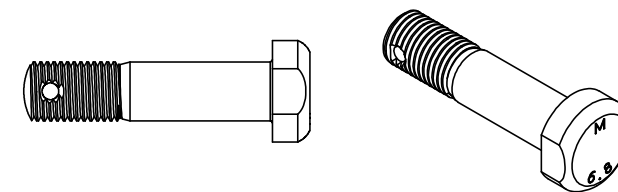
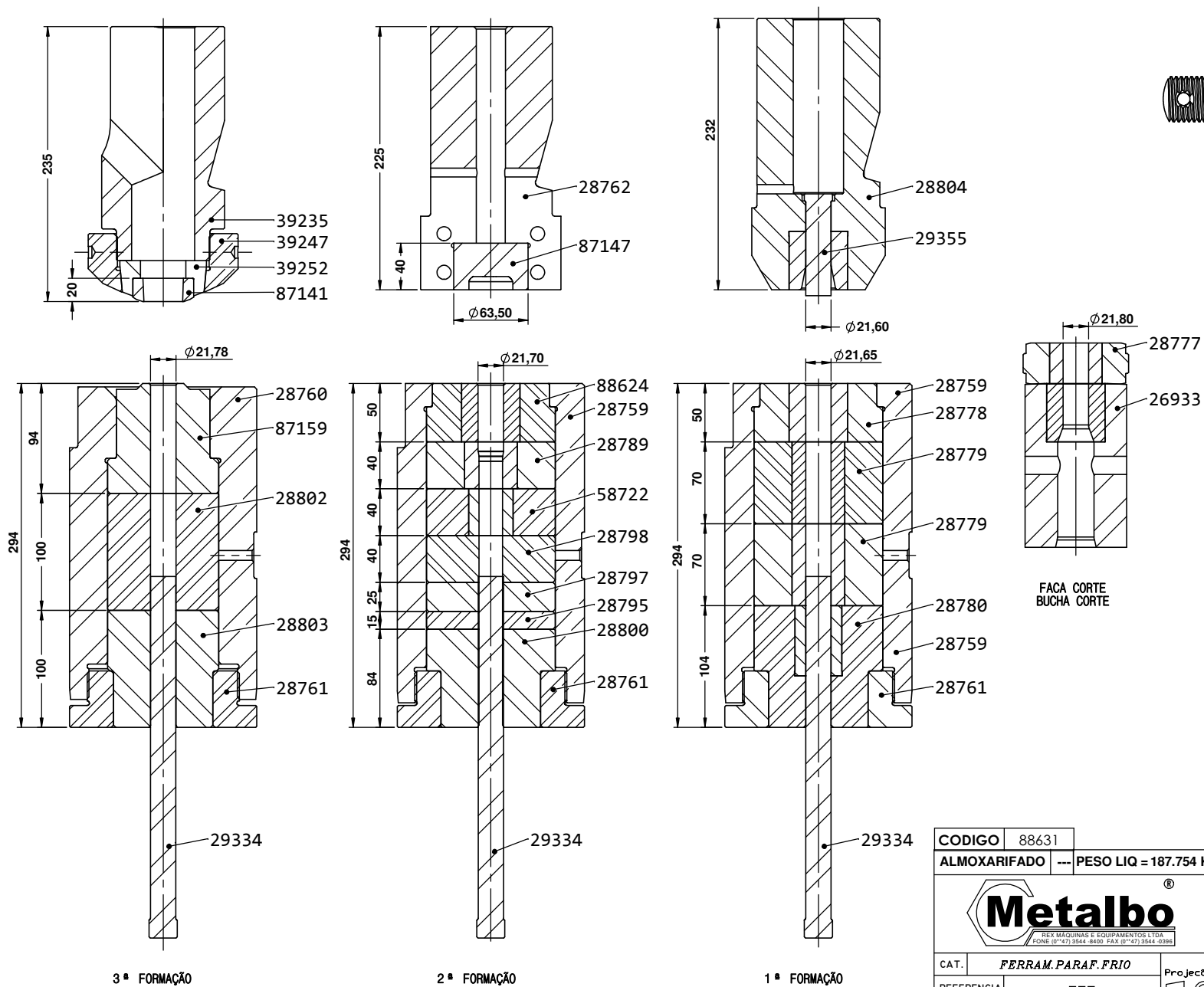


PARAF ANTICOR 6.8 MA M22 X 98 R36 F.6,3 G.FOG PROJ 386



---	7.24.1.584	INSERTO C/GRAVAÇÃO "M 6.8" 2 ° FORM.		
28795	7.07.1.1309	CALÇO S/MD H15 DA MATRIZ 2 ° FORM.		
28797	7.07.1.1311	CALÇO S/MD H25 DA MATRIZ 2 ° FORM.		
28798	7.07.1.981	CALÇO S/MD H40 DA MATRIZ 2 ° FORM.		
28800	7.07.1.1312	CALÇO S/MD DA PORCA H84 2 ° FORM.		
58722	7.07.1.796	CALÇO C/MD DA REDUÇÃO H40 2 ° FORM.		
28789	7.03.1.1171	MATRIZ DE REDUÇÃO C/MD H40 P12.6 2 ° FORM.		
88624	7.03.1.1518	MATRIZ C/MD H50 2 ° FORM.		
29334	7.04.1.157	EXTRATOR 1 ° E 3 ° FORM.		
26933	7.05.1.108	BUCHA DE CORTE		
28777	7.13.1.243	FACA DE CORTE		
28780	7.07.1.1306	CALÇO C/MD DA PORCA 1 ° FORM.		
28779	7.07.1.1305	CALÇO C/MD DA MATRIZ H70 1 ° FORM.		
28778	7.03.1.1164	MATRIZ C/MD H50 1 ° FORM.		
28803	7.07.1.1315	CALÇO S/MD H100 DA PORCA 3 ° FORM.		
28802	7.07.1.1314	CALÇO S/MD H100 DA MATRIZ 3 ° FORM.		
87159	7.31.1.210	MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 3 ° FORM.		
29355	7.06.1.084	EXTRATOR MEC. 1 ° FORM.		
28804	7.01.1.219	ESTAMPO C/MD 1 ° FORM.		
87141	7.25.1.078	MATRIZ DE RECORTE		
39252	7.15.1.018	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ39		
28762	7.11.1.191	SUORTE DO ESTAMPO C/ PARAF.		
39247	7.16.1.037	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ70		
39235	7.11.1.108	SUORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ54		
28760	7.02.1.319	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø95		
28761	7.16.1.051	PORCA DA CARÇAÇA 1 °, 2 ° E 3 ° FORM.		
28759	7.02.1.318	CARÇAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø110		
CODIGO	PART NUMBER	DENOMINACAO		
TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ±0.1 ANGULAR: ±1°		OBDS: ---		
dimensões em milímetros		ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA REX MAQUINAS NAO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PREVIA AUTORIZACAO		
DATA:	09/05/19	ARQUIVO: E-03	ESCALA:	1:10
DESENHO:	ELOIR	MATERIAL: ---	TRATAMENTO TERMICO:	VACUO
DETALHAMENTO:	ELOIR	DUREZA: ---	SAL	
REVISÃO:	EVERALDO	DENOMINAÇÃO:		
PROVAÇÃO:	EVERALDO	RELAÇÃO DE FERRAMENTAS M22 X 98 R36 6.8 MA ANTICORONA 36B3S 51346408		
		1/1		