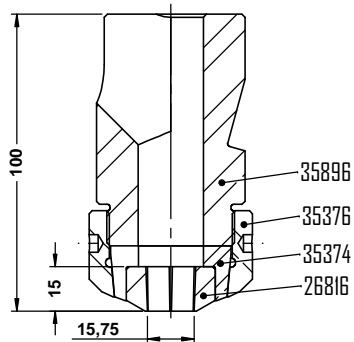
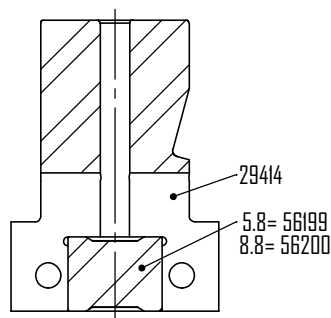


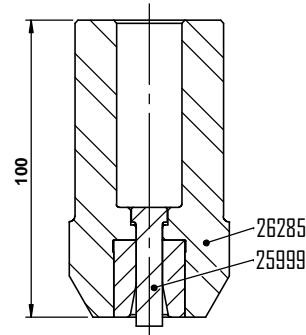
PARAF SX 5.8 MA ISO4018 R.I M10 X 30 PROJ.06



3ª FORMAÇÃO

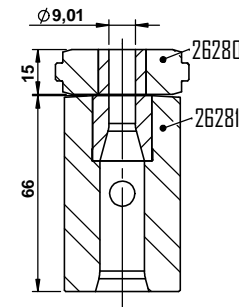
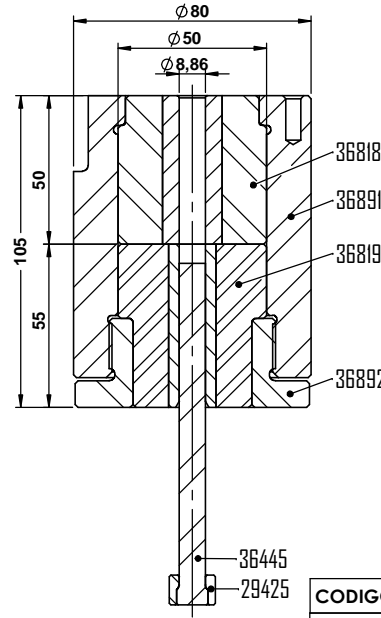
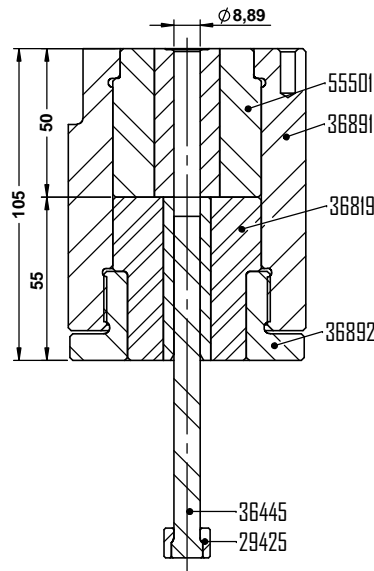
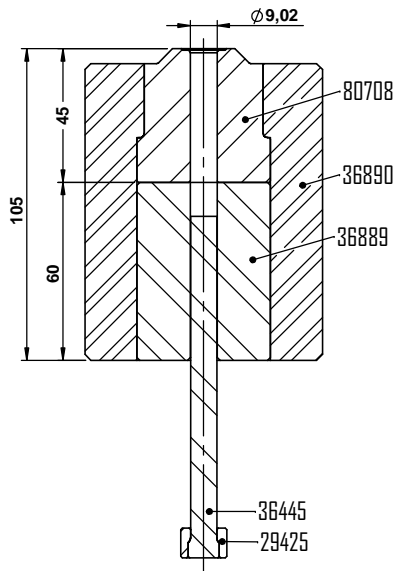


2ª FORMAÇÃO



1ª FORMAÇÃO

FACA CORTE
BUCHA CORTE



36819	7.07.1.656	CALÇO C/MD H55 DA PORCA 1ª FORM.
55501	7.03.1.1357	MATRIZ ARRUELA C/MD 2ª FORM.
36819	7.07.1.1501	CALÇO C/MD H55 DA PORCA 1ª FORM.
36818	7.03.1.616	MATRIZ C/MD 1ª FORM.
26281	7.05.1.160	BUCHA DE CORTE
26280	7.13.1.255	FACA DE CORTE
36889	7.07.1.298	CALÇO S/MD DA MATRIZ 3ª FORM.
36890	7.02.1.325	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ
29425	7.09.1.055	BUCHA DO EXTRATOR
80708	7.31.1.201	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.
36892	7.16.1.023	PORCA DA CARÇAÇA DA MATRIZ
36891	7.02.1.324	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ
36445	7.04.1.165	EXTRATOR 1ª À 3ª FORM.
35374	7.15.1.008	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ30
26816	7.25.1.038	MATRIZ DE RECORTE
35376	7.16.1.016	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ38
35896	7.11.1.081	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ22
---	7.24.1.554	INSERTO C/GRAV. " M 5.8" 2ª FORM.
29414	7.11.1.100	SUPORTE DO ESTAMPO
26285	7.01.1.202	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
25999	7.06.1.013	EXTRATOR MECÂNICO

CODIGO		80715		25999		7.06.1.013		EXTRATOR MECANICO			
CODIGO		PART		PART		NUMBER		DENOMINACAO			
ALMOXARIFADO		---		PESO LIQ = 17.180 Kg		TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°		OBS: ---			
 REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE (07-47) 3544-8650 FAX (07-47) 3544-3354						Dimensões em milímetros		ARQUIVO: E-03		ESCALA: 1:1.8	
						DATA: 27/09/17		MATERIAL: ---		TRATAMENTO VÁCUO	
						DESENHO: ELOIR		DUREZA: ---		TÉRMIICO: SAL	
						DETALHAMENTO: ELOIR		DENOMINAÇÃO: RELAÇÃO DE FERRAMENTAS M10 X1,5 MA 4018 RT 17B3S-ST			
REFERENCIA		---		Projções		REVISÃO: EVERALDO		APROVAÇÃO: N° 13B3SL 1/1			
REV. LEGENDA		D		FORMATO A4		APROVAÇÃO: EVERALDO		DESENHO Nº 13B3SL 1/1			
17/11/2017 S:\ENGENHARIA\PROJETOS DE FERRAM. METALBO (PARAF.)\MODELO 2016\17B3S-ST\											

17/11/2017

S:\ENGENHARIA\PROJETOS DE FERRAM. METALBO (PARAF.)\MODELO 2016\7B3S-ST\