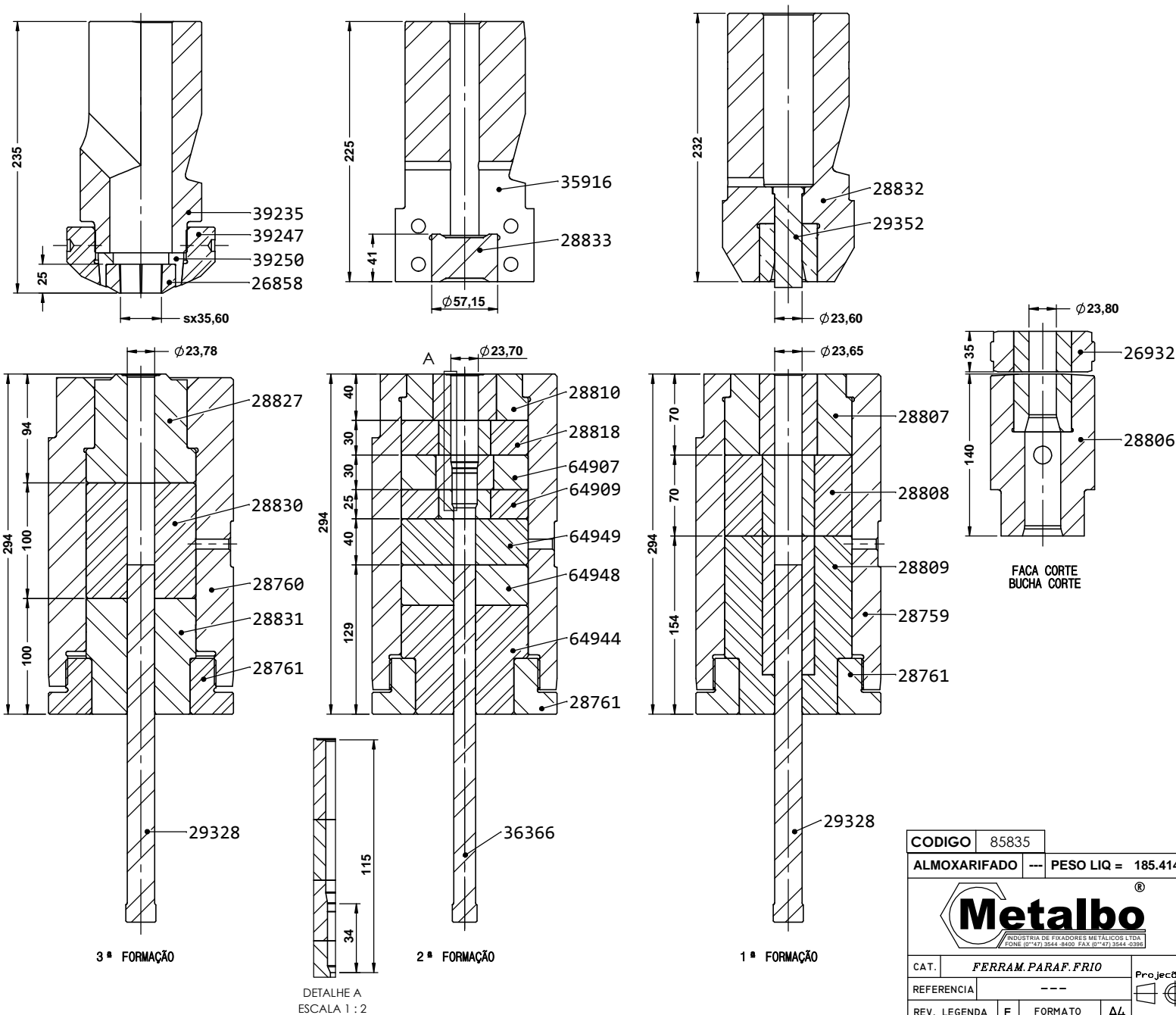


PARAF SX 8.8 ISO4016 MA R.P M24 X 115 R34 GALV PROJ 241 - 51346537



64948	7.07.1.950	CALÇO S/MD H35 DA MATRIZ 2ª FORM.	
28810	7.03.1.404	MATRIZ ARRUELA C/MD H40 2ª FORM.	
28818	7.07.1.645	CALÇO C/MD DA MATRIZ H30 2ª FORM.	
64949	7.07.1.951	CALÇO S/MD H40 DA MATRIZ 2ª FORM.	
36366	7.04.1.161	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.	
64944	7.07.1.946	CALÇO S/MD H94 DA PORCA 2ª FORM.	
64909	7.03.1.845	MATRIZ C/PONTA H25 P15,6 2ª FORM.	
64907	7.03.1.844	MATRIZ DE REDUÇÃO C/MD H30 P11,6 2ª FORM.	
29328	7.04.1.155	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.	
28809	7.07.1.427	CALÇO C/MD DA PORCA 1ª FORM.	
28808	7.07.1.426	CALÇO C/MD DA MATRIZ H70 1ª FORM.	
28807	7.03.1.416	MATRIZ C/MD 1ª FORM.	
28831	7.07.1.431	CALÇO S/MD DA PORCA H100 3ª FORM.	
28830	7.07.1.430	CALÇO S/MD DA MATRIZ H100 3ª FORM.	
28827	7.31.1.036	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.	
29352	7.06.1.083	EXTRATOR MEC. 1ª FORM.	
28832	7.01.1.158	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.	
---	7.24.1.050	INSERTO C/ GRAVAÇÃO 2ª FORM.	
35916	7.11.1.083	SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. 2ª FORM.	
26858	7.25.1.026	MATRIZ DE RECORTE	
28806	7.05.1.109	BUCHA DE CORTE	
26932	7.13.1.164	FACA DE CORTE	
39247	7.16.1.037	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ70	
39250	7.15.1.017	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ48	
39235	7.11.1.108	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ54	
28760	7.02.1.319	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø95	
28761	7.16.1.051	PORCA DA CARÇAÇA 1ª, 2ª E 3ª FORM.	
28759	7.02.1.318	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø110	
CODIGO	PART NUMBER	DENOMINACAO	
TOLERANCIA NA INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°		OBS: ---	
Dimensões em milímetros		ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZACAO	
DATA:	04/10/2018	ARQUIVO: E-03	ESCALA: 1:10
DESENHO:	ELOIR	MATERIAL: ---	TRATAMENTO TÉRMICO: VÁCUO
DETALHAMENTO:	ELOIR	DUREZA: ---	SAL
REVISÃO:	EVERALDO	DENOMINAÇÃO: RELACÃO DE FERRAMENTAS	
APROVAÇÃO:	EVERALDO	M24 X 115 R34 ISO 4016 36B3S	
		DESENHO Nº	51346537
		1/1	