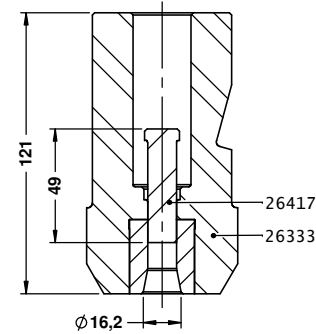
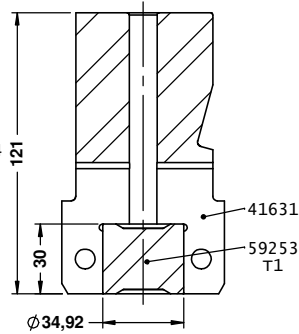
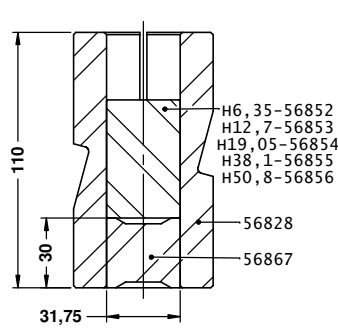
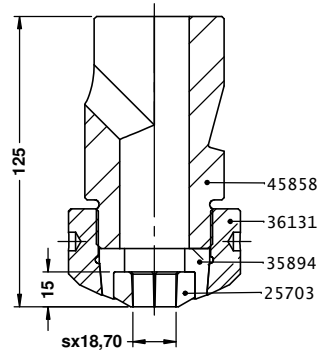
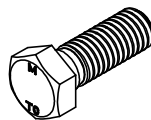
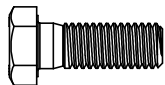
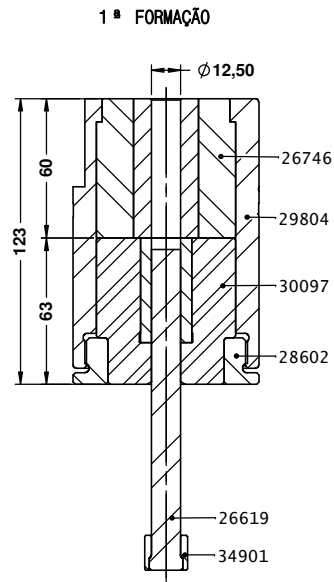
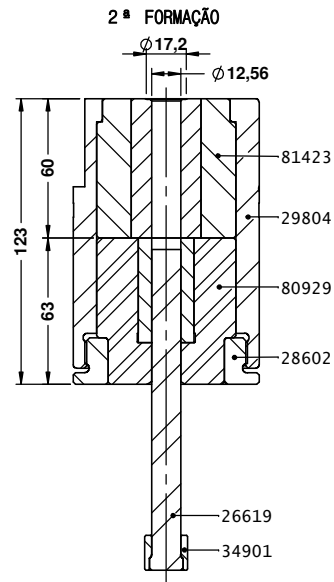
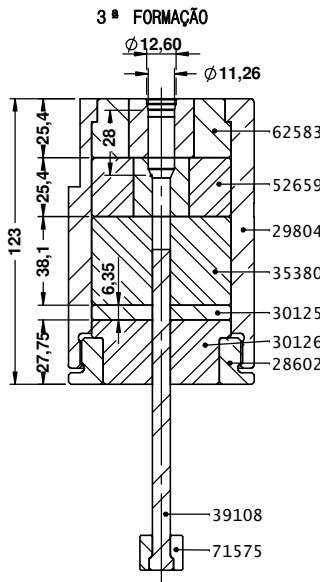
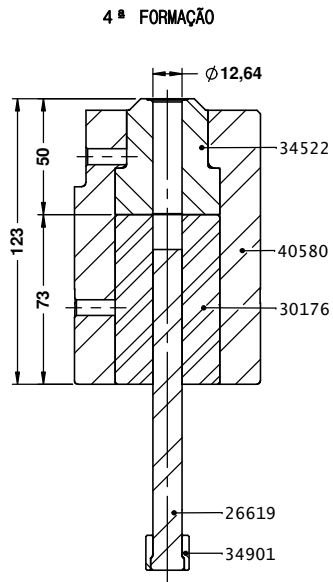
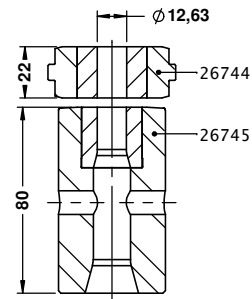



