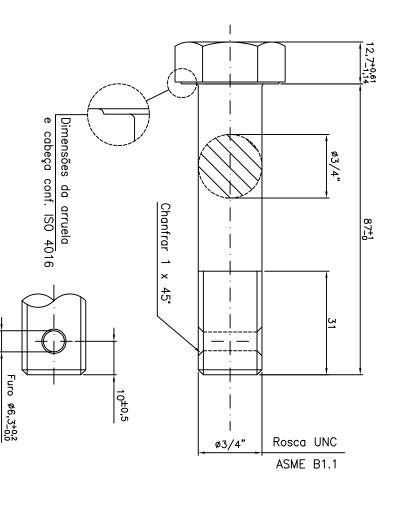
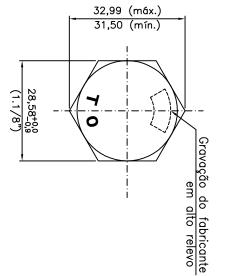
F 56.500.889C





Acir	†	0°	D • :	NOC.	Acima	45	15	1	0	De:	LINE	Γ.	1
Acima 5°	5*	1"	At s :	NGULARES	90 mm	90	45	15	_	At6:	ARES	E	;
±2°	±1°	±30'	CLEXXXC		±3	±2	±1	±0,5	±0,2	. OLE: 61.40m	actionsession	OLEKANCIA GEKAL)

						_
		∜	٥	l	Simbologia	ACABA
Polido	Retificado	Alieado	Desbastado	Em bruto	Descrição	ACABAMENTO GERAL
0,2	0,0	1,2	2,0	ı	77. 0.0.	

1	П	
	Pos.	
ASTM	Es	Ž
ASTM A394 tipo 0	Especificação	MATERIAL
tipo	icaçê	۴
0	🏅	

	_	_
	Pos.	TRA
	Especificação	TRATAMENTO TERMICO

	Pos.	TRATA
Galvanizado Conforme ASTM A153 classe C	Especificação	TRATAMENTO SUPERFICIAL

- Notas:
- * Todas as dimensões em milímetros. * Material conforme norma ASTM A394, tipo 0. * Galvanizado a quente conforme norma ASTM A153, classe C.

APROV.	ELAB. VERIF. APROV.	ELAB.	ATA MODIFICAÇÃO	REV. DATA
Rogério	Valtencir Ricardo Rogério	Valtencir	30.04.09 Alteração de ABB para SAE.	۵
Rogério	Ricardo Rogério	Fábio	27.07.16 Adequação geral.	σ
Luís	Valtencir Marconi Luís	Valtencir	18.06.19 Inclusão das dimensões da cabeça.	(° 1

ESTE DESENHO & DE PROPRIEDADE DA OU UTILIZADO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO. SAE, NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO

(b)
4
⊗
m Z
S

DENOMINAÇÃO:

T	
0	
Ø,	
2	
Š	
U	

CÓDIGO:	Kg	PESO:	S/E	ESCALA:	R.Guimarães	APROVADO POR:	R.Nakamura	VERIFICADO POR:	Adaniel	DESENHADO POR:
				D RO	10.04.2006	DATA:	10.04.2006	DATA:	10.04.2006	DATA:
		₩ <u>†</u>)]	PROJEÇÕES:		VISTO:		VISTO:		VISTO:

