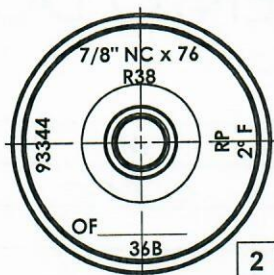


Nº FAP 7.03.00

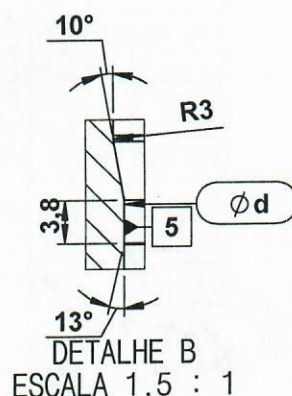
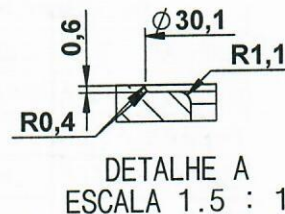
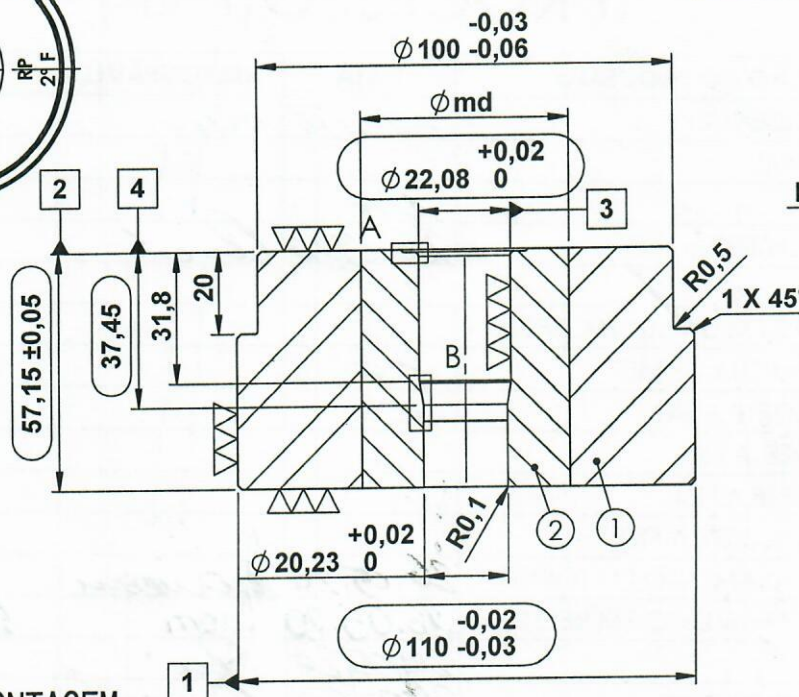
REV. DATA DES. RESP. APROVADO DESCRIÇÃO

15.04.20 R.

MODELO DE GRAVAÇÃO

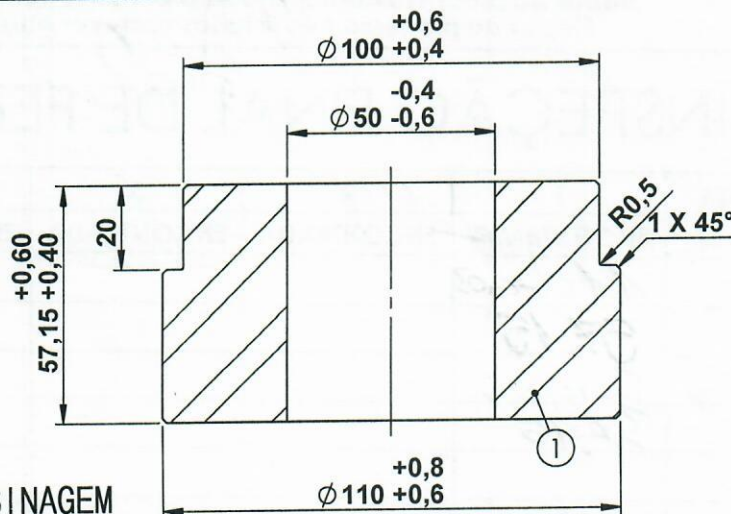


| Ømd | INTERFERENCIA |      |
|-----|---------------|------|
| 50  | A FRIO        | 0,30 |
|     | A QUENTE      | 0,20 |



