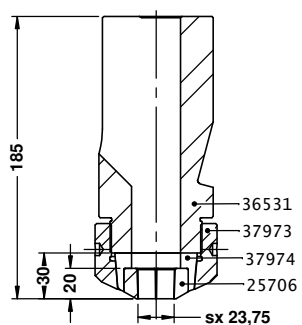
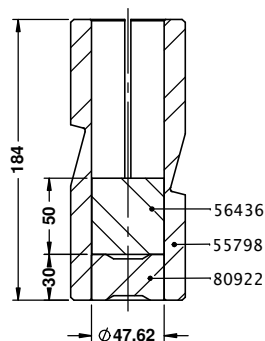


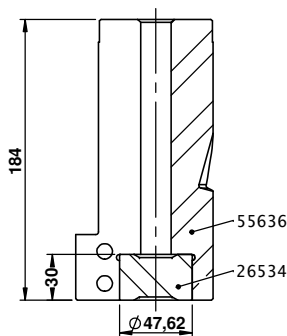
PARAF SX 8.8 MA R.P M16 X 134 R28 F.6,3 G.F0G 51346181 - PROJ.378



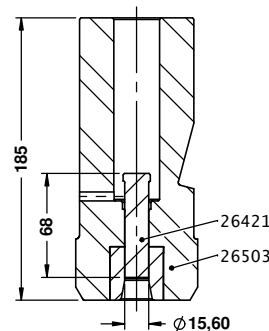
#### 4<sup>a</sup> FORMAÇÃO



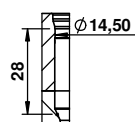
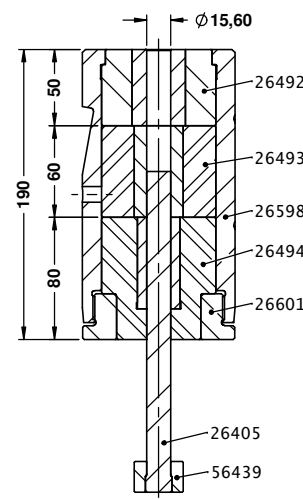
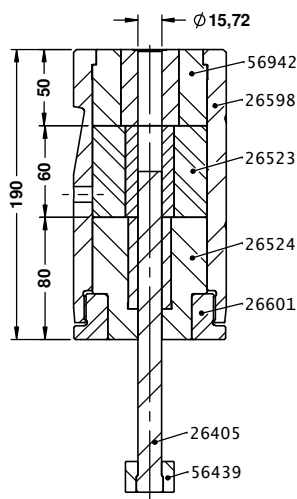
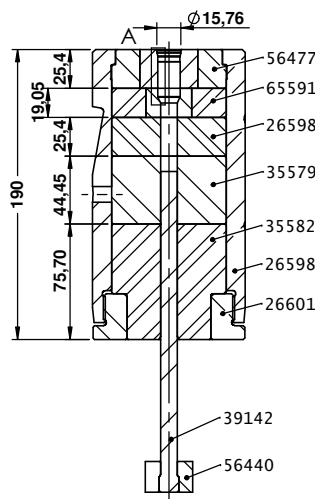
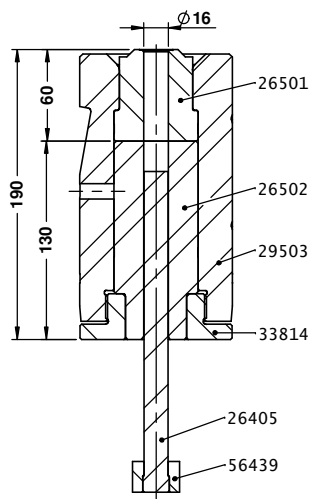
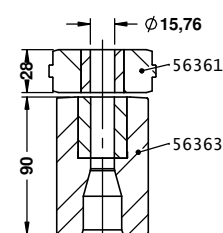
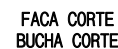
3ª FORMAÇÃO  
50 a 160mm



## 2ª FORMACÃO

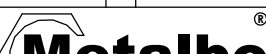


## 1.2 FORMACÃO



DETALHE A  
ESCALA 2 : 3,5

56440	7.09.1.128	BUCHA DO EXTRATOR 3 º FORM.
39142	7.04.1.190	EXTRATOR 2 º FORM.
35579	7.07.1.256	CALÇO S/MD H44,45 DA MATRIZ 2 º FORM.
35577	7.07.1.254	CALÇO S/MD H25,4 DA MATRIZ 2 º FORM.
26405	7.04.1.081	EXTRATOR 1 º E 3 º FORM.
65591	7.03.1.876	MATRIZ C/PONTA H19,05 P7,6 3 º FORM.
56477	7.03.1.655	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 3 º FORM.
35582	7.07.1.258	CALÇO S/MD H75,7 DA PORCA 2 º FORM.
26501	7.31.1.014	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3 º FORM.
26502	7.07.1.039	CALÇO S/MD DA PORCA 3 º FORM.
26523	7.07.1.412	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1 º FORM.
26524	7.07.1.414	CALÇO C/MD DA PORCA 1 º FORM.
56942	7.03.1.670	MATRIZ ARRUELA C/MD H50 2 º FORM.
26494	7.07.1.076	CALÇO C/MD DA PORCA 1 º FORM.
26493	7.07.1.075	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1 º FORM.
26492	7.03.1.318	MATRIZ C/MD 1 º FORM.
26421	7.06.1.036	EXTRATOR MECÂNICO
26503	7.01.1.061	ESTAMPO C/MD 1 º FORM.
25706	7.25.1.001	MATRIZ DE RECORTE
37974	7.15.1.010	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ32
80922	7.24.1.555	INSERTO S/GRAVAÇÃO 3 º FORM.
---	7.24.1.046	INSERTO C/ GRAVAÇÃO 2 º FORM.
56363	7.05.1.124	BUCHA DE CORTE
56361	7.13.1.166	FACA DE CORTE
56439	7.09.1.127	BUCHA DO EXTRATOR 1 º , 2 º E 4 º FORM.
55636	7.11.1.254	SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. Ø47,62X30
56436	7.07.1.674	CALÇO S/MD H50 DO ESTAMPO
55798	7.11.1.217	SUPORTE DO ESTAMPO 3 º FORM.
36531	7.11.1.087	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ32
26601	7.16.1.004	PORCA DA CARÇAÇA
26598	7.02.1.071	CARÇAÇA DA MATRIZ
33814	7.16.1.005	PORCA DA CARÇAÇA
29503	7.02.1.075	CARÇAÇA DA MATRIZ
37973	7.16.1.020	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ50

CODIGO	88950			CODIGO	PART NUMBER	DENOMINACAO			
ALMOXARIFADO		PESO LIQ = 71.652 Kg		TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°		OBS: --- ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS NAO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZACAO			
				Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	1:3,5
				DATA: 30/05/19		MATERIAL:	---	TRATAMENTO TERMICO:	VACUO
				DESENHO: ELOIR		DUREZA:	---		SAL
				DETALHAMENTO: ELOIR		DENOMINACAO: RELACAO DE FERRAMENTAS			
CAT.	FERRAM.PARAF.FRIO			Revisão: EVERALDO		M16 X 134 MA R28 F.6,3 16-45			
REFERENCIA	---			APROVACAO: EVERALDO		DESENHO Nº 513462181			
REV. LEGENDA	E	FORMATO	A4			1/1			