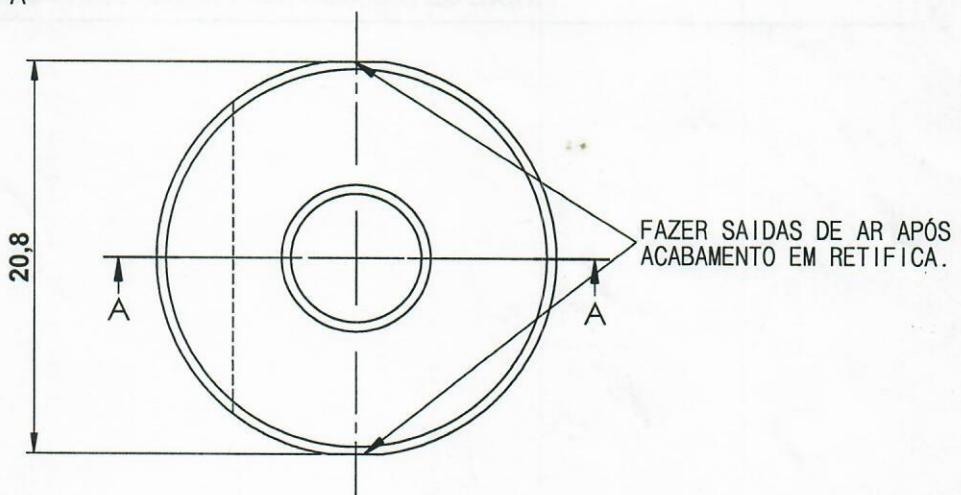
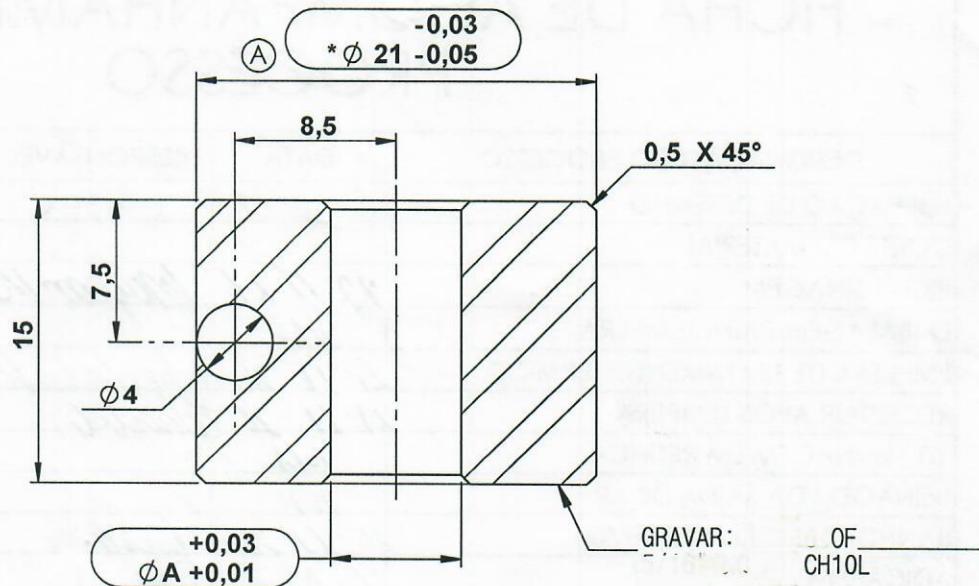


REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
A	19/08/2019	JACSON	EVERALDO	ALT. CONF. USADO EM MAQUINA
B	22/11/2021	MAICON	ELOIR	INSERIDO TABELA P/ MAIS UM FURU



NOTA: DIMENSÕES COM * DEIXAR 0,3mm DE SOBREMETAL P/ ACABAMENTO APÓS TEMPERA.

OF		OBS.:				
		CORTE INICIAL EQUIVALE À:	AS	(B) 25.11.27 Q 06.01.05		
PROCESSO		INDICAÇÃO DE CORTE	QTD.	2 Ø 7,82	100127	63599
CORTE DO MATERIAL)		ITEM	Ø A	CÓDIGO	OF
INDICAÇÃO CORTE	VER ACIMA	PESO BR/PÇ	0.761975 kg	QTD PÇS	QTD PAR	CÓDIGO
COD. BLANK	---	COD. MATERIAL	PESO LQ/PÇ	0.035 kg		Nº ---
ALMOXARIFADO DE ENTRADA	2	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°	OBS:	---		
Dimensões em milímetros				ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO		
DATA:	27/03/14	MATERIAL:	VF800	TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO	
DESENHO:	JOHL	DUREZA:	59-61HRC	SAL		
CAT.	MANUT. PARAF. FRIO	DETALHAMENTO:	JOHL	DENOMINAÇÃO:	BUCHA TRAVA DO CANOTE	
REFERENCIA	---	PROjecções	REVISÃO:	ELOIR	CH10L Nº31	
REV. LEGENDA	F	FORMATO	A4	APROVAÇÃO:	ELOIR	DESENHO Nº 5.31.5.020 1/2

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DE DESENHO	20/11/21	cláudia	03 pçs	
CORTE DO MATERIAL				
PRE - USINAGEM	22-11-21	Márcio HK	03 pçs	
EMBALAGEM PARA TÊMPERA	N/A			
EMPRESA DE TRATAMENTO TÉRMICO	25-11-21	Wolff/Braskem	03 pçs	
RECEPTOR APÓS TÊMPERA	25-11-21	Edmundo		
01 - USINAGEM EM RETIFICA	N/A			
USINAGEM DA SAIDA DE AR	N/A			
BANHO DE ÓLEO PROTETIVO	25-11-21	Edmundo	03 pçs	
ADIÇÃO NO ESTOQUE	25-11-21	Daniel	03 pçs	

Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A)
 Etapas do processo não listadas escrever abaixo

Nº FAP 7.29.01

REV.

