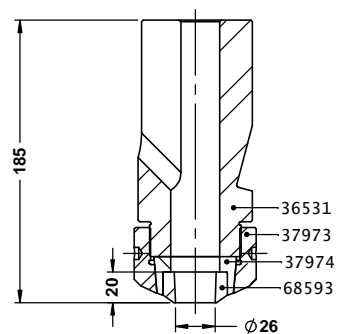
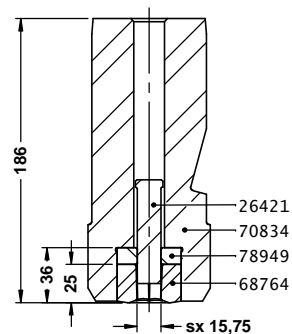


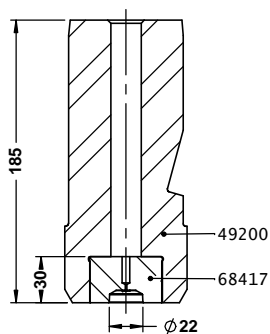
PARAF SX FLA/SER 8.8 MA R.I M12 X 45 ZINC - PROJ.164 51325984



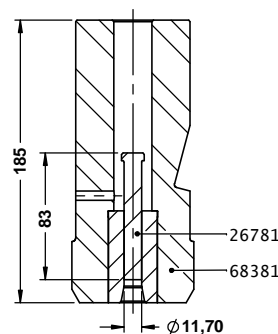
#### 4ª FORMACÃO



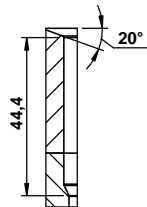
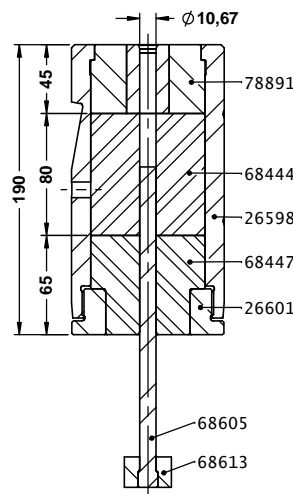
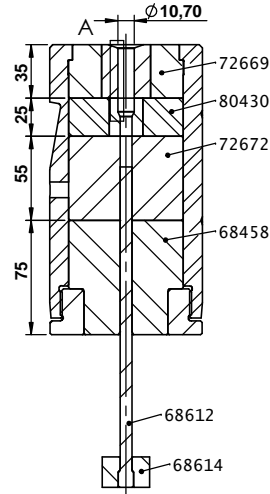
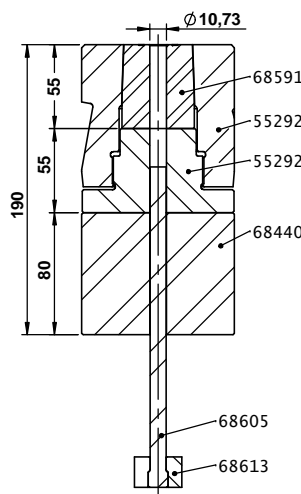
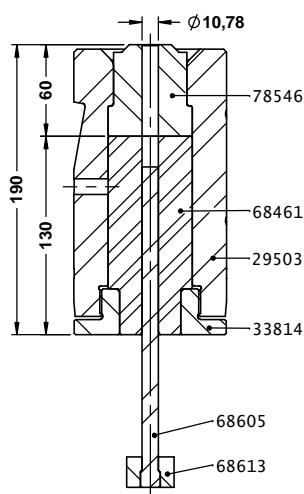
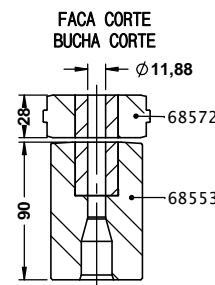
### 3.ª FORMACÃO



