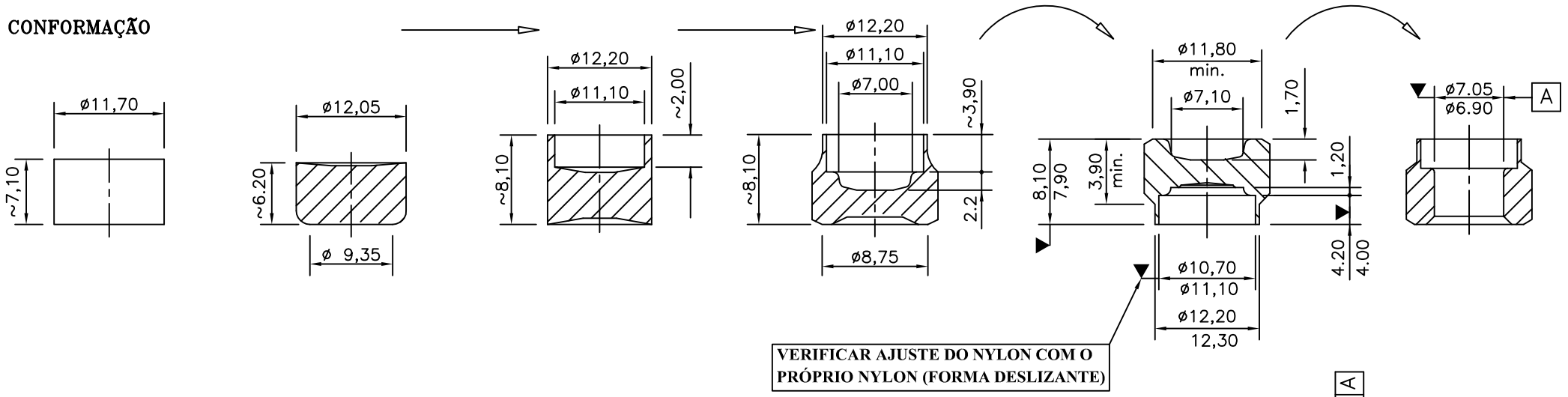
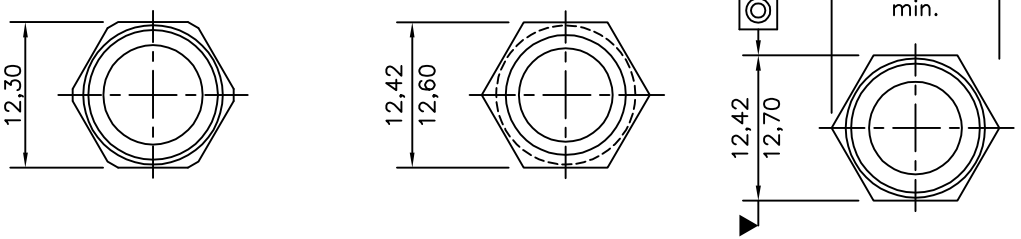
CONFORMAÇÃO



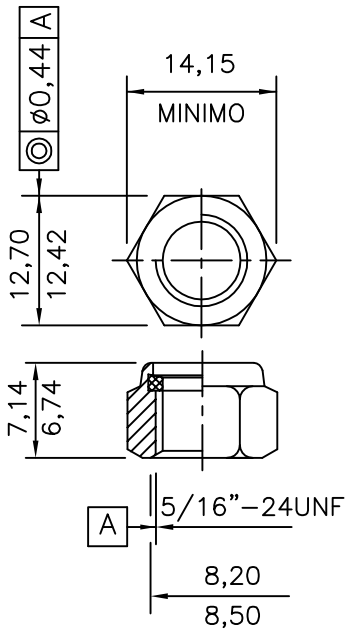
VERIFICAR AJUSTE DO NYLON COM O PRÓPRIO NYLON (FORMA DESLIZANTE)



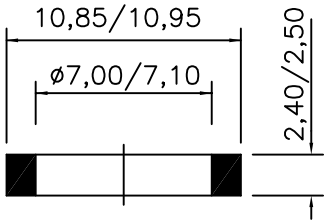
▼ = ITENS DE INSPEÇÃO

Nº DE CONTROLE:_ _ _ _

FECHAMENTO



INSERTO DE NYLON



REV.	DATA	DES.RESP.	APROV.	DESCRIÇÃO
A	22/03/12	WAGNER	---	ALT. ALTURA TOTAL DE 7,7 - 7,90 P/ 7,9 - 8,2 E ALT. DO CANECO DE 3,6 - 3,8 P/ 4,0 - 4,2
B	26/10/12	WAGNER	---	ALT. Nº DO DESENHO ANTIGO ERA 2.02.2.036

cliente: PORTFIX

DESENHO DE PROCESSO

Projecoes

Metalbo
INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA
FONE (0**47) 544 -8400 FAX (0**47) 544 -0396

ref. técnica: PROJ. Nº83

TOLERANCIA GERAL	0 a 6	6 a 30	30 a 120	120 a 400
	±0,10	±0,20	±0,30	±0,50
TOLERANCIA ANGULAR = ±1°				

ARQUIVO:	*E 02*
ESCALA:	*S/E*
DATA:	*19/03/09*
DESENHO:	*EVERALDO*
APROVADO:	---

obs: TOL. NÃO INDICADA:±0.05

MATERIAL:	*SAE1006*	DUREZA:	---

denominação: *PO SX AUTOTRAVANTE 5/16" –24UNF CH1/2" H:7,14*

desenho nº *11020503P*