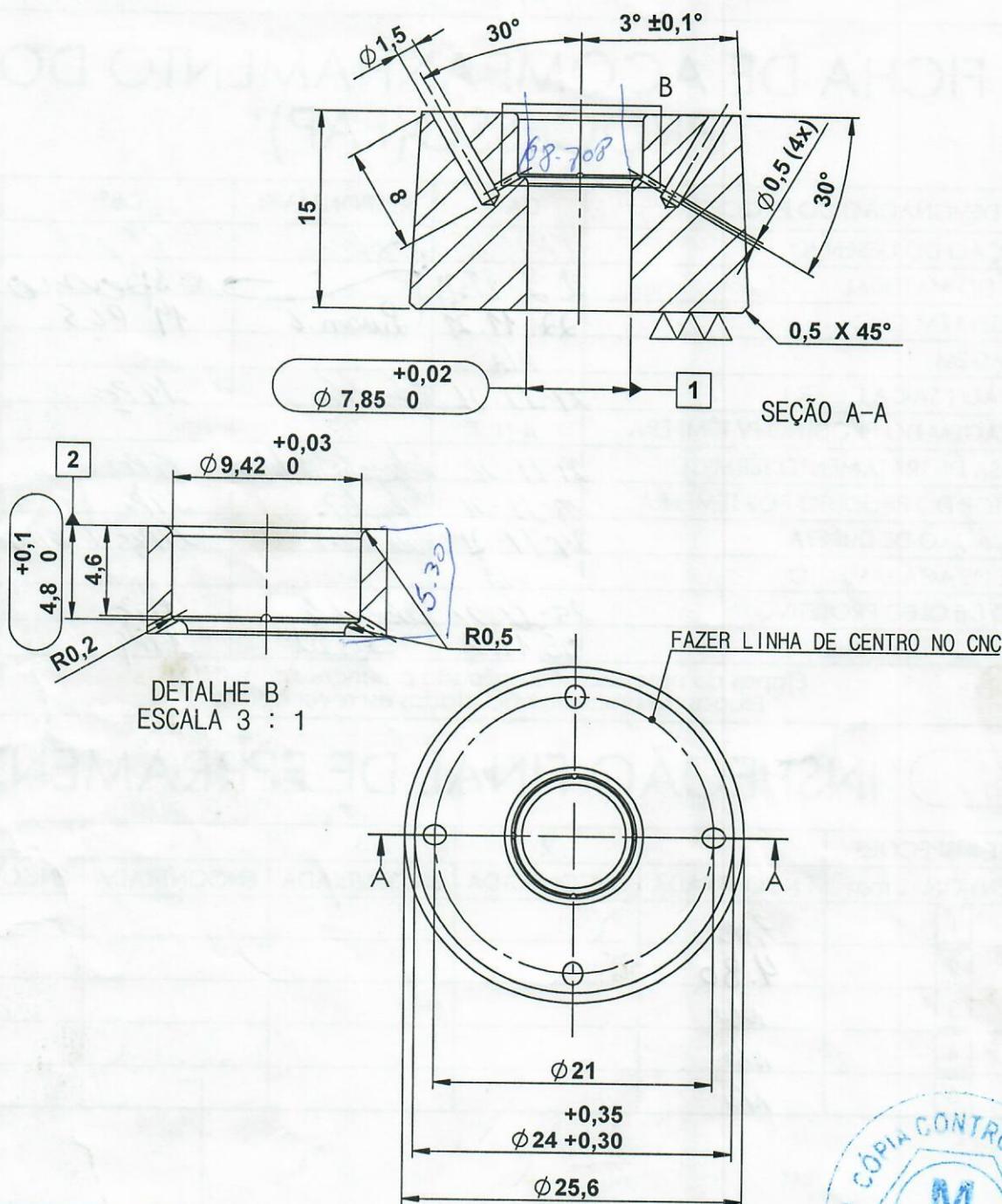
DATA

DES. RESP.

APROVADO

DESCRÍÇÃO

PASTILHA P/ REBITE CAB. RED.
OF 63600
Nº 7 FERR. PARAFUSO
SETORES/PROJETOS/ENGENHARIA\Projetos\



OF 63600

OBS.:
CORTE INICIAL EQUIVALE À: 11 PEÇAS

PROCESSO		INDICAÇÃO DE CORTE	QTD.					
CORTE DO MATERIAL		Ø28,57x250						
INDICAÇÃO CORTE	VIDE ACIMA	PESO BR/PC	2.51936 kg	QTD	14	QTD	---	CÓDIGO
COD. BLANK	---	COD. MATERIAL	2017	PESO LQ/PC	0.050 kg	PCS	14	Nº 100123

ALMOXARIFADO DE ENTRADA

2

TOLERÂNCIA NÃO INDICADA
LINEAR: ±0.05
ANGULAR: ±0.2°

OBS: COD. PROD. 51314539

ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS
NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO

Dimensões em milímetros

ARQUIVO: ELETTRONIC ESCALA: 2:1

DATA: 22/11/21

MATERIAL: VF-800

TRATAMENTO TÉRMICO:

DESENHO: MAICON

DUREZA: 54-56HRC

VÁCUO X

DETALHAMENTO: MAICON

DENOMINAÇÃO: PASTILHA P/ REBITE CAB. RED.

