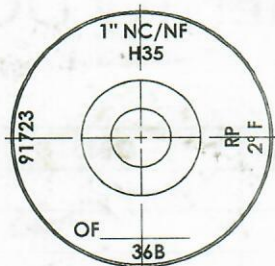


Nº FAP 7.07.00

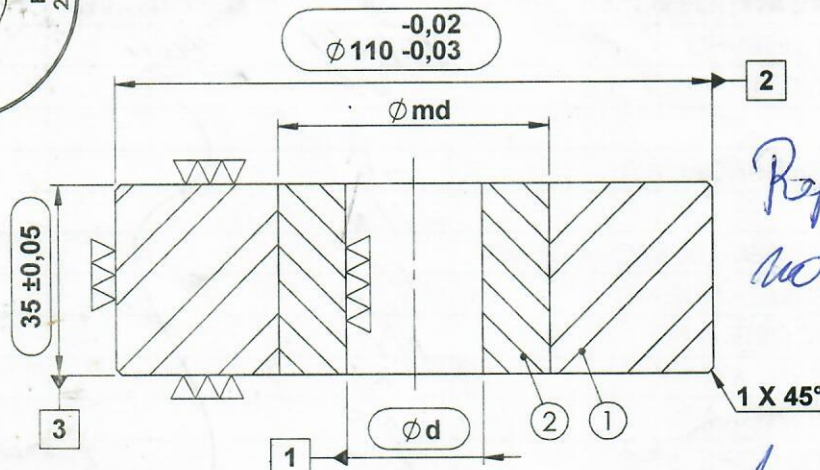
Dimensões que requerem registro de inspeção

REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
A	12/11/19	ELOIR	EVERALDO	ATUALIZAÇÃO DO LAYOUT UNIÃO CAPA X MD.

MODELO DE GRAVAÇÃO



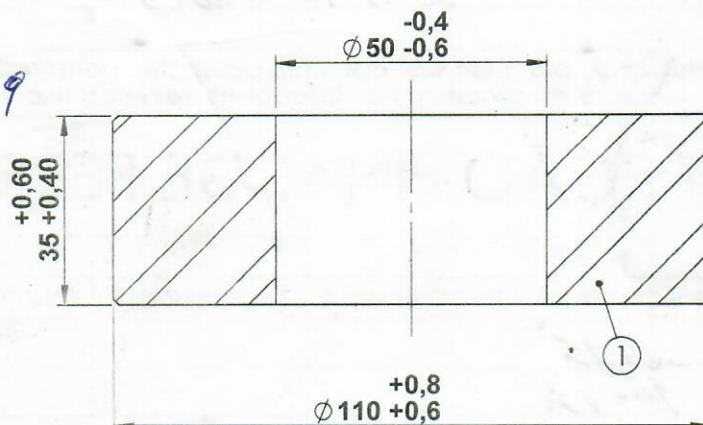
Ømd	INTERFERENCIA	
50	A FRIO	0,30
	A QUENTE	0,20



ETAPA DE MONTAGEM E ACABAMENTO

urgente

Fazer o dia 14/11/19



ETAPA DE PRÉ USINAGEM

empunha: 75907

CODIGO	91723
END.	

Tabela de tolerância Ød		
Polimento	Ø25,15	+0.02 0
Corte a fio		-0.06 -0.08

OF	46322	QTD:	01	20.11.19 Ø	Corte a fio	Ø25,15	-0.06 -0.08				
2	54545	BUCHA DE MD	1	Ø50x35	G5	0.67					
1	48232	BR. RED. VH13	1	Ø 115x38	46-48HRC	2.07					
ITEM	CÓD. MATERIAL	DENOMINAÇÃO	QTD.	INDICAÇÃO	DUREZA	PESOBR					
ALMOXARIFADO		2	PESO LIQ = 2.75 Kg		TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°		OBS: --- ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO				
 INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS LTDA. FONE (0**47) 3544-8400 FAX (0**47) 3544-0396				Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	1:1.4		
				DATA:		12/11/19	MATERIAL:	---	TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO	
				DESENHO:		ELOIR	DUREZA:	---		SAL	
				CAT.		FERRAM. PARA F. FRIO		DETALHAMENTO:		ELOIR	
REFERENCIA		---		REVISÃO:		EVERALDO		CALÇO C/MD DA MATRIZ H35 2ª FORM.			
REV. LEGENDA		E	FORMATO	A4	APROVAÇÃO:		EVERALDO		1" NC/NF RP 36B3S		
						DESENHO Nº		7.07.1.1873		1/1	

12/11/2019

Z:\N7 FERR. PARAFUSO\Nº7 CALÇO

Nº FAP - 7.07.00

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO(FAP)

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO DESENHO	12/11/18	clau	01P	
CORTE DO MATERIAL	NA			
PRÉ-USINAGEM	11			
GRAVAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO				
TÊMPERA	NA			
AJUSTE P/ MONTAGEM DA BUCHA DE MD	NA			
MONTAGEM DA BUCHA DE MD	NA	N A		
EMBALAGEM P/CORTE A FIO	NA			
EMPRESA DE CORTE A FIO	NA			
RECEPTOR DE CORTE A FIO	NA			
CONFERENCIA DE CORTE A FIO	NA			
USINAGEM DE ACABAMENTO EM TORNO	19-11-19	Mathe	01P	
USINAGEM DE ACABAMENTO EM RETIFICA	19/11/19	Deodirio	01P	
POLIMENTO	19/11/19	Gobvill	01P	
BANHO DE OLEO PROTETIVO	20-11-19	Edmundo	01P	
ADIÇÃO NO ESTOQUE				

Etapas do processo não aplicadas preencher com (N/A)
Etapas do processo não listadas escrever abaixo



INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES	1	2	3	4	5
DIMENSIONAL mm	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
1	25.15				
2	102.97				
3	35.00				
4					
5					