

DADOS DA REMESSA NR.: 4Empresa: **METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA**Nota Fiscal de Recebimento: **278957**Data: **11/10/2018**Nota Fiscal de Retorno: **100**Data: **11/10/2018**Data de Realização do Ensaio: **11/10/2018**Peso: **190,00**Op do Cliente: **111111**Descrição das peças: **PARAF SX GR5 UNC R.P 3/8 X 2.1/4 OX****ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE**Material: **1018**Tratamento Térmico: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO**Dureza da Superfície: **26 - 30 HRC**Dureza do Núcleo: **25 - 32 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **0,000 - 0,000mm**Esferoidização: **N/A**Micrografia: **N/A****RESULTADOS DO TRATAMENTO**Ordem de Produção: **6**Execução no Processo: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR À SECO**Dureza da Superfície: **1 - 2 HRC**Dureza do Núcleo: **3 - 4 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **0,120 - 0,344mm**Esferoidização: **N/A**Micrografia: **N/A**Número da Receita: **10**Inspeção do Enegrecimento: **Tolerável****CONCLUSÃO**

Foram atingidas....

DADOS DA REMESSA NR.: 5Empresa: **METALBO INDUSTRIA DE FIXADORES METALICOS LTDA**Nota Fiscal de Recebimento: **278957**Data: **11/10/2018**Nota Fiscal de Retorno: **2222**Data: **11/10/2018**Data de Realização do Ensaio: **11/10/2018**Peso: **1.150,00**Op do Cliente: **22222**Descrição das peças: **PORCA SX CL10 M16 MA CH.24 POL****ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE**Material: **1018**Tratamento Térmico: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEGRECIDO**Dureza da Superfície: **0 - 0 HRC**Dureza do Núcleo: **28 - 32 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **0,150 - 0,180mm**Esferoidização: **N/A**Micrografia: **N/A****RESULTADOS DO TRATAMENTO**Ordem de Produção: **7**Execução no Processo: **AUSTENITIZAÇÃO + REVENIR E ENEGRECIDO**Dureza da Superfície: **10 - 20 HRC**Dureza do Núcleo: **30 - 40 HRC**Resistência a Tração: **N/A**Profundidade da Camada: **0,012 - 0,222mm**Esferoidização: **N/A**Micrografia: **N/A**Número da Receita: **10**Inspeção do Enegrecimento: **Ruim****CONCLUSÃO**

Foram atingidas....