REVISÃO: ELOIR

Ø7,85 CH10L

APROVAÇÃO: ELOIR

DESENHO Nº 7.29.1.181

1/2



INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS LTDA

FONE (044) 3544-8400 FAX (044) 3544-0390



CAT. FERRAM. PARAF. FRIO

REFERENCIA MODELO CHINA

REV. LEGENDA F FORMATO A4

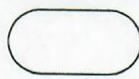
Nº FAP- 7.29.01

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO(FAP)

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO DESENHO	21/11/21	ofur	11 pçs	
CORTE DO MATERIAL	22-11-21	P → OsBorne		
USINAGEM EM CNC	22-11-21	Lewan.6	14 pçs	
PRENSAGEM	N/A			
FURAÇÃO (SAÍDA DE AR)	27-11-21	Thierry	24 pçs	
EMBALAGEM DO PRODUTO P/ TÊMPERA	N/A			
EMPRESA DE TRATAMENTO TÉRMICO	21-11-21	Brasileira	14 pçs	
RECEPTOR DO PRODUTO PÓS TÊMPERA	24-11-21	Eduardo.	14 pçs	
VERIFICAÇÃO DE DUREZA	29-11-21	Thierry	14 pçs (56 mm)	
AJUSTE DE ACABAMENTO	N/A			
BANHO DE ÓLEO PROTETIVO	25-11-21	Daniel	14 pçs	
ADIÇÃO NO ESTOQUE	25.11.21	Daniel	14 pçs	

Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A)

Etapas do processo não listadas escrever abaixo



INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES	1	2	3	4	5
DIMENSIONAL mm	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
1	7,05				
2	4,80				
3	N/A				
4	N/A				
5	N/A				

Nº FAP 7.28.02

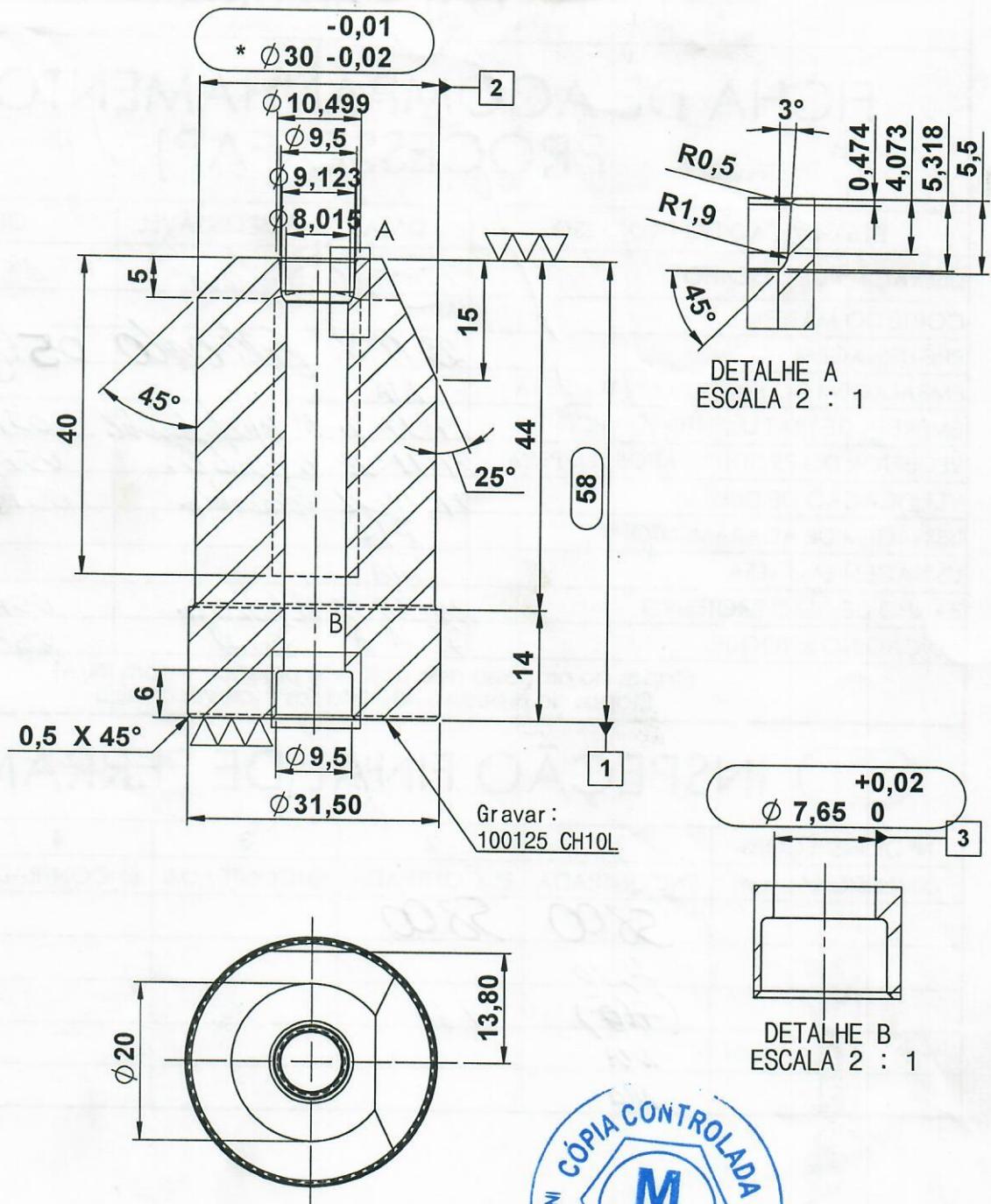
REV.

