
		ORDEM DE PRODUÇÃO				Número: 1	
						Data: 11/10/2018	
Cliente: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA						NF do cliente: 8080	
Produto: 10316101 - PORCA SX CL10 M16 MA CH.24 POL							
Material: 10B22		Op do cliente: 4545		Dureza Núcleo: 10 - 20 HRC		Dureza Superficial: 30 - 40 HRC	
Inspeção de recebimento: Oxidação superficial () Empenamento () Trincas () Material / Classe ()							
Forno previsto: FC 1 () FC 2 () FC 3 () FC 4 () FR 5 () FR 6 () FR 8 () FA () FAR ()							
Quantidade de peças: 100,00		Peso total: 100,00			Receita: 1087		
TRATAMENTO TÉRMICO							
Etapas do Processo		Temp.°C	Tempo	Camada (MM)	Dureza	Visto	Data
AUSTENITIZAÇÃO		870	60	50,000 - 60,000			/
REVENIR E ENEG.		410	70				/
Inspeção sistema de dosagem:				Inspeção separação:			
Inspeção início da saída:				Inspeção fim da saída:			
Inspeção visual enegrecimento: Bom () Tolerável () Ruim ()							
Entrega Prev.: 18/10/2018		Resp. execução:			Resp. insp. final:		
Data execução:		Data liberação:			Produtividade:		
Número da NF:		Data entrega:			Número da caixa:		
Observações:							

Formulário - PG 06 - 09/10/2017

STEELTRATER		ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DE RETORNO			
Cliente: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA				Data de entrada: 11/10/2018	
Número da OP: 1		OP do cliente: 4545		Receita: 1087	
Dureza Núcleo: 10 - 20 HRC		Dureza Superficial: 30 - 40 HRC		Material: 10B22	
Produto: 10316101 - PORCA SX CL10 M16 MA CH.24 POL				Peso: 100,00	

		ORDEM DE PRODUÇÃO				Número: 2	
						Data: 11/10/2018	
Cliente: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA						NF do cliente: 8080	
Produto: 50010303 - PARAF FRANCES C/PO UNC 3/16 X 3/4 POL							
Material: SAE1006		Op do cliente: 8080		Dureza Núcleo: 24 - 79 HRC		Dureza Superficial: 43 - 42.598 HV	
Inspeção de recebimento: Oxidação superficial () Empenamento () Trincas () Material / Classe ()							
Forno previsto: FC 1 () FC 2 () FC 3 () FC 4 () FR 5 () FR 6 () FR 8 () FA () FAR ()							
Quantidade de peças: 100,00		Peso total: 100,00			Receita: 1087		
TRATAMENTO TÉRMICO							
Etapas do Processo		Temp.°C	Tempo	Camada (MM)	Dureza	Visto	Data
AUSTENITIZAÇÃO		870	60	25,000 - 450,000			/
REVENIR E ENEG.		410	70				/
Inspeção sistema de dosagem:				Inspeção separação:			
Inspeção início da saída:				Inspeção fim da saída:			
Inspeção visual enegrecimento: Bom () Tolerável () Ruim ()							
Entrega Prev.: 18/10/2018		Resp. execução:			Resp. insp. final:		
Data execução:		Data liberação:			Produtividade:		
Número da NF:		Data entrega:			Número da caixa:		
Observações:							

Formulário - PG 06 - 09/10/2017

STEELTRATER		ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DE RETORNO			
Cliente: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA				Data de entrada: 11/10/2018	
Número da OP: 2		OP do cliente: 8080		Receita: 1087	
Dureza Núcleo: 24 - 79 HRC		Dureza Superficial: 43 - 42.598 HV		Material: SAE1006	
Produto: 50010303 - PARAF FRANCES C/PO UNC 3/16 X 3/4 POL				Peso: 100,00	