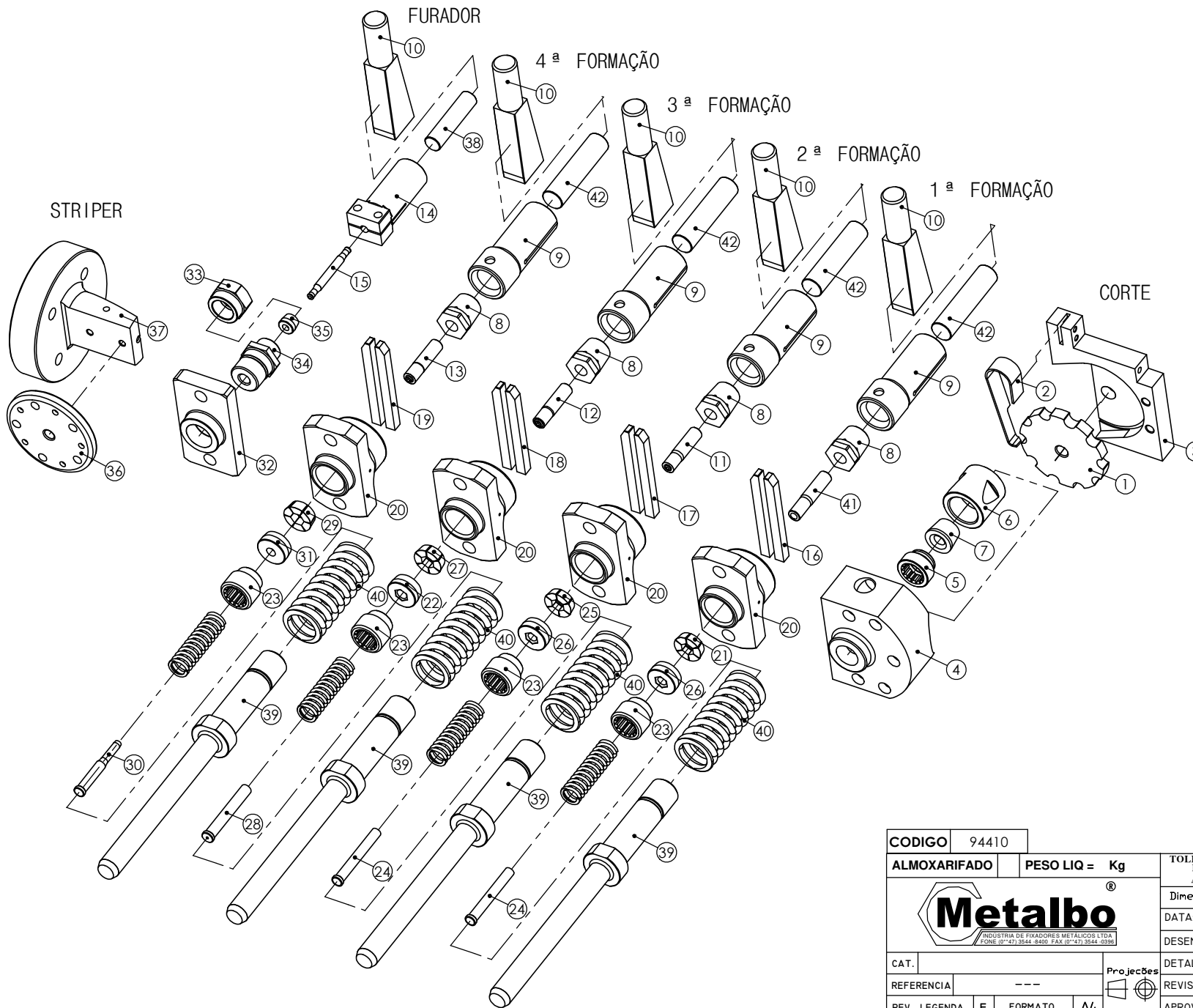



CÓDIGO	DESCRIÇÃO	EST	OPS	EST. MIN	CONSUMO	PRIORIDADE	DESENHO	ALMX
30751 19-57.02.01	PUNÇÃO 2ªFORM. M16x2,00MA CH24 QD 24B	6,00	50,00	10,00	57,00	1,05	4.08.1.219	19
30756 19-57.02.01	PUNÇÃO 1ªFORM. M16x2,00MA CH24 QD 24B	0,00	66,00	30,00	63,00	0,00	4.08.1.424	19
30761 19-53.05.02	EXTRATOR 3ªFORM M16X2,0 MA CH24 BX E QD 24B	11,00	0,00	10,00	0,00	0,00	4.14.1.390	19
30764 19-47.04.01	EXTRATOR 1ªFORM M16 CH24 24B2	48,00	0,00	50,00	(34,00)	14,12	4.14.1.137	19
30765 19-47.04.01	EXTRATOR 2ªFORM M16-5/8" CH.24 24B2	111,00	0,00	50,00	(27,00)	41,11	4.14.1.138	19
30869 19-67.04.02	FACA DO CORTE 5/8" CH15/16" 24B	2,00	0,00	5,00	19,00	1,05	4.04.1.035	19
35689 19-64.01.01	GARRA 1ªFORM. M16 CH.24 QD 24B	25,00	0,00	30,00	19,00	13,16	4.17.1.045	19
35690 19-64.01.01	GARRA 2ªFORM. M16 CH24 QD 24B	16,00	0,00	30,00	8,00	20,00	4.17.1.046	19
35691 19-64.01.01	GARRA 3ªFORM. M16 CH24 QD 24B	25,00	0,00	30,00	14,00	17,86	4.17.1.047	19
35692 19-64.01.01	GARRA 4ªFORM. M16 CH24 QD 24B	17,00	0,00	30,00	5,00	34,00	4.17.1.048	19
51199 19-59.05.02	PUNÇÃO 3ªFORM. M16x2,00MA CH24 QD +0,4 24B	15,00	50,00	10,00	51,00	2,94	4.08.1.509	19
55997 19-50.06.01	EXTRATOR 4ªFORM. M16x2,00MA CH24 REV. 24B	21,00	0,00	25,00	24,00	8,75	4.14.1.110	19
66038 19-96.02.01	BUCHA DE FURO M16X2,5 MA +0,4 QD GRAV: M 24B	10,00	0,00	0,00	15,00	6,67		19
72761	PUNÇÃO 4ªFROM. M16x2,00MA CH24 QD +0,2 24B	45,00	0,00	10,00	56,00	8,04	4.08.1.612	19

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	EST	OPS	EST. MIN	CONSUMO	PRIORIDADE	DESENHO	ALMX
19-59.05.02								
77608	PUNCAO DE FURO REV M16X2,0 MA +0,2 24B	24,00	0,00	10,00	118,00	2,03	4.23.1.128	19
