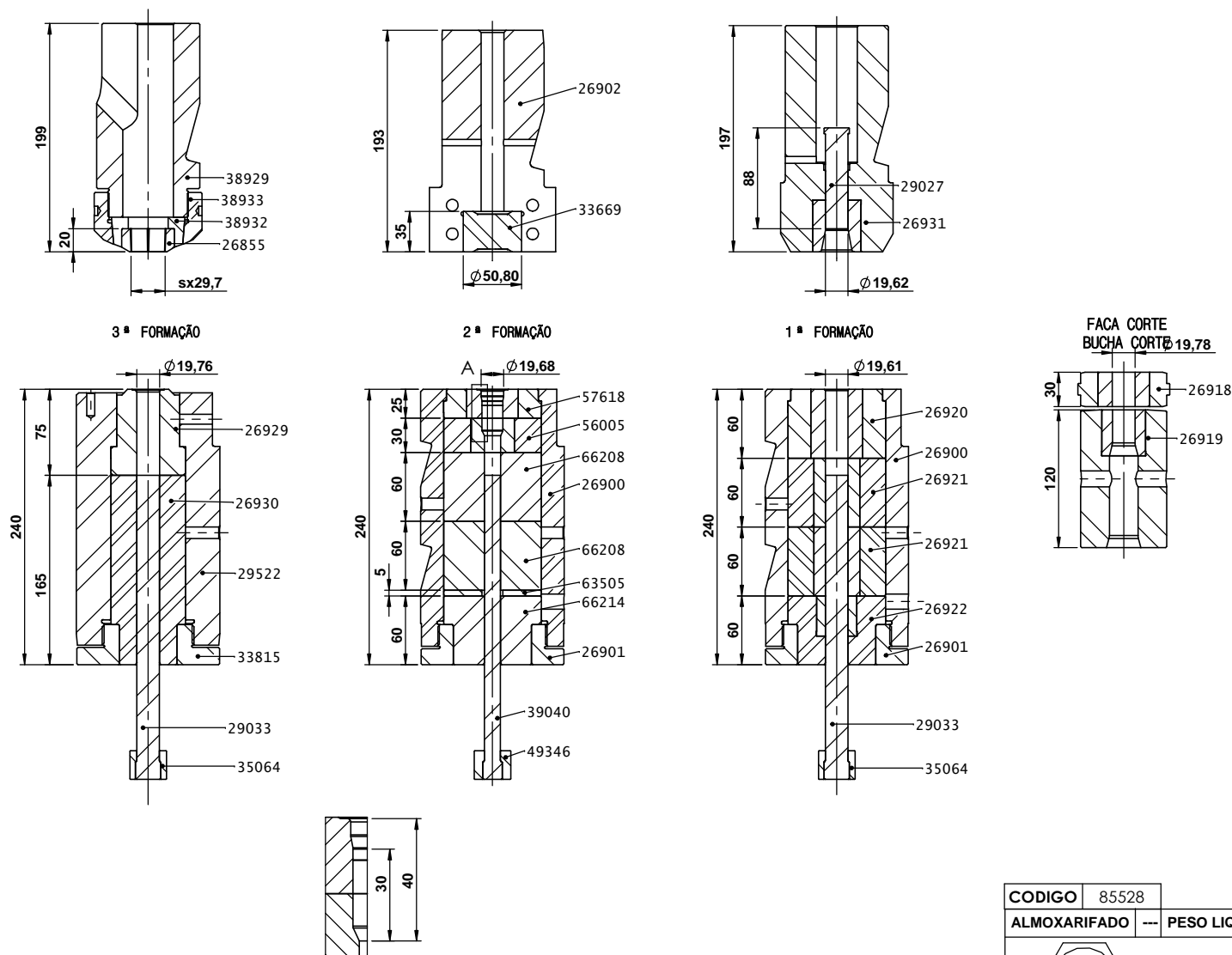




PARAF SX 8.8 ISO4016 MA R.P M20 X 40 R30 GALV-51346362 PROJ 230



DETALHE A
ESCALA 1 : 1.5

63505	7.07.1.895	CALÇO S/MD H5 DA MATRIZ 2 º FORM.
49346	7.09.1.109	BUCHA DO EXTRATOR
39040	7.04.1.186	EXTRATOR 1 º A 3 º FORM.
66214	7.07.1.1012	CALÇO S/MD H60 DA PORÇA DA PONTA 4 º FORM.
66208	7.07.1.1007	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ DE PONTA 4 º FORM.
56005	7.03.1.652	MATRIZ DE PONTA H15,5 4016 2 º FORM.
57618	7.03.1.671	MATRIZ ARR. E RED. C/MD 2 º FORM.
38933	7.16.1.036	PORÇA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE F Ø 60
26855	7.25.1.050	MATRIZ DE RECORTE
38932	7.15.1.013	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE F Ø 35
38929	7.11.1.107	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA F Ø 44
33669	7.24.1.048	INSERTO C/ GRAVAÇÃO 2 º FORM.
26902	7.11.1.096	SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. 2 º FORM.
29027	7.06.1.073	EXTRATOR MEC. 1 º FORM.
26931	7.01.1.204	ESTAMPO C/MD 1 º FORM.
33815	7.16.1.031	PORÇA DA CARÇAÇA 3 º FORM.
26930	7.07.1.249	CALÇO S/MD DA PORÇA 3 º FORM.
26929	7.31.1.045	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3 º FORM.
29522	7.02.1.352	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ 3 º FORM.
35064	7.09.1.058	BUCHA DO EXTRATOR
29033	7.04.1.149	EXTRATOR 1 º E 3 º FORM.
26901	7.16.1.030	PORÇA DA CARÇAÇA 1 º E 2 º FORM.
26922	7.07.1.1061	CALÇO C/MD DA PORÇA H60 1 º FORM.
26921	7.07.1.1060	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1 º FORM.
26920	7.03.1.669	MATRIZ C/MD H60 1 º FORM.
26900	7.02.1.346	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85
26919	7.05.1.156	BUCHA DE CORTE
26918	7.13.1.222	FACA DE CORTE

CODIGO	PART NUMBER	DENOMINACAO			
CIA NA INDICADA		OBS: ---			
R: $\pm 0,1$		ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALINDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS			
LAR: $\pm 1^{\circ}$		NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO			
s em milímetros		ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	1:4
27 / 09 / 18		MATERIAL:	---	TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO
	ELOIR	DUREZA:	---		SAL
ENTO:	ELOIR	DENOMINAÇÃO:			
	EVERALDO	RELACAÇÃO DE FERRAMENTAS			
		PARAF SX 8.8 MA M20 X 40 R30			
0:	EVERALDO	DESENHO Nº	51346362		1/1

CODIGO		85528		CODIGO		PART NUMBER		DENOMINACAO							
ALMOXARIFADO		PESO LIQ = 99.667 Kg		TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°		OBS: ---		ESTO DESSENHO E DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS NAO POSSUINDO SER REPRODUZIDO SEM PERMITA AUTORIZACAO							
<div><p>Metalbo INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA FONE (07-47) 3544-8400 FAX (07-47) 3544-0396</p></div>				Dimensões em milímetros		ARQUIVO:		E-03		ESCALA:		1:4			
				DATA:		27/09/18		MATERIAL:		---		TRATAMENTO VÁCUO			
				DESENHO:		ELOIR		DUREZA:		---		TÉRMIICO:		SAL	
				DETALHAMENTO:		ELOIR		DENOMINAÇÃO:		RELAÇÃO DE FERRAMENTAS PARAF SX 8.8 MA M20 X 40 R30					
CAT.		FERRAM. PARAF. FRIO		<div></div>		REVISÃO:		EVERALDO							
REFERENCIA		---				APROVAÇÃO:		EVERALDO		DESENHO Nº		51346362		1/1	
REV. LEGENDA		E				FORMATO		A4							