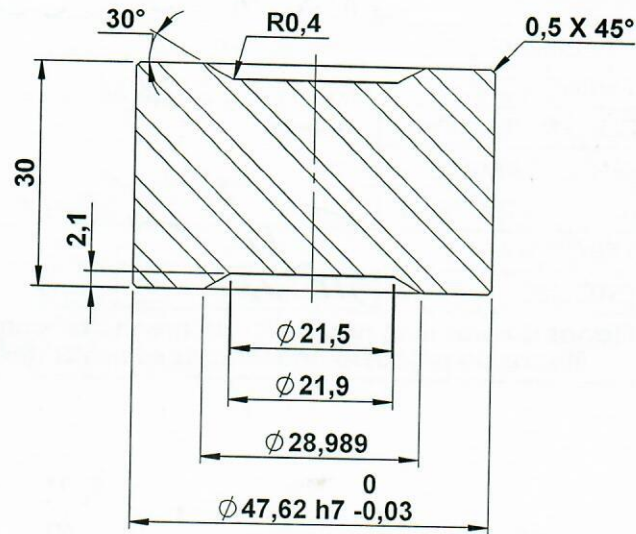


REV.	DATA	DES. RESP.	APROVADO	DESCRIÇÃO
A	25/05/2018	ELOIR	EVERALDO	Código 42976 era desenho 7.24.1.180 e 59248 era desenho 7.24.1.337

28.05.18 Q



Dimensões que requerem registro de inspeção

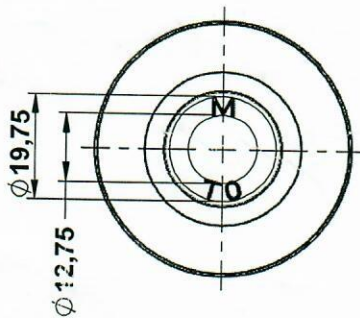
MODELOS DE GRAVAÇÃO

MODELO T0

COD: 42976

OF: _____

QDADE: _____

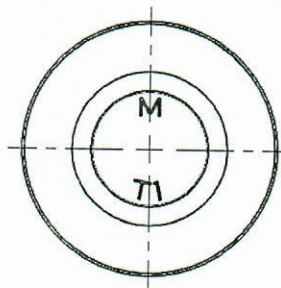


MODELO T1

COD: 59248

OF: _____

QDADE: _____

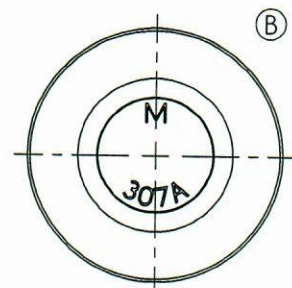


MODELO 307 A

COD: 83960

OF: 34957

QDADE: 03805



NOTA: AS GRAVAÇÕES DEVEM SER FEITAS EM BAIXO RELEVO COM PROF. DE 0,3mm 04.03.05

06.06.18 Q

INDICAÇÃO CORTE		---		PESO BR/PÇ	0.440963 kg	QTD	PGM 1	---	CÓDIGO	
COD. BLANK	37593	COD. MATERIAL	---	PESO LQ/PÇ	0.051 kg		PGM 2	---	Nº	---
ALMOXARIFADO DE ENTRADA				2	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±0.5°		OBS: ----- ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO			
 INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS LTDA FONE (0**47) 3544-8400 FAX (0**47) 3544-0396					Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	2:1
					DATA:	25/05/18	MATERIAL:	VF-800	TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO X SAL
CAT.	FERRAM. PARAF. FRIO			 Projeções	DESENHO:	ELOIR	DUREZA:	55-57 HRC	DENOMINAÇÃO: INSERTO C/ GRAVAÇÃO 2ª FORM. 5/8" CH15/16" 24B3S/16-4S	
REFERENCIA	---				REVISÃO:	EVERALDO	APROVAÇÃO:	EVERALDO		
REV. LEGENDA	E	FORMATO	A4	DESENHO Nº		7.24.1.003		3/3		

28/05/2018

S:\ENGENHARIA\7 FERR. PARAFUSO\Nº24 INSERTO\

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO DESENHO	28/05/18	[assinatura]	03 PSJ	
RETIRADA DO INSERTO P/ GRAVAÇÃO	28/05/18	67001	03 PSJ	
GRAVAÇÃO DE IDENTIFICAÇÃO	28/05/18	06N1	03 PSJ	
EMBALAGEM DO PRODUTO P/ TEMPERA	—			
EMPRESA DE TRATAMENTO TERMICO	—			
RECEPTOR DO PRODUTO APOS TEMPERA	—	[assinatura]		
BANHO DE ÓLEO PROTETIVO	5/6/18	Daniel	03 PSJ	
ADIÇÃO NO ESTOQUE	5/6/18	Daniel	03 PSJ	
Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A) Etapas do processo não listadas escrever abaixo				