ETAPA DE MONTAGEM E ACABAMENTO

Dimensões que requerem registro de inspeção



ETAPA DE PRÉ USINAGEM

CODIGO 93344

Blauk: 58 268

26.05.20 R.

|    |       |               |    |
|----|-------|---------------|----|
| OF | 49751 | QTD:          | 01 |
| 2  | 38646 | BUCHA DE MD   | 1  |
| 1  | 48232 | BR. RED. VH13 | 1  |

| Tabela de tolerância Ød |               |                |      |
|-------------------------|---------------|----------------|------|
| Polimento               | Ø20,18        | +0,02<br>0     |      |
| Corte a fio             |               | -0,06<br>-0,08 |      |
| ITEM                    | CÓD. MATERIAL | DENOMINAÇÃO    | QTD. |
| 2                       | 38646         | BUCHA DE MD    | 1    |
| 1                       | 48232         | BR. RED. VH13  | 1    |

ALMOXARIFADO 2 PESO LIQ = 4.32 Kg



TOLERÂNCIA NÃO INDICADA  
LINEAR: ±0,1  
ANGULAR: ±1°

|           |  |                     |       |
|-----------|--|---------------------|-------|
| OBS:      | ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DA METALBO INDÚSTRIA DE FIXADORES METÁLICOS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO |                     |       |
| ARQUIVO:  | E-03   | ESCALA:             | 1.1:2 |
| MATERIAL: | ---  | TRATAMENTO TÉRMICO: | VÁCUO |
| DUREZA:   | ---  |                     | SAL   |

|              |                     |
|--------------|---------------------|
| CAT.         | FERRAM. PARAF. FRIO |
| REFERENCIA   | ---                 |
| REV. LEGENDA | E                   |
| FORMATO      | A4                  |



|               |          |
|---------------|----------|
| DETALHAMENTO: | ELOIR    |
| REVISÃO:      | EVERALDO |
| APROVAÇÃO:    | EVERALDO |

|              |                                  |     |
|--------------|----------------------------------|-----|
| DENOMINAÇÃO: | MATRIZ ARR. E RED. C/MD 2º FORM. |     |
|              | 7/8"-9UNC X 76 R38 A394 36B3S    |     |
| DESENHO Nº   | 7.03.1.1582                      | 1/2 |

5/04/2020

Z: Nº7 FERR. PARAFUSO Nº03 MATRIZ



Nº FAP - 7.03.00

# FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO(FAP)

| DESIGNAÇÃO DO PROCESSO             | DATA     | RESPONSÁVEL | OBS:  | REFUGO |
|------------------------------------|----------|-------------|-------|--------|
| LIBERAÇÃO DO DESENHO               | 15/04/20 | clm         | o 1pc |        |
| CORTE DO MATERIAL                  | NA       |             |       |        |
| PRÉ-USINAGEM                       | NA       |             |       |        |
| GRAVAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO           | 26.05.20 | Ans         |       |        |
| TÊMPERA                            | NA       |             |       |        |
| AJUSTE P/ MONTAGEM DA BUCHA DE MD  | NA       |             |       |        |
| MONTAGEM DA BUCHA DE MD            | NA       |             |       |        |
| EMBALAGEM P/CORTE A FIO            | NA       |             |       |        |
| EMPRESA DE CORTE A FIO             | NA       |             |       |        |
| RECEPTOR DE CORTE A FIO            | NA       |             |       |        |
| CONFERENCIA DE CORTE A FIO         | NA       |             |       |        |
| USINAGEM DE ACABAMENTO EM TORNO    | 26.05.20 | Maricome    |       |        |
| USINAGEM DE ACABAMENTO EM RETIFICA | 26.05.20 | Jon         | 1pc   |        |
| BRUNIDEIRA                         | 26/05/20 | Ans         |       |        |
| BANHO DE OLEO PROTETIVO            | 26/05/20 | Ans         |       |        |
| ADIÇÃO NO ESTOQUE                  | 26/05/20 | Ans         |       |        |

Etapas do processo não aplicadas preencher com (N/A)  
Etapas do processo não listadas escrever abaixo



## INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

| Nº DE INSPEÇÕES | 1          | 2          | 3          | 4          | 5          |
|-----------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| DIMENSIONAL mm  | ENCONTRADA | ENCONTRADA | ENCONTRADA | ENCONTRADA | ENCONTRADA |
| 1               | 110-003    |            |            |            |            |
| 2               | 57.15      |            |            |            |            |
| 3               | 22.08      |            |            |            |            |
| 4               | 37.45      |            |            |            |            |
| 5               |            |            |            |            |            |
| 6               |            |            |            |            |            |