
				INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 087 – CATRACAS POR BITOLA MODELO MÁQ. 24B (MÁQS 50-51-52)										Nº Revisões: 02			
														Pág.: 1 de 3			
Elaboração:				Revisão:						Aprovação/Reaprovação:							
Carlos Eduardo Wagner				Anderlei Bini						Doglas A. Souza							
26/09/2012				05/09/2018						05/09/2018							
Tipo	Bitola	Chave	Rosca	Altura		Catraca	Material		Tipo	Bitola	Chave	Rosca	Altura		Catraca	Material	
				Mín.	Máx.								Mín.	Máx.			
Arruela	M18	34	19,20	1,87	3,07	80	20,30	T	Alta	M14	21	MA	12,10	13,90	40	19,00	F
Dupla	M16	24	MA	20,56	21,16	27	22,00	F	Dupla	M14	22	MB	18,57	19,00	48 2D	19,00	F
Normal	M16	24	MA	12,57	13,00	32	19,05	F	Nylon Baixa	M14	22	MB	13,30	14,00	33	19,00	F
Normal	M16	24	MA MB	12,57	13,00	44	22,50	F	Nylon Baixa	M14	22	MA	13,30	14,00	40	20,50	F
Normal	M16	24	MA MB	12,30	12,50	40	22,00	F	Nylon Alta	M14	22	MB	15,57	16,00	30	19,05	F
Baixa	M16	24	MB	7,64	8,00	48	18,00	F	Nylon Alta	M14	22	MB	15,57	16,00	25	17,50	F
Baixa	M16	24	MB	7,64	8,00	66	22,50	F	Abaulada	M14	22	MA	13,00	14,00	33	19,05	F
Baixa	M16	24	MB	9,20	9,50	54	22,00	F	Castelo	M14	22	MB	14,80	15,20	27	18,00	F
Solda	M16	24	MA	12,57	13,00	41	22,00	F	Flange	M14	21	MA	13,30	14,00	27	18,92	F
Quadrada	M16	24	MA	12,30	13,00	39	22,50	F	Falnge	M14	21	MB	13,30	14,00	28	18,92	F
Quadrada	M16	24	MA+04	12,30	13,00	36	22,00	F	Flange/Serr.	M14	22	MB	13,30	14,00	31	20,50	F
Torque/Flan	M16	24	MA	17,20	18,30	22	22,00	F	Flange/Serr.	M14	21	MB	13,30	14,00	29	19,00	F
Torque	M16	24	MA	15,30	16,00	33	22,00	F	Normal	M14	22	MA	10,30	10,50	47	20,28	T
Torque	M16	24	MB	15,30	16,00	32	22,00	F	Especial	M12	7/8	MA	11,90	12,10	33	19,00	F
Alta	M16	24	MA MB	14,10	15,90	37	22,22	F	Especial	M12	23	MB	18,70	19,00	28	22,50	F
Alta	M16	24	MA	14,10	15,90	38	22,50	F	Dupla	M12	23	MB	18,70	19,00	27	22,00	F
Alta	M16	24	MA	14,10	15,90	29	19,05	F	Quadrada	M12	19	MA	9,64	10,00	48	18,00	F
Latão	M16	24	MA	12,57	13,00	32	18,50	L	Quadrada	M12	19	MA	9,64	10,00	45	17,80	T
Abaulada	M16	24	MA	15,00	16,00	36	22,00	F	Quadrada	M12	19	MA	9,80	10,00	43	17,50	F
Nylon Alta	M16	24	MB	17,30	18,00	48	22,00	F	Cônica	M12	23	MB	18,70	19,00	27	20,50	F
Nylon Baixa	M16	24	MA	15,30	16,00	39	22,00	F									
Arruela	M16	30	17,00	2,70	3,30	90	20,30	T									
Arrauela	M16	34	17,00	2,50	3,50	72	21,50	T									
Arruela	M16	30	17,60	6,80	7,20	66	25,40	T									
Normal	M14	22	MB	10,30	11,00	35	17,50	F									
Normal	M14	22	MA	10,30	11,00	43	19,00	F									
Baixa	M14	22	MB	7,64	8,00	48	17,50	F									
Baixa	M14	22	MB	7,70	8,20	52	19,00	F									
Baixa	M14	22	MA	6,42	7,00	54	17,50	F									
Baixa	M14	22	MA	6,42	7,00	64	19,05	F									

Nota: A catraca indicada serve como referência para o início de regulagem, podendo ter pequena variação dependendo da máquina. Caso não tenha catraca com os números de dentes indicado, pode ser usado catraca com o dobro de dentes, sendo neste caso, a catraca deve avançar dois (2) dentes.

