STEELTRATER TRATAMENTO DE METAIS

CONTROLE DE QUALIDADE

Data: 14/10/18 Hora:18:27

Usuário:Avanei Martendal

DADOS DA REMESSA NR.: 5

Empresa: METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA

Nota Fiscal de Recebimento: 278957 Data: 11/10/2018

Nota Fiscal de Retorno: 2222 Data: 11/10/2018

Data de Realização do Ensaio: 11/10/2018 Peso: 1.150,00

Op do Cliente: 22222

Descrição das peças: PORCA SX CL10 M16 MA CH.24 POL

ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Material: 1018

Tratamento Térmico: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEGRECIDO

Dureza da Superfície: 0 - 0 HRC

Dureza do Núcleo: 28 - 32 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 0,150 - 0,180mm

Esfereodização: N/A

Micrografia: N/A

RESULTADOS DO TRATAMENTO

Ordem de Produção: 7

Execução no Processo: AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEGRECIDO

Dureza da Superfície: 10 - 20 HRC

Dureza do Núcleo: 30 - 40 HRC

Resistência a Tração: N/A

Profundidade da Camada: 0,012 - 0,222mm

Esfereodização: N/A

Micrografia: N/A

Número da Receita: 10

Inspeção do Enegrecimento: Ruim

CONCLUSÃO

Foram atingidas....