

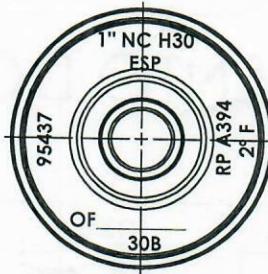
Nº FAP 7.03.00

REV. DATA DES. RESP. APROVADO

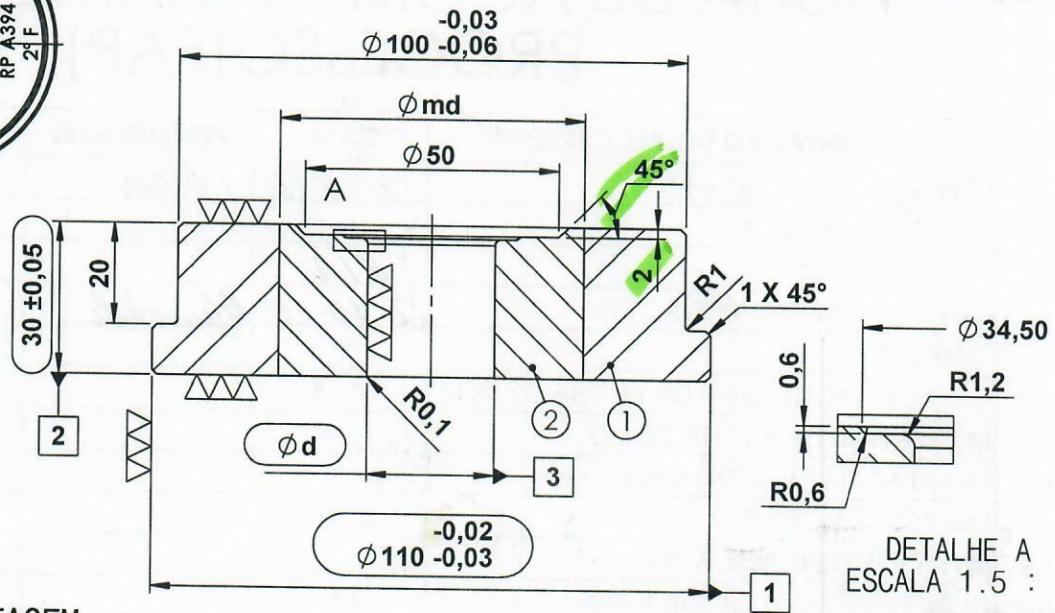
DESCRÍÇÃO

14.10.2020

## MODELO DE GRAVAÇÃO



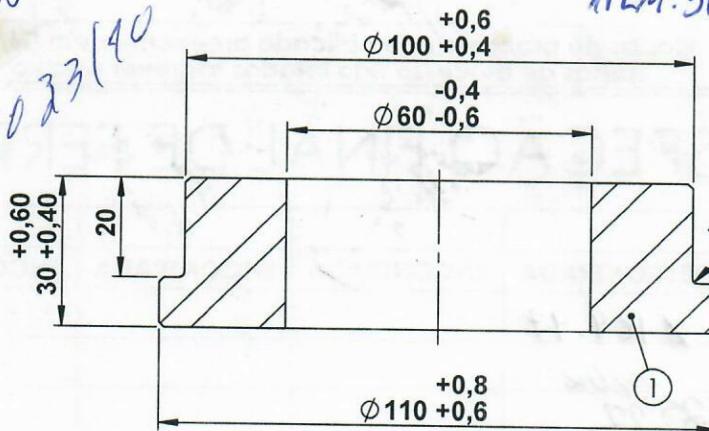
Ømd	INTERFERENCIA
60	A FRIO 0,36
	A QUENTE 0,27

ETAPA DE MONTAGEM  
E ACABAMENTO

Dimensões que requerem  
registro de inspeção

*Lugito Novo*  
*Foguati di 033 [40]*

*Saída 01 pc. Maq: 13*  
*ALM: 36*



## ETAPA DE PRÉ USINAGEM

CÓDIGO 95437

*Imprensa: 58263*

## Tabela de tolerância Ød

Brunideira	Ø25,15	+0,02 0
Corte a fio		-0,06 -0,08

OF 53529 QTD: 01

22.10.2020

2 38648 BUCHA DE MD

1 48232 BR. RED. VH13

ITEM CÓD. MATERIAL DENOMINAÇÃO QTD.

Ø60x30 G5 0.87

Ø 115x33 46-48HRC 1.31

INDICAÇÃO DUREZA PESOBR

ALMOXARIFADO 2 PESO LIQ = 2.18 Kg

TOLERÂNCIA NÃO INDICADA

LINEAR:  $\pm 0,1$   
ANGULAR:  $\pm 1^\circ$ 

OBS:

ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS  
NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZAÇÃO

Dimensões em milímetros

ARQUIVO: ELETTRONIC ESCALA: 1:1.5

DATA: 14/10/20

MATERIAL: --- TRATAMENTO TÉRMICO: VÁCUO

DESENHO: ELOIR

DUREZA: --- SAL



CAT. FERRAM. PARAF. FRIA

REFERENCIA 51341429

REV. LEGENDA E FORMATO A4



DETALHAMENTO: ELOIR

DENOMINAÇÃO:

MATRIZ ARRUELA C/MID H30 2<sup>a</sup> FORM.

REVISÃO: EVERALDO

1° NC/NF A394 RP ESP. 36B3S

APROVAÇÃO: EVERALDO

DESENHO Nº 7.03.1.1625 1/2

Nº FAP - 7.03.00

## FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO(FAP)

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO DESENHO	19/09/20	Idem	01 Pç	
CORTE DO MATERIAL	N/A			
PRÉ-USINAGEM	N/A			
GRAVAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO	22-10-20	Eduardo	01 Pç	
TÊMPERA	N/A			
AJUSTE P/ MONTAGEM DA BUCHA DE MD	N/A			
MONTAGEM DA BUCHA DE MD	N/A			
EMBALAGEM P/CORTE A FIO	N/A			
EMPRESA DE CORTE A FIO	N/A			
RECEPTOR DE CORTE A FIO	N/A			
CONFERENCIA DE CORTE A FIO	N/A			
USINAGEM DE ACABAMENTO EM TORNO	16-10-20	Matheus	01 Pç	
USINAGEM DE ACABAMENTO EM RETIFICA	22-10-20	Eduardo	02 Pç	
POLIMENTO	22-10-20	Eduardo	01 Pç	
BANHO DE OLEO PROTETIVO	22-10-20	Eduardo	01 Pç	
ADIÇÃO NO ESTOQUE				

Etapas do processo não aplicada preencher com (N/A)  
 Etapas do processo não listadas escrever abaixo

## INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES	1	2	3	4	5
DIMENSIONAL mm	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
1	Ø 109.97				
2	39.02				
3	25,72				
4	N/A				
5	N/A				
6	N/A				

Eduardo 25/10/20 Alfonso 3 Pç