PARAF SX A394-T1 UNC 12.7 X R28 GALV.FOG



FACA CORTE
BUCHA CORTE



30126	7.07.1.285	CALÇO S/MD H27,75 DA PORCA 2ª FORM.
56856	7.07.1.697	CALÇO S/MD H50,8 DO ESTAMPO
25703	7.25.1.005	MATRIZ DE RECORTE
---	7.24.1.156	INSERTO C/GRAV. "A394 T0"
26417	7.06.1.032	EXTRATOR MECÂNICO 1ª FORM.
26333	7.01.1.025	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
30176	7.07.1.562	CALÇO S/MD DA MATRIZ 3ª FORM.
34522	7.31.1.074	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.
30125	7.07.1.281	CALÇO S/MD H6,35 DA MATRIZ 2ª FORM.
35380	7.07.1.284	CALÇO S/MD H38,1 DA MATRIZ 2ª FORM.
52659	7.03.1.061	MATRIZ C/MD E PONTA H25,4 P8,7 2ª FORM.
62583	7.03.1.793	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 3ª FORM.
80929	7.07.1.1507	CALÇO C/MD DA PORCA H63 2ª FORM.
81423	7.03.1.1366	MATRIZ ARRUOLA C/MD H60 2ª FORM.
30097	7.07.1.418	CALÇO C/MD DA PORCA H63 1ª FORM.
26746	7.03.1.175	MATRIZ C/MD H60 1ª FORM.
26745	7.05.1.040	BUCHA DE CORTE
26744	7.13.1.055	FACA DE CORTE
56867	7.24.1.271	INSERTO S/GRAV.TEMP. 3ª FORM.
56828	7.11.1.223	SUPORTE DO ESTAMPO 3ª FORM.
71575	7.09.1.192	BUCHA DO EXTRATOR 2ª FORM.
39108	7.04.1.189	EXTRATOR 2ª FORM.
34901	7.09.1.066	BUCHA DO EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
26619	7.04.1.075	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
36131	7.16.1.039	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ45
35894	7.15.1.022	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35
45858	7.11.1.063	SUPORTE DO ESTAMPO COM PINÇA
41631	7.11.1.127	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PARAF. 2ª FORM.
40580	7.02.1.011	CARÇAÇA P/ CONJ. MATRIZ
28602	7.16.1.026	PORCA DA CARÇAÇA DA MATRIZ
29804	7.02.1.337	CARÇAÇA P/ CONJ. MATRIZ

CODIGO	89686	TOLERANCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°	OBS: ---
ALMOXARIFADO	---	PESO LIQ = 30.416 Kg	ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MAQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO
		Dimensões em milímetros	ARQUIVO: E-03 ESCALA: 1:2.3
CAT.	FERRAM.PARAF.FRIO	DATA: 14/06/19	MATERIAL: --- TRATAMENTO TÉRMICO: VÁCUO
REFERENCIA	---	DESENHO: ELOIR	DUREZA: --- SAL
REV. LEGENDA	D FORMATO A4	DETALHAMENTO: ELOIR	DENOMINAÇÃO: RELAÇÃO DE FERRAMENTAS
		REVISÃO: EVERALDO	1-2"-13UNC X R28 RP A394 T1
		APROVAÇÃO: EVERALDO	DESENHO Nº 1/2" A394 R28 1/1

15/07/2019 Z:\PROJETOS DE FERRAM. METALBO (PARAF.)\PARAFUSO A FRIO\MODELO 2016\9B4S\ENTRADA DE PROJETO