



* Na estampagem deixar
2mm acima do maximo
para usinagem do raio.



 $S: \langle ENGENHARIA \rangle N^*I \ PRODUTO \langle PARAFUSOS \rangle METRICO \langle 513-PARAFUSOS \ ESPECIAIS \langle GALVANIZADO \rangle \rangle + \langle GALVANIZADO \rangle + \langle GALVANIZADO \rangle \rangle + \langle GALVANIZADO \rangle + \langle GAL$

Dimensões que requerem registro de inspeção