## MATRIZ FRONTAL E RED. C/NO H25,4 PS 3 FORM PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ50 1:3.5 SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. Ø47,62X30 CALÇO S/MD H12,7 DA MATRIZ 2 " FORM. CALCO S/MD H44,45 DA MATRIZ 2 " FORM. BUCHA DO EXTRATOR 1 \* , 2 \* E 4 \* FORM TRATAMENTO VÁCUO CALÇO S/MD H43,95 DA PORCA 2 " FORM. CALÇO S/MD H38,1 DA MATRIZ 2 \* FORM. MATRIZ C/PONTA H23,5 P14,4 3 FORM SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ29 CALCO C/MD DA MATRIZ HGO 1 \* FORM. CALCO C/MD DA MATRIZ HGO 1 \* FORM PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ32 MATRIZ ARRUELA C/ND H50 2 \* FORM MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3 \* FORM. CALCO C/MD DA PORCA 1 # FORM. CALCO C/MD DA PORCA 1 \* FORM. CALÇO S/MD DA PORCA 3 \* FORM. CALÇO S/MD H63,5 DO ESTAMPO INSERTO S/GRAVAÇÃO 3 \* FORM. SUPORTE DO ESTAMPO 3 \* FORM. INSERTO C/GRAV. "M TO" EXTRATOR 1 \* E 3 \* FORM. WATRIZ C/WD 1 \* FORM EXTRATOR MECÂNICO EXTRATOR 2 \* FORM. MATRIZ DE RECORTE CARCACA DA MATRIZ CARCAÇA DA MATRIZ BUCHA DO EXTRATOR PORCA DA CARCAÇA PORCA DA CARCAÇA BUCHA DE CORTE FACA DE CORTE PARAF SX A394-T0 UNC 5/8" X 50 R35 PR0J 14 Dimensões em milmetros TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ±0,1 7.07.1.259 7.07.1.253 7.07.1.256 7.03.1.694 7.02.1.075 7,16,1,020 PAHT NUMBER ELOIR 7.07.1.255 7.03.1.588 7.09.1.120 7,04.1,190 7.24.1.180 7.31.1.014 7.07.1.412 7.03.1.670 7,15,1,010 7,24,1,555 7,05,1,124 7,13,1,166 7.09.1.127 7,11.1.254 7,07,1,765 7,11,1,088 ELOTR 7.04.1.081 7.07.1.039 7.07.1.414 7.07.1.076 7.07.1.075 7,03,1,318 7.06,1.036 7.01.1.061 7.25.1.014 7.11.1.217 7,16,1,004 7.02.1.071 7,16,1,005 THOS JOHE DETALHAMENTO 39142 29503 37973 35579 99699 56942 54357 53077 26501 42976 26405 96494 6493 96421 25705 Frojecties REVISÃO DATA ALMOXARIFADO --- PESO LIQ = 72.177 Kg - Ø15,76 FACA CORTE BUCHA CORTE A4 FERRAM PARAF FRIO REV. LEGENDA D FORMATO CODIGO 80958 -26492 -26493 REFERENCIA CAT. 1 ª FORMAÇÃO -55636 - \$47,62 -26405 - 1 - Ø15,72 2 # FORMAÇÃO -35579 -26598 -35578 -35581-53077 - 014,23 3 # FORMAÇÃO 09'29 -26501 -26502 -29503 -33814-264054 ª FORMAÇÃO 50