

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 121 – MOTIVOS DAS HORAS PARADAS DA FOSFATIZAÇÃO		Nº Revisões: 04
			Pág.: 1 de 1
Elaboração		Revisão	Aprovação/ Reprovação
Gutierrez, Alcione, Ricardo		Bianca S. Damasio	Ricardo B. Marcelino
19/06/2018		06/12/2019	06/12/2019

Motivo	Causa	Código
Manutenção Elétrica	Falta de energia elétrica	71A
	Falta de eletricitista	71B
	Quebra da ponte 0708	71C
	Quebra da ponte 1029	71I
	Quebra da ponte 0709	71D
	Quebra da bomba da lavação	71E
	Troca da resistência do tanque de fosfato	71F
	Troca da resistência do tanque de sabão	71G
	Quebra da bomba da circulação	71H
Manutenção Mecânica	Falta de mecânico	72E
	Quebra da ponte 0708	72A
	Quebra da ponte 1029	72G
	Quebra da ponte 0709	72B
	Quebra da bomba da lavação	72C
	Quebra da bomba da circulação	72D
	Trilhos da ponte	72F
Falta De Operador	Falta de operador	73A
	Operador de atestado	73B
	Operador trabalhando em outro setor	73C
Treinamento	Treinamento	77A
Falta De Empilhadeira	Falta de empilhadeira	76A
Falta De Insumos De Produção	Fosfato	74G
	Ativador	74H
	Neutralizador	74A
	Sabão	74B
	Ácido	74C
	Água	74D
	Fio máquina	74E
	Limpeza dos banhos/tanques	74F
Sabão Frio	Problemas elétricos	75A
	O responsável esquecer de ligar a resistência	75B
	Falta de vapor (caldeira)	75C

CONTROLE DE ALTERAÇÃO

Revisão	Descrição da Alteração
00	Elaboração do documento
01	Atualização da tabela, incluído códigos das paradas
02	Atualização da tabela, exclusão códigos das paradas
03	Atualização da tabela, incluído códigos das paradas
04	Atualização da tabela, incluído códigos das paradas