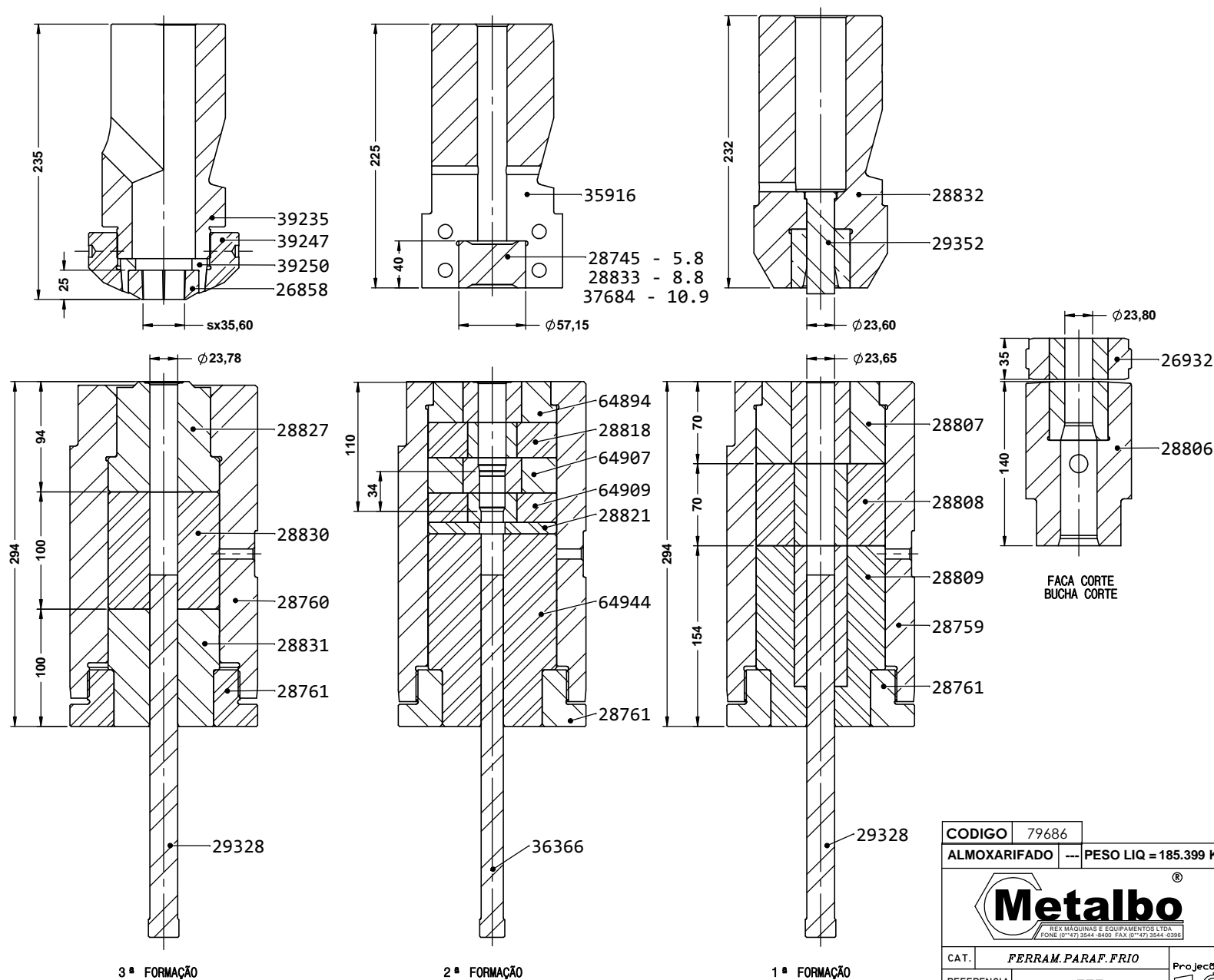


PARAF SX 5.8 ISO4016 MA R.P M24 X 110 R34 G.FOG PROJ.20



36366	7.04.1.161	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
28821	7.07.1.649	CALÇO S/MD H10 DA MATRIZ 2ª FORM.
64944	7.07.1.946	CALÇO S/MD H164 DA PORCA 2ª FORM.
64909	7.03.1.845	MATRIZ DE PONTA C/MD 2ª FORM.
64907	7.03.1.844	MATRIZ DE REDUÇÃO C/MD H30 P11,6 2ª FORM.
28818	7.07.1.645	CALÇO C/MD DA MATRIZ H30 2ª FORM.
64894	7.03.1.836	MATRIZ ARRUELA C/MD H35 2ª FORM.
29328	7.04.1.155	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.
28809	7.07.1.427	CALÇO C/MD DA PORCA 1ª FORM.
28808	7.07.1.426	CALÇO C/MD DA MATRIZ H70 1ª FORM.
28807	7.03.1.416	MATRIZ C/MD 1ª FORM.
28831	7.07.1.431	CALÇO S/MD DA PORCA H100 3ª FORM.
28830	7.07.1.430	CALÇO S/MD DA MATRIZ H100 3ª FORM.
28827	7.31.1.036	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3ª FORM.
29352	7.06.1.083	EXTRATOR MEC. 1ª FORM.
28832	7.01.1.158	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
28745	7.24.1.050	INSERTO C/GRAVAÇÃO 2ª FORM.
35916	7.11.1.083	SUORTE DO ESTAMPO C/PARAF. 2ª FORM.
26858	7.25.1.026	MATRIZ DE RECORTE
28806	7.05.1.109	BUCHA DE CORTE
26932	7.13.1.164	FACA DE CORTE
39247	7.16.1.037	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ70
39250	7.15.1.017	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ48
39235	7.11.1.108	SUORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ54
28760	7.02.1.319	CARÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø95
28761	7.16.1.051	PORCA DA CARÇA 1ª, 2ª E 3ª FORM.
28759	7.02.1.318	CARÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø110
COD160	PART NUMBER	DENOMINACAO
---	---	---
TOLERANCIA NA INDICADA LINEAR: ±0,1° ANGULAR: ±1°		OBS: ---
Dimensões em milímetros		ARQUIVO: E-03 ESCALA: 1:10
DATA:	28/09/17	MATERIAL: --- TRATAMENTO VÁCUO
DESENHO:	ELOIR	DUREZA: --- TRATAMENTO TÉRMICO: SAL
CAT.	FERRAM. PARAF. FRIO	DETALHAMENTO: ELOIR
REFERENCIA	---	REVISÃO: EVERALDO
REV. LEGENDA	D FORMATO A4	APROVAÇÃO: EVERALDO
28/09/2017		DENOMINAÇÃO: RELACÃO DE FERRAMENTAS M24 X 110 R34 ISO 4016 36B3S
		MODELO 2016 1/1