DATA

DES. RESP.

APROVADO

DESCRIÇÃO



OF

63605

OBS.:

CORTE INICIAL EQUIVALE À: 05 PEÇAS

PROCESSO

INDICAÇÃO DE CORTE

QTD.

CORTE DO MATERIAL

Ø31,75X350

1

INDICAÇÃO CORTE

VER ACIMA

PESO BR/PC

3.10992 kg

QTD
PC'SQTD
PARCÓDIGO
Nº 100125

ALMOXARIFADO DE ENTRADA

2

TOLERÂNCIA NÃO INDICADA
LINEAR: ±0,1
ANGULAR: ±1°

OBS: -----

ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS
NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO

Dimensões em milímetros

ARQUIVO:

ELETRONIC

ESCALA:

1.2:1

DATA:

22/11/21

MATERIAL:

VF-800

TRATAMENTO

VÁCUO

DESENHO:

MAICON

DUREZA:

59-61HRC

TÉRMICO:

SAL

Metalbo
INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS LTDA
FONE (044) 3544-8400 FAX (044) 3544-0396

CAT. FERRAM. PARAF FRIO



DETALHAMENTO: MAICON

DENOMINAÇÃO:
PINO ELASTICO DO ESTAMPO 1^o FORM.
REBITE Ø7,90 X 11 ESP. CH10L

REFERENCIA

REVISÃO: ELOIR

REV. LEGENDA

APROVAÇÃO: ELOIR

DESENHO Nº 7.28.1.072 1/2

Nº FAP- 7.28.02

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO(FAP)

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DE DESENHO	22/11/21	J-Luis	OS PES	
CORTE DO MATERIAL				
PRÉ-USINAGEM	23.11.21	Eduardo	05 PES	
EMBALAGEM DO PRODUTO P/ TEMPERA	N/A			
EMPRESA DE TRATAMENTO TERMICO	24-11-21	Metal Inoximable	05 PES	
RECEPTOR DO PRODUTO APOS TEMPERA	25-11-21	Inoximable.	05 PES	
VERIFICAÇÃO DE DUREZA	24-11-21	Inoximable.	05 PES (36 Hrd)	
USINAGEM DE ACABAMENTO	N/A			
USINAGEM EM FRESA	N/A			
BANHO DE ÓLEO PROTETIVO	25-11-21	Eduardo Cr.	OS PES	
ADIÇÃO NO ESTOQUE	25.11.21	Daniel	OS PES	
Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A)				
Etapas do processo não listadas escrever abaixo				

INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

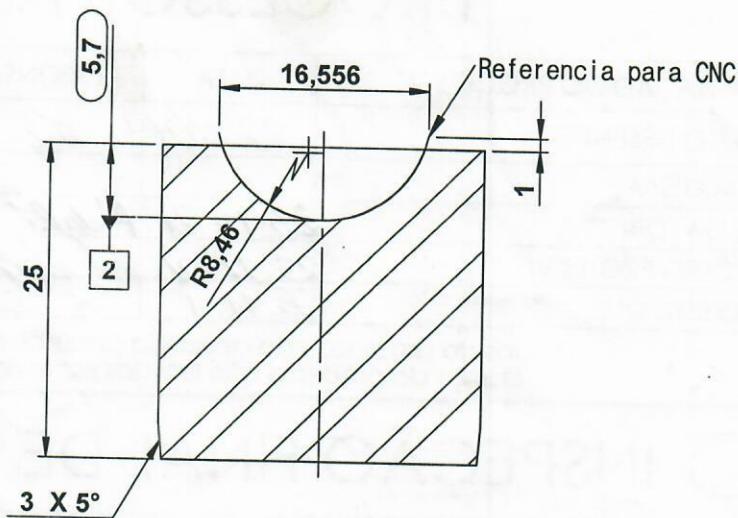
Nº DE INSPEÇÕES	1	2	3	4	5
DIMENSIONAL mm	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
1	58.00	58.00			
2	38.10				
3	(7,65)	7,60			
4	N/A				
5	N/A				



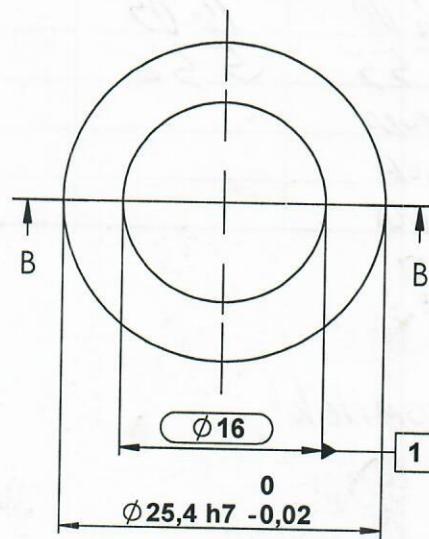
Nº FAP 7.24.02

REV. DATA DES. RESP. APROVADO

DESCRÍÇÃO

Dimensões que requerem
registro de inspeção

SEÇÃO B-B



OF 63602

25.11.2019

04.05.07

INDICAÇÃO CORTE		Ø 25,4x26,5	PESO BR/PC	0.105542 kg	QTD PCS	QTD PAR	CÓDIGO
COD. BLANK	---	COD. MATERIAL	2016	PESO LQ/PC	0.094 kg	10	Nº 100128

