

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT 033 - TEMPERATURAS ORIENTATIVAS E ESPECIFICAÇÃO PARA CONCENTRAÇÃO DE PRODUTOS PARA GALVANIZAÇÃO A FOGO		Nº Revisões: 03
			Pág.: 1 de 1
Elaboração:		Revisão	Aprovação/ Reaprovação:
Carlos Eduardo Wagner		Bárbara Boewing	Vanessa V. Tholl
20/12/2012		24/04/2018	24/04/2018

Máquina Lavadora	
Produto	Especificação
Desengraxante químico – Concentração	Mínimo 30 g/l
Desengraxante químico – Temperatura	50 a 100°C

Banhos da linha de pré – tratamento	
Produto	Especificação
Fluxo	1,14 – 1,22 g/l

Banhos da linha de galvanização	
Produto	Especificação
Dicromato de Sódio	Mín. 5 g/l

Bitola (Porca e Parafusos)	Especificações - Temperatura
M8 a M10 e 5/16" a 3/8"	500 a 510°C
M12 e 1/2"	500 a 510°C
M20 e 3/4"	500 a 510°C
M22 e 7/8"	500 a 510°C
M24 a M100	
1" a 4"	
Parafuso > 100mm	490 a 500°C
Parafuso < 100mm	500 a 510°C

CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição da Alteração
00	Elaboração do documento
01	Banhos da Linha passou a ser dicromato de sódio e não mais passivador azul trivalente.
02	Atualização das especificações: temperatura desengraxante químico, fluxo linha - densidade e dicromato de sódio
03	Revisão e atualização ISO 2015