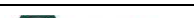


Elaboração:	Revisão:	Aprovação/Reaprovação:
Bianca da Silva Damasio	Jacson Becker	Ingomar Witte
05/02/2014	03/03/2020	03/03/2020

CÓDIGO	Ø FIEIRA	Ø MATERIAL EM BRUTO	Ø MATERIAL TREFILADO		Ø 1ª MATRIZ	BITOLA	TIPO	FIOS/POLEGADA
	TOLERÂNCIA: - 0,02		MIN.	MÁX.				
25986	3,94	5,50	3,92	3,96	3,99	3/16"	RT	24- UNC
27024	4,03	5,50	4,01	4,16	4,18			32- UNF
65466	3,99	5,50	3,97	4,01	4,03		FRANCÊS	24- UNC
88441	4,60	5,50	4,58	4,61	4,63	1/4"	SOBERBA	11- FIOS
26135	5,30	6,50	5,28	5,36	5,38		RT	20- UNC
27025	5,52	6,50	5,50	5,60	5,62			28- UNF
25985	5,89	6,50	5,87	6,02	6,04		RP	20- UNC/ 28- UNF
91974	5,36	6,50	5,34	5,38	5,40		FRANCÊS	20- UNC
25985	5,89	6,50	5,87	5,95	5,97		SOBERBA	10- FIOS
25764	6,40	7,00	6,38	6,45	5,85	5/16"	CORREIA	20- UNC
26136	6,80	8,00	6,78	6,83	6,85		RT	18- UNC
27027	6,94	8,00	6,92	7,07	7,09			24- UNF
26041	7,55	8,00	7,53	7,66	7,70		RP	18- UNC/ 24- UNF
92796	6,84	8,00	6,82	6,87	6,88		FRANCÊS	18- UNC
88442	7,42	8,00	7,40	7,50	7,52		SOBERBA	9- FIOS
26041	7,55	8,00	7,53	7,66	6,82	3/8"	SILO	18- UNC
26137	8,20	9,00	8,18	8,33	7,50		CORREIA	18- UNC
83121	6,05	6,05	6,03	6,08	6,10		TELHA	2- FIOS
26137	8,20	9,00	8,18	8,33	8,35		RT	16- UNC
27028	8,53	9,00	8,51	8,66	8,68			24- UNF
25983	9,13	10,00	9,11	9,25	9,28		RP	16- UNC/ 24- UNF
88443	8,25	9,00	8,23	8,33	8,35	7/16"	FRANCÊS	16- UNC
88443	8,25	9,00	8,23	8,33	8,35		ARADO	16- UNC
27038	9,02	10,00	9,00	9,08	9,10		SOBERBA	7- FIOS
26142	8,71	9,00	8,69	8,80	8,28		SILO	16- UNC
25982	9,58	10,00	9,56	9,68	8,78		CORREIA	16- UNC
25982	9,58	10,00	9,56	9,68	9,73	1/2"	RT	14- UNC
27029	9,95	10,50	9,93	10,08	10,10			20- UNF
26622	10,66	12,00	10,64	10,76	10,81		RP	14- UNC/ 20- UNF
88444	9,68	10,00	9,66	9,75	9,77		FRANCÊS	14- UNC
88444	9,68	10,00	9,66	9,75	9,80	9/16"	ARADO	14- UNC
28686	11,07	12,00	11,05	11,20	11,22		RT	13- UNC
26154	11,55	12,00	11,53	11,67	11,69			20- UNF
26138	10,96	12,00	10,94	11,09	11,11		RP	12- BSW
26148	12,27	13,00	12,25	12,40	12,50			13- UNC/ 20- UNF
88445	11,12	12,00	11,10	11,24	11,26		FRANCÊS	13- UNC
28686	11,07	12,00	11,05	11,13	11,15	1"	FRANCÊS	12- BSW
28686	11,07	12,00	11,05	11,13	11,16		ARADO	13- UNC
26150	12,59	13,00	12,57	12,70	12,74			12- UNC
27031	13,02	14,00	13,00	13,15	13,17		RT	18- UNF
26151	13,82	14,50	13,80	13,94	14,02		RP	12- UNC/ 18- UNF
26152	14,00	14,50	13,98	14,15	14,18	5/8"	RT	11- UNC
27032	14,60	16,00	14,58	14,72	14,75			18- UNF
26153	15,32	16,00	15,30	15,45	15,60		RP	11- UNC/ 18- UNF
27033	16,99	17,50	16,97	17,12	17,16	3/4"	RT	10- UNC
27034	17,65	19,00	17,63	17,75	17,80			16- UNF
27035	18,47	19,00	18,45	18,60	18,78		RP	10- UNC/ 16- UNF
29399	19,90	20,50	19,88	20,05	20,15	7/8"	RT	9- UNC
88439	20,50	22,00	20,48	20,65	20,80			14- UNF
29401	21,60	22,00	21,58	21,80	22,00		RP	9- UNC/ 14- UNF
29400	22,80	25,40	22,78	23,00	23,11	1 1/8"	RT	8- UNC
88446	23,45	25,40	23,43	23,60	23,78			12- UNF
29402	24,70	25,40	24,68	24,90	25,07		RP	8- UNC/ 12- UNF
56138	25,65	28,58	25,63	25,80	25,90	1 1/8"	RT	7- UNC
56139	25,95	28,58	25,93	26,05	26,20			8- UN
57775	27,82	28,58	27,80	28,07	28,22		RP	7- UNC/ 8- UNF

Quando não tiver material bruto nas bitolas especificadas acima, utilizar o material com no máximo 4mm acima do especificado.

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO		Nº Revisões: 05
	IT 106 – Bitola do Material – Conformadoras de Parafuso		Pág.: 2 de 2
Elaboração:		Revisão:	Aprovação/Reaprovação:
Bianca da Silva Damasio		Jacson Becker	Ingomar Witte
05/02/2014		03/03/2020	03/03/2020

CÓDIGO	Ø FIEIRA	Ø MATERIAL EM BRUTO	Ø MATERIAL TREFILADO		Ø 1ª MATRIZ	BITOLA	TIPO	PASSO
	TOLERÂNCIA: -0,02		MIN.	MÁX.				
88448	4,25	5,50	4,23	4,35	4,38	Nº 12 – 5,5	AUTO PERFURANTE	PASSO 1,80
83223	5,12	5,50	5,10	5,15	5,17	Nº 14 – 6,3	AUTO PERFURANTE	PASSO 1,80
27126	4,18	5,50	4,16	4,31	4,33	M5	RT	0,80 MA
88426	4,40	5,50	4,38	4,53	4,55			0,50 MB
26139	5,07	5,50	5,05	5,15	5,17	M6	RT	1,00 MA
25984	5,70	6,50	5,67	5,77	5,80		RP	1,00 MA/ 0,75 MB
65467	5,15	5,50	5,13	5,19	5,21		FREANCÊS	1,00 MA
25764	6,40	7,00	6,38	6,45	5,85		CORREIA	1,00 MA
83121	6,05	6,50	6,03	6,16	6,18	M7	RT	1,00 MA
---	6,22	7,00	6,20	6,35	6,37		---	0,75 MB
26140	6,88	8,00	6,86	6,99	7,03	M8	RT	1,25 MA
27037	7,03	8,00	7,01	7,16	7,18			1,00 MB
26041	7,55	8,00	7,53	7,66	7,78		RP	1,25 MA/ 1,00 MB
88434	6,97	8,00	6,95	7,02	7,04		FRANCÊS	1,25 MA
26041	7,55	8,00	7,53	7,66	6,92		SILO	1,25 MA
26137	8,20	9,00	8,18	8,33	7,50		CORREIA	1,25 MA
26142	8,71	9,00	8,69	8,80	8,86	M10	RT	1,50 MA
27038	9,02	10,00	9,00	9,15	9,17			1,00 MB
88436	8,82	10,00	8,80	8,90	9,00			PASSO 1,25
25982	9,58	10,00	9,56	9,68	9,76		RP	1,50 MA/ 1,00 MB
26142	8,71	9,00	8,69	8,80	8,87		FRANCÊS	1,50 MA
25982	9,58	10,00	9,56	9,68	8,78		SILO	1,50 MA
25982	9,58	10,00	9,56	9,68	8,78		CORREIA	1,50 MA
26144	10,51	12,00	10,49	10,62	10,66		RT	1,75 MA
27039	10,65	12,00	10,63	10,75	10,80	1,50 MB		
88437	10,85	12,00	10,83	10,95	11,00	PASSO 1,25		
26154	11,55	12,00	11,53	11,65	11,70	RP	1,75 MA/ 1,50 MB	
88438	10,54	12,00	10,52	10,66	10,68	FRANCÊS	1,50 MA	
46950	11,70	12,00	11,68	11,82	10,58	SILO	1,50 MA	
26148	12,27	13,00	12,25	12,40	12,50	M14	RT	2,00 MA
27040	12,65	13,00	12,63	12,73	12,80			1,50 MB
26155	13,52	14,50	13,50	13,62	13,72		RP	2,00 MA/ 1,50 MB
26156	14,32	16,00	14,30	14,43	14,50	M16	RT	2,00 MA
27041	14,65	16,00	14,63	14,75	14,80			1,50 MB
26153	15,32	16,00	15,30	15,45	15,72		RP	2,00 MA/ 1,50 MB
26156	14,32	16,00	14,30	14,45	14,45		FRANCÊS	2,00 MA
27043	15,97	17,50	15,95	16,06	16,16	M18	RT	2,50MA
27042	16,62	17,50	16,60	16,70	16,80			1,50 MB
27044	17,49	19,00	17,47	17,60	17,70		RP	2,50 MA/ 1,50 MB
27045	17,95	19,00	17,93	18,05	18,16	M20	RT	2,50 MA
27046	18,65	19,00	18,63	18,75	18,80			1,50 MB
27047	19,40	20,50	19,38	19,51	19,63		RP	2,50 MA/ 1,50 MB
29399	19,90	20,50	19,88	20,05	20,15	M22	RT	2,50 MA
88439	20,50	22,00	20,48	20,65	20,80			1,50 MB
29403	21,40	22,00	21,38	21,55	21,65		RP	2,50 MA/ 1,50 MB
29404	21,50	22,00	21,48	21,70	21,81	M24	RT	3,00 MA
88440	22,15	25,40	22,13	22,30	22,44			2,00 MB
29405	23,40	25,40	23,38	23,51	23,65		RP	3,00 MA/ 2,00 MB
57189	24,47	25,40	24,45	24,60	24,72	M27	RT	3,00 MA
57776	26,22	28,58	26,20	26,50	26,62		RP	3,00 MA/ 2,00 MB
56137	27,13	28,58	27,11	27,25	27,38	M30	RT	3,50 MA
54773	29,25	31,75	29,23	29,50	29,65		RP	3,50 MA/ 2,00 MB

Quando não tiver material bruto nas bitolas especificadas acima, utilizar o material com no máximo 4mm acima do especificado.

CONTROLE DE REVISÃO

00	Elaboração do Documento
01	Atualização das bitolas e medidas
02	Revisão ISO 2015
03	Atualização de algumas bitolas
04	Adicionar informações de Fios / Passos
05	Atualização de algumas bitolas

CÓPIA CONTROLADA