ALMOXARIFADO DE ENTRADA

2

TOLERÂNCIA NÃO INDICADA
LINEAR: ±0,05
ANGULAR: ±0,1°OBS: ---
ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS
NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZAÇÃO

Dimensões em milímetros ARQUIVO: ELETRONIC ESCALA: 2:1.2

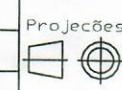
DATA: 22/11/21 MATERIAL: VF-800 TRATAMENTO TÉRMICO: VÁCUO

DESENHO: ELOIR DUREZA: 55-57 SAL X

DETALHAMENTO: ELOIR DENOMINAÇÃO: INSERTO GR2

REVISÃO: EVERALDO REBITE Ø7,90X11 ESP CH10L

APROVAÇÃO: EVERALDO DESENHO Nº 7.24.1.607



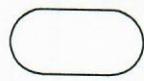
CAT.	FERRAM. PARAF.	Projecções	DENOMINAÇÃO:
REFERENCIA	---		INSERTO GR2
REV. LEGENDA	F	FORMATO	REBITE Ø7,90X11 ESP CH10L
	A4		
			DESENHO Nº 7.24.1.607
			1/2

Nº FAP- 7.24.02

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO(FAP)

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO DESENHO	22/11/21	Flávio	10 Pcs	
CORTE DO MATERIAL				
USINAGEM EM TORNO	23-11-21	Alvaro	10 Pcs	
BANHO DE ÓLEO PROTETIVO	23-11-21	Edimilson	10 Pcs	
ADIÇÃO NO ESTOQUE	25.11.21	Daniel	10 Pcs	

Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A)
Etapas do processo não listadas escrever abaixo



INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES	1	2	3	4	5
DIMENSIONAL mm	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
1	16.00	16.05			
2	5.55	5.56			
3	N/D				
4	N/D				
5	N/D				

* PROCESSO INCOMPLETO

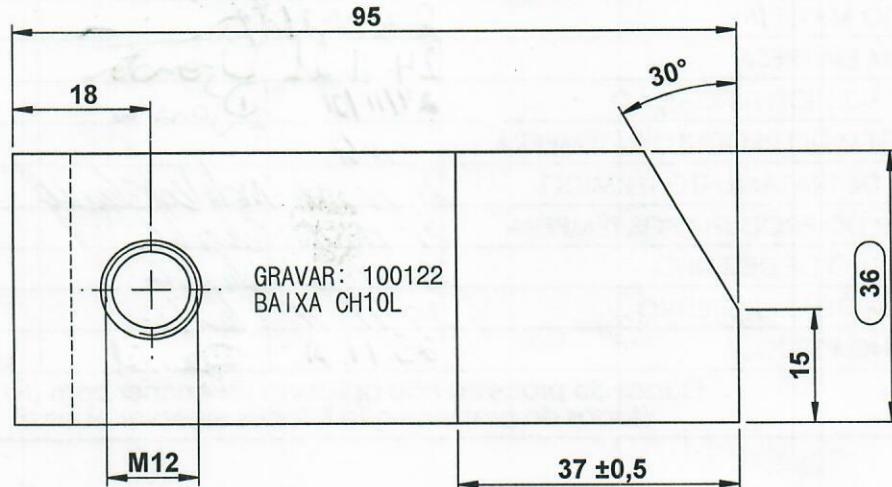
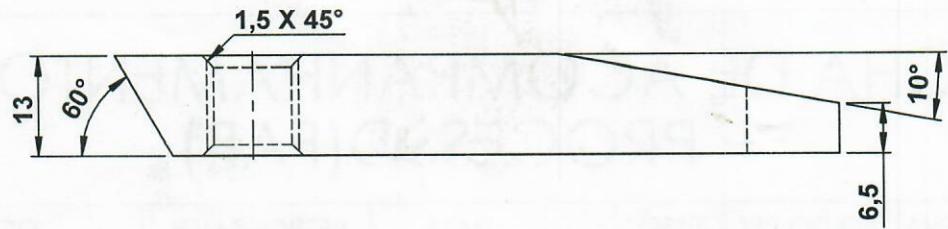


Nº FAP | 7.13.01

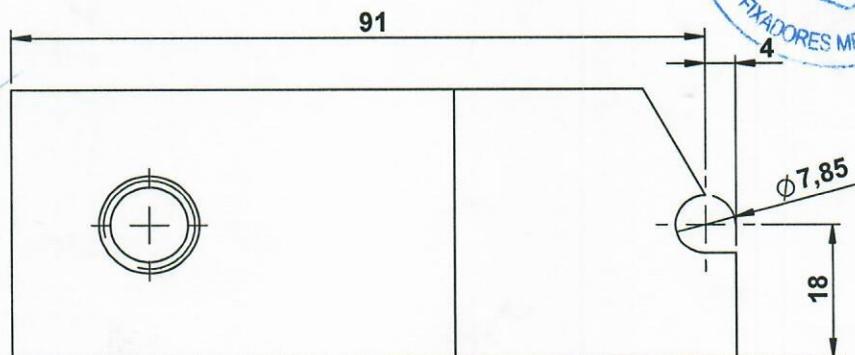
REV. | DATA | DES. RESP. | APROVADO

DESCRIÇÃO

ETAPA DE USINAGEM



CORTE A FIO



*Manufac. no
émpeno*

Previamente pronto 25/11/21

OF | 63657

25.11.27

06.08.03

INDICAÇÃO CORTE				PESO BR/PC	0.553368 kg	QTD PÇS	QTD PAR	CÓDIGO	
COD. BLANK	---	COD. MATERIAL		PESO LQ/PC	0.286 kg			Nº	100122

