

**CERTIFICADO Nº: 13114**Empresa: **BLUFIX INDUSTRIA E COMERCIO LTDA**Nota Fiscal de Recebimento: **52474**Data entrada: **27/11/2019**Nota Fiscal de Retorno: **26220**Data saída: **29/11/2019**Data de Realização do Ensaio: **28/11/2019**Peso: **245,00**Op do Cliente: **OP: 72719/0 OS:22485**Descrição das peças: **18066 PF CIL 10.9 MA RP DC 8 X 22 C/ REC -****ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE**Material: **5135**Tratamento Térmico: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO**Dureza Solicitada da Superfície: **N/A**Dureza Solicitada do Núcleo: **32 - 39 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **N/A****RESULTADOS DO TRATAMENTO**Ordem de Produção: **147985**Execução no Processo: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO**Dureza da Superfície: **N/A**Dureza do Núcleo: **37 - 39 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **N/A**Micrografia: **N/A**Número da Receita: **9**Inspeção do Enegrecimento: **Não Aplicável****CONCLUSÃO**

Foram atingidas suas especificações conforme solicitado no documento de remessa.

**CERTIFICADO Nº: 13115**Empresa: **BLUFIX INDUSTRIA E COMERCIO LTDA**Nota Fiscal de Recebimento: **52474**Data entrada: **27/11/2019**Nota Fiscal de Retorno: **26220**Data saída: **29/11/2019**Data de Realização do Ensaio: **28/11/2019**Peso: **167,00**Op do Cliente: **OP: 72825/0 OS:22485**Descrição das peças: **15129 RB CIL GR2 ZA 5/16 X 46,2 SEMI-TUBU****ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE**Material: **1010**Tratamento Térmico: **REVENIR À SECO+ REVENIR À SECO+**Dureza Solicitada da Superfície: **N/A**Dureza Solicitada do Núcleo: **80 - 100 HRB**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **N/A****RESULTADOS DO TRATAMENTO**Ordem de Produção: **147988**Execução no Processo: **REVENIR À SECO+ REVENIR À SECO+**Dureza da Superfície: **N/A**Dureza do Núcleo: **80 - 82 HRB**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **N/A**Micrografia: **N/A**Número da Receita: **33**Inspeção do Enegrecimento: **Não Aplicável****CONCLUSÃO**

Foram atingidas suas especificações conforme solicitado no documento de remessa.

**CERTIFICADO Nº: 13116**Empresa: **BLUFIX INDUSTRIA E COMERCIO LTDA**Nota Fiscal de Recebimento: **52474**Data entrada: **27/11/2019**Nota Fiscal de Retorno: **26220**Data saída: **29/11/2019**Data de Realização do Ensaio: **28/11/2019**Peso: **402,00**Op do Cliente: **OP: 72970/0 OS:22485**Descrição das peças: **18066 PF CIL 10.9 MA RP DC 8 X 22 C/ REC -****ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE**Material: **5135**Tratamento Térmico: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO**Dureza Solicitada da Superfície: **N/A**Dureza Solicitada do Núcleo: **32 - 39 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **N/A****RESULTADOS DO TRATAMENTO**Ordem de Produção: **147986**Execução no Processo: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO**Dureza da Superfície: **N/A**Dureza do Núcleo: **36 - 38 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **N/A**Micrografia: **N/A**Número da Receita: **9**Inspeção do Enegrecimento: **Não Aplicável****CONCLUSÃO**

Foram atingidas suas especificações conforme solicitado no documento de remessa.

**CERTIFICADO Nº: 13117**Empresa: **BLUFIX INDUSTRIA E COMERCIO LTDA**Nota Fiscal de Recebimento: **52474**Data entrada: **27/11/2019**Nota Fiscal de Retorno: **26220**Data saída: **29/11/2019**Data de Realização do Ensaio: **28/11/2019**Peso: **21,00**Op do Cliente: **OP: 70412/0 OS:22485**Descrição das peças: **30339 PF ESP MA RI GPA 6 X 18,65 C/ CANAL C/ PONTA C/ TRAVA -****ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE**Material: **5135**Tratamento Térmico: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO**Dureza Solicitada da Superfície: **N/A**Dureza Solicitada do Núcleo: **28 - 36 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **N/A****RESULTADOS DO TRATAMENTO**Ordem de Produção: **147983**Execução no Processo: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO**Dureza da Superfície: **N/A**Dureza do Núcleo: **31 - 33 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **N/A**Micrografia: **N/A**Número da Receita: **10**Inspeção do Enegrecimento: **Não Aplicável****CONCLUSÃO**

Foram atingidas suas especificações conforme solicitado no documento de remessa.

