

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO		Nº Revisões: 00
	IT 095 - PLANO DE CONTROLE TREFILAÇÃO		Pág.: 1 de 1
Elaboração:		Revisão	Aprovação/ Reaprovação:
Carlos Eduardo Wagner		Bárbara Boewing	Ingomar Witte
20/12/2012		18/09/2018	24/09/2018

Processo	Etapa do Processo	Característica (o que inspecionar)	Critério de Aceitação	Amostra		Método Instrumento	Responsável	Registro
				Tamanho	Frequência			
Trefilação	Início do Processo	Diâmetro do material trefilado	Conforme IT 038 e IT 106	A cada bobina	-	Micrômetro	Operador	<u>Controle de produção</u>
	Final do Processo	Aparência, sanidade do material trefilado	Não pode apresentar carepas, descontinuidades (ovalização) ou arranhões	A cada bobina	-	Visual	Operador	Não são mantidos registros

### CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição das Alterações
00	Elaboração do Documento
01	Atualização de critério de aceitação e links a outros documentos.