.1.023	MATRIZ DE RECORTE
38932	7.15.1.013	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE F035
66147	7.11.1.268	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA F044
66126	7.07.1.989	CALÇO S/MD H63.50 DO ESTAMPO
72726	7.24.1.500	INSERTO S/GRAVAÇÃO TEMP. 3° E 4°FORM.
66119	7.11.1.267	SUPORTE DO ESTAMPO 3°,4° e 5°FORM.
---	7.24.1.124	INSERTO C/GRAV. "A394 T0"
64911	7.11.1.269	SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. 2°FORM.
28963	7.06.1.071	EXTRATOR MEC. 1°FORM.
72725	7.01.1.212	ESTAMPO C/MD 1° FORM.
33815	7.16.1.031	PORCA DA CARÇAÇA 3° FORM.
26956	7.07.1.405	CALÇO S/MD DA PORCA 3° E 5°FORM.
26955	7.31.1.051	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 5°FORM.
29522	7.02.1.352	CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ 3°FORM.
49346	7.09.1.109	BUCHA DO EXTRATOR
39040	7.04.1.186	EXTRATOR 1° A 3° FORM.
66214	7.07.1.1012	CALÇO S/MD H60 DA PORCA DA PONTA 4°FORM.
66208	7.07.1.1007	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ DE PONTA 4°FORM.
67020	7.03.1.944	MATRIZ FRONTAL C/MD E PONTA H60 P29 4° FORM
35057	7.09.1.082	BUCHA DO EXTRATOR
28937	7.04.1.135	EXTRATOR 1° A 3° FORM.
72809	7.07.1.1272	CALÇO S/MD H60 DA PORCA 4° FORM.
66193	7.07.1.1004	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ 3°FORM.
66661	7.03.1.954	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 4° FORM.
66177	7.07.1.994	CALÇO C/MD DA PORCA 2° FORM.
66175	7.07.1.992	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 2°FORM.
66931	7.03.1.938	MATRIZ ARRUELA C/MD H60 2° FORM.
35065	7.09.1.053	BUCHA DO EXTRATOR
28961	7.04.1.137	EXTRATOR 1° E 3° FORM.
26901	7.16.1.030	PORCA DA CARÇAÇA 1° E 2° FORM.
26948	7.07.1.396	CALÇO C/MD DA PORCA 1° FORM.
26947	7.07.1.395	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1°FORM.
26946	7.03.1.371	MATRIZ C/MD H60 1° FORM.
26900	7.02.1.346	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85
26945	7.05.1.075	BUCHA DE CORTE
26944	7.13.1.105	FACA DE CORTE
CODIGO	PART NUMBER	DENOMINACAO

CODIGO	86644			2094	7.0	FACILIDADE DE CONTE		
ALMOXARIFADO	---	PESO LIQ = 159.812 Kg	TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°		CODIGO	PART NUMBER	DENOMINACAO	
<div></div>			OBS: ---		ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FERRAMENTAS METALICAS NAO POSSUINDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZACAO			
			Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	1:4.8
			DATA:	13/12/18	MATERIAL:	---	TRATAMENTO TERMICO:	VACUO
			DESENHO:	ELOIR	DUREZA:	---		SAL
			CAT.	FERRAM. PARAF. FRIO		DETALHAMENTO:	ELOIR	DENOMINAÇÃO:
REFERENCIA	---		REVISÃO:	EVERALDO	RELAÇÃO DE FERRAMENTAS			
REV. LEGENDA	E	FORMATO	A4	APROVAÇÃO:	EVERALDO	PARAF SX UNC R.P 3/4" UNIVERSAL 20-SSL		
				DESENHO Nº	---	1/1		