ALMOXARIFADO DE ENTRADA 2

TOLERÂNCIA NÃO INDICADA
LINEAR: $\pm 0,1$
ANGULAR: $\pm 1^\circ$ OBS: PROD. COD. 51314539
ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS
NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO

Dimensões em milímetros

ARQUIVO: ELETRONIC ESCALA: 1:1

DATA: 22/11/21

MATERIAL: VF800

DESENHO: MAICON

DUREZA: 59-61HRC

DETALHAMENTO: MAICON

TRATAMENTO TÉRMICO:

REF.:

VÁCUO

REVISÃO: ELOIR

SAL

APROVAÇÃO: ELOIR

X



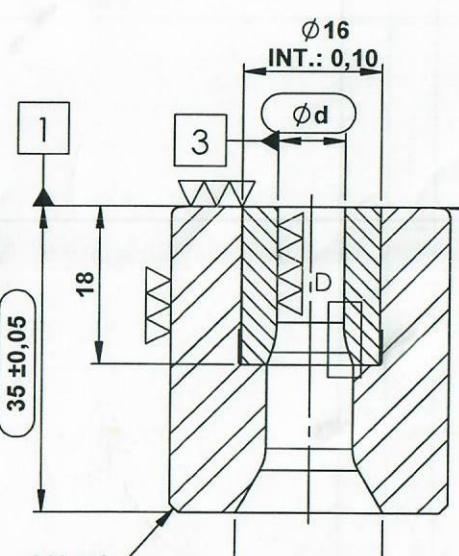
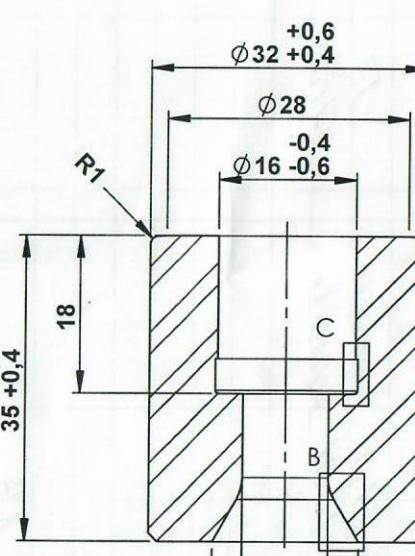
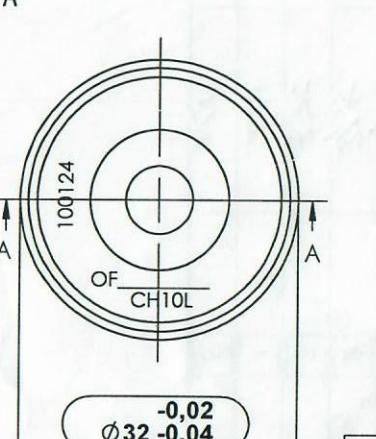
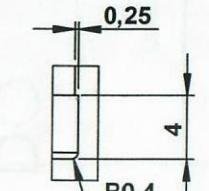
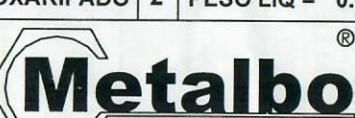
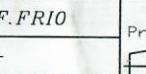
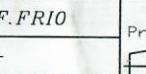
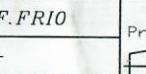
CAT.	FERRAM. PARAF. FRIOS	Projecções	DENOMINAÇÃO: FACA DE CORTE S/MD BAIXA MAT. Ø7,63 P/REBITE CH10L
REFERENCIA	---		
REV. LEGENDA	F	FORMATO	A4
			DESENHO Nº 7.13.1.312 1/2

Nº FAP - 7.13.01

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO(FAP)

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DE DESENHO	23/11/21	Juci	02 P/CS	
CORTE DO MATERIAL	23-11-21	R. -	02 P/C	
USINAGEM EM FRESA	24-11-21	Dionata	02 P/C	
GRAVAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO	24/11/21	Dionata	02 pesas	
EMBALAGEM DO PRODUTO P/ TÊMPERA	N/A			
EMPRESA DE TRATAMENTO TÉRMICO	24-11-21	Metaloplasturado	02P/C (500g)	
RECEPTOR DO PRODUTO PÓS TÊMPERA	24-11-21	Edimil	02	
VERIFICAÇÃO DE DESENHO	24-11-21	Edimil	02P/C	
BANHO EM ÓLEO PROTETIVO	25-11-21	Edimil	02P/C	
ADIÇÃO NO ESTOQUE	25.11.21	Daniel	02 P/C	

Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A)
 Etapas do processo não listadas escrever abaixo

