

Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário:Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 195

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 249275 Data entrada: 03/06/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 1.200,00

Op do Cliente: 15-3002207

Descrição das peças: 15-3002207 MO - PARAFUSO DE RODA M22-1.5 X 98/106 - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: PL 30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 133741

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 35 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário: Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 196

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 249392 Data entrada: 04/06/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 1.210,00

Op do Cliente: 15-3002203

Descrição das peças: 15-3002203 MO - PARAFUSO DE RODA M22-1.5 X 98/106 - RECART. - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 133920

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 5 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário:Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 197

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 249392 Data entrada: 04/06/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 1.100,00

Op do Cliente: 15-3202411

Descrição das peças: 15-3202411 MO-PARAFUSO PINO TENSOR (TIRANTE) M24-2,0 X 125

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 133927

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 35 - 36 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário: Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 198

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 249138 Data entrada: 31/05/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 1.179,00

Op do Cliente: 15-3002203

Descrição das peças: 15-3002203 MO - PARAFUSO DE RODA M22-1.5 X 98/106 - RECART. - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 133638

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 34 - 36 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário:Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 199

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 249275 Data entrada: 03/06/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 1.293,00

Op do Cliente: 15-3002021

Descrição das peças: 15-3002021 MO-PARAFUSO DE RODA RECART. M20-1.5 X 90/97,5

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 133740

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 35 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário:Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 200

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 249392 Data entrada: 04/06/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 1.100,00

Op do Cliente: 15-3202411

Descrição das peças: 15-3202411 MO-PARAFUSO PINO TENSOR (TIRANTE) M24-2,0 X 125

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 34 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 133928

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 35 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário:Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 201

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 248836 Data entrada: 29/05/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 324,00

Op do Cliente: 15-3001215

Descrição das peças: 15-3001215 MO - PARAFUSO DE RODA M12-1,5 X 45/49 - RECART. - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 133404

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 28 - 30 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 10

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário:Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 202

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 247744 Data entrada: 29/05/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 755,00

Op do Cliente: 15-6101005

Descrição das peças: 15-6101005 MO-PARAFUSO SEXT. M10-1,5 X 35 - 8.8 - RI - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 132696

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 28 - 30 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário: Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 203

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 249138 Data entrada: 31/05/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 676,00

Op do Cliente: 15-6100605

Descrição das peças: 15-6100605 MO-PARAFUSO SEXT. M6-1,0 X 25 - 8.8 - RI - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 133624

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 26 - 28 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário: Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 204

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 247593 Data entrada: 16/05/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 443,00

Op do Cliente: 15-6401211

Descrição das peças: 15-6401211 MO-PARAFUSO SEXT. M12-1,75 X 100-8.8 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEGRECIDO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 132564

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEGRECIDO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 28 - 30 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário:Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 205

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 248836 Data entrada: 29/05/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 351,00

Op do Cliente: 15-6401005

Descrição das peças: 15-6401005 MO-PARAFUSO SEXT. M10-1,5 X 60 - 8.8 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 133411

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 29 - 31 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário:Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 206

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 248427 Data entrada: 24/05/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 606,00

Op do Cliente: 15-6410207

Descrição das peças: 15-6410207 MO-PARAFUSO SEXT. 1/2 -13UNC X 3.1/2 - GRAU 5 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 25 - 34 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 133158

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 29 - 31 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário: Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 207

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 248683 Data entrada: 28/05/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 607,00

Op do Cliente: 15-6401009

Descrição das peças: 15-6401009 MO-PARAFUSO SEXT. M10-1,5 X 80 - 8.8 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 133287

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 28 - 30 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário:Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 208

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 247593 Data entrada: 16/05/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 156,00

Op do Cliente: 15-6401205

Descrição das peças: 15-6401205 MO-PARAFUSO SEXT. M12-1,75 X 65-8.8 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 132557

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 27 - 29 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário:Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 209

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 247989 Data entrada: 21/05/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 229,00

Op do Cliente: 15-6401853

Descrição das peças: 15-6401853 MO-PARAFUSO SEXT. M18-1,5 X 70 - 8.8 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 132883

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 27 - 29 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário: Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 210

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 247744 Data entrada: 29/05/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 219,00

Op do Cliente: 15-6401654

Descrição das peças: 15-6401654 MO-PARAFUSO SEXT. M16-1,5 X 55 - 8.8 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 132688

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 6 - 28 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário:Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 211

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 248683 Data entrada: 28/05/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 788,00

Op do Cliente: 15-3001622

Descrição das peças: 15-3001622 MO - PARAFUSO DE RODA M16-1,5 X 88/98 - RECART. - ENEGRECIDO

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B30

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 32 - 39 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 133295

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 35 - 37 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 7

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário: Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 212

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 247307 Data entrada: 13/05/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 138,00

Op do Cliente: 15-6401253

Descrição das peças: 15-6401253 MO-PARAFUSO SEXT. M12-1,5 X 55- 8.8 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 132281

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 27 - 29 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário:Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 213

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 247307 Data entrada: 13/05/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 198,00

Op do Cliente: 15-6401252

Descrição das peças: 15-6401252 MO-PARAFUSO SEXT. M12-1,5 X 50 - 8.8 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 22 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 132277

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 28 - 30 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO



Data: 07/06/19 Hora:08:46

Usuário: Avanei Martendal

CERTIFICADO Nº: 214

Empresa: ZM S.A

Nota Fiscal de Recebimento: 248427 Data entrada: 24/05/2019

Nota Fiscal de Retorno: 23904 Data saída: 06/06/2019

Data de Realização do Ensaio: 06/06/2019 Peso: 661,00

Op do Cliente: 15-6410206

Descrição das peças: 15-6410206 MO-PARAFUSO SEXT. 1/2 -13UNC X 3 - GRAU 5 - RP - (EN)

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 10B22

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza Solicitada da Superfície: N/A

Dureza Solicitada do Núcleo: 25 - 34 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 133155

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR ENEGRECIDO OLEADO

Dureza da Superfície: N/A

Dureza do Núcleo: 28 - 30 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 8

Inspeção do Enegrecimento: Tolerável

CONCLUSÃO