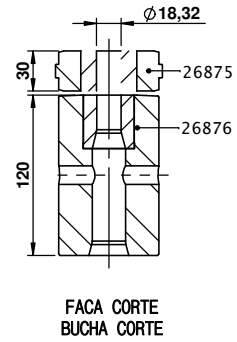
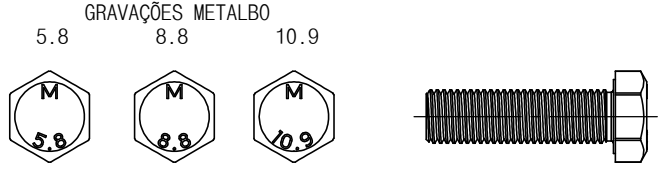
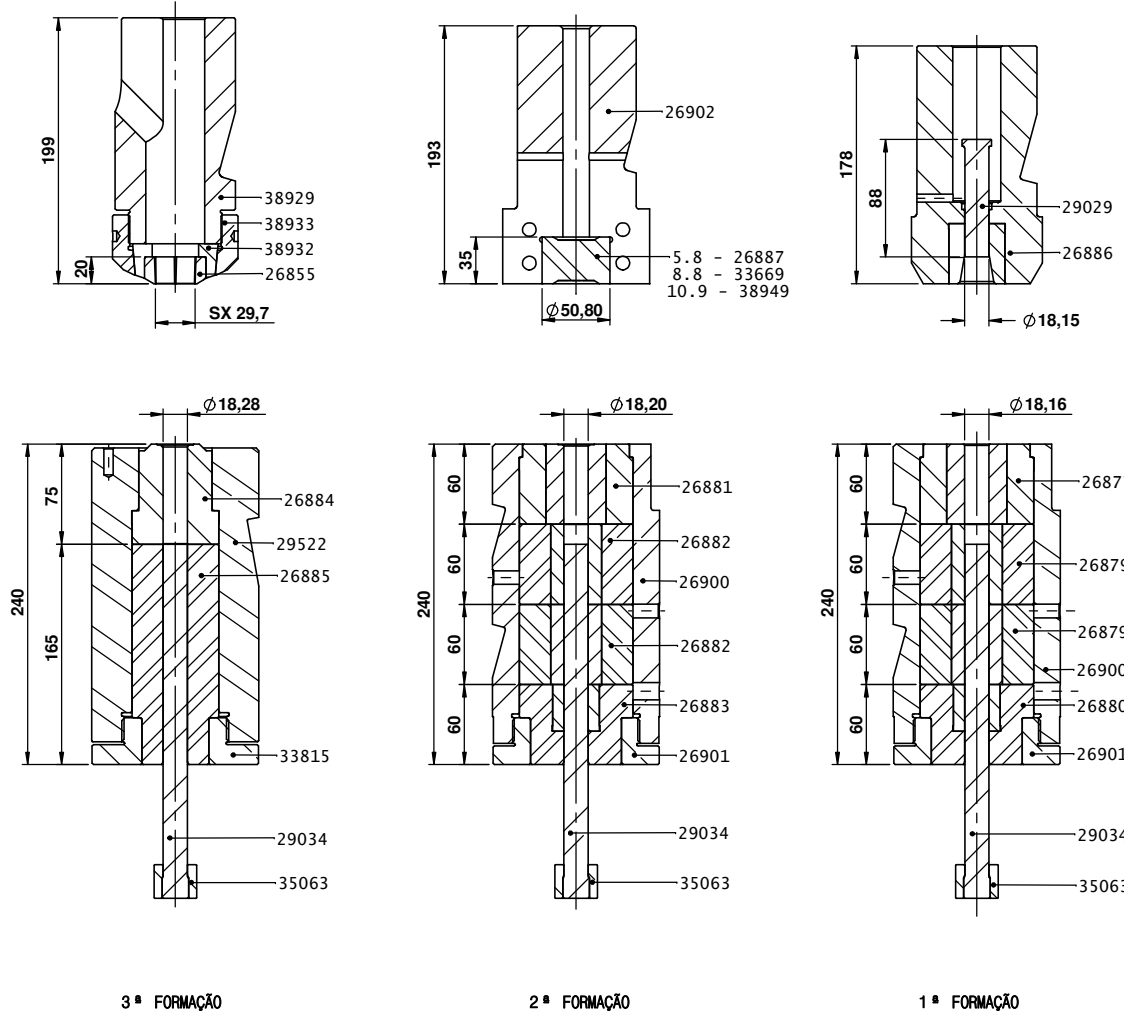


PARAF SX 5.8/8.8/10.9 MA R.I M20



26883	7.07.1.1070	CALÇO C/MD DA PORCA H60 2ª FORM.
26882	7.07.1.892	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 2ª FORM.
26881	7.03.1.433	MATRIZ ARRUELA C/MD H60 2ª FORM.
38933	7.16.1.036	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ60
26855	7.25.1.050	MATRIZ DE RECORTE
38932	7.15.1.013	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35
38929	7.11.1.107	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ44
38949	7.24.1.048	INSERTO CL5.8 / CL8.8 / CL10.9
33669	7.11.1.096	SUPORTE DO ESTAMPO C/PARAF. 2ª FORM.
26887	7.06.1.075	EXTRATOR MEC. 1ª FORM.
26902	7.01.1.237	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
29029	7.16.1.031	PORCA DA CARÇAÇA 3ª FORM.
26886	7.07.1.250	CALÇO S/MD DA PORCA 3ª FORM.
33815	7.31.1.043	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.
26885	7.02.1.352	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ 3ª FORM.
26884	7.09.1.085	BUCHA DO EXTRATOR
29522	7.04.1.145	EXTRATOR 1ª A 3ª FORM.
35063	7.16.1.030	PORCA DA CARÇAÇA 1ª E 2ª FORM.
29034	7.07.1.1508	CALÇO C/MD DA PORCA H60 1ª FORM.
35063	7.07.1.903	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1ª FORM.
	7.03.1.043	MATRIZ C/MD H60 1ª FORM.
	7.02.1.346	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85
	7.05.1.177	BUCHA DE CORTE
	7.13.1.240	FACA DE CORTE

CODIGO	84558				
ALMOXARIFADO	---	PESO LIQ = 99.29 Kg	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA	OBS:	---
			LINEAR: ±0,1		ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS
			ANGULAR: ±1°		NÃO PERMITINDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO
			Dimensões em milímetros	ARQUIVO:	E-03
			DATA:	11/07/18	ESCALA:
			DESENHO:	JOHL	1:4
			DUREZA:	---	MATERIAL:
					TRATAMENTO
					VÁCUO
					SAL
CAT.	FERRAM. PARAF. FRIO		DETALHAMENTO:	JOHL	DENOMINAÇÃO:
REFERENCIA	---		REVISÃO:	ELOIR	RELAÇÃO DE FERRAMENTAS
REV. LEGENDA	E	FORMATO	APROVAÇÃO:	ELOIR	PARAF SX 5.8/8.8/10.9 MA R.I M20
					DESENHO Nº
					MAQ. 30B3S
					1/1