

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE MATERIAL

ETM-1291-02 REV.: 11

DATA: 18/06/2018

FL: 1/4

TÍTULO: PARAFUSOS DE AÇO CARBONO**CÓDIGO: ****

1.0 - OBJETIVO:

Estabelecer as condições exigíveis para compra, aceitação e/ou recebimento de Parafusos de Aço utilizados na montagem de terminais e conectores na .

2.0 - CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS:

Para peças com tipo de acabamento GEOMET consultar ETM 4121-A.

2.1- COMPOSIÇÃO QUÍMICA CONFORME NBR 8855 (EB 168)

Classe de Resistência	Material e Tratamento Térmico	Composição (%)				Temperatura de Revenimento °C mín.
		Carbono (C)		Fósforo (P)	Enxofre (S)	
		Mín.	Máx.	Máx.	Máx.	
8.8	Aço carbono temperado e revenido	0,25	0,55	0,35	0,035	425
	Aço carbono com adições temperado e revenido	0,15	0,40			
5.8	Aço carbono	-	0,55	0,05	0,06	-
6.8	Aço carbono	-	0,55	0,05	0,06	-

2.2 - CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS:

A - SÉRIE MÉTRICA.

Diâmetro da Rosca	Grau de Resistência (EB 168)	Torque Admissível (Kgf / m) mínimo	Resistência a tração (Kgf/ mm ²) mínimo
M 8	6.8	3,0	61,2
M 6	6.8	1,8	61,2
M 10	6.8	4,5	61,2
M 8	5.8	2,4	52,0
M 6	8.8	1,8	80,0

Obs: A especificação de torque mínimo é requisito obrigatório para atender as necessidades de aplicação dos conectores .

B - SÉRIE POLEGADA.

Diâmetro da Rosca	Grau de Resistência (EB 168)	Torque Admissível (Kgf / m) mínimo	Resistência a tração (Kgf/ mm ²) mínimo
5/8"	5	10,0	84 (DIN – 931/960)

Elaborado por:
Lucas Lourenço

Aprovado por:
Cacicler Z. S. de Oliveira

“Caso Impressão, Cópia Não Controlada”

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE MATERIAL

ETM-1291-02 REV.: 11

DATA: 18/06/2018

FL: 2/4

TÍTULO: PARAFUSOS DE AÇO CARBONO**CÓDIGO: ****

2.3- CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS CONFORME (NBR 11207 e NBR ISO 965-2)*

TABELA								
Código**	Descrição	Acabamento	Tipo de Rosca	Cabeça	Comprimento da Rosca tolerável (mm)*	Diâmetro da Rosca		Anexo
						Mín.	Máx.	
1012910004	PARAFUSO SEXT M8X1,25X80MM	Geomet ¹	M8X1,25mm	Sextavada	55 á 80	7,76	7,972	V
1012910007	PARAFUSO SEXT M6X1,0X60MM 6.8		M6X1,00mm		38 á 60	5,794	5,974	II*
1012910015	PARAFUSO SEXT 5/8"X50MM	Zincado Preto	UNC – 11FPP		Total	15,575	15,875	-----
1012910016	PARAFUSO SEXT M10X1,50X40MM	Geomet ¹	M10X1,50mm			9,732	9,968	III
1012910030	PARAFUSO SEXT M8X1,25X100MM		M8X1,25mm			7,76	7,972	IV*
1012910026	PARAFUSO SEXT M8X1,25X80MM ZF	Zincado a Fogo	M8 X 1,25mm			7,80	8,00	I
1012910045	PARAFUSO SEXT M6X1,0X60MM 8.8	Geomet¹	M6X1,00mm		38 á 60	5,794	5,974	VI

OBS : Deve ser gravado a classe de resistência na cabeça do parafuso.

Geomet¹: Revestimento Geomet conforme ETM 4121-A.

Zincado a Fogo²: Revestimento zinco por imersão a quente conforme ETM 4121-C.

3.0 - CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES:

3.1 - APRESENTAÇÃO (VISUAL)

O material deverá atender a especificação técnica e ser fornecido sem imperfeições como: rebarbas, trincas, ou outros defeitos que prejudiquem sua utilização, ou que possam provocar o mau funcionamento e/ou danos nas ferramentas utilizadas.

3.2 - EMBALAGEM:

O material deverá ser acondicionado de maneira a ficar protegido durante o transporte, manuseio e armazenamento. O acondicionamento deve ser em sacos de polipropileno (ráfia) ou caixas de papelão com as seguintes indicações por meio de etiqueta ou outro meio legível.

Nome e Código do Fabricante;

Código da Incesa;

Número de Lote.

4.0 - DOCUMENTAÇÃO :

O material deverá ser fornecido pelo fabricante com a respectiva Nota Fiscal e com o Requisito da Qualidade, solicitado no pedido, onde deverão constar as características do material (Itens 2.1 e 2.2).

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE MATERIAL

ETM-1291-02 REV.: 11

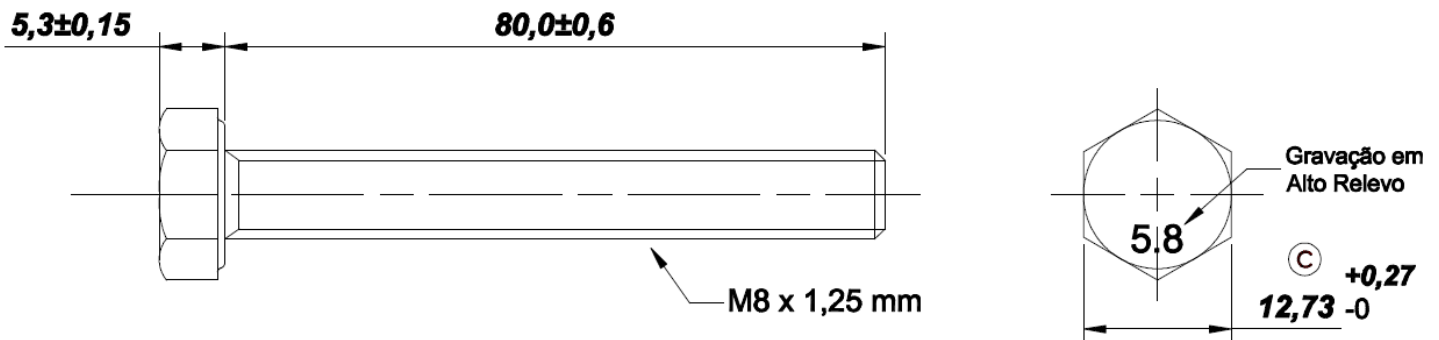
DATA: 18/06/2018

FL: 3/4

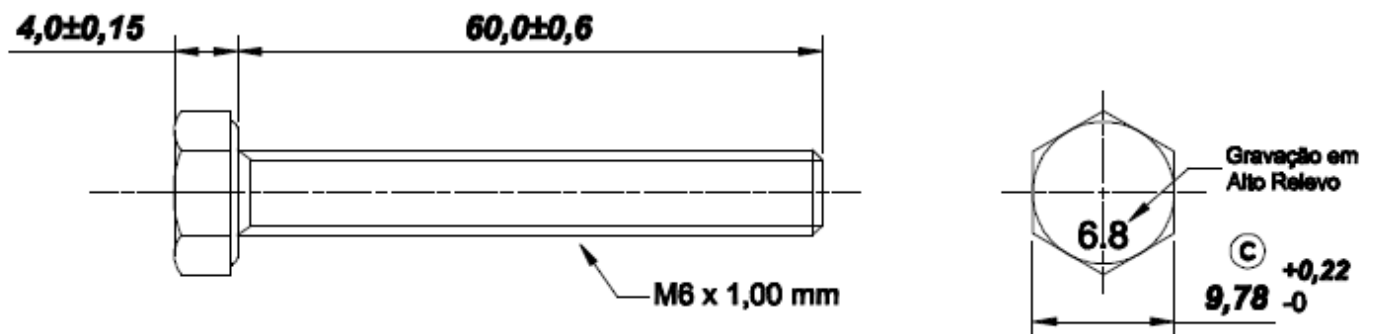
TÍTULO: PARAFUSOS DE AÇO CARBONO

CÓDIGO: **

Anexo I

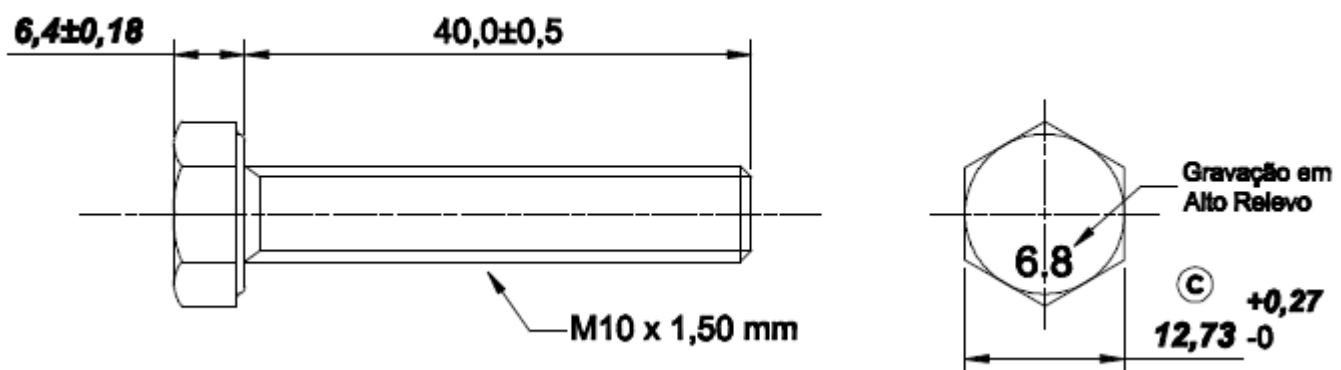


Anexo II



Anexo III

A cabeça sextavada deverá ser fornecida sem arredondamento em suas arestas



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE MATERIAL

ETM-1291-02 REV.: 11

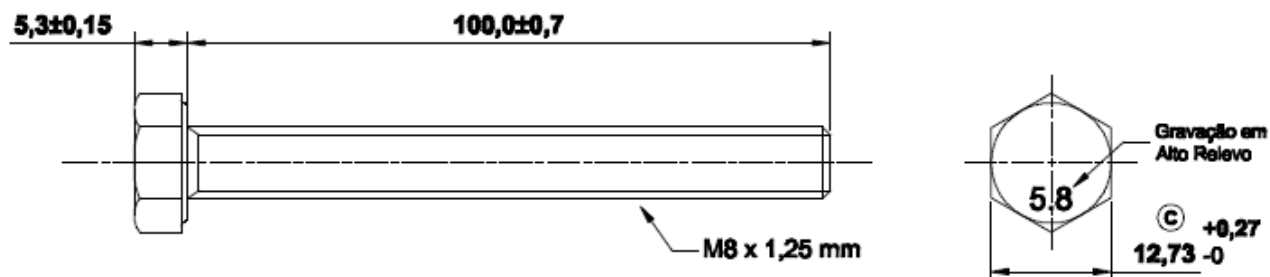
DATA: 18/06/2018

FL: 4/4

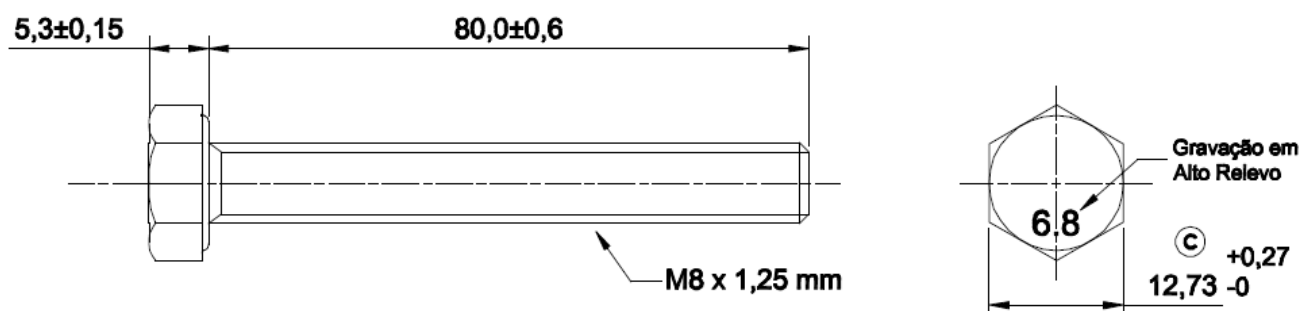
TÍTULO: PARAFUSOS DE AÇO CARBONO

CÓDIGO: **

Anexo IV



Anexo V



Anexo VI

