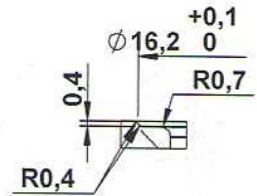
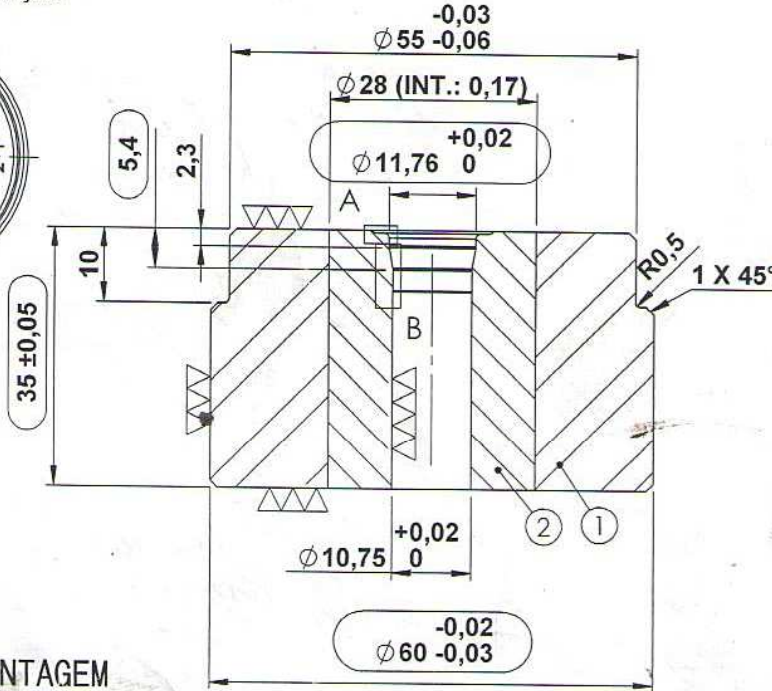
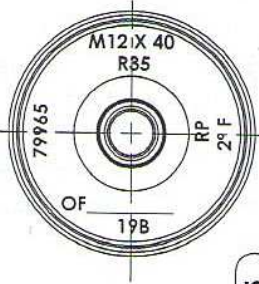
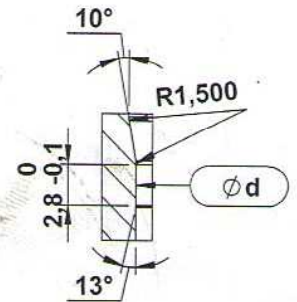


