

	<b>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</b> <b>IT 096 - ESPECIFICAÇÕES ACABAMENTO SUPERFICIAL DE</b> <b>PRODUTOS - SERVIÇOS TERCEIRIZADOS</b>		Nº Revisões: 03
			Pág.: 1 de 1
Elaboração:	Revisão	Aprovação/ Reaprovação:	
Carlos Eduardo Wagner	Bianca da Silva Damasio	Carlos Eduardo Wagner	
20/12/2012	17/04/2017	17/04/2017	

Acabamento	Especificação de Camada	Corrosão Branca	Corrosão Vermelha
Zincado Branco	Mínimo 5 µm	Mínimo 24 horas	Mínimo 48 horas
Bicromatizado	Mínimo 5 µm	Mínimo 48 horas	Mínimo 72 horas
Zinco Ferro Preto *	Mínimo 5 µm	Mínimo 192 horas	Mínimo 240 horas
Zincado Branco (Banho Rápido)	Mínimo 5 µm	Mínimo 24 horas	Mínimo 48 horas
Bicromatizado Camada Especial	Mínimo 15 µm	Mínimo 48 horas	Mínimo 120 horas
Bicromatizado Trivalente	Mínimo 5 µm	Mínimo 96 horas	Mínimo 120 horas
Bicromatizado ( Banho Rápido)	Mínimo 5 µm	Mínimo 48 horas	Mínimo 72 horas

INSPEÇÃO VISUAL	Todo container é inspecionado no recebimento quanto há:
Material deve ser isento de:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- deslocamento de zinco</li> <li>- umidade</li> <li>- manchas</li> <li>- corrosão branca</li> <li>- corrosão vermelha</li> <li>- material misturado</li> </ul>

\*Zinco ferro preto e Zinco Preto consideramos o mesmo tratamento e especificações

#### CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição das Alterações
00	Elaboração do Documento
01	Inclusão de mais um fornecedor – Prada Galvanoplastia. Especificações acabamento superficial de produtos fornecedor: Star Zink Galvanização e Prada Galvano.
02	Mudança do título, esta instrução será utilizada para todos os fornecedores de tratamento superficial
03	Acrescentado inspeção visual