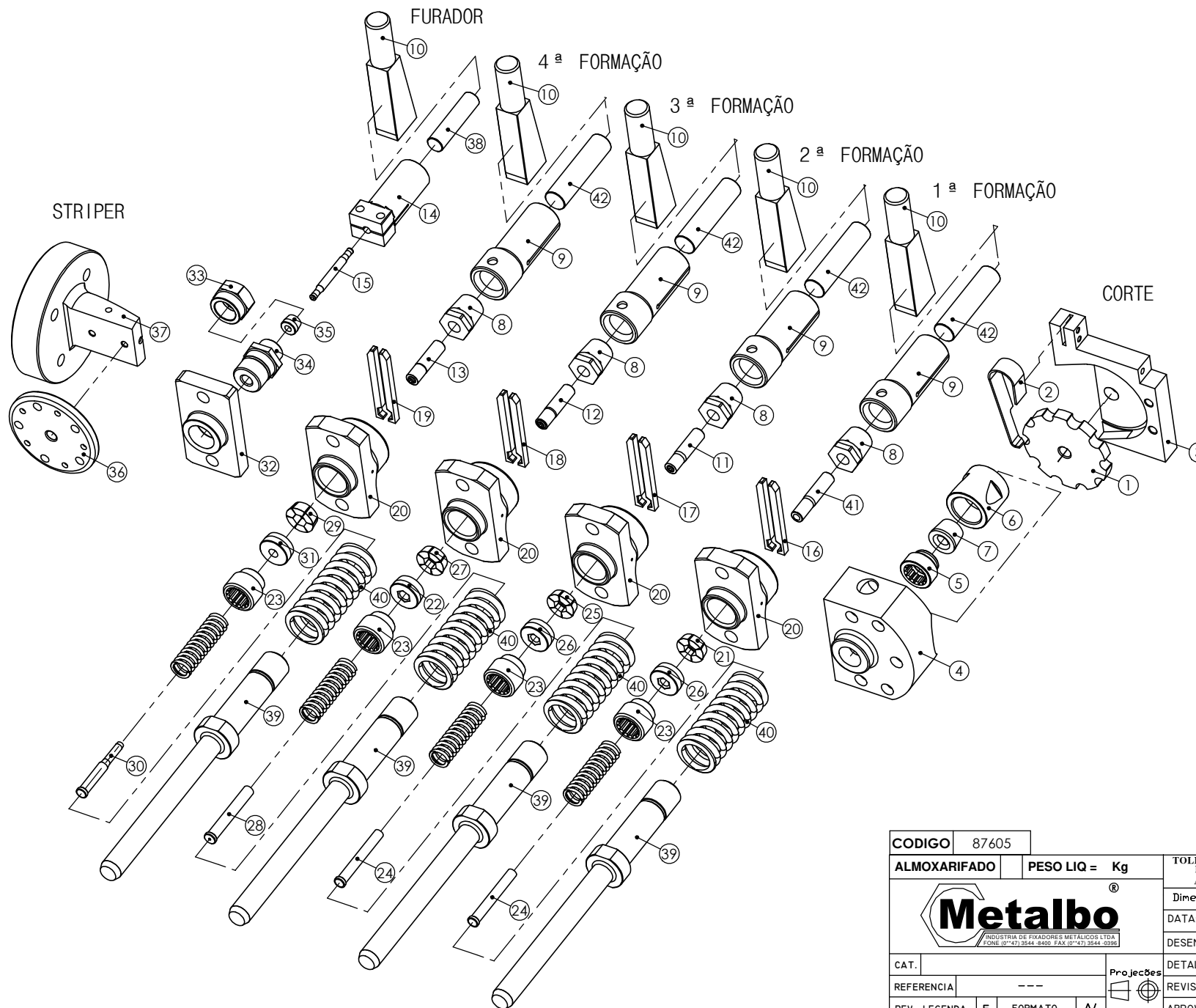



RELAÇÃO DE FERRAMENTAS PORCA A FRIO



| | |
|----------|----------------------------------|
| 43 | MOLA DE COMPRESSAO |
| 42 | CALÇO DO PUNÇÃO |
| 41 | PUNÇÃO 1ª FORM. |
| 40 | MOLA DA EXTRAÇÃO |
| 39 | HASTE DA EXTRAÇÃO S/ PINÇA |
| 38 | CALÇO DO PUNÇÃO |
| 37 | SUPORTE DO STRIPPER |
| 36 | STRIPPER |
| 35 | BUCHA DE FURO |
| 34 | SUPORTE DA PORCA |
| 33 | PORCA DA BUCHA DE FURO |
| 32 | CARCAÇA DA BUCHA DE FURO |
| 31 | BLANK FUNDO 4ª FORM. |
| 30 | EXTRATOR 4ª FORM. |
| 29 | MATRIZ SX SEGMENTADA 4ª FORM. |
| 28 | EXTRATOR 3ª FORM. |
| 27 | MATRIZ SX SEGMENTADA 3ª FORM. |
| 26 | FUNDO 1ª E 2ª FORM. |
| 25 | MATRIZ SX SEGMENTADA 2ª FORM. |
| 24 | EXTRATOR 1ª-2ª FORM. |
| 23 | PORCA P/ CARCAÇA MATRIZ |
| 22 | FUNDO 3ª FORM. |
| 21 | MATRIZ SX SEGMENTADA 1ª FORM. |
| 20 | CARCAÇA P/ MATRIZ |
| 19 | GARRA 4ª FORM. |
| 18 | GARRA 3ª FORM. |
| 17 | GARRA 2ª FORM. |
| 16 | GARRA 1ª FORM. |
| 15 | PUNÇÃO DE FURO |
| 14 | SUPORTE DO PUNÇÃO DE FURO |
| 13 | PUNÇÃO 4ª FORM. |
| 12 | PUNÇÃO 3ª FORM. |
| 11 | PUNÇÃO 2ª FORM. |
