

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 138 – MANUTENÇÃO PREVENTIVA TREFILAÇÃO		Nº Revisões: 00
			Pág.: 1 de 1
Elaboração:	Revisão:	Aprovação/Reaprovação:	
Bárbara Boewing	Bárbara Boewing	Joanir A. Cristofolini	
28/03/2019	12/06/2019	27/06/2019	

Este documento explica o passo a passo da manutenção preventiva das máquinas da Trefilação a ser realizada pelo operador de máquinas.

O setor, a máquina, o período e o tipo de manutenção estão descritos na planilha Programa de Manutenção Preventiva.

Para as manutenções **semanais**, o operador deve:

- 1º Desligar a chave geral do apontador no painel elétrico da máquina;
- 2º Certificar-se que o motoredutor está parado;
- 3º Se necessário, engraxar os mancais do apontador;
- 4º Após engraxe, religar a chave da máquina;
- 5º Registrar a manutenção no formulário Manutenção Preventiva Operador – Semanal.

Quinzenalmente:

- 1º Verificar o nível de óleo no reservatório de óleo (óleo lubrificante) do regulador de pressão do ar;
- 2º Fechar a válvula do ar da trefila;
- 3º Fechar o regulador de vazão do ar da máquina;
- 4º Se estiver abaixo do nível mínimo, retirar o reservatório do óleo do regulador de pressão do ar, com o auxílio da chave de retirar caneco de filtro (cinta) e, repor com óleo indicado;
- 5º Recolocar o reservatório, abrir o regulador, a válvula e verificar se ficou algum vazamento; se sim, informar o líder do setor;
- 6º Registrar a manutenção no formulário Manutenção Preventiva Operador – Quinzenal.

Mensalmente:

- 1º Desligar a chave geral da trefila no painel elétrico da máquina;
- 2º Certificar-se que o motoredutor está parado;
- 3º Se necessário, engraxar os mancais da máquina;
- 4º Após engraxe, religar a chave geral do equipamento;
- 5º Registrar a manutenção no formulário Manutenção Preventiva Operador – Mensal.

CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição das Alterações
00	Elaboração do Documento