

Illmensões en milheteos

DATA

DESENHO

REVISÃO:

APROVAÇÃO:

DETALHAMENTO:

22/01/16

ELOIR

ELOIH

EVERALDO

EVERALDO

ELETRONIC

53-55HRC

(B) H13

ARGUIVO:

MATERIAL

DUREZA:

DENOMINAÇÃO

DESEMBLE Nº

ESCALA

CALÇO SOMD H20 DA MATRIZ PFORM.

1/4"-20UNC RT FLANGE 13B4S

7.07.1.1201

MCDD X

1/2

SAL

PRIORIDADE 01

CAT

REFERENCIA

REV LEGENDA

Metalbo

FORMATO

44

FERRAM PARAF FRIO

E

N° FAP - 7.07.01

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO(FAP)

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUG
LIBERAÇÃO DO DESENHO	19/26/70	L- Chin	04,00	
CORTE DO MATERIAL	25-600	The state of the s	0402	
PRÉ-USINAGEM	20-7-20	minon	04 765	
GRAVAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO	20-07:20	Windo a	OYPEZ	
EMBALAGEM DO PRODUTO P/ TÊMPERA	21-07-20		04 PG	_
EMPRESA DE TRATAMENTO TÉRMICO	-	Villares		
RECEPTOR DO PRODUTO PÓS TÊMPERA	06-08-2	Engelmos	04 PF	
VERIFICAÇÃO DE DUREZA	11	Exalmor	52HAC	
USINAGEM DE ACABAMENTO EM TORNO	14-08-20	mathen	09/98	
USINAGEM DE ACABAMENTO EM RETIFICA	14.08.10	dram	4/10	_
BANHO DE ÓLEO PROTETIVO	10-09 10	axing 4	OHRE	
ADIÇÃO NO ESTOQUE				

Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A) Etapas do processo não listadas escrever abaixo

INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES	- 1	2	3	4	5
DIMENSIONAL mm	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
1	2120				
2	059.97				
3	77517.13				
4	\$ 5,46	95,49	99,48		
5					

DRUMBEIRA 09/08/20

purousa 0415