| 10 | CUNHA REGULADORA DO PUNÇÃO |
| 9 | SUPORTE DO PUNÇÃO |
| 8 | PINÇA DO PUNÇÃO |
| 7 | MATRIZ DO CORTE C/MD |
| 6 | CARCAÇA MOVEL DA MATRIZ DO CORTE |
| 5 | PORCA P/ CARCAÇA MATRIZ |
| 4 | CARCAÇA DA MATRIZ DO CORTE |
| 3 | SUPORTE DA FACA DO CORTE |
| 2 | PINÇA DO CORTE |
| 1 | FACA DO CORTE |
| ITEM NO. | DENOMINAÇÃO |

| | | | | | |
|---|---------------|-------------------------|----------|---|---------------|
| CODIGO | 87605 | TOLERANCIA NAO INDICADA | | OBS: | |
| ALMOXARIFADO | PESO LIQ = Kg | LINEAR: --- | | ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIDALCOES METALICAS | |
|  | | ANGULAR: --- | | NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZAÇÃO | |
| | | Dimensões em milímetros | | ARQUIVO: | ESCALA: 1:3.1 |
| | | DATA: | 05/09/18 | MATERIAL: | VÁCUO |
| | | DESENHO: | ELOIR | DUREZA: | SAL |
| CAT. | | DETALHAMENTO: | ELOIR | DENOINAÇÃO: | |
| REFERENCIA | --- | REVISÃO: | EVERALDO | RELAÇÃO DE FERRAMENTAS | |
| REV. LEGENDA | E | FORMATO | A4 | SOLDA 5/8 UNC CH.24 POL | |
| | | APROVAÇÃO: | EVERALDO | DESENHO Nº | 1/1 |



RELATÓRIO DE CONSUMO DE MATERIAIS

MÉDIA DE CONSUMO DOS ÚLTIMOS: 30 MESES

Página 1

08/03/2019

08:38:37

| CÓDIGO | DESCRIÇÃO | EST | OPS | EST. MIN | CONSUMO | PRIORIDADE | DESENHO | ALMX |
|----------------------|---|--------|-------|----------|---------|------------|------------|------|
| 30678 19-47.05.01 | PUNCAO 1ªFORM. 5/8" CH15/16" 24B | 0,00 | 30,00 | 30,00 | 231,00 | 0,00 | 4.08.1.105 | 19 |
| 30679 19-47.05.01 | PUNCAO 2ªFORM. 5/8" CH15/16" 24B | 131,00 | 0,00 | 30,00 | 455,00 | 8,64 | 4.08.1.106 | 19 |
| 30680 19-47.05.01 | PUNCAO 3ªFORM. 5/8"-11 UNC CH15/16" 24B | 12,00 | 80,00 | 30,00 | 159,00 | 2,26 | 4.08.1.107 | 19 |
| 30697 19-47.05.01 | EXTRATOR 1ªFORM 5/8"-M16 CH15/16" 24B | 9,00 | 0,00 | 40,00 | 29,00 | 9,31 | 4.14.1.097 | 19 |
| 30698 19-47.05.01 | EXTRATOR 2ªFORM. 5/8"-M16 CH15/16" 24B | 42,00 | 0,00 | 20,00 | 38,00 | 33,16 | 4.14.1.098 | 19 |
| 30699 19-47.05.01 | EXTRATOR 3ªFORM 5/8"-11UNC CH15/16" 24B | 23,00 | 0,00 | 40,00 | 19,00 | 36,32 | 4.14.1.099 | 19 |
| 30700 19-47.05.01 | EXTRATOR 4ªFORM. 5/8"-11UNC CH.15/16" REV. 24 | 0,00 | 15,00 | 50,00 | 84,00 | 0,00 | 4.14.1.100 | 19 |
| 30869 19-67.04.02 | FACA DO CORTE 5/8" CH15/16" 24B | 0,00 | 0,00 | 5,00 | 41,00 | 0,00 | 4.04.1.035 | 19 |
| 31233 19-48.02.02 | PINÇA DO CORTE 24B | 173,00 | 0,00 | 70,00 | 269,00 | 19,29 | 4.03.1.006 | 19 |
| 31322 19-64.03.01 | GARRA 1ªFORM. 5/8"-M16 CH15/16" SX 24B | 40,00 | 0,00 | 80,00 | 335,00 | 3,58 | 4.17.1.013 | 19 |
| 31323 19-64.03.01 | GARRA 2ªFORM. 5/8"-M16 CH15/16" SX 24B | 28,00 | 0,00 | 80,00 | 235,00 | 3,57 | 4.17.1.014 | 19 |
| 31324 19-64.03.02 | GARRA 3ªFORM. 5/8"-M16 CH15/16" SX24B | 39,00 | 0,00 | 80,00 | 229,00 | 5,11 | 4.17.1.015 | 19 |
| 31325 19-64.03.02 | GARRA 4ªFORM. 5/8"-M16 CH15/16" SX24B | 49,00 | 0,00 | 80,00 | 137,00 | 10,73 | 4.17.1.016 | 19 |
| 31514 | BUCHA DE FURO 5/8"-11UNC/M16x2,00MA 24B | 68,00 | 0,00 | 30,00 | 239,00 | 8,54 | 4.16.1.015 | 19 |

| CÓDIGO | DESCRIÇÃO | EST | OPS | EST. MIN | CONSUMO | PRIORIDADE | DESENHO | ALMX |
|-------------|---------------------------------------|-------|------|----------|---------|------------|------------|------|
| 19-47.05.01 | | | | | | | | |
| 32696 | MATRIZ DE CORTE Ø22,22 24B | 26,00 | 0,00 | 10,00 | 30,00 | 26,00 | 4.02.1.047 | 19 |
| 19-89.01.01 | | | | | | | | |
| 35810 | STRIPPER 5/8"-9/16"-M14 Ø17,50 24B | 6,00 | 0,00 | 5,00 | 3,00 | 60,00 | | 19 |
| 19-68.04.01 | | | | | | | | |
| 41823 | PUNCAO DE FURO 5/8"-11UNC 24B | 0,00 | 0,00 | 10,00 | 0,00 | 0,00 | 4.23.1.052 | 2 |
| 87606 | PUNCAO 4ªFORM. 5/8"-11UNC CH24 SD 24B | 0,00 | 0,00 | 10,00 | 0,00 | 0,00 | 4.37.1.047 | 2 |
| 19-60.06.0 | | | | | | | | |