



## Ação da qualidade nº 102

Emissão:27/03/2018  
Usuário:Bárbara Boewing  
Início:27/03/2018  
Fim:27/09/2018

Tema da ação: Produtividade das máquinas

Certificação: Cliente, processos e produto

Responsável: Bárbara Boewing Equipe: José - Goga Carlos Eduardo Douglas Ingomar Alcione

Tipo de ação

Origem

Melhoria de

Ação Corretiva

Auditoria Interna

Processo

Problema

Metas de produtividade não estão sendo alcançadas.

Objetivo

Conferir a capacidade produtiva da Metalbo-filial e, monitorar as horas paras e a causa para melhorar a eficiência das máquinas e a produtividade.

Causa raiz do problema

Plano de ação

Responsável

Data prev.

Data realiz.

José Matos

02/04/2018

Ação = Ajustar a eficiência das máquinas do sistema com o método do Carlos Eduardo.

Obs. Final =

Carlos Wagner(Duda)

04/04/2018

Ação = Conferir a eficiência das máquinas do sistema.

Obs. Final =

Douglas Aurelio

25/05/2018

Ação = Eficiência do parafusos - definir IT com o tipo de parafusos e o comprimento e, assim a velocidade ideal de se trabalhar com a máquina.

Obs. Final =

José Matos

22/06/2018

Ação = Automatizar as causa de parada de máquinas ao sistema

Obs. Final =

Avaliação da eficácia