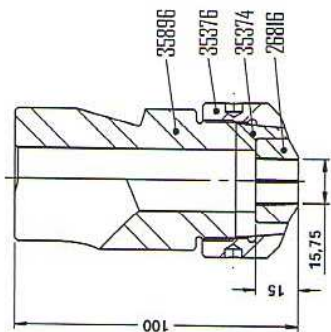
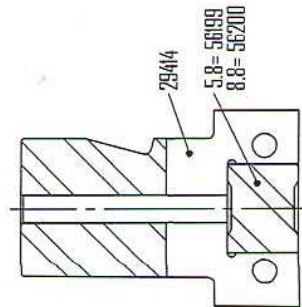


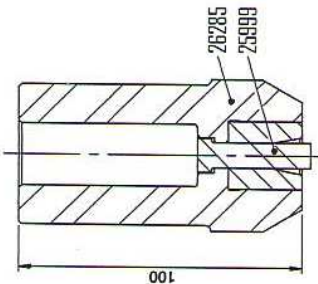
PARAF SX 5.8 MA ISO4018 R. I M10 X 30 PROJ. 06



3ª FORMAÇÃO

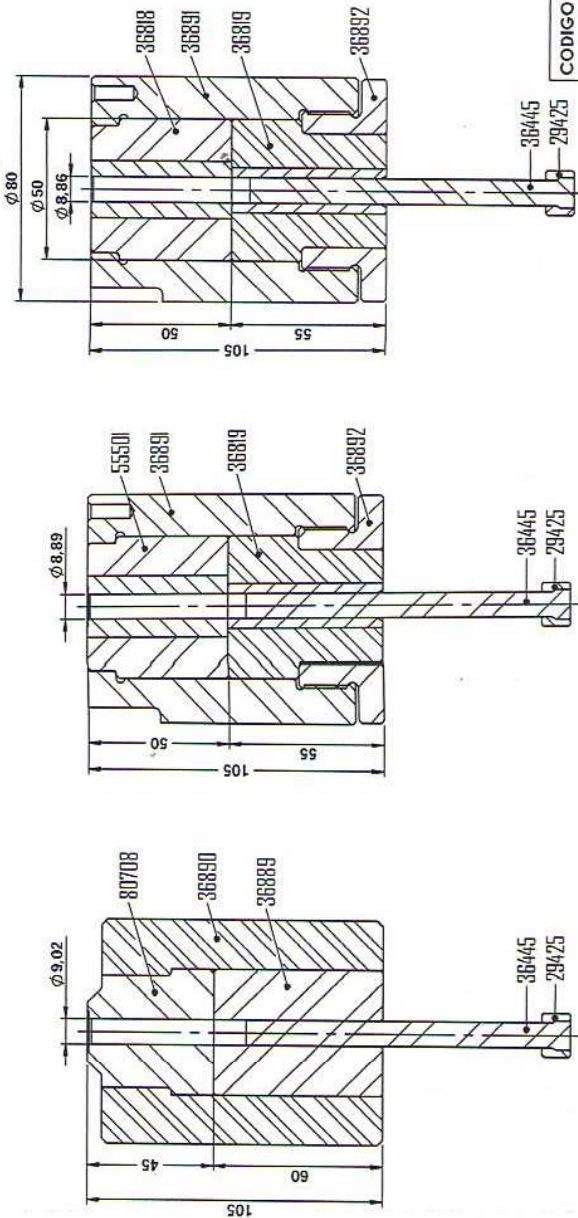
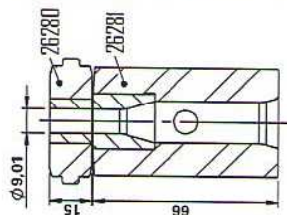


2ª FORMAÇÃO



1ª FORMAÇÃO

FACA CORTE
BUCHA CORTE



Alu
18/10/17

CODIGO 80715
ALMOXARIFADO -- PESO LIQ = 17.180 Kg



CAT. FERRAM. PARAF. FRIO
REFERENCIA
REV. LEGENDA D FORMATO AL

36819	7.07.1.656	CALÇO C/MD 165 DA PORCA 1ª FORM.
55501	7.03.1.1357	MATRIZ ABRIELA C/MD 2ª FORM.
36819	7.07.1.1501	CALÇO C/MD 165 DA PORCA 1ª FORM.
36818	7.03.1.616	MATRIZ C/MD 1ª FORM.
26281	7.05.1.160	BUCHA DE CORTE
26280	7.13.1.295	FACA DE CORTE
36889	7.07.1.298	CALÇO S/MD DA MATRIZ 3ª FORM.
36890	7.02.1.325	CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ
29425	7.09.1.055	BUCHA DO EXTRATOR
80708	7.31.1.201	MATRIZ DE ENCOGIMENTO S/MD 3ª FORM.
36892	7.16.1.023	PORCA DA CARCAÇA DA MATRIZ
36891	7.02.1.324	CARCAÇA P/CONJ. MATRIZ
36445	7.04.1.165	EXTRATOR 1ª A 3ª FORM.
35374	7.15.1.008	PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE F030
26816	7.25.1.038	MATRIZ DE RECORTE
35376	7.16.1.016	PORCA DA PINÇA DA MATRIZ DE RECORTE F038
35896	7.11.1.081	SUPORTE DO ESTAMPO C/ PINÇA F022
---	7.24.1.584	INSERTO C/GRV. "M 5.8" 2ª FORM.
29414	7.11.1.100	SUPORTE DO ESTAMPO
26285	7.01.1.202	ESTAMPO C/MD 1ª FORM.
25999	7.06.1.013	EXTRATOR MECÂNICO
000160	PART NUMBER	DESCRIÇÃO
TOLERANCIA NAO INDICADA		
LINEAR: 0.1		
ANGULAR: 0.1		
Dimensões em milímetros		
DATA:	27/09/17	ESCALA: 1:1.8
DESENHO:	ELIOT	MATERIAL: -- --
DETALHAMENTO:	ELIOT	TRATAMENTO: VÁCUO
REVISÃO:	EVERALDO	TÉCNICO: -- --
APROVAÇÃO:	EVERALDO	DUREZA: -- --
RELACÃO DE FERRAMENTAS		
M10 X1.5 MA 4018 RT FRIAS-ST		
DESENHO Nº 13B3SL		
1/1		