STEELTRATER TRAINMENTO DE METAIS

CONTROLE DE QUALIDADE

Data: 13/10/18 Hora:15:57

Usuário: Avanei Martendal

DADOS DA REMESSA NR.: 2

Empresa: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA

Nota Fiscal de Recebimento: 7878 Data: 13/10/2018

Nota Fiscal de Retorno: 8080 Data: 13/10/2018

Data de Realização do Ensaio: 13/10/2018 Peso: 100,00

Op do Cliente: 5050

Descrição das peças: PARAF FRANCES C/PO UNC 3/16 X 3/4 POL

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 1018

Tratamento Térmico: RECOZIMENTO + REVENIR E ENEG.

Dureza da Superfície: 0 - 0 HRC

Dureza do Núcleo: 2 - 0 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 0,000 - 0,000mm

Esfereodização: N/A

Micrografia: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 3

Execução no Processo: **RECOZIMENTO + REVENIR E ENEG.**

Dureza da Superfície: 15 - 20 HRC

Dureza do Núcleo: 25 - 35 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 10,000 - 15,000mm

Esfereodização: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 1082

Inspeção do Enegrecimento: Bom

CONCLUSÃO

Foram atingidas....