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRICAÇÃO																								
				<i>Gleuberlio</i>																								
ETAPA DE MONTAGEM E ACABAMENTO				ETAPA DE PRÉ USINAGEM																								
 <p>DETALHE D ESCALA 2.4 : 1</p>				 <p>DETALHE B ESCALA 2.2 : 1</p>																								
 <p>SEÇÃO A-A</p>				 <p>DETALHE C ESCALA 2.2 : 1</p>																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">Nº FAP</td> <td style="width: 10%;">7.05.02</td> <td colspan="3" style="width: 80%;">Dimensões que requerem registro de inspeção</td> </tr> </table>				Nº FAP	7.05.02	Dimensões que requerem registro de inspeção																						
Nº FAP	7.05.02	Dimensões que requerem registro de inspeção																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">OF</td> <td style="width: 10%;">63658</td> <td style="width: 10%;">QTD:</td> <td style="width: 10%;">01</td> <td style="width: 40%;">25.11.2019</td> </tr> <tr> <td>ITEM</td> <td>CÓD. MATERIAL</td> <td colspan="2">DENOMINAÇÃO</td> <td>INDICAÇÃO</td> </tr> <tr> <td>ALMOXARIFADO</td> <td>2</td> <td colspan="2">PESO LIQ = 0.21 Kg</td> <td>DUREZA PESOLQ</td> </tr> </table>				OF	63658	QTD:	01	25.11.2019	ITEM	CÓD. MATERIAL	DENOMINAÇÃO		INDICAÇÃO	ALMOXARIFADO	2	PESO LIQ = 0.21 Kg		DUREZA PESOLQ	Tabela de tolerância $\varnothing d$ <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 40%;">Brunideira</td> <td style="width: 40%;">Corte a fio</td> <td style="width: 20%; text-align: right;">$\varnothing 0.02$</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">$\varnothing 7,75$</td> <td></td> <td style="text-align: right;">0</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">-0.06</td> <td></td> <td style="text-align: right;">-0.08</td> </tr> </table>	Brunideira	Corte a fio	$\varnothing 0.02$	$\varnothing 7,75$		0	-0.06		-0.08
OF	63658	QTD:	01	25.11.2019																								
ITEM	CÓD. MATERIAL	DENOMINAÇÃO		INDICAÇÃO																								
ALMOXARIFADO	2	PESO LIQ = 0.21 Kg		DUREZA PESOLQ																								
Brunideira	Corte a fio	$\varnothing 0.02$																										
$\varnothing 7,75$		0																										
-0.06		-0.08																										
				OBS: COD. PROD. 51314539 <small>ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO</small>																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">CAT.</td> <td colspan="2" style="width: 40%;">FERRAM. PARAF. FRCIO</td> <td rowspan="4" style="width: 10%; text-align: center; vertical-align: middle;">  </td> <td style="width: 10%;">DETALHAMENTO:</td> <td style="width: 10%;">MAICON</td> <td rowspan="4" style="width: 10%; text-align: center; vertical-align: middle;"> ACO <small>BUCHA DE CORTE C/MDF REBITE Ø7,90 X 11 ESP. CH10L</small> </td> </tr> <tr> <td>REFERENCIA</td> <td colspan="2">---</td> <td>DETALHAMENTO:</td> <td>ELOIR</td> </tr> <tr> <td>REV. LEGENDA</td> <td>F</td> <td>FORMATO</td> <td>APROVAÇÃO:</td> <td>ELOIR</td> </tr> <tr> <td>REV. 1/2021</td> <td></td> <td>A4</td> <td>DESENHO Nº</td> <td>7.05.1.228</td> </tr> </table>				CAT.	FERRAM. PARAF. FRCIO			DETALHAMENTO:	MAICON	ACO <small>BUCHA DE CORTE C/MDF REBITE Ø7,90 X 11 ESP. CH10L</small>	REFERENCIA	---		DETALHAMENTO:	ELOIR	REV. LEGENDA	F	FORMATO	APROVAÇÃO:	ELOIR	REV. 1/2021		A4	DESENHO Nº	7.05.1.228	ARQUIVO: ELETRONIC ESCALA: 1.2:1 DATA: 22/11/21 MATERIAL: --- TRATAMENTO VÁCUO DESENHO: MAICON DUREZA: --- TÉRMICO: SAL		
CAT.	FERRAM. PARAF. FRCIO			DETALHAMENTO:	MAICON	ACO <small>BUCHA DE CORTE C/MDF REBITE Ø7,90 X 11 ESP. CH10L</small>																						
REFERENCIA	---			DETALHAMENTO:	ELOIR																							
REV. LEGENDA	F	FORMATO		APROVAÇÃO:	ELOIR																							
REV. 1/2021		A4		DESENHO Nº	7.05.1.228																							

22/11/2021

Nº FAP - 7.05.02

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO(FAP)

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO DESENHO	23/11/21	Edm	01PC	
CORTE DO MATERIAL	N/A			
PRÉ-USINAGEM	25-11-21	Eduardo	012	
GRAVAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO	27-11-21	Eduardo	015	
TÊMPERA	N/A			
AJUSTE P/ MONTAGEM DA BUCHA DE MD	N/A			
MONTAGEM DA BUCHA DE MD	N/A			
EMBALAGEM P/CORTE A FIO	N/A			
EMPRESA DE CORTE A FIO	N/A			
RECEPTOR DE CORTE A FIO	N/A			
INSPEÇÃO DE CORTE A FIO	N/A			
USINAGEM DE ACABAMENTO EM TORNO	N/A			
USINAGEM DE ACABAMENTO EM RETIFICA	N/A			
POLIMENTO	N/A			
BANHO EM ÓLEO PROTETIVO	25-11-21	Eduardo	012	
ADIÇÃO NO ESTOQUE	26.11.21	Daniel	01PC	

