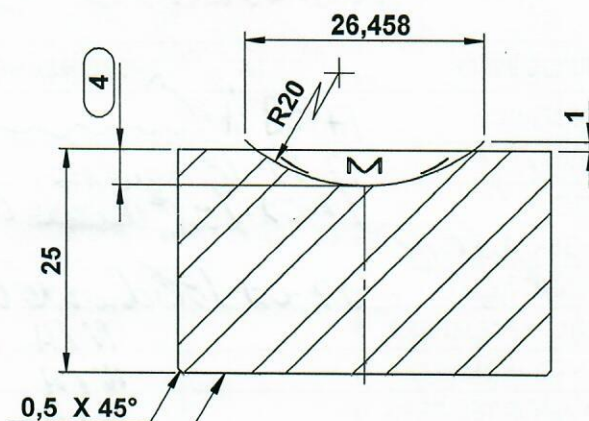


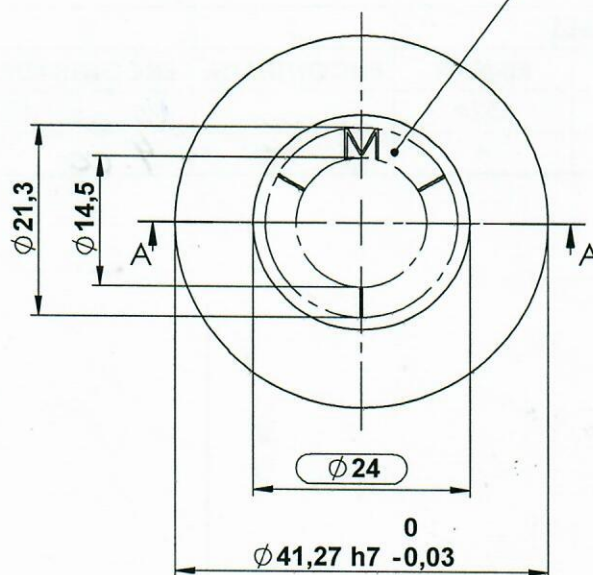
REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
------	------	------------	----------	-----------



MODELO " M GR5 " 7/16"  
GRAVAR: 85394 - CH12LL

SEÇÃO A-A

NOTA: USADO TAMANHO 3,4mm



NOTA: A GRAVAÇÃO DEVE SER FEITA EM BAIXO RELEVO APROF. DE 0,3mm.

OF	37228	18.09.18							
INDICAÇÃO CORTE	Ø 44,45x26,5	PESO BR/PC	0.323223 kg	QTD	04	PGM 1	---	CÓDIGO	
COD. BLANK	---	COD. MATERIAL	2024	PESO LQ/PC	0.257 kg	PGM 2	---	Nº	85394
ALMOXARIFADO DE ENTRADA		2	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.05 ANGULAR: ±0.1°		OBS: --- ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO				
 INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS LTDA FONE (0**47) 3544-8400 FAX (0**47) 3544-0398		Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	E 03	ESCALA:	1.2:1		
		DATA:	17/09/18	MATERIAL:	VF-800	TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO	X	
		DESENHO:	JOHL	DUREZA:	55-57 HRC	SAL			
		CAT.	FERRAM. PARAF. FRIO	DETALHAMENTO:	JOHL	DENOMINAÇÃO:			
REFERENCIA	---	REVISÃO:	ELOIR	INSERTO C/GRAV. "M GR5" EM AÇO (HSS) 2ª FORM					
REV. LEGENDA	E	FORMATO	A4	7/16" CH12LL					
APROVAÇÃO:				ELOIR	DESENHO Nº			7.24.1.578	1/1

040507

17/09/2018

Z:\Nº7 FERR. PARAFUSOS\Nº24 INSERTO\



# FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO DESENHO	17/09/18	Raulino	02 Pcs	
CORTE DO MATERIAL	17-09-18	Eduardo L		
FACEAMENTO	17-09-18	Eduardo L		
01 - USINAGEM GERAL (CNC)	17-09-18	Leilson		
GRAVAÇÃO DE IDENTIFICAÇÃO	17-09-18	Eduardo L		
EMBALAGEM DO PRODUTO P/ TEMPERA		N/A		
EMPRESA DE TRATAMENTO TERMICO		N/A		
RECEPTOR DO PRODUTO APOS TEMPERA		N/A		
BANHO DE ÓLEO PROTETIVO	17/09/18	Leilson		
ADIÇÃO NO ESTOQUE	18-09-18	Eduardo L	04 Pcs	

Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A)  
Etapas do processo não listadas escrever abaixo

## INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES		1	2	3	4
DIMENSIONAL mm	REQUER	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
01- Paquímetro	Ø24	24.00	24.05		
01- Paquímetro	4	3.99	4.00		