(F) Fosfatizado (T) Trefilado

				INSTRUÇÃO DE TRABALHO										Nº Revisões: 02					
				IT 087 – CATRACAS POR BITOLA MODELO MÁQ. 24B (MÁQS 50-51-52)										Pág.: 2 de 3					
Elaboração:				Revisão:						Aprovação/Reaprovação:									
Carlos Eduardo Wagner				Anderlei Bini						Doglas A. Souza									
26/09/2012				05/09/2018						05/09/2018									
Tipo	Bitola	Chave	Rosca	Altura		Catraca	Material			Tipo	Bitola	Chave	Rosca	Altura		Catraca	Material		
				Mín.	Máx.									Mín.	Máx.				
Normal	9/16	7/8	UNC	12,01	12,60	31	17,50	F	Baixa	5/8	15/16	UNF	7,70	8,00	64	22,00	F		
Normal	9/16	7/8	UNF	12,01	12,60	34	18,30	F	Arruela	3/8	24	10,50	1,80	2,20	94	16,02	T		
Normal	9/16	7/8	UNC	12,01	12,60	36	19,00	F	Normal	1/2	3/4	UNC	10,85	11,38	44	17,00	F		
Normal	9/16	7/8	UNF	12,01	12,60	39	19,00	F	Normal	1/2	3/4	UNC	10,85	11,38	46	17,50	F		
Normal	9/16	7/8	UNF	12,01	12,60	41	20,50	F	Pesada	1/2	7/8	WW	10,10	10,50	35	18,00	F		
Baixa	9/16	7/8	UNF	7,64	8,23	48	17,80	T	Pesada	1/2	7/8	UNC	10,11	12,40	32	18,00	F		
Baixa	9/16	7/8	UNF	7,64	8,23	54	19,00	F	Pesada	1/2	7/8	UNC	11,79	12,20	34	19,00	F		
Dupla	9/16	7/8	UNF	19,17	19,76	41 2D	17,50	F	Pesada	1/2	7/8	UNC	11,79	12,80	30	17,50	F		
Dupla	9/16	7/8	UNF	19,17	19,76	48 2D	19,00	F	Pesada	1/2	7/8	WW	10,11	10,50	40	19,05	F		
Pesada	9/16	15/16	UNF	15,70	16,30	34	22,50	F	Pesada	1/2	7/8	UNC	10,11	12,40	41	20,50	F		
Pesada	9/16	15/16	UNC	12,60	13,20	37	22,22	F	Pesada	1/2	7/8	UNC	10,11	12,40	41	20,50	F		
Pesada	9/16	15/16	UNC	12,60	13,20	40	22,50	F	Especial	1/2	20	UNC	10,61	11,63	40	19,00	F		
Torque	9/16	7/8	UNF	13,70	14,00	32	18,92	T	Baixa	1/2	7/8	UNC	7,04	8,05	60	20,50	F		
Arruela	9/16	30	15,00	1,87	3,07	80	20,30	T	Cônica	1/2	7/8	UNF	15,75	16,25	26	18,92	T		
Normal	5/8	15/16	UNC+04	13,60	14,20	40	22,00	F	Cônica	1/2	7/8	UNF	15,55	16,25	30	19,05	F		
Normal	5/8	15/16	UNF	13,60	14,20	54 / 38	22,00	T	Dupla	1/2	7/8	UNF	15,60	16,00	28	19,00	F		
Baixa	5/8	15/16	UNC	9,80	10,00	50	22,22	F	Silo	1/2	22	BSW	17,50	17,80	25	19,00	F		
Baixa	5/8	15/16	UNC	9,22	9,83	52	22,00	T	Silo	1/2	22	WW	17,60	17,80	47 2D	18,00	F		
Baixa	5/8	15/16	UNC	9,22	9,83	52	22,50	F	Silo	1/2	22	WW	17,60	17,80	44 2D	17,50	F		
Dupla	5/8	15/16	UNC	20,56	21,16	52 2X	22,00	T	Quadrada	1/2	3/4	UNC	10,85	11,35	36	16,60	F		
Dupla	5/8	15/16	UNF	20,56	21,16	29	22,50	F	Quadrada	1/2	3/4	UNC	10,85	11,38	39	17,50	F		
Quadrada	5/8	15/16	UNC	9,22	9,83	45	22,00	T	Quadrada	1/2	3/4	BSW	10,85	11,38	41	18,00	T		
Flange	5/8	15/16	UNF	13,84	14,45	29	22,00	T	Quadrada	1/2	3/4	BSW	10,85	11,38	42	17,80	T		
Flange/Serr.	5/8	15/16	UNF	13,84	14,45	33	22,00	T	Quadrada	1/2	7/8	UNC	10,50	12,80	29	18,00	F		
Flange/Serr.	5/8	15/16	UNC	13,85	14,45	30	22,00	T	Quadrada	1/2	7/8	BSW	10,50	11,48	29	17,80	T		
Torque	5/8	15/16	UNF	15,30	15,60	34	22,00	T	Quadrada	1/2	7/8	BSW	10,50	12,40	32	19,00	F		
Torque	5/8	15/16	UNC	15,30	15,60	37	22,00	T	Quadrada	1/2	20	UNC	10,85	11,38	34	18,30	F		
Nylon Alta	5/8	15/16	UNC/UNF	18,67	19,43	31	22,00	T	Quadrada	1/2	20	UNC	10,85	11,38	39	19,00	F		
Bucha	5/8	22,20	UNC	16,60	17,00	43	20,50	T	Quadrada	1/2	20.6	UNC	10,85	11,48	33	17,80	T		
Latão Baixa	5/8	15/16	UNC	9,20	9,50	40	18,50		Quadrada	1/2	13/16	UNC	10,61	11,63	33	17,50	F		
Latão	5/8	15/16	UNC	13,60	14,20	28 / 31	19,00		Quadrada	1/2	13/16	UNC	10,61	11,63	39	19,00	F		
									Quadrada	1/2	13/16	UNC	10,61	11,63	41	19,50	T		

Nota: A catraca indicada serve como referência para o início de regulagem, podendo ter pequena variação dependendo da máquina. Caso não tenha catraca com os números de dentes indicado, pode ser usado catraca com o dobro de dentes, sendo neste caso, a catraca deve avançar dois (2) dentes.

(F) Fosfatizado (T) Trefilado



Pág.: 3 de 3

Aprovação/Reaprovação:

Douglas A. Souza

05/09/2018

[illegible]

Revisão	Descrição das Alterações
00	Elaboração do Documento
01	Atualizado documento com especificações que estavam a caneta.
02	Atualização do Documento

(F) Fosfatizado (T) Trefilado