
DADOS DA REMESSA NR.: 1

Empresa: **METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA**Nota Fiscal de Recebimento: **8080**Data: **11/10/2018**Nota Fiscal de Retorno: **78**Data: **11/10/2018**Data de Realização do Ensaio: **11/10/2018**Peso: **100,00**Op do Cliente: **4545**Descrição das peças: **PORCA SX CL10 M16 MA CH.24 POL**

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: **1018**Tratamento Térmico: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEG.**Dureza da Superfície: **30 - 40 HRC**Dureza do Núcleo: **10 - 20 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **50,000 - 60,000mm**Esferoidização: **N/A**Micrografia: **N/A**

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: **1**Execução no Processo: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEG.**Dureza da Superfície: **50 - 60 HRC**Dureza do Núcleo: **80 - 50 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **0,000 - 0,000mm**Esferoidização: **N/A**Micrografia: **N/A**Número da Receita: **1087**Inspeção do Enegrecimento: **Bom**

CONCLUSÃO

Foram atingidas....

DADOS DA REMESSA NR.: 2Empresa: **METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA**Nota Fiscal de Recebimento: **7878**Data: **13/10/2018**Nota Fiscal de Retorno: **8080**Data: **13/10/2018**Data de Realização do Ensaio: **13/10/2018**Peso: **100,00**Op do Cliente: **5050**Descrição das peças: **PARAF FRANCES C/PO UNC 3/16 X 3/4 POL****ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE**Material: **1018**Tratamento Térmico: **RECOZIMENTO + REVENIR E ENEG.**Dureza da Superfície: **0 - 0 HRC**Dureza do Núcleo: **2 - 0 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **0,000 - 0,000mm**Esferoidização: **N/A**Micrografia: **N/A****RESULTADOS DO TRATAMENTO**Ordem de Produção: **3**Execução no Processo: **RECOZIMENTO + REVENIR E ENEG.**Dureza da Superfície: **15 - 20 HRC**Dureza do Núcleo: **25 - 35 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **10,000 - 15,000mm**Esferoidização: **N/A**Micrografia: **N/A**Número da Receita: **1082**Inspeção do Enegrecimento: **Bom****CONCLUSÃO**

Foram atingidas....