

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 143 – Bitola do Material – Laminação de Barras		Nº Revisões: 00
			Pág.: 1 de 1
Elaboração:		Revisão:	Aprovação/Reaprovação:
Jacson Becker		Bianca da Silva Damasio	Ingomar Witte
03/03/2020		03/03/2020	03/03/2020

CÓDIGO	Ø FIEIRA	Ø MATERIAL EM BRUTO	Ø MATERIAL TREFILADO		BITOLA	FIOS/POLEGADA E PASSO
	TOLERÂNCIA: -0,02		MIN.	MÁX.		
27024	4,03	5,50	4,03	4,11	3/16"	24- UNC
27732	5,40	5,50	5,40	5,49	1/4"	20- UNC
26140	6,88	8,00	6,88	6,99	5/16"	18- UNC
88421	8,36	9,00	8,34	8,46	3/8"	16- UNC
27733	9,80	10,00	9,77	9,89	7/16"	14- UNC
88422	11,28	12,00	11,26	11,39	1/2"	13- UNC
88423	11,17	12,00	11,15	11,22	1/2"	12- BSW
35620	12,74	13,00	12,74	12,87	9/16"	12- UNC
88424	14,21	16,00	14,19	14,33	5/8"	11- UNC
88382	17,22	17,50	17,20	17,35	3/4"	10- UNC
35624	20,20	20,50	20,18	20,34	7/8"	9- UNC
88425	23,13	25,40	23,11	23,28	1"	8- UNC
88426	4,40	5,50	4,36	4,45	M5	0,80 MA
88427	5,23	5,50	5,21	5,32	M6	1,00 MA
27037	7,03	8,00	7,04	7,16	M8	1,25 MA
88428	8,88	9,00	8,86	8,99	M10	1,50 MA
26622	10,66	12,00	10,68	10,82	M12	1,75 MA
75973	12,50	12,70	12,50	12,66	M14	2,00 MA
88430	14,52	16,00	14,50	14,66	M16	2,00 MA
35622	16,16	17,50	16,16	16,33	M18	2,50 MA
35623	18,16	19,00	18,16	18,33	M20	2,50 MA
35624	20,20	20,50	20,16	20,33	M22	2,50 MA
88431	21,82	22,50	21,80	22,00	M24	3,00 MA

Quando não tiver material bruto nas bitolas especificadas acima, utilizar o material com no máximo 4mm acima do especificado.

CONTROLE DE REVISÕES

00	Elaboração do Documento
----	-------------------------