

## N° FAP - 7.24.01

## FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO (FAP)

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO DESENHO	15/10/19	F	10 9 995	
CORTE DE MATERIAL	16-10-19	Paulo	1000	
PRE USINAGEM EM TORNO	17.10.19	Fernando.	Willy lopes	
usinagem em erosão	17-10-18	Gilson	JOPES "	
GRAVAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO		NIA		
EMBALAGEM DO PRODUTO P/ TEMPERA		NIA		
EMPRESA DE TRATAMENTO TERMICO	1//	METALGO		ETER
RECEPTOR DO PRODUTO APOS TEMPERA		Edwardsk	06 PC	
BANHO DE ÓLEO PROTETIVO		Eduardol.	0610	
ADIÇÃO NO ESTOQUE	28.10.19	Daniel	1000	

Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A) Etapas do processo não listadas escrever abaixo

## INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

N° DE INSPEÇÕES 1 DIMENSIONAL mm ENCONTRADA	2	3	4	5	
	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
1	11,0				
2	5,50				
3				His	
4					
5		Maria de la compansión de			