

	<p>Ação da qualidade nº 138</p>	Emissão: 01/08/2018 Usuário: Bárbara Boewing Início: 01/07/2018 Fim:
---	--	---

Tema da ação:	Troca de linha na Zincagem		
Classificação:	Cliente, processos e produto		
Responsável:	Bárbara Boewing	Equipe:	Bárbara, Volnei, Vanessa

Tipo de ação	Origem	Melhoria de
Ação Corretiva	Análise crítica do SGQ	Processo

Problema
<p>Desde janeiro de 2018 a zincagem atingiu menos de 70% da sua produção em 4 meses e menos de 80% nos outros dois meses. A linha com maior problema no setor é a de número 01, em janeiro, fevereiro e junho não trabalhou em função de manutenções.</p>

Objetivo
Trocar a linha 1 por um novo equipamento para alcançar a produção de 10T dia até Outubro.

Causa raiz do problema
Máquinas = Produtividade da zincagem está muito baixa.
1º Porque: Linhas estão dando muita manutenção.
2º Porque: Porque dá muita quebra de peças ou problemas elétricos.
3º Porque: Porque as peças mecânicas ou elétricas estragam muito rápido.
4º Porque: Porque o ambiente é muito agressivo e as máquinas tem um limite de "vida".
5º Porque: A linha 01 é muito antiga.

Plano de ação		
Responsável	Data prev.	Data realiz.
Volnei Hoffmann	31/08/2018	
Ação = Trocar a linha 01 por um novo equipamento		
Obs. Final =		
Bianca Damásio	31/08/2018	
Ação = Verificar documentos.		
Obs. Final =		

Avaliação da eficácia
