

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 015 - DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE DO FLUXO NA GALVANIZAÇÃO A FOGO		Nº Revisões: 04
			Pág.: 1 de 1
Elaboração:	Revisão	Aprovação/ Reaprovação:	
Carlos Eduardo Wagner	Bárbara Boewing	Vanessa V. Tholl	
20/12/2012	31/05/2019	31/05/2019	

1 OBJETIVO

O objetivo da análise realizada no Fluxo da Galvanização a Fogo é para manter o banho em condições de uso, garantindo assim sua função no processo. O Fluxo é formado por uma solução contendo cloreto de zinco e cloreto de amônio. Sua função é auxiliar na aderência do zinco na superfície das peças.

2 APLICAÇÃO

A aplicação do fluxo é feito em todos os produtos galvanizado a fogo.

3 INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Concentração Cloreto de Amônio (montagem)	350g/l
Concentração Cloreto de Zinco (montagem)	500g/l
Temperatura	Ambiente até 50°C
pH	4,0 a 6,0
Densidade	Linha de Porca: 1,14 a 1,22g/l – Ideal 1,18

4 PROCEDIMENTO

4.1 DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE DO FLUXO

- Utilizando uma proveta 250 ml, coletar 250ml do banho, e pesar o volume em uma balança de precisão.

4.1.1 Cálculo para Determinação da Densidade do Fluxo

$$\frac{\text{Peso do volume} \times 4}{1000} = \text{densidade}$$

4.2 CORREÇÃO DO BANHO

No decorrer da operação a densidade do fluxo é alterada e a correção deve ser feita com a dosagem de 25Kg de ZnCl mas 25Kg de NH₄Cl para subir 0,02 pontos na Densidade do Fluxo.

5 REQUISITO DE MEDIÇÃO

O QUE MEDIR	REQUISITO	QUANTO	COM QUE
Densidade	Linha de Porca: 1,14 a 1,22g/l - Ideal 1,18	Semanal	Proveta 250ml e balança de precisão

6 REGISTRO

Identificação do registro	Armazenamento (setor)	Proteção	Recuperação	Tempo Retenção	Descarte
Monitoramento do processo Galvanização a Fogo – Linha 5	Planilha Excel	Backup	\\Rexdomain01\iso\Monitoramentos de Processo	Permanente	N/A
Monitoramento do processo Galvanização a Fogo – Linha 6	Planilha Excel	Backup	\\Rexdomain01\iso\Monitoramentos de Processo	Permanente	N/A

7 CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição da Alteração
00	Elaboração do documento
01	Item 5, alteração na frequência de monitoramento (QUANTO), de diário para 3X por semana
	Item 6. Acrescentado o registro da nova linha de galvanização. Nesta revisão passou a ser Linha 5 e Linha 6
02	Item 5, atualização da linha de cesto de 1,16 pra 1,14
03	Item 5, alteração na frequência de monitoramento (QUANTO), de diário para 3X por semanal
04	Retirada da linha do cesto, em função de mudança de processo.