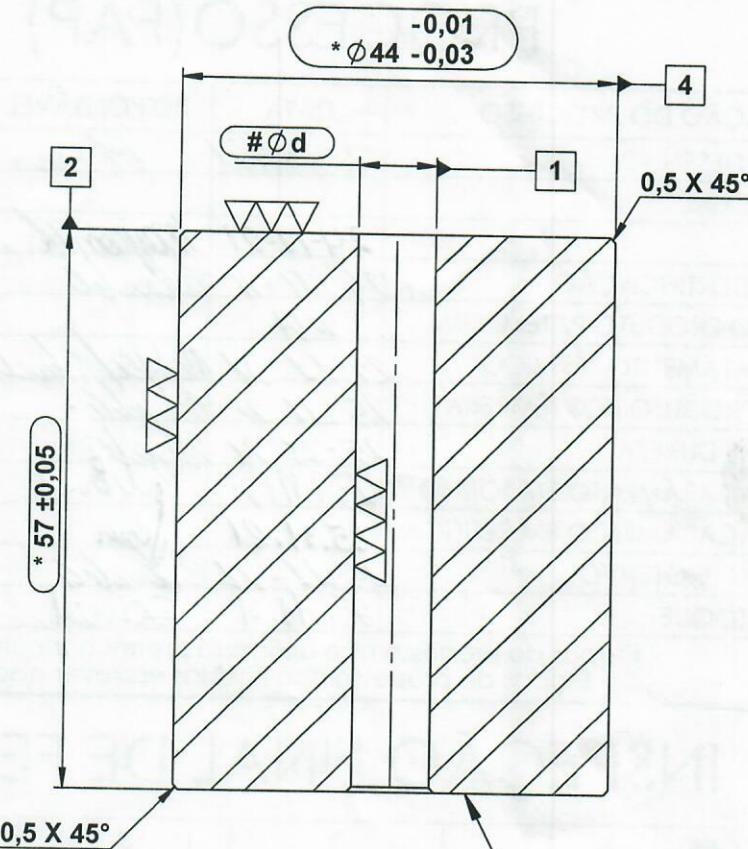
Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A)
 Etapas do processo não listadas escrever abaixo

INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES	1	2	3	4	5
DIMENSIONAL mm	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
1	35,00				
2	31,95				
3	7,75				
4	N/A				
5	N/A				

Nº FAP	7.07.01	REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO

CALCO Dimensões que requerem registro de inspeção



-GRAVAR: 100136 OF _____
REBITE Ø7,9 X 11 ESP. CH10L

Thompson's
Empress 25/11/71

NOTA: DIMENÇÕES COM * DEIXAR 0,3mm DE SOBREMETAL E # DEIXAR 0,15mm P/ ACABAMENTO APÓS TÉMPERA.

OF	63629	25.11.2010				BROCHURETA	Ø7,85	0 -0.06 -0.08
				USINAGEM				
INDICAÇÃO CORTE		Ø 44,45x59	PESO BR/PÇ	0.719607 kg	QTD PÇS	01	QTD PAR	CÓDIGO
COD. BLANK	---	COD. MATERIAL	28298	PESO LQ/PÇ	0.659 kg			Nº 100136
ALMOXARIFADO DE ENTRADA			2	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°		OBS: ---	ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO	
 <p>Metalbo INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS LTDA FONE (047) 3544-8400 FAX (047) 3544-0396</p>			Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	ELETRONIC	ESCALA:	1.3:1
			DATA: 23/11/21		MATERIAL:	H13	TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO
			DESENHO: MAICON		DUREZA:	53-55HRC	SAL	X
			DETALHAMENTO: MAICON		DENOMINAÇÃO: CALÇO S/MD DA MATRIZ H57 REBITE Ø7,90 X 11 ESP. CH10L			
CAT.	FERRAM. PARAF. FRIOS		 	REFERENCIA	APROVAÇÃO: ELOIR	DESENHO Nº	7.07.1.2101	1/2
REV. LEGENDA	F	FORMATO		A4				

Nº FAP - 7.07.01

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO(FAP)

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO DESENHO	23/11/21	Flávia	01 pc	
CORTE DO MATERIAL				
PRÉ-USINAGEM	24-11-21	Márcio	01 peças	
GRAVAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO	24-11-21	Edson	01 pc	
EMBALAGEM DO PRODUTO P/ TÊMPERA	N/A			
EMPRESA DE TRATAMENTO TÉRMICO	24-11-21	Wesley	012	
RECEPTOR DO PRODUTO PÓS TÊMPERA	25-11-21	Flávia	012	
VERIFICAÇÃO DE DUREZA	25-11-21	Flávia	012 (68 HRC)	
USINAGEM DE ACABAMENTO EM TORNO	25/11/21	Flávio	01pc	
USINAGEM DE ACABAMENTO EM RETIFICA	25.11.21	Flávio	1 pc	
BANHO DE ÓLEO PROTETIVO	25-11-21	Edson	012	
ADIÇÃO NO ESTOQUE	25.11.21	Daniel	05ps	

Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A)
 Etapas do processo não listadas escrever abaixo

INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES	1	2	3	4	5
DIMENSIONAL mm	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
1	705				
2	57,00				
3	N/A				
4	Ø44,00				
5	N/A				