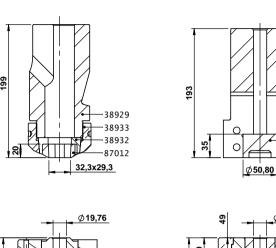
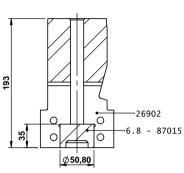
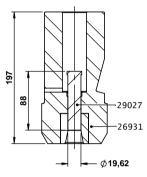
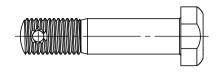
## PARAF ANTICOR 6.8 MA M20 X 83 R34 F.6.3 PROJ 382











CALCO S/MD H10 DA MATRIZ 2ª FORM

CALCO C/MD DA REDUCÃO H40 2ª FORM

BUCHA DO EXTRATOR

EXTRATOR 1 ª E 3 ª FORM

CALÇO S/MD H120 DA PORCA 2ª FORM

MATRIZ DE REDUÇÃO C/MD 2ª FORM

MATRIZ C/MD H40 2 ª FORM.

PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ6

MATRIZ DE RECORTE

PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35

SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINCA FØ44

INSERTO C/GRAVAÇÃO "M 6.8" 2ª FORM

SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. 2 ª FORM

EXTRATOR MEC. 1 ª FORM

FSTAMPO C/MD 1 ª FORM.

**DENOMINAÇÃO** 

7.07.1.1431

7.07.1.792

7.09.1.058

7.04.1.149

7.16.1.036

7.25.1.077

7.15.1.013

7.11.1.107

7.24.1.582

7.11.1.096

7.06.1.073

7.01.1.204

26928 7.07.1.1613

87215 7.03.1.1477

87014 7.03.1.1470

35064

38933

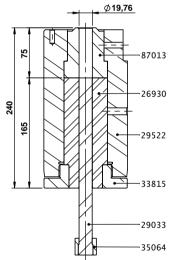
38929

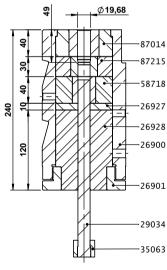
38949

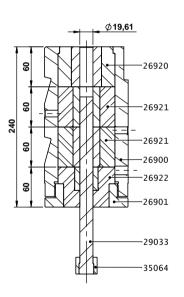
33669

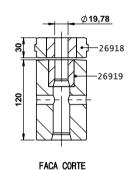
26902

26931









BUCHA CORTE

GRAVAÇÃO METALBO

33815 7.16.1.031 PORCA DA CARCAÇA 3ª FORM 26930 7.07.1.249 CALÇO S/MD DA PORCA 3ª FORM 7.31.1.208 MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM 7.02.1.352 CARCACA P/CONJ. MATRIZ 3ª FORM 35063 7.09.1.085 BUCHA DO EXTRATOR 7.04.1.145 EXTRATOR 1 ª A 3 ª FORM 7.16.1.030 PORCA DA CARCAÇA 1ª E 2ª FORM 26922 7.07.1.1061 CALCO C/MD DA PORCA H60 1 ª FORM 7.07.1.1060 CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1 ª FORM 26920 7.03.1.669 MATRIZ C/MD H60 1 ª FORM. 7.02.1.346 CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85 7.05.1.156 BUCHA DE CORTE 26918 7.13.1.222 FACA DE CORTE CODIGO PART NUMBER

3 FORMAÇÃO 2 FORMAÇÃO 1 FORMAÇÃO

**CODIGO** 87133 ALMOXARIFADO --- PESO LIQ = 100.41 M<u>etalbo</u> CAT. FERRAM. PARAF. FRIO REFERENCIA

FORMATO

12 K	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA G LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°		OBS:  ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICO				
			NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO				
	Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	1:4	
	DATA:	11/02/19	MATERIAL:		IRAIAMENIO	VÁCUO	
	DESENHO:	ELOIR	DUREZA:		TÉRMICO:	SAL	
ðes	DETALHAMENTO	ELOIR	DENOMINAÇÃO: RELACÃO DE FERRAMENTAS				
	REVISÃO:	EVERALDO	PARAF ANTICOR 6.8 MA M20 X 83 R34 F.6.3				
	APROVAÇÃO:	EVERALDO	DESENHO N	• 51346	3341		1/