

	<b>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</b> <b>IT 124– MOTIVO DAS HORAS PARADAS GALVANIZAÇÃO A FOGO</b>		Nº Revisões: 01
			Pág.: 1 de 1
Elaboração		Revisão	Aprovação/ Reprovação
Gutierrez, Alcione, Vanessa		Bianca S. Damasio	Ricardo B. Marcelino
19/06/2018		03/09/2018	03/09/2018
Motivo	Causa	Código	
Manutenção elétrica	Falta de energia elétrica	61A	
	Falta de eletricitista	61B	
	Troca de cabo	61E	
	Troca de sensor	61F	
	Troca do painel do troller	61G	
	Troca da esteira plástico	61H	
	Outros problemas elétricos	61P	
	Troca de termopar	61C	
	Temperatura baixa	61D	
	Problema com a resistência	61I	
	Troca do controlador da temperatura	61J	
	Troca do diristor	61L	
	Problemas com centrifuga	61M	
	Compressor	61N	
	Estufas	61O	
Manutenção mecânica	Manutenção preventiva	62J	
	Falta de mecânico	62A	
	Problemas com centrifuga	62L	
	Pequenos reparos	62I	
	Outros problemas mecânicos	62M	
	Troca da cuba	62B	
	Troca de engrenagem do troller	62C	
	Troca de correia da estufa (arrebentada)	62D	
	Manutenção dos eixos do troller	62E	
	Esteira do dicromato (trocar)	62F	
	Esteira do dicromato (trancada com material)	62G	
	Compressor	62H	
Falta de operador	Falta de operador	64A	
	Operador de atestado	64B	
	Operador trabalhando em outro setor	64C	
Treinamento	Treinamento	68A	
Falta de empilhadeira	Empilhadeira em manutenção	67A	
	Empilhadeira emprestada	67B	
Manutenção do processo	Limpeza do fluxo	63A	
	Limpeza do dicromato	63B	
	Limpeza da cuba	63C	
	Reforço do fluxo	63D	
	Falta de material	63E	
	Repondo zinco	63F	
	Troca de centrifuga	63G	
	Troca de cesto	63H	
Falta de insumos de produção	Água	65G	
	Anodos de zinco	65D	
	Acido clorídrico	65F	
	Cloreto de zinco	65A	
	Cloreto de amônia	65B	
	Dicromato	65C	
	Chumbo	65E	
Falta de produto	Falta de produto para galvanizar	66A	

#### CONTROLE DE ALTERAÇÃO

Revisão	Descrição da Alteração
00	Elaboração do documento
01	Atualização da tabela, incluído códigos das paradas

**CÓPIA CONTROLADA**