**CERTIFICADO Nº: 13118**Empresa: **BLUFIX INDUSTRIA E COMERCIO LTDA**Nota Fiscal de Recebimento: **52474**Data entrada: **27/11/2019**Nota Fiscal de Retorno: **26220**Data saída: **29/11/2019**Data de Realização do Ensaio: **28/11/2019**Peso: **76,00**Op do Cliente: **OP: 72719/0 OS:22485**Descrição das peças: **18066 PF CIL 10.9 MA RP DC 8 X 22 C/ REC -****ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE**Material: **5135**Tratamento Térmico: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO**Dureza Solicitada da Superfície: **N/A**Dureza Solicitada do Núcleo: **32 - 39 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **N/A****RESULTADOS DO TRATAMENTO**Ordem de Produção: **147989**Execução no Processo: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO**Dureza da Superfície: **N/A**Dureza do Núcleo: **36 - 38 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **N/A**Micrografia: **N/A**Número da Receita: **9**Inspeção do Enegrecimento: **Não Aplicável****CONCLUSÃO**

Foram atingidas suas especificações conforme solicitado no documento de remessa.

**CERTIFICADO Nº: 13119**Empresa: **BLUFIX INDUSTRIA E COMERCIO LTDA**Nota Fiscal de Recebimento: **52474**Data entrada: **27/11/2019**Nota Fiscal de Retorno: **26220**Data saída: **29/11/2019**Data de Realização do Ensaio: **28/11/2019**Peso: **226,00**Op do Cliente: **OP: 72407/0 OS:22485**Descrição das peças: **18066 PF CIL 10.9 MA RP DC 8 X 22 C/ REC -****ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE**Material: **5135**Tratamento Térmico: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO**Dureza Solicitada da Superfície: **N/A**Dureza Solicitada do Núcleo: **32 - 39 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **N/A****RESULTADOS DO TRATAMENTO**Ordem de Produção: **147984**Execução no Processo: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO**Dureza da Superfície: **N/A**Dureza do Núcleo: **36 - 38 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **N/A**Micrografia: **N/A**Número da Receita: **9**Inspeção do Enegrecimento: **Não Aplicável****CONCLUSÃO**

Foram atingidas suas especificações conforme solicitado no documento de remessa.

**CERTIFICADO Nº: 13120**Empresa: **BLUFIX INDUSTRIA E COMERCIO LTDA**Nota Fiscal de Recebimento: **52474**Data entrada: **27/11/2019**Nota Fiscal de Retorno: **26220**Data saída: **29/11/2019**Data de Realização do Ensaio: **28/11/2019**Peso: **426,00**Op do Cliente: **OP: 72929/0 OS:22485**Descrição das peças: **30091 PF SF 10.9 MB RP GPA 14 X 35 -****ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE**Material: **5135**Tratamento Térmico: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO**Dureza Solicitada da Superfície: **N/A**Dureza Solicitada do Núcleo: **32 - 39 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **N/A****RESULTADOS DO TRATAMENTO**Ordem de Produção: **147987**Execução no Processo: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO**Dureza da Superfície: **N/A**Dureza do Núcleo: **36 - 38 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **N/A**Micrografia: **N/A**Número da Receita: **9**Inspeção do Enegrecimento: **Não Aplicável****CONCLUSÃO**

Foram atingidas suas especificações conforme solicitado no documento de remessa.

**CERTIFICADO Nº: 13148**Empresa: **BLUFIX INDUSTRIA E COMERCIO LTDA**Nota Fiscal de Recebimento: **52492**Data entrada: **27/11/2019**Nota Fiscal de Retorno: **26220**Data saída: **29/11/2019**Data de Realização do Ensaio: **29/11/2019**Peso: **184,00**Op do Cliente: **OP:73031/0 OS:22494**Descrição das peças: **21774 PF CIL 8.8 1,25 RP ZBT 10 X 30 C/ REC -****ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE**Material: **10B22**Tratamento Térmico: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO**Dureza Solicitada da Superfície: **N/A**Dureza Solicitada do Núcleo: **22 - 32 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **N/A****RESULTADOS DO TRATAMENTO**Ordem de Produção: **148044**Execução no Processo: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO**Dureza da Superfície: **N/A**Dureza do Núcleo: **25 - 27 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **N/A**Micrografia: **N/A**Número da Receita: **8**Inspeção do Enegrecimento: **Não Aplicável****CONCLUSÃO**

Foram atingidas suas especificações conforme solicitado no documento de remessa.