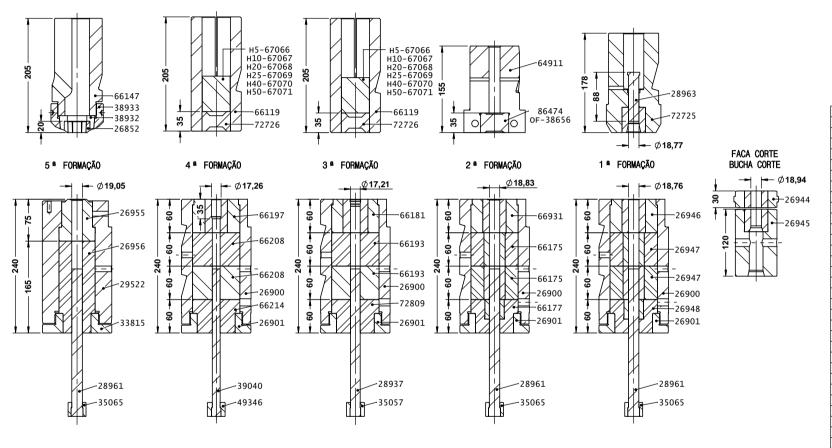
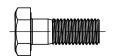
PARAF SX A394-T1 PES UNC 19.1 X 51 R35 GALV.F - PROJ 322



38933	7.16.1.036	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ60
26852	7.25.1.023	MATRIZ DE RECORTE
38932	7.15.1.013	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35
66147	7.11.1.268	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ44
66126	7.07.1.989	CALÇO S/MD H63,50 DO ESTAMPO
72726	7.24.1.500	INSERTO S/GRAVAÇÃO TEMP. 3ª E 4ªFORM.
66119	7.11.1.267	SUPORTE DO ESTAMPO 3ª,4ª e 5ªFORM.
	7.24.1.580	INSERTO C/GRAVAÇÃO " M T1 " 2ªFORM.
64911	7.11.1.269	SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. 2°FORM.
28963	7.06.1.071	EXTRATOR MEC. 1°FORM.
72725	7.01.1.212	ESTAMPO C/MD 1a FORM.
33815	7.16.1.031	PORCA DA CARCAÇA 3ª FORM.
26956	7.07.1.405	CALÇO S/MD DA PORCA 3ª E 5ªFORM.
26955	7.31.1.051	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 5ªFORM.
29522	7.02.1.352	CARCACA P/CONJ. MATRIZ 3ªFORM.
49346	7.09.1.109	BUCHA DO EXTRATOR
39040	7.04.1.186	EXTRATOR 1a A 3a FORM.
66214	7.07.1.1012	CALÇO S/MD H60 DA PORCA DA PONTA 4°FORM.
66208	7.07.1.1007	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ DE PONTA 4°FORM.
66197	7.03.1.899	MATRIZ FRONTAL C/MD E PONTA 4ª FORM.
35057	7.09.1.082	BUCHA DO EXTRATOR
28937	7.04.1.135	EXTRATOR 1a A 3a FORM.
72809	7.07.1.1272	CALÇO S/MD H60 DA PORCA 4ª FORM.
66193	7.07.1.1004	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ 3ªFORM.
66181	7.03.1.894	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 3ª FORM.
66177	7.07.1.994	CALÇO C/MD DA PORCA 2ª FORM.
66175	7.07.1.992	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 2°FORM.
66931	7.03.1.938	MATRIZ ARRUELA C/MD H60 2ª FORM.
35065	7.09.1.053	BUCHA DO EXTRATOR
28961	7.04.1.137	EXTRATOR 1a E 3a FORM.
26901	7.16.1.030	PORCA DA CARCAÇA 1ª E 2ª FORM.
26948	7.07.1.396	CALÇO C/MD DA PORCA 1ª FORM.
26947	7.07.1.395	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1°FORM.
26946	7.03.1.371	MATRIZ C/MD H60 1ª FORM.
26900	7.02.1.346	CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85
26945	7.05.1.075	BUCHA DE CORTE
26944	7.13.1.105	FACA DE CORTE
CODIGO	PART NUMBER	DENOMINACAO







CODIGO 86581 --- PESO LIQ = 160.097 Kg TOLERÂNCIA NÃO INDICADA OBS: ALMOXARIFADO Dimensões em milímetros ARQUIVO: 27/11/18 TRATAMENTO VÁCUO TÉRMICO: MATERIAL DESENHO: ELOIRDUREZA: DENOMINAÇÃO: CAT. FERRAM. PARAF. FRIO DETALHAMENTO: ELOIRRELAÇÃO DE FERRAMENTAS REFERENCIA REVISÃO: **EVERALDO** 51341240 FORMATO **EVERALDO**