



RELATÓRIO DE CONSUMO DE MATERIAIS

MÉDIA DE CONSUMO DOS ÚLTIMOS: 10 MESES

Página 1

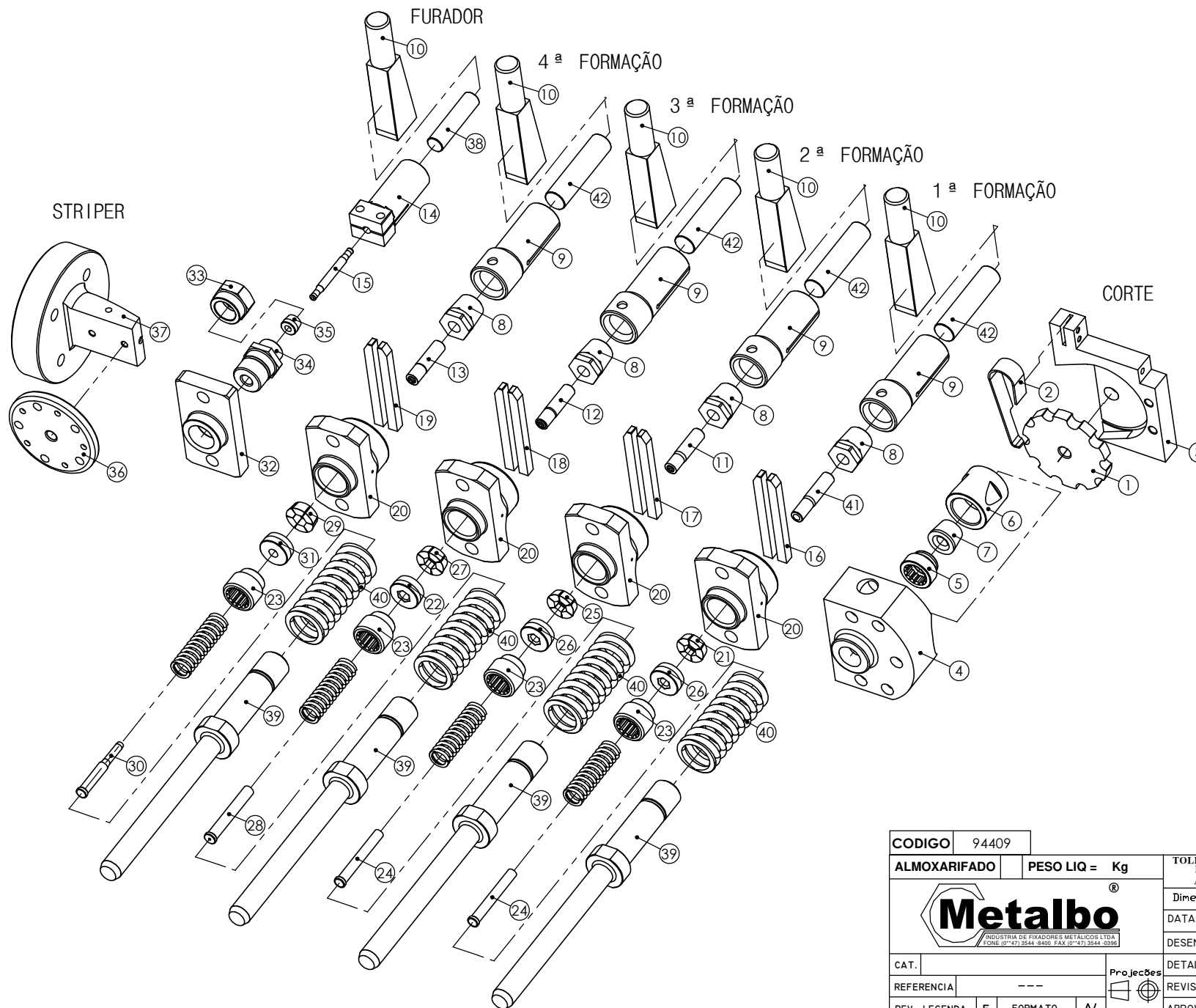
17/08/2020

09:27:11


CÓDIGO	DESCRIÇÃO	EST	OPS	EST. MIN	CONSUMO	PRIORIDADE	DESENHO	ALMX
30529 19-49.04.02	PUNCAO 2ªFORM. M10 CH17 19B	74,00	0,00	80,00	134,00	5,52	4.08.1.079	19
30531 19-53.06.02	PUNÇÃO 3ªFORM. M10x1,50 MA CH17 BX 19B	15,00	0,00	0,00	6,00	25,00	4.08.1.082	19
30532 19-53.06.02	PUNÇÃO 4ªFORM. M10x1,50 MA CH17 BX 19B	18,00	0,00	50,00	14,00	12,86	4.08.1.083	19
30553 19-49.04.02	PUNCAO 1ªFORM. M10-3/8" CH17 19B	179,00	0,00	50,00	60,00	29,83	4.08.1.078	19
30555 19-49.04.02	EXTRATOR 1ªFORM M10-3/8" CH17 19B	67,00	0,00	100,00	27,00	24,81	4.14.1.069	19
30556 19-49.04.02	EXTRATOR 2ªFORM. M10-3/8" CH17" 19B	34,00	0,00	100,00	15,00	22,67	4.14.1.070	19
30559 19-53.06.02	EXTRATOR 3ªFORM M10 MA/MB 17 BX 19B	30,00	0,00	30,00	2,00	150,00	4.14.1.073	19
30862 19-67.05.02	FACA DO CORTE M10-3/8"-7/16 CH17 18B/19B Nº5	5,00	0,00	20,00	(5,00)	10,00	4.04.1.040	19
31231 19-48.02.01	PINÇA DO CORTE 18/19B Nº05/09	95,00	0,00	50,00	24,00	39,58	4.03.1.003	19
31303 19-64.06.01	GARRA 1ªFORM. M10-3/8"-7/16" CH17 19B	101,00	0,00	100,00	70,00	14,43	4.17.1.017	19
31304 19-64.06.01	GARRA 2ªFORM. M10-3/8"-7/16" CH17 19B	75,00	0,00	100,00	43,00	17,44	4.17.1.018	19
31305 19-64.06.01	GARRA 3ªFORM. M10-3/8"-7/16" CH17 19B	26,00	0,00	100,00	30,00	8,67	4.17.1.019	19
31306 19-64.06.01	GARRA 4ªFORM. M10-3/8"-7/16" CH17 19B	16,00	0,00	100,00	(7,00)	22,86	4.17.1.020	19
31509	BUCHA DE FURO M10x1,50MA-3/8"-24UNF 19B	70,00	0,00	70,00	66,00	10,61	4.16.1.023	19

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	EST	OPS	EST. MIN	CONSUMO	PRIORIDADE	DESENHO	ALMX
19-49.04.02								
34747	PUNCAO DE FURO REV M10 MA - 3/8" NF 17B/19B	89,00	0,00	20,00	96,00	9,27	4.23.1.026	19
19-81.05.02								
69003	EXTRATOR 4ªFORM. M10 MA CH17 BX. DIR. 19B	26,00	0,00	30,00	(6,00)	43,33	4.14.1.440	19
19-53.05.0								
19-53.06.02								

RELAÇÃO DE FERRAMENTAS PORCA A FRIO



43	MOLA DE COMPRESSAO
42	CALÇO DO PUNÇÃO
41	PUNÇÃO 1 º FORM.
40	MOLA DA EXTRAÇÃO
39	HASTE DA EXTRAÇÃO S/ PINÇA
38	CALÇO DO PUNÇÃO
37	SUPORTE DO STRIPPER
36	STRIPPER
35	BUCHA DE FURO
34	SUPORTE DA PORCA
33	PORCA DA BUCHA DE FURO
32	CARÇA DA BUCHA DE FURO
31	BLANK FUNDO 4 º FORM.
30	EXTRATOR 4 º FORM.
29	MATRIZ SX SEGMENTADA 4 º FORM.
28	EXTRATOR 3 º FORM.
27	MATRIZ SX SEGMENTADA 3 º FORM.
26	FUNDO 1 º E 2 º FORM.
25	MATRIZ SX SEGMENTADA 2 º FORM.
24	EXTRATOR 1 º - 2 º FORM.
23	PORCA P/ CARÇA MATRIZ
22	FUNDO 3 º FORM.
21	MATRIZ SX SEGMENTADA 1 º FORM.
20	CARÇA P/ MATRIZ
19	GARRA
18	GARRA
17	GARRA
16	GARRA
15	PUNÇÃO DE FURO
14	SUPORTE DO PUNÇÃO DE FURO
13	PUNÇÃO 4 º FORM.
12	PUNÇÃO 3 º FORM.
11	PUNÇÃO 2 º FORM.
10	CUNHA REGULADORA DO PUNÇÃO
9	SUPORTE DO PUNÇÃO
8	PINÇA DO PUNÇÃO
7	MATRIZ DO CORTE C/MD
6	CARÇA MOVEL DA MATRIZ DO CORTE
5	PORCA P/ CARÇA MATRIZ
4	CARÇA DA MATRIZ DO CORTE
3	SUPORTE DA FACA DO CORTE
2	PINÇA DO CORTE
1	FACA DO CORTE
ITEM NO.	DENOMINAÇÃO

CODIGO	94409	TOLERANCIA NAO INDICADA		OBS:	
ALMOXARIFADO	PESO LIQ = Kg	LINEAR: ---		ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIDALCOES METALICAS	
		ANGULAR: ---		NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZAÇÃO	
		Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	ESCALA: 1:3.1
DATA:		18/06/20		MATERIAL:	VÁCUO
DESENHO:		ELOIR		TRATAMENTO TÉRMICO:	SAL
CAT.		DETALHAMENTO:		DENOMINAÇÃO:	
REFERENCIA		REVISÃO:		RELACÃO DE FERRAMENTAS	
REV. LEGENDA		APROVAÇÃO:		PORCA SX BX M10 MA CH17 CL8 H5 POL	
E		FORMATO		DESENHO Nº	
A4		1/1			