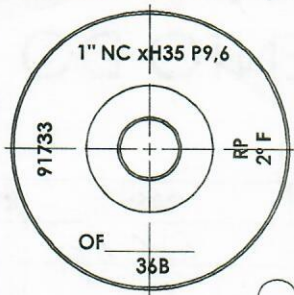


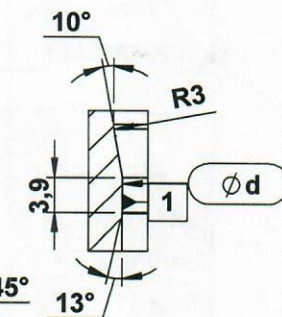
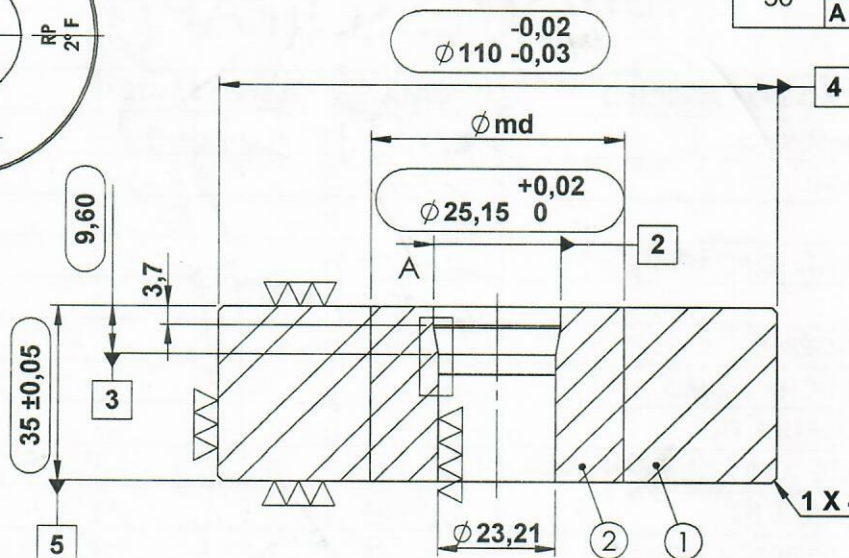
Nº FAP 7.03.00

REV. DATA DES. RESP. APROVADO DESCRIÇÃO

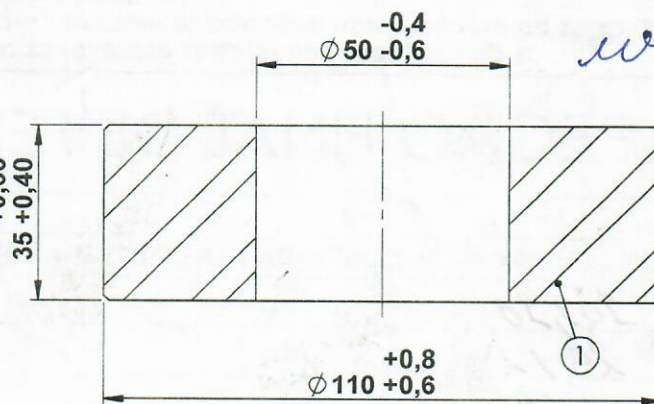
MODELO DE GRAVAÇÃO



Ømd	INTERFERENCIA	
50	A FRIO	0,30
	A QUENTE	0,23

ETAPA DE MONTAGEM
E ACABAMENTODETALHE A
ESCALA 2.4 : 2

Preciso p/ dia 18/11

urgente
Bui

ETAPA DE PRÉ USINAGEM

empenho: 58273

CODIGO 91733

OF 46360 QTD: 01

20-11-1998

Tabela de tolerância Ød		
Polimento	Ø23,16	+0,02 0
Corte a fio		-0,06 -0,08

2	78771	BUCHA DE MD	1	Ø 50x35	G3	0.70
1	48232	BR. RED. VH13	1	Ø 115x38	46-48HRC	2.07
ITEM	CÓD. MATERIAL	DENOMINAÇÃO	QTD.	INDICAÇÃO	DUREZA	PESOBRR

ALMOXARIFADO 2 PESO LIQ = 2.77 Kg

TOLERÂNCIA NÃO INDICADA
LINEAR: ±0,1
ANGULAR: ±1°OBS: ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS
NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO

Dimensões em milímetros	ARQUIVO: E-03	ESCALA: 1:1.5
DATA: 13/11/19	MATERIAL: ---	TRATAMENTO VÁCUO
DESENHO: ELOIR	DUREZA: ---	TÉRMICO: SAL

CAT. FERRAM. PARAF. FRIO	Projeções	DETALHAMENTO: ELOIR	DENOMINAÇÃO: MATRIZ DE REDUÇÃO C/MD H35 P9,6 2ª FORM.
REFERENCIA: ---		REVISÃO: EVERALDO	1"-8UNC 36B3S
REV. LEGENDA E FORMATO A4		APROVAÇÃO: EVERALDO	DESENHO Nº 7.03.1.1554 1/1

13/11/2019

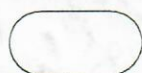
Z:\N7 FERR. PARAFUSO\N03 MATRIZ

Nº FAP - 7.03.00

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO(FAP)

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO DESENHO	13/11/19	Alvin	01 PC	
CORTE DO MATERIAL	NA			
PRÉ-USINAGEM				
GRAVAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO				
TÊMPERA	NA			
AJUSTE P/ MONTAGEM DA BUCHA DE MD	NA			
MONTAGEM DA BUCHA DE MD	NA			
EMBALAGEM P/CORTE A FIO	NA			
EMPRESA DE CORTE A FIO	NA			
RECEPTOR DE CORTE A FIO	NA			
CONFERENCIA DE CORTE A FIO	NA			
USINAGEM DE ACABAMENTO EM TORNO	13-11-19	Mathus	01 PC	
USINAGEM DE ACABAMENTO EM RETIFICA	19-11-19	Leandro	01 PC	
POLIMENTO	19-11-19	Gabriel	01 PC	
BANHO DE OLEO PROTETIVO	20-11-19	Edmundo	01 PC	
ADIÇÃO NO ESTOQUE				

Étapas do processo não aplicada preencher com (N/A)
Étapas do processo não listadas escrever abaixo



INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES	1	2	3	4	5
DIMENSIONAL mm	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
1	109,98				
2	25,12				
3	9,62				
4	109,98				Ø 109.97
5	35,00				
6					