# MODELO DE GRAVAÇÃO

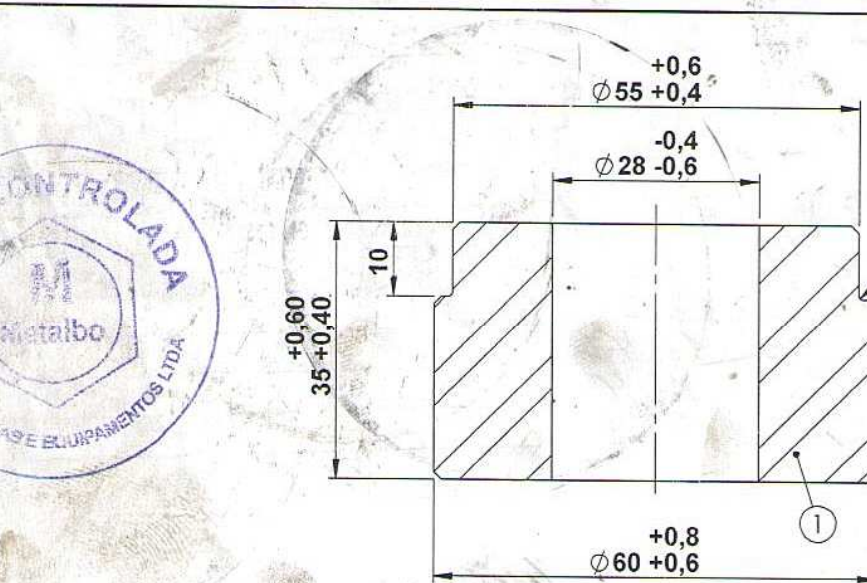


DETALHE A  
ESCALA 2 : 1



DETALHE B  
ESCALA 2 : 1

ETAPA DE MONTAGEM  
E ACABAMENTO



ETAPA DE PRÉ USINAGEM

*doz entrado  
e saído*

*193SXL - MAU-60*

*Impresso: 74322*

OF	30909	QTD:	01Pc.	214.10.170	Corte a fio	Ø10,70	0	-0.03	-0.05	
2	38654	BUCHA DE MD	1	Ø28x35	G5	0.24				
1	2071	BR. RED. VH13	1	Ø 64x38	46-48HRC	0.57				
ITEM	CÓD. MATERIAL	DENOMINAÇÃO	QTD.	INDICAÇÃO	DUREZA	PESOB				
ALMOXARIFADO	2	PESO LIQ = 0.81 Kg	TOLERANCIA NAO INDICADA LINEAR: ±0,1 ANGULAR: ±1°		OBS: A394 T0 ESTE DESENHO E DE PROPRIEDADE DA REX MÁQUINAS NÃO PODENDO SER REPRODUZIDO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO					
 REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA FONE (0**47) 3544-8400 FAX (0**47) 3544-0396			Dimensões em milímetros		ARQUIVO:	E-03	ESCALA:	1:1		
			DATA:	11/10/17	MATERIAL:	---	TRATAMENTO TÉRMICO:	VÁCUO		
			DESENHO:	ELOIR	DUREZA:	---		SAL		
			DETALHAMENTO:		ELOIR	DENOMINAÇÃO: MATRIZ ARRUELA E REDUÇÃO C/MD 2º FORM. M12 X 40 R35 19B3S/19B3SXL				
REFERENCIA		---		REVISÃO:	EVERALDO	DESENHO Nº 7.03.1.1323				1/1
APROVAÇÃO:		EVERALDO								
CAT.	FERRAM. PARAF. FRIO		Projecções							
REV. LEGENDA	D	FORMATO	A4							



Dimensões que requerem registro de inspeção

S: ENGENHARIA 7 FERR. PARAFUSO Nº 03 MATRIZ

11/10/2017



# FICHA DE ACOMPANHAMENTO DO PROCESSO

DESIGNAÇÃO DO PROCESSO	DATA	RESPONSÁVEL	OBS:	REFUGO
ORDEN DE FABRICAÇÃO	11/10/17	Clay	@1Pc	
CORTE DO MATERIAL	11.10	Raulino		
PRÉ-USINAGEM	11.10	Wagner		
GRAVAÇÃO E IDENTIFICAÇÃO	11.10	Qui		
TÊMPERA	11.10	Qui		
MONTAGEM DA BUCHA DE MD	11.10	Qui		
EMBALAGEM P/CORTE A FIO	interiores			
EMPRESA DE CORTE A FIO	11	11		
RECEPTOR DE CORTE A FIO	11	11		
INSPEÇÃO DE CORTE A FIO	11	11		
01-USINAGEM DE ACABAMENTO EM TORNO	25.10	Eduardo		
02-USINAGEM DE ACABAMENTO EM RETIFICA	25.10	Kravis		
03- POLIMENTO	25.10	Qui		
BANHO EM ÓLEO PROTETIVO	25.10	Qui		
ADIÇÃO NO ESTÓQUE	29.10	Qui		

Etapas do processo não aplicadas preencher com (N/A)  
Etapas do processo não listadas escrever abaixo

## INSPEÇÃO FINAL DE FERRAMENTA

Nº DE INSPEÇÕES		1	2	3	4
DIMENSIONAL mm	REQUER	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA	ENCONTRADA
01- Paquímetro	Ø60	60			
02- Paquímetro	35	35			
03- Micrômetro	Ø11,76	11,76			
03- Paquímetro	5,4	5,4			
03- Micrômetro	Ø10,70	10,70			