19-82.06.01								

RELAÇÃO DE FERRAMENTAS PORCA A FRIO



43	MOLA DE COMPRESSAO
42	CALÇO DO PUNÇÃO
41	PUNÇÃO 1 º FORM.
40	MOLA DA EXTRAÇÃO
39	HASTE DA EXTRAÇÃO S/ PINÇA
38	CALÇO DO PUNÇÃO
37	SUPORTE DO STRIPPER
36	STRIPER
35	BUCHA DE FURO
34	SUPORTE DA PORCA
33	PORCA DA BUCHA DE FURO
32	CARÇA DA BUCHA DE FURO
31	BLANK FUNDO 4 º FORM.
30	EXTRATOR 4 º FORM.
29	MATRIZ SX SEGMENTADA 4 º FORM.
28	EXTRATOR 3 º FORM.
27	MATRIZ SX SEGMENTADA 3 º FORM.
26	FUNDO 1 º E 2 º FORM.
25	MATRIZ SX SEGMENTADA 2 º FORM.
24	EXTRATOR 1 º - 2 º FORM.
23	PORCA P/ CARÇA MATRIZ
22	FUNDO 3 º FORM.
21	MATRIZ SX SEGMENTADA 1 º FORM.
20	CARÇA P/ MATRIZ
19	GARRA
18	GARRA
17	GARRA
16	GARRA
15	PUNÇÃO DE FURO
14	SUPORTE DO PUNÇÃO DE FURO
13	PUNÇÃO 4 º FORM.
12	PUNÇÃO 3 º FORM.
11	PUNÇÃO 2 º FORM.
10	CUNHA REGULADORA DO PUNÇÃO
9	SUPORTE DO PUNÇÃO
8	PINÇA DO PUNÇÃO
7	MATRIZ DO CORTE C/MD
6	CARÇA MÓVEL DA MATRIZ DO CORTE
5	PORCA P/ CARÇA MATRIZ
4	CARÇA DA MATRIZ DO CORTE
3	SUPORTE DA FACA DO CORTE
2	PINÇA DO CORTE
1	FACA DO CORTE
ITEM NO.	DENOMINAÇÃO

CODIGO	94410	TOLERANCIA NAO INDICADA		OBS: ---	
ALMOXARIFADO	PESO LIQ = Kg	LINEAR: ---		ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FUNDICAOES METALICAS	
		ANGULAR: ---		NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZAÇÃO	
		Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	ESCALA: 1:3.1
DATA:		22/06/20		MATERIAL:	VÁCUO
DESENHO:		ELOIR		TRATAMENTO TÉRMICO:	SAL
CAT.		DETALHAMENTO:		DENOINACÃO:	
REFERENCIA		REVISÃO:		RELACÃO DE FERRAMENTAS	
REV. LEGENDA		APROVAÇÃO:		PORCA QUAD M16 CH24 24B	
E		FORMATO		DESENHO Nº	
A4		1/1			