REV.	DATA	DES.	VERIF.	APROV.	HISTÓRICO
S	21.05.18	GV	C.ORTEGA	IC	ALTERADO COLUNA DE ROSCA, MATERIAL E DUREZA DOS ITENS 533PCS01,02,06 E 07

REFERÊNCIA	DIMENSÕES A	S (mm)	OVER SIZE (mm)	ROSCA Ø	MASSA (kg)	DUREZA ROCKWELL	MATERIAL	ACABAMENTO
533PCS01	16.28±0.6	28.6	+0.40	3/4" 10UNC-2B DIMENSÕES CONF. ASME B18.2.2	0.05	GRAU 5 HRc 24 A 32 CONFORME SAE J995	CONFORME SAE J995	ZINCADO A QUENTE CONFORME EM-03
533PCS02	14±0.3	24.0 24.0	+0.40	5/8" 11UNC-2B DIMENSÕES CONF. ASME B18.2.2	0.033	GRAU 5 HRc 24 A 32 CONFORME SAE J995	CONFORME SAE J995	ZINCADO A QUENTE CONFORME EM-03
533PCS06	19.0±0.7	33.3	+0.40	7/8" 9UNC-2B DIMENSÕES CONF. ASME B18.2.2	0.09	GRAU 5 HRc 24 A 32 CONFORME SAE J995	CONFORME SAE J995	ZINCADO A QUENTE CONFORME EM-03
533PCS07	21.8±0.7	38.1	+0.50	1" 8UNC-2B DIMENSÕES CONF. ASME B18.2.2	0.15	GRAU 5 HRc 24 A 32 CONFORME SAE J995	CONFORME SAE J995	ZINCADO A QUENTE CONFORME EM-03
533PCS08	+0.77 24.6 <sup>-0.75</sup>	+0 -1.44 42.87	+0.50	1 1/8" 7UNC-2B DIMENSÕES CONF. ASME B18.2.2	0.18	GRAU 5 HRc 24 A 32 CONFORME SAE J995	AÇO SAE 1045	ZINCADO A QUENTE CONFORME EM-03
533PCS47	34.0	55.0	+0.50	1 3/8" 6UNC-2B	0.450	GRAU 2H HRc 24 A 32	AÇO SAE 1045	ZINCADO A QUENTE CONFORME EM-03
533PCS50	+1.6 17.4 <sup>-0</sup>	46.0 <sup>+1.6</sup>	+0.50	1 1/4" 7UNC-2B	0.170	GRAU 2H HRc 24 A 32	AÇO SAE 1045	ZINCADO A QUENTE CONFORME EM-03
533PCS51	3.00 <sup>+1</sup>	8.00	+0.30	3/16" 24UNC-2B	0.002	GRAU A B68 A C32	AÇO SAE 1006/20	ZINCADO ELETROLÍTICO
533PCS66	27.0±1	47.0±1	+0.50	1 1/4" 7UNC-2B	0.260	GRAU 5H HRc 24 A 32	AÇO SAE 1045	ZINCADO A QUENTE CONFORME EM-03
533PCS69	7.0±1	41.0 <sup>+2</sup>	+0.50	1 1/8" 7UNC-2B	0.05	GRAU A B68 A C32	AÇO SAE 1006/20 OU 95Mn36	ZINCADO A QUENTE CONFORME EM-03
533PCS72	11.0±1	19.0±1	+0.30	1/2" 13UNC-2B	0.018	GRAU A B68 A C32	AÇO SAE 1006/20	ZINCADO A QUENTE CONFORME EM-03
5871522	11.0±1	19.0±1	+0.30	1/2" 13UNC-2B	0.018	GRAU A B68 A C32	AÇO SAE 1006/20	ZINCADO A QUENTE CONFORME EM-03
72870008	12.3±0.3	22±0.2	0	9/16" 12UNC-2B	0.031	GR5	AÇO SAE 1045	ZINCADO A QUENTE CONFORME EM-03

## NOTAS :

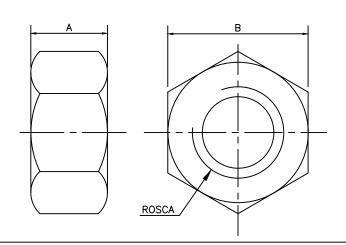
- -MEDIDAS EM MILÍMETROS;
- -MATERIAL : VER TABELA ;
- -ACABAMENTO : VIDE TABELA ;
- -DUREZA EXIGIDA : VIDE TABELA ;
- -TOLERÂNCIA GERAL : ±2%, EXCETO ONDE INDICADO ;
- -AS DUREZAS ESTÃO CONFORME A ASTM A563 E A194;
- -SOBREGALVANIZAÇÃO DE PORCAS DE 5/8" OU MENORES: SUPORTARÁ NO MÍNIMO 5 IMERSÕES EXCETO A ROSCA (ENSAIO DE PREECE)

PESO MÍN. CAMA	DA ZINCO(g/m²)	ESPESS. MÍ	ÍN. CAN	MADA ZINCO	(µm)
MÉDIA	INDIVIDUAL	MÉDIA		INDIVIDU	AL
500	400	70		56	

-SOBREGALVANIZAÇÃO DE PORCAS MAIORES QUE 5/8": SUPORTARÁ NO MÍNIMO 7 IMERSÕES EXCETO A ROSCA (ENSAIO DE PREECE)

PESO MÍN. CAMA	DA ZINCO(g/m²)	ESPESS. MÍN. CAI	MADA ZINCO (μm)		
MÉDIA	INDIVIDUAL	MÉDIA	INDIVIDUAL		
600	500	84	70		

-REPASSAR A ROSCA OVER SIZE APÓS A ZINCAGEM



CLIENTE										
APLICA	AÇÃO							OBS.		
DATA  DES. 10.10.03 G  PROJ. 10.10.03 C		NOME	VISTO							
		GABRIEL	GABRIEL			Produtos	para Lir	inhas Preformados Ltda.		
		C.ORTEGA	C.ORTEGA							=
APROV.	10.10.03	IVO	IVO	BRA	SIL®					
ESCAL	.A	ASSUNTO						No. ANT.		
	S/E	PORCA SEXTAVA					VADA SUBST. P/ No.			
		REFERÊNC	IA VIDE	TABELA	GRAVAÇÃO			cód. des. 3F-82	97	REV.
		-		,					•	