## 2ª FORMAÇÃO





## 1.ª FORMACÃO



DETALHE A  
ESCALA 2 : 3

68431	7.16.1.087	PORCA DA CARÇAÇA			
55292	7.02.1.143	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ CORREIA			
80430	7.03.1.1349	MATRIZ C/MD E PONTA H25 P12 3ª FORM.			
68458	7.07.1.1090	CALÇO S/MD DA PORCA H75 2ª FORM.			
72672	7.07.1.1265	CALÇO S/MD H55 DA MATRIZ 2ª FORM.			
72669	7.03.1.1108	MATRIZ FRONT. C/MD H35 2ª FORM.			
68614	7.09.1.176	BUCHA DO EXTRATOR 2ª FORM.			
68612	7.04.1.282	EXTRATOR 2ª FORM.			
68447	7.07.1.1088	CALÇO S/MD DA PORCA H65 1ª FORM.			
68444	7.07.1.1087	CALÇO S/MD H80 DA MATRIZ 1ª FORM.			
78891	7.03.1.1272	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 1ª FORM.			
68440	7.07.1.1086	CALÇO S/MD H80 DA MATRIZ 3ª FORM.			
68591	7.29.1.121	PASTILHA AÇO 3ª FORM			
26601	7.16.1.004	PORCA DA CARÇAÇA			
26598	7.02.1.071	CARÇAÇA DA MATRIZ			
68613	7.09.1.175	BUCHA DO EXTRATOR 1ª -3ª E 4ª FORM.			
68605	7.04.1.281	EXTRATOR 1ª -3ª E 4ª FORM.			
68461	7.07.1.1091	CALÇO S/MD DA PORCA H130 4ª FORM.			
78546	7.31.1.193	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 4ª FORM.			
33814	7.16.1.005	PORCA DA CARÇAÇA			
29503	7.02.1.075	CARÇAÇA DA MATRIZ			
26781	7.06.1.049	EXTRATOR MECÂNICO			
68381	7.01.1.193	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.			
68417	7.24.1.452	INSERTO C/GRAV. "M8.8" 2ª FORM.			
49200	7.11.1.002	SUPORTE DO ESTAMPO			
26421	7.06.1.036	EXTRATOR MECÂNICO			
68764	7.25.1.053	MATRIZ DE RECORTE C/MD			
78949	7.07.1.1428	CALÇO H11 DA MATRIZ DE RECORTE			
70834	7.11.1.293	SUPORTE DO ESTAMPO 3ª FORM.			
37973	7.16.1.020	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ50			
68593	7.25.1.052	MATRIZ DE RECORTE			
37974	7.15.1.010	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ32			
36531	7.11.1.087	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ32			
68553	7.05.1.170	BUCHA DE CORTE			
68572	7.13.1.231	FACA DE CORTE			
CODIGO	PART NUMBER	DENOMINACAO			
TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR ±0,1 ANGULAR ±1°		OBS: ---			
		ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA REX MAQUINAS NAO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZACAO			
Medições em milímetros		ARQUIVO:	E- 03	ESCALA:	1:3.5
DATA:	02/10/18	MATERIAL:	---	TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO
DESENHO:	ELOIR	DUREZA:	---		SAL
ACABAMENTO:	ELOIR	DENOMINAÇÃO: RELAÇÃO DE FERRAMENTAS M12X1,75 MA X 45 RT FLA/SERR 16-4S			
REVISÃO:	EVERALDO				
APROVAÇÃO:	EVERALDO				
		DESENHO Nº	16-4S		1/1

CODIGO		85726		CODIGO		PART NUMBER		DENOMINACAO									
ALMOXARIFADO		---		PESO LIQ = 72481.03 Kg		TOLERANCIA NA INDICADA LINEAR ±0,1 ANGULAR ±1°		OBS: --- ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA REX MAQUINAS NAO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZACAO									
<div><p>REX MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE (011*47) 3544-8440 FAX (011*47) 3544-0395</p></div>						Dimensões em milímetros		ARQUIVO:		E-03		ESCALA:		1:3.5			
						DATA:		02/10/18		MATERIAL:		---		TRATAMENTO TERMICO:		VÁCUO	
						DESENHO:		ELOIR		DUREZA:		---		TERMO:		SAL	
						DETALHAMENTO:		ELOIR		DENOMINAÇÃO:				RELAÇÃO DE FERRAMENTAS			
CAT.		FERRAM. PARAF. FRIO				<div>Projeções</div> 		REVISÃO:		EVERALDO		M12X1,75 MA X 45 RT FLA/SERR 16-4S					
REFERENCIA		---						APROVAÇÃO:		EVERALDO		DESENHO Nº		16-4S			
REV. LEGENDA		D		FORMATO				A4						1/1			

08/10/2018 S:\ENGENHARIA\PROJETOS DE FERRAM. METALBO ( PARAF. )\MODELO 2016\16-4S\ENTRADA DE PROJETO\