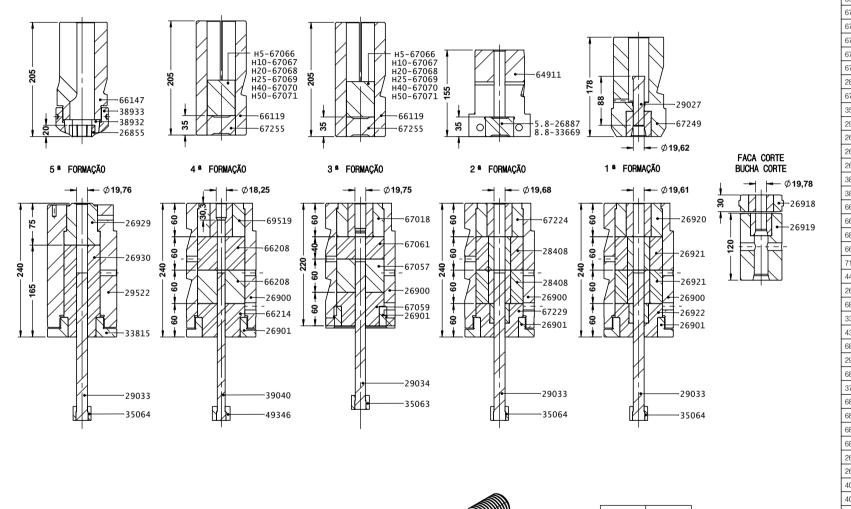
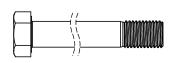
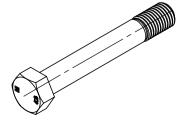
PARAF SX MA R.P M20 X 80 A 200 R30 R.P 4016



A	NÃO IN ±0,	DICADA 1	OBS	S: E DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALRO INDIÉSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS.							
		PART NUM		DENOMINACAO							
	40559	7.13.1.088		FACA DE CORTE							
	40560	7.05.1.0)61	BUCHA DE CORTE							
	26900	7.02.1.3	346	CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ F: Ø85							
	26901	7.16.1.0	30	PORCA DA CARCAÇA 1ª E 2ª FORM.							
	68802	7.03.1.985		MATRIZ C/MD H60 2ª FORM.							
	68803	7.07.1.1094		CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 2ª FORM.							
	68804	7.07.1.1095		CALÇO C/MD DA PORCA H60 2ª FORM.							
	68896	7.09.1.178		BUCHA DO EXTRATOR 2ª, 4ª e 5ª FORM.							
	37602	7.04.1.178		EXTRATOR 1ª A 3ª FORM.							
	68897	7.09.1.179		BUCHA DO EXTRATOR 3ª FORM.							
	29522	7.02.1.352		CARCACA P/CONJ. MATRIZ 3ª FORM.							
	68850	7.31.1.163		MATRIZ DE ENCOSTO S/MD 5ª FORM.							
	43557	7.07.1.415		CALÇO S/MD DA PORCA 3ªFORM.							
	33815	7.16.1.0	31	PORCA DA CARCAÇA 3ª FORM.							
	68865	7.01.1.1	98	ESTAMPO C/MD 1 ª FORM.							
	26418	7.06.1.033		EXTRATOR MECÂNICO 1ª FORM.							
	44140	7.11.1.1	50	SUPORTE DO ESTAMPO 2ª FORM.							
	71182	7.24.1.485		INSERTO C/GRAV."M8.8" 2ª FORM.							
	66119	7.11.1.2	267	SUPORTE DO ESTAMPO 3ª,4ª e 5ªFORM.							
	68867	7.24.1.4	156	INSERTO S/GRAVAÇÃO TEMP. 3ª FORM.							
	66126	7.07.1.9	989	CALÇO S/MD H63,50 D0 ESTAMPO							
	66147	7.11.1.2	268	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA FØ44							
	38932	7.15.1.0)13	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ35							
	38933	7.16.1.0)36	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE FØ6							
	26920	7.03.1.6	669	MATRIZ C/MD H60 1 ª FORM.							
	26921	7.07.1.1	060	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 1ª FORM.							
	26922	7.07.1.1	061	CALÇO C/MD DA PORCA H60 1ª FORM.							
	29033	7.04.1.1	49	EXTRATOR 1ª E 3ª FORM.							
	35064	7.09.1.0)58	BUCHA DO EXTRATOR							
	67224	7.03.1.9	952	MATRIZ ARRUELA C/MD H60 2ª FORM.							
	28408	7.07.1.1	062	CALÇO C/MD DA MATRIZ H60 2ª FORM.							
	67229	7.07.1.1	063	CALÇO C/MD DA PORCA H60 2ª FORM.							
	67018	7.03.1.9	942	MATRIZ FRONTAL E RED. C/MD 2ª FORM.							
	67057	7.07.1.1	055	CALÇO S/MD H60 DA MATRIZ 3ª FORM.							
	67059	7.07.1.1	056	CALÇO S/MD H60 DA PORCA 3ª FORM.							
	67061	7.07.1.1	057	CALÇO S/MD H40 DA MATRIZ 3ª FORM.							
	39040	7.04.1.1	86	EXTRATOR 1ª A 3ª FORM.							
	26855	7.25.1.0)50	MATRIZ DE RECORTE							







								10000	7.10.1.000		THON BE COME			
	CODIGO 80995							CODIGO	PART NUM	BER	DEN	OMINACAO		
	ALMOXARIFADO			PESO L	IQ =	159.443 K	g ^{TOLERÂNCIA} LINEAR:	ÃO INDICADA ±0,1		OBS:				
						®	ANGULAR			ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO				
						-	Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	1:4	1.8	
	Metalbo NOUSTRIA DE PIXADORES METALCOS LIDA PONE (PPC) DARA - AND PIXA (PPC) DARA - CROP.						DATA:	28	/09/17	MATERIAL:		TRATAMENTO	VÁCUO	
							DESENHO:		JOHL	DUREZA:		TĚRMICO:	SAL	
	CAT.	T. FERRAM. PARAF. FRIO					DETALHAMENT	D:	JOHL	DENOMINAÇÃO: RELACÃO DE FERRAMENTAS				
	REFERENCIA					1 - 4	REVISÃO:	1	ELOIR	M20 X 120 MA R30 R.P ISO 4016 20-5SL				
	REV. LEGENI	DA F	F	RMATO	Δ4	~ W	APROVAÇÃO:	\top	ELOIR	DESENHO N	<u>513</u>	46359		1/1