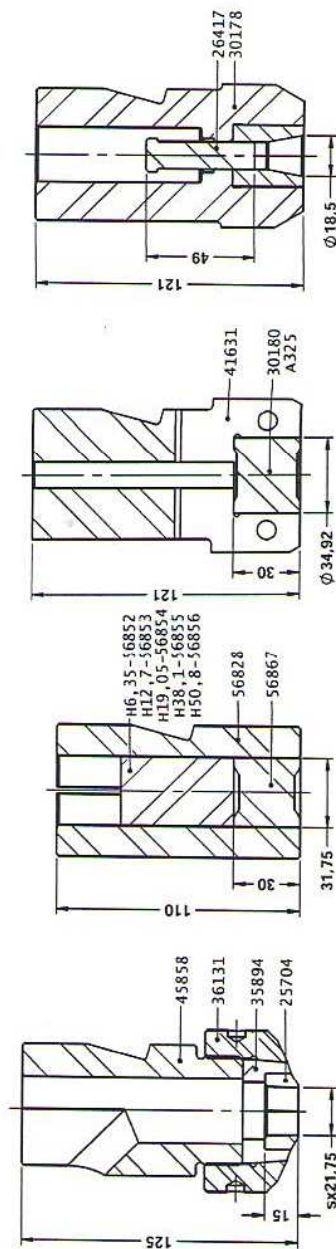
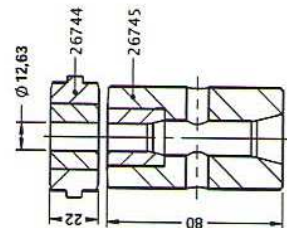


# PARAF SX A325 UNC 1/2" X 40 R28 PROJ 12

Proj 12



FACA CORTE  
BUCHA CORTE

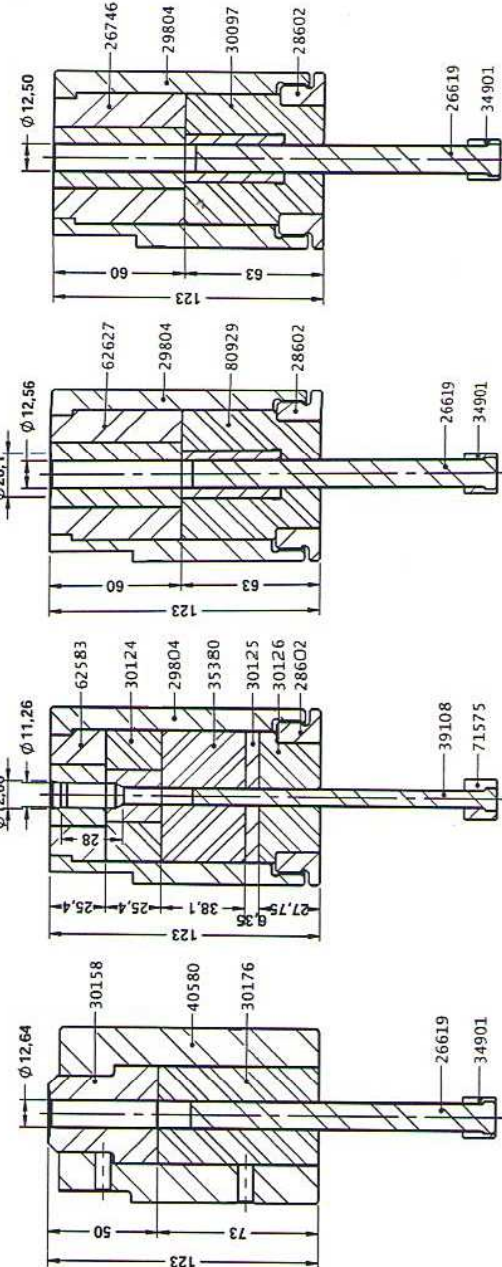


1ª FORMAÇÃO

2ª FORMAÇÃO

3ª FORMAÇÃO

4ª FORMAÇÃO



CODIGO 80933

ALMOXARIFADO

PESO LIQ = 30.480 Kg

TOLERANCIA NA INDICADA

ANGULAR 20,1

LINEAR 20,1

Dimensões em milímetros

DATA 28/09/17

DESENHO JOHL

DETALHAMENTO JOHL

REVISÃO ELDIR

APROVAÇÃO ELDIR

FORMATO A4

REV. LEGENDA



56856	7.07.1.097	CAÇÓ S/MO H60.8 DO ESTAMPO
25704	7.25.1.021	MATRIZ DE RECORTE
---	7.24.1.067	INSERTO C/GRV. "M A325" 2 * FORM.
25417	7.06.1.032	EXTRATOR MECÂNICO 1 * FORM.
30178	7.01.1.236	ESTAMPO C/MO 1 * FORM.
30176	7.07.1.562	CAÇÓ S/MO DA MATRIZ 3 * FORM.
30158	7.31.1.078	MATRIZ DE ENCOSTO S/MO 3 * FORM.
30126	7.07.1.285	CAÇÓ S/MO H27.75 DA PORCA 2 * FORM.
30125	7.07.1.281	CAÇÓ S/MO H6.35 DA MATRIZ 2 * FORM.
35380	7.07.1.284	CAÇÓ S/MO H38.1 DA MATRIZ 2 * FORM.
30124	7.03.1.373	MATRIZ C/MO E FONTE H25.4 P7.4 2 * FORM.
62583	7.03.1.793	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MO 3 * FORM.
80929	7.07.1.1507	CAÇÓ C/MO DA PORCA H63 2 * FORM.
62627	7.03.1.797	MATRIZ ABRIELA C/MO H60 2 * FORM.
30097	7.07.1.418	CAÇÓ C/MO DA PORCA H63 1 * FORM.
26746	7.03.1.175	MATRIZ C/MO H60 1 * FORM.
26745	7.05.1.040	BUCHA DE CORTE
26744	7.13.1.055	FACA DE CORTE
56867	7.24.1.271	INSERTO S/GRV. TEMP. 3 * FORM.
56828	7.11.1.223	SUPORTE DO ESTAMPO 3 * FORM.
71575	7.09.1.192	BUCHA DO EXTRATOR 2 * FORM.
39108	7.04.1.189	EXTRATOR 2 * FORM.
34501	7.09.1.068	BUCHA DO EXTRATOR 1 * E 3 * FORM.
26619	7.04.1.075	EXTRATOR 1 * E 3 * FORM.
36131	7.16.1.039	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ45
35894	7.15.1.022	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35
45858	7.11.1.063	SUPORTE DO ESTAMPO COM PINÇA
41631	7.11.1.127	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PARAF. 2 * FORM.
40580	7.02.1.011	CHACA P/ CONJ. MATRIZ
28602	7.16.1.026	PORCA DA CARÇA DA MATRIZ
29804	7.02.1.337	CHACA P/ CONJ. MATRIZ

OBS: O PROJETO É UM PROJETO DE FERRAMENTAÇÃO. TODAS AS DIMENSÕES SÃO EM MILÍMETROS. NÃO INCLUIR APROVAÇÃO DA PRÓPRIA FERRAMENTAÇÃO.	
ARQUIVO:	F-03
ESCALA:	1:2,3
MATERIAL:	TRATAMENTO VÁCUO
DUREZA:	TERMO: SAL
DENOMINAÇÃO: RELACÃO DE FERRAMENTAS	
1.2.1.1.UNC X 40 R28 PROJ 12	
DESENHO Nº	MODELO 2016
DESENHO Nº	1.1

01.13.2017

S.ENGENHARIA/PROJETOS DE FERRAM. METALMO 1 PARAF. MODELO 2016/09/17/15