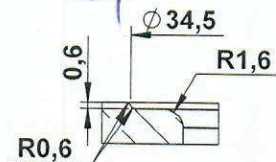
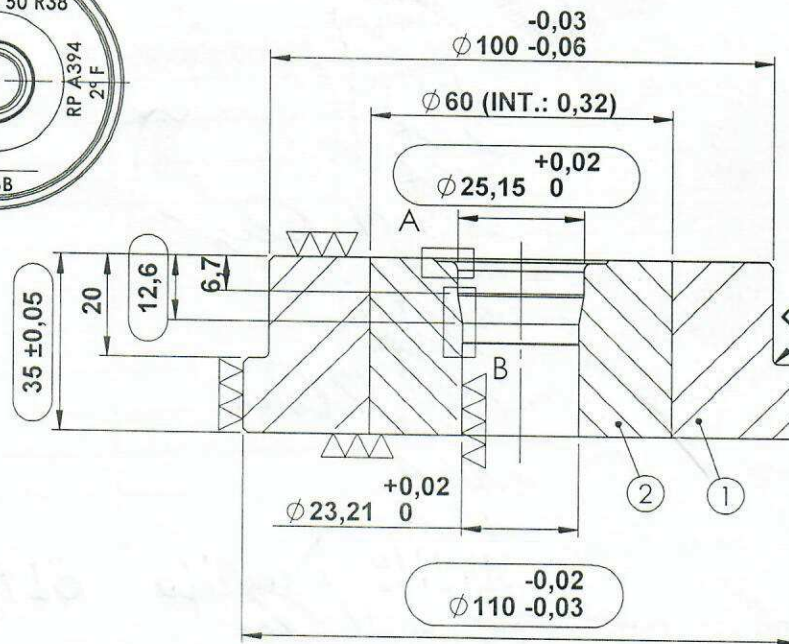
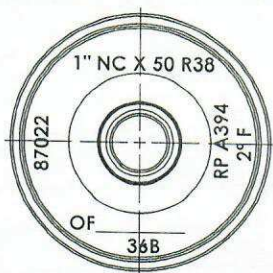
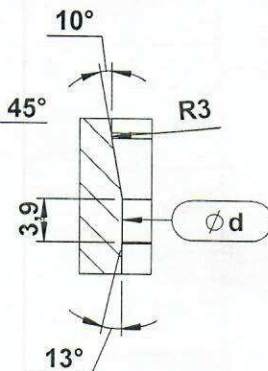


MODELO DE GRAVAÇÃO

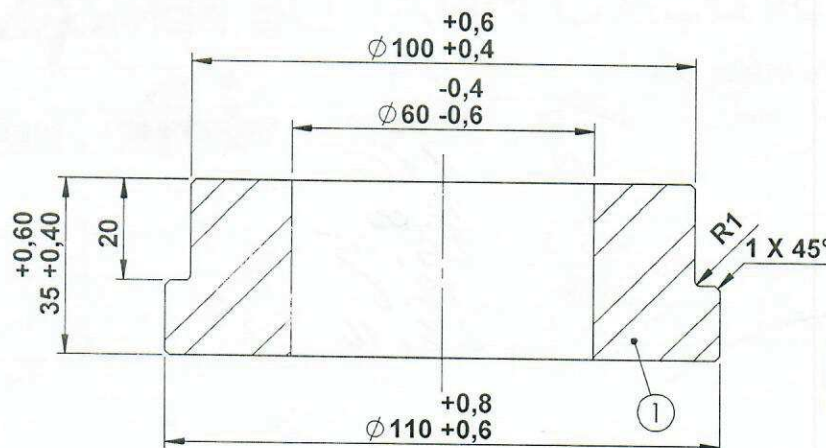


DETALHE A
ESCALA 1.5 : 1



DETALHE B
ESCALA 1.5 : 1

ETAPA DE MONTAGEM
E ACABAMENTO



ETAPA DE PRÉ USINAGEM

Blonk 58264

CODIGO 87022

Tabela de tolerância Ød

Polimento	Ø23,16	+0,02 0
Corte a fio		-0,03 -0,05

OF	39625	QTD:	01			
2	38649	BUCHA DE MD	1	Ø 60x35	G5	1.09
1	48232	BR. RED. VII13	1	Ø 115x38	46-48HRC	1.57
ITEM	CÓD. MATERIAL	DENOMINAÇÃO	QTD.	INDICAÇÃO	DUREZA	PESOB

ALMOXARIFADO	2	PESO LIQ = 2.66 Kg	TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°	OBS: ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS NÃO DEBENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZAÇÃO
			Dimensões em milímetros	ARQUIVO: E-03 ESCALA: 1:1.5
CAT.	FERRAM. PARAF. FRIO	REFERENCIA	DATA: 30/01/19	MATERIAL: --- TRATAMENTO VÁCUO
REV. LEGENDA	E	FORMATO	A4	SAL
			DESENHO: ELOIR	DUREZA: ---
DETALHAMENTO: ELOIR			DENOMINAÇÃO: MATRIZ ARR. E RED. C/MD 2° FORM.	
REVISÃO: EVERALDO			1" - 8UNC x 50 R38 RP A394 36B3S	
APROVAÇÃO: EVERALDO			DESENHO Nº 7.03.1.1471 1/1	

Dimensões que requerem registro de inspeção

SENGENHARIA Nº FERR. PARAFUSO Nº 03 MATRIZ

30/01/2019

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DE DESENHO	30/01/19			
CORTE DO MATERIAL	NA			
PRÉ-USINAGEM	NA			
GRAVAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO	30.1.19			
TÊMPERA	NA			
MONTAGEM DA BUCHA DE MD	NA			
EMBALAGEM P/CORTE A FIO	NA			
EMPRESA DE CORTE A FIO	30.1.19			
RECEPTOR DE CORTE A FIO	NA			
INSPEÇÃO DE CORTE A FIO	NA			
01-USINAGEM DE ACABAMENTO EM TORNO	NA			
02-USINAGEM DE ACABAMENTO EM RETIFICA	31/01/19			
03- POLIMENTO	31.1.19			
BANHO EM ÓLEO PROTETIVO	31/1/19			
ADIÇÃO NO ESTOQUE	31/1/19			

Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A)
Etapas do processo não listadas escrever abaixo

INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES		1	2	3	4
DIMENSIONAL mm	REQUER	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
01- Paquímetro	Ø110	110			
02- Paquímetro	35	35,00			
03- Micrômetro	Ø25,15	25,15			
03- Paquímetro	12,6	12,6			
03- Micrômetro	Ø23,16	23,16			