PARAF SX 8.8 ISO4016 MA R.P M24 X 70 R34 GALV PROJ 240 - 51346536 35916 28832 39235 39247 28833 29352 39250 26858 Ø57,15 7.07.1.947 CALCO S/MD H20 DA MATRIZ 2ª FORM sx35.60 Ø23.60 7.04.1.161 EXTRATOR 1 ª E 3 ª FORM Ø23,78 Ø23,65 26932 7.07.1.948 CALÇO S/MD H25 DA MATRIZ 2ª FORM 7.07.1.946 CALCO S/MD H164 DA PORCA 2ª FORM 28827 7.03.1.846 MATRIZ DE PONTA C/MD 2ª FORM 64940 28807 7.03.1.847 MATRIZ ARR. E RED. C/MD 2 ª FORM 28806 7.04.1.155 EXTRATOR 1ª E 3ª FORM 64912 7.07.1.427 CALÇO C/MD DA PORCA 1 ª FORM 64946 7.07.1.426 CALÇO C/MD DA MATRIZ H70 1 ª FORM -28808 7.03.1.416 MATRIZ C/MD 1 ª FORM. -28830 64945 28831 7.07.1.431 CALÇO S/MD DA PORCA H100 3 ª FORM 28830 7.07.1.430 CALCO S/MD DA MATRIZ H100 3 ª FORM 7.31.1.036 MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3 ª FORM 28809 FACA CORTE BUCHA CORTE 7.06.1.083 EXTRATOR MEC. 1 ª FORM. 28760 64944 7.01.1.158 ESTAMPO C/MD 1 ª FORM 28759 28831 154 7.24.1.050 INSERTO C/ GRAVAÇÃO 2ª FORM 7.11.1.083 SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF.2 ª FORM 7.25.1.026 MATRIZ DE RECORTE 28761 28761 7.05.1.109 BUCHA DE CORTE 7.13.1.164 FACA DE CORTE 7.16.1.037 PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ70 7.15.1.017 PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ48 SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINCA FØ54 7.11.1.108 7.02.1.319 CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø95 7.16.1.051 PORCA DA CARCAÇA 1ª, 2ª E 3ª FORM ~29328 7.02.1.318 CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø110 29328 √36366 CODIGO 85801 **DENOMINACAO** CODIGO PART NUMBER --- PESO LIQ = 185.246 Kg TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0,1 ALMOXARIFADO ANGIII.AR Dimensões em milímetros ARQUIVO: 1:10 <u>Metalbo</u> ESCALA: 04/10/2018 TRATAMENTO VÁCUO MATERIAL TÉRMICO: DESENHO: ELOIR DUREZA: **DETALHE A** 3 ª FORMAÇÃO 2ª FORMAÇÃO 1ª FORMAÇÃO DENOMINAÇÃO: ESCALA 2:3.5 CAT. FERRAM. PARAF. FRIO DETALHAMENTO: **ELOIR** RELAÇÃO DE FERRAMENTAS REFERENCIA **EVERALDO** M24 X 70 R34 ISO 4016 36B3S

EVERALDO

DESENHO Nº

51346533

FORMATO

REV. LEGENDA