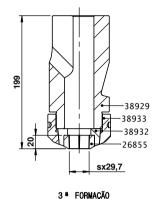
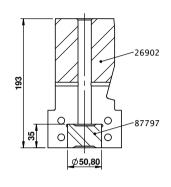
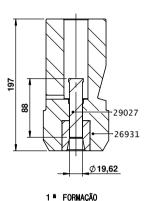
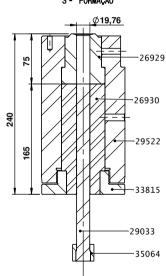
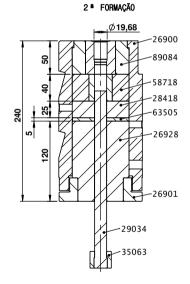
PARAF SX 10.9 MA R.P M20 X 80 S/TEM "10.9" POL PROJ 504

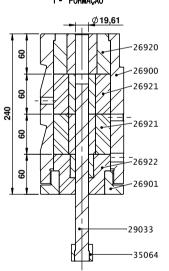


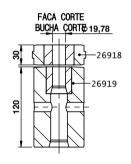












	PART NUMBER	DENOM I NACAO
	7.13.1.222	FACA DE CORTE
	7.05.1.156	BUCHA DE CORTE
26900		CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85
26920		MATRIZ C/MD H60 1ª FORM.
26921	7.07.1.1060	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1ª FORM.
26922	7.07.1.1061	CALÇO C/MD DA PORCA H60 1 ª FORM.
26901	7.16.1.030	PORCA DA CARCAÇA 1ª E 2ª FORM.
29033	7.04.1.149	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
35064	7.09.1.058	BUCHA DO EXTRATOR
29522	7.02.1.352	CARCACA P/CONJ. MATRIZ 3ª FORM.
26929	7.31.1.045	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.
26930	7.07.1.249	CALÇO S/MD DA PORCA 3ª FORM.
33815	7.16.1.031	PORCA DA CARCAÇA 3ª FORM.
26931	7.01.1.204	ESTAMPO C/MD 1 ª FORM.
29027	7.06.1.073	EXTRATOR MEC. 1 ª FORM.
26902	7.11.1.096	SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. 2ª FORM.
	7.24.1.585	INSERTO C/ GRAVAÇÃO 2ª FORM.
38929	7.11.1.107	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ44
38932	7.15.1.013	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35
26855	7.25.1.050	MATRIZ DE RECORTE
38933	7.16.1.036	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ60
89084	7.03.1.1524	MATRIZ ARRUELA E RED. C/MD 2ª FORM
58718	7.07.1.792	CALÇO C/MD DA REDUÇÃO H40 2ª FORM.
28418	7.07.1.1429	CALÇO S/MD H25 DA MATRIZ 2ªFORM.
26928	7.07.1.1613	CALÇO S/MD H120 DA PORCA 2ª FORM.
29034	7.04.1.145	EXTRATOR 1 ª A 3 ª FORM.
35063	7.09.1.085	BUCHA DO EXTRATOR
00000	7.07.1.093	CALÇU 3/MD 113 DA MATRIZ Z - I ORM.

DESENHO № 51346362

CALÇO S/MD H5 DA MATRIZ 2ª FORM

CODIGO 90976 TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1° ALMOXARIFADO PESO LIQ = 99.786 Kg Dimensões em milímetros ARQUIVO: ESCALA: DATA: 20/03/19 TRATAMENTO VÁCUO MATERIAL: ELOIRDESENHO: DUREZA: ELOIRCAT. FERRAM. PARAF. FRIO DETALHAMENTO: RELAÇÃO DE FERRAMENTAS **EVERALDO** REFERENCIA PARAF SX 10.9 MA M20 X 80 S/TEMP ESP

REV. LEGENDA E FORMATO

25 /09 /2019 Z:\PROJE

EVERALDO

63505 7.07.1.895