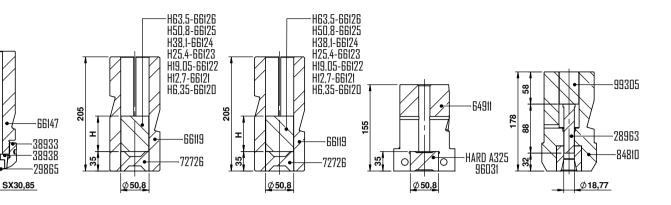
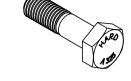
5 ª FORMAÇÃO

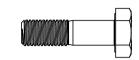
4 ª FORMAÇÃO

PARAF SX A325 UNC R.P 3/4" x 1.3/4" À 6" HARD

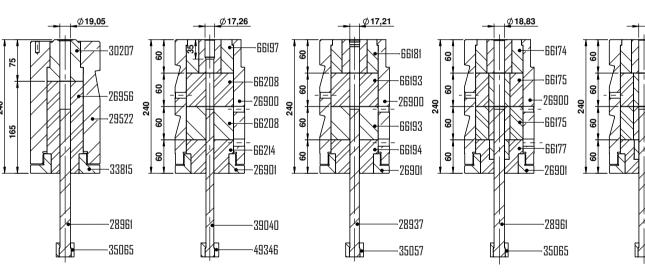


2 FORMAÇÃO

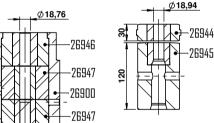




FACA CORTE BUCHA CORTE



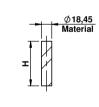
3 ª FORMAÇÃO



-28961

-35065

1 ª FORMAÇÃO



REF. CORTE MATERIAL								
COMP.	L							
6"	197,4							
5.1/2"	183,6							
5"	169,7							
4.1/2"	155,9							
4"	142,0							
3.3/4"	135,1							
3.1/2"	128,1							
3.1/4"	121,2							
3"	114,3							
2.3/4"	107,3							
2.1/2"	100,4							
2.1/4"	93,5							
2"	86,5							
1.3/4"	79,6							

CODIGO	662	96										
			IQ =	160.765 K	g TOLERÂNCIA NÃ UNEAR:		OBS: ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS					
®					_	ANGULAR: Dimensões em	±1° n milímetros	NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA ÁUTORIZAÇÃO			1.8	
Metalbo PROUSTRIA DE FINADORES METAL COS LIDA PROUSTRIA						DATA:	03/02/21	MATERIAL:		IRAIANENIO	VÁCUO	
						DESENHO:	ELOIR	DUREZA:		TÉRMICO:	SAL	
CAT. FERRAM. PARAF. FRIO Projecões						DETALHAMENTO:	ELOIR	DENOMINAÇÃO: RELAÇÃO DE FERRAMENTAS				
REFERENCIA					1 7	REVISÃO:	ELOIR	3/4" UNC X 1.3/4" À 6" RP A325 HARD				
REV. LEGEN	DA F	FC	RMATO	А3	7	APROVAÇÃO:	ELOIR	DESENHO N	• –			1/1