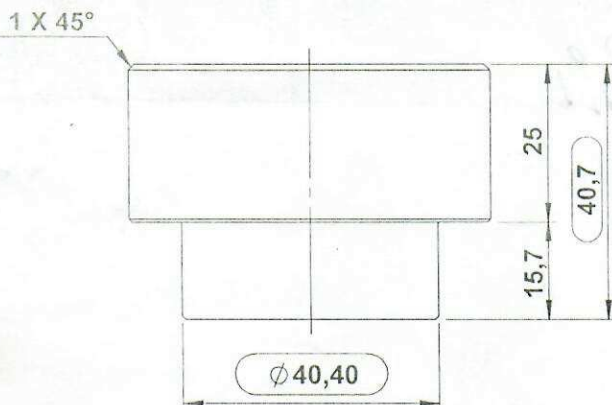
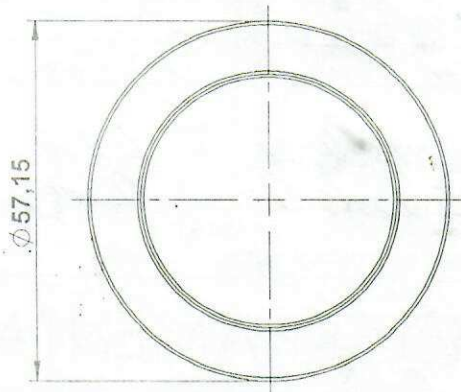


*Roubino cortado com
urgência e entregar
para o Duolux*

Osni

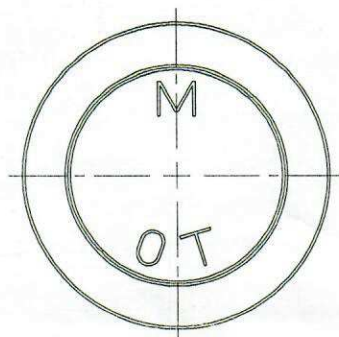


Dimensões que requerem
registro de inspeção

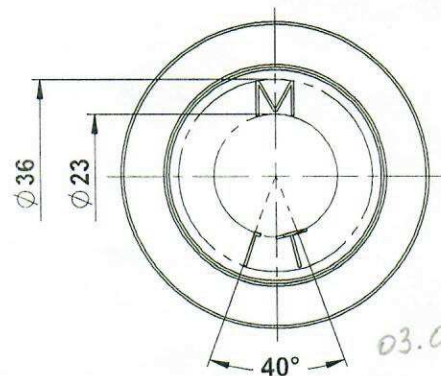


Gravação em baixo relevo
profundidade 0.5mm.

MODELO " M TO "
CÓD. 87030 OF 39636 QTD 03



MODELO " M T1 "
CÓD. 84192 OF _____ QTD _____



03.04.06

01 R já saiu 14.02.18 D

OF										
INDICAÇÃO CORTE	Ø 57,15x43		PESO BR/PÇ	0.866989 kg	QTD	PGM 1	---	CÓDIGO		
COD. BLANK	---	COD. MATERIAL	2028	PESO LQ/PÇ		0.665 kg	PGM 2	---	Nº	---
ALMOXARIFADO DE ENTRADA			2	TOLERÂNCIA NÃO INDICADA LINEAR: ±0.2 ANGULAR: ±2°		OBS: -----				
				Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	D 03	ESCALA:	1:1	
				DATA:	15/06/18	MATERIAL:	VF800	TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO	X
				DESENHO:	JOHL	DUREZA:	59-61HRC	SAL		
				DETALHAMENTO:		JOHL		DENOMINAÇÃO:		INSERTO C/ GRAV.
CAT.	FERRAM. PARA. QUENTE			PROJEÇÕES	REVISÃO:	ELOIR		1.1/8" CH1.11/16" SX PRENSA QUENTE 02		
REFERENCIA	---			APROVAÇÃO:	ELOIR		DESENHO Nº		10.10.1.094	
REV. LEGENDA	E	FORMATO	A/1					1/1		

FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
LIBERAÇÃO DO DESENHO	30/01/19	JOHN	03 Pcs	
CORTE DO MATERIAL	31-1-19	Paulo	03 Pcs	
01- USINAGEM EM TORNO	31-1-19	maison	03 Pcs	
GRAVAÇÃO	31/01/19	U. vi	03 Pcs	
EMBALAGEM DO PRODUTO P/ TÊMPERA	31/01/19	U. vi	03 Pcs	
EMPRESA DE TRATAMENTO TÉRMICO	N/A	intern	03 Pcs	
RECEPTOR DO PRODUTO PÓS TÊMPERA	N/A			
BANHO DE ÓLEO PROTETIVO	17-02-19	Eduardo G	02 Pcs	
ADIÇÃO NO ESTOQUE	17-02-19	Eduardo G	03 Pcs	

Etapas do processo não aplicadas preencher com (N/A)
Etapas do processo não listadas escrever abaixo

INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES		1	2	3	4
DIMENSIONAL mm	REQUER	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
01- Paquímetro	40,7	40,6			
01- Paquímetro	Ø40,40	Ø 40,4			