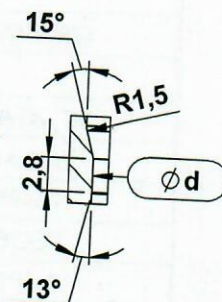
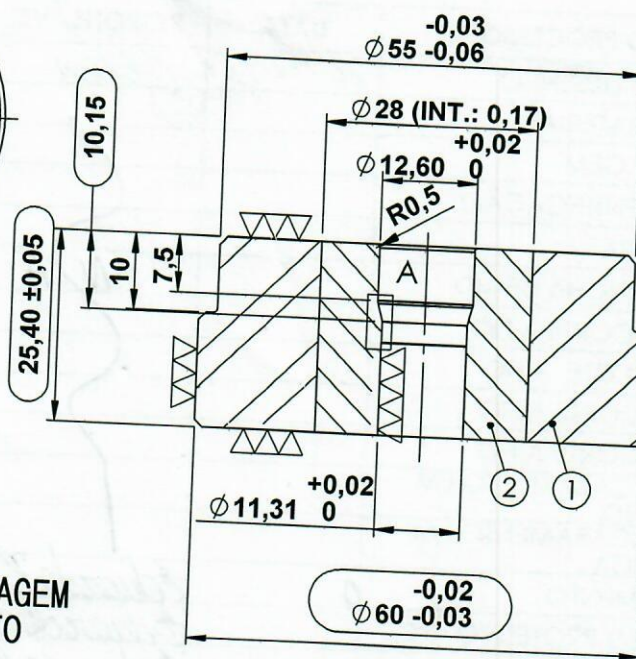
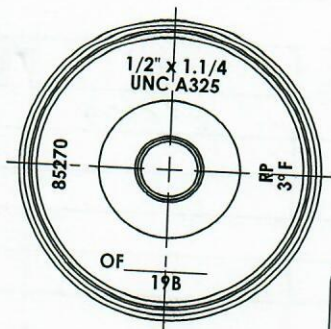


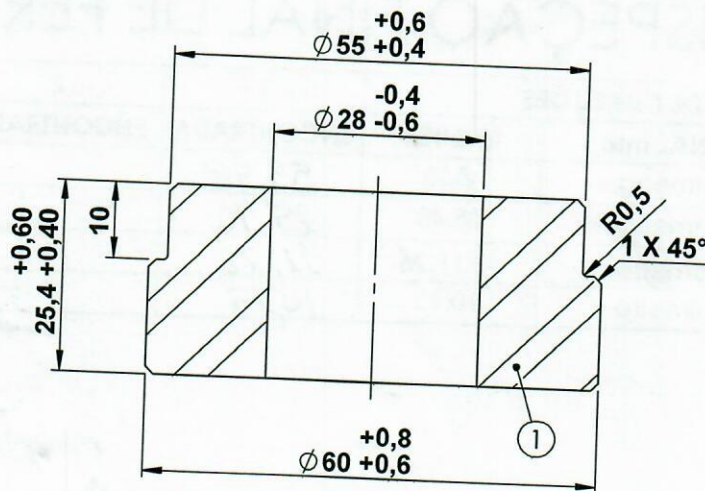
# MODELO DE GRAVAÇÃO



DETALHE A  
ESCALA 1.6 : 1

## ETAPA DE MONTAGEM E ACABAMENTO

Dimensões que requerem  
registro de inspeção





## ETAPA DE PRÉ USINAGEM

CODIGO 85270

### Tabela de tolerância Ød

|             |         |       |
|-------------|---------|-------|
| Polimento   | Ø 11,26 | -0,02 |
|             |         | 0     |
| Corte a fio |         | -0,03 |

|  |                      |                    |   |             |   |  |                        |       |  |
|--|----------------------|--------------------|---|-------------|---|--|------------------------|-------|--|
| OF   | 37075                | QTD:               | 01  | 05.09.18 Q. | Polimento   | Ø 11,26  | -0.02<br>0             |       |  |
|  |                      |                    |   |             | Corte a fio   |  | -0.03<br>-0.05         |       |  |
| 2  | 38654                | BUGHA DE MD        | 1   | Ø 28x25,40  | G5  | 0.17   |                        |       |  |
| 1  | 2071                 | BR. RED. VH13      | 1   | Ø 64x28,4   | 46-48HRC  | 0.40   |                        |       |  |
| ITEM   | CÓD. MATERIAL        | DENOMINAÇÃO        | QTD.  | INDICAÇÃO   | DUREZA  | PESOBR   |                        |       |  |
| ALMOXARIFADO   | 2                    | PESO LIQ = 0.57 Kg | TOLERÂNCIA NÃO INDICADA<br>LINEAR: ±0,1<br>ANGULAR: ±1°                             |             | OBS: ---<br>ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS<br>NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO |  |                        |       |  |
| <br>INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS LTDA<br>FONE (0**47) 3544-8400 FAX (0**47) 3544-0396 |                      |                    | Dimensões em milímetros   |             | ARQUIVO:  | E-03   | ESCALA:                | 1:1   |  |
|  |                      |                    | DATA:   | 04/09/18    | MATERIAL:   | ---  | TRATAMENTO<br>TÉRMICO: | VÁCUO |  |
|  |                      |                    | DESENHO:  | ELOIR       | DUREZA:   | ---  |                        | SAL   |  |
|  |                      |                    | DETALHAMENTO:   |             | ELOIR   | DENOMINAÇÃO:<br>MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 3º FORM.<br>1/2"-13UNC x 1.1/4" R19 A325 19B-4S |                        |       |  |
|  |                      |                    | REVISÃO:  |             | EVERALDO  |  |                        |       |  |
| APROVAÇÃO:   |                      | EVERALDO           | DESENHO Nº  |             | 7.03.1.1456   | 1/1  |                        |       |  |
| CAT.   | FERRAM. PARA F. FRIO |                    | Projeções   |             |   |  |                        |       |  |
| REFERENCIA   | ---                  |                    |  |             |   |  |                        |       |  |
| REV. LEGENDA   | E                    | FORMATO            | A4  |             |   |  |                        |       |  |



# FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO

| DESIGNAÇÃO DO PROCESSO   | DATA     | RESPONSÁVEL | OBS:   | REFUGO |
|--|----------|-------------|--------|--------|
| LIBERAÇÃO DO DESENHO   | 04/09/18 | Edm         | 01 Pcs |        |
| CORTE DO MATERIAL  |          |             |        |        |
| PRÉ-USINAGEM   |          |             |        |        |
| GRAVAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO   |          |             |        |        |
| TÊMPERA  |          |             |        |        |
| MONTAGEM DA BUCHA DE MD  |          |             |        |        |
| EMBALAGEM P/CORTE A FIO  |          | N/A         |        |        |
| EMPRESA DE CORTE A FIO   |          |             |        |        |
| RECEPTOR DE CORTE A FIO  |          |             |        |        |
| INSPEÇÃO DE CORTE A FIO  |          |             |        |        |
| 01-USINAGEM DE ACABAMENTO EM TORNO   |          |             |        |        |
| 02-USINAGEM DE ACABAMENTO EM RETIFICA  |          |             |        |        |
| 03- POLIMENTO  | 0        | Eduardo L.  |        |        |
| BANHO EM ÓLEO PROTETIVO  |          | Eduardo L.  |        |        |
| ADIÇÃO NO ESTOQUE  |          | Eduardo L.  |        |        |
| Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A)<br>Etapas do processo não listadas escrever abaixo |          |             |        |        |

## INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

| Nº DE INSPEÇÕES |         | 1          | 2          | 3          | 4          |
|-----------------|---------|------------|------------|------------|------------|
| DIMENSIONAL mm  | REQUER  | ENCONTRADA | ENCONTRADA | ENCONTRADA | ENCONTRADA |
| 01- Paquímetro  | Ø60     | 59,98      |            |            |            |
| 02- Paquímetro  | 25,40   | 25,40      |            |            |            |
| 03- Micrômetro  | Ø 11,26 | 11,26      |            |            |            |
| 03- Paquímetro  | 10,15